

ROOFTOP **KCRTI-HM80** [40 a 160 kW]

AUTÓNOMO ROOFTOP DE ALTA EFICIENCIA CONDENSADO POR AIRE PARA COLOCACIÓN EN CUBIERTA CON TECNOLOGÍA FULL INVERTER PARA OCUPACIÓN ALTA. BOMBA DE CALOR.

NOVEDAD 2025

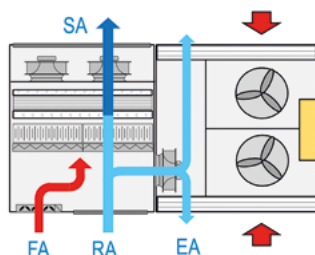


VERSIONES CONSTRUCTIVAS

- **CCK-REVO:** Configuración de doble ventilador para renovación de aire y recuperación termodinámica REVO.

VERSIONES CONSTRUCTIVAS

CCK-REVO



SA-Aire de impulsión; RA-Aire de retorno;
FA-Aire exterior; EA-Aire de expulsión

CARACTERÍSTICAS

- Unidad bomba de calor reversible, autónomo compacto tipo Rooftop para instalación en cubierta, condensado por aire con tecnología full inverter en R-32 para ocupación alta (cines, teatros,...).
- Recuperación Termodinámica (CCK-REVO). La energía contenida en el aire de expulsión se recupera en una parte del intercambiador exterior, a través de una sección de ventilación específica. El objetivo de la recuperación es mejorar el nivel térmico del fluido frigorífico que circula por el intercambiador exterior, variando de manera la temperatura a la que se completa la condensación o evaporación del del fluido de servicio. Como resultado, la temperatura favorable del aire en el lado de la fuente aumenta el rendimiento y la eficiencia de la unidad.
- Chasis realizado en chapa galvanizada pintada. La estructura interna está hecha en aleación de Zinc-Magnesio que garantiza excelentes características mecánicas, así como una elevada resistencia a la corrosión.
- Paneles de cerramiento del compresor en chapa de acero pintado (RAL9001) y revestidos interiormente con material fonoabsorbente. Paneles sándwich en la sección de tratamiento del aire, con doble pared de chapa de acero con aislamiento de poliuretano (40 kg/m³), espesor de chapa exterior 6/10 mm galvanizada y pintada (RAL 9001), espesor de poliuretano 30 mm con conductividad térmica 0,022W/mK, espesor de la chapa interior 5/10 mm galvanizado en caliente. Perfil interior en PVC para el aislamiento térmico con junta de caucho EPDM que garantiza el cierre hermético. Todos los paneles pueden retirarse fácilmente para permitir una accesibilidad completa a los componentes internos.
- La unidad se suministra con una compuerta modulante para gestionar la renovación de aire exterior y el freecooling. La compuerta es de aluminio con juntas de estanqueidad.
- Intercambiador exterior de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar le máxima eficiencia de intercambio.
- El compresor/compresores que se montan son distintos dependiendo de la talla:
 - Talla 20.2- Compresor hermético rotativo controlado por inversor, equipado con clixon y resistencia de carter.
 - Talla 28.2- Compresor hermético scroll controlado por inversor, equipado con clixon y resistencia de carter.
 - Talla 40.4- Compresor hermético rotativo controlado por inversor, equipado con clixon y resistencia de carter. Los compresores están instalados en tándem en un único circuito de refrigeración y disponen de un sistema específico para la recuperación de aceite.

