

Split pared INVERTER PLUS

Válida para utilización con multicomis

FUNCIONES DESTACADAS



CONSULTAR ANEXO EN PAG 60



KN-01



CARACTERÍSTICAS		KSTi-09/25D		KSTi-12/35D		KSTi-18/50D		KSTi-24/71D	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	2.700	2.800	3.500	4.000	5.275	5.800	6.450	7.000
	Min/Máx.	550/3.200	800/3.600	510/3.900	880/4.400	1.260/6.600	1.120/6.800	2.530/6.550	2.530/7.600
	Kcal/h	2.325	2.400	3.000	3.450	4.550	4.990	5.550	6.050
CONSUMO ELÉCTRICO	W	870	720	1.170	1.080	1.625	1.600	2.180	2.220
RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-15° / 45°		-15° / 45°		-15° / 45°		-15° / 45°	

UNIDAD INTERIOR

TENSIÓN 50 Hz	V	230 V	230 V	230 V	230 V
CAUDAL DE AIRE	m³/h (L-M-H-SH)	300/400/500/600	300/400/500/600	550/650/780/850	550/700/800/1.000
NIVEL SONORO					
POTENCIA SONORA	dB(A)	38/44/49/53	46/49/52/55	45/50/53/58	49/52/57/63
PRESIÓN SONORA	dB(A)	28/34/39/43	36/39/42/45	35/40/43/48	39/42/47/51
SEER		A+ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+
DIMENSIONES (MM)	Ancho	795	795	940	1.007
	Profundo	180	180	200	219
	Alto	275	275	298	315
PESO	kg	10	10	12	14

UNIDAD EXTERIOR

		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
INTENSIDAD NOMINAL	A	3,8	3,15	5,2	4,79	7,2	7,8	9,7	9,8
INTENSIDAD ARRANQUE	A	1,5		1,5		2		3	
TENSIÓN 50 HZ	V	230V		230V		230V		230V	
NIVEL SONORO (presión sonora/potencia sonora)	dB(A)	53/63		54/64		55/63		58/68	
DIMENSIONES (MM)	Ancho	776		776		955		980	
	Profundo	320		320		396		427	
	Alto	540		540		700		790	
PESO	Kg	28		29		45		60	
CAUDAL AIRE	m³/h Máx.	2.000		2.000		3.200		4.000	
TIPO EXPANSIÓN		Capilar		Capilar		Capilar		Capilar	

REFRIGERANTE

GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-410a	R-410a	R-410a	R-410a
CARGA DE REFRIGERANTE	g	700	850	1.300	1.800
TUBERÍA DE CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
	Gas	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"
DISTANCIA INTERCONEX. FRIGORÍFICA (METROS)	Máx. vertical	10	10	15	15
	Total vert.+horiz.	20	20	25	25
DISTANCIA PRECARGADA	m	5	5	5	5
CARGA ADICIONAL	g/m	20	20	20	50

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES DE INTERCONEX.		4x2,5	4x2,5	4x2,5	4x2,5
ALIMENTACIÓN		Int./Ext. 3x2,5	Int./Ext. 3x2,5	Int./Ext. 3x2,5	Int./Ext. 3x4
COMPRESOR		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO

CÓDIGO	4000005009	4000005012	4000005018	4000005024
--------	------------	------------	------------	------------

CARACTERÍSTICAS

FUNCIONES DE CONFORT



MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



TOMA DE AIRE EXTERIOR

Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



DOBLE DEFLEXIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



VENTILADOR 3 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



MODO ECONÓMICO/SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



CLASE A

Clasificación energética A.

PRESTACIONES TÉCNICAS



DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.



MODO FRÍO HASTA 50°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50°C.



MONTAJE VERTICAL/HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.



BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.



DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación.



INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.



BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.



FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.



MODO CALOR DESDE -15 A 24°C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15°C.



MODO FRÍO DE -15°C A 48°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15°C hasta 43°C.



KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.



CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

El equipo incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.



FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.