

UD. INT. CASSETTE NOVA R-32



KSTI-12,18,24

MANDO
DE SERIE
RG-10NWIFI DE
SERIE

FUNCIONES DESTACADAS

**CARACTERÍSTICAS**

		KSTI 12/35 CS/M/T NOVA		KSTI 18/50 CS/M/T NOVA		KSTI 24/71 CS/M/S NOVA	
		FRIÓ	CALOR	FRIÓ	CALOR	FRIÓ	CALOR

CAPACIDAD	W	3.515	3.808	5.273	5.566	7.031	7.612
	Kcal/h	3.018	3.274	4.533	4.785	6.045	6.545

UNIDAD INTERIOR

ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	700/750/800		700/750/800		992/1118/1247	
NIVEL SONORO							
PRES. SONORA (L-M-H)	dB(A)	42/38,5/31,5/25,5		44/41/31,5/25		45/42,5/37/27,5	
POT. SONORA (H)	dB(A)	55		59		59	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	570		570		830	
	Profundo	570		570		830	
	Alto	245		245		205	
DIMENSIONES PANEL	mm	620 x 620 x 50		620 x 620 x 50		950 x 950 x 55	
PESO NETO	Kg	16		16		21	
TUBERÍA FRIGORÍFICA	Líquido	1/4		1/4		3/8	
	Gas	3/8		1/2		5/8	
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	ø25		ø25		ø25	
CÓDIGO		4050061662		4050061668		4050061624	



MODELO KSTI-M2 18N/50

MODELO KSTI-M3 27N/79

MODELOS: KSTI-M4 28/80N
KSTI-M4 36/100N

MODELO KSTI-M5 42/125N

		2X1 NOVA EVO		3X1 NOVA EVO		4X1 NOVA		4X1 NOVA		5X1 NOVA	
		KSTI-M2-18/50N		KSTI-M3-27/79N		KSTI-M4-28/80N		KSTI-M4-36/100N		KSTI-M5-42/125N	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	5.275	5.568	7.913	8.206	9.000	9.200	10.500	10.800	12.300	12.300
	Kcal/h	4.537	4.788	6.805	7.057	7.055	9.071	9.071	9.323	10.583	10.583
CONSUMO ELÉCTRICO	W	1.630	1.500	2.450	2.100	2.540	2.200	3.270	2.760	4.260	3.100
RANGO FUNCIONAMIENTO DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-15/50	-15/24	-15/50	-15/24	-15/50	-15/24	-15/50	-15/24	-15/50	-15/24
EER/COP		3,24	4,01	3,23	3,91	3,23	3,23	3,23	3,23	3,23	3,5
SEER (ZONA CLIMÁT. INTERM.)		6,0 (A+)		6,1 (A++)		6,1 (A++)		6,2 (A++)		6,1 (A++)	
SCOP (ZONA CLIMÁT. MEDIA)		3,8 (A)		4,0 (A+)		4,6 (A+)		3,8 (A+)		3,5 (A+)	

UNIDAD EXTERIOR		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
INTENSIDAD NOMINAL	A	7,1	6,1	14,5	11,7	12,7	13,2	16,8	15	17,8	16,6
INTENSIDAD MÁX.	A	13		18		21,5		21,5		22	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
NIVEL SONORO (presión sonora/potencia sonora)	dB(A)	56/65		54/67		55/58		63/67		63/69	
CAUDAL EXTERIOR	m³/h	2.200		3.000		4.000		4.000		3.850	
DIMENSIONES (mm)	ancho sin llaves/ ancho con llaves	800/860		845/923		946/1.034		946/1.034		946/1.034	
	Profundo	333		363		410		410		410	
	Alto	554		702		810		810		810	
PESO NETO	kg	35,5		51,5		62		68		74	

REFRIGERANTE

GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-32	R-32	R-32	R-32	R-32
CARGA DE REFRIGERANTE	g	1.250	1.850	2.100	2.100	2.900
TUBERÍA DE CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4" x2	1/4" x3	1/4" x4	1/4" x4	1/4" x5
	Gas	3/8" x2	3/8" x3	3/8" x4	3/8" x3 1/2" x 1	3/8" x4 1/2" x 1
DISTANCIA INTERCONEXIÓN FRIGORÍFICA UNIDAD (METROS)	Máx. vert.	15	15	15	15	15
	Total vert.+hor.	25	30	35	35	35
DIFERENCIA ALT. MÁX. ENTRE UNIDADES INTERIORES	m	10	10	10	10	10
DISTANCIA MÁXIMA TOTAL	m	40	60	80	80	80
DISTANCIA PRECARGADA	m	15	22,5	22,5	30	35
CARGA ADICIONAL	g/m	12	12	12	12	12
TIPO EXPANSIÓN	VÁLVULA EXPANSIÓN ELECTRÓNICA + CAPILAR					

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES DE INTERCONEXIÓN (por unidad interior)	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²
ALIMENTACIÓN	Unidad exterior 3x2,5 mm²	Unidad exterior 3x4 mm²	Unidad exterior 3x4 mm²	Unidad exterior 3x6 mm²	Unidad exterior 3x6 mm²

CÓDIGO	4050051202	4050051203	4000051228	4000051236	4050051105
--------	------------	------------	------------	------------	------------

Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**RUEDAS DE TRANSPORTE**

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**MODO NOCHE****MANDO DE PARED****CONTROL TÁCTIL**

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**DOBLE DEFLEXIÓN**

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlos a través de internet y un smartphone o tablet.

**7 VELOCIDADES**

de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

**DOBLE SWING**

El aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**CLASE A**

Clasificación energética A.

**MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**1W EN ESPERA****INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE**

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**SEER MUY ALTO****CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**INDICADOR FILTROS SUCIOS****GOLD COVER****TERMOSTATO DE PARED****DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación en falsos techos de poca altura libre.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 48 °C.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN**

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.

**FILTROS****MONO Y MULTI COMPATIBLE**

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.

**BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL**

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.

**LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****PLACA MULTIFUNCIÓN**

**Elige Kosner,
elige 5 años de
garantía total**



¿Qué incluye la garantía?



¿Cómo solicitar la ampliación de garantía?

**Llamando al 900 45 00 00
o en www.kosner.es/contacto**

Consulta condiciones en www.kosner.es/ampliacion-garantia.pdf