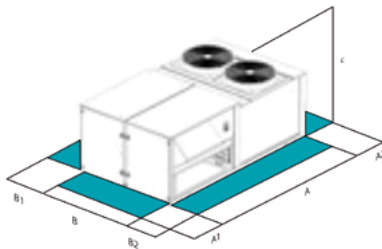
Todos ellos están instalados sobre elementos antivibratorios y equipados con carga de aceite.
- Intercambiador interior de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar le máxima eficiencia de intercambio.
- Ventiladores exteriores helicoidales de 4 palas de plástico reforzado acoplados directamente a motor DC controlado electrónicamente con protección IP 54. Están alojados en el interior de una tobera aerodinámica para aumentar la eficiencia y minimizar el ruido, equipados de protección de acero.
- Ventiladores interiores plug-fun con palas invertidas accionados con motores DC acoplados directamente.
- Ventilador de extracción (versión CCK-REVO), ventilador plug-fun con palas invertidas con motor DC acoplado directamente.

ROOFTOP KCRTI **HM80** [40 a 160 kW]

- Circuito frigorífico completo con: carga de refrigerante (R-32), presostato de seguridad de alta/baja presión, filtro deshidratador, válvula de expansión electrónica, válvula de inversión de ciclo de 4 vías, separador de líquido y válvula de seguridad. Separador de aceite solo en el modelo 40.4.
- Filtro de entrada de aire exterior y filtro de retorno son filtros plisados para una mayor área de filtración con marco en chapa galvanizada con filtrante de poliéster 100% regenerable de eficacia G4, tipo autoextinguible.
- Bandeja de condensados de la parte interior realizada en ABS termoformado extraíble para su limpieza, equipada de tubo de desagüe y sifón de silicona.
- El cuadro eléctrico y el de control están situados en el interior de las unidades, con acceso a través de una puerta batiente que se abre con una llave especial. El cuadro eléctrico incluye: interruptor seccionador de la cerradura de la puerta principal, monitor de fase, fusible de protección del circuito auxiliar, protecciones

térmicas del motor del ventilador de la sección interna y externa, disyuntor de protección del circuito auxiliar y opciones. El cuadro de control incluye: control de la temperatura del aire tratado, sonda límite de la temperatura de impulsión, gestión de señales de sondas remotas, consigna de temperatura, on/off, programador diario y semanal, protección contra sobrecarga del compresor y temporizador, sistema de autodiagnóstico con visualización inmediata del código de avería, contactos libres de tensión para ON-OFF remoto, alarma acumulada, estado del ventilador, estado del compresor, modo verano/invierno y módulo de comunicación serie para supervisor Modbus. El control de pared incluye: interfaz gráfica intuitiva retroiluminada, modificación de la consigna de temperatura y humedad, encendido/apagado de la unidad y restablecimiento de la sobrecarga, cambio manual del modo de funcionamiento (frío o calor), visualización del estado de funcionamiento, visualización de las alarmas y del código de fallo, gestión de los parámetros de funcionamiento, bloqueo selectivo con llave y bloqueo con contraseña, sonda de temperatura interior.

DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



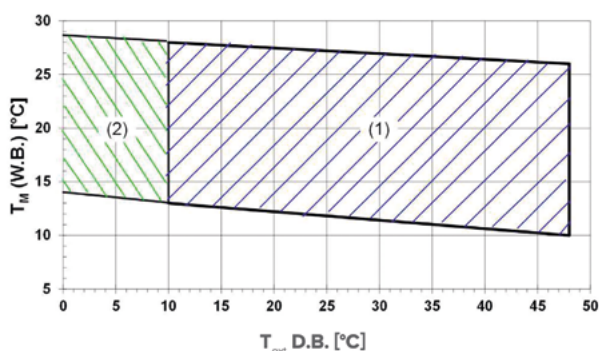
		20.2	28.2	40.4
A - Longitud	mm	2.650	3.550	3.970
B - Profundidad	mm	2.300	2.300	2.300
C - Altura	mm	1.480	1.510	1.910
A1	mm	1.500	1.500	2.000
A2	mm	1.500	1.500	1.500
B1	mm	1.500	1.500	1.500
B2	mm	1.500	1.500	1.500
CAK (Peso en funcionamiento)	kg	968	1.119	1.744

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de mantenimiento indicadas por las áreas verdes.

