

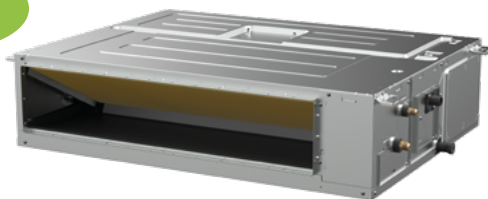
UD. INTERIOR CONDUCTOS NOVA EVO MULTI R-32



MANDO
KJR-120XT
WIFI DE SERIE



R-32



FUNCIONES DESTACADAS



CARACTERÍSTICAS

		KSTI 09/35 CD/M NOVA EVO		KSTI 12/35 CD/M NOVA EVO		KSTI 18/50 CD/M NOVA EVO		KSTI 24/71CD/M NOVA EVO	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	2.640	2.929	3.499	3.799	5.299	5.999	7.100	8.000
	Kcal/h	2.270	2.519	3.009	3.267	4.557	5.159	6.105	6.879

UNIDAD INTERIOR

ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	1.130/1.047/965		470/570/660		650/780/900		700/1.000/1.200	
PRESIÓN ESTÁTICA	Pa	25 (0~80)		25 (0~100)		25 (0~160)		25 (0~160)	
NIVEL SONORO									
PRES. SONORA (L-M-H)	dB(A)	31/33/35		31/33/35		31/33/35		31/33/35	
POT. SONORA (H)	dB(A)	53		52		53		56	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	700		700		700		1.000	
	Profundo	506		506		750		750	
	Alto	200		200		245		245	
PESO NETO	Kg	16,6		16,6		24,4		31,8	
TUBERÍA FRIGORÍFICA	Líquido	1/4		1/4		1/4		3/8	
	Gas	3/8		3/8		1/2		5/8	
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	ø25		ø25		ø25		ø25	

CÓDIGO

4050066459

4050066112

4050066118

4050066124



MODELO KSTI-M2 18N/50

MODELO KSTI-M3 27N/79

MODELOS: KSTI-M4 28/80N
KSTI-M4 36/100N

MODELO KSTI-M5 42/125N

		2X1 NOVA EVO		3X1 NOVA EVO		4X1 NOVA		4X1 NOVA		5X1 NOVA	
		KSTI-M2-18/50N		KSTI-M3-27/79N		KSTI-M4-28/80N		KSTI-M4-36/100N		KSTI-M5-42/125N	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	5.275	5.568	7.913	8.206	9.000	9.200	10.500	10.800	12.300	12.300
	Kcal/h	4.537	4.788	6.805	7.057	7.055	9.071	9.071	9.323	10.583	10.583
CONSUMO ELÉCTRICO	W	1.630	1.500	2.450	2.100	2.540	2.200	3.270	2.760	4.260	3.100
RANGO FUNCIONAMIENTO DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-15/50	-15/24	-15/50	-15/24	-15/50	-15/24	-15/50	-15/24	-15/50	-15/24
EER/COP		3,24	4,01	3,23	3,91	3,23	3,23	3,23	3,23	3,23	3,5
SEER (ZONA CLIMÁT. INTERM.)		6,0 (A+)		6,1 (A++)		6,1 (A++)		6,2 (A++)		6,1 (A++)	
SCOP (ZONA CLIMÁT. MEDIA)		3,8 (A)		4,0 (A+)		4,6 (A+)		3,8 (A+)		3,5 (A+)	

UNIDAD EXTERIOR		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
INTENSIDAD NOMINAL	A	7,1	6,1	14,5	11,7	12,7	13,2	16,8	15	17,8	16,6
INTENSIDAD MÁX.	A	13		18		21,5		21,5		22	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
NIVEL SONORO (presión sonora/potencia sonora)	dB(A)	56/65		54/67		55/58		63/67		63/69	
CAUDAL EXTERIOR	m³/h	2.200		3.000		4.000		4.000		3.850	
DIMENSIONES (mm)	ancho sin llaves/ ancho con llaves	800/860		845/923		946/1.034		946/1.034		946/1.034	
	Profundo	333		363		410		410		410	
	Alto	554		702		810		810		810	
PESO NETO	kg	35,5		51,5		62		68		74	

REFRIGERANTE

GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-32	R-32	R-32	R-32	R-32
CARGA DE REFRIGERANTE	g	1.250	1.850	2.100	2.100	2.900
TUBERÍA DE CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4" x2	1/4" x3	1/4" x4	1/4" x4	1/4" x5
	Gas	3/8" x2	3/8" x3	3/8" x4	3/8" x3 1/2" x 1	3/8" x4 1/2" x 1
DISTANCIA INTERCONEXIÓN FRIGORÍFICA UNIDAD (METROS)	Máx. vert.	15	15	15	15	15
	Total vert.+hor.	25	30	35	35	35
DIFERENCIA ALT. MÁX. ENTRE UNIDADES INTERIORES	m	10	10	10	10	10
DISTANCIA MÁXIMA TOTAL	m	40	60	80	80	80
DISTANCIA PRECARGADA	m	15	22,5	22,5	30	35
CARGA ADICIONAL	g/m	12	12	12	12	12
TIPO EXPANSIÓN	VÁLVULA EXPANSIÓN ELECTRÓNICA + CAPILAR					

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES DE INTERCONEXIÓN (por unidad interior)	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²
ALIMENTACIÓN	Unidad exterior 3x2,5 mm²	Unidad exterior 3x4 mm²	Unidad exterior 3x4 mm²	Unidad exterior 3x6 mm²	Unidad exterior 3x6 mm²

CÓDIGO	4050051202	4050051203	4000051228	4000051236	4050051105
--------	------------	------------	------------	------------	------------

Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**RUEDAS DE TRANSPORTE**

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**MODO NOCHE****MANDO DE PARED****CONTROL TÁCTIL**

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**DOBLE DEFLEXIÓN**

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlos a través de internet y un smartphone o tablet.

**7 VELOCIDADES**

de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

**DOBLE SWING**

El aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**CLASE A**

Clasificación energética A.

**MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**1W EN ESPERA****INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE**

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**SEER MUY ALTO****CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**INDICADOR FILTROS SUCIOS****GOLD COVER****TERMOSTATO DE PARED****DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación en falsos techos de poca altura libre.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 48 °C.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN**

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.

**FILTROS****MONO Y MULTI COMPATIBLE**

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.

**BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL**

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.

**LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****PLACA MULTIFUNCIÓN**

**Elige Kosner,
elige 5 años de
garantía total**



¿Qué incluye la garantía?



COMPONENTES



MANO DE OBRA



DESPLAZAMIENTO

¿Cómo solicitar la ampliación de garantía?

**Llamando al 900 45 00 00
o en www.kosner.es/contacto**

Consulta condiciones en www.kosner.es/ampliacion-garantia.pdf