

CATÁLOGO TARIFA 2025

**KOSNER**

▶▶▶▶ Climatización eficiente

**Climatización**

**Aire Acondicionado Terciario**



Para cualquier consulta en relación a nuestros productos le remitimos a su distribuidor más cercano.

Los dibujos y fotografías, así como los datos e indicaciones contenidos en el presente catálogo, deben entenderse únicamente a título orientativo, reservándose Kosner el derecho de efectuar las modificaciones que considere oportunas.

Los precios de este catálogo pueden ser modificados sin previo aviso.

**Precios I.V.A. no incluido.**

# ¿POR QUÉ ELEGIRNOS?



## Avanzada tecnología

Apuesta firme por el **I+D+i** para ofrecer las **últimas novedades tecnológicas** y así satisfacer las necesidades más exigentes de profesionales y usuarios.



## Eficiencia energética

Nuestros equipos cuentan con los **máximos coeficientes** de rendimiento tanto en frío (SEER) como en calor (SCOP).



## Compromiso con el medio ambiente

Nos esforzamos día a día en el desarrollo de **tecnologías “eco-friendly”** como fuerte apuesta al **cuidado de nuestro planeta**.



## 5 años de garantía total

La **elevada calidad** de los productos Kosner nos permite ofrecer una **garantía total de 5 años\***.



## Asistencia especializada

Nuestro equipo de asistencia técnica está altamente cualificado para dar una respuesta en un máximo de **48/72 horas**.

\*Consulta condiciones en [Kosner.es](http://Kosner.es)

## ¿Dónde encontrarnos?

La distribución de Kosner se realiza **únicamente a través del canal profesional**, ya que de esta manera nos aseguramos que nuestros sistemas de climatización son instalados por profesionales cualificados y que se realiza un correcto **asesoramiento técnico y funcional** a las personas que los van a utilizar.

Dentro del ámbito nacional, el **Grupo Saltoki** distribuye en exclusiva todos nuestros productos.

Encuentra el punto de venta más cercano en [saltoki.com/centros-saltoki](http://saltoki.com/centros-saltoki).

# Kosner, soluciones integrales para todas las necesidades

Maximiza la eficiencia energética y el confort



**Sistemas Aire-Agua**



**Aire acondicionado comercial**



**Bomba de calor para consumo elevado de ACS**



**Aire acondicionado doméstico**



**Autónomos Aire-Aire**



**Volumen de refrigerante variable**



**Fancoils**



**Condominio**





**Cortinas de aire**



**Recuperadores de calor**



**Aeroterminia doméstica**



**ductos**



**Sistemas Agua-Aire**



**Solución aeroterminia hibridada**



**Purificadores domésticos**



**Equipo evaporativo**



**Calderas de condensación**



# Servicio Profesional KOSNER

## PREVENTA



### Estudio previo y asesoramiento técnico

Tienes disponible un equipo de técnicos especializados para asesorarte en la fase de estudio y desarrollo de instalaciones.



### Justificaciones

Te facilitamos las justificaciones necesarias para cumplir con la normativa vigente.



### Visita con ingenieros

En reforma y obra nueva, el equipo técnico puede acompañarte para garantizar la viabilidad de la instalación.



### Documentación técnica

Podrás solicitar todos los materiales sobre nuestros productos, como manuales, fichas técnicas, certificaciones, etc.



### Herramientas de cálculo

Para el cálculo de instalaciones de volumen variable. Podrás disponer de ella a través del departamento técnico de Kosner, solicitándosela a tu comercial en Saltoki, o incluso podemos realizar los cálculos por ti.

## POSVENTA



### Soporte técnico

Nuestro equipo de atención al cliente está disponible a través de

**[www.kosner.es](http://www.kosner.es) y del teléfono  
900 45 00 00**



### Visita en obra

Puedes solicitarnos un técnico para que visite la obra y pueda ofrecerte apoyo y asesoramiento.



### SAT

Amplia red de profesionales acreditados con un compromiso de respuesta de 48/72 horas para resolver una incidencia o realizar la puesta en marcha.



### Repuestos

Gran cantidad de repuestos en stock para dar solución inmediata a cualquier problema o avería.

# ATENCIÓN PERSONALIZADA CERCA DE TI



900 45 00 00

## Servicio de Asistencia Técnica Kosner,

*garantía de servicio  
profesional*

El equipo de Asistencia Técnica de Kosner está formado por profesionales altamente cualificados con la mejor formación, para ofrecer a nuestros clientes el mejor servicio.

Una gestión eficaz de los avisos, unido a la amplia gama de repuestos en stock, nos permiten dar **respuesta en 48/72 horas.**

## ADEMÁS, TODO EL CONTENIDO QUE NECESITAS ESTÉS DONDE ESTÉS



Toda la documentación actualizada de los productos Kosner disponible en [www.kosner.es/documentacion](http://www.kosner.es/documentacion)



Encuentra todo nuestro material audiovisual disponible en nuestro canal de YouTube.



Síguenos en Facebook y entérate de las últimas novedades y curiosidades que publicamos.

# Últimas novedades (1/3)

## AIRE ACONDICIONADO TERCARIO

### UNIDADES EXTERIORES KRV

MINI KRV V8 R32 SALIDA AIRE HORIZONTAL  
1PH Y 3PH UN VENTILADOR

Sistema de Volumen Variable de Refrigerante con **tecnología full DC Inverter** y gas **R-32** y con nuevos accesorios de seguridad para R-32.

10 tallas disponibles de 7,2 a 17,5 kW.

R-32



Página 31

### UNIDADES INTERIORES KRV

SPLIT PARED DC 3.0

**Aumento de tallas** disponibles en la gama.



Página 54

SUELO-TECHO DC 3.0

Equipo de **diseño moderno, muy fácil de instalar** y de bajo nivel sonoro.

Swing vertical y horizontal que proporcionan un amplio ángulo de flujo de aire.



Página 76

## AUTÓNOMOS AIRE-AIRE

### ROOFTOP

KCRT/I-HS-HM-HL30/HM80/HM100

**Amplia gama de Rooftops** para aplicaciones de media y alta ocupación, así como una gama específica 100% aire exterior.

Potencias térmicas comprendidas **entre 20 y 380 kW**, con la mayoría de los equipos dotados de tecnología full inverter en R32.



Página 119

## AUTÓNOMOS AGUA-AIRE

### EQUIPOS PARA ANILLO DE AGUA

KCWT-HV-HS-HM-HL

**Amplia gama de equipos autónomos** para aplicaciones de anillo de agua.

Equipos verticales (con o sin mueble) y equipos horizontales conducidos de pequeña y media potencia térmica, desde 2,1 hasta 31 kW.

Equipos de gran potencia (Rooftop condensado por agua) desde 51 a 387 kW.



Página 161

# Últimas novedades (2/3)

## SISTEMAS AIRE-AGUA

### ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AIRE

KVCTI-HSE/P-CS-HS-CME/  
P-HM-FCM-CMS-HMS-FCMS-4T-HCS

Amplia gama de enfriadoras y bombas de calor condensadas por aire para aplicaciones comerciales e industriales, abarcando **potencias térmicas desde 24 a los 1523 kW**.

Equipos a 2 tubos y 4 tubos, con Freecooling, centrífugos, con compresores Scroll Inverter, multi-scroll, tornillo y centrífugo con intercambiadores de placas y posibilidad de intercambiadores tubulares.



Página 190

## SISTEMAS AGUA-AGUA

### ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AGUA

KCWW-HS-CM/HM-4TM-HBM

Amplia gama de enfriadoras y bombas de calor condensadas por agua para **aplicaciones residenciales, comerciales e industriales**, abarcando potencias térmicas **desde los 6 a los 278 kW**.

Equipos a 4 tubos y 6 tubos, equipos Booster, con compresores Scroll.



Página 269

## FANCOILS DE DISEÑO

### KOSMO SP

Un nuevo fancoil de pared de **diseño único, compacto y moderno**, fabricado íntegramente en metal.

- **Calefacción, refrigeración y deshumidificación.**
- **Solo 12,8 cm de profundidad.**
- WiFi de serie.
- Disponible en 4 tallas.



Página 309

### KOSMO SL

Fancoil de suelo con **diseño muy elegante y bordes redondeados**, de muy poco fondo (solo 11,9 cm) y solo 24 dB(A) de presión sonora.

- WiFi de serie.
- Disponible en 5 tallas.



Página 310

### KMD CD / KMDT CD

Nueva gama de fancoils de conductos, canalizables **multizona** y con multiventiladores integrados.

Gestión de los ventiladores **a través de un único control** para cubrir grandes áreas o mayores necesidades de calefacción / refrigeración.

Disponible en versión estándar y de perfil muy bajo (solo 18,5 cm)  
Disponibles 4 tallas en la versión estándar y otras 4 tallas en la de perfil bajo. Termostato con WiFi integrado.



Página 311

# Últimas novedades (3/3)

## GAMA KFCI

### CONDUCTOS 4 TUBOS KFCI-CD30 4T 2.0

Control individualizado de la temperatura con una mayor eficiencia energética.

**Se adapta perfectamente a cualquier instalación** ya que tiene dimensiones muy reducidas. Presión disponible y lado de conexiones configurable en obra.

Disponible en 5 tallas.



Página 321

## GAMA KVCI

### FANCOIL DE SUELO-TECHO FSE

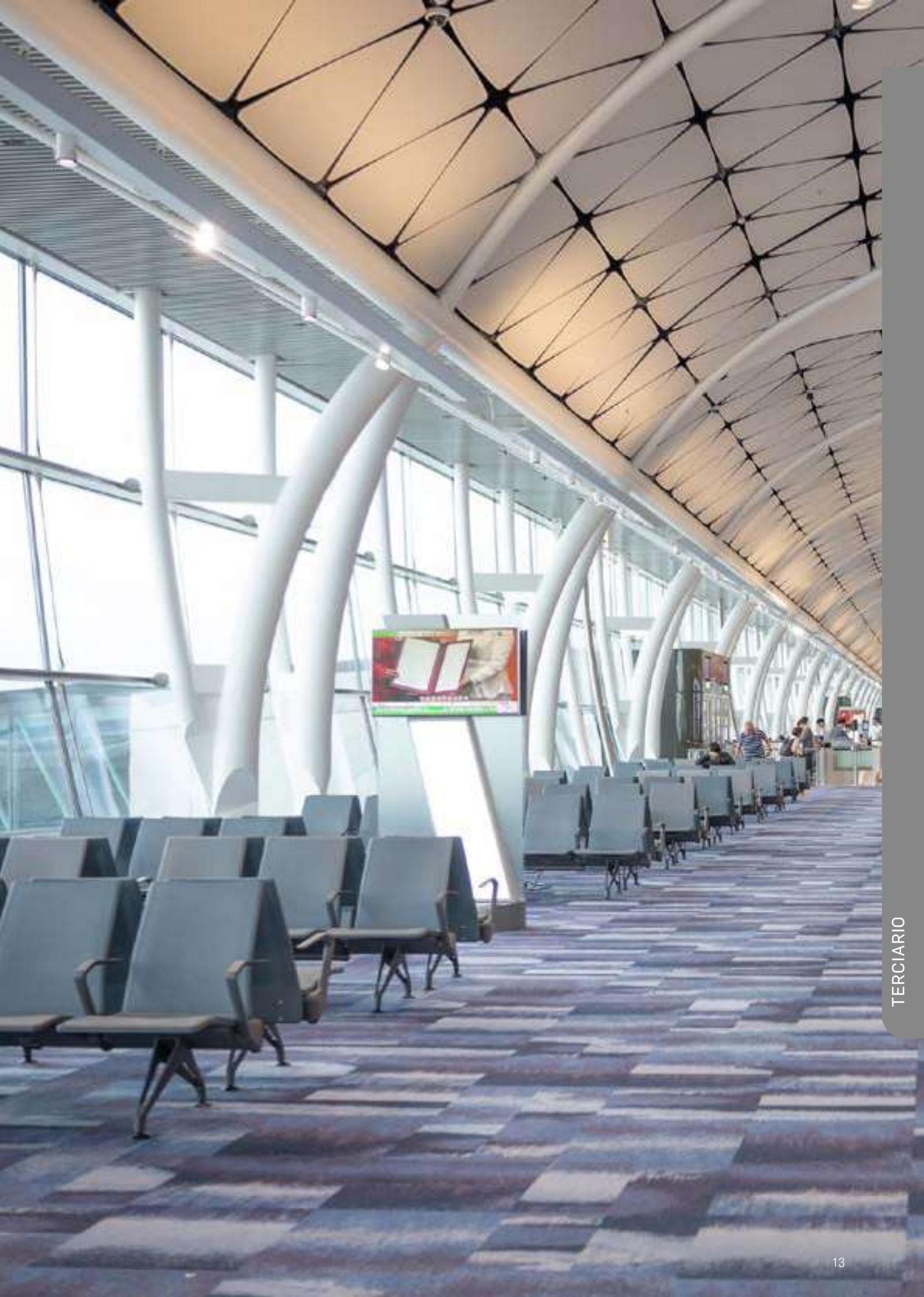
Nuevo fancoil Ultra Slim y **bajo nivel sonoro**.

Un **diseño único y elegante** para instalar en cualquier espacio y que quede aún más integrado.

5 tallas disponibles.

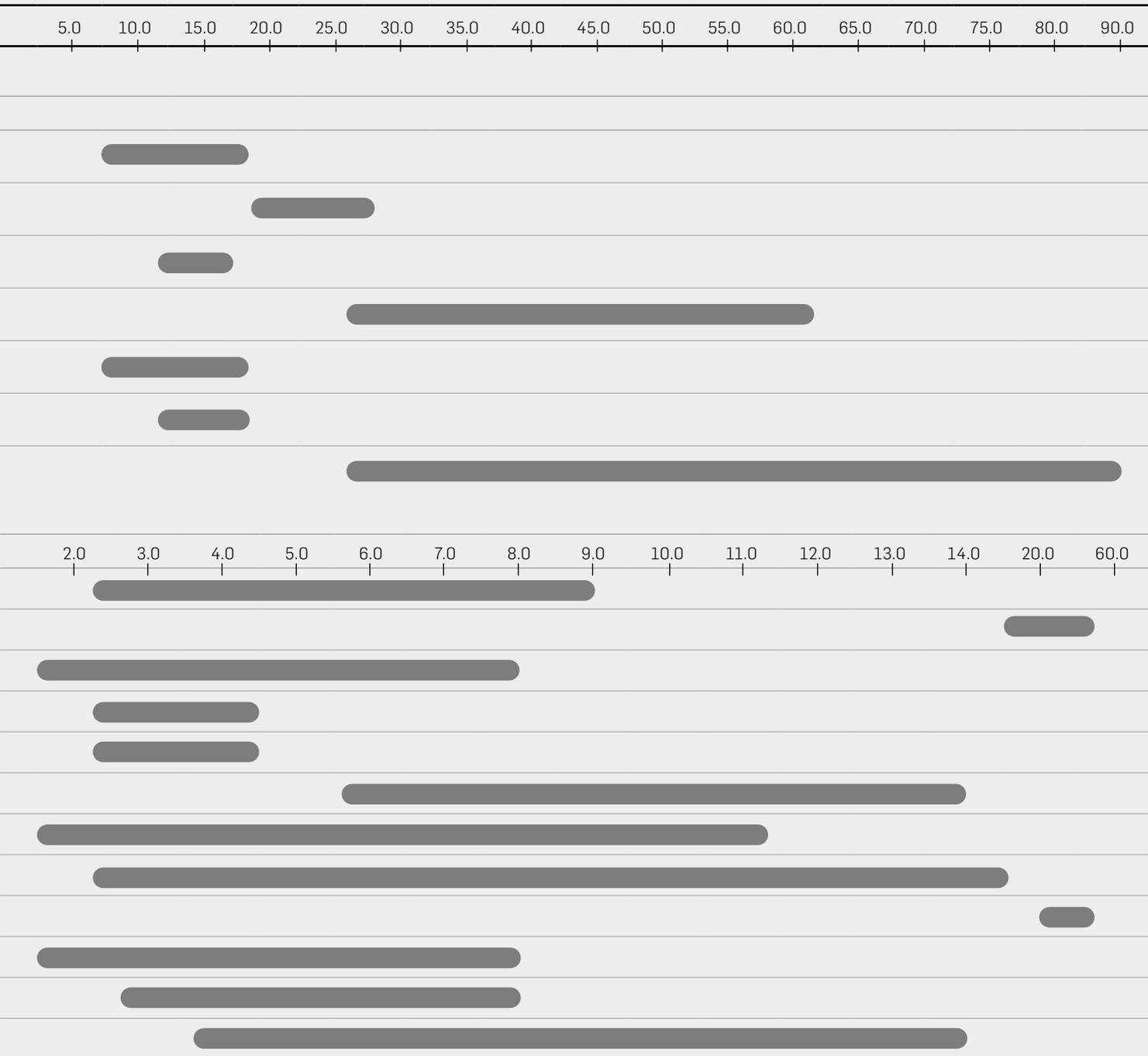


Página 329



<b>Aire acondicionado terciario</b>	<b>Gas</b>	<b>Rango potencias kW</b>	<b>Página</b>
<b>UNIDADES EXTERIORES</b>			
Mini KRV V6 C 2.0 1PH	R-410	7,2 - 17,5	<b>20</b>
Mini KRV V6i	R-410	20 - 26	<b>22</b>
Mini KRV V8 Salida aire horizontal 3PH un ventilador	R-410	12,3 - 15,5	<b>24</b>
Mini KRV V8 Salida aire horizontal 3PH doble ventilador	R-410	25,2 - 61,5	<b>27</b>
(N) Mini KRV V8 R-32 Salida aire horizontal 1PH y 3PH un ventilador	R-32	7,2 - 17,5	<b>31</b>
(N) Mini KRV V8 R-32 Salida aire horizontal un ventilador monofásicas	R-32	12,3 - 17,5	<b>33</b>
KRV V8i no combinable	R-410	25,2 - 90	<b>36</b>
<b>UNIDADES INTERIORES</b>			
Suelo-Techo DC 2.0	R-410	2,2 - 9	<b>48</b>
Conductos alta presión DC 2.0	R-410	16 - 56	<b>50</b>
(N) Split pared DC 3.0	R-410 / R-32	1,5 - 8	<b>54</b>
Cassette 2 vías DC 3.0	R-410 / R-32	2,2 - 4,5	<b>58</b>
Cassette 4 vías 60x60 DC 3.0	R-410 / R-32	2,2 - 4,5	<b>60</b>
Cassette 4 vías 90x90 DC 3.0	R-410 / R-32	5,6 - 14	<b>62</b>
Conducto baja presión DC 3.0	R-410 / R-32	1,5 - 11,2	<b>64</b>
Conducto media presión DC 3.0	R-410 / R-32	2,2 - 16	<b>66</b>
Conductos alta presión DC 3.0	R-410 / R-32	20 - 56	<b>68</b>
Consola suelo DC 3.0	R-410 / R-32	2,2 - 8	<b>72</b>
Consola sin mueble DC 3.0	R-410 / R-32	2,8 - 8	<b>74</b>
(N) Suelo-Techo DC 3.0	R-410 / R-32	3,6 - 14	<b>76</b>

Capacidad frigorífica kW



# AIRE ACONDICIONADO TERCIARIO

El **aire acondicionado terciario** de Kosner ofrece soluciones que se adaptan perfectamente a los requisitos de las instalaciones. Encontrarás equipos para muy **diversas aplicaciones**, desde viviendas particulares hasta grandes edificios.

## SISTEMAS KRV



Soluciones modulares de volumen de refrigerante variable para **proyectos muy diversos**. Aptos para climatización de espacios que requieren largas distancias frigoríficas de hasta 1.100 metros, por lo que permiten adecuarse a **cualquier tipo de instalación** y a las condiciones concretas de cada recinto.

## AUTÓNOMOS AIRE-AIRE Y AGUA-AIRE



Soluciones de alta eficiencia energética **tanto en el ciclo frigorífico como en el de movimiento de aire**. Una amplia gama de equipos autónomos y unidades Roof Top para **instalaciones de pequeño, mediano y gran tamaño**.

## SISTEMAS AIRE-AGUA Y AGUA-AGUA



Amplia gama de enfriadoras y bombas de calor reversibles aire/agua y agua/agua **tanto para confort humano como para procesos industriales**. Soluciones de alto rendimiento con **controles eficientes para reducir el consumo al mínimo**.

## FANCOILS



Amplia gama de unidades terminales hidráulicas, tanto a 2 tubos como a 4 tubos con motores brushless DC de última generación **reduciendo el ruido al mínimo**. Nueva gama de diseño para **adaptarse a los espacios más exigentes**.

## EQUIPOS EVAPORATIVOS



**Sencillo funcionamiento y componentes de calidad** para proporcionar, de forma económica, un saludable aire fresco en centros comerciales, pabellones deportivos, naves industriales o almacenes.

# ÍNDICE

**SOLUCIONES EFICIENTES** PARA TODAS LAS NECESIDADES

<b>SISTEMAS KRV</b>	<b>18</b>
Unidades Exteriores	20
Unidades Interiores	47
<b>AUTÓNOMOS AIRE-AIRE</b>	<b>94</b>
<b>ROOFTOPS AIRE-AIRE</b>	<b>118</b>
<b>AUTÓNOMOS AGUA-AIRE</b>	<b>160</b>
<b>SISTEMAS AIRE-AGUA</b>	<b>188</b>
<b>SISTEMAS AGUA-AGUA</b>	<b>268</b>
<b>FANCOILS</b>	<b>306</b>
<b>EQUIPOS EVAPORATIVOS</b>	<b>357</b>
<b>FUNCIONALIDADES DESTACADAS</b>	<b>365</b>

<b>SISTEMAS KRV</b>	<b>18</b>
<b>Unidades Exteriores</b>	<b>20</b>
Mini KRV V6 C 2.0 1PH	20
Mini KRV V6i	22
Mini KRV V8 Salida aire horizontal 3PH un ventilador	24
Mini KRV V8 Salida aire horizontal 3PH doble ventilador	27
<b>(N)</b> Mini KRV V8 R-32 Salida aire horizontal 1PH y 3PH un ventilador	31
<b>(N)</b> Mini KRV V8 R-32 Salida aire horizontal un ventilador monofásicas	33
Mini KRV V8 R-32 Salida aire horizontal un ventilador trifásicas	34
Mini KRV V8 R-32 Salida aire horizon- tal un ventilador	35
KRV V8i no combinable	36

# SISTEMAS KRV

## ELEVADAS PRESTACIONES

SISTEMAS KRV			
<b>Unidades Interiores</b>	<b>47</b>	Conductos alta presión DC 3.0	68
Suelo-Techo DC 2.0	48	Consola suelo DC 3.0	72
Conductos alta presión DC 2.0	50	Consola sin mueble DC 3.0	74
<b>(N)</b> Split pared DC 3.0	54	<b>(N)</b> Suelo-Techo DC 3.0	76
Cassette 2 vías DC 3.0	58	<b>Accesorios</b>	<b>80</b>
Cassette 4 vías 60x60 DC 3.0	60	<b>Sistemas de monitorización</b>	<b>84</b>
Cassette 4 vías 90x90 DC 3.0	62	<b>Sistema Gestión Inteligente Integrado BMS</b>	<b>89</b>
Conducto baja presión DC 3.0	64	<b>Distribuidores unidades interiores</b>	<b>91</b>
Conducto media presión DC 3.0	66	<b>Distribuidores para control BOX UTA</b>	<b>93</b>

# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV V6 C 2.0 1PH



MINI KRV 80SW V6 C 2.0 1PH



MINI KRV 120/140/160SW V6 C 2.0 1PH



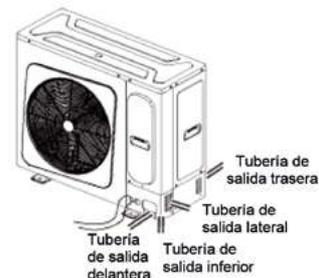
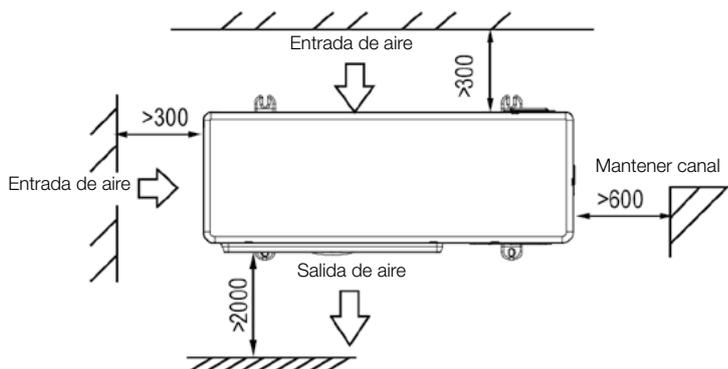
MINI KRV 180SW V6 C 2.0 1PH

Sistema de Volumen Variable de Refrigerante con **tecnología full DC inverter** para pequeñas instalaciones residenciales y comerciales. Potencia disponible hasta 6 HP (15,5kW) y capacidad de combinación de hasta 9 unidades interiores.

- La serie **Mini KRV C** incorpora enfriamiento del cuadro eléctrico a través de refrigerante.
- Consigue disminuir la temperatura media de los componentes eléctricos alrededor de 8 °C, garantizando el funcionamiento del sistema incluso a 55 °C en exterior.

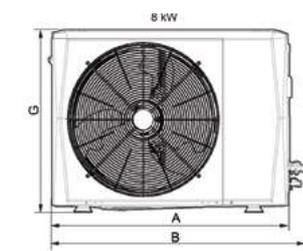


## REQUISITOS PARA LA INSTALACIÓN

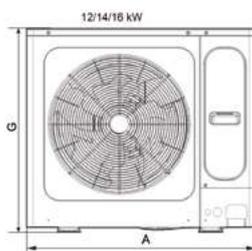


Diferentes Modos de conexión frigorífica (excepto mod 80)

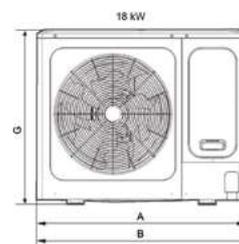
## DIMENSIONES DE LA UNIDAD



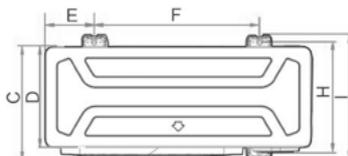
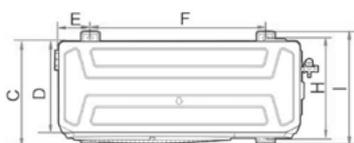
MINI KRV 80SW V6 C 2.0 1PH



MINI KRV 120/140/160SW V6 C 2.0 1PH



MINI KRV 180SW V6 C 2.0 1PH



MODELOS

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
<b>80</b>	910	982	390	345	120	663	712	375	426
<b>120/140/160</b>	950	/	406	360	175	590	840	390	440
<b>180</b>	1.040	1.053	452	410	191	656	865	463	523

## UNIDADES EXTERIORES MINI KRV V6 C 2.0 1PH

TABLA SELECCIÓN MINI KRV V6 C 2.0 (NO COMBINABLES)

CARACTERÍSTICAS		MONOFÁSICAS									
		MINI KRV 80SW V6 C 2.0 1PH		MINI KRV 120SW V6 C 2.0 1PH		MINI KRV 140SW V6 C 2.0 1PH		MINI KRV 160SW V6 C 2.0 1PH		MINI KRV 180SW V6 C 2.0 1PH	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
HP		2,5		4,5		5		6		6,5	
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	kW	7,2	7,2	12,3	14	14	16	15,5	17,5	17,5	19
	Kcal/h	6.191	6.191	10.578	12.040	12.040	13.760	13.330	15.050	14.869	16.129
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	2,18	2,06	4,54	4,24	5,28	4,85	6,03	5,38	7,14	6,13
EER/COP	kWh/kWh	3,30	3,50	2,71	3,30	2,65	3,30	2,57	3,25	2,45	3,10
SEER/SCOP (EN 14825)	kWh/kWh	5,10	3,80	6,6	4,3	6,6	4,4	6,5	4,3	6,5	4,25
RANGO TEMP. EXT. FRÍO	°C	-15/55		-15/55		-15/55		-15/55		-15/55	
RANGO TEMP. EXT. CALOR	°C	-15/27		-15/27		-15/27		-15/27		-15/27	
Nº MÁX. UDS. INTERIORES CONECTABLES		4		7		8		9		9	
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>											
INTENSIDAD NOMINAL/DISPOSITIVO PROTECCIÓN	A	21,3/25		35/40		40/40		40/40		40/40	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
CAUDAL AIRE EXTERIOR	m³/h	3.750		5.000		5.100		5.000		5.300	
PRESIÓN SONORA <sup>(2)</sup> / POTENCIA SONORA	dB[A]	54/67		56/74		56/74		56/74		57/75	
	Ancho	910		950		950		950		1.040	
DIMENSIONES (mm)	Fondo	345		360		360		360		410	
	Alto	712		840		840		840		865	
PESO NETO/BRUTO	Kg	49/53		62,5/69,5		75/82		77,5/84,5		91/99,5	
<b>REFRIGERANTE</b>											
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-410A		R-410A		R-410A		R-410A		R-410A	
CARGA DE REFRIG.	Kg	1,7		3,2		3,1		3,6		4,6	
	Líquido	3/8"		3/8"		3/8"		3/8"		3/8"	
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Gas	5/8"		5/8"		5/8"		3/4"		3/4"	
	m	≤ 70		≤ 90		≤ 130		≤ 130		≤ 130	
LONGITUD MÁXIMA CIRCUITO FRIGORÍFICO	Real (m)	≤ 35		≤ 45		≤ 60		≤ 60		≤ 60	
	Equival.(m)	≤ 40		≤ 50		≤ 70		≤ 70		≤ 70	
LONGITUD ENTRE LA EXTERIOR Y LA INTERIOR MÁS ALEJADA	m	≤ 20		≤ 20		≤ 20		≤ 20		≤ 20	
LONGITUD ENTRE EL PRIMER DERIVADOR Y LA UNIDAD INTERIOR MÁS ALEJADA	m	≤ 20		≤ 20		≤ 20		≤ 20		≤ 20	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ABAJO E INTERIOR ARRIBA	m	≤ 10		≤ 20		≤ 20		≤ 20		≤ 20	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ARRIBA E INTERIOR ABAJO	m	≤ 10		≤ 20		≤ 30		≤ 30		≤ 30	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE UNIDADES INTERIORES	m	≤ 10		≤ 10		≤ 10		≤ 10		≤ 10	
<b>CONEXIONES ELÉCTRICAS</b>											
INTERCONEXIÓN ENTRE EXTERIOR E INTERIORES	mm²	3x1+Pantalla									
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3 x 2,5		3 x 6		3 x 10		3 x 10		3 x 10	
<b>CÓDIGO</b>		4100050050		4100050051		4100050052		4100050053		4100055501	

Nota: Cableado de alimentación orientativo hasta 20 metros.

(1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S/19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 5 m, diferencia altura 0 m.

(1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S/15 °C B.H interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 5 m, diferencia altura 0 m.

(2) Nivel de presión sonora medido a 1 m enfrente de la unidad y a 1,2 m de altura en cámara semi-anechoica.

**CAJAS DE DERIVACIÓN**

		MINI KRV 4 SAL	
Nº. de unidades interiores interconexionables		4	
Dimensiones (A x AI x L)	mm	234x151x343	
Conexión de tuberías			
Unidad interior	Tuberías de líquido	mm	Ø 6,4(1/4")
	Tuberías de gas	mm	Ø 12,7(1/2")
Unidad exterior	Tuberías de líquido	mm	Ø 9,5(3/8")
	Tuberías de gas	mm	Ø 15,9(5/8")
Peso neto	Kg	3,8	
Accesorios incluidos		2- RED. 1/4Hx3/8M 2-RED. 1/2Hx5/8M 2-TUERCAS 3/8 2-TUERCAS 5/8	
Compatibilidad		MODELOS: KRV80SW-KRV120SW-KRV140SW-KRV160SW	
<b>CÓDIGO</b>		4100090220	



La **caja de conexiones KOSNER** permite realizar una instalación MINI KRV de hasta 18 kw de potencia frigorífica, sin tener que realizar ningún tipo de soldadura (atmósfera de nitrógeno) en las líneas frigoríficas, lo que simplifica las instalaciones y da solución a instalaciones especiales (gasolineras, comercios textiles, fábricas, etc.).

# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV V6i

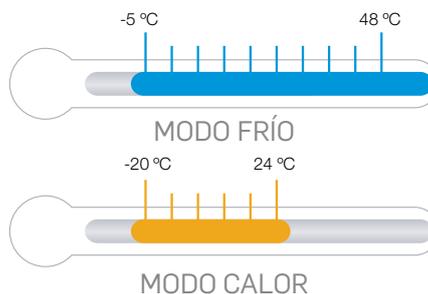
**HASTA AGOTAR EXISTENCIAS**



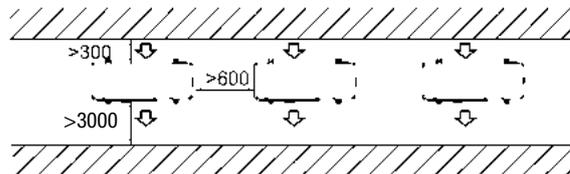
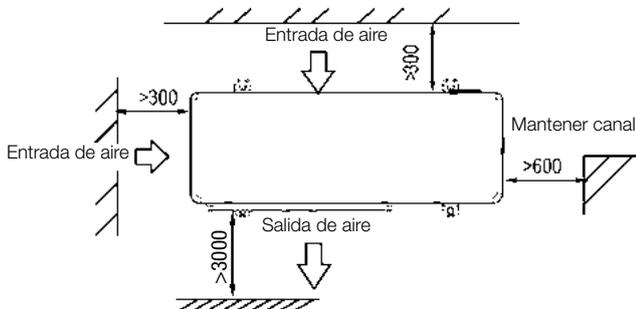
MODELOS  
 MINI KRV V6i 200SW 3PH  
 MINI KRV V6i 220SW 3PH  
 MINI KRV V6i 260SW 3PH

Sistema de Volumen Variable de refrigerante con **tecnología full inverter** para pequeñas instalaciones residenciales y comerciales. Potencia disponible hasta 9 HP (26 kW) y capacidad de combinación de hasta 15 unidades interiores.

- La serie **Mini KRV V6i** incorpora enfriamiento del cuadro eléctrico a través de refrigerante. Consigue disminuir la temperatura media de los componentes eléctricos alrededor de 8 °C, garantizando el funcionamiento del sistema incluso a 48 °C en exterior.
- Puede funcionar con temperaturas exteriores en modo frío desde -5 °C hasta 48 °C y en modo calor desde -20 °C hasta 24 °C.



## REQUISITOS DE ESPACIO PARA LA INSTALACIÓN



## DIMENSIONES DE LA UNIDAD

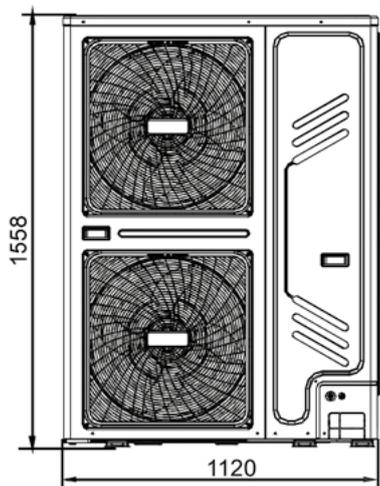


TABLA SELECCIÓN MINI KRV V6i (NO COMBINABLES)

CARACTERÍSTICAS		KRV V6i 200SW 3PH		KRV V6i 224SW 3PH		KRV V6i 260SW 3PH	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
	HP	7		8		9	
CAPACIDAD NOMINAL	kW	20	20	22,4	22,4	26	26
	Kcal/h	17.200	17.200	19.264	21.500	22.360	24.510
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	5,28	4,43	6,77	5,42	10,04	6,86
SEER/SCOP (EN 14825)	kWh/kWh	7,11	3,95	6,83	4,26	6,55	4,53
RANGO TEMP. EXT. FRÍO	°C	-5/48		-5/48		-5/48	
RANGO TEMP. EXT. CALOR	°C	-20/24		-20/24		-20/24	
Nº MÁX. UDS. INTERIORES CONECTABLES		11		13		15	
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>							
INTENSIDAD NOMINAL/ DISPOSITIVO PROTECCIÓN	A	19 A / 25 A		19 A / 25 A		20,4 A / 25 A	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	
CAUDAL AIRE EXTERIOR	m³/h	9.000		9.000		10.000	
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB[A]	58		58		59	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.120		1.120		1.120	
	Fondo	528		528		528	
	Alto	1.558		1.558		1.558	
PESO NETO/BRUTO	Kg	143/159		143/159		144/160	
<b>REFRIGERANTE</b>							
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A		R410A		R410A	
CARGA DE REFRIGERANTE	Kg	6,5		6,5		6,5	
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	3/8"		3/8"		3/8"	
	Gas	3/4"		3/4"		7/8"	
LONGITUD MÁXIMA CIRCUITO FRIGORÍFICO	m	≤ 150		≤ 150		≤ 150	
LONGITUD ENTRE LA EXTERIOR Y LA INTERIOR MÁS ALEJADA	Real (m)	≤ 100		≤ 100		≤ 100	
	Equival.(m)	≤ 110		≤ 110		≤ 110	
LONGITUD ENTRE EL PRIMER DERIVADOR Y LA UNIDAD INTERIOR MÁS ALEJADA	m	≤ 40		≤ 40		≤ 40	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ABAJO E INTERIOR ARRIBA	m	≤ 40		≤ 40		≤ 40	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ARRIBA E INTERIOR ABAJO	m	≤ 50		≤ 50		≤ 50	
DIFERENCIA ALTURA ENTRE UNIDADES INTERIORES	m	≤ 15		≤ 15		≤ 15	
<b>CONEXIONES ELÉCTRICAS</b>							
INTERCONEXIÓN ENTRE EXTERIOR E INTERIORES	mm²	3 x 1+ Pantalla					
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	5x 4					
<b>CÓDIGO</b>		4100050044		4100050045		4100050046	

Nota: Cableado de alimentación orientativo hasta 20 metros.

# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV V8 SALIDA AIRE HORIZONTAL 3PH UN VENTILADOR

COMPATIBLE CON UNIDADES INTERIORES DC 2.0 Y DC 3.0



**R-410A**

MODELOS  
MINI KRV V8 120 SW 3PH  
MINI KRV V8 140 SW 3PH  
MINI KRV V8 160 SW 3PH

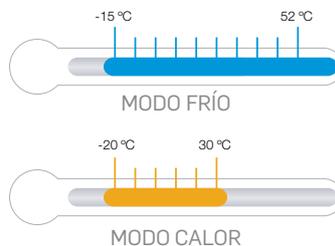
La serie Mini KRV V8 CON UN VENTILADOR con gas R-410A y salida de aire horizontal, permite trabajar con **temperaturas exteriores en modo frío desde -15 °C hasta 52 °C y en modo calor desde -20 °C hasta 30 °C.**

Su tecnología full inverter permite trabajar con la **mejor eficiencia**, con el **menor consumo** posible y con **menor nivel sonoro** gracias a sus 5 modos de silencio seleccionables.

- Nueva unidad exterior Mini KRV V8 de R-410A compatible unidades interiores DC 2.0 Y DC 3.0.
- Unidad exterior con formato estrecho y compacto que ahorra espacio.
- Diferentes modos de silencio.
- Presión estática 0-35 Pa.
- Permite mayor distancia frigorífica.
- Amplio rango de funcionamiento según temperaturas exteriores.
- Bajo consumo de energía en espera



## AMPLIO RANGO DE FUNCIONAMIENTO

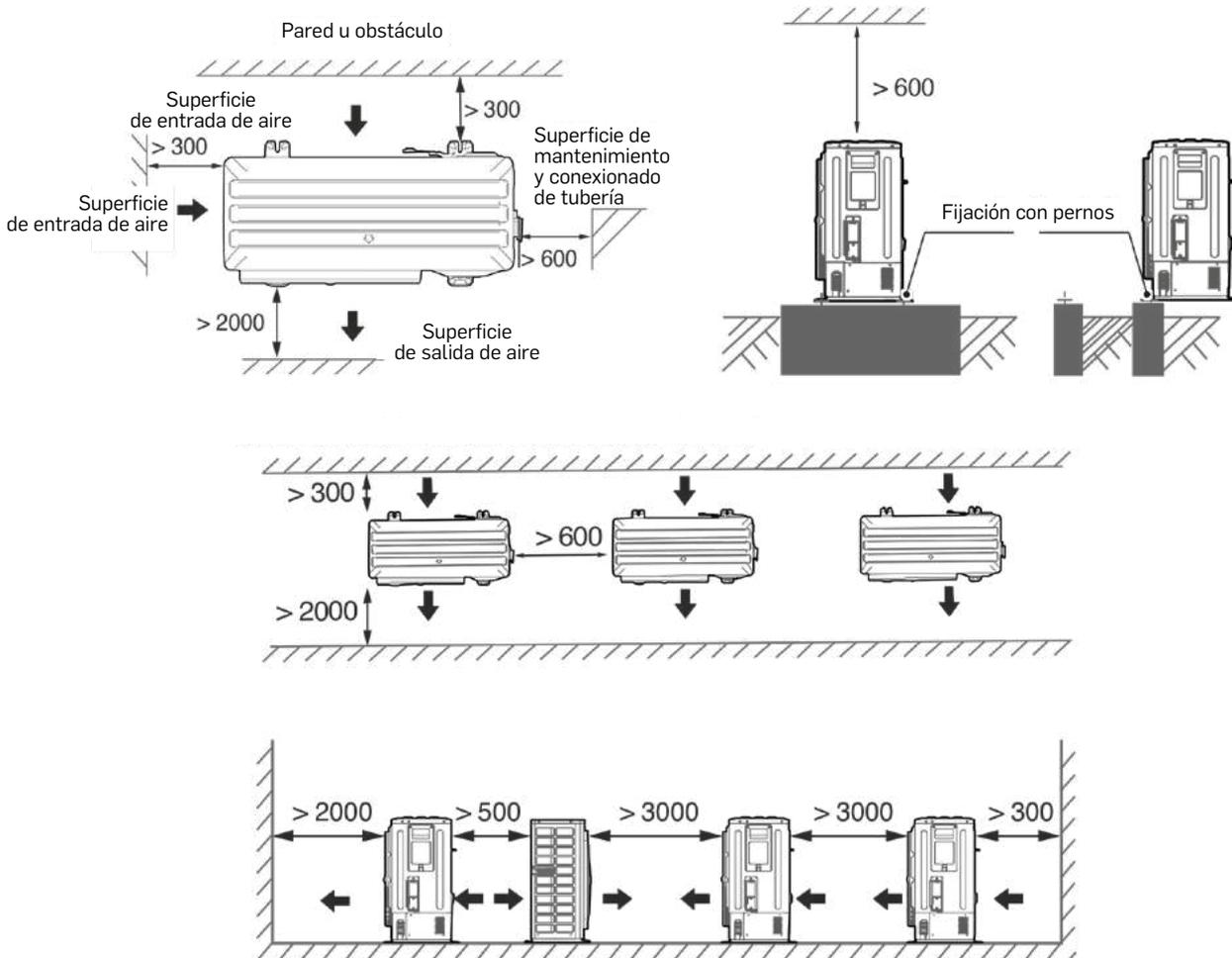


## REDUCIDO ESPACIO PARA SU INSTALACIÓN Y FÁCIL TRANSPORTE

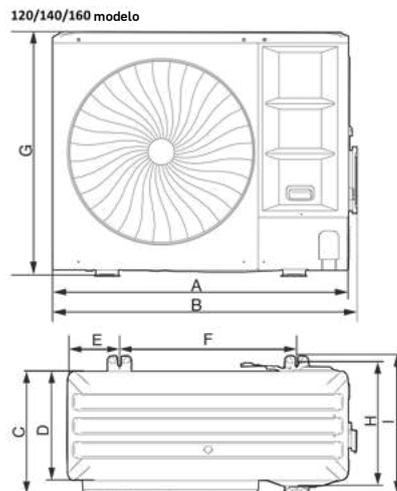


# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV V8 SALIDA AIRE HORIZONTAL 3PH UN VENTILADOR

## REQUISITOS DE ESPACIO PARA LA INSTALACIÓN (mm)



## DIMENSIONES DE LA UNIDAD (mm)



Unidades: mm.

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I
120/140/160	1038	1073	454	409	191	656	864	463	523

# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV V8 SALIDA AIRE HORIZONTAL 3PH UN VENTILADOR

**TABLA SELECCIÓN MINI KRV V8 3PH UN VENTILADOR (NO COMBINABLES)**

CARACTERÍSTICAS		MINI KRV V8 R410A 120SW 3PH		MINI KRV V8 R410A 140SW 3PH		MINI KRV V8 R410A 160SW 3PH	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	HP	4		5		6	
	W	12.300	12.300	14.000	14.000	15.500	15.500
	Kcal/h	10.578	10.578	12.040	12.040	13.330	13.330
CONSUMO ELÉCTRICO	KW	3,97	3,00	5,19	3,68	5,96	4,19
EER/COP		3,10	4,10	2,70	3,80	2,60	3,70
SEER/SCOP		7,2	4,9	7,0	4,8	6,8	4,8
RANGO TEMP. EXT. FRÍO	°C	-15/52		-15/52		-15/52	
RANGO TEMP. EXT. CALOR	°C	-20/30		-20/30		-20/30	
NÚMERO INTERIOR CONECTABLES		8		10		11	
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>							
INTENSIDAD NOMINAL/ DISPOSITIVO PROTECCIÓN	A	14/20		15/20		17/20	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	
CAUDAL EXT. MÁX	m³/h	5.000		5.000		5.000	
PRESIÓN SONORA <sup>(2)</sup>	dB[A]	55		56		56	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	72		73		74	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.073		1.073		1.073	
	Fondo	523		523		523	
	Alto	864		864		864	
PESO NETO/BRUTO	Kg	109/119		109/119		109/119	
<b>REFRIGERANTE</b>							
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A		R410A		R410A	
CARGA DE REFRIGERANTE <sup>(3)</sup>	Kg	4,1		4,1		4,1	
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	3/8"		3/8"		3/8"	
	Gas	5/8"		5/8"		5/8"	
LONGITUD TOTAL CIRC. FRIGORÍFICO	m	300		300		300	
LONG. ENTRE LA EXTERIOR Y LA INTERIOR MÁS ALEJADA	Real (m)	100		100		100	
	Equival.(m)	120		120		120	
LONGITUD ENTRE EL PRIMER DISTRIBUIDOR Y LA INT. MÁS ALEJADA	m	40		40		40	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ABAJO E INTERIOR ARRIBA	m	40		40		40	
DIF. DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ARRIBA E INTERIOR ABAJO	m	50		50		50	
MÁXIMA DIFERENCIA ENTRE UNIDAD INTERIOR	m	15		15		15	
<b>CONEXIONES ELÉCTRICAS</b>							
INTERCONEXIÓN UD. INT.	mm²	3 x 1 + Pantalla		3 x 1+ Pantalla		3 x 1+ Pantalla	
ALIMENTAC. ELÉCTRICA <sup>(4)</sup>	mm²	5 x 2,5		5 x 2,5		5 x 2,5	
<b>CÓDIGO</b>		4100050062		4100050064		4100050066	

Nota:

(1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S/19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 5 m, diferencia altura 0 m.

(1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 5 m, diferencia altura 0 m.

(2) Nivel de presión sonora medido a 1 m enfrente de la unidad y a 1 m de altura en cámara semi-anecoica.

(3) Cantidad de refrigerante que viene en el interior de la unidad. Para la carga adicional se debe utilizar el programa de selección de KRV.

(4) Cableado de alimentación orientativo hasta 20 metros.

# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV V8 SALIDA AIRE HORIZONTAL 3PH DOBLE VENTILADOR

COMPATIBLE CON UNIDADES INTERIORES DC 2.0 Y DC 3.0



**R-410A**

#### MODELOS

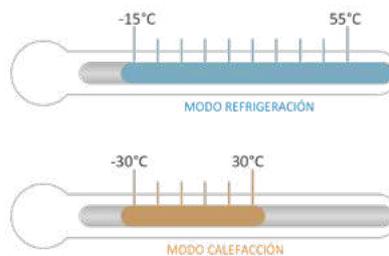
MINI KRV V8 252 SW 3PH  
MINI KRV V8 280 SW 3PH  
MINI KRV V8 335 SW 3PH  
MINI KRV V8 400 SW 3PH  
MINI KRV V8 450 SW 3PH  
MINI KRV V8 500 SW 3PH  
MINI KRV V8 560 SW 3PH  
MINI KRV V8 615 SW 3PH

La serie Mini KRV V8 con gas R-410A y salida de aire horizontal, permite trabajar con **temperaturas exteriores en modo frío desde -15 °C hasta 55 °C y en modo calor desde -30 °C hasta 30 °C.**

Su tecnología full inverter permite trabajar con la **mejor eficiencia**, con el **menor consumo** posible y con **menor nivel sonoro** gracias a sus 14 modos de silencio seleccionables.

- Nueva unidad exterior KRV V8 de R-410A compatible unidades interiores DC 2.0 Y DC 3.0.
- Unidad exterior con formato estrecho y compacto que ahorra espacio.
- Diferentes modos de silencio.
- Permite mayor distancia frigorífica.
- Amplio rango de funcionamiento según temperaturas exteriores.

## AMPLIO RANGO DE FUNCIONAMIENTO

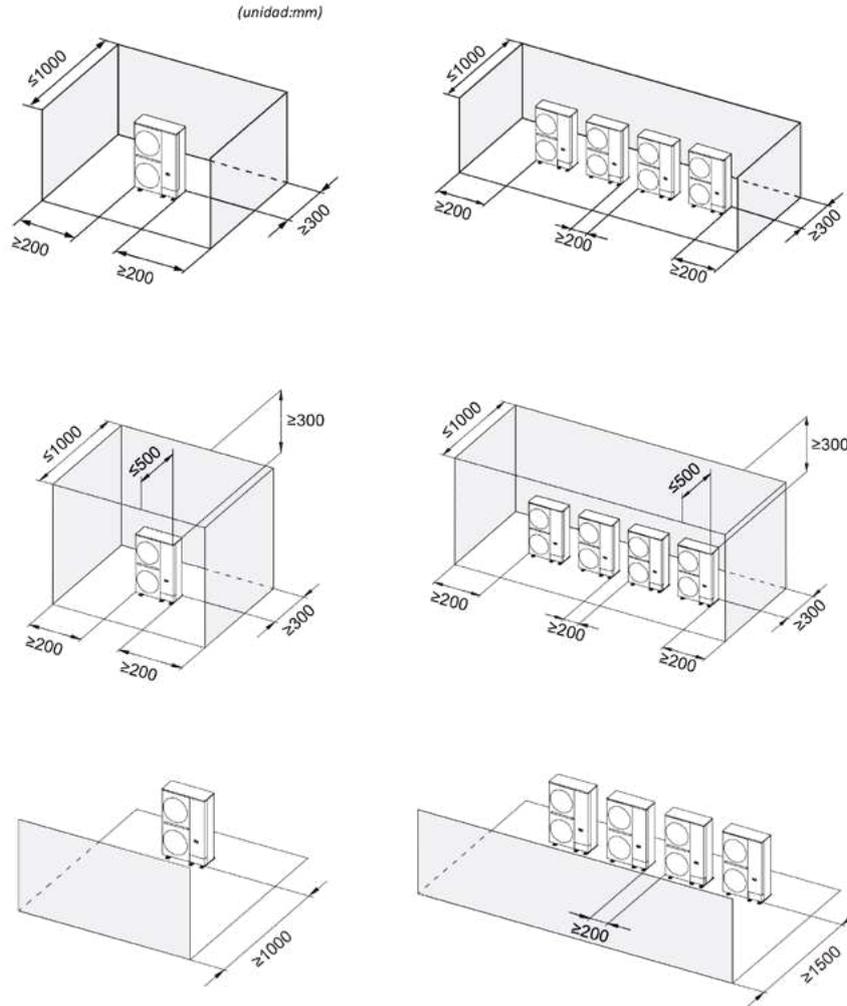


## REDUCIDO ESPACIO PARA SU INSTALACIÓN Y FÁCIL TRANSPORTE

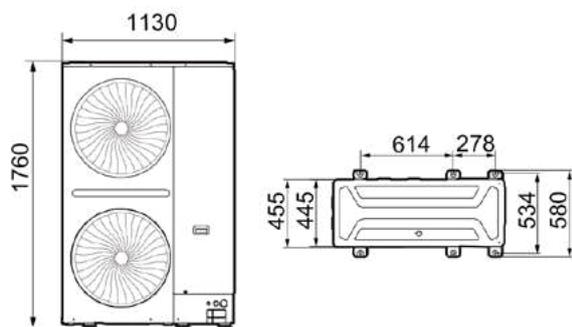


# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV V8 SALIDA AIRE HORIZONTAL 3PH DOBLE VENTILADOR

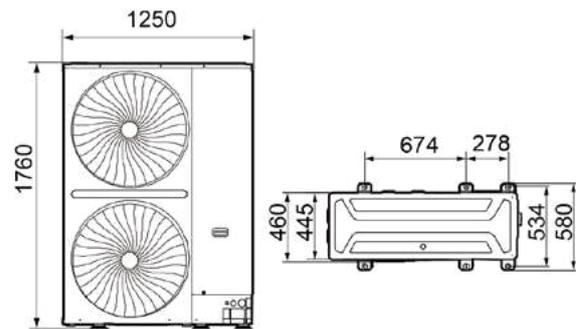
## REQUISITOS DE ESPACIO PARA LA INSTALACIÓN (mm)



## DIMENSIONES DE LA UNIDAD (mm)



8/10/12/14 HP



16/18/20/22 HP

# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV V8 SALIDA AIRE HORIZONTAL 3PH DOBLE VENTILADOR

**TABLA SELECCIÓN MINI KRV V8 (NO COMBINABLES)**

CARACTERÍSTICAS	MINI KRV V8 R410A 252SW 3PH		MINI KRV V8 R410A 280SW 3PH		MINI KRV V8 R410A 335SW 3PH	
	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
HP	8		10		12	
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	W	25.200	25.200	28.000	28.000	33.500
	Kcal/h	21.668	21.496	24.076	24.076	28.810
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	7,6	6,1	9,1	7,0	11,6
EER/COP		3,30	4,10	3,09	4,02	2,90
SEER/SCOP		7,25	4,15	7,05	4,11	6,91
RANGO TEMP. EXT. FRÍO	°C	-15/55		-15/55		-15/55
RANGO TEMP. EXT. CALOR	°C	-30/30		-30/30		-30/30
NÚMERO INTERIOR CONECTABLES		13		16		19
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>						
INTENSIDAD NOMINAL/ DISPOSITIVO PROTECCIÓN	A	17/20		21/25		23/32
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50
CAUDAL EXT. MÁX	m³/h	11.800		12.500		12.500
PRESIÓN SONORA <sup>(2)</sup>	dB[A]	56		57		58
POTENCIA SONORA	dB[A]	76		79		81
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.130		1.130		1.130
	Fondo	580		580		580
	Alto	1.760		1.760		1.760
PESO NETO/BRUTO	Kg	182/196		182/196		185/199
<b>REFRIGERANTE</b>						
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A		R410A		R410A
CARGA DE REFRIGERANTE <sup>(3)</sup>	Kg	6,1		6,1		6,4
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/2"		1/2"		1/2"
	Gas	1"		1"		1"
LONGITUD TOTAL CIRC. FRIGORÍFICO	m	560		560		560
LONG. ENTRE LA EXTERIOR Y LA INTERIOR MÁS ALEJADA	Real (m)	150		150		150
	Equival.(m)	175		175		175
LONGITUD ENTRE EL PRIMER DISTRIBUIDOR Y LA INT. MÁS ALEJADA	m	40		40		40
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ABAJO E INTERIOR ARRIBA	m	40		40		40
DIF. DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ARRIBA E INTERIOR ABAJO	m	50		50		50
MÁXIMA DIFERENCIA ENTRE UNIDAD INTERIOR	m	30		30		30
<b>CONEXIONES ELÉCTRICAS</b>						
INTERCONEXIÓN UD. INT.	mm²	3 x 1+ Pantalla		3 x 1+ Pantalla		3 x 1+ Pantalla
ALIMENTAC. ELÉCTRICA <sup>(4)</sup>	mm²	5 x 2,5		5 x 4		5 x 4
<b>CÓDIGO</b>		4100050422		4100050423		4100050424

Nota:

(1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S/19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 5 m, diferencia altura 0 m.

(1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 5 m, diferencia altura 0 m.

(2) Nivel de presión sonora medido a 1 m enfrente de la unidad y a 1,3 m de altura en cámara semi-anechoica.

(3) Cantidad de refrigerante que viene en el interior de la unidad. Para la carga adicional se debe utilizar el programa de selección de KRV.

(4) Cableado de alimentación orientativo hasta 20 metros.

# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV V8 SALIDA AIRE HORIZONTAL 3PH DOBLE VENTILADOR

**TABLA SELECCIÓN MINI KRV V8 (NO COMBINABLES)**

CARACTERÍSTICAS		MINI KRV V8 R410A 400SW 3PH		MINI KRV V8 R410A 450SW 3PH		MINI KRV V8 R410A 500SW 3PH		MINI KRV V8 R410A 560SW 3PH		MINI KRV V8 R410A 615SW 3PH	
		FRÍO	CALOR								
HP		14		16		18		20	20	22	22
CAPACIDAD NOMINAL (1)	W	40.000	40.000	45.000	45.000	50.000	50.000	56.000	56.000	61.500	61.500
	Kcal/h	34.394	34.394	38.693	38.693	42.994	42.994	48.151	48.151	52.873	52.873
CONSUMO ELÉCTRICO	KW	15,7	11,7	16	12,2	19,5	13,7	22,9	15,5	30,8	18,8
EER/COP		2,54	3,42	2,82	3,68	2,57	3,65	2,45	3,62	2,00	3,28
SEER/SCOP		6,65	4,15	6,77	4,23	6,47	4,17	6,30	4,07	6,15	4,00
RANGO TEMP. EXT. FRÍO	°C	-15/55		-15/55		-15/55		-15/55		-15/55	
RANGO TEMP. EXT. CALOR	°C	-30/30		-30/30		-30/30		-30/30		-30/30	
NÚMERO INTERIOR CONECTABLES		22		26		29		33		36	
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>											
INTENSIDAD NOMINAL/ DISPOSITIVO PROTECCIÓN	A	28/32		30/40		33/40		40/50		45/50	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	
CAUDAL EXT. MÁX	m³/h	12.500		18.500		20.000		18.500		19.000	
PRESIÓN SONORA (2)	dB[A]	59		60		61		61		62	
POTENCIA SONORA	dB[A]	82		86		88		89		89	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.130		1.250		1.250		1.250		1.250	
	Fondo	580		580		580		580		580	
	Alto	1.760		1.760		1.760		1.760		1.760	
PESO NETO/BRUTO	Kg	187/201		214/229		214/229		234/249		234/249	
<b>REFRIGERANTE</b>											
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A									
CARGA DE REFRIGERANTE (3)	Kg	7,4		8,0		8,0		8,5		8,5	
DIÁMETRO CONEXIÓN FRI- GORÍFICA	Líquido	1/2"		5/8"		5/8"		5/8"		5/8"	
	Gas	1"		1"1/8		1" 1/8		1"1/8		1" 1/8	
LONGITUD TOTAL CIRC. FRIGORÍFICO	m	560		560		560		560		560	
LONG. ENTRE LA EXTERIOR Y LA INTERIOR MÁS ALEJADA	Real (m)	150		150		150		150		150	
	Equival.(m)	175		175		175		175		175	
LONGITUD ENTRE EL PRI- MER DISTRIBUIDOR Y LA INT. MÁS ALEJADA	m	40		40		40		40		40	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ABAJO E INTERIOR ARRIBA	m	40		40		40		40		40	
DIF. DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ARRIBA E INTERIOR ABAJO	m	50		50		50		50		50	
MÁXIMA DIFERENCIA ENTRE UNIDAD INTERIOR	m	30		30		30		30		30	
<b>CONEXIONES ELÉCTRICAS</b>											
INTERCONEXIÓN UD. INT.	mm²	3 x 1 + Pantalla									
ALIMENTAC. ELÉCTRICA (4)	mm²	5 x 6		5 x 6		5 x 10		5 x 10		5 x 16	
<b>CÓDIGO</b>		4100050420		4100050421		4100055505		4100050425		4100055506	

Nota:

(1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S/19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 5 m, diferencia altura 0 m.

(1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 5 m, diferencia altura 0 m.

(2) Nivel de presión sonora medido a 1 m enfrente de la unidad y a 1,3 m de altura en cámara semi-anechoica.

(3) Cantidad de refrigerante que viene en el interior de la unidad. Para la carga adicional se debe utilizar el programa de selección de KRV.

(4) Cableado de alimentación orientativo hasta 20 metros.

# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV V8 R32 SALIDA AIRE HORIZONTAL 1PH Y 3PH UN VENTILADOR

COMPATIBLE CON UNIDADES INTERIORES AC / DC / DC 2.0 Y DC 3.0

NOVEDAD 2025

R-32



MODELOS

- MINI KRV V8 R32 80SW 1PH
- MINI KRV V8 R32 100SW 1PH
- MINI KRV V8 R32 120SW 1PH
- MINI KRV V8 R32 140SW 1PH
- MINI KRV V8 R32 160SW 1PH
- MINI KRV V8 R32 180SW 1PH
- MINI KRV V8 R32 120SW 3PH
- MINI KRV V8 R32 140SW 3PH
- MINI KRV V8 R32 160SW 3PH
- MINI KRV V8 R32 180SW 3PH

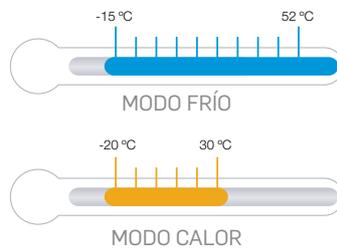
La serie Mini KRV V8 CON UN VENTILADOR con gas R-32 y salida de aire horizontal, permite trabajar con **temperaturas exteriores en modo frío desde -15 °C hasta 52 °C y en modo calor desde -20 °C hasta 30 °C.**

Su tecnología full inverter permite trabajar con la **mejor eficiencia**, con el **menor consumo** posible y con **menor nivel sonoro** gracias a sus 5 modos de silencio seleccionables.

- Nueva unidad exterior Mini KRV V8 de R-32 compatible unidades interiores DC 3.0.
- Unidad exterior con formato estrecho y compacto que ahorra espacio.
- Diferentes modos de silencio.
- Presión estática 0-35 Pa.
- Permite mayor distancia frigorífica.
- Amplio rango de funcionamiento según temperaturas exteriores.
- Bajo consumo de energía en espera.



## AMPLIO RANGO DE FUNCIONAMIENTO

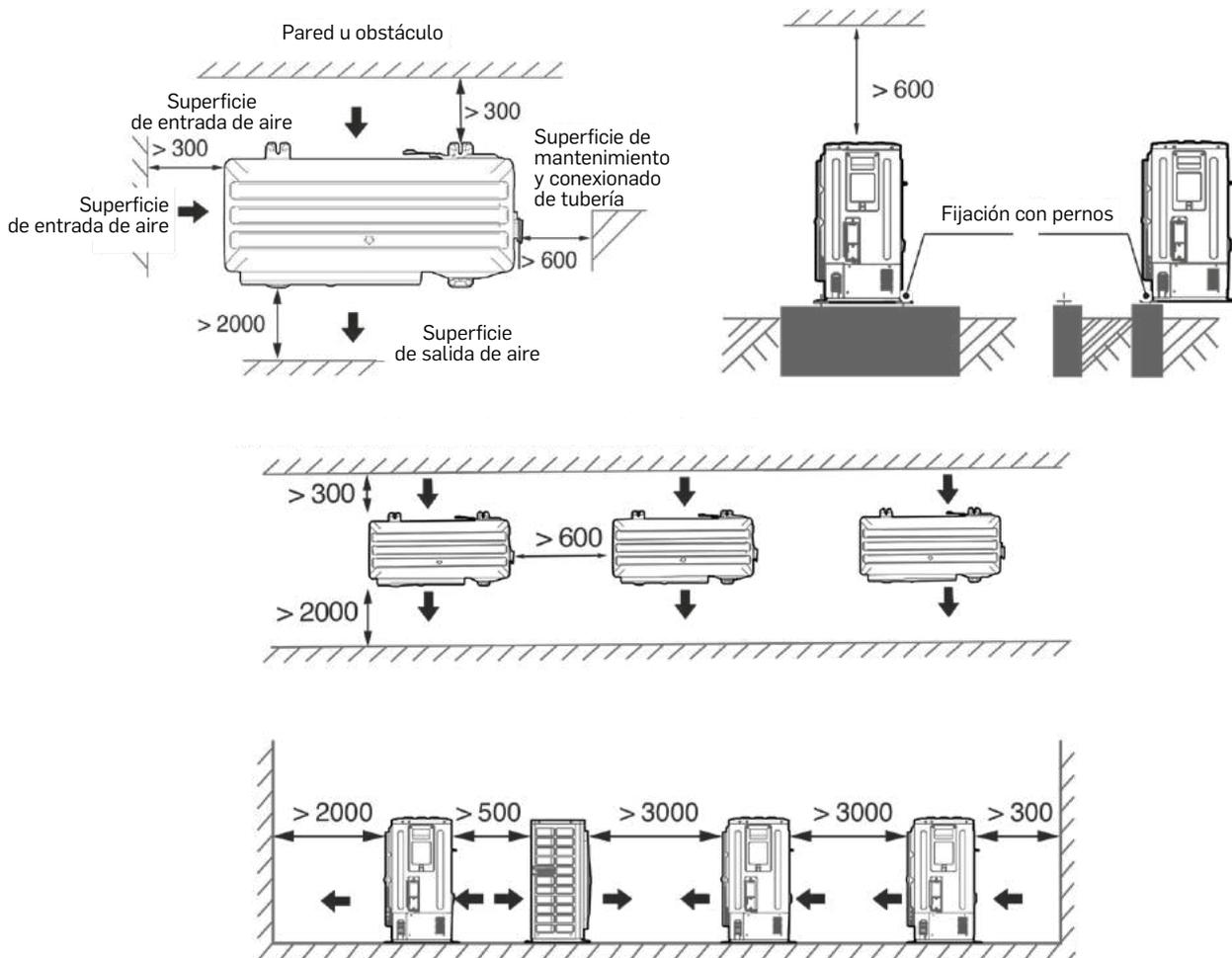


## REDUCIDO ESPACIO PARA SU INSTALACIÓN Y FÁCIL TRANSPORTE



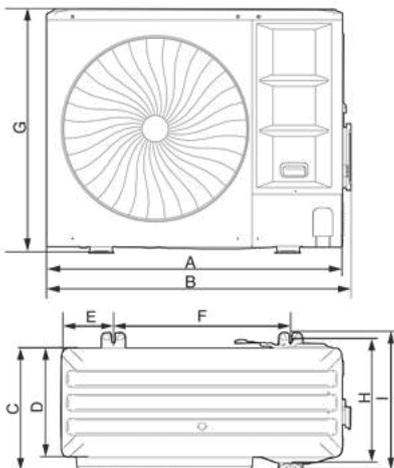
# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV V8 R32 SALIDA AIRE HORIZONTAL 1PH Y 3PH UN VENTILADOR

## REQUISITOS DE ESPACIO PARA LA INSTALACIÓN (mm)



## DIMENSIONES DE LA UNIDAD (mm)

MODELOS 80/100/120/140/160/180



Unidades: mm

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I
80/100/120/140/160/180	1038	1073	454	409	191	656	864	463	523

# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV V8 R32 SALIDA AIRE HORIZONTAL UN VENTILADOR MONOFÁSICAS

NOVEDAD 2025

TABLA SELECCIÓN MINI KRV V8 R32 UN VENTILADOR (NO COMBINABLES)

CARACTERÍSTICAS		MINI KRV V8 R32 80SW 1PH		MINI KRV V8 R32 100SW 1PH		MINI KRV V8 R32 120SW 1PH		MINI KRV V8 R32 140SW 1PH		MINI KRV V8 R32 160SW 1PH		MINI KRV V8 R32 180SW 1PH	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
	HP	2,5		3,2		4,5		5		6		6,5	
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	W	7.200	7.200	9.000	9.000	12.300	12.300	14.000	14.000	15.500	15.500	17.500	17.500
	Kcal/h	6.192	6.192	7.740	7.740	10.578	10.578	12.040	12.040	13.330	13.330	15.050	15.050
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	1,95	1,80	2,77	2,33	3,73	2,86	4,67	3,29	5,34	3,73	6,46	4,49
EER/COP		3,70	4,00	3,25	3,90	3,30	4,30	3,00	4,25	2,90	4,15	2,71	3,90
SEER/SCOP		5,80	3,80	5,70	3,80	7,80	4,90	7,40	4,80	7,35	4,80	7,10	4,80
RANGO TEMP. EXT. FRÍO	°C	-15/52		-15/52		-15/52		-15/52		-15/52		-15/52	
RANGO TEMP. EXT. CALOR	°C	-20/30		-20/30		-20/30		-20/30		-20/30		-20/30	
NÚMERO INTERIOR CONECTABLES		5		6		8		10		11		12	
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>													
INTENSIDAD NOMINAL/ DISPOSITIVO PROTECCIÓN	A	21,3/25		24/25		32/32		35/40		40/40		40/40	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
CAUDAL EXT. MÁX	m³/h	5.200		5.200		5.000		5.000		5.000		5.500	
PRESIÓN SONORA <sup>(2)</sup>	dB[A]	53		53		55		56		56		58	
POTENCIA SONORA	dB[A]	68		69		70		71		72		73	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.073		1.073		1.073		1.073		1.073		1.073	
	Fondo	523		523		523		523		523		523	
	Alto	864		864		864		864		864		864	
PESO NETO/BRUTO	Kg	77/88		77/88		94/105		94/105		94/105		94/105	
<b>REFRIGERANTE</b>													
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R32		R32		R32		R32		R32		R32	
CARGA DE REFRIGERANTE <sup>(3)</sup>	Kg	2,0		2,0		2,85		2,85		2,85		2,85	
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	3/8"		3/8"		3/8"		3/8"		3/8"		3/8"	
	Gas	5/8"		5/8"		5/8"		5/8"		5/8"		3/4"	
LONGITUD TOTAL CIRC. FRIGORÍFICO	m	150		150		300		300		300		300	
LONG. ENTRE LA EXTERIOR Y LA INTERIOR MÁS ALEJADA	Real (m)	50		50		100		100		100		100	
	Equival.(m)	60		60		120		120		120		120	
LONGITUD ENTRE EL PRIMER DISTRIBUIDOR Y LA INT. MÁS ALEJADA	m	30		30		40		40		40		40	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ABAJO E INTERIOR ARRIBA	m	20		20		40		40		40		40	
DIF. DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ARRIBA E INTERIOR ABAJO	m	30		30		50		50		50		50	
MÁXIMA DIFERENCIA ENTRE UNIDAD INTERIOR	m	15		15		15		15		15		15	
<b>CONEXIONES ELÉCTRICAS</b>													
INTERCONEXIÓN UD. INT.	mm²	2 x 1 + Pantalla		2 x 1 + Pantalla		2 x 1 + Pantalla		2 x 1 + Pantalla		2 x 1 + Pantalla		2 x 1 + Pantalla	
ALIMENTAC. ELÉCTRICA <sup>(4)</sup>	mm²	3 x 2,5		3 x 4		3 x 6		3 x 6		3 x 10		3 x 10	
<b>CÓDIGO</b>		4100050430		4100050431		4100050432		4100050433		4100050434		4100050435	

Nota:

(1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S./19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 5 m, diferencia altura 0 m.

(1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 5 m, diferencia altura 0 m.

(2) Nivel de presión sonora medido a 1 m enfrente de la unidad y a 1 m de altura en cámara semi-aneoica.

(3) Cantidad de refrigerante que viene en el interior de la unidad. Para la carga adicional se debe utilizar el programa de selección de KRV.

(4) Cableado de alimentación orientativo hasta 20 metros.

# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV V8 R32 SALIDA AIRE HORIZONTAL UN VENTILADOR TRIFÁSICAS

**TABLA SELECCIÓN MINI KRV V8 R32 UN VENTILADOR (NO COMBINABLES)**

CARACTERÍSTICAS		MINI KRV V8 R32 120SW 3PH		MINI KRV V8 R32 140SW 3PH		MINI KRV V8 R32 160SW 3PH		MINI KRV V8 R32 180SW 3PH	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	HP	4,5		5		6		6,5	
	W	12.300	12.300	14.000	14.000	15.500	15.500	17.500	17.500
	Kcal/h	10.578	10.578	12.040	12.040	13.330	13.330	15.050	15.050
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	3,73	2,86	4,67	3,29	5,34	3,73	6,46	4,49
EER/COP		3,30	4,30	3,00	4,25	2,90	4,15	2,71	3,90
SEER/SCOP		7,80	4,90	7,40	4,80	7,35	4,80	7,10	4,80
RANGO TEMP. EXT. FRÍO	°C	-15/52		-15/52		-15/52		-15/52	
RANGO TEMP. EXT. CALOR	°C	-20/30		-20/30		-20/30		-20/30	
NÚMERO INTERIOR CONECTABLES		8		10		11		12	
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>									
INTENSIDAD NOMINAL/ DISPOSITIVO PROTECCIÓN	A	14/20		15/20		17/20		17/20	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	
CAUDAL EXT. MÁX	m³/h	5.000		5.000		5.000		5.500	
PRESIÓN SONORA <sup>(2)</sup>	dB[A]	55		56		56		58	
POTENCIA SONORA	dB[A]	70		71		72		73	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.073		1.073		1.073		1.073	
	Fondo	523		523		523		523	
	Alto	864		864		864		864	
PESO NETO/BRUTO	Kg	110/121		110/121		110/121		110/121	
<b>REFRIGERANTE</b>									
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R32		R32		R32		R32	
CARGA DE REFRIGERANTE <sup>(3)</sup>	Kg	2,85		2,85		2,85		2,85	
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	3/8"		3/8"		3/8"		3/8"	
	Gas	5/8"		5/8"		5/8"		3/4"	
LONGITUD TOTAL CIRC. FRIGORÍFICO	m	300		300		300		300	
LONG. ENTRE LA EXTERIOR Y LA INTERIOR MÁS ALEJADA	Real (m)	100		100		100		100	
	Equival.(m)	120		120		120		120	
LONGITUD ENTRE EL PRIMER DISTRIBUIDOR Y LA INT. MÁS ALEJADA	m	40		40		40		40	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ABAJO E INTERIOR ARRIBA	m	40		40		40		40	
DIF. DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ARRIBA E INTERIOR ABAJO	m	50		50		50		50	
MÁXIMA DIFERENCIA ENTRE UNIDAD INTERIOR	m	15		15		15		15	
<b>CONEXIONES ELÉCTRICAS</b>									
INTERCONEXIÓN UD. INT.	mm²	2 x 1 + Pantalla							
ALIMENTAC. ELÉCTRICA <sup>(4)</sup>	mm²	5 x 2,5							
<b>CÓDIGO</b>		4100050410		4100050411		4100050412		4100050413	

Nota:

(1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S/19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 5 m, diferencia altura 0 m.

