

AIRE/AIRE HORIZONTAL **TERMODINÁMICO** CON RECUPERACIÓN DE CALOR

NOVEDAD 2025**R-32**Full
Inverter DCMANDO HMI
DE SERIE

CARACTERÍSTICAS

- Unidad de renovación de aire, todo aire exterior.
- Extracción/expulsión y recuperación de calor termodinámica activa.
- Bomba de calor reversible.
- Configuración horizontal e instalación interior.
- Caudal de aire de 300 a 2500 m³/h.
- Rango de funcionamiento ampliado (hasta -20 °C en modo calefacción).
- Capacidad adicional disponible para climatización.
- Recuperación energética eficiente del aire expulsado con baja absorción del ventilador gracias a la recuperación termodinámica activa.
- Máxima eficiencia de filtración con bajos consumos de ventilador.
- Ausencia de contaminación entre los flujos de aire e extracción e impulsión.
- Gestión inteligente del freecooling y de la calidad del aire ambiente.
- Fácil instalación: todos los componentes van montados en la máquina.

ACCESORIOS (OPCIONALES)

- Caudal variable en extracción e impulsión.
- Señal para sonda de CO².
- Distintos tipos de filtración: F7, prefiltración G3 y filtros electrónicos.
- Módulo IoT para conexión a la nube.
- Kit de enlace a VRF.
- Contador de energía absorbida (se suministra por separado)
- Control de humidificador externo con on/off remoto.
- Soportes antivibraciones para instalación en techo.
- Kit antivibraciones para instalación en suelo.

DETALLES CONSTRUCTIVOS

- Estructura autoportante realizada en chapa de zinc-magnesio que garantiza excelentes prestaciones mecánicas y elevada resistencia a la corrosión a largo plazo.
- Estructura secundaria en EPP (60g/l de densidad) que dota al conjunto de un excelente aislamiento térmico, estanqueidad y ligereza durante la instalación y mantenimiento.
- El EPP utilizado contiene un 30% de material reciclado, lo que supone una reducción del 16% la huella de CO² en comparación con el EPP tradicional.
- Compresor hermético rotativo controlado por inverter sobre soportes antibibratorios y con carga de aceite.
- Ventiladores centrífugos sin escobillas con motor EC para mantener el caudal constante hasta la presión máxima disponible para cada uno de los 5 caudales configurables desde teclado.
- Circuito frigorífico completo con: carga de refrigerante; presostato de seguridad de alta presión; presostato de seguridad de baja presión; válvula inversora de ciclo de 4 vías; válvula de expansión electrónica; • depósito de líquido.

UNIDAD DE TRATAMIENTO DE AIRE PRIMARIO **KRCI HRCT**

DATOS TÉCNICOS GENERALES KRC HRCT

MODELO		KRCI 1 HRCT	KRCI 2 HRCT	KRCI 3 HRCT
Condiciones nominales				
Caudal aire nominal	m³/h	500	1.000	2.000
Máxima presión estática de suministro	Pa	250	425	300
Máxima presión estática de expulsión	Pa	215	390	230
Refrigeración				
Potencia frigorífica (EN14511-2022) ¹	kW	1,9	3,5	7,1
EER (EN14511-2022) ¹	-	6,83	4,49	4,17
Calefacción				
Potencia térmica máxima	kW	2,3	4,6	9,6
COPc	-	6,09	5,42	4,68
Circuito refrigerante	-	1	1	1
Nº de compresores	-	1	1	1
Tipo de compresor	-	ROT	ROT	ROT
Carga de refrigerante (R-32)	kg	0,6	0,8	1,7
Cantidad de ventiladores impulsión/expulsión	-	1	1	1
Tipo de ventilador impulsión/expulsión	-	CENTRÍFUGO EC		
Alimentación	V/f/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Potencia a plena carga en las condiciones máx. admisibles	kW	0,9	3,3	5,3
Nivel de potencia sonora nominal	dB (A)	62	65	72
Caudal de aire mínimo	m³/h	300	700	1400
Caudal de aire máximo	m³/h	720	1500	2500

Rendimiento en modo refrigeración: aire ambiente 27 °C de presión atmosférica (B.S.)/19 °C de presión atmosférica (H.E.), aire de entrada al intercambiador exterior 35 °C de presión atmosférica (B.S.)/24 °C de presión atmosférica (H.E.).

Rendimiento en modo calefacción: aire ambiente 20 °C de presión atmosférica (B.S.)/12 °C de presión atmosférica (H.E.), aire de entrada al intercambiador exterior 7 °C de presión atmosférica (B.S.)/6 °C de presión atmosférica (H.E.).