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

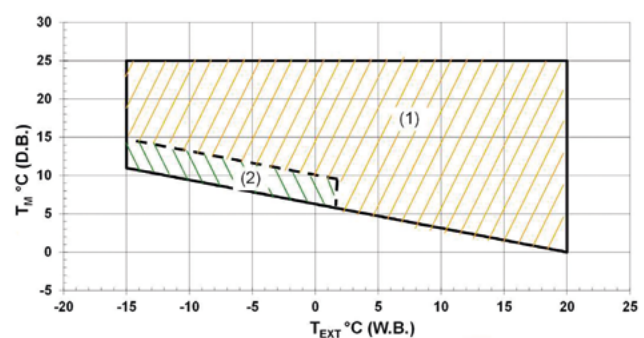
MODO FRÍO



- TEXT=Temperatura entrada aire a batería exterior de bulbo seco (°C)
- T M=Temperatura media de entrada del aire en intercambiador interno de bulbo húmedo (°C)

1-Rango de operación estándar
2-Rango de operación con Freeecooling

MODO CALEFACCIÓN



- TEXT=Temperatura entrada aire a batería exterior de bulbo húmedo (°C)
- T M=Temperatura media de entrada del aire en intercambiador interno de bulbo seco (°C)

1-Rango de operación estándar
2-Rango de operación con limitado (máx. 1 hora)

25 °C WB { 40 °C DB / 30 % RH
35 °C DB / 45 % RH
30 °C DB / 67 % RH

ROOFTOP KCRTI **HM80** [40 a 160 kW]

DATOS TÉCNICOS

KCRTI-HM80 (Datos Version CCK-REVO)		20.2	28.2	40.4
REFRIGERACIÓN				
Potencia frigorífica ⁽¹⁾	kW	39,30	73,40	119,20
EER ⁽¹⁾	W/W	3,04	2,66	2,52
SEER-Clima Medio ⁽²⁾	kWh/kWh	4,67	4,94	4,57
η _{s,c} -Clima Medio ⁽²⁾	%	183,80	194,60	179,80
Clase eficiencia estacional ⁽²⁾	Clase	B	A	B
CALEFACCIÓN				
Potencia calefacción ⁽³⁾	kW	40,90	73,70	120,60
COP ⁽³⁾	W/W	3,17	3,01	3,00
SCOP - Clima Medio ⁽²⁾	kWh/kWh	3,53	3,95	3,75
η _{s,c} -Clima Medio ⁽²⁾	%	138,20	155,00	146,60
Clase eficiencia estacional ⁽²⁾	Clase	B	A+	A
COMPRESOR				
Tipo	INVERTER	Rotativo	Scroll	Rotativo
Número		2	2	4
Parcialización (en potencia térmica)	%	20 - 100%	20 - 100%	20 - 100%
REFRIGERANTE				
Tipo/Nº circuitos	R32	2	2	2
Cantidad refrigerante ^(C1)	kg	7,50 + 7,50	10,00 + 10,00	17,00 + 17,00
VENTILADOR INTERIOR IMPULSIÓN				
Tipo/Número	RADIAL EC	1	1	2
Caudal de aire nominal	m³/h	6.000	10.500	19.000
Máx. presión disponible	Pa	690	440	470
VENTILADOR INTERIOR EXTRACCIÓN (solo CCK)				
Tipo/Número	RADIAL EC	1	1	2
VENTILADOR EXTERIOR				
Tipo/Número	AXIAL EC	2	2	2
Caudal de aire nominal	m³/h	26.000	42.000	50.000
NIVEL SONORO				
Potencia sonora ⁽⁴⁾	dB(A)	83 (150 Pa)	89 (200 Pa)	88 (300 Pa)
Presión sonora ⁽⁵⁾	dB(A)	65 (50 Pa)	71 (50 Pa)	69 (50 Pa)
DATOS ELÉCTRICOS				
Alimentación	V-ph-Hz	400V / 3P / 50Hz		
Potencia máxima absorbida	kW	36,30	47,90	71,40
Corriente arranque máxima	A	61,9	99,1	121,8
PESO				
Peso en ejercicio	kg	968	1.118	1.744

* Para otras versiones consultar el manual técnico.