(2) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 5 m, diferencia altura 0 m.

(3) Nivel de presión sonora medido a 1 m enfrente de la unidad y a 1 m de altura en cámara semi-anechoica.

(4) Cantidad de refrigerante que viene en el interior de la unidad. Para la carga adicional se debe utilizar el programa de selección de KRV.

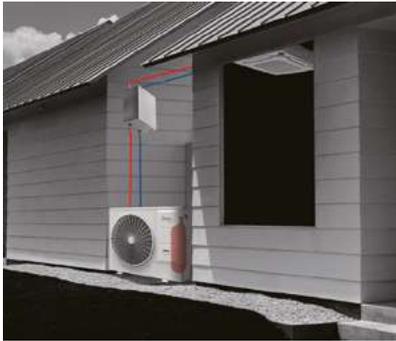
(5) Cableado de alimentación orientativo hasta 20 metros.

# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV V8 R32 SALIDA AIRE HORIZONTAL UN VENTILADOR

## OPCIONALES

### Dispositivo de cierre de refrigerante

El dispositivo de cierre está instalado en el lado de la unidad exterior, lo que puede recuperar automáticamente el refrigerante a la unidad exterior después de fugas de refrigerante y mantenerlo de forma segura.



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
4100090289	DISPOSITIVO RECUPERACIÓN GAS MINI KRV V8 R32

### Sensor de fuga de refrigerante

El sensor de fuga de refrigerante está instalado en el lado de la unidad interior para detectar fugas de refrigerante y puede activar automáticamente medidas de alarma.



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
4100090290	SENSOR DE FUGA DE REFRIGERANTE UD. INTERIORES DC3.0 R32
4100090291	MÓDULO DE CONMUTACIÓN PARA UD. INTERIORES DC 3.0 R32

### Alertas remotas basadas en la nube

Kosner Mini KRV V8 transmite datos de operación del sistema a la nube en tiempo real a través de la puerta de enlace de datos en la nube y alerta a los usuarios a tiempo por SMS o correo electrónico si hay una fuga de refrigerante, minimizando los peligros ocultos.



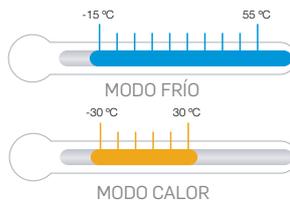
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
4100090248	CLOUD GATEWAY GW3-CLOUD PARA V8

# UNIDADES EXTERIORES KRV V8i NO COMBINABLE

COMPATIBLE CON UNIDADES INTERIORES DC 2.0 Y DC 3.0



R-410A



Las nuevas unidades KRV V8i están preparadas para **trabajar en las condiciones más extremas de calor**, hasta 55 °C, **y de frío**, hasta -30 °C, gracias a su elevada tecnología en sus componentes.

- Nueva unidad exterior KRV V8i no combinable de R-410A y válido con unidades interiores DC 2.0 y DC 3.0.
- Amplio rango de funcionamiento según temperaturas exteriores.

- Avanzada tecnología con hasta 15 modos de silencio.
- Permite mayor distancia frigorífica.

### Innovación tecnológica

Incorporación de sensores de temperaturas de alta precisión, tecnología EVI y nuevo diseño de cuadro eléctrico para una correcta regulación.

### Mejora del confort

Variedad de niveles para regular el consumo de energía y 15 modos de silencio para adaptarse a las normativas municipales de ruido.

19 Sensores a bordo para un control preciso.



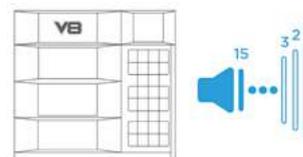
Protección de cuadro eléctrico para trabajar con temperaturas extremas.



60 niveles para regular el consumo eléctrico.

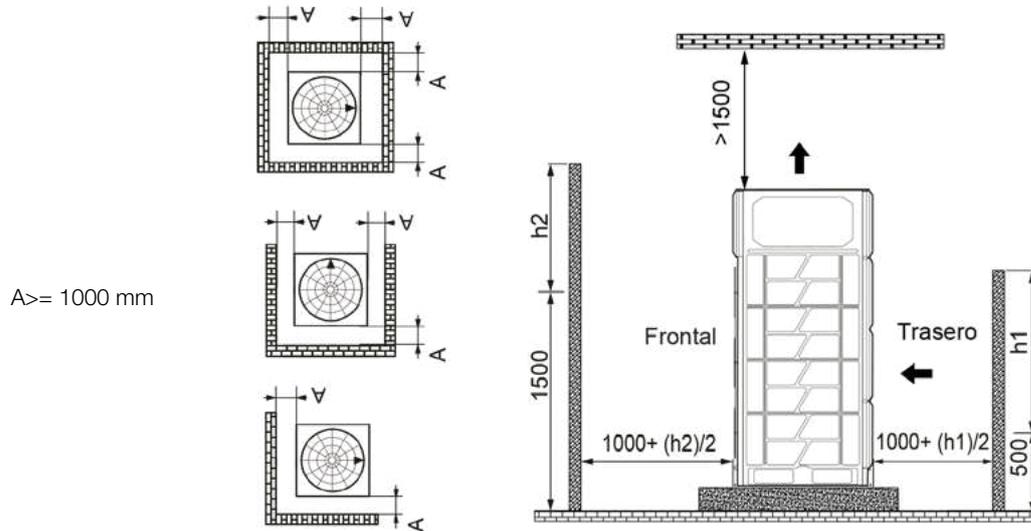


15 modos silencio configurables.



# UNIDADES EXTERIORES KRV V8i NO COMBINABLE

## REQUISITOS DE ESPACIO PARA LA INSTALACIÓN (mm)



## DIMENSIONES DE LA UNIDAD (mm)

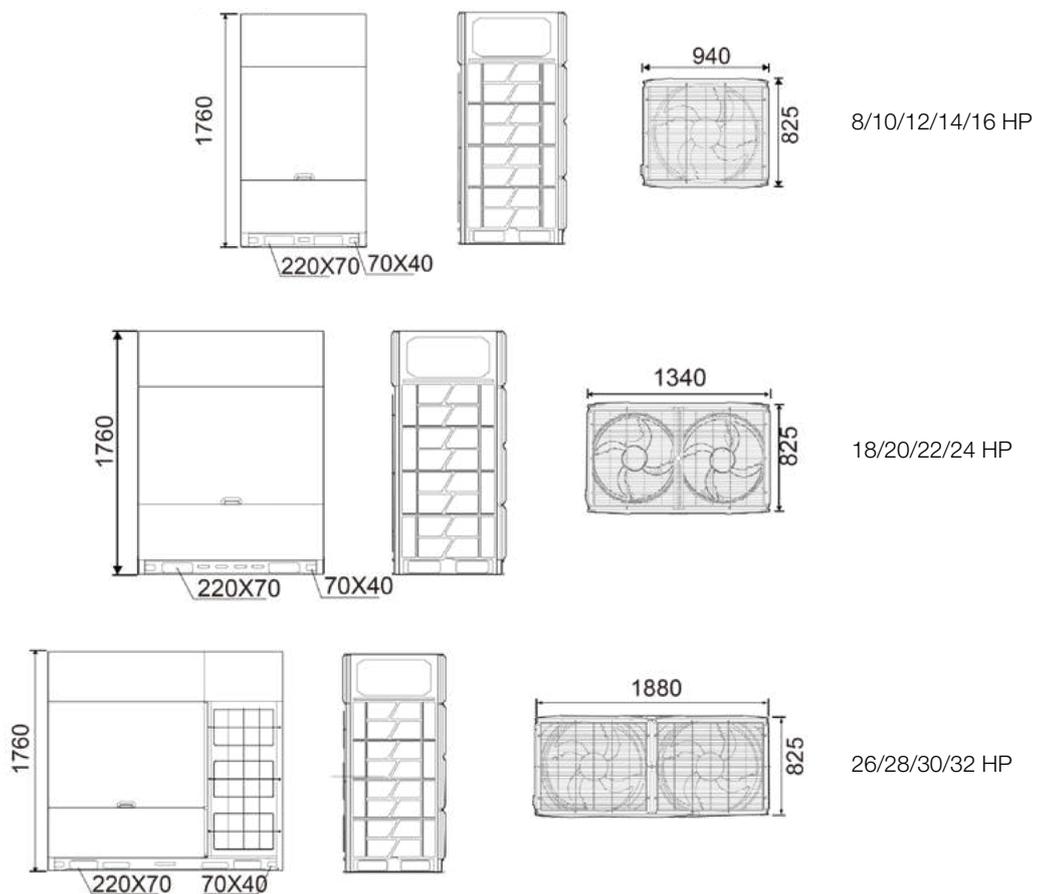


TABLA SELECCIÓN KRV V8i (NO COMBINABLES)

		KRV V8i 252W		KRV V8i 280W		KRV V8i 335W		KRV V8i 400W		KRV V8i 450W		KRV V8i 500W		KRV V8i 560W		
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR													
CAPACIDAD NOMINAL (1)	HP	8		10		12		14		16		18		20		
	W	25.200	25.200	28.000	28.000	33.500	33.500	40.000	40.000	45.000	45.000	50.000	50.000	56.000	56.000	
	Kcal/h	21.672	21.672	24.080	24.080	28.810	28.810	34.400	34.400	38.700	38.700	43.000	43.000	48.160	48.160	
EER/COP		3,21/3,91		3,20/3,77		2,88/3,53		2,85/3,53		2,45/3,53		2,76/3,68		2,54/3,56		
SEER/SCOP		7,33/4,33		7,25/4,27		7,19/4,29		7,28/4,37		6,83/4,27		7,03/4,25		6,63/4,20		
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	7,8	6,4	8,8	7,4	11,6	9,5	14	11,3	18,37	12,75	18,12	13,59	22,05	15,73	
RANGO TEMP. EXT. FRÍO	°C	-15/55		-15/55		-15/55		-15/55		-15/55		-15/55		-15/55		
RANGO TEMP. EXT. CALOR	°C	-30/30		-30/30		-30/30		-30/30		-30/30		-30/30		-30/30		
NÚMERO INTERIOR CONECTABLES		13		16		19		23		26		29		33		
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>																
INTENSIDAD NOMINAL/ DISPOSITIVO PROTECCIÓN	A	17/20		18,8/25		23/32		26,2/32		31,4/40		33/40		40,5/50		
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50		
CAUDAL EXTERIOR	m³/h	12.600		12.600		13.500		15.600		15.600		22.000		22.000		
PRESIÓN ESTÁTICA MÁX.	Pa	0-20 (20-80)		0-20 (20-80)		0-20 (20-80)		0-20 (20-80)		0-20 (20-80)		0-20 (20-80)		0-20 (20-80)		
PRESIÓN SONORA (2)	dB(A)	58		58		61		65		65		65		66		
POTENCIA SONORA	dB(A)	83		84		85		86		86		88		89		
DIMENSIONES (mm)	Ancho	940		940		940		940		940		1.340		1.340		
	Fondo	825		825		825		825		825		825		825		
	Alto	1.760		1.760		1.760		1.760		1.760		1.760		1.760		
PESO NETO/BRUTO	Kg	195/213		195/213		195/213		215/232		215/232		295/315		295/315		
<b>REFRIGERANTE</b>																
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A														
CARGA DE REFRIGERANTE (3)	Kg	7		7		7		8,4		8,4		9,3		9,3		
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/2"		1/2"		1/2"		5/8"		5/8"		5/8"		5/8"		
	Gas	1"		1"		1"		1" 1/8		1" 1/8		1" 1/8		1" 1/8		
LONG. MAX. CIRC. FRIG.	m	1.100		1.100		1.100		1.100		1.100		1.100		1.100		
LONG. ENTRE LA EXTERIOR Y LA INTERIOR MÁS ALEJADA	Equival.(m)	260		260		260		260		260		260		260		
	Real (m)	220		220		220		220		220		220		220		
LONG. MÁXIMA ENTRE PRIMER DERIVADOR Y LA UNIDAD INTERIOR MÁS ALEJADA	m	40		40		40		40		40		40		40		
DIF. ALT. EXT. E INT. EXTERIOR ABAJO	m	110		110		110		110		110		110		110		
DIF. ALT. EXT. E INT. EXTERIOR ARRIBA	m	110		110		110		110		110		110		110		
MAX. DIF. ENTRE UNID. INT	m	40		40		40		40		40		40		40		
<b>CONEXIONES ELÉCTRICAS</b>																
INTERCONEXIÓN UD. INT.	mm²	3 x 1 + Pantalla														
ALIMENTAC. ELÉCTRICA (4)	mm²	5 x 4		5 x 4		5 x 4		5 x 6		5 x 6		5 x 6		5 x 10		
Nº COMPRESORES		1		1		1		1		1		2		2		
Nº VENTILADORES		1		1		1		1		1		2		2		
<b>CÓDIGO</b>		4100055400		4100055401		4100055402		4100055403		4100055404		4100055405		4100055406		

Nota:

(1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S./19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m.

(1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m.

(2) Nivel de presión sonora medido a 1 m enfrente de la unidad y a 1,3 m de altura en cámara semi-anecoica.

(3) Cantidad de refrigerante que viene en el interior de la unidad. Para la carga adicional se debe utilizar el programa de selección de KRV.

(4) Cableado de alimentación orientativo hasta 20 metros.

## UNIDADES EXTERIORES KRV V8i NO COMBINABLE

TABLA SELECCIÓN KRV V8i (NO COMBINABLES)

		KRV V8i 615W		KRV V8i 670W		KRV V8i 730W		KRV V8i 785W		KRV V8i 850W		KRV V8i 900W	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR								
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	HP	22		24		26		28		30		32	
	W	61.500	61.500	67.000	67.000	73.000	73.000	78.500	78.500	85.000	85.000	90.000	90.000
	Kcal/h	52.890	52.890	57.610	57.610	62.769	62.769	67.498	67.498	73.087	73.087	77.386	77.386
EER/COP	2,38/3,54		2,14/3,50		2,06/3,30		2,42/3,40		2,25/3,39		2,05/3,24		
SEER/SCOP	6,63/4,39		6,14/4,32		5,69/4,27		6,02/4,28		5,93/4,20		5,78/4,20		
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	25,84	17,37	31,31	19,14	35,44	22,12	32,44	23,09	37,78	25,07	43,90	27,78
RANGO TEMP. EXT. FRÍO	°C	-15/55		-15/55		-15/55		-15/55		-15/55		-15/55	
RANGO TEMP. EXT. CALOR	°C	-30/30		-30/30		-30/30		-30/30		-30/30		-30/30	
NÚMERO INTERIOR CONECTABLES		36		39		43		46		50		53	
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>													
INTENSIDAD NOMINAL/DISPOSITIVO PROTECCIÓN	A	41,5/50		46/63		51/63		51/63		56,8/80		57/80	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	
CAUDAL EXTERIOR	m³/h	21.500		21.500		29.000		28.000		28.000		28.000	
PRESIÓN ESTÁTICA MÁX.	Pa	20-80		20-80		20-80		20-80		20-80		20-80	
PRESIÓN SONORA <sup>(2)</sup>	dB(A)	66		67		68		68		68		68	
POTENCIA SONORA	dB(A)	89		92		93		93		93		93	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.340		1.340		1.880		1.880		1.880		1.880	
	Fondo	825		825		825		825		825		825	
	Alto	1.760		1.760		1.760		1.760		1.760		1.760	
PESO NETO/BRUTO	Kg	315/335		315/335		366/396		396/426		396/426		396/426	
<b>REFRIGERANTE</b>													
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A		R410A									
CARGA DE REFRIGERANTE <sup>(3)</sup>	Kg	11,96		11,96		11,96		11,96		11,96		11,96	
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	5/8"		5/8"		7/8"		7/8"		7/8"		7/8"	
	Gas	1" 1/8		1" 1/8		1" 1/4		1" 3/8		1" 3/8		1" 3/8	
LONG. MAX. CIRC. FRIG.	m	1.100		1.100		1.100		1.100		1.100		1.100	
LONG. ENTRE LA EXTERIOR Y LA INTERIOR MÁS ALEJADA	Equival.(m)	260		260		260		260		260		260	
	Real (m)	220		220		220		220		220		220	
LONG. MÁXIMA ENTRE PRIMER DERIVADOR Y LA UNIDAD INTERIOR MÁS ALEJADA	m	40		40		40		40		40		40	
DIF. ALT. EXT. E INT. EXTERIOR ABAJO	m	110		110		110		110		110		110	
DIF. ALT. EXT. E INT. EXTERIOR ARRIBA	m	110		110		110		110		110		110	
MAX. DIF. ENTRE UNID. INT	m	40		40		40		40		40		40	
<b>CONEXIONES ELÉCTRICAS</b>													
INTERCONEXIÓN UD. INT.	mm²	3 x 1 + Pantalla		3 x 1 + Pantalla									
ALIMENTAC. ELÉCTRICA <sup>(4)</sup>	mm²	5 x 10		5 x 10		5 x 16		5 x 16		5 x 25		5 x 25	
Nº COMPRESORES		2		2		2		2		2		2	
Nº VENTILADORES		2		2		2		2		2		2	
<b>CÓDIGO</b>		4100055407		4100055408		4100055409		4100055410		4100055411		4100055412	

Nota:

(1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S/19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m.

(1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m.

(2) Nivel de presión sonora medido a 1 m enfrente de la unidad y a 1,3 m de altura en cámara semi-anechoica.

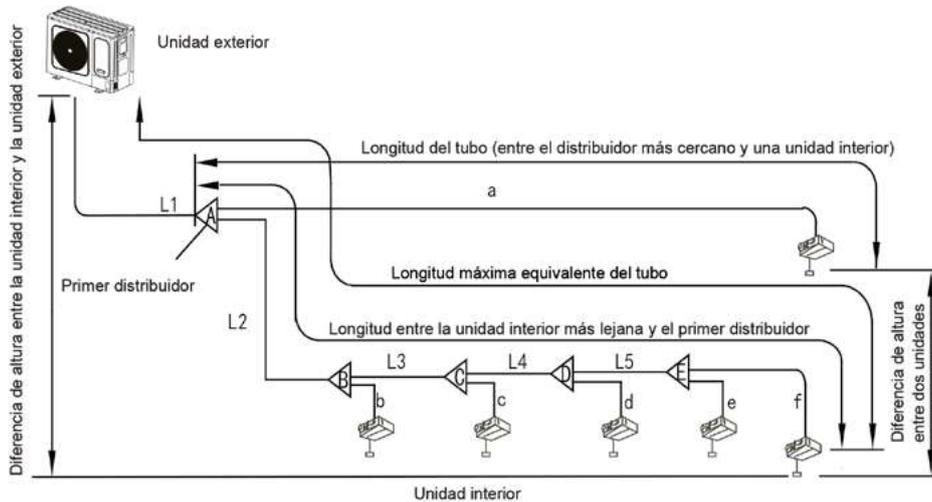
(3) Cantidad de refrigerante que viene en el interior de la unidad. Para la carga adicional se debe utilizar el programa de selección de KRV.

(4) Cableado de alimentación orientativo hasta 20 metros.

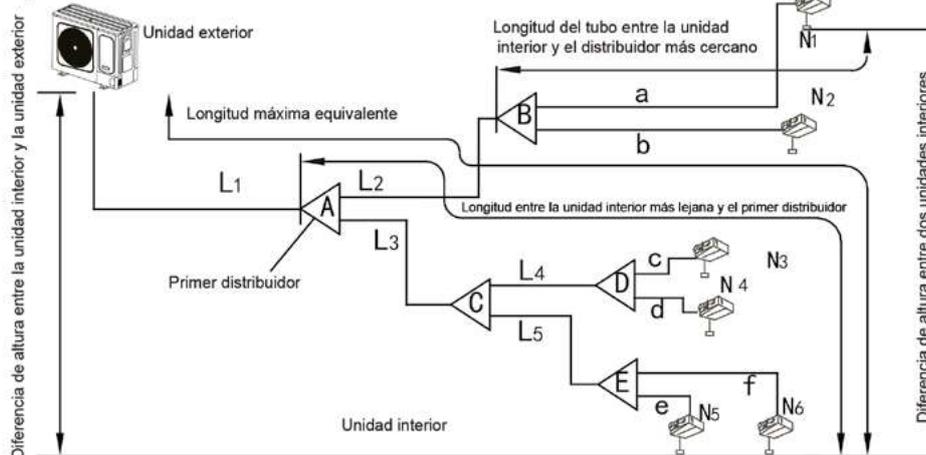
# DISTANCIAS MÁX. TUBERÍA REFRIGERANTE

## MINI KRV SERIE V6 C 2.0

● Primer método de conexión



● Segundo método de conexión

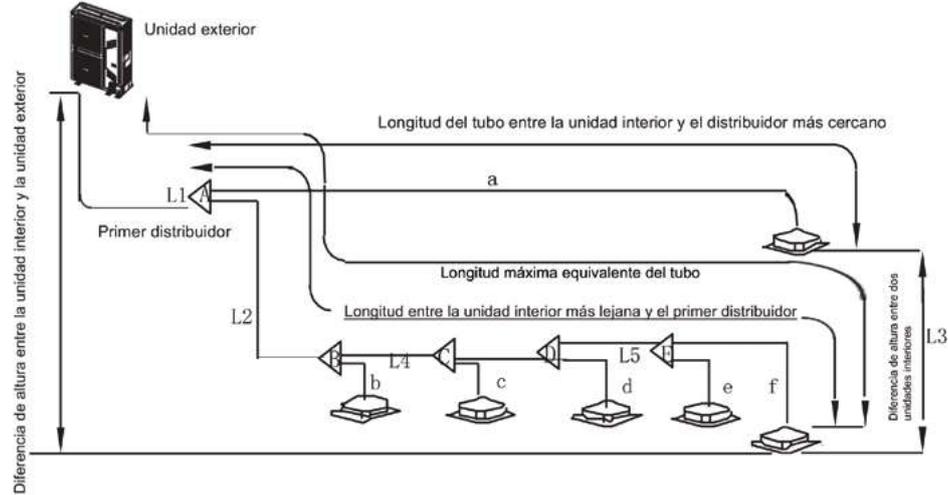


		Valor permitido	Tubos	
Longitud de tubo	Longitud total del tubo (real)	≤ 70m (8 kW)	L1+L2+L3+L4+L5+a+b+c+d+e+f	
		≤ 90m (12 kW)		
	≤ 130m (14/16/18 kW)			
	Distancia Máxima (L)	Longitud real		≤ 35m (8 kW)
				≤ 45m (12 kW)
				≤ 60m (14/16/18 kW)
Longitud equivalente		≤ 40m (8 kW)		
	≤ 50m (12 kW)			
	≤ 70m (14/16/18 kW)			
Diferencia de altura	Longitud del tubo (desde el primer distribuidor hasta la unidad interior más alejada) (m)	≤ 20m	L2+L3+L4+L5+f (1º método de conexión) o L3+L5+f (2º método de conexión)	
		Longitud entre la unidad interior y el distribuidor más cercano) (m)	≤ 15m	a, b, c, d, e
	Diferencia de altura entre la unidad exterior arriba a unidad interior y la unidad exterior (H)	Unidad exterior arriba	≤ 10m (8 kW)	-
			≤ 20m (12 kW)	
Unidad exterior abajo		≤ 30m (14/16/18 kW)		
		≤ 10m (8 kW)		
Diferencia de altura entre las unidades interiores (H)	Unidad exterior arriba	≤ 20m (12 kW)	-	
	Unidad exterior abajo	≤ 20m (14/16/18 kW)	-	
		≤ 20m	-	

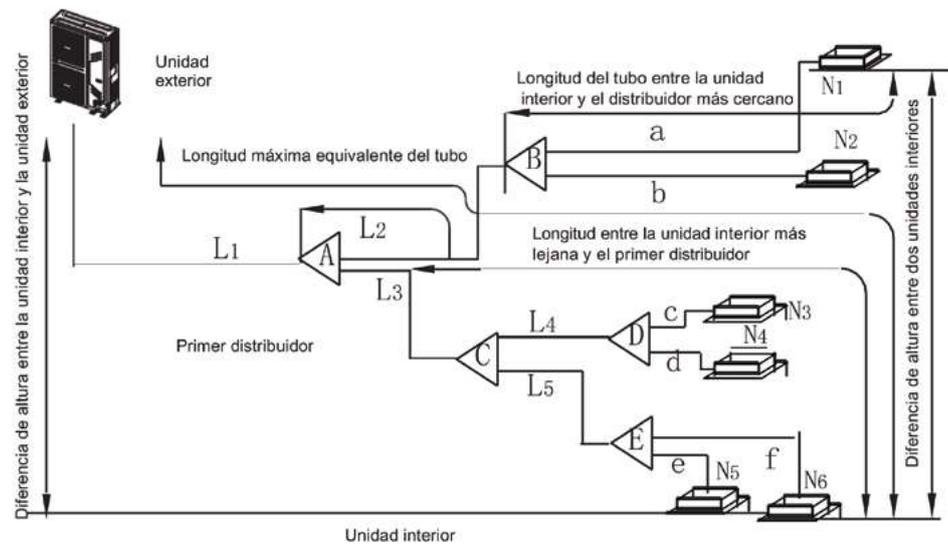
# DISTANCIAS MÁX. TUBERÍA REFRIGERANTE

## MINI KRV V6i

● Primer método de conexión



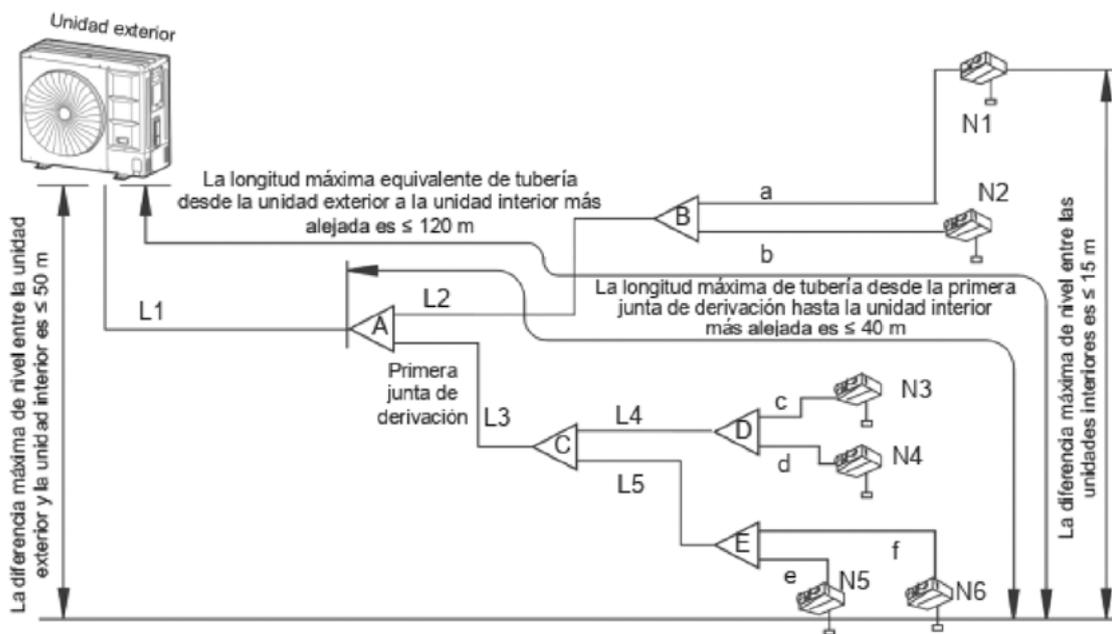
● Segundo método de conexión



		Valor permitido	Tubos	
<b>Longitud de tubo</b>	Longitud total del tubo (real)	≤ 150m	L1+L2+L3+L4+L5+a+b+c+d+e+f	
	Distancia Máxima (L)	Longitud real	≤ 100m	L1+L2+L3+L4+L5+f (primer método de conexión) o L1+L3+L5+f (segundo método de conexión)
		Longitud equivalente	≤ 110m	
	Longitud del tubo (desde el primer distribuidor hasta la unidad interior más alejada) (m)	≤ 40m	L2+L3+L4+L5+f (1er método de conexión) o L3+L5+f (2º método de conexión)	
	Longitud entre la unidad interior y el distribuidor más cercano) (m)	≤ 15m	a, b, c, d, e, f	
<b>Diferencia de altura</b>	Diferencia de altura entre la unidad interior y la unidad exterior (H)	Unidad exterior arriba	≤ 50m	-
		Unidad exterior abajo	≤ 40m	-
	Diferencia de altura entre las unidades interiores (H)	≤ 15m	-	

# DISTANCIAS MÁX. TUBERÍA REFRIGERANTE

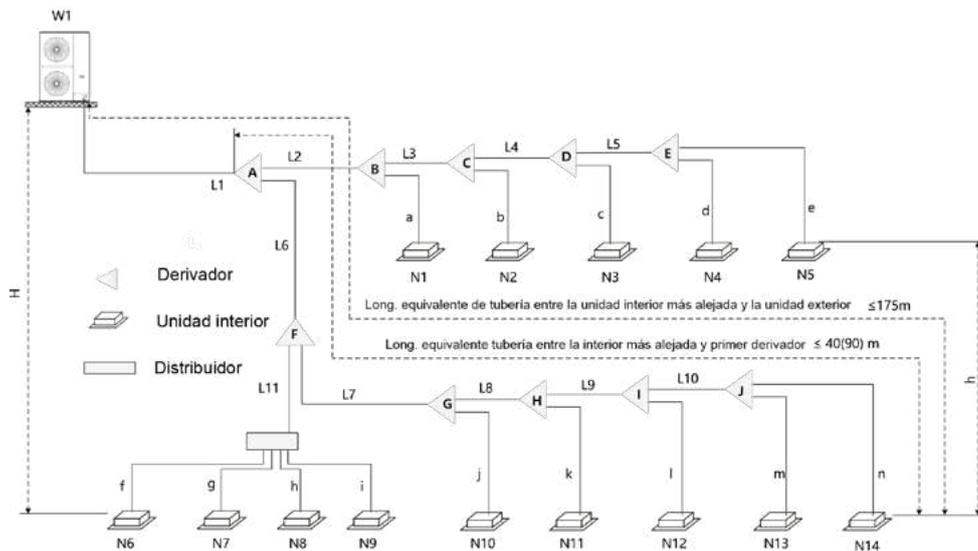
## MINI KRV V8 3PH UN VENTILADOR



		Valores permitidos	Tubería	
Longitud tubería	Longitud total de tubería (real)	≤ 300 m (12/14/16 kW)	L1+L2+L3+L4+L5 +a+b+c+d+e+f	
	Longitud de tubería entre la unidad exterior y la unidad interior más alejada	Real	≤ 100 m (12/14/16 kW)	L1+L2+ max(a,b) o L1+L3+L4+max(c,d) o L1+L3+L5+max(e,f)
		Equivalente	≤ 120 m (12/14/16 kW)	
	Longitud de tubería entre la primera derivación y la unidad interior más alejada	≤ 40 m (12/14/16 kW)	L2+max(a,b,c,d) o L3+max(e,f,g,h,i)	
Diferencia de nivel	Unidad exterior a unidad interior	La unidad exterior está arriba	≤ 50 m (12/14/16 kW)	-----
		La unidad exterior está debajo	≤ 40 m (12/14/16 kW)	-----
	Unidad interior a unidad interior		≤ 15 m	-----

# DISTANCIAS MÁX. TUBERÍA REFRIGERANTE

## MINI KRV V8 3PH DOBLE VENTILADOR



Categoría		Valores permitidos		Tubería en Figura 3-4.2
Long. tuberías	Long. total tubería	≤ 560m		$L1+L2+L3+L4+L5+L6+L7+L8+...+L11+a+b+c+d+e+f+g+h+i+...+m+n$
	Tubería entre más alejadas ud. exterior e interiores	Long. real	≤ 150m	$L1+L2+L3+L4+L5+e$ o $L1+L6+L7+L8+L9+L10+n$ (Requisito 1)
		Long. equivalente	≤ 175m	
	Long. más alejada entre ud interior y primer derivador ud.interior	≤ 40m/90m		$L2+L3+L4+L5+e$ o $L6+L7+L8+L9+L10+n$ (Requisito 2)
Diferencia de altura	Máx. diferencia de altura entre ud exterior e interior	Exterior está encima	≤ 50m	H (Requisito 3)
		Exterior está abajo	≤ 40m	
	Nivel de diferencia max entre uds interiores	≤ 30m		h

- Requisito 1: los tubos entre la unidad interior más alejada (N14) y la unidad exterior (M) no deben encontrarse a más de 150 m (longitud real) y 175 m (longitud equivalente). La longitud equivalente de cada derivador es de 0,5 m. La longitud equivalente de cada distribuidor es de 1 m.
- Requisito 2: los tubos entre la unidad interior más alejada (N14) y el primer derivador interior (A) no deben encontrarse a más de 40 m ( $\sum$ {de L2 a L5} + e ≤ 40 m o  $\sum$ {de L6 a L10 + n ≤ 40 m}), a no ser que se cumplan las condiciones siguientes y se tomen las medidas siguientes, en cuyo caso, la longitud permitida es de hasta 90 m.  
 Condiciones:  
 a) Cada conexión de tubo auxiliar interior (desde cada unidad interior hasta su derivador más cercano) no debe superar 40 m de longitud (cada una, de A a N ≤ 40 m).  
 b) La diferencia de longitud entre el tubo del primer derivador interior (A) y la unidad interior más alejada (N14) y el tubo del primer derivador interior (A) y la unidad interior más cercana (N1) no debe superar 40 m.  
 Esto es: ( $\sum$ {de L6 a L10} + n) - (L2 + a) ≤ 40 m.
- Requisito 3: la diferencia de nivel más grande entre la unidad interior y la unidad exterior no debe superar 50 m (si la unidad exterior está encima) o 40 m (si la unidad exterior está debajo). Además: si la unidad exterior está encima y la diferencia de nivel es superior a 20 m, se recomienda instalar una curva de retorno de aceite de las dimensiones especificadas en la Figura 4.11 cada 10 m en el tubo de gas principal.

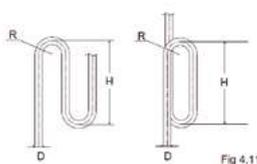
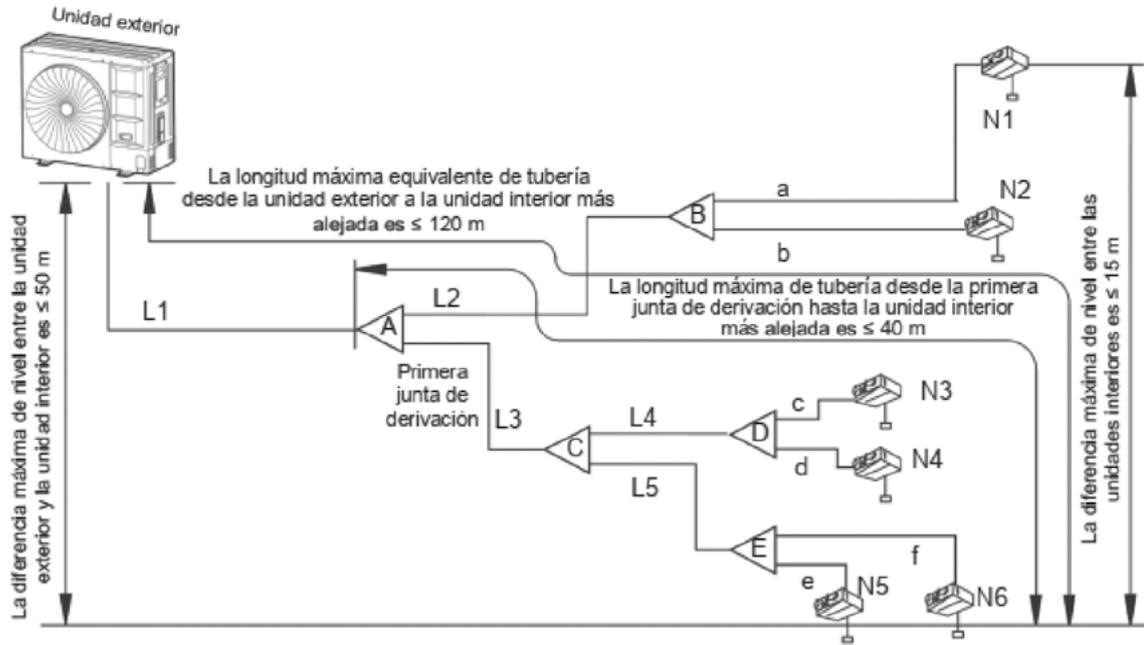


Tabla 4.4.

