

AQUARIS V4 PRO [25 a 70 kW]

BOMBA DE CALOR

NOVEDAD 2019

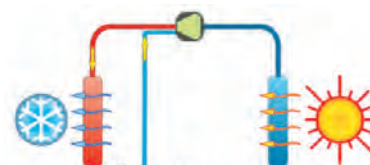


FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 352

VERSIÓN AQUARIS V4 PRO LT



TECNOLOGÍA E.V.I.

CARACTERÍSTICAS

Bombas de calor monobloque Aquaris V4 y Aquaris V4 PRO LT diseñadas para uso comercial e industrial, consiguen altos valores de SEER y SCOP, y pueden funcionar en bomba de calor con la posibilidad de producir agua caliente hasta 65°C (usando resistencias eléctricas).

El uso de compresores scroll DC Inverter, motores ventiladores DC Inverter con motor brushless directamente acoplados, bombas de agua integradas como opcional con caudal de agua variable y válvula de expansión electrónica optimizan el consumo energético y la eficiencia operacional de todo el sistema.

CARPINTERÍA

Todas las unidades de la serie PRO se fabrican en chapa galvanizada en caliente y pintada con polvos de poliuretano en horno a 180°C para asegurar la mejor resistencia a los agentes atmosféricos.

COMPRESOR SCROLL DC INVERTER

Los compresores DC inverter son del tipo scroll diseñados de manera específica para su funcionamiento con R410A y se montan sobre antivibratorios de goma. Los compresores para las versiones PRO LT se han diseñado para optimizar la eficiencia del ciclo refrigerante en condiciones de bajas temperaturas ambiente y llevan conexión para la inyección de vapor. Los compresores se pueden inspeccionar a través del panel frontal de la unidad que permite el mantenimiento, incluso con la unidad funcionando.

INTERCAMBIADOR LADO AIRE

El intercambiador lado aire se ha fabricado con tubos de cobre y aletas de aluminio. La geometría de este intercambiador permite un bajo nivel de pérdida de carga del lado aire y por tanto permite utilizar un ventilador de bajas revoluciones (con la consiguiente reducción del ruido de la unidad).

Las bombas de calor versión PRO LT llevan compresores scroll con inyección de vapor (tecnología E.V.I) que garantizan mayor eficiencia respecto a las unidades con compresores scroll estándar. La tecnología E.V.I. consiste en inyectar el refrigerante, en forma de vapor, a mitad del proceso de compresión en un intercambiador, para aumentar considerablemente la capacidad y la eficiencia del compresor. Cada compresor scroll instalado en las bombas de calor PRO LT se puede comparar con un compresor de dos etapas, pero con una fase intermedia de refrigeración de gas, siendo capaces de trabajar a temperaturas exteriores muy bajas (-25°C).

VENTILADOR

El ventilador está fabricado con material plástico, de tipo axial con palas y perfil con ala. Está equilibrado estática y dinámicamente y se suministra con rejilla de protección. El motor eléctrico utilizado es de tipo brushless modulante, acoplado directamente y equipado con protección térmica integrada. El motor tiene un grado de protección IP 54.

INTERCAMBIADOR LADO INSTALACIÓN

El intercambiador lado instalación es tipo placas con soldadura fuerte y está fabricado en acero inoxidable AISI 304, aislado de fábrica usando material con celdas cerradas y puede estar equipado con resistencia eléctrica antihielo (opcional KA).

CIRCUITO HIDRÁULICO

La serie PRO se suministra con los siguientes elementos incorporados: intercambiador de placas, manómetros en entrada y en salida del intercambiador para medir las pérdidas de carga, grifo de servicio, flusostato, purgador automático de aire y válvula de seguridad (6bar) a conectar a un sistema de vaciado. La versión con Kit Hidráulico (opcional) incorpora una bomba de recirculación modulante con motor brushless de alta eficiencia, que se gestiona directamente desde el control de la máquina.