(1) Capacidad frigorífica en recirculación total según EN 14511, temperatura del aire interior 27 °C B.S. / 19 °C B.U.; temperatura exterior 35 °C. EER según EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825.

(3) Capacidad calorífica en recirculación total según EN 14511, temperatura del aire interior 20°C; temperatura exterior 7°C D.B. / 6°C W.B. COP según EN 14511.

(4) Datos referidos al caudal nominal con la presión disponible indicada, según modelo. Datos según Normativa EN 12102.

(5) Los niveles sonoros se refieren a la unidad funcionando a plena carga en condiciones nominales. El nivel de presión sonora está referido a una distancia de 1 m. de la superficie de la unidad canalizada funcionando en condiciones de campo libre. Presión estática externa 50 Pa. Norma ISO 9614-1.

OPCIONALES

CONFIGURACIONES

REVO	Recuperación energética termodinámica del aire expulsado REVO (estándar en versión CCK-REVO)
FC	Freecooling térmico (estándar)
FCE	Freecooling entálpico
PCM0	Paneles sándwich tratamiento aire clase fuego M0
CREFB	Reducción consumo ventiladores exteriores (ecobreeze-estándar)
CHW2	Batería de agua caliente 2 rangos
GC01X	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 35 kW
GC08X	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 44 kW
GC09X	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 65 kW
GC10X	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 82 kW
GC11X	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 100 kW
GC12X	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 130 kW

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRTI **HM80** [40 a 160 kW]

OPCIONALES

CIRCUITO FRIGORÍFICO

CECA	Batería de evaporación tratada con revestimiento acrílico.
CCCA	Batería de condensación tratada con revestimiento acrílico.
LTEMP1	Baja temperatura exterior.
EVE	Válvula de expansión electrónica (estándar).
CPHG	Batería de post-calentamiento gas caliente.
CPHGAC	Batería de recalentamiento con gas caliente de cobre/aluminio con revestimiento acrílico.
CINV	Compresor Inverter (estándar).

CIRCUITO DE TRATAMIENTO DE AIRE

M3	Salida de aire de impulsión hacia abajo.
M5	Salida de aire de impulsión hacia arriba.
M0	Salida de aire de impulsión horizontal (estándar).
ML	Salida de aire de impulsión lateral.
R3	Entrada de aire de retorno desde abajo.
R0	Entrada de aire de retorno horizontal (estándar).
PVARDP	Caudal aire variable con sonda de presión en la máquina.
PCOSM	Caudal aire constante impulsión.
PVAR	Caudal aire variable.
PVMV	Señal 4-20 mA para modulación de flujo de aire.
F7	Filtro de aire de elevada eficiencia F7 (ISO 16890 epm1 55%).
F9	Filtro de aire de elevada eficiencia F9 (ISO 16890 epm1 80%).
FPG4	Filtro de aire plegado clase G4 (ISO 16890 epm1 60%)(estándar)
FIFD	Filtro de aire electrónico con tecnología ifd (ISO 16890 epm1 90%).
EXFLOWC	Configuración para ambiente con extracción forzada de caudal variable de aire y sección con extractor.
PSAF	Presostato diferencial de filtro sucio lado aire.
PAQC	Sonda de calidad de aire para el control del valor de CO ₂
PAQCV	Sonda de calidad de aire para el control del valor de CO ₂ y VOC.
PPAQC	Predisposición para señal de la sonda de CO ₂ .
PAQC2	Doble sonda de calidad del aire para el control del valor de CO ₂
PAQCV2	Doble sonda de calidad del aire para el control del valor de CO ₂ y VOC.
HSE3	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 3 Kg/h.
HSE5	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 5 Kg/h.
HSE8	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 8 Kg/h.
HSE9	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 15 Kg/h.
PUE	Predisposición para humidificador externo con señal 0-10 v.
VENH	Ventiladores de alta presión.
SERMD	Compuerta aire exterior motorizada modulada.