		Unidad: mm				
D		ø19,1	ø22,2	ø25,4	ø28,6	ø31,8 ø38,1
R		≥31		≥45	≥60	
H		≥300				
D		ø41,3	ø44,5	ø50,8	ø54,0	ø63,5
R		≥80		≥90		
H		≥500				

# DISTANCIAS MÁX. TUBERÍA REFRIGERANTE

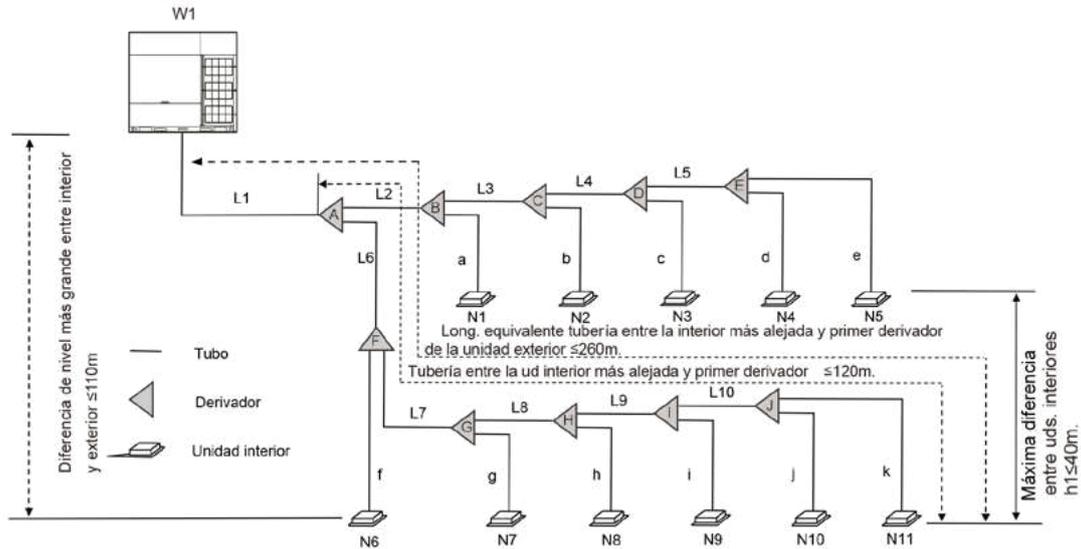
## MINI KRV V8 R32 1PH Y 3PH UN VENTILADOR



		Valor permitido	Tubería	
Longitud tubería	Longitud total de tubería (real)	$\leq 150$ m (8/10kW) $\leq 300$ m (12/14/16 kW)	$L1+L2+L3+L4+L5$ $+a+b+c+d+e+f$	
	Longitud de tubería entre la unidad exterior y la unidad interior más alejada	Real	$\leq 50$ m (8/10kW) $\leq 100$ m (12/14/16 kW)	$L1+L2+ \max(a,b)$ o $L1+L3+L4+ \max(c,d)$ o $L1+L3+L5+ \max(e,f)$
		Equivalente	$\leq 60$ m (8/10kW) $\leq 120$ m (12/14/16 kW)	
	Longitud de tubería entre la primera derivación y la unidad interior más alejada	$\leq 30$ m (8/10kW) $\leq 40$ m (12/14/16 kW)	$L2+ \max(a,b,c,d)$ o $L3+ \max(e,f,g,h,i)$	
Diferencia de nivel	Unidad exterior a unidad interior	La unidad exterior está arriba	$\leq 30$ m (8/10kW) $\leq 50$ m (12/14/16 kW)	-
		La unidad exterior está abajo	$\leq 20$ m (8/10kW) $\leq 40$ m (12/14/16 kW)	-
	Unidad interior a unidad interior	$\leq 15$ m	-	

# DISTANCIAS MÁX. TUBERÍA REFRIGERANTE

## KRV A 2 TUBOS V8i NO COMBINABLE



Categoría		Valores permitidos	Tubería	
Long. tuberías	Longitud total tubería	≤ 1100m	$L1 + 2 \times \sum\{L_2 \text{ to } L_{10}\} + \sum\{a \text{ to } k\}$	
	Tubería entre ud exterior y ud. interior más alejada	Long. real	≤ 220m	$L1 + \sum\{L_6 \text{ to } L_{10}\} + k$
		Long. equivalente	≤ 260m	
Tubería entre ud interior más alejada y primer derivador ud. interior		≤ 40m/120m	$\sum\{L_6 \text{ to } L_{10}\} + k$	
Diferencia de altura	Diferencia de altura entre ud. exterior e interior	≤ 110m		
	Diferencia de altura entre uds. interiores	≤ 40m		

# SOFTWARE DE SELECCIÓN Y DIMENSIONAMIENTO

Trabaja directamente en un entorno Windows con el software de selección Kosner KRV.

El software KSSP-KRV es el último software de Kosner que se puede utilizar para seleccionar el sistema KRV. El usuario solo necesita proporcionar algunos detalles básicos sobre el sistema al software y el software puede hacer la selección por sí mismo. También tiene la capacidad de seleccionar el sistema en modo AutoCAD. El usuario tiene la libertad de importar una imagen de fondo en el sistema que puede ser un diseño o mapa del sistema y el software ayuda al usuario a diseñar el sistema, así como seleccionar las unidades interiores y las unidades exteriores.

Disponible servicio de actualizaciones para la incorporación de nuevas gamas de producto.

The image displays four screenshots of the KSSP-KRV software interface, illustrating its multi-view capabilities. The top-left screenshot shows the 'Drag/Drop View' and 'AutoCAD View' side-by-side. The top-right screenshot shows the 'Table View' with a grid of data and numbered callouts (1-9) pointing to various interface elements. The bottom-left screenshot shows a detailed view of a system design with numbered callouts (1-9). The bottom-right screenshot shows another view of the software interface with numbered callouts (1-9).

On the right side, there is a vertical list of product icons and their names:

- Branch joint
- DXFQT4-01 4 SALIDAS
- DXFQT8-01 8 SALIDAS
- AHU
- Floor Standi...
- Floor Standi...
- Ceiling & Floor(...)
- Wall\_mo... series)
- High Static Pressur...
- Medium Static ...
- Four-way Cassett...
- Compact Four-wa...
- Console(EU series)

**SOLICÍTALO**

UNIDADES INTERIORES KRV



**SUELO-TECHO DC 2.0**  
3,6-14 kW - Pág. 48



**UD. INT. CONDUCTO ALTA PRESIÓN DC 2.0**  
16-28 kW - Pág. 50



**UD. INT. COND. ALTA PRESIÓN DC 2.0**  
40-56 kW - Pág. 52



**NOVEDAD 2025**  
**SPLIT PARED DC 3.0**  
1,5-8,0 kW - Pág. 54



**CASSETTE 2 VÍAS DC 3.0**  
2,2-4,5 kW - Pág. 58



**CASSETTE 4 VÍAS 60x60 DC 3.0**  
2,2-4,5 kW - Pág. 60



**CASSETTE 4 VÍAS 90x90 DC 3.0**  
5,6-14 kW - Pág. 62



**CONDUCTO BAJA PRESIÓN DC 3.0**  
1,5-11,2 kW - Pág. 64



**CONDUCTO MEDIA PRESIÓN DC 3.0**  
2,2-16 kW - Pág. 66



**CONDUCTO ALTA PRESIÓN DC 3.0**  
20-56 kW - Pág. 68



**CONSOLA SUELO DC 3.0**  
2,2-8 kW - Pág. 72



**CONSOLA SUELO SIN MUEBLE DC 3.0**  
2,8-8 kW - Pág. 74



**NOVEDAD 2025**  
**SUELO-TECHO DC 3.0**  
3,6-14kW - Pág. 76



R05 B-II

MANDO NO INCLUIDO  
EN LA UNIDAD:  
MANDO RECOMENDADO R-05 B-II



### CARACTERÍSTICAS

- De fácil uso. Con función de encendido automático y control opcional con mando en pared.
- Baja emisión sonora.
- Diseño moderno y compacto.
- La forma de las palas ha sido mejorada para prevenir el ruido causado por las turbulencias del aire.
- Dispone de función swing vertical y horizontal con una apertura de las lamas que ofrece un amplio ángulo de flujo de aire.
- Siete niveles de velocidad del ventilador para una mejor difusión del aire.

### INSTALACIÓN ADECUADA

- La unidad de techo puede ser fácilmente instalada.
- Esta unidad es especialmente útil cuando la instalación se hace en el techo y este es estrecho y es imposible colocarlo en el centro de la habitación, porque está la toma de luz.
- Doble bandeja de condensados aislada para la instalación de la unidad vertical u horizontal.

### MOTOR DC

Motor de ventilador DC, para cumplir normativa ERP. Reduce el consumo de energía hasta en un 30% con respecto a su homólogo en AC.

#### BALANCEO AUTOMÁTICO CON AMPLIO FLUJO DE AIRE



### COTAS PARA EL MONTAJE DE LA UNIDAD

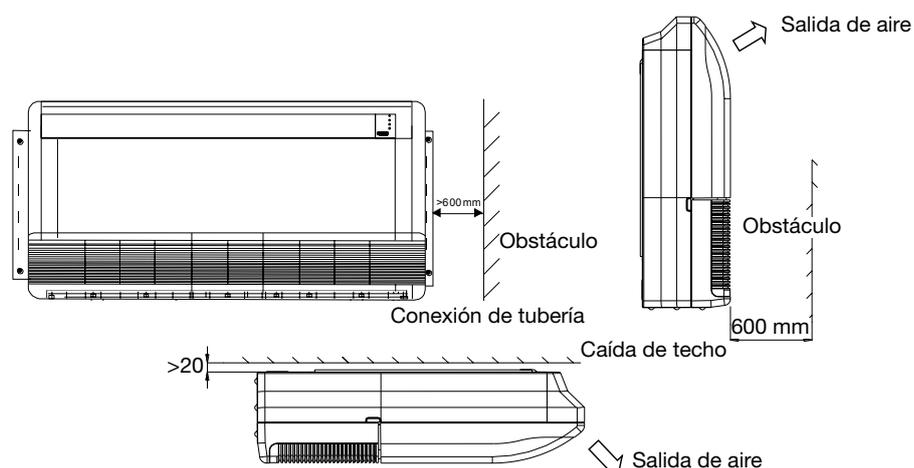
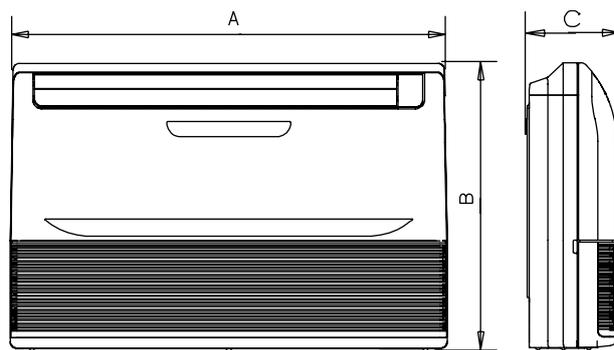


TABLA SELECCIÓN INTERIOR SUELO-TECHO DC

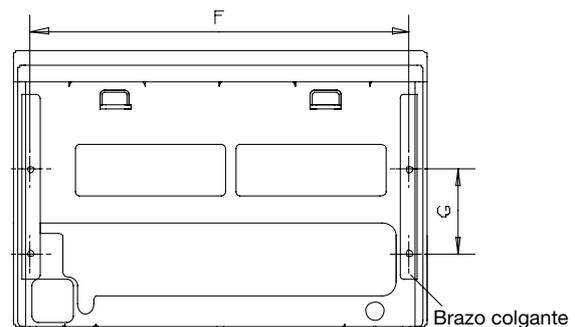
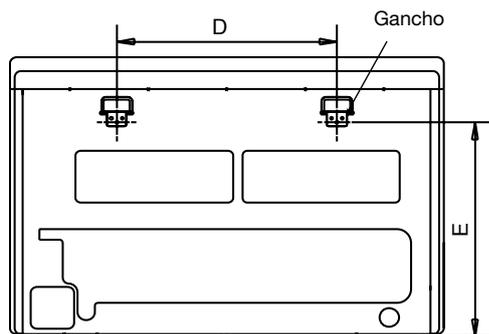
CARACTERÍSTICAS		KRV ST 36DC	KRV ST 45DC	KRV ST 56DC	KRV ST 71DC	KRV ST 80DC	KRV ST 90DC	KRV ST 112DC	KRV ST 140DC
		FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR				
CAPACIDAD	W	3.600 4.000	4.500 5.000	5.600 6.300	7.100 8.000	8.000 9.000	9.000 10.000	11.200 12.500	14.000 15.000
	Kcal/h	3.090 3.430	3.850 4.300	4.850 5.420	6.020 6.880	6.880 7.750	7.740 8.600	9.650 10.750	12.040 13.350
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50
POTENCIA ABSORBIDA	W	49	115	115	115	130	130	180	180
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m <sup>3</sup> /h	420/440/460/480/500/525/550	500/550/600/650/700/750/800	500/550/600/650/700/750/800	500/550/600/650/700/750/800	1.050/1.085/1.130/1.170/1.210/1.245/1.280	1.050/1.085/1.130/1.170/1.210/1.245/1.280	1.580/1.620/1.660/1.700/1.765/1.830/1.890	1.580/1.620/1.660/1.700/1.765/1.830/1.890
	PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) (1)	dB(A)	36/36/37/38/38/39/40	38/38/39/41/41/42/43	38/38/39/41/41/42/43	38/38/39/41/41/42/43	40/41/42/43/43/44/45	40/41/42/43/43/44/45	42/43/44/45/45/46/47
DIMENSIONES (mm) (2)	Ancho	990	990	990	990	1.280	1.280	1.670	1.670
	Fondo	203	203	203	203	203	203	244	244
	Alto	660	660	660	660	660	660	680	680
PESO NETO	Kg	27	28	28	28	35	35	48	48
REFRIGERANTE		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
ALIM. ELÉCTRICA	mm <sup>2</sup>	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5				
INTERCONEXIÓN	mm <sup>2</sup>	3 x 0,75 (apant.)	3 x 0,75 (apant.)	3 x 0,75 (apant.)	3 x 0,75 (apant.)				
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm	Ø 16	Ø 16	Ø 16	Ø 16				
<b>CÓDIGO</b>		4100030436	4100030445	4100030456	4100030471	4100030480	4100030490	4100030491	4100030492

NOTA: (1) Los 7 niveles de presión sonora de cada modelo se enumeran en orden de menor a mayor y corresponden a las 7 opciones de velocidad de flujo de aire del modelo. El nivel de presión acústica se mide a 1 m por delante y a 1 m por debajo de la unidad en una cámara semi-anechoica. (2) Las dimensiones del cuerpo de la unidad dadas son las dimensiones externas más grandes de la unidad, incluyendo los accesorios de suspensión.

DIMENSIONES DE LA UNIDAD



Modelos	A	B	C	D	E	F	G
36DC	990	660	203	505	506	907	200
45DC	990	660	203	505	506	907	200
71DC	990	660	203	505	506	907	200
80DC	1280	660	203	795	506	1195	200
90DC	1280	660	203	795	506	1195	200
112DC	1670	680	244	1070	450	1542	200
140DC	1670	680	244	1070	450	1542	200





WDC-86 E/KD

MANDO NO INCLUIDO  
EN LA UNIDAD:

MANDO RECOMENDADO  
WDC-86E/KD



### INSTALACIÓN ADECUADA Y ECONÓMICA

- En el caso de techos de gran altura: la presión estática disponible de la unidad interior puede alcanzar los 250Pa según la talla. De esta forma la unidad interior consigue generar caudal de aire adecuado, llegando a cada rincón del local, incluso si el techo está a gran altura.

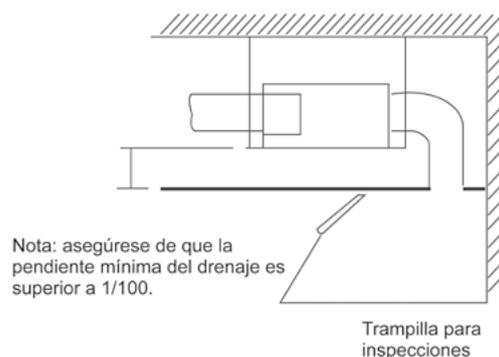
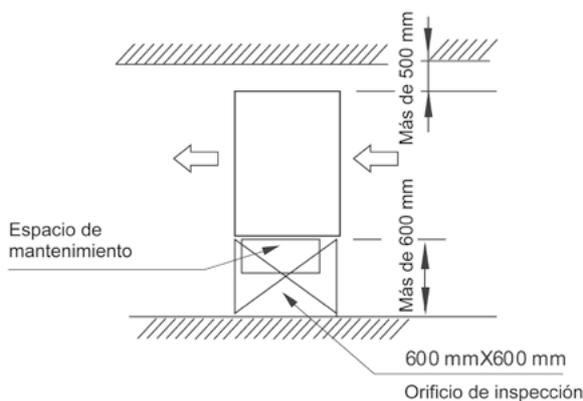
La vena de aire de impulsión puede alcanzar máximo los 14 m. El retorno puede tener una altura de suministro de 6,5 m.

- Múltiples bocas de salida: para satisfacer sus demandas.
- Suministro de aire exterior: el aire exterior puede ser introducido en la unidad interior, lo que mejora la calidad del aire interior en cierto grado.

- Alta potencia de enfriamiento/calentamiento, con una alta eficiencia térmica y ahorro energético.
- Motor de ventilador DC. Reduce el consumo de energía hasta en un 30% con respecto a su homólogo en AC.
- Innovación en el suministro de aire, lo que crea una homogeneidad en el acondicionamiento de la temperatura del local.
- Ideal para su uso en oficinas, hospitales y comercios.

### COTAS PARA EL MONTAJE DE LA UNIDAD

Asegúrese de que se respetan las siguientes distancias mínimas a la hora de ejecutar la instalación de la unidad y para un posterior mantenimiento.

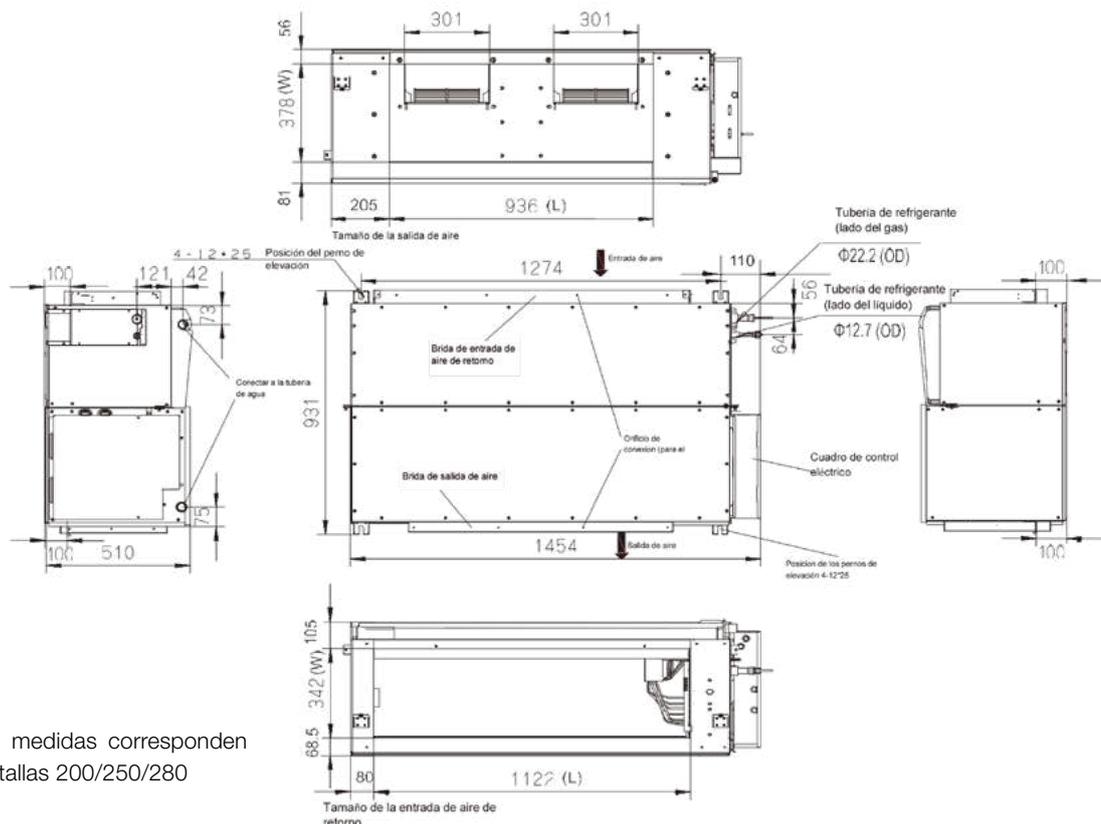


**TABLA SELECCIÓN INTERIOR CONDUCTO - ALTA PRESIÓN DC**

CARACTERÍSTICAS		KRV CD 160T DC		KRV CD 200T DC		KRV CD 250T DC		KRV CD 280T DC	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	16.000	17.000	20.000	22.500	25.000	26.000	28.000	31.500
	Kcal/h	13.750	14.650	17.200	19.350	21.500	22.350	24.100	27.100
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	700		990		1.200		1.200	
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m³/h	1.880/2.010/2.140/2.270/2.400/2.530/2.660		3.730/3.830/3.930/4.030/4.130/4.230/4.330		3.730/3.830/3.930/4.030/4.130/4.230/4.330		3.730/3.830/3.930/4.030/4.130/4.230/4.330	
PRESIÓN ESTÁTICA	Pa	100 (30 a 200)		170 (20 a 250)		170 (20 a 250)		170 (20 a 250)	
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) <sup>(1)</sup>	dB(A)	40/41/42/43/44/45/46		47/48/49/49/50/50/51		47/48/49/49/50/50/51		47/48/49/49/50/50/51	
DIMENSIONES (mm) <sup>(2)</sup>	Ancho	1.322		1.454		1.454		1.454	
	Fondo	691		931		931		931	
	Alto	423		515		515		515	
PESO NETO	Kg	63		130		130		130	
REFRIGERANTE		R410A		R410A		R410A		R410A	
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	3/8"		1/2"		1/2"		1/2"	
	Gas	5/8"		7/8"		7/8"		7/8"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3x2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5	
INTERCONEXIÓN	mm²	3 x 0,75 (apantallado)							
CONEXIÓN TERMOSTATO	mm²	2 x 0,75 (apantallado)							
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm	Ø 25		Ø 32		Ø 32		Ø 32	
<b>CÓDIGO</b>		4100025793		4100025794		4100025795		4100025796	

**NOTA:** (1) Los 7 niveles de presión sonora de cada modelo se enumeran en orden de menor a mayor y corresponden a las 7 opciones de velocidad de flujo de aire del modelo. El nivel de presión acústica se mide 1,4 m por debajo de la unidad en una cámara semi-anechoica. (2) Las dimensiones del cuerpo de la unidad dadas son las dimensiones externas más grandes de la unidad, incluyendo los accesorios de suspensión. Unidad sin filtros de serie. Kit de filtros opcional (consultar).

**DIMENSIONES DE LA UNIDAD**



**NOTA:** Estas medidas corresponden a las tallas 200/250/280



WDC-86 E/KD

**MANDO NO INCLUIDO  
EN LA UNIDAD:**

MANDO RECOMENDADO  
WDC-86E/KD



### INSTALACIÓN ADECUADA Y ECONÓMICA

- En el caso de techos de gran altura: la presión estática disponible de la unidad interior puede alcanzar los 400Pa. De esta forma la unidad interior consigue generar caudal de aire adecuado, llegando a cada rincón del local, incluso si el techo está a gran altura.

La vena de aire de impulsión puede alcanzar máximo los 14 m. El retorno puede tener una altura de suministro de 6,5 m.

- Múltiples bocas de salida: para satisfacer sus demandas.
- Suministro de aire exterior: el aire exterior puede ser introducido en la unidad interior, lo que mejora la calidad del aire interior en cierto grado.

- Alta potencia de enfriamiento/calentamiento, con una alta eficiencia térmica y ahorro energético.

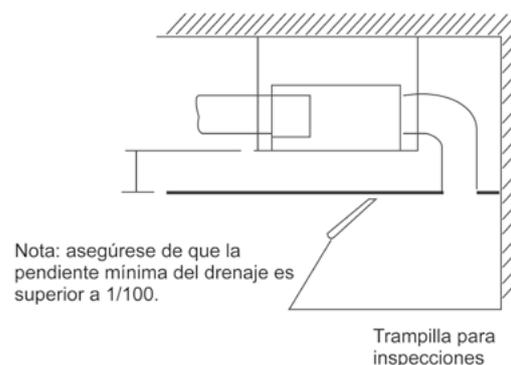
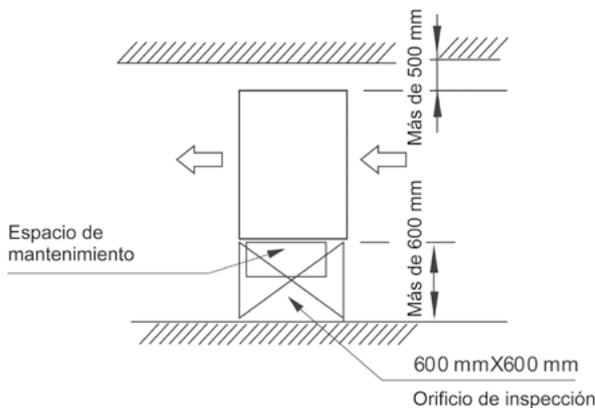
- Motor de ventilador DC. Reduce el consumo de energía hasta en un 30% con respecto a su homólogo en AC.

- Innovación en el suministro de aire, lo que crea una homogeneidad en el acondicionamiento de la temperatura del local.

- Ideal para su uso en oficinas, hospitales y comercios.

### COTAS PARA EL MONTAJE DE LA UNIDAD

Asegúrese de que se respetan las siguientes distancias mínimas a la hora de ejecutar la instalación de la unidad y para un posterior mantenimiento.



Nota: asegúrese de que la pendiente mínima del drenaje es superior a 1/100.

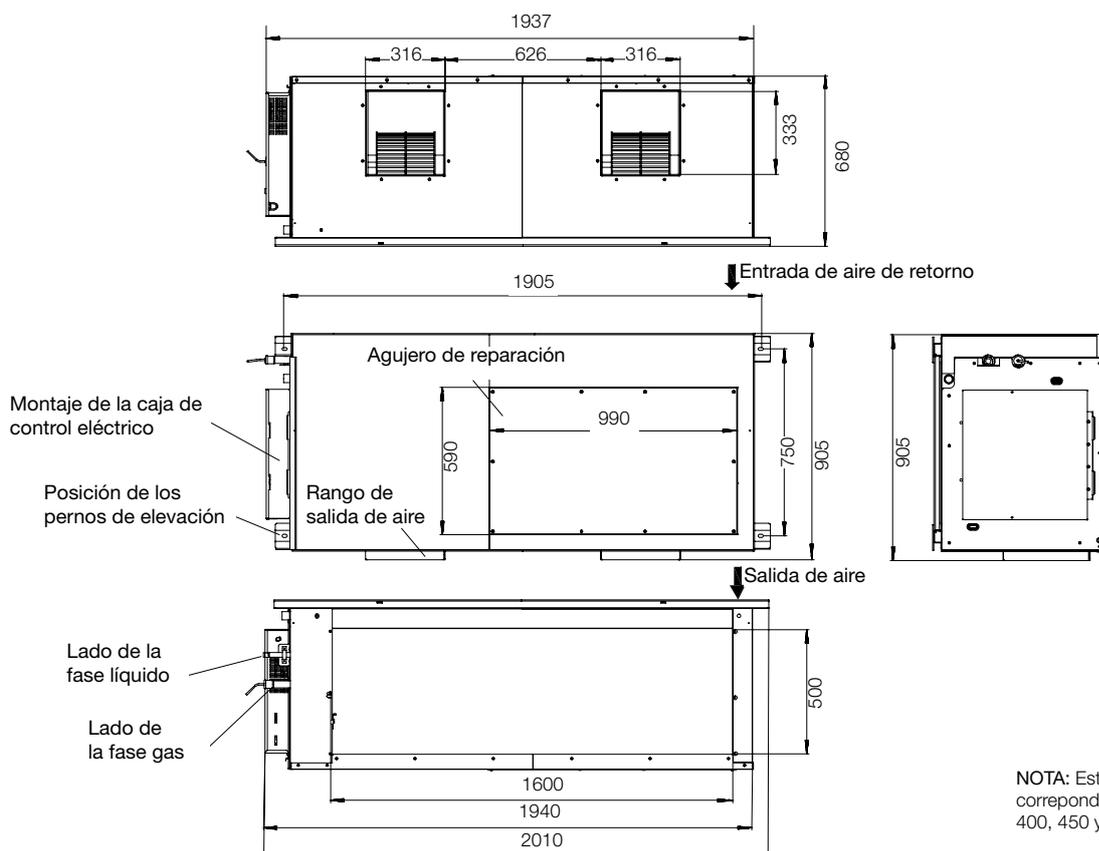
Trampilla para inspecciones

TABLA SELECCIÓN INTERIOR CONDUCTO - ALTA PRESIÓN DC

CARACTERÍSTICAS		KRV CD 400T DC		KRV CD 450T DC		KRV CD 560T DC	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	40.000	45.000	45.000	56.000	56.000	63.000
	Kcal/h	34.394	38.693	38.693	48.160	48.160	54.160
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
CONSUMO NOMINAL	W	1.800		1.800		2.272	
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m <sup>3</sup> /h	4.400/4.750/5.100/5.450/5.800/ 6.150/6.500		4.400/4.750/5.100/5.450/5.800/ 6.150/6.500		5.000/5.400/5.800/6.200/ 6.600/7.000/7.400	
PRESIÓN ESTÁTICA	Pa	300 (100-400)		300 (100-400)		300 (100-400)	
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) <sup>(1)</sup>	dB(A)	52/54/55/57/58/59/60		52/54/55/57/58/59/60		51/53/55/56/57/58/59	
DIMENSIONES (mm) <sup>(2)</sup>	Ancho	2.010		2.010		2.010	
	Fondo	905		905		905	
	Alto	680		680		680	
PESO NETO	Kg	220		220		218	
REFRIGERANTE		R410a		R410a		R410a	
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	5/8"		5/8"		5/8"	
	Gas	1 1/8"		1 1/8"		1 1/8"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm <sup>2</sup>	3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5	
INTERCONEXIÓN	mm <sup>2</sup>	3 x 0,75 (apantallado)		3 x 0,75 (apantallado)		3 x 0,75 (apantallado)	
CONEXIÓN TERMOSTATO	mm <sup>2</sup>	2 x 0,75 (apantallado)		2 x 0,75 (apantallado)		2 x 0,75 (apantallado)	
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm	Ø 32		Ø 32		Ø 32	
<b>CÓDIGO</b>		4100025797		4100025798		4100025799	

**NOTA:** (1) Los 7 niveles de presión sonora de cada modelo se enumeran en orden de menor a mayor y corresponden a las 7 opciones de velocidad de flujo de aire del modelo. El nivel de presión acústica se mide a 1,4 m por debajo de la unidad en una cámara semi-anechoica. (2) Las dimensiones del cuerpo de la unidad dadas son las dimensiones externas más grandes de la unidad, incluyendo los accesorios de suspensión. Unidad sin filtros de serie. Kit de filtros opcional (consultar).

## DIMENSIONES DE LA UNIDAD



# UD. INTERIOR SPLIT PARED DC 3.0

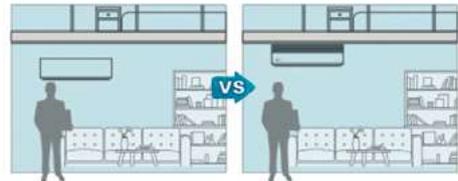


**MANDO NO INCLUIDO  
EN LA UNIDAD:**  
MANDO RECOMENDADO RM12F



- **Siete velocidades y bajo nivel sonoro** de 27 dB(A) para generar un entorno silencioso y agradable.
- **Posibilidad de instalación a techo** con distancia mínima de **3 centímetros**.
- La unidad incluye de serie **válvula de expansión electrónica**.
- **Motor ventilador DC de alta eficiencia** con 7 velocidades, reduciendo hasta un 20% su consumo respecto a toda la gama anterior.

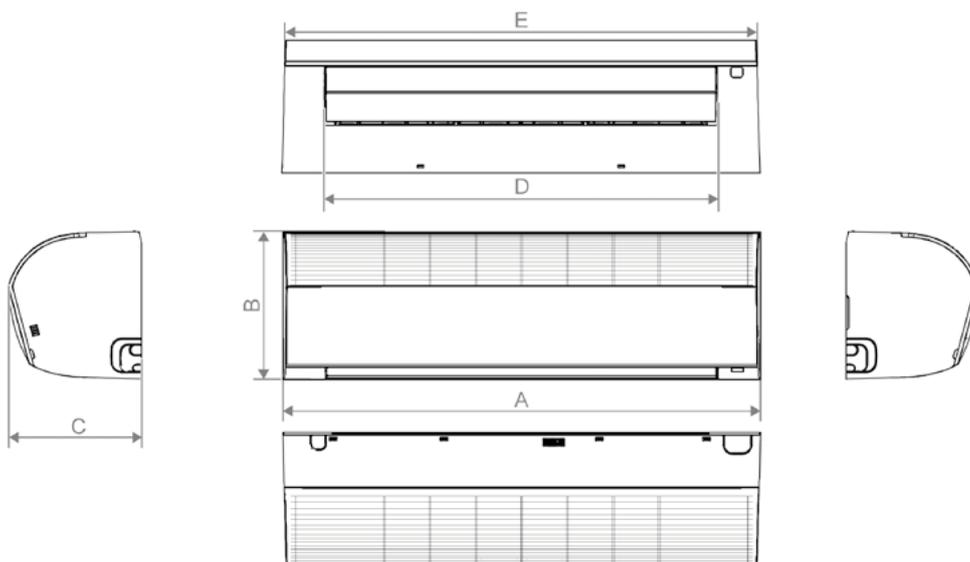
Posibilidad de instalación a techo con distancia mínima.



Bajo nivel sonoro.



## DIMENSIONES DE LA UNIDAD



MODELO (kW)	A	B	C	D	E
1.5 - 3.6	750	295	265	581	736
4.5 - 5.6	950	295	265	781	936
7.1 - 8.0	1.200	295	265	1.025	1.186

TABLA SELECCIÓN INTERIOR SPLIT PARED DC

CARACTERÍSTICAS		KRV SP 15M DC 3.0		KRV SP 22M DC 3.0		KRV SP 28M DC 3.0		KRV SP 36M DC 3.0		KRV SP 45M DC 3.0		KRV SP 56M DC 3.0	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	W	1.500	1.700	2.200	2.400	2.800	3.200	3.600	4.000	4.500	5.000	5.600	6.300
	Kcal/h	1.285	1.461	1.900	2.067	2.410	2.750	3.090	3.430	3.850	4.300	4.850	5.420
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	18		21		24		27		30		40	
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m <sup>3</sup> /h	340/360/380/400/ 420/440/460		340/370/390/ 410/440/470/500		340/370/400/ 430/470/510/540		340/380/420/ 460/500/540/580		410/460/510/ 560/620/670/720		410/480/550/620/ 700/780/860	
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) <sup>(2)</sup>	dB[A]	27/28/29/30/ 30/31/32		27/28/29/30/ 31/32/33		28/30/31/32/ 33/34/35		28/30/31/33/ 34/36/37		29/30/31/32/ 33/35/37		29/31/33/35/ 37/39/41	
POTENCIA SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB[A]	40/41/42/43/ 43/44/45		40/41/42/43/ 44/45/46		42/44/46/47/ 48/49/50		44/46/48/50/ 51/53/54		44/46/48/49/ 50/52/54		44/46/48/50/ 52/54/56	
DIMENSIONES (mm) <sup>(3)</sup>	Ancho	750		750		750		750		950		950	
	Fondo	265		265		265		265		265		265	
	Alto	295		295		295		295		295		295	
PESO NETO	Kg	9		9		10		10		11,5		11,5	
REFRIGERANTE		R410A/R32											
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		1/4"		1/4"		1/4"		1/4"		1/4"	
	Gas	1/2"		1/2"		1/2"		1/2"		1/2"		1/2"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm <sup>2</sup>	3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5	
INTERCONEXIÓN	mm <sup>2</sup>	2 x 0,75 (apantallado) y (3 x 0,75 apant. PQE si no sistema V8)											
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm	Ø 16		Ø 16		Ø 16		Ø 16		Ø 16		Ø 16	
<b>CÓDIGO</b>		4100005015		4100005322		4100005328		4100005336		4100005345		4100005356	

**NOTA:** (1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S/19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 5 m, diferencia altura 0 m.

(1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 5 m, diferencia altura 0 m.

(2) El nivel de presión sonora se indica de menor a mayor, en total 7 para cada modelo. El nivel de presión sonora se mide en una cámara anecoica.

(3) Las dimensiones corresponden exclusivamente con el tamaño del cuerpo y se excluye el tamaño de la orejeta de instalación, la tubería de cobre de conexión, etc. Puede consultar todos los datos de las dimensiones en el manual de instalación..