¹ Datos calculados según la norma EN 14511-2022, con referencia a una presión disponible de 50 Pa.

RECUPERADOR DE CALOR KRCI HRCT (VERSIÓN ESTÁNDAR)

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO (€)	TABLA DE SELECCIÓN SEGÚN CAUDAL AIRE/PRESIÓN DISPONIBLE(*)	
			CAUDAL NOMINAL (m³/h)-PRESIÓN (Pa)	CAUDAL MÁXIMO (m³/h)-PRESIÓN (Pa)
4151002101	KRCI 1 HRCT	4.922,00	500 m³/h a 250 Pa	720 m³/h a 250 Pa
4151002102	KRCI 2 HRCT	6.357,00	1.000 m³/h a 425 Pa	1.500 m³/h a 355 Pa
4151002103	KRCI 3 HRCT	10.589,00	2.000 m³/h a 300 Pa	2.500 m³/h a 200 Pa

*Caudal y presión con filtros limpios.

OPCIONES ESTANDAR INCLUIDAS

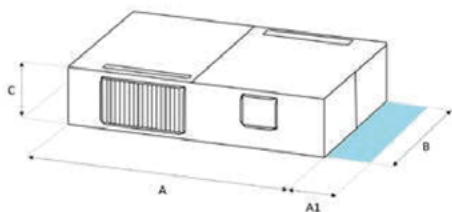
RTA	Recuperación termodinámica activa.
FC	Freecooling térmico.
RCM	Circuito frigorífico con modulación de capacidad.
EVE	Válvula de expansión electrónica.
PCOSME	Flujo de aire de suministro y escape constante.
FM5S	Filtro aire exterior m5 (iso 16890 epm10 65%)
FM5R	Filtro de aire de retorno M5 (iso 16890 epm10 65%)
CPD	Bomba de drenaje de condensado, instalada a bordo.
CLS	Sensor de nivel de condensado estándar.
CMSC9	Módulo de comunicación serie para supervisor modbus.
CRC	Control remoto con interfaz de usuario estándar.
CTEM	Control de temperatura ambiente con sondas en la máquina.
II	Instalación interior.

ACCESORIOS OPCIONALES KRCI HRCT

REF.	DESCRIPCIÓN	KRCI HRCT CÓDIGO	KRCI 2 HRCT CÓDIGO	KRCI 3 HRCT CÓDIGO
PVARCV	CAUDAL VARIABLE AIRE CON Sonda DE CO2 + VOC	4151001800	4151001801	4151001802
PVARC	CAUDAL VARIABLE AIRE CON Sonda DE CO2	4151001803	4151001804	4151001805
FG3CX	PREFILTRACIÓN G3 CONDUCTO	4151001806	4151001807	4151001808
PPAQC	SEÑAL PARA Sonda DE CO2	4151001809	4151001810	4151001811
FELIFD	FILTRO ELECTRÓNICO CON TECNOLOGÍA IFD EPM1 90% (F9)	4151001812	4151001813	4151001814
F7B	FILTRO DE ALTA EFICIENCIA EPM1 60% (F7)	4151001815	4151001816	4151001817
IOTX	MODULO INDUSTRIAL IOT PARA CONEXIÓN A LA NUBE	4151001818	4151001819	4151001820
VRFGX	KIT PASARLEA VRF	4151001821	4151001822	4151001823
MEAX	CONTADOR DE ENERGÍA	4151001824	4151001825	4151001826
CUE1	CONTROL HUMIDIFICADOR EXTERNO CON CONTACTO ON/OFF	4151001827	4151001828	4151001829
ASOFX	ANTIVIBRACIÓN PARA INSTALACIÓN EN TECHO	4151001830	4151001831	4151001832
APAVX	KIT ANTIVIBRACIONES PARA INSTALACIÓN EN SUELO	4151001833	4151001834	4151001835

Los accesorios cuya referencia termina en "X" se suministran por separado. El resto, montados de fábrica.

DIMENSIONES Y ESPACIOS FUNCIONALES KRCI HRCT



Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas azul.

		KRCI 1 HRCT	KRCI 2 HRCT	KRCI 3 HRCT
A - Longitud	mm	1.743	1.743	1.743
B - Profundidad	mm	1.220	1.200	1.220
C - Altura	mm	310	1.510	1.910
A1	mm	500	2.000	2.000
Peso en funcionamiento	kg	96	1.500	1.500

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar.
Para todas las demás configuraciones consulte el manual técnico específico.