CIRCUITO HIDRÁULICO

3VM	Válvula de tres vías modulante.
2VM	Válvula de dos vías modulante.
UVCX	Módulo de lámparas UV-C con efecto germicida.

COMUNICACIÓN

CMSC9	Módulo de comunicación serie para supervisor Modbus (estándar).
CMSC13X	Módulo de comunicación serie para supervisor Modbus TCP/IP, BACNET IP, BACNET MSTP.

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRTI **HM80** [40 a 160 kW]

OPCIONALES

CIRCUITO ELÉCTRICO

CHMET	Medidor de potencia frigorífica y térmica.
CRC	Control a distancia con interfaz de usuario (estándar).
CONTA2	Contador de energía.
MDMADX	Gestión de dispositivos de monitoreo ambiental avanzado.
MDMTUX	Gestión de sondas ambiente de temperatura y humedad.
MDMTX	Gestión de sonda ambiente de temperatura.
CSOND	Control temperatura y humedad ambiente con sondas a bordo unidad.
CTEM	Control temperatura ambiente con sondas a bordo unidad (estándar).
CTT	Control temperatura con termostato.
EH10	Resistencias eléctricas de calentamiento 6 kW.
EH12	Resistencias eléctricas de calentamiento 9 kW.
EH15	Resistencias eléctricas de calentamiento 13,5 kW.
EH17	Resistencias eléctricas de calentamiento 18 kW.
EH20	Resistencias eléctricas de calentamiento 24 kW.
EH24	Resistencias eléctricas de calentamiento 36 kW.
DML	Limitación de la demanda.
DESM	Señalización de humos.
PM	Monitor de fases (estándar).

INSTALACIÓN

RCX	Accesorio para montaje en cubierta cuando la impulsión y retorno son por la parte inferior.
AMRX	Amortiguadores de base en goma.
AMRUVX	Amortiguadores de base en goma para unidad y módulo de lámparas UV-C.
AMRMX	Amortiguadores de base en goma para unidad y módulo a gas.
PGFC	Rejillas de protección de batería de aletas.
PGCCH	Rejillas de protección antigranizo.

VARIOS

PTCO	Predisposición para transporte en contenedor.
-------------	---

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

CONTROL



Termostato CRC a distancia (de serie)

ROOFTOP KCRTI **HM80** [40 a 160 kW]

TABLA DE PRECIOS

		20.2	28.2	40.4
KCRTI-HM 80 CCK-REVO	Código	4100069090	4100069091	4100069092

OPCIONALES

		20.2	28.2	40.4
--	--	------	------	------

OPCIONALES VERSIÓN

REVO	Recuperación energética termodinámica del aire de expulsión	ESTÁNDAR		
FC	Free-cooling térmico	ESTÁNDAR		
FCE	Free-cooling entálpico	4100093599		

OPCIONALES CONFIGURACIONES

PCM0	Panel sandwich clase M0 (reacción al fuego)	4100093600	4100093601	4100093602
CCK-REVO	Configuración de doble ventilador para renovación de aire y recuperación termodinámica Revo	ESTÁNDAR		
CREFB	Dispositivo reducción consumo ventiladores secc. exterior de tipo Ecobreeze	ESTÁNDAR		
CHW2	Batería agua caliente (2 filas)	4100093603	4100093604	4100093605
GC01X	Módulo calefacción gas condensación 35 kW	4100093606	4100093607	NO DISPONIBLE
GC08X	Módulo calefacción gas condensación 44 kW	4100093608	4100093609	NO DISPONIBLE
GC09X	Módulo calefacción gas condensación 65 kW	NO DISPONIBLE	4100093610	
GC10X	Módulo calefacción gas condensación 82 kW	NO DISPONIBLE	4100093611	
GC11X	Módulo calefacción gas condensación 100 kW	NO DISPONIBLE		4100093612
GC12X	Módulo calefacción gas condensación 130 kW	NO DISPONIBLE		4100093613

OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO

CECA	Batería evaporación Cu/Al con revestimiento acrílico	4100093614	4100093615	4100093616
CCCA	Batería condensación Cu/Al con revestimiento acrílico	4100093617	4100093618	4100093619
LTEMP1	Equipos para baja temperatura exterior	4100093620	4100093621	4100093622
EVE	Válvula de expansión electrónica	ESTÁNDAR		
CPHG	Batería de post-calentamiento de gas caliente	4100093623	4100093624	4100093625
CPHGAC	Batería de recalentamiento de gas caliente Cu/Al con revestimiento acrílico	4100093626	4100093627	4100093628
CINV	Compresor inverter	ESTÁNDAR		

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRTI **HM80** [40 a 160 kW]

OPCIONALES

		20.2	28.2	40.4
OPCIONALES CIRCUITO TRATAMIENTO DE AIRE				
M3	Impulsión inferior	4100093629		
M5	Impulsión superior	4100093630	4100093631	4100093632
M0	Impulsión horizontal	ESTÁNDAR		
ML	Salida lateral	4100093633	4100093634	4100093635
R3	Aspiración inferior	4100093636		
R0	Aspiración horizontal	ESTÁNDAR		
PVARDP	Caudal aire variable con sonda de presión en máquina	4100093637		
PCOSM	Caudal aire constante en impulsión	4100093638		
PVAR	Caudal aire variable	4100093639		
PVMV	Señal 4-20 mA para modulación del flujo de aire	4100093640		
F7	Filtro aire F7 (epm1 55% ISO 16890)	4100093641	4100093642	4100093643
F9	Filtro aire F9 (epm1 80% ISO 16890)	4100093644	4100093645	4100093646
FPG4	Filtro aire plegado G4 (coarse 60% ISO 16890)			
FIFD	Filtro electrónico con tecnología IFD (epm1 90% ISO 16890)	4100093647	4100093648	4100093649
EXFLOWC	Configuración para ambientes con extracción forzada a caudal variable y sección de expulsión	4100093650		
PSAF	Presostato diferencial filtro sucio lado aire	4100093651		
PAQC	Sonda de calidad de aire control CO ₂	4100093652		
PAQCV	Sonda de calidad de aire control CO ₂ + VOC	4100093653		
PPAQC	Predisposición para señal de la sonda CO ₂	4100093654		
PAQC2	Doble sonda de calidad de aire control CO ₂	4100093655		
PAQCV2	Doble sonda de calidad de aire control CO ₂ + VOC	4100093656		
HSE3	Humidificador de vapor por electrodo 3 Kg/h	4100093657	NO DISPONIBLE	
HSE5	Humidificador de vapor por electrodo 5 Kg/h	4100093658		NO DISPONIBLE
HSE8	Humidificador de vapor por electrodo 8 Kg/h	4100093659		
HSE9	Humidificador de vapor por electrodo 15 Kg/h	NO DISPONIBLE	4100093660	
PUE	Predisposición para humidificador externo con señal 0-10V	4100093661		
VENH	Ventilador alta presión disponible	4100093662	4100093663	4100093664
SERMD	Compuerta aire exterior motorizada modulante (disponible solo con versión CBK)	ESTÁNDAR		

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRTI **HM80** [40 a 160 kW]