NOVEDAD 2025

TABLA SELECCIÓN INTERIOR SPLIT PARED DC

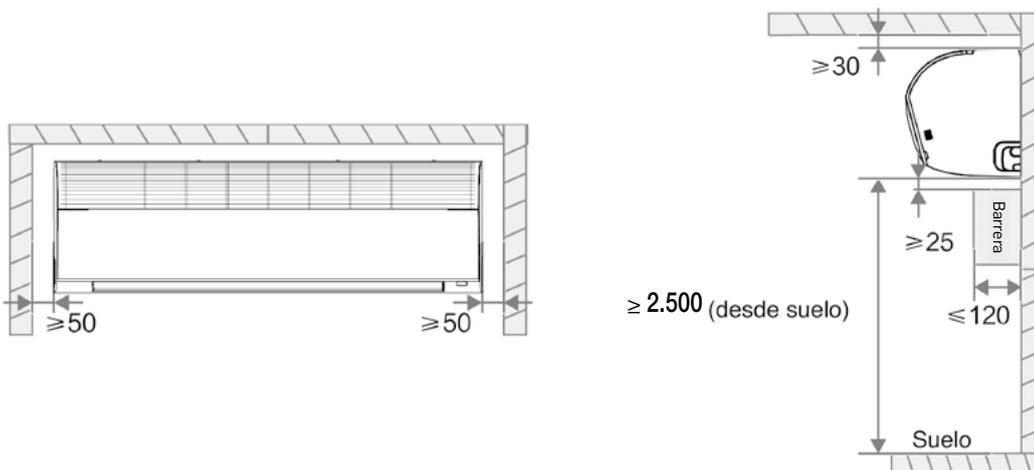
CARACTERÍSTICAS		KRV SP 71M DC 3.0		KRV SP 80M DC 3.0	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	W	7.100	8.000	8.000	9.000
	Kcal/h	6.106	6.880	6.880	7.740
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	50		65	
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m <sup>3</sup> /h	660/750/850/940 1.030/1.120/1.220		660/780/900/1.020 1.140/1.260/1.380	
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) <sup>(2)</sup>	dB[A]	32/34/36/38 40/42/44		32/35/37/39 41/43/45	
POTENCIA SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB[A]	46/48/50/52/ 54/56/58		46/48/50/53/55/57/60	
DIMENSIONES (mm) <sup>(3)</sup>	Ancho	1.200		1.200	
	Fondo	265		265	
	Alto	295		295	
PESO NETO	Kg	15,0		15,0	
REFRIGERANTE		R410A/R32			
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	3/8"		3/8"	
	Gas	5/8"		5/8"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm <sup>2</sup>	3 x 2,5		3 x 2,5	
INTERCONEXIÓN	mm <sup>2</sup>	2 x 0,75 (apantallado) y (3 x 0,75 apart. PQE si no sistema V8)			
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm	Ø 16		Ø 16	
<b>CÓDIGO</b>		4100005002		4100005001	

**NOTA:** (1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S/19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (2) El nivel de presión sonora se indica de menor a mayor, en total 7 para cada modelo. El nivel de presión sonora se mide en una cámara anecoica. (3) Las dimensiones corresponden exclusivamente con el tamaño del cuerpo y se excluye el tamaño de la orejeta de instalación, la tubería de cobre de conexión, etc. Puede consultar todos los datos de las dimensiones en el manual de instalación.

UD. INTERIOR SPLIT PARED DC 3.0



COTAS PARA EL MONTAJE DE LA UNIDAD



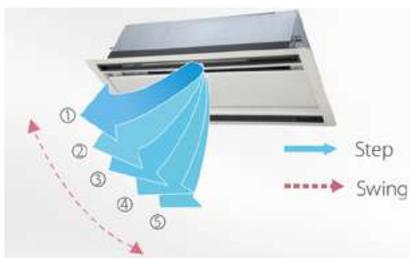
# UD. INT. CASSETTE 2 VÍAS DC 3.0



**MANDO NO INCLUIDO  
EN LA UNIDAD:**  
MANDO RECOMENDADO RM12F



Hay un control de rejilla de 5 pasos que hace que la dirección del flujo de aire sea más precisa. Además, el modo de giro automático puede satisfacer mejor las diferentes necesidades de los clientes. Ángulo de suministro de aire 35-65 °



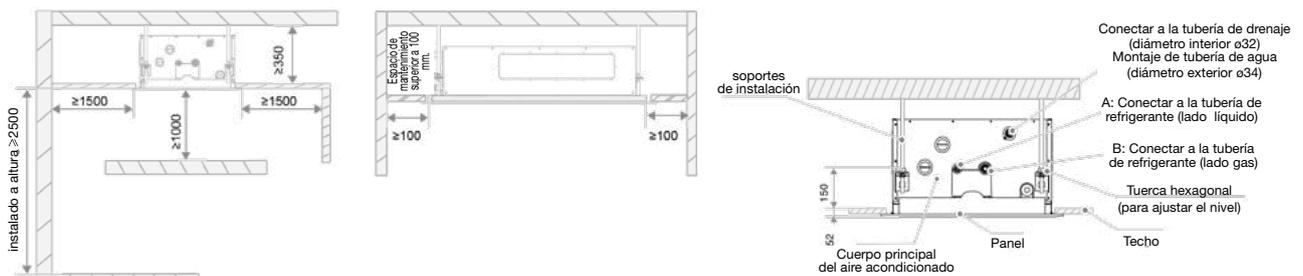
Se incluye de serie una bomba de drenaje con una altura de elevación de 1200 mm, lo que simplifica la instalación de la tubería de drenaje.



El cassette bidireccional puede entrar y salir automáticamente del modo anticondensación detectando sus propios datos de operación. En el modo anticondensación, la máquina puede cambiar el ángulo de salida de la paleta guía de forma intermitente para evitar que la diferencia de temperatura local del panel guía sea demasiado grande y evitar la aparición de condensación.



## COTAS PARA EL MONTAJE DE LA UNIDAD



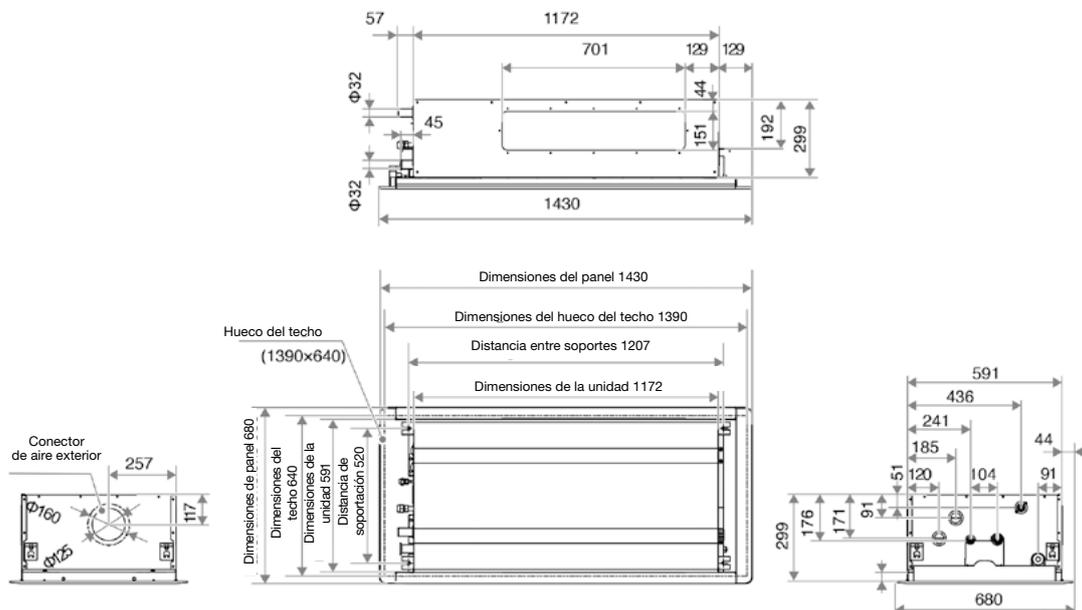
Nota 1: La línea central del registro de mantenimiento debe estar en la misma posición que la línea central de la unidad interior

TABLA SELECCIÓN INTERIOR CASSETTE 2 VÍAS DC 3.0

CARACTERÍSTICAS		KRV CS 22Q DC 2V DC 3.0		KRV CS 28Q DC 2V DC 3.0		KRV CS 36Q DC 2V DC 3.0		KRV CS 45Q DC 2V DC 3.0	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	W	2.200	2.600	2.800	3.200	3.600	4.000	4.500	5.000
	Kcal/h	1.892	2.236	2.408	2.752	3.096	3.440	3.870	4.300
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	35		40		40		50	
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m <sup>3</sup> /h	410/449/488/530/ 571/612/654		410/449/488/530/ 571/612/654		458/509/554/591/ 641/679/725		550/592/631/670/731/ 792/850	
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) <sup>(2)</sup>	dB(A)	24/25/27/29/30/31/33		24/25/27/29/30/31/33		25/27/29/30/32/33/35		30/31/32/34/35/36/37	
POTENCIA SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB(A)	40/41/43/45/46/47/49		40/41/43/45/46/47/49		41/43/45/46/48/49/51		46/47/48/50/51/52/53	
DIMENSIONES (mm) <sup>(3)</sup>	Ancho	1.172		1.172		1.172		1.172	
	Fondo	591		591		591		591	
	Alto	299		299		299		299	
PESO NETO	Kg	29,7		29,7		29,7		31,6	
	Ancho	1.430		1.430		1.430		1.430	
DIMENSIONES PANEL (mm)	Fondo	680		680		680		680	
	Alto	53		53		53		53	
	PESO NETO PANEL	Kg	11		11		11		11
REFRIGERANTE		R410A/R32							
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		1/4"		1/4"		1/4"	
	Gas	1/2"		1/2"		1/2"		1/2"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm <sup>2</sup>	3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5	
INTERCONEXIÓN	mm <sup>2</sup>	2 x 0,75 (apantallado) y (3 x 0,75 apant. PQE si no sistema V8)							
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm	Ø 32		Ø 32		Ø 32		Ø 32	
<b>CÓDIGO</b>		4100020022		4100020028		4100020036		4100020045	

**NOTA:** 1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S/19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (2) El nivel de presión sonora se indica de menor a mayor, en total 7 para cada modelo. El nivel de presión sonora se mide a 1,4 m por debajo de la unidad en una cámara anecoica. (3) Las dimensiones corresponden exclusivamente con el tamaño del cuerpo y se excluye el tamaño de la orejeta de instalación, la tubería de cobre de conexión, etc. Puede consultar todos los datos de las dimensiones en el manual de instalación.

DIMENSIONES DE LA UNIDAD



# UD. INT. CASSETTE 4 VÍAS 60X60 DC 3.0

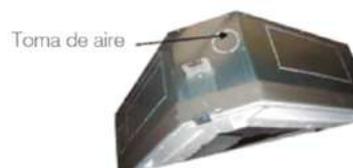


**MANDO NO INCLUIDO  
EN LA UNIDAD:**  
MANDO RECOMENDADO RM12F

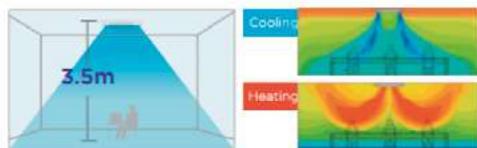


- 360° de flujo de aire.
- Álabes de control individual.
- Cuerpo de unidad compacto de 575 mm.
- 1.200mm de altura de bomba de condensados.

Dispone de toma de aire exterior de Ø100 mm y con aporte máximo del 5% del caudal nominal.



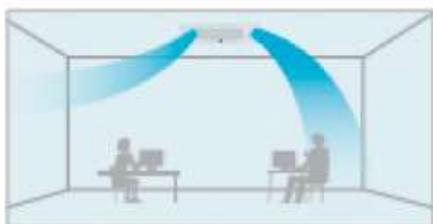
Permite la instalación a mayor altura, de 2,5 a 3,5 m.



Mejora de la bomba de condensados.

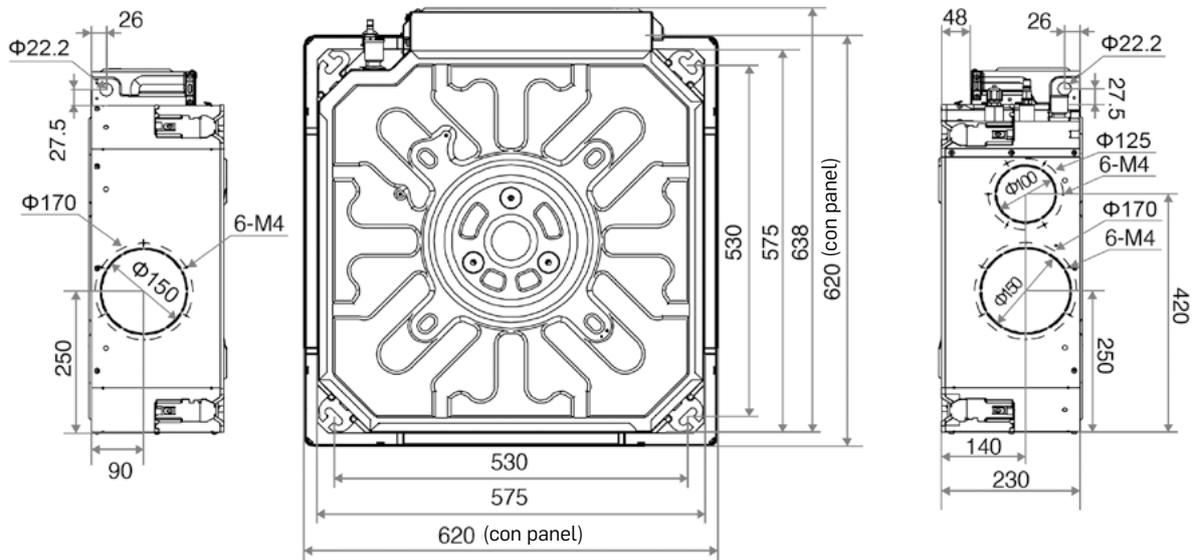


Control de álabes individuales.



## UD. INT. CASSETTE 4 VÍAS 60X60 DC 3.0

## DIMENSIONES DE LA UNIDAD



## TABLA SELECCIÓN INTERIOR CASSETTE 4 VÍAS 60X60 DC

CARACTERÍSTICAS		KRV CS 22Q DC 3.0		KRV CS 28Q DC 3.0		KRV CS 36Q DC 3.0		KRV CS 45Q DC 3.0	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	W	2.200	2.400	2.800	3.200	3.600	4.000	4.500	5.000
	Kcal/h	1.900	2.250	2.410	2.750	3.100	3.450	3.900	4.300
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	14		16		18		25	
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m <sup>3</sup> /h	295/320/345/370/ 400/425/450		340/370/395/425/ 455/480/510		345/375/405/440/ 470/500/530		425/460/495/530/ 570/605/640	
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) <sup>(2)</sup>	dB[A]	25/26/26/27/ 27/28/29		25/26/26/27/ 28/29/30		25,5/26/27/28/ 29/30/31		26,5/28/29/31/ 33/35/36,5	
POTENCIA SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB[A]	38/38/38/39/39/40		38/38/39/39/40/41/42		38/38/38/38/39/40/42		41/41/41/42/43/44/44	
DIMENSIONES (mm) <sup>(3)</sup>	Ancho	638		638		638		638	
	Fondo	575		575		575		575	
	Alto	235		235		235		235	
PESO NETO	Kg	13		13		14		14	
DIMENSIONES PANEL (mm)	Ancho	620		620		620		620	
	Fondo	620		620		620		620	
PESO NETO PANEL	Kg	2,3		2,3		2,3		2,3	
REFRIGERANTE		R410A/R32							
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		1/4"		1/4"		1/4"	
	Gas	1/2"		1/2"		1/2"		1/2"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm <sup>2</sup>	3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5	
INTERCONEXIÓN	mm <sup>2</sup>	2 x 0,75 (apantallado) y (3 x 0,75 apant. PQE si no sistema V8)							
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm	$\emptyset$ 25		$\emptyset$ 25		$\emptyset$ 25		$\emptyset$ 25	
<b>CÓDIGO</b>		4100020622		4100020628		4100020636		4100020645	

**NOTA:** (1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S./19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (2) El nivel de presión sonora se indica de menor a mayor, en total 7 para cada modelo. El nivel de presión sonora se mide a 1,4 m por debajo de la unidad en una cámara anecoica. (3) Las dimensiones corresponden exclusivamente con el tamaño del cuerpo y se excluye el tamaño de la orejeta de instalación, la tubería de cobre de conexión, etc. Puede consultar todos los datos de las dimensiones en el manual de instalación.

# UD. INT. CASSETTE 4 VÍAS 90X90 DC 3.0



**MANDO NO INCLUIDO  
EN LA UNIDAD:**  
MANDO RECOMENDADO RM12F

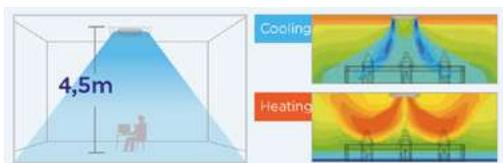


- 360° de flujo de aire.
- Álabes de control individual.
- 1.200mm de altura de bomba de condensados.

Dispone de toma de aire exterior de Ø103 mm y con aporte máximo del 5% del caudal nominal.



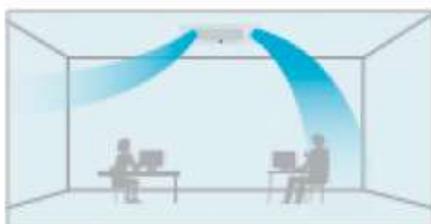
Permite la instalación a mayor altura, desde 2,5 hasta 4,5 metros.



Mejora de la bomba de condensados.

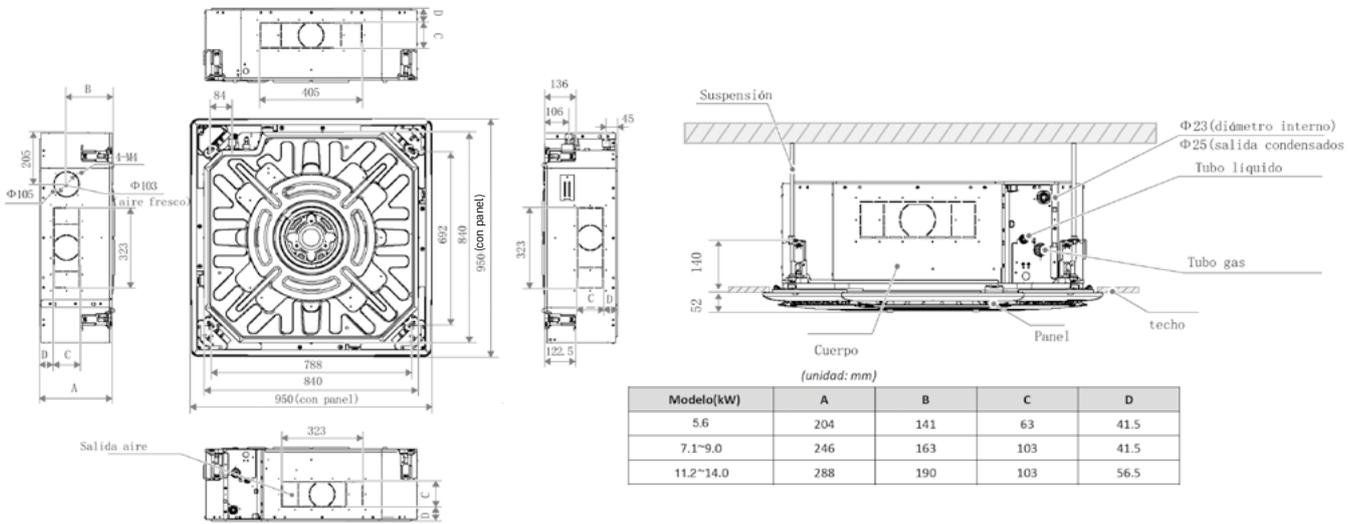


Control de álabes individuales.



# UD. INT. CASSETTE 4 VÍAS 90X90 DC 3.0

## DIMENSIONES DE LA UNIDAD



## TABLA SELECCIÓN INTERIOR CASSETTE 4 VÍAS 90X90 DC

CARACTERÍSTICAS		KRV CS 56Q DC 3.0		KRV CS 71Q DC 3.0		KRV CS 80Q DC 3.0		KRV CS 90Q DC 3.0		KRV CS 112Q DC 3.0		KRV CS 140Q DC 3.0	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (1)	W	5.600	6.300	7.100	8.000	8.000	9.000	9.000	10.000	11.200	12.500	14.000	16.000
	Kcal/h	4.820	5.420	6.100	6.900	6.880	7.737	7.750	8.600	9.627	10.761	12.050	13.758
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	23		31		41		43		61		89	
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m³/h	543/593/642/692/741/791/840		658/715/772/829/886/943/1.000		783/874/965/1.057/1.148/1.239/1.330		783/874/965/1.057/1.148/1.239/1.330		979/1.083/1.186/1.290/1.393/1.497/1.600		1.094/1.200/1.306/1.412/1.518/1.624/1.730	
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) (2)	dB[A]	27/28/29/30/31/32/33		29/30/32/33/34/36/37		29/31/32/34/35/37/38		29/31/32/34/35/37/38		33/34/36/37/38/40/41		34/36/37/39/40/42/43	
POTENCIA SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB[A]	44/45/46/47/48/48/49		46/46/47/48/49/50/51		47/48/49/50/51/52/53		48/49/50/51/52/53/54		51/52/53/54/55/56/57		52/53/54/55/56/57/58	
DIMENSIONES (mm) (3)	Ancho	840		840		840		840		840		840	
	Fondo	840		840		840		840		840		840	
	Alto	204		246		246		246		288		288	
PESO NETO	Kg	19,5		22		22		22		24		26,5	
	Ancho	950		950		950		950		950		950	
	Fondo	950		950		950		950		950		950	
PESO NETO PANEL	Kg	5,6		5,6		5,6		5,6		5,6		5,6	
	Ancho	950		950		950		950		950		950	
	Alto	53		53		53		53		53		53	
REFRIGERANTE		R410A/R32											
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		3/8"		3/8"		3/8"		3/8"		3/8"	
	Gas	1/2"		5/8"		5/8"		5/8"		5/8"		5/8"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5	
INTERCONEXIÓN	mm²	2 x 0,75 (apantallado) y (3 x 0,75 apant. PQE si no sistema V8)											
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm²	Ø 25		Ø 25		Ø 25		Ø 25		Ø 25		Ø 25	
<b>CÓDIGO</b>		4100020656		4100020671		4100020008		4100020690		4100020011		4100020692	

**NOTA:** (1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S/19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (2) El nivel de presión sonora se indica de menor a mayor, en total 7 para cada modelo. El nivel de presión sonora se mide a 1,5 m por debajo de la unidad en una cámara anecoica. (3) Las dimensiones corresponden exclusivamente con el tamaño del cuerpo y se excluye el tamaño de la orejeta de instalación, la tubería de cobre de conexión, etc. Puede consultar todos los datos de las dimensiones en el manual de instalación.

# UD. INT. CONDUCTO BAJA PRESIÓN DC 3.0



**MANDO NO INCLUIDO EN LA UNIDAD:**  
MANDO RECOMENDADO WDC3-86T



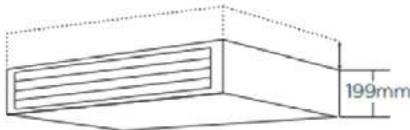
- Altura ultra estrecha de 199 mm en todos los modelos.
- Muy poco espacio requerido de profundo, 450 mm en todos los modelos.
- Bajo nivel sonoro.
- 1.200mm de altura de bomba de condensados.

Reducción del ruido producido por ventilador.

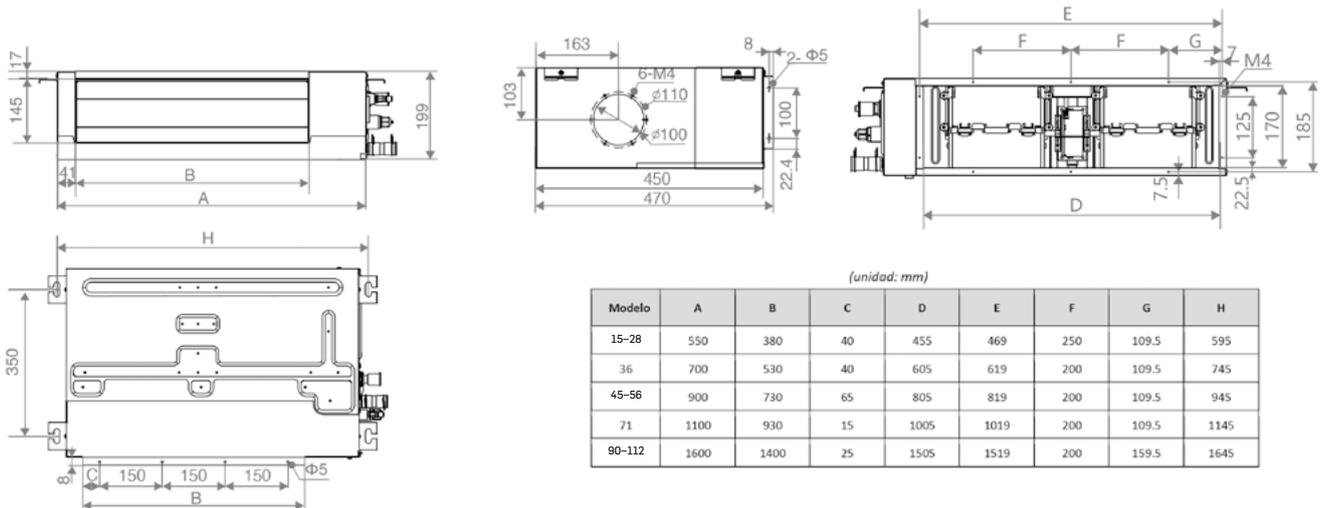


Altura reducida de 199 mm.

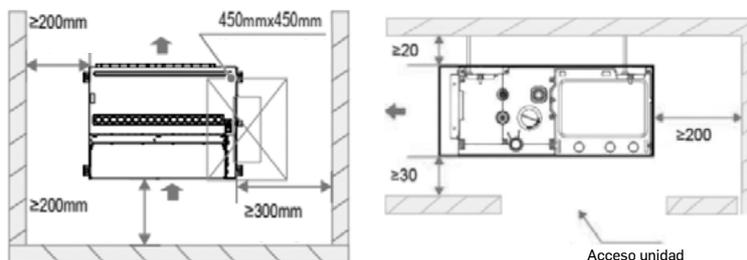
Incluye bomba de condensados de serie.



## DIMENSIONES DE LA UNIDAD



## COTAS PARA EL MONTAJE DE LA UNIDAD



## UD. INT. CONDUCTO BAJA PRESIÓN DC 3.0

TABLA SELECCIÓN INTERIOR CONDUCTO BAJA PRESIÓN DC 3.0

CARACTERÍSTICAS		KRV CD 15T/A DC 3.0		KRV CD 22T/A DC 3.0		KRV CD 28T/A DC 3.0		KRV CD 36T/A DC 3.0		KRV CD 45T/A DC 3.0	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	W	1.500	1.800	2.200	2.500	2.800	3.200	3.600	4.000	4.500	5.000
	Kcal/h	1.285	1.537	1.890	2.150	2.410	2.750	3.100	3.450	3.900	4.300
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	21		22		28		31		43	
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m <sup>3</sup> /h	290/298/307/320/329/335/340		295/306/314/322/339/347/370		300/323/351/380/413/431/460		320/365/414/453/508/557/605		435/506/557/629/701/770/800	
PRESIÓN ESTÁTICA	Pa	10 (10 a 50)		10 (10 a 50)		10 (10 a 50)		10 (10 a 50)		10 (10 a 50)	
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) <sup>(2)</sup>	dB[A]	22/22,5/23,5/24,5/25,5/26/27		22/23,5/24,5/25,5/26,5/27,5/28		22/24,5/26/27,5/28,5/29,5/30		25/25,5/26,5/27,5/28,5/29,5/30		26/27,5/29/30,5/32/32,5/33	
POTENCIA SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB[A]	40/41/41,5/42/42,5/43/43,5		40/41/42/43/44/45/46		40/42/43,5/45,5/47/49/50,5		43/44,5/45,5/47/48/49,5/50,5		43/44,5/46/47,5/49/50,5/52	
DIMENSIONES (mm) <sup>(3)</sup>	Ancho	653		653		653		803		1.003	
	Fondo	470		470		470		470		470	
	Alto	199		199		199		199		199	
PESO NETO	Kg	11,5		11,5		11,5		13		16,5	
REFRIGERANTE		R410A/R32									
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		1/4"		1/4"		1/4"		1/4"	
	Gas	1/2"		1/2"		1/2"		1/2"		1/2"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm <sup>2</sup>	3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5	
INTERCONEXIÓN	mm <sup>2</sup>	2 x 0,75 (apantallado) y (3 x 0,75 apant. PQE si no sistema V8)									
CONEXIÓN TERMOSTATO	mm <sup>2</sup>	2 x 0,75 (apantallado)									
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm <sup>2</sup>	Ø 25									
<b>CÓDIGO</b>		4100025295		4100025822		4100025828		4100025836		4100025845	

CARACTERÍSTICAS		KRV CD 56T/A DC 3.0		KRV CD 71T/A DC 3.0		KRV CD 90T/A DC 3.0		KRV CD 112T/A DC 3.0			
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR		
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	W	5.600	6.300	7.100	8.000	9.000	10.000	11.200	12.500		
	Kcal/h	4.850	5.420	6.020	6.880	7.750	8.600	9.650	10.750		
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50			
POTENCIA ABSORBIDA	W	58		65		108		128			
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m <sup>3</sup> /h	470/549/603/682/761/800/900		580/671/763/860/957/1.033/1.145		960/1.026/1.095/1.175/1.249/1.327/1.400		1.080/1.170/1.254/1.343/1.433/1.522/1.620			
PRESIÓN ESTÁTICA	Pa	10 (10 a 50)		10 (10 a 50)		20 (10 a 80)		20 (10 a 80)			
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) <sup>(2)</sup>	dB[A]	27/29/31/32,5/33,5/34,5/36		29/30/31/32,5/34/35/37		30,5/31,5/32/33/34/35,5/36,5		31,5/32,5/34/35/36,5/38/39,5			
POTENCIA SONORA (20PA) (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB[A]	44/46/48/50/52/54/56		47/49/50,5/52/54/55,5/57		49,5/51/52/53,5/54,5/56/57		50,5/52,5/54/55,5/57,5/59/60,5			
DIMENSIONES (mm) <sup>(3)</sup>	Ancho	1.003		1.203		1.703		1.703			
	Fondo	470		470		470		470			
	Alto	199		199		199		199			
PESO NETO	Kg	16,5		20		28		28			
REFRIGERANTE		R410A/R32									
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		3/8"		3/8"		3/8"			
	Gas	1/2"		5/8"		5/8"		5/8"			
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm <sup>2</sup>	3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5			
INTERCONEXIÓN	mm <sup>2</sup>	2 x 0,75 (apantallado) (3 x 0,75 apant. PQE si no sistema V8)									
CONEXIÓN TERMOSTATO	mm <sup>2</sup>	2 x 0,75 (apantallado)									
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm <sup>2</sup>	Ø 25									
<b>CÓDIGO</b>		4100025856		4100025871		4100025890		4100025891			

**NOTA:** (1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S./19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (2) El nivel de presión sonora se indica de menor a mayor, en total 7 para cada modelo. El nivel de presión sonora se mide a 1,5 m por debajo de la unidad en una cámara anecoica. (3) Las dimensiones corresponden exclusivamente con el tamaño del cuerpo y se excluye el tamaño de la orejeta de instalación, la tubería de cobre de conexión, etc. Puede consultar todos los datos de las dimensiones en el manual de instalación.

# UD. INT. CONDUCTO MEDIA PRESIÓN DC 3.0



**MANDO NO INCLUIDO  
EN LA UNIDAD:**  
MANDO RECOMENDADO WDC3-86T



- Presión estática disponible hasta 160 Pa en todos los modelos.
- Disponible modelos con altura de 245 mm.
- Bajo nivel sonoro.
- 1.200mm de altura de bomba de condensados.
- Control de temperatura ambiente en 0,5 °C a través de mando.

Punto de consigna ajustable en pasos de 0,5 °C.

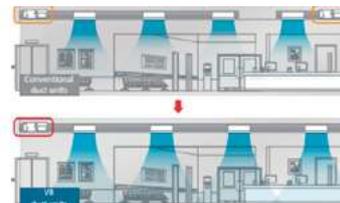


Optimización del motor ventilador interior.

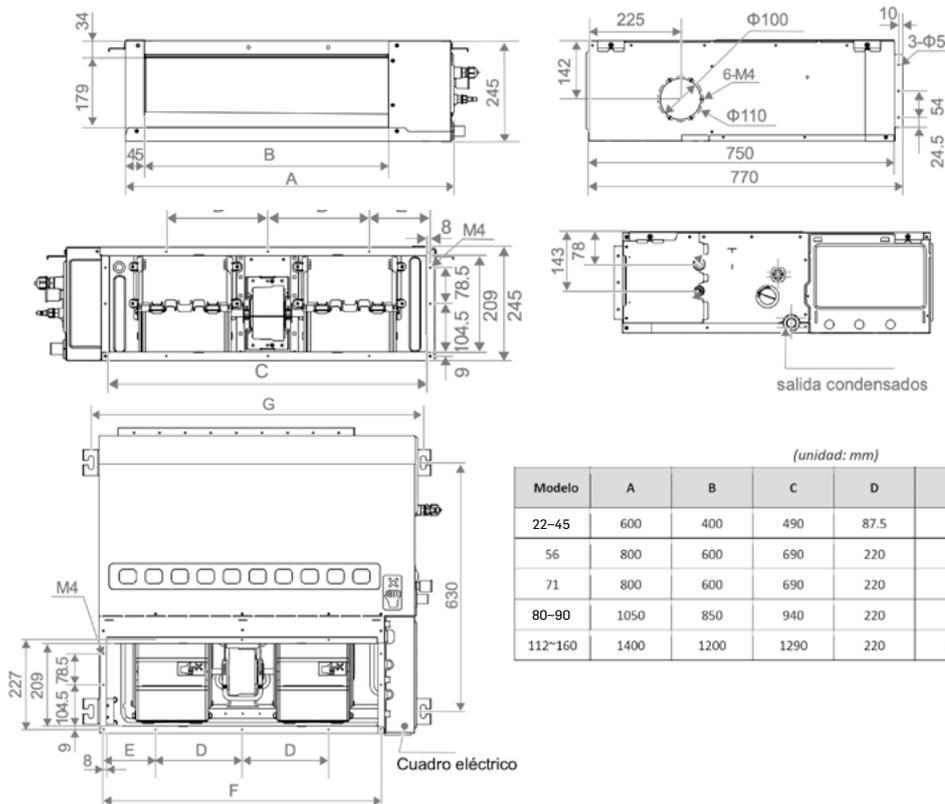
Presión estática disponible hasta 160 Pascales.



22dB(A)



## DIMENSIONES DE LA UNIDAD



## UD. INT. CONDUCTO MEDIA PRESIÓN DC 3.0

TABLA SELECCIÓN INTERIOR CONDUCTO - MEDIA PRESIÓN DC 3.0

CARACTERÍSTICAS		KRV CD 22T DC 3.0		KRV CD 28T DC 3.0		KRV CD 36T DC 3.0		KRV CD 45T DC 3.0		KRV CD 56T DC 3.0	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	W	2.200	2.500	2.800	3.200	3.600	4.000	4.500	5.000	5.600	6.300
	Kcal/h	1.890	2.150	2.410	2.750	3.100	3.450	3.900	4.300	4.850	5.420
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	36		40		50		70		70	
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m³/h	300/333/367/400/433/467/500		320/357/393/430/467/503/540		335/375/415/455/495/535/575		410/453/495/538/580/623/665		575/641/707/773/838/904/970	
PRESIÓN ESTÁTICA	Pa	30 (10 a 160)		30 (10 a 160)		30 (10 a 160)		30 (10 a 160)		30 (10 a 160)	
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) <sup>(2)</sup>	dB[A]	22/22,5/23/24/25/26/26,5		22/22,5/23/24/25/26/26,5		22/23/25/26/27/28/29		24/25/26,5/28/29,5/32/33		25/26/27,5/30/31/32/33	
POTENCIA SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB[A]	38/39,5/41/42,5/44/45,5/47		38/39,5/41/42,5/44/45,5/47		39/41/43/45/47/48,5/50		41/43/45/47/49/51/53		43/45/47/49/51/53/55	
DIMENSIONES (mm) <sup>(3)</sup>	Ancho	710		710		710		710		910	
	Fondo	770		770		770		770		770	
	Alto	245		245		245		245		245	
PESO NETO	Kg	18,5		18,5		18,5		19,5		24	
REFRIGERANTE		R410A/R32									
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		1/4"		1/4"		1/4"		1/4"	
	Gas	1/2"		1/2"		1/2"		1/2"		1/2"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5	
INTERCONEXIÓN	mm²	2 x 0,75 (apantallado) y (3 x 0,75 apant. PQE si no sistema V8)									
CONEXIÓN TERMOSTATO	mm²	2 x 0,75 (apantallado)									
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm²	Ø 25									
<b>CÓDIGO</b>		4100025922		4100025928		4100025936		4100025945		4100025956	

CARACTERÍSTICAS		KRV CD 71T DC 3.0		KRV CD 80T DC 3.0		KRV CD 90T DC 3.0		KRV CD 112T DC 3.0		KRV CD 140T DC 3.0		KRV CD 160T DC 3.0	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	W	7.100	8.000	8.000	9.000	9.000	10.000	11.200	12.500	14.000	16.000	16.000	18.000
	Kcal/h	6.020	6.880	6.880	7.737	7.750	8.600	9.650	10.750	12.050	13.757	13.757	15.480
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	96		102		110		138		172		210	
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m³/h	660/740/822/904/986/1.068/1.150		805/897/988/1.080/1.172/1.263/1.355		835/933/1.030/1.128/1.225/1.323/1.420		1.150/1.283/1.417/1.550/1.683/1.817/1.950		1.300/1.434/1.568/1.703/1.837/1.971/2.105		1.400/1.533/1.776/1.871/2.015/2.160/2.350	
PRESIÓN ESTÁTICA	Pa	30 (10 a 160)		40 (10 a 160)		40 (10 a 160)		40 (10 a 160)		50 (10 a 160)		50 (10 a 160)	
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) <sup>(2)</sup>	dB[A]	26/27,5/29/30,5/32/33,5/35		28/29,5/31/32,5/34/35,5/37		28/29,5/31/32,5/34/35,5/37		28/29/31/33/35/37/39		29/30/32/34/36/38/40		31/33/34/36/38/40/42	
POTENCIA SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB[A]	45/47/48/51,5/54/56/58		47/49/51/53/55/57/59		46/48/50/53/55/57/59		50/52/53,5/55/56,5/58/60		53/55/57,5/59,5/61,5/62/64		52/54/56,5/58,5/61/63/65	
DIMENSIONES (mm) <sup>(3)</sup>	Ancho	910		1.160		1.160		1.510		1.510		1.510	
	Fondo	770		770		770		770		770		770	
	Alto	245		245		245		245		245		245	
PESO NETO	Kg	25		30		31		37		39		39	
REFRIGERANTE		R410A/R32											
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	3/8"		3/8"		3/8"		3/8"		3/8"		3/8"	
	Gas	5/8"		5/8"		5/8"		5/8"		5/8"		5/8"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5	
INTERCONEXIÓN	mm²	2 x 0,75 (apantallado) y (3 x 0,75 apant. PQE si no sistema V8)											
CONEXIÓN TERMOSTATO	mm²	2 x 0,75 (apantallado)											
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm²	Ø 25											
<b>CÓDIGO</b>		4100025971		4100025208		4100025990		4100025991		4100025892		4100025992	

**NOTA:** (1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S./19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (2) El nivel de presión sonora se indica de menor a mayor, en total 7 para cada modelo. El nivel de presión sonora se mide a 1,5 m por debajo de la unidad en una cámara anecoica. (3) Las dimensiones corresponden exclusivamente con el tamaño del cuerpo y se excluye el tamaño de la orejeta de instalación, la tubería de cobre de conexión, etc. Puede consultar todos los datos de las dimensiones en el manual de instalación.



**MANDO NO INCLUIDO  
EN LA UNIDAD:**  
MANDO RECOMENDADO WDC3-86T

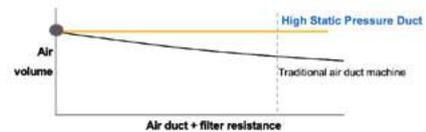


### INSTALACIÓN ADECUADA Y ECONÓMICA

- En el caso de techos de gran altura: la presión estática disponible de la unidad interior puede alcanzar los 400Pa. De esta forma la unidad interior consigue generar caudal de aire adecuado, llegando a cada rincón del local, incluso si el techo está a gran altura.
- Múltiples bocas de salida: para satisfacer sus demandas.
- Suministro de aire exterior: el aire exterior puede ser introducido en la unidad interior, lo que mejora la calidad del aire interior en cierto grado.
- A través de la tecnología de ventilador digital de volumen de aire constante independiente, el volumen de aire se detecta y ajusta de forma independiente para lograr un volumen de aire constante y sin atenuación durante toda la vida.

- Alta potencia de enfriamiento/calentamiento, con una alta eficiencia térmica y ahorro energético.
- Motor de ventilador DC. Reduce el consumo de energía hasta en un 30% con respecto a su homólogo en AC.
- Innovación en el suministro de aire, lo que crea una homogeneidad en el acondicionamiento de la temperatura del local.
- Ideal para su uso en oficinas, hospitales y comercios.

\* Se incluye de serie una bomba de drenaje con una altura de elevación de 1200 mm, lo que simplifica la instalación de la tubería de drenaje.



### COTAS PARA EL MONTAJE DE LA UNIDAD

Asegúrese de que se respetan las siguientes distancias mínimas a la hora de ejecutar la instalación de la unidad y para un posterior mantenimiento.

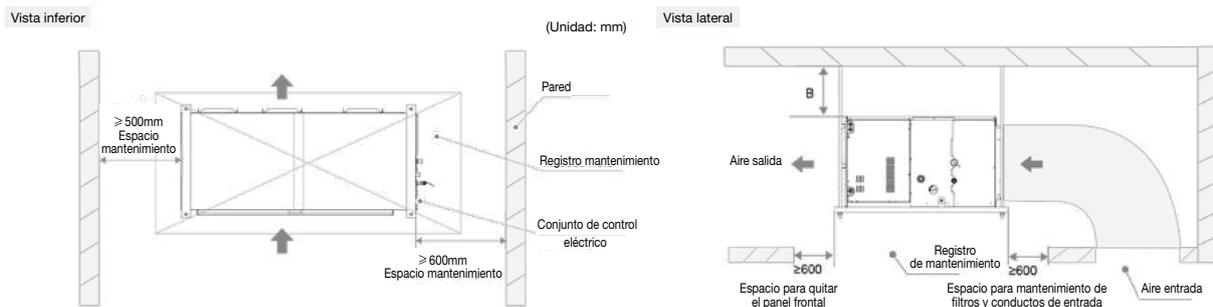
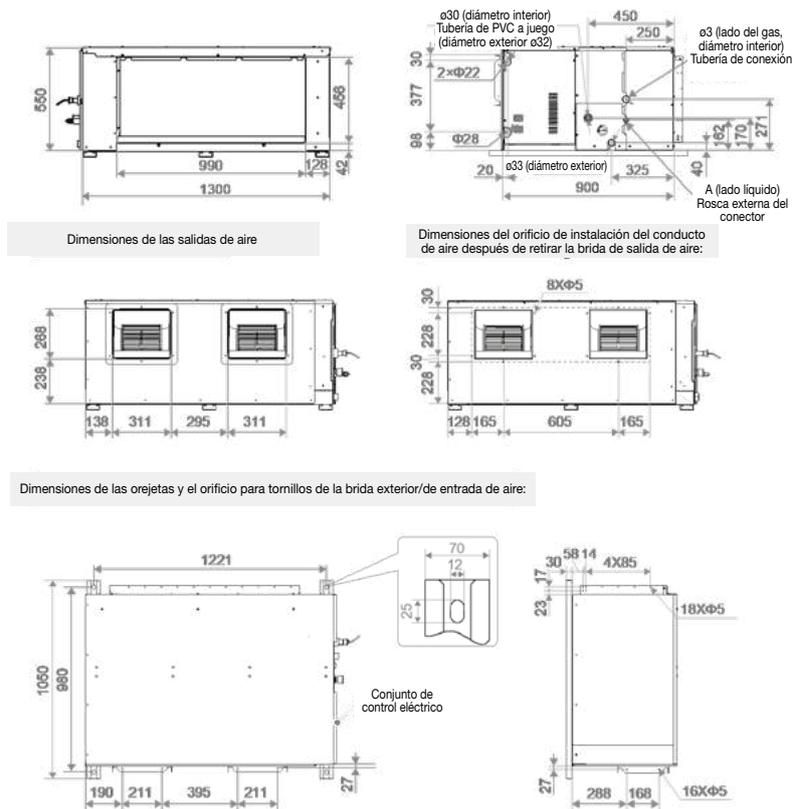


TABLA SELECCIÓN INTERIOR CONDUCTO - ALTA PRESIÓN DC 3.0

CARACTERÍSTICAS		KRV CD 200T DC3.0		KRV CD 252T DC3.0		KRV CD 280T DC3.0		KRV CD 335T DC3.0	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	W	20.000	22.500	25.200	26.000	28.000	31.500	33.500	38.000
	Kcal/h	17.200	19.350	21.672	22.360	24.080	27.090	28.810	32.680
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	780		780		780		810	
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m³/h	2.820/3.133/3.447/3.760/4.073/4.387/4.700		2.820/3.133/3.447/3.760/4.073/4.387/4.700		2.820/3.133/3.447/3.760/4.073/4.387/4.700		2.820/3.133/3.447/3.760/4.073/4.387/4.700	
PRESIÓN ESTÁTICA	Pa	200 (0 a 400)		200 (0 a 400)		200 (0 a 400)		200 (0 a 400)	
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) <sup>(2)</sup>	dB(A)	42/43/44/46/48/50/51		42/43/44/46/48/50/51		42/43/44/46/48/50/51		43/44/46/48/49/51/52	
POTENCIA SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB(A)	62/64/66/68/70/72/74		62/64/66/68/70/72/74		62/64/66/68/70/72/74		61/63/66/68/70/72/74	
DIMENSIONES (mm) <sup>(3)</sup>	Ancho	1.300		1.300		1.300		1.300	
	Fondo	1.050		1.050		1.050		1.050	
	Alto	580		580		580		580	
PESO NETO	Kg	125		125		125		128	
REFRIGERANTE		R410A/R32							
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	3/8"		1/2"		1/2"		1/2"	
	Gas	3/4"		7/8"		7/8"		1"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3x2,5		3x2,5		3x2,5		3x2,5	
INTERCONEXIÓN	mm²	2 x 0,75 (apantallado) y (3 x 0,75 apant. PQE si no sistema V8)							
CONEXIÓN TERMOSTATO	mm²	2 x 0,75 (apantallado)		2 x 0,75 (apantallado)		2 x 0,75 (apantallado)		2 x 0,75 (apantallado)	
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm	Ø 32		Ø 32		Ø 32		Ø 32	
<b>CÓDIGO</b>		4100025220		4100025225		4100025228		4100025235	

**NOTA:** (1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S./19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (2) El nivel de presión sonora se indica de menor a mayor, en total 7 para cada modelo. El nivel de presión sonora se mide a 1,4 m por debajo de la unidad en una cámara anecoica. (3) Las dimensiones corresponden exclusivamente con el tamaño del cuerpo y se excluye el tamaño de la orejeta de instalación, la tubería de cobre de conexión, etc. Puede consultar todos los datos de las dimensiones en el manual de instalación.

DIMENSIONES DE LA UNIDAD



NOTA: Estas medidas corresponden a las tallas 200/252/280/335

# UD. INT. CONDUCTO-ALTA PRESIÓN DC 3.0



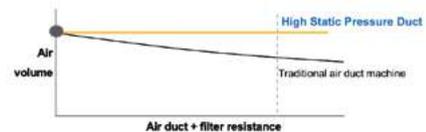
**MANDO NO INCLUIDO EN LA UNIDAD:**  
MANDO RECOMENDADO WDC3-86T



## INSTALACIÓN ADECUADA Y ECONÓMICA

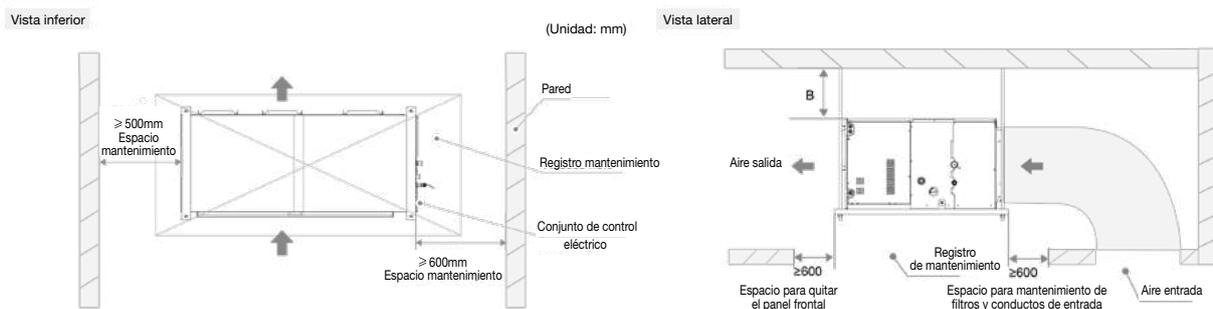
- En el caso de techos de gran altura: la presión estática disponible de la unidad interior puede alcanzar los 400Pa. De esta forma la unidad interior consigue generar caudal de aire adecuado, llegando a cada rincón del local, incluso si el techo está a gran altura.
- Múltiples bocas de salida: para satisfacer sus demandas.
- Suministro de aire exterior: el aire exterior puede ser introducido en la unidad interior, lo que mejora la calidad del aire interior en cierto grado.
- A través de la tecnología de ventilador digital de volumen de aire constante independiente, el volumen de aire se detecta y ajusta de forma independiente para lograr un volumen de aire constante y sin atenuación durante toda la vida.
- Alta potencia de enfriamiento/calentamiento, con una alta eficiencia térmica y ahorro energético.
- Motor de ventilador DC. Reduce el consumo de energía hasta en un 30% con respecto a su homólogo en AC.
- Innovación en el suministro de aire, lo que crea una homogeneidad en el acondicionamiento de la temperatura del local.
- Ideal para su uso en oficinas, hospitales y comercios.

\* Se incluye de serie una bomba de drenaje con una altura de elevación de 1200 mm, lo que simplifica la instalación de la tubería de drenaje.



## COTAS PARA EL MONTAJE DE LA UNIDAD

Asegúrese de que se respetan las siguientes distancias mínimas a la hora de ejecutar la instalación de la unidad y para un posterior mantenimiento.

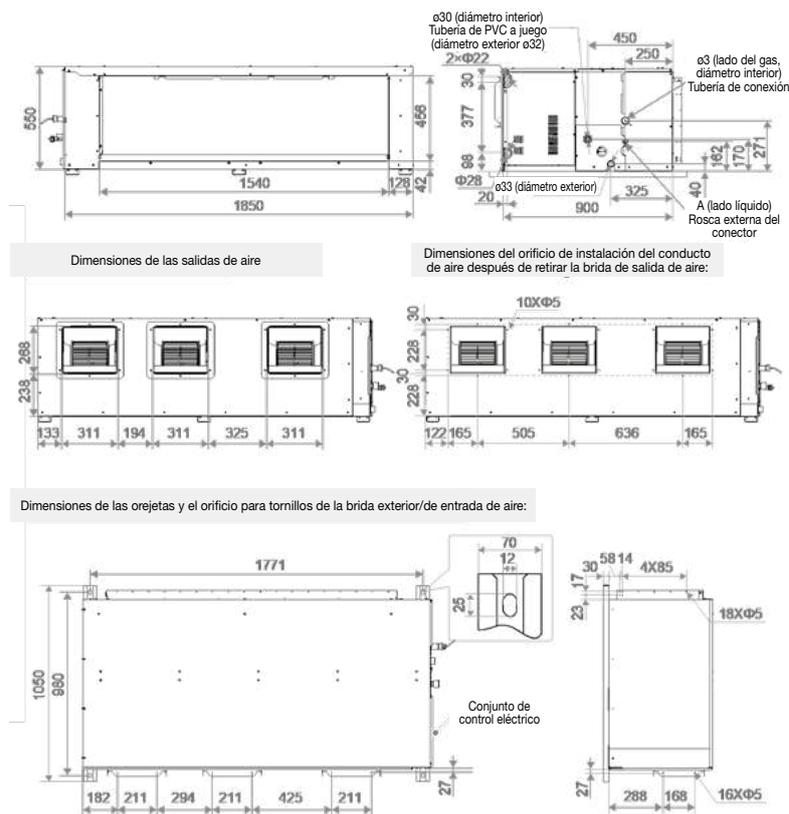


**TABLA SELECCIÓN INTERIOR CONDUCTO - ALTA PRESIÓN DC 3.0**

CARACTERÍSTICAS		KRV CD 400T DC 3.0		KRV CD 450T DC 3.0		KRV CD 560T DC 3.0	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	W	40.000	45.000	45.000	56.000	56.000	63.000
	Kcal/h	34.400	38.700	38.700	48.160	48.160	54.180
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
CONSUMO NOMINAL	W	1.850		1.850		2.030	
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m³/h	4.500/5.000/5.500/6.000/ 6.500/7.000/7.500		4.500/5.000/5.500/6.000/ 6.500/7.000/7.500		5.040/5.600/6.160/6.720/ 7.280/7.840/8.400	
PRESIÓN ESTÁTICA	Pa	300 (0-400)		300 (0-400)		300 (0-400)	
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) <sup>(2)</sup>	dB(A)	48/49/50/52/54/56/58		48/49/50/52/54/56/58		49/51/53/54/56/58/59	
POTENCIA SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB(A)	67/70/72/74/76/78/79		67/70/72/74/76/78/79		69/71/73/75/77/80/81	
DIMENSIONES (mm) <sup>(3)</sup>	Ancho	1.850		1.850		1.850	
	Fondo	1.050		1.050		1.050	
	Alto	580		580		580	
PESO NETO	Kg	166		166		170	
REFRIGERANTE		R410A/R32					
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/2"		5/8"		5/8"	
	Gas	1"		1 1/8"		1 1/8"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5	
INTERCONEXIÓN	mm²	2 x 0,75 (apantallado) y (3 x 0,75 apant. PQE si no sistema V8)					
CONEXIÓN TERMOSTATO	mm²	2 x 0,75 (apantallado)		2 x 0,75 (apantallado)		2 x 0,75 (apantallado)	
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm	Ø 32		Ø 32		Ø 32	
<b>CÓDIGO</b>		4100025240		4100025245		4100025256	

**NOTA:** (1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S./19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (2) El nivel de presión sonora se indica de menor a mayor, en total 7 para cada modelo. El nivel de presión sonora se mide a 1,4 m por debajo de la unidad en una cámara anecoica. (3) Las dimensiones corresponden exclusivamente con el tamaño del cuerpo y se excluye el tamaño de la orejeta de instalación, la tubería de cobre de conexión, etc. Puede consultar todos los datos de las dimensiones en el manual de instalación.

**DIMENSIONES DE LA UNIDAD**



**NOTA:** Estas dimensiones corresponden a las tallas 400, 450 y 560.

# UD. INTERIOR CONSOLA SUELO DC 3.0



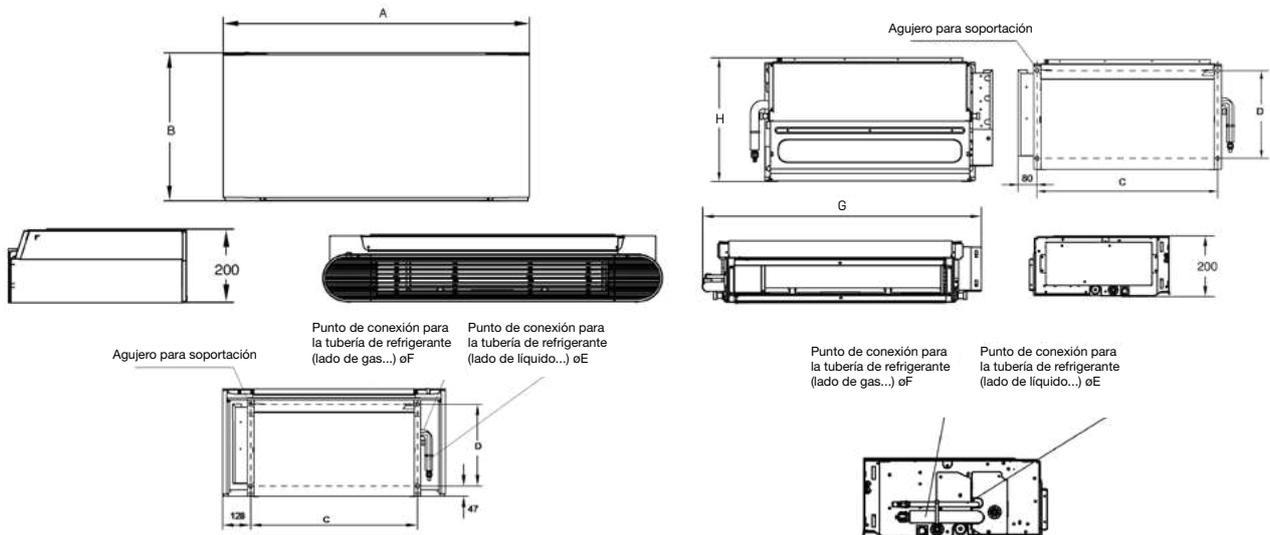
**MANDO NO INCLUIDO  
EN LA UNIDAD:**  
MANDO RECOMENDADO WDC3-86T



## CARACTERÍSTICAS

- Toma de aire inferior.
- Incorpora válvula de expansión electrónica con lo necesario para su instalación.
- Siete niveles de velocidad del ventilador para una mejor difusión del aire.
- Baja emisión sonora.
- Fácil de instalar y fácil mantenimiento.
- El filtro de aire se puede extraer y limpiar de manera fácil.
- Diseño con líneas suaves y aerodinámicas.
- Todas las partes metálicas están hechas con acero galvanizado, lo que ofrece una máxima protección contra la corrosión.

## DIMENSIONES DE LA UNIDAD



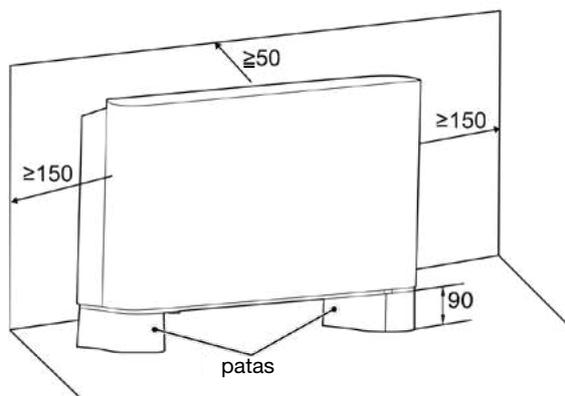
Capacidad (kW)	2.2	2.8	3.6	4.5	5.6	7.1	8.0
A	1020	1020	1020	1240	1360	1360	1360
B	495	495	495	495	591	591	591
C	764	764	764	984	1104	1104	1104
D	375	375	375	375	391	391	391
E	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	9.5	9.5
F	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	15.9	15.9
G	915	915	915	1133	1253	1253	1253
H	470	470	470	470	566	566	566

TABLA SELECCIÓN INTERIOR SUELO DC 3.0

CARACTERÍSTICAS		KRV S 22Z DC 3.0		KRV S 28Z DC 3.0		KRV S 36Z DC 3.0		KRV S 45Z DC 3.0		KRV S 56Z DC 3.0		KRV S 71Z DC 3.0		KRV S 80Z DC 3.0	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	W	2.200	2.400	2.800	3.200	3.600	4.000	4.500	5.000	5.600	6.300	7.100	8.000	8.000	9.000
	Kcal/h	1.890	2.064	2.410	2.750	3.100	3.450	3.900	4.300	4.850	5.420	6.020	6.880	6.880	7.750
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	35	35	35	35	40	41	44	46	45	47	53	57	62	64
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m <sup>3</sup> /h	430/441/453/464/475/486/498		430/441/453/464/475/486/498		407/424/414/458/474/491/508		528/555/582/610/637/665/692		653/680/706/732/759/785/811		721/755/790/825/860/895/930		721/755/790/825/860/895/930	
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) <sup>(2)</sup>	dB(A)	29/30/30,5/31/31,5/32/32,5		29/30/30,5/31/31,5/32/32,5		29/30/31/32/33/34/35		31,5/32,5/34/35/36/37/38		31/32/32,5/33/34/34,5/35		34/35/36/37/38/39/39,5		34/35/36/37/38/39/39,5	
POTENCIA SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB(A)	48/48/48/49/49/50/51		48/48/48/49/49/50/51		46/47/47/48/49/50/51		48/49/50/51/52/53/53		48/49/49/50/50/50/51		49/50/50/51/52/53/54		49/50/50/51/52/53/54	
DIMENSIONES (mm) <sup>(3)</sup>	Ancho	1.020		1.020		1.020		1.240		1.360		1.360		1.360	
	Fondo	200		200		200		200		200		200		200	
	Alto	585		585		585		585		681		681		681	
PESO NETO	Kg	21,1		21,1		21,9		26,3		32,1		33,3		33,3	
REFRIGERANTE		R410A/R32													
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		1/4"		1/4"		1/4"		1/4"		3/8"		3/8"	
	Gas	1/2"		1/2"		1/2"		1/2"		1/2"		5/8"		5/8"	
ALIM. ELÉCTRICA	mm <sup>2</sup>	3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5	
INTERCONEXIÓN	mm <sup>2</sup>	2 x 0,75 (apantallado) y (3 x 0,75 apant.) PQE si no sistema V8)													
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm	Ø 18,5		Ø 18,5		Ø 18,5		Ø 18,5		Ø 18,5		Ø 18,5		Ø 18,5	
<b>CÓDIGO</b>		4100040122	4100040128	4100040136	4100040145	4100040156	4100040171	4100040180							

**NOTA:** (1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S./19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (2) El nivel de presión sonora se indica de menor a mayor, en total 7 para cada modelo. El nivel de presión sonora se mide a 1 m por delante de la unidad y a una altura de 1,5 m en una cámara anecoica. (3) Las dimensiones del cuerpo de la unidad indicadas son las mayores dimensiones exteriores de la unidad, incluidos los colgadores.

## COTAS PARA EL MONTAJE DE LA UNIDAD



Unidad vertical con carcasa, con toma de aire inferior y salida por la parte superior de la carcasa, para su instalación en una pared o de pie sobre patas.

Además, se requiere mantener 50 mm entre la parte trasera y la pared; 600 mm entre la cara frontal y el obstáculo. 1700 mm Distancia vertical entre la parte superior de la unidad (salida) y el obstáculo superior.

# UD. INT. CONSOLA SUELO SIN MUEBLE DC 3.0



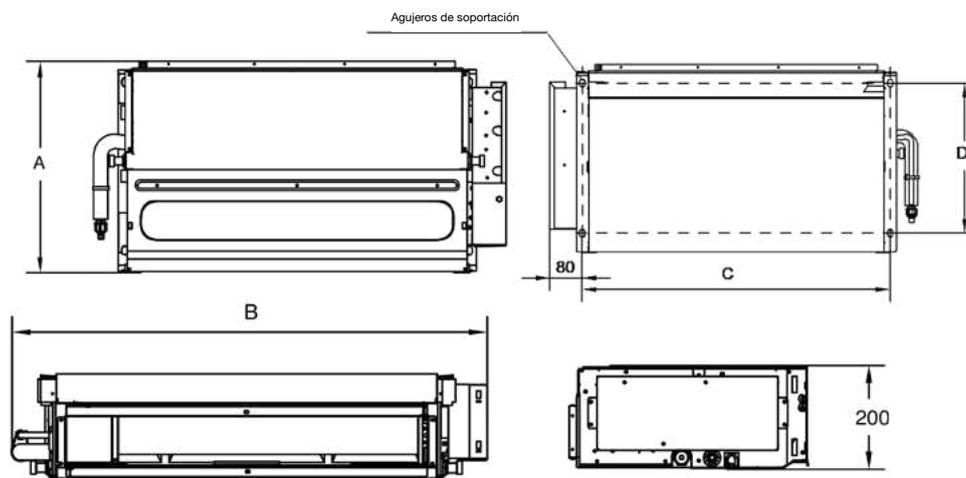
**MANDO NO INCLUIDO  
EN LA UNIDAD:**  
MANDO RECOMENDADO WDC3-86T



## CARACTERÍSTICAS

- Unidad Interior sin carcasa especial para poder integrar en cualquier ambiente o diseño.
- Incorpora válvula de expansión electrónica para una regulación exacta.
- Motor ventilador DC, reduce el consumo y nivel sonoro.
- Fácil de instalar y fácil mantenimiento.
- La unidad interior incluye filtro de aire de fácil extracción para su limpieza.
- Chasis fabricado en acero galvanizado que aumenta la protección contra la corrosión.

## DIMENSIONES DE LA UNIDAD



Model	Dimensiones (mm)			
	A	B	C	D
KRV S 28SM DC 3.0	470	915	764	375
KRV S 36SM DC 3.0	470	1133	984	375
KRV S 45SM DC 3.0	566	1253	1104	391
KRV S 71SM DC 3.0				
KRV S 80SM DC 3.0				

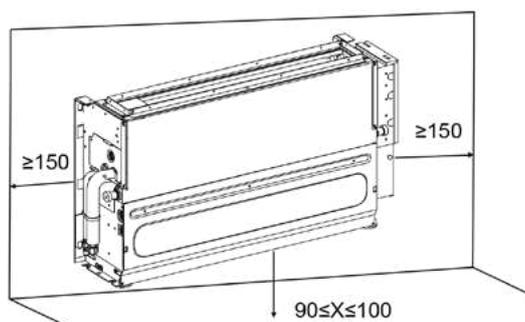
TABLA SELECCIÓN INTERIOR SUELO SIN MUEBLE DC 3.0

CARACTERÍSTICAS		KRV S 28SM DC 3.0		KRV S 36SM DC 3.0		KRV S 45SM DC 3.0		KRV S 56SM DC 3.0		KRV S 71SM DC 3.0		KRV S 80SM DC 3.0	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	W	2.800	3.200	3.600	4.000	4.500	5.000	5.600	6.300	7.100	8.000	8.000	9.000
	Kcal/h	2.408	2.752	3.096	3.440	3.870	4.300	4.816	5.418	6.106	6.880	6.880	7.740
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	35	35	40	41	44	46	45	47	53	57	62	64
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m <sup>3</sup> /h	426/431/439/449/454/464/473		408/427/450/471/488/503/524		483/507/533/557/584/611/636		624/651/683/717/738/756/781		739/770/803/834/865/893/928		739/770/803/834/865/893/928	
PRESIÓN ESTÁTICA	Pa	0-60											
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) <sup>(2)</sup>	dB(A)	30,5/31/32/32,5/33,5/34/34,5		31/32/33/34/34,5/35,5/36,5		30/32/33/34/35/36/37		31,5/32,5/33,5/34/35/36/36,5		34,5/36/36,5/37,5/38,5/39,5/40,5		34,5/36/36,5/37,5/38,5/39,5/40,5	
POTENCIA SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB(A)	46/46/47/47/48/48/49		46/46/47/48/49/50/51		46/47/48/49/50/51/52		47/48/48/49/50/51/51		50/51/52/52/53/54/55		50/51/52/52/53/54/55	
DIMENSIONES (mm) <sup>(3)</sup>	Ancho	915		915		1.133		1.253		1.253		1.253	
	Fondo	200		200		200		200		200		200	
	Alto	470		470		470		566		566		566	
PESO NETO	Kg	16,3		16,9		20,0		24,3		26,1		26,1	
REFRIGERANTE		R410A/R32											
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		1/4"		1/4"		1/4"		3/8"		3/8"	
	Gas	1/2"		1/2"		1/2"		1/2"		5/8"		5/8"	
ALIM. ELÉCTRICA	mm <sup>2</sup>	3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5	
INTERCONEXIÓN	mm <sup>2</sup>	2 x 0,75 (apantallado) y (3 x 0,75 apant. PQE si no sistema V8)											
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm	Ø 18,5		Ø 18,5		Ø 18,5		Ø 18,5		Ø 18,5		Ø 18,5	
<b>CÓDIGO</b>		4100040628		4100040636		4100040645		4100040656		4100040671		4100040680	

**NOTA:** (1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S./19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (2) El nivel de presión sonora se indica de menor a mayor, en total 7 para cada modelo. El nivel de presión sonora se mide a 1 m por delante de la unidad y a una altura de 1,5 m en una cámara anecoica. (3) Las dimensiones del cuerpo de la unidad indicadas son las mayores dimensiones exteriores de la unidad, incluidos los colgadores.

## COTAS PARA EL MONTAJE DE LA UNIDAD

Además, se requiere mantener 20 mm entre la parte trasera y la pared; 600 mm entre la cara frontal y el obstáculo. Distancia vertical de 1700 mm entre la parte superior de la unidad (salida) y el obstáculo superior.



NOVEDAD 2025



MANDO NO INCLUIDO  
EN LA UNIDAD:  
MANDO RECOMENDADO RM12F



### CARACTERÍSTICAS

- De fácil uso. Con función de encendido automático y control opcional con mando en pared.
- Baja emisión sonora.
- Diseño moderno y compacto.
- La forma de las palas ha sido mejorada para prevenir el ruido causado por las turbulencias del aire.
- Dispone de función swing vertical y horizontal con una apertura de las lamas que ofrece un amplio ángulo de flujo de aire.
- Siete niveles de velocidad del ventilador para una mejor difusión del aire.

### VENTAJAS INSTALACIÓN

- La unidad de techo puede ser fácilmente instalada.
- Esta unidad es especialmente útil cuando la instalación se hace en el techo y este es estrecho y es imposible colocarlo en el centro de la habitación, porque está la toma de luz.
- Doble bandeja de condensados aislada para la instalación de la unidad vertical u horizontal.

### MOTOR DC

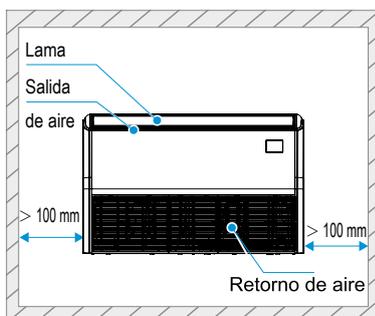
Motor de ventilador DC, para cumplir normativa ERP. Reduce el consumo de energía hasta en un 30% con respecto a su homólogo en AC.

### BALANCEO AUTOMÁTICO CON AMPLIO FLUJO DE AIRE



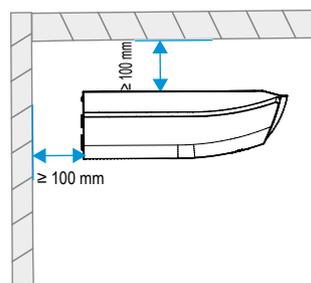
### COTAS PARA EL MONTAJE DE LA UNIDAD

#### Techo y suelo



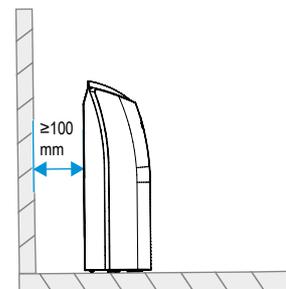
Distancia de instalación desde ambos lados de la unidad interior hasta la pared.

#### Techo



Distancia de instalación desde la parte superior y trasera de la unidad interior hasta la pared.

#### Suelo



Distancia de instalación desde la parte posterior de la unidad interior hasta la pared.