OPCIONALES

		20.2	28.2	40.4
OPCIONALES HIDRÁULICOS				
3WVM	Válvula 3 V modulante	4100093665	4100093666	4100093667
2WVM	Válvula 2 V modulante	4100093668	4100093669	
UVCX	Módulo lámparas UV-C con efecto germicida	4100093670	4100093671	4100093672
OPCIONALES COMUNICACIÓN				
CMSC9	Módulo comunicación serie para supervisor Modbus	ESTÁNDAR		
CM-SC13X	Módulo comunicación serie para supervisor Modbus TCP/IP, Bacnet Ip, Bacnet Mstp	4100093674		
OPCIONALES ELÉCTRICOS				
CHMET	Medidor de potencia frigorífica y térmica	4100093675		
CRC	Control remoto interfaz usuario	ESTÁNDAR		
CONTA2	Contador de energía	4100093676		
MDMADX	Gestión de dispositivos de monitorización ambiental avanzado	4100093677		
MDMTX	Gestión de sondas de temperatura ambiente	4100093679		
MDMTUX	Gestión de sondas de temperatura ambiente y humedad	4100093678		
CTEM	Control de temperatura ambiente con sonda a bordo de máquina	ESTÁNDAR		
CSOND	Control de temperatura y humedad ambiente con sonda a bordo de máquina	4100093680		
CTT	Control temperatura con termostato	4100093681		
EH10	Resistencia eléctrica de calentamiento 6 kW	4100093682	NO DISPONIBLE	
EH12	Resistencia eléctrica de calentamiento 9 kW	4100093683	NO DISPONIBLE	
EH15	Resistencia eléctrica de calentamiento 13,5 kW	4100093684		NO DISPONIBLE
EH17	Resistencia eléctrica de calentamiento 18 kW	NO DISPONIBLE	4100093685	
EH20	Resistencia eléctrica de calentamiento 24 kW	NO DISPONIBLE	4100093686	
EH24	Resistencia eléctrica de calentamiento 36 kW	NO DISPONIBLE		4100093687
DML	Función limitación demanda eléctrica	4100093688		
DESM	Detector de humo	4100093689		
PM	Monitor de fases	ESTÁNDAR		
OPCIONALES DE INSTALACIÓN				
RCX	Accesorio instalación cubierta	4100093690	4100093691	4100093692
AMRX	Antivibratorios caucho	4100093693	4100093694	
AMRUVX	Antivibratorios caucho para ud. y módulo lámparas UV-C	4100093695		
AMRMX	Antivibratorios caucho para ud. y módulo a gas	4100093696		
PGFC	Rejillas protección batería de aletas	4100093697	4100093698	4100093699
PGCCH	Rejillas protección antigranizo	4100093700	4100093701	4100093702
OTROS				
PTCO	Predisposición para transporte en container	4100093703		

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ICONOS TERCIARIO

**ACS TODO EL AÑO**

Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.

**SOLO FRÍO****BOMBA DE CALOR****SOLO CALOR****RESISTENCIA ELÉCTRICA****VENTILADOR AXIAL**
del condensador**CONDENSADO POR AGUA****FREECOOLING****HERMÉTICO ROTATIVO****SISTEMA HÍBRIDO****REFRIGERANTE R-32****REFRIGERANTE R-410A****REFRIGERANTE R-134a****VENTILADOR CENTRÍFUGO****COMPRESOR HERMÉTICO**
scroll**INSTALACIÓN INTERIOR****CONDENSADO POR AIRE****VÁLVULA DE EXPANSIÓN**
ELECTRÓNICA**FULL INVERTER****VARY FLOW****INSTALACIÓN A 4 TUBOS****REFRIGERANTE R-513A****REFRIGERANTE R-1234ze****REFRIGERANTE R-290****VENTILADOR ELECTRÓNICO**
EC PLUG FAN**HORIZONTAL****RECUPERACIÓN**
DE CALOR**INSTALACIÓN EXTERIOR****GESTIÓN CONTROL4 NRG****INTELLIPLANT****COMPRESOR ROTATIVO DC**