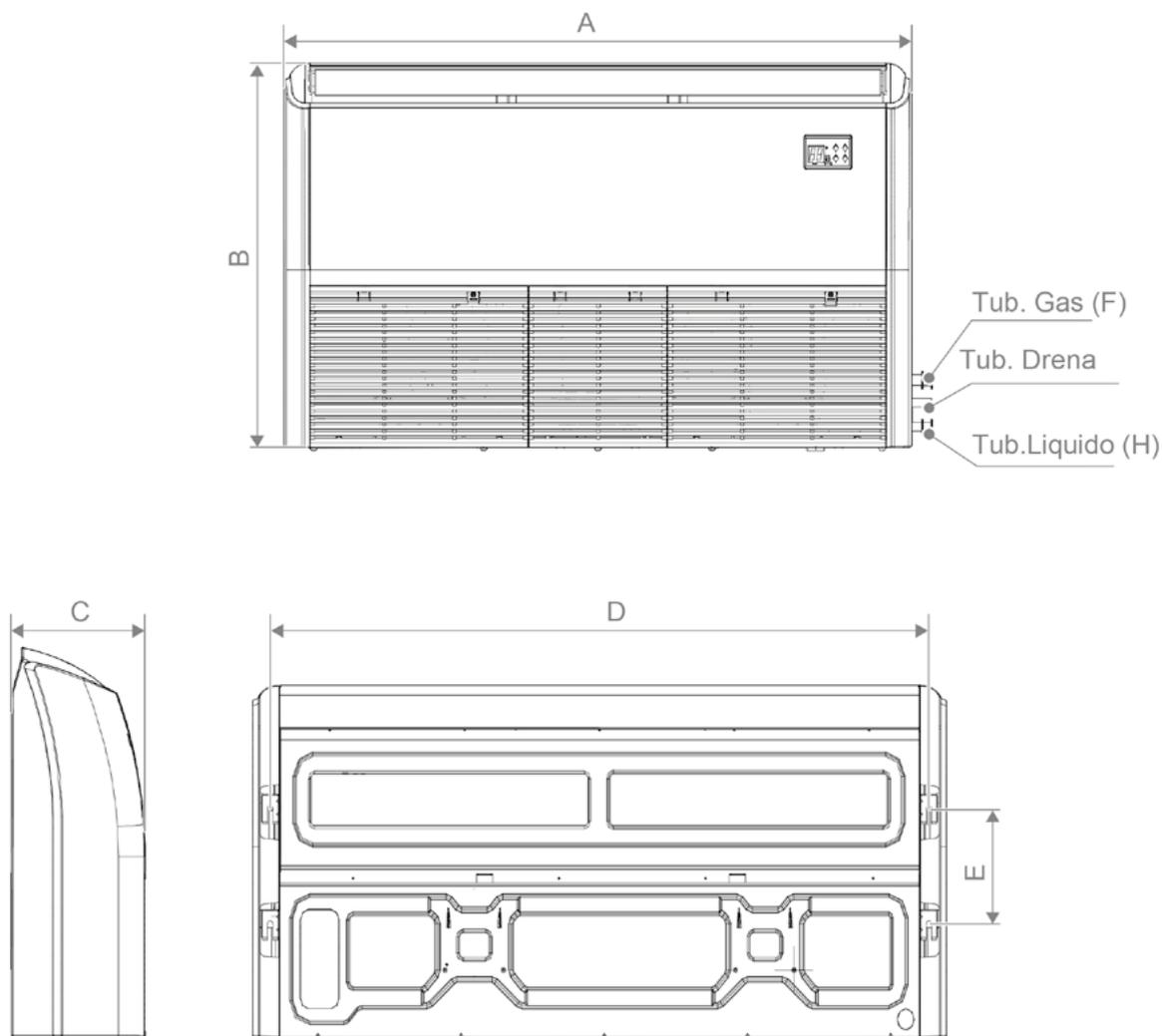
TABLA SELECCIÓN INTERIOR SUELO-TECHO DC 3.0

CARACTERÍSTICAS		KRV ST 36D DC 3.0		KRV ST 45D DC 3.0		KRV ST 56D DC 3.0		KRV ST 71D DC 3.0		KRV ST 80D DC 3.0	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	W	3.600	4.000	4.500	5.000	5.600	6.300	7.100	8.000	8.000	9.000
	Kcal/h	3.096	3.440	3.870	4.300	4.816	5.418	6.020	6.880	6.880	7.750
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	16		24		40		42		56	
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m³/h	424/445/467/492/ 514/539/564		500/531/565/603/ 637/674/712		665/707/751/794/ 840/883/927		729/791/860/926/ 1.024/1.062/1.128		824/904/982/1.057/ 1.138/1.218/1.300	
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) <sup>(2)</sup>	dB[A]	25/26/27/28/29/30/32		30/31/32/33/34/35/36		33/34/36/38/40/41/43		33/34/35/37/39/40/43		34/36/38/40/42/44/45	
POTENCIA SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB[A]	37/38/38/39/40/42/43		40/41/42/43/45/47		45/47/48/50/51/53/54		48/48/49/51/52/53/54		44/46/49/50/51/53/55	
DIMENSIONES (mm) <sup>(3)</sup>	Ancho	1.069		1.069		1.069		1.284		1.284	
	Fondo	234		234		234		234		234	
	Alto	674		674		674		674		674	
PESO NETO	Kg	24,7		24,7		24,7		29,8		29,8	
REFRIGERANTE		R410A/R32									
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		1/4"		1/4"		3/8"		3/8"	
	Gas	1/2"		1/2"		1/2"		5/8"		5/8"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5	
INTERCONEXIÓN	mm²	2 x 0,75 (apantallado) y (3 x 0,75 apant. PQE si no sistema V8)									
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm²	Ø 25									
<b>CÓDIGO</b>		4100040736		4100040745		4100040756		4100040771		4100040780	

CARACTERÍSTICAS		KRV ST 90D DC 3.0		KRV ST 100D DC 3.0		KRV ST 112D DC 3.0		KRV ST 125D DC 3.0		KRV ST 140D DC 3.0	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	W	9.000	10.000	10.000	11.200	11.200	12.500	12.500	14.000	14.000	16.000
	Kcal/h	7.740	8.600	8.600	9.632	9.650	10.750	10.750	12.040	12.040	13.760
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	75		50		65		95		140	
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m³/h	979/1.056/1.138/1.218 /1.302/1.397/1.480		918/1015/1104/1200/1 296/1469/1497		956/1.067/1.178/1.292 /1.469/1.530/1.648		1.285/1.469/1.531/ 16.49/1.772/1.879/ 2.012		1.402/1.516/1.677/ 1.810/1.937/2.070/ 2.206	
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) <sup>(2)</sup>	dB[A]	37/40/42/44/ 46/47/48		32/33/35/37/ 39/40/42		33/35/37/39/ 41/42/44		38/40/42/44/ 46/48/49		40/42/44/46/ 48/50/51,5	
POTENCIA SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB[A]	49/50/52/54/ 55/57/58		44/46/48/50/ 51/53/54		45/47/49/51/ 53/54/56		51/53/54/56/ 58/59/60		53/54/56/58/ 60/62/63	
DIMENSIONES (mm) <sup>(3)</sup>	Ancho	1.284		1.649		1.649		1.649		1.649	
	Fondo	234		234		234		234		234	
	Alto	674		674		674		674		674	
PESO NETO	Kg	29,8		36,4		36,4		36,4		36,4	
REFRIGERANTE		R410A/R32									
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	3/8"		3/8"		3/8"		3/8"		3/8"	
	Gas	5/8"		5/8"		5/8"		5/8"		5/8"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5	
INTERCONEXIÓN	mm²	2 x 0,75 (apantallado) y (3 x 0,75 apant. PQE si no sistema V8)									
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm²	Ø 25									
<b>CÓDIGO</b>		4100040790		4100040793		4100040791		4100040794		4100040792	

**NOTA:** (1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S./19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (2) El nivel de presión sonora se indica de menor a mayor, en total 7 para cada modelo. El nivel de presión sonora se mide a una altura de 1,4 m por debajo de la unidad en una cámara anecoica. (3) Las dimensiones del cuerpo de la unidad indicadas son las mayores dimensiones exteriores de la unidad, incluidos los colgadores.

DIMENSIONES DE LA UNIDAD



Capacidad	A	B	C	D	E	F	G	H
kW < 5.6	1.069	674	234	984	221	ø12.7	ø25	ø6.35
5.6 < kW < 9.0	1.284	674	234	1.199	221	ø15.9	ø25	ø9.52
9.0 < kW < 14.0	1.649	674	234	1.565	221	ø15.9	ø25	ø9.52



**COMPATIBILIDADES DE MANDOS DE UNIDADES INTERIORES 3.0  
CON UNIDADES EXTERIORES MINI KRV SERIE C, MINI KRV V6I, MINI KRV V8, KRV V6 Y KRV V8I**

UNIDADES INTERIORES KRV 3.0  
NO COMPATIBLES CON UNIDADES  
EXTERIORES KRV 4+, MINI KRV V4+ Y KRV V5

- MANDO OPCIONAL
- MANDO RECOMENDADO



ACCESORIOS COMPATIBLES CON UNIDADES MINI KRV C/MINI KRV V6i/KRV V6 / MINI KRV V8/KRV V8I Y UNIDADES INTERIORES 3.0	MANDOS INDIVIDUALES			MANDOS CENTRALIZADOS		
	RM 12F	WDC3-86S	WDC3-86T	CCM-180 A/WS	CCM-270 B/WS	CCM-15 (A)
	MANDO SIN PROGRAMACIÓN	MANDO PROGRAMABLE	MANDO PROGRAMABLE	CONTROL CENTRAL PROGRAM.	CONTROL CENTRAL PROGRAM.	CONTROL CENTRAL PROGRAM. WEB
 Split Pared	●	●	●	●**	●**	●**
 Cassette 60x60	●	●	●	●**	●**	●**
 Cassette 90x90	●	●	●	●**	●**	●**
 Conducto Baja Presión	●*	●	●	●**	●**	●**
 Conducto Media Presión	●*	●	●	●**	●**	●**

\* Nota: para mando inalámbrico es necesario disponer de un mando cableado.

\*\*Las unidades interiores DC3.0 se pueden combinar con exteriores V8 con protocolo V6 también.

**COMPATIBILIDADES DE MANDOS DE UNIDADES INTERIORES 3.0  
CON UNIDADES EXTERIORES MINI KRV SERIE C, MINI KRV V6I, MINI KRV V8, KRV V6 Y KRV V8I**

UNIDADES INTERIORES KRV 3.0  
NO COMPATIBLES CON UNIDADES  
EXTERIORES KRV 4+, MINI KRV V4+ Y KRV V5

- MANDO OPCIONAL
- MANDO RECOMENDADO



ACCESORIOS COMPATIBLES CON UNIDADES MINI KRV C/MINI KRV V6i/KRV V6 / MINI KRV V8/KRV V8I Y UNIDADES INTERIORES 3.0	MANDOS INDIVIDUALES			MANDOS CENTRALIZADOS		
	RM 12F	WDC3-86S	WDC3-86T	CCM-180 A/WS	CCM-270 B/WS	CCM-15 (A)
	MANDO SIN PROGRAMACIÓN	MANDO PROGRAMABLE	CONTROL CENTRAL PROGRAM.	CONTROL CENTRAL PROGRAM.	CONTROL CENTRAL PROGRAM. WEB	
 Cassette 2 vías	●	●	●	●**	●**	●**
 Consola suelo	●*	●	●	●**	●**	●**
 Consola suelo sin mueble	●*	●	●	●**	●**	●**
 Conducto Alta Presión	●*	●	●	●**	●**	●**
<b>NOVEDAD 2025</b>  Suelo-Techo	●	●	●	●**	●**	●**

\* Nota: para mando inalámbrico es necesario disponer de un mando cableado.

\*\*Las unidades interiores DC3.0 se pueden combinar con exteriores V8 con protocolo V6 también.

COMPATIBILIDADES DE MANDOS DE UNIDADES INTERIORES 2.0  
CON UNIDADES EXTERIORES MINI KRV C, MINI KRV V6i, INI KRV V8, KRV V6 Y KRV V8i

- MANDO OPCIONAL
- MANDO RECOMENDADO



ACCESORIOS COMPATIBLES CON UNIDADES MINI KRV C/ MINI KRV V6i/KRV V6/ MINI KRV V8/KRV V8i Y UNIDADES INTERIORES 2.0	MANDOS INDIVIDUALES				MANDOS CENTRALIZADOS			
	R05 B-II	WDC-86 E/KD	WDC3-86S 2.0 DC (SIN CONTROL DE GRUPO)	WDC3-86T 2.0 DC (SIN CONTROL DE GRUPO)	WDC-120 G/WK	CCM-180 A/WS	CCM-270 B/WS	CCM-15 (A)
	MANDO SIN PROGRAMACIÓN	MANDO PROGRAM.	MANDO PROGRAM.	MANDO PROGRAM.	MANDO PROGRAM.	CONTROL CENTRAL PROGRAM.	CONTROL CENTRAL PROGRAM.	CONTROL CENTRAL PROGRAM. WEB
Split Pared	●	●	●	●	●	●	●	●
Cassette 60x60	●	●	●	●	●	●	●	●
Cassette 90x90	●	●	●	●	●	●	●	●
Suelo-Techo	●	●	●	●	●	●	●	●
Suelo	●	●	●	●	●	●	●	●
Conducto Media Presión	●	●	●	●	●	●	●	●
Conducto Alta Presión (16-28 kW)	●	●	●	●	●	●	●	●
Conducto Alta Presión (40-56 kW)	●	●	●	●	●	●	●	●
Consola doble flujo	●	●	●	●	●	●	●	●
Consola suelo sin mueble	●	●	●	●	●	●	●	●

Nota: las unidades exteriores V8 se han de seleccionar para protocolo V6.

UNIDADES INTERIORES KRV 2.0

MANDOS INALÁMBRICOS

R05B-II



- Luz de fondo
- Pantalla de LCD
- Función de reloj
- Encendido/apagado
- Selección de temperatura
- Selección de modo
- Selección velocidad ventilador

- Función de selección de balanceo hasta 5 posiciones
- Mando exclusivo para unidades interiores KRV 2.0

4100090045

MANDOS CON CABLE

WDC-86 E/KD



- 2 Hilos sin polaridad
- Follow me
- Encendido/apagado
- Selección de temperatura
- Selección de modo
- Selección velocidad ventilador
- Receptor infrarrojos (posibilidad de recibir señal de un mando infrarrojos R05B KRV 2.0)
- Mando exclusivo para unidades interiores KRV 2.0

4100090046

WDC-120G/WK



- 2 Hilos sin polaridad
- Follow me
- Programador horario semanal
- Puede controlar hasta 16 ud. interiores
- Encendido/apagado
- Selección de temperatura y modo
- Selección velocidad ventilador
- Receptor infrarrojos
- Posibilidad gestión mantenimiento filtros
- Varios idiomas
- Visualización temp. ambiente en display
- Control de grupos
- Reloj en display
- Bloqueo de teclado
- 2 niveles de permiso
- Configuración del controlador
- Función chequeo averías ud. interiores
- Consulta de parámetros ud. interiores
- Mando exclusivo para unidades interiores KRV 2.0

4100090047

UNIDADES INTERIORES KRV 3.0

MANDOS INALÁMBRICOS

RM12F



- Pantalla de LCD
- Función timer on/off
- Selección de temperatura
- Selección de modo
- Mando exclusivo para unidades interiores KRV 3.0

4100090049

MANDOS CON CABLE

WDC3-86S



- 2 hilos con polaridad
- Encendido/apagado
- Timer on/off
- Selección temperatura
- Selección velocidad ventilador
- Mando exclusivo para unidades

- Interiores KRV 3.0
- Función bloqueo
- Control de grupo hasta 16 máquinas
- Consulta de parámetros

4100090048

WDC3-86T



- Pantalla a color, 14 idiomas
- WIFI de serie para control APP
- Aviso de filtro sucio
- Bloqueo infantil
- Bloqueo de teclado
- Función Follow me

- Programación horario semanal
- Control de grupo hasta 16 ud.
- Compatible con DC 3.0 (y 2.0 sin control de grupo)

4100090244

Mandos de control centrales multifuncionales con capacidad para gobernar varias máquinas con autoridad sobre los mandos individuales. La conexión de los mandos se realiza mediante el **cable de comunicaciones** de los sistemas KRV con una longitud de hasta 1.200 m.

### DTS343-3 CONTADOR ENERGÍA ELÉCTRICA TRIF. PARA KRV V8



Se pueden generar cuatro informes relacionados para el consumo de energía:

- Informes de consumo de energía de IDU.
- Informes de consumo de energía de ODU.

- Informes de consumo de energía del sistema.
- Lecturas de amperímetro.

CÓDIGO

4100090282

### TC3.7 CONTROL DE PANTALLA TÁCTIL PARA V8

NOVEDAD 2025



- Se pueden conectar un máximo de 128 IDUS y 16 sistemas
- Monitoreo y control de Ud. interiores
- Función de datos de energía
- Controlar los parámetros de la ODU
- Función IDA (Algoritmo de detección ineficientes)

- Soporte para WIFI, LAN, acceso WEB
- Función de programación
- Función de gestión de grupo
- Función de gestión usuarios
- Compatibilidad con varios idiomas

CÓDIGO

4100090051

### TC3.10.1 CONTROL DE PANTALLA TÁCTIL PARA V8



- Se pueden conectar un máximo de 384 IDUS y 48 sistemas
- Monitoreo y control de dispositivos
- Distribución de datos de carga eléctrica
- Controlar los parámetros de la ODU (modo silencioso nocturno, prioridad de modo, ahorro de energía automático, modo de ahorro de energía) Función
- Soporte para LAN

- Soporte USB
- Función de programación
- Función de gestión de grupo
- 2 niveles de permisos
- Registro de operaciones
- Acceso LAN
- Salida del informe
- Configuración de horarios sencilla
- Compatibilidad con varios idiomas

CÓDIGO

4100090245

### CCM-180A/WS: CONTROL CENTRAL TÁCTIL PARA UNIDADES INTERIORES



- Para V6 y Aquaris multi RV
- Pantalla táctil 6,2"
- **Hasta 64 interiores y 8 exteriores**
- Gestión de grupos
- **Programador horario semanal**
- Encendido/apagado
- Selección de temperatura, modo y velocidad ventilador

- Función de selección de balanceo hasta 5 posiciones
- Reloj en display
- 2 niveles de permiso
- Función chequeo averías uds. interiores
- Consulta de parámetros uds. interiores

CÓDIGO

4100090085

### CCM-270B/WS: CONTROL CENTRAL TÁCTIL PARA UNIDADES INTERIORES



- Para V6, Aquaris multi RV y V4+ (solo función on-off)
- Pantalla táctil 10,1"
- **Hasta 384 interiores y 48 exteriores**
- Gestión de grupos
- **Programador horario semanal**
- Encendido/apagado

- Selección de temperatura, modo y velocidad ventilador
- Selección balanceo hasta 5 posiciones
- Visualización temp. ambiente en display
- Reloj en display
- 2 niveles de permiso
- Función chequeo averías uds. interiores
- Acceso LAN

CÓDIGO

4100090086

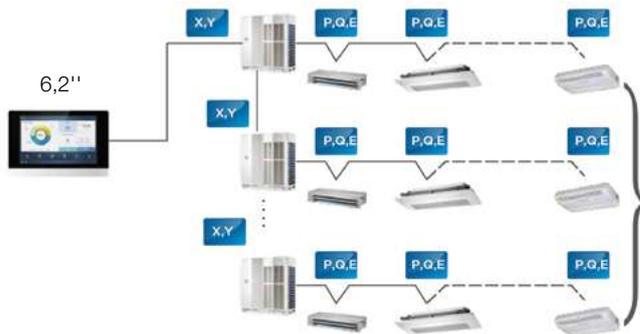
# SISTEMA MONITORIZACIÓN CENTRAL CCM 180A/WS, CCM 270B/WS, TC3-10.1 Y TC3-7

SISTEMAS DE MONITORIZACIÓN CENTRALIZADO **CCM 180 A/WS Y CCM 270B/WS**  
SÓLO COMPATIBLES CON UNIDADES EXTERIORES **MINI KRV C, MINI KRV V6i Y KRV V6 Y SERIE V8**  
CON UN DISEÑO AVANZADO E INTUITIVO Y PANTALLA TÁCTIL EN AMBOS MODELOS.

**NOVEDAD 2025**

FUNCIONES	CCM 180 A/WS PARA V6	CCM 270 B/WS PARA V6	TC3-10.1 PARA V8	TC3-7 PARA V8
NÚMERO MÁXIMO UDS. INTERIORES	64	384	384	128
NÚMERO MÁXIMO CIRCUITOS FRIGORÍFICOS	8	48	48	16
PANTALLA TÁCTIL	6,2"	10,1"	10,1"	7"
ON/OFF	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
SELECCIÓN DE MODO	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
AJUSTE DE TEMPERATURA	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
CONTROL 7 VELOCIDADES VENTILADOR	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
AUTO-SWING	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
CONTROL POSICIÓN ÁLABES	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
VISUALIZACIÓN DE TEMPERATURA AMBIENTE	SÍ	SÍ <td SÍ	SÍ	
RELOJ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
PROGRAMACIÓN HORARIA	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
PROGRAMACIÓN HORARIA EN VACACIONES	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
GESTIÓN POR GRUPOS	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
REGISTRO DE FUNCIONAMIENTO	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
REGISTRO DE AVERÍAS	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
EDICIÓN DE MAPA	NO	SÍ	NO	NO
ACCESO LAN	NO	SÍ	SÍ	SÍ
PUERTO USB	SÍ	SÍ	SÍ	NO
DIMENSIONES (ANCHOXALTOXPROFUNDO)	182 x 123 x 34 mm	270 x 183 x 27 mm	276 x 187 x 32	190 x 106 x 32
ALIMENTACIÓN	12V DC	24V AC	24V AC	12V DC
<b>CÓDIGO</b>	4100090085	4100090086	4100090245	4100090051

## TIPO DE CONEXIONADO **CCM 180 A/WS Y TC3-7**



Máximo hasta 64 unidades interiores  
Máximo hasta 8 circuitos frigoríficos

**Nota:** TC3-7 1 puerto XYE para 64 IDU y 8 sistemas (próximamente 2 puertos XYE duplicando IDU y sistemas)

## TIPO DE CONEXIONADO **CCM 270B/WS Y TC3-10.1**



Máximo hasta 48 circuitos frigoríficos  
Máximo hasta 384 unidades interiores

Máximo hasta 6 puertos XYE

# SISTEMA MONITORIZACIÓN CENTRAL CCM 180A/WS, CCM 270B/WS, TC3-10.1 Y TC3-7

## DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES COMPARTIDAS EN CCM 180A/WS, CCM 270B/WS, TC3-10.1 Y TC3-7

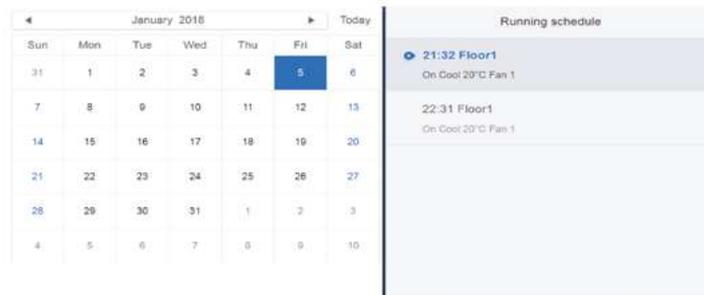
### GESTIÓN DE GRUPOS

Las unidades se pueden ver según el grupo, el sistema o la ubicación, lo que hace que la administración de la unidad sea más clara y conveniente.



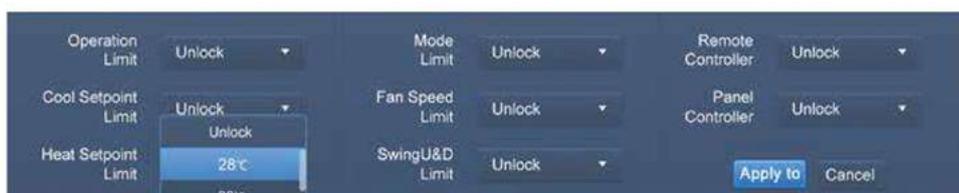
### PROGRAMACIÓN HORARIA

Se pueden utilizar programas diarios, semanales o anuales para configurar la unidad, como encendido / apagado, modo de funcionamiento, temperatura establecida, velocidad del ventilador y swing.



### AJUSTE DE ENERGÍA

El usuario puede establecer límites o bloqueos en una unidad interior, como temperatura mínima de enfriamiento, temperatura máxima en calefacción, velocidad del ventilador, modo de funcionamiento, bloqueo de swing, bloqueo del mando remoto y bloqueo del control cableado.



### RECONOCIMIENTO DE MODELOS DE UNIDADES

El controlador reconoce el modelo de las unidades interiores y exteriores y los diferentes modelos están representados por diferentes iconos.

# SISTEMA MONITORIZACIÓN CENTRAL CCM 180A/WS, CCM 270B/WS, TC3-10.1 Y TC3-7

## DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES ESPECÍFICAS EN CCM 270B/WS, TC3-10.1 Y TC3-7

El CCM-270A/WS es un control centralizado con puerta de acceso basado en tecnologías web. Se utiliza para consultar y controlar las unidades interiores del equipo de aire acondicionado, transmitir la información de estado de la unidad interior al ordenador y reenviar las instrucciones de control y consulta desde el ordenador a la unidad interior. Se puede usar un navegador desde un ordenador u otros dispositivos similares para acceder al CCM-270B/WS y monitorizar la unidad KRV de forma local o remota a través del puerto LAN. Incluye puerto USB 2.0 que se usa para exportar informes, importar planos de planta y archivos de topología.

### ACCESO LAN

Visualización del sistema desde cualquier dispositivo conectado en la misma red local LAN, mediante un navegador web.



### ESQUEMA VISUAL

Al importar planos de planta y luego arrastrar y soltar las unidades interiores a sus posiciones reales en el plano de planta, los usuarios pueden crear un esquema de sistema personalizado que permita la monitorización y control de las unidades interiores a través de una imagen clara. (No disponible en TC3-10.1 ni TC3-7)

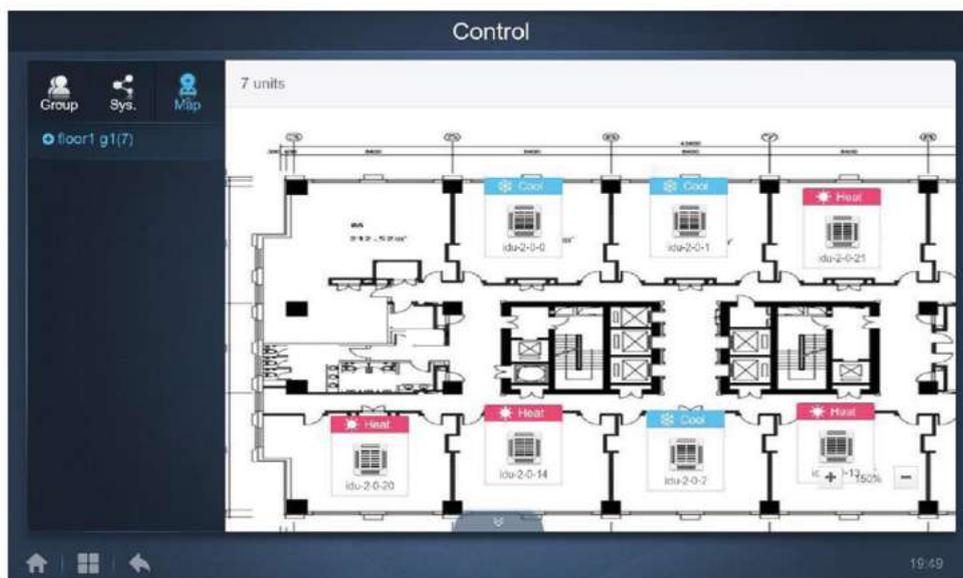


DIAGRAMA DE SISTEMA DE GESTIÓN INTELIGENTE



El software de monitorización central para los equipos KRV de Kosner dispone de una interface de usuario que permite realizar todas las funciones de configuración y control de una manera sencilla. El sistema **permite controlar hasta 64 unidades interiores**.

El interface permite el acceso a la estructura de un edificio equipado con el sistema KRV en forma de árbol y la localización sobre elementos gráficos de cada una de las unidades interiores.

El sistema de monitorización central para KRV permite **realizar sobre cada unidad interior cualquiera de las acciones que se realizan desde los mandos individuales** o desde los controles centrales de las unidades interiores: ajustar los modos de funcionamiento, cambiar temperaturas, programación de temporizadores, etc.



El sistema de monitorización central para KRV **permite visualizar los parámetros de funcionamiento** de cada una de las unidades interiores, acceder a los códigos de error o de protección y grabar parámetros de funcionamiento para realizar los mantenimientos de las diferentes unidades.



CCM 15(A)

**CCM 15 (A)**

CÓDIGO  
4100090097

**CLOUD GATEWAY GW3-CLOUD PARA V8**

CÓDIGO  
4100090248



GW3-CLOUD para V8

NOTA: compatible con todas las unidades exteriores MINI KRV y KRV

# SIST. GESTIÓN INTELIGENTE INTEGRADO BMS

El sistema de gestión inteligente integrado para edificios (BMS) utiliza un método independiente y de multitransmisión a alta velocidad. Dispone de una función de mando centralizado que puede controlar a gran velocidad todos los equipos de aire acondicionado comerciales en los edificios.

## BACNET

BACNET conecta un máximo de 4 grupos de aire acondicionado. Cada grupo puede conectar un máximo de 32 unidades de exterior o un máximo de 64 unidades de interior.

### CÓDIGO

MINI KRV PLUS

4100090090

MINI KRV C/MINI KRV V6i/KRV V6

4100090213

BACNET GATEWAY V8\* GW3-BAC

4100090249

\*Nota V8- Máximo 8 sistemas refrigerantes con 64 Ud interioresl y 32 UD exteriores



## LONWORKS

LONWORKS, máximo de 4 grupos de aire acondicionado. Cada grupo puede conectar un máximo de 32 unidades de exterior o un máximo de 64 unidades de interior.

### CÓDIGO

MINI KRV PLUS

4100090095

MINI KRV C/MINI KRV V6i/KRV V6

4100090212

LONWORKS GATEWAY V8 GW3-LON\*

4100090251

\*Nota: V8- Máximo 8 sistemas refrigerantes con 64 Ud interioresl y 32 UD exterioresores



## MODBUS

- MODBUS, conecta 1 sistema de refrigerante. Cada sistema puede conectar a un máximo de 64 unidades interiores.
- V8
- Máximo 8 sistemas refrigerantes con 64 Ud interiores y 32 UD exteriores

### CÓDIGO

MINI KRV PLUS

4100090210

MINI KRV C/MINI KRV V6i/KRV V6 /

4100090211

MODBUS GATEWAY V8 GW3-MOD

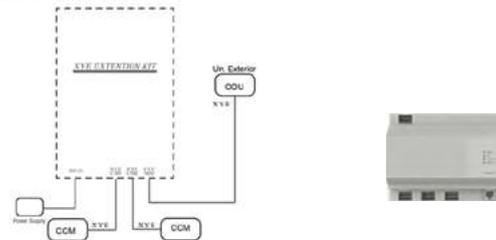
4100090246



## KIT AMPLIACION XYE PARA CONTROL CENTRALIZADO CCM

Kit de ampliación de conexionado XYE compatible solamente con unidades exteriores MINI KRV SERIE C, MINI KRV V6i, MINI KRV V8, KRV V6 y KRV V8i. Los controles centralizados compatibles son el CCM 15 WEB, el CCM 180A/WS, el CCM 270 B/WS y sistemas de gestión BMS ModBus, BacNet y LonWorks compatibles con los modelos de unidades exteriores descritos anteriormente. Alimentación 12VDC.

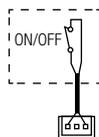
- V8
- Máximo 8 sistemas refrigerantes con 64 Ud interioresl y 32 UD exteriores



4100090285 PARA V6

4100090237 PARA V8

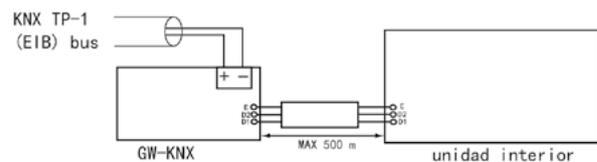
## CONECTOR ON/OFF PARA UNIDADES INTERIORES KRV 2.0



Disponible de serie en todos los modelos de unidades interiores KRV 2.0 un puerto ON/OFF en placa electrónica (puerto CN55). Se debe instalar conector para tener uso del puerto. Se necesita un contacto seco o libre de tensión, procedente de un sensor de presencia, tarjetero, contacto de ventana, interruptor, etc... para activar el ON/OFF REMOTO de la unidad interior.

4100090280

## PASARELA KNX DOMOTIZACIÓN



Pasarela Comunicación KNX para integración a BMS para V6.

9005507539



KNX gateway V8 GW3-KNX

4100090247

CONTROL BOX UTA



La composición del CONTROL BOX UTA es la siguiente:



El CONTROL BOX UTA nos permite controlar y gestionar las unidades tratamiento de aire (UTA's) con los sistemas de KRV.

El sistema interfaz de Kosner nos permite integrar nuestras Unidades de Tratamiento de Aire (UTA's) e incluso de otro fabricante con las unidades interiores y conectarlas en el mismo sistema a las unidades exteriores de KRV, disponiendo de su propio control optimizado e integrado en el control centralizado de gestión del sistema de KRV.

VÁLIDO PARA MINI KRV PLUS Y KRV V5

4100090200	CONTROL AHU/01
4100090201	CONTROL AHU/02
4100090203	CONTROL AHU/03

VÁLIDO PARA MINI KRV C, MINI KRV V6i, KRV V6

4100090240	CONTROL BOX KOSNER AHU-D/00 UTA 2-9 kW
4100090241	CONTROL BOX KOSNER AHU-D/01 UTA 9-20 kW
4100090242	CONTROL BOX KOSNER AHU-D/02 UTA 20-36 kW
4100090243	CONTROL BOX KOSNER AHU-D/03 UTA 36-56 kW

VÁLIDO PARA MINI KRV V8 Y KRV V8

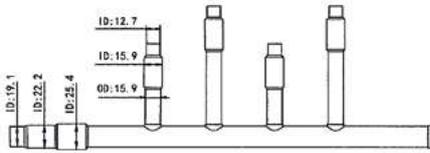
4100090255	CONTROL BOX KOSNER AHU-F/00 UTA 2,2-9 kW
4100090256	CONTROL BOX KOSNER AHU-F/01 UTA 9-20 kW
4100090257	CONTROL BOX KOSNER AHU-F/02 UTA 20-36 kW
4100090258	CONTROL BOX KOSNER AHU-F/03 UTA 36-56 kW



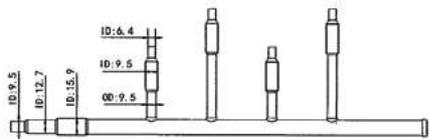
# DISTRIBUIDORES UNIDADES INTERIORES

## DXFQT4-01 <28kW

Unión de gas



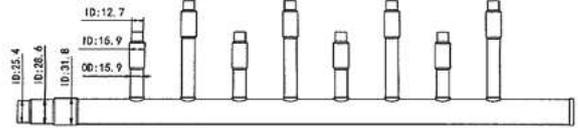
Unión de líquido



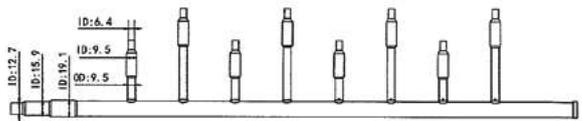
4100090160

## DXFQT8-01 <68kW

Unión de gas



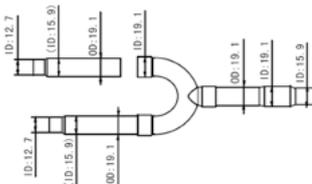
Unión de líquido



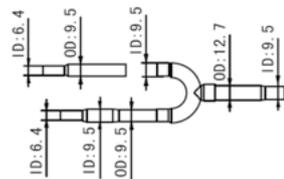
4100090161

## KRV HN-01 C

Unión lateral de gas



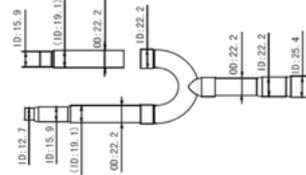
Unión lateral de líquido



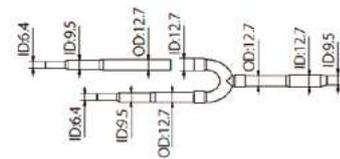
4100090111

## KRV HN-02 C

Unión lateral de gas



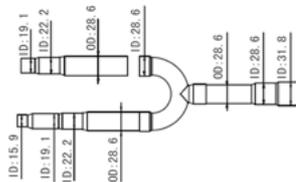
Unión lateral de líquido



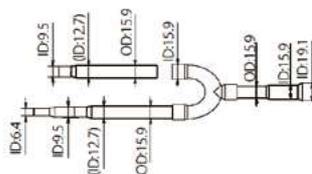
4100090112

## KRV HN-03 C

Unión lateral de gas



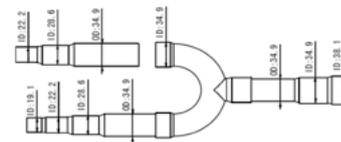
Unión lateral de líquido



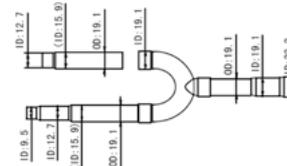
4100090113

## KRV HN-04 C

Unión lateral de gas



Unión lateral de líquido

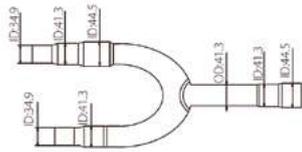


4100090114

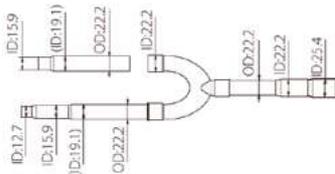
# DISTRIBUIDORES UNIDADES INTERIORES

## KRV HN-05 C

Unión lateral de gas



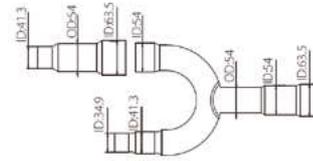
Unión lateral de líquido



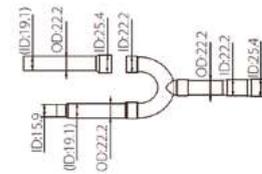
4100090115

## KRV HN-06 C

Unión lateral de gas



Unión lateral de líquido

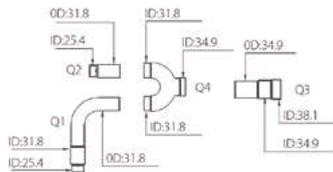


4100090116

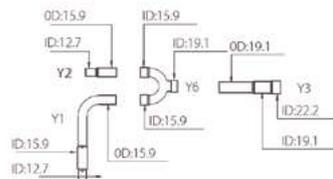
# DISTRIBUIDORES UNIDADES EXTERIORES

## KRV HW-02 C

Unión lateral de gas



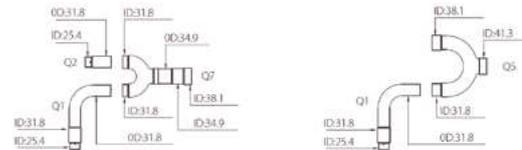
Unión lateral de líquido



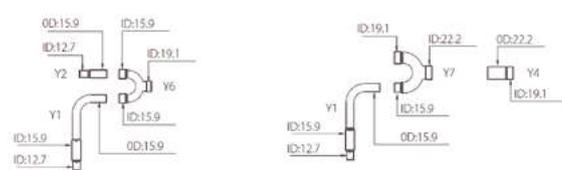
4100090102

## KRV HW-03 C

Unión lateral de gas



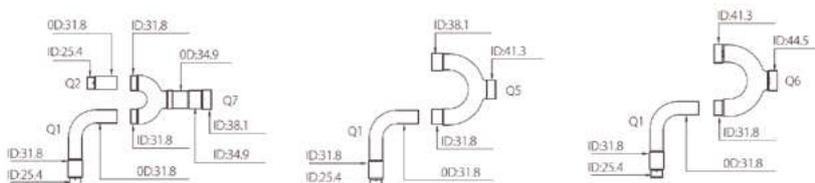
Unión lateral de líquido



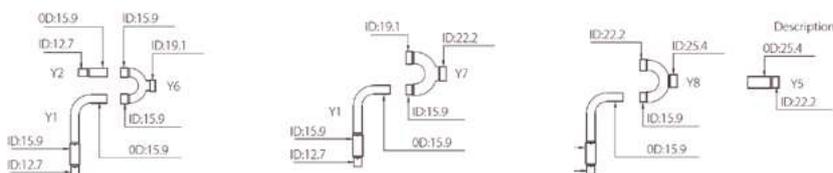
4100090103

## RV HW-04 C

Unión lateral de gas



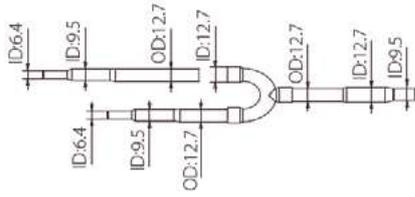
Unión lateral de líquido



4100090104

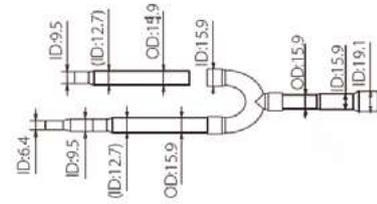
# DISTRIBUIDORES PARA CONTROL BOX UTA

DISTRIBUIDOR CONTROL BOX FQZHD-01



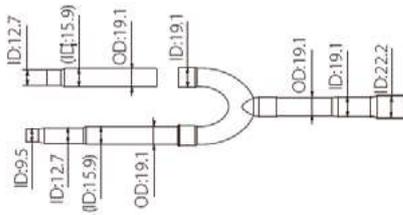
4100090259

DISTRIBUIDOR CONTROL BOX FQZHD-02



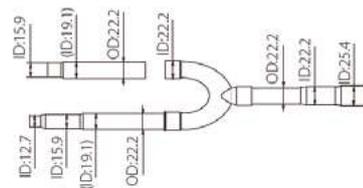
4100090260

DISTRIBUIDOR CONTROL BOX FQZHD-03



4100090261

DISTRIBUIDOR CONTROL BOX FQZHD-04



4100090262



# **AUTÓNOMOS AIRE-AIRE**

## SOLO FRÍO / BOMBA DE CALOR

### **AUTÓNOMOS AIRE-AIRE**

Neo Airsys KHA	96
Airsys KV	102
Neo Airsys KVA	111

# AUTÓNOMOS AIRE-AIRE

## NEO AIRSYS **KHA** [18 a 28 kW]

COMPACTOS Y PARTIDOS HORIZONTALES.  
BOMBA DE CALOR INVERTER.



Consultar anexo página 365



KM-60

MANDOS **NO INCLUIDOS**  
DE SERIE EN LA UNIDAD:  
KC60 MANDO ESTÁNDAR  
KM60 MANDO MULTI UNIDADES  
KS60 MANDO DE SERVICIO



KC-60



### CONFIGURACIÓN DE UNIDADES

KHA	H	I / E	020	S	M	2	M
Unid. horizontal <b>Neo Airsys</b>	Bomba de calor	-: Ud. compacta I: Ud. interior E: Ud. exterior	Aproximadamente la capacidad frigorífica en kW	S: 1 circuito D: 2 circuitos	Tipo de refrigerante M: R 410A	Nº de revisión	T: 230V / 1 / 50 M: 400V / 3 / 50

### CARACTERÍSTICAS

Los acondicionadores autónomos horizontales, gama Neo Airsys Inverter, en la versión bomba de calor son unidades condensadas por aire que han sido diseñadas para pequeñas instalaciones comerciales y residenciales. Las unidades constan de dos secciones, una sección interior y una sección exterior, son unidades que por su diseño se pueden suministrar tanto en versión compacta como partida. Por sus ajustadas dimensiones están diseñadas para la instalación en falso techo, adecuada para operar acoplada a una red de conductos de distribución de aire tanto en la sección interior como en la exterior.

#### MUEBLE

Mueble de chapa galvanizada y pintada. Las unidades incorporan soportes metálicos sujetos a la base, para su correcta manipulación e izado, dichos soportes permiten instalar la unidad sobre el suelo o colgada del techo, proporcionando gran rigidez a la instalación de la unidad. Las secciones exterior e interior están aisladas térmica y acústicamente.

#### INTERRUPTOR GENERAL

Ubicado en el panel de acceso al cuadro eléctrico y dotado de un mecanismo que solo permite la apertura del panel del cuadro eléctrico cuando el interruptor está en la posición OFF.

#### CABLE INTERCONEXIÓN UNIDAD INTERIOR-EXTERIOR

La conexión entre unidades interiores y exteriores, se debe de realizar mediante una manguera apantallada 3x0,5 mm<sup>2</sup>.

#### COMPRESORES

Todos los modelos incorporan un **compresor Inverter tipo scroll con motor "brushless" (BLDC)**, que mediante un sistema electrónico regula las revoluciones del motor y a través de la variación de

frecuencia se adapta a las necesidades de la instalación y modula el flujo del gas refrigerante en todo momento. El compresor está montado sobre anti vibradores.

#### FILTRO DE AIRE

Filtro de aire lavable, de material auto extingible en caso de incendio con clasificación M1, de elevada eficiencia de filtrado, con clasificación G4. Con posibilidad de extraerlo por la parte inferior y lateral. Opcional: Filtro Alta eficiencia M5+F7.

#### VENTILADORES

Los ventiladores de la sección interior y exterior son de tipo EC Plug Fan. Los ventiladores se regulan automáticamente para obtener un volumen de aire variable en unidad interior y exterior.

#### CIRCUITO FRIGORÍFICO

Realizado con tubos de cobre deshidratados soldado con tomas de presión con válvula de obús en las líneas de aspiración y descarga tanto en la sección exterior como en la sección interior.

#### INTERCAMBIADORES

Fabricados con tubos de cobre y aletas de aluminio corrugadas o turbulenciadas, diseñados para conseguir una alta transferencia de calor. Sus dimensiones y diseño de los circuitos han sido especialmente estudiados para obtener el máximo rendimiento de los intercambiadores, aumentando la capacidad de la unidad y reduciendo el consumo.

#### CIRCUITO ELÉCTRICO

Diseñado según normativa EN-60204-1. Con magneto térmicos de protección para compresores y ventiladores. Todos los motores incorporan protectores térmicos internos. Un control electrónico gobierna el funcionamiento de la unidad, gestiona el "driver" del compresor, los ventiladores EC Plug Fan y las válvulas de expansión.

NEO AIRSYS **KHA** [18 a 28 kW]

## DATOS TÉCNICOS

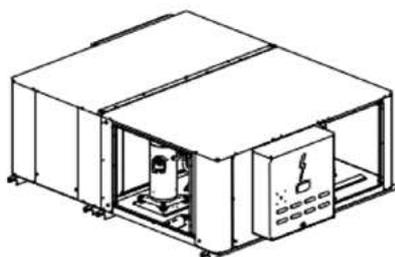
UNIDAD EXTERIOR / UNIDAD INTERIOR		KHAHE020 / KHAHI020	KHAHE035 / KHAHI035
Capacidad Frigorífica <sup>(1)</sup> (min-nom-máx)	kW	7,6 / 17,7 / 22,2	10,5 / 27,2 / 32,4
Capacidad Calorífica <sup>(2)</sup> (min-nom-máx)	kW	6,1 / 16,1 / 20,5	9,8 / 22,6 / 29
Potencia absorbida máx frío <sup>(1)</sup>	kW	8,3	13,1
Potencia absorbida máx calor <sup>(2)</sup>	kW	9,2	11,8
EER <sup>(1)</sup> (mín-nom-máx)		4,67 / 2,81 / 2,67	3,27 / 2,91 / 2,47
COP <sup>(2)</sup> (mín-nom-máx)		4,15 / 3,60 / 2,23	4,71 / 3,20 / 2,46
Intensidad máxima total exterior	A	21,2	30,9
Intensidad máxima total interior	A	2,3	4,3
Alimentación Eléctrica	V-ph-Hz	400-3-50	
Compresor / Tipo	Nº / tipo	1 / Scroll BLDC	1 / Scroll BLDC
Ventilador Exterior e Interior / Tipo	Nº / tipo	1 / EC Plug Fan	1 / EC Plug Fan
Caudal de aire interior (min-nom-máx)	m³/h	1.800 / 3.700 / 4.500	2.800 / 5.600 / 6.200
Presión disponible interior <sup>(3)</sup>	Pa	40 / 600	40 / 600
Caudal de aire exterior nominal	m³/h	5.600	9.600
Presión disponible exterior <sup>(3)</sup>	Pa	30 / 200	30 / 200

(1) Frío, Tª interior 27 °C BS / 19 °C BH. Tª exterior 35 °C BS.

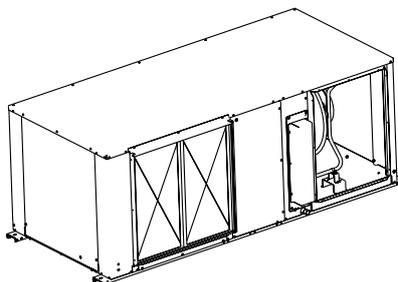
(2) Calor, Tª interior 20 °C BS / 12 °C BH. Tª exterior 7° BS / 6 °C BH.

(3) Ajustable mediante el terminal KS.

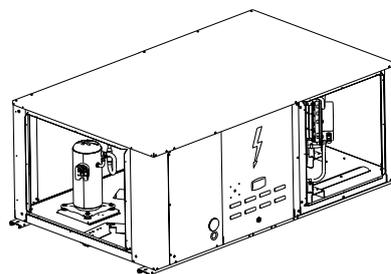
## DIMENSIONES DE LA UNIDAD



MODELO COMPACTO KHAH020



UNIDAD INTERIOR KHAHI035



UNIDAD EXTERIOR KHAHE035

NEO AIRSYS KHAH		020	035
<b>UNIDAD COMPACTA</b>		<b>KHAH</b>	
Unidad compacta Alto x Ancho x Profundo	mm	670 x 1.500 x 1.980	770 x 1.950 x 2.050
Peso unidad compacta	kg	340	573
<b>UNIDAD INTERIOR</b>		<b>KHAHI</b>	
Unidad interior Alto x Ancho x Profundo	mm	670 x 1.500 x 775	770 x 1.950 x 990
Peso unidad interior	kg	135	243
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>		<b>KHAHE</b>	
Unidad exterior Alto x Ancho x Profundo	mm	670 x 1.500 x 1.205	770 x 1.950 x 1.060
Peso unidad exterior	kg	220	348

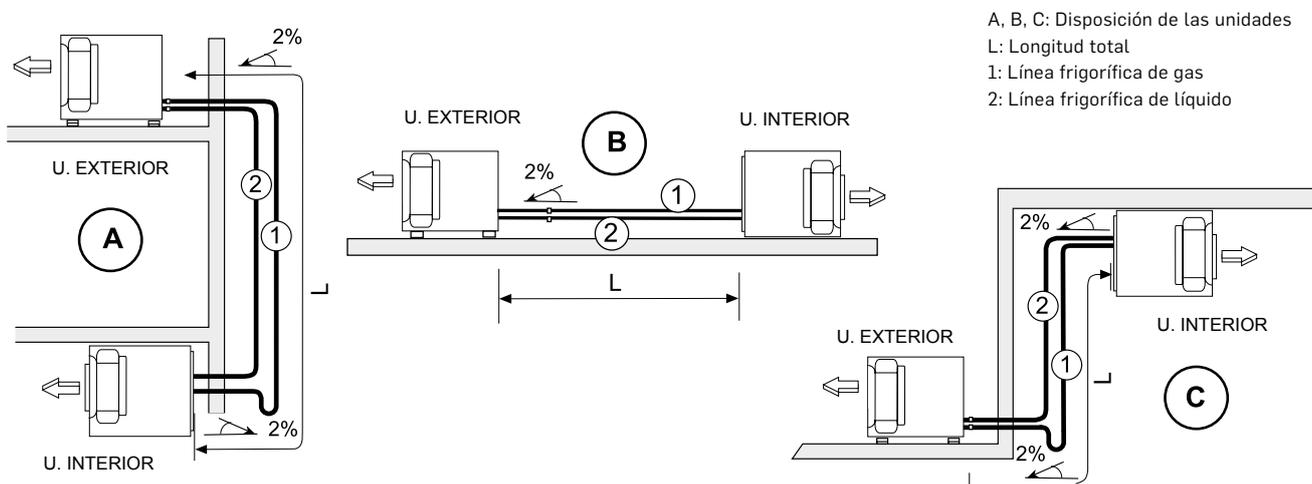
## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

UNIDADES BOMBA DE CALOR		Temp. máximas	Temp. mínimas
Funcionamiento en frío	Temperatura interior	32 °C BS / 23 °C BH	21 °C BS / 15 °C BH
	Temperatura exterior	48 °C	-10 °C
Funcionamiento en calor	Temperatura interior	24 °C BS	15 °C BS
	Temperatura exterior	25 °C	-12 °C

\* BS.- Temperatura Bulbo Seco. BH.- Temperatura Bulbo húmedo

NEO AIRSYS **KHA** [18 a 28 kW]

CONEXIONES FRIGORÍFICAS



- DISPOSICIÓN A: En la línea de gas [1] es necesario instalar un sifón en la base del tramo vertical, así como sifones en el tramo ascendente cada 8 m. La velocidad mínima de aspiración no debe ser inferior a 6 m / seg.
- DISPOSICIÓN B: Realizar el trazado con inclinación de las líneas frigoríficas hacia la unidad exterior, ponga especial atención en tramos de más de 10 m y evite pandeos.
- DISPOSICIÓN C: Es necesario instalar un sifón en la base del tramo vertical. No son necesarios sifones intermedios.

UNIDADES		020	035
Longitud total 0 a 30 m	Líquido	1 / 2" (para disposiciones A,B,C)	5 / 8" (para disposiciones A, B, y C)
	Gas	7 / 8" (para disposiciones B y C. Para A 5 / 8")	1 1 / 8" (para disposiciones B y C. Para A 7 / 8")
Máxima longitud vertical (m)		15	15
Número de curvas máximo		12	12

\* Para longitudes entre 30 y 50 m o superiores, debe realizarse un cálculo previo, de acuerdo con nuestro departamento técnico correspondiente, con el fin de determinar otros aspectos a realizar en la instalación (carga adicional de aceite, válvula solenoide, etc.)

CARGA REFRIGERANTE

TABLA 1: CARGA DE REFRIGERANTE

MODELOS		020	035
Carga de refrigerante R410A (kg)	Bomba de Calor	6,6	8

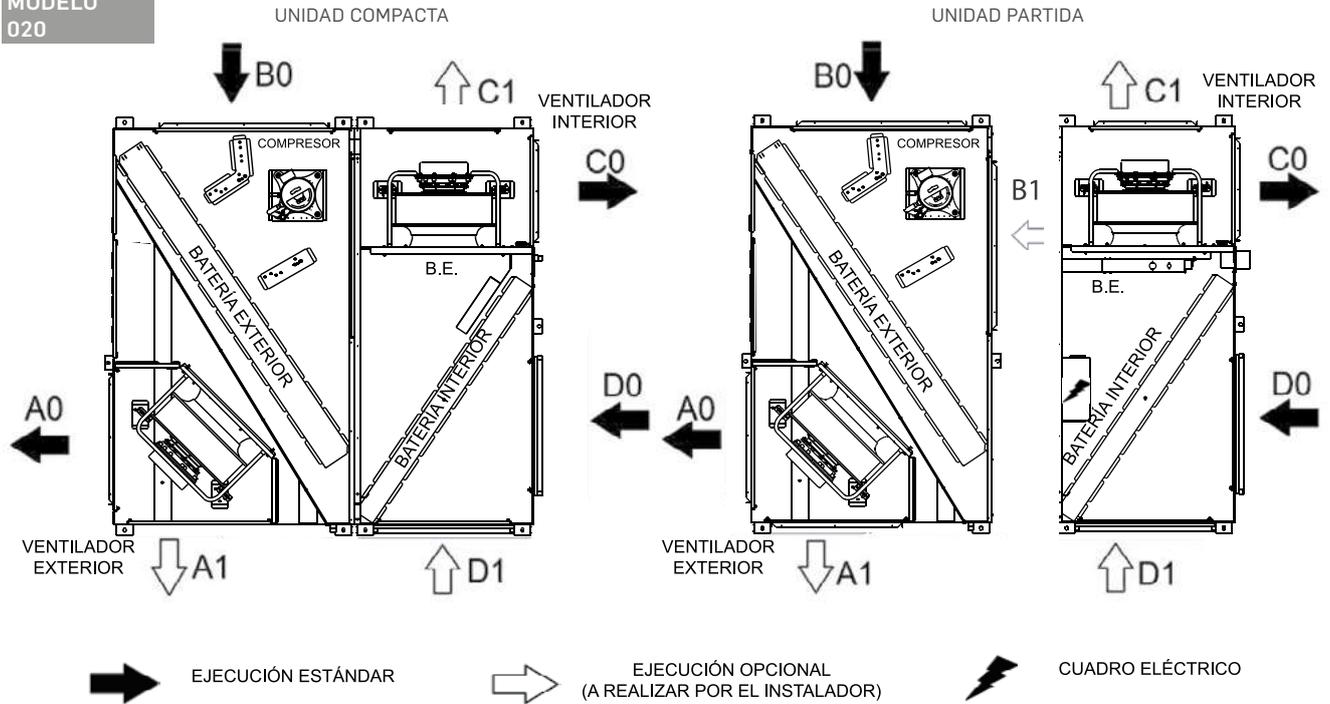
TABLA 2: CARGA DE REFRIGERANTE ADICIONAL R-410A POR METRO DE TUBERÍA

LÍQUIDO	GAS	GR / M
1 / 2"	7 / 8"	125 gr / m
5 / 8"	1 1 / 8"	200 gr / m

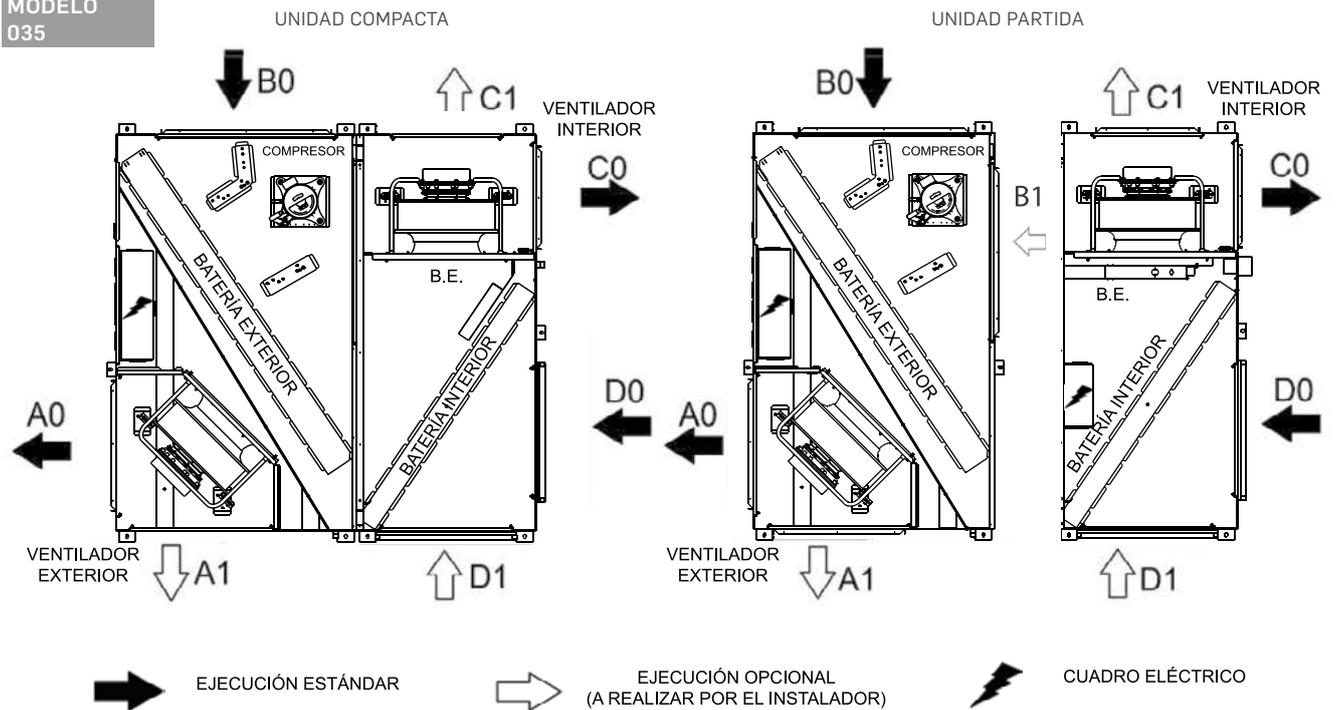
NEO AIRSYS **KHA** [18 a 28 kW]

CONFIGURACIONES ENTRADA Y SALIDA DE AIRE

MODELO 020



MODELO 035



NEO AIRSYS **KHA** [18 a 28 kW]

## TABLA DE PRECIOS

UNIDADES BOMBA DE CALOR		020	035
<b>UNIDAD COMPACTA</b>	<b>KHAH</b>	<b>020</b>	<b>035</b>
	CÓDIGO	4100068710	4100068711
<b>UD. EXTERIOR</b>	<b>KHAHE</b>	<b>020</b>	<b>035</b>
	CÓDIGO	4100068790	4100068791
<b>UD. INTERIOR</b>	<b>KHAHI</b>	<b>020</b>	<b>035</b>
	CÓDIGO	4100068750	4100068751
OPCIONALES EVAPORADORA AIRE FRESCO		020	035
Freecooling 1 compuerta	CÓDIGO	4100068850	4100068851
CALEFACCIÓN AUXILIAR			
Resistencia Eléctrica Standard 4,5 Kw	CÓDIGO	4105590220	4105590220
Resistencia Eléctrica Media 9,0 Kw	CÓDIGO	4105590223	4105590223
Resistencia Eléctrica Alta 15 Kw	CÓDIGO	4105590305	4105590305
FILTROS			
Filtro de alta eficiencia - clase M5+F7	CÓDIGO	4100068852	4100068852
SEGURIDAD Y ELECTRICIDAD			
Detector de calidad de aire (CO2)	CÓDIGO	4100068855	4100068855
Detector de humos	CÓDIGO	4100068854	4100068854
Sensor remoto ambiente	CÓDIGO	4100068853	4100068853
OPCIONALES CONDENSADORA CONTROL Y COMUNICACIÓN		020	035
Control analógico del ventilador y filtro sucio	CÓDIGO	4100068864	4100068864
Interfaz de comunicación Modbus® RS485	CÓDIGO	4100068865	4100068865
Interfaz de comunicación LonWorks® FTT10	CÓDIGO	4100068866	4100068866
Interfaz de comunicación BACnet® MSTP	CÓDIGO	4100068867	4100068867
Interfaz de comunicación Modbus® / BACnet® TCP / IP	CÓDIGO	4100068868	4100068868
Display usuario remoto KC60 (se suministra suelto)	CÓDIGO	4105590178	4105590178
Display de servicio KS60 (se suministra suelto)	CÓDIGO	4100068869	4100068869
Display múltiple programable remoto KM60 (se suministra suelto)	CÓDIGO	4100068870	4100068870
Tarjeta de control remoto	CÓDIGO	4100068871	4100068871
SEGURIDAD Y ELECTRICIDAD			
Secuenciador de fases	CÓDIGO	4100068856	4100068856
OPCIÓN REVESTIMIENTO DE LAS BATERÍAS			
Protección anticorrosión batería exterior	CÓDIGO	4100068857	4100068858
Protección anticorrosión batería exterior e interior	CÓDIGO	4100068859	4100068860
OTROS OPCIONALES			
Aislamiento unidad A1	CÓDIGO	4100068861	4100068862
Aislamiento acústico del compresor	CÓDIGO	4100068863	4100068863

NEO AIRSYS **KHA** [18 a 28 kW]

## OPCIONALES

**AIRE FRESCO:**

- Kit Freecooling 1 compuerta.

**FILTRACIÓN:**

- Filtro de alta eficiencia: M5+F7.

**CALOR AUXILIAR:**

- Resistencia eléctrica montadas dentro de la unidad capacidad Standard, Media o Alta.

**CONFIGURACIÓN DE AIRE:**

(a realizar por instalador)

- Retorno del aire interior (D1).
- Impulsión del aire interior (C1).
- Retorno de aire exterior (B1).
- Impulsión de aire exterior (A1).

**SEGURIDAD Y ELECTRICIDAD:**

- Sonda de calidad del aire (CO2).
- Detector de humos.
- Sensor analógico de filtro sucio.
- Relé detector de fase eléctrica.

**TRATAMIENTO DE BATERÍAS:**

- Protección anticorrosión para las baterías del condensador y de los evaporadores.

**CONTROL Y COMUNICACIÓN:**

- Display KC remoto para usuario.
- Display Servicio KS.
- Display Multi Unidad KM.
- Sonda remota en ambiente.

- Modbus RS485 interface de comunicación.
- LonWorks FTT10 interface de comunicación.
- BACnet MSTP interface de comunicación.
- Modbus / BACnet / Ethernet TCP / IP interface de comunicación.

**OTROS:**

- A1 Aislamiento unidad interior.
- Bajo nivel de ruido: silenciador acústico del compresor.



KC



KM



KS

# AUTÓNOMOS AIRE-AIRE

## AIRSYS KV [20 a 100 kW]

SPLIT VERTICAL PARTIDO  
SOLO FRÍO / BOMBA DE CALOR



Consultar anexo página 365



KC-60



KM-60

MANDOS **NO INCLUIDOS**  
DE SERIE EN LA UNIDAD:  
KC60 MANDO ESTÁNDAR  
KM60 MANDO MULTI UNIDADES  
KS60 MANDO DE SERVICIO



### CONFIGURACIÓN DE UNIDADES

<b>KV</b>	<b>C</b>	<b>--</b>	<b>020</b>	<b>S</b>	<b>N</b>	<b>M</b>	<b>3</b>	<b>M</b>
Unidad <b>Airsys KV</b>	C: Solo frío H: Bomba de calor	I: Ud. interior E: Ud. exterior D: Doble split	Aproximadamente la capacidad frigorífica en kW	S: 1 circuito D: 2 circuitos	----	Tipo de refrigerante M: R 410A	Nº de revisión	M: 400V / 3 / 50

<b>AIRSYS KV</b>		<b>20S</b>	<b>25S</b>	<b>30S</b>	<b>35S</b>	<b>40S</b>	<b>45D</b>	<b>55D</b>	<b>70D</b>	<b>85D</b>	<b>100D</b>
Unidades Split	KVCE / KVHE - KVCI / KVHI										

### CARACTERÍSTICAS

**Airsys KV es una gama de aire en versión partida para instalaciones grandes y medianas (200 a 1.000 m<sup>2</sup> por unidad). Su diseño está pensado para la refrigeración y calefacción a través de conductos.**

Los equipos Airsys KV están diseñados en versión partida para que la unidad interior o de tratamiento de aire a través de conductos acondicione el local.

El diseño de esta gama ofrece una gran flexibilidad ya que se pueden añadir muchas opciones para hacer de Airsys KV un producto de alta especificación.

#### PRODUCTO ADAPTABLE

- De 20 a 100 kW capacidad en frío y en calor en 4 muebles diferentes.

- Unidades solo frío o bomba de calor, con la posibilidad de complementar con elementos opcionales de calefacción.
- Presión disponible variable en sección condensadora para adaptarse a las amplias posibilidades de los diferentes conductos.
- Numerosas versiones y configuraciones de aire para adaptarse a las configuraciones de la obra y optimizar los conductos de aire.
- Versión partida para una gran adaptabilidad a la instalación.
- Hasta 65 metros entre la sección tratamiento de aire y la sección condensadora en las versiones partida.

## AIRSYS KV [20 a 100 kW]

**FREECOOLING**

En muchas aplicaciones de supermercados y aplicaciones ligeras comerciales, las cargas internas (luminarias, visitantes, mercancías...) tienen que combatirse a lo largo de todo el año incluso en invierno. El módulo de freecooling utiliza el aire para el funcionamiento solo frío cuando la temperatura exterior es menor que el punto de consigna. En ese caso el compresor para y el consumo de la unidad en modo frío se reduce al del ventilador interior.

**BAJO NIVEL SONORO**

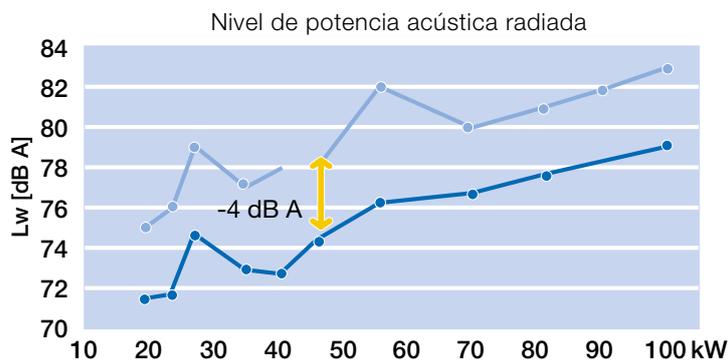
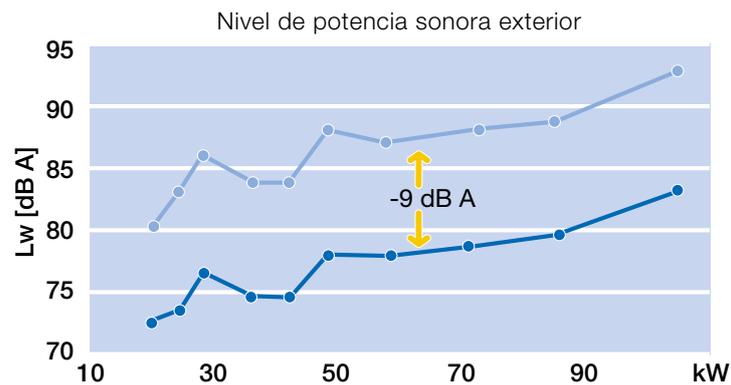
La unidad Airsys KV ofrece las mejores prestaciones sonoras del mercado en la unidad de climatización vertical, considerando el nivel sonoro difundido en conducto. El nivel sonoro expulsado al ambiente exterior y radiado alrededor de la unidad corresponden a los mejores niveles del mercado.

La unidad Airsys KV está diseñada para zonas urbanas, el nivel sonoro está considerado crítico y por tanto Kosner ofrece la posibilidad de reducir el nivel sonoro en la mayoría de las condiciones estándar, con el control proporcional del ventilador en la función bajo nivel sonoro. Esta característica limita el nivel sonoro al mínimo nivel de demanda.

**AIRE NUEVO**

El aire nuevo es prioritario para suministrar el mejor confort ambiente. Por otro lado una entrada de aire nuevo es una operación cara con temperaturas altas y bajas.

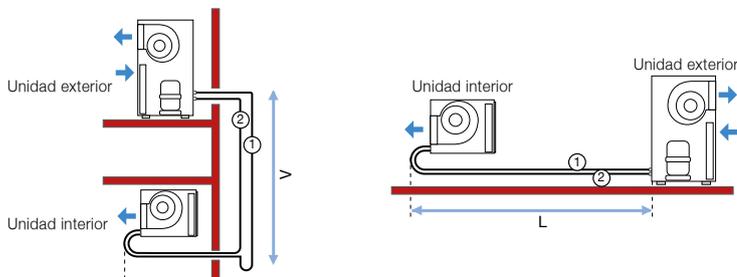
Kosner ofrece un **control inteligente** del aire nuevo para adaptarse a estas exigencias. El nivel de aire nuevo puede adaptarse en la puesta en marcha para una entrada permanente. También puede adaptarse al consumo instantáneo con un sensor de calidad de aire para maximizar la eficiencia y el nivel de aire nuevo.



AIRSYS KV [20 a 100 kW]

CONEXIONES FRIGORÍFICAS

En las unidades de dos circuitos frigoríficos, asegúrese de conectar los circuitos C1 y C2 de la unidad interior, con los circuitos C1 y C2 de la unidad exterior respectivamente.



Unidad estándar: 40 m con la opción de larga distancia = 65 m

V: Longitud máxima vertical = 15 m

L: Longitud máxima total [vertical + horizontal = 65 m]

1: Circuito 1

2: Circuito 2

De 40 a 65 m de longitud de líneas, es necesario solicitar el kit de larga distancia.

LÍNEAS DE REFRIGERANTE			020S	025S	030S	035S	040S	045D	055D	070D	085D	100D		
Longitud total longitud de líneas frigoríficas entre Ud. interior y Ud. exterior	0 a 30 m (conexión estándar de la unidad)	Líquido Ø	C1	1 / 2"	5 / 8"	5 / 8"	5 / 8"	5 / 8"	5 / 8"	5 / 8"	5 / 8"	5 / 8"	3 / 4"	
			C2	n / a	n / a	n / a	n / a	n / a	5 / 8"	5 / 8"	5 / 8"	5 / 8"	5 / 8"	
		Gas Ø	C1	7 / 8"	1 1 / 8"	1 1 / 8"	1 3 / 8"	1 3 / 8"	1 1 / 8"	1 1 / 8"	1 3 / 8"	1 3 / 8"	1 3 / 8"	1 5 / 8"
			C2	n / a	n / a	n / a	n / a	n / a	1 1 / 8"	1 1 / 8"	1 3 / 8"	1 3 / 8"	1 3 / 8"	1 3 / 8"
		Nº máximo curvas			6	12	8	18	12	12	8	18	12	12
		30 a 40 m	Líquido Ø	C1	5 / 8"	5 / 8"	5 / 8"	3 / 4"	3 / 4"	5 / 8"	5 / 8"	3 / 4"	3 / 4"	7 / 8"
	C2			n / a	n / a	n / a	n / a	n / a	5 / 8"	5 / 8"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	
	Gas Ø		C1	1 1 / 8"	1 1 / 8"	1 3 / 8"	1 3 / 8"	1 5 / 8"	1 1 / 8"	1 3 / 8"	1 3 / 8"	1 3 / 8"	1 5 / 8"	1 5 / 8"
			C2	n / a	n / a	n / a	n / a	n / a	1 1 / 8"	1 3 / 8"	1 3 / 8"	1 3 / 8"	1 5 / 8"	1 5 / 8"
	Nº máximo curvas			12	18	18	18	18	18	18	18	18	12	

PRECARGA Y CARGA REFRIGERANTE

TABLA 1: CARGA DE REFRIGERANTE

UNIDAD MODELOS		KVC	KVC	KVC	KVC	KVC	KVC	KVC	KVC	KVC	KVC
		KVH	KVH	KVH	KVH	KVH	KVH	KVH	KVH	KVH	KVH
		020S	025S	030S	035S	040S	045D	055D	070D	085D	100D
Compresor	(Nº / Tipo)	1 / Scroll	2 / Scroll	2 / Scroll	2 / Scroll	2 / Scroll	3 / Scroll				
Carga de refrigerante R-410A	KVC	4.800	5.950	6.700	8.650	10.000	5.700+5.700	6.800+6.800	8.600+8.600	10.250+10.250	13.000+9.200
(por circuito, C1-C2)	KVH	5.000	6.150	6.900	8.950	10.350	5.850+5.850	7.000+7.000	8.850+8.850	10.600+10.600	13.450+9.500

Las unidades partidas, salen precargadas de fábrica con gas nitrógeno (N). El instalador deberá retirar este gas y cargar las unidades con la carga correspondiente de refrigerante R-410A, mostrado en la tabla anterior (Tabla 1), más la carga por metro de tubería indicada en la tabla siguiente (Tabla 2). El instalador deberá retirar este gas y cargar las unidades con la carga correspondiente de refrigerante R-410A, mostrado en la tabla anterior (Tabla 1), más la carga por metro de tubería indicada en la tabla siguiente (Tabla 2).

TABLA 2: CARGA DE REFRIGERANTE ADICIONAL R-410A POR METRO DE TUBERÍA DE COBRE

LÍQUIDO	GAS	GR / M
1 / 2"	7 / 8"	108
5 / 8"	1 - 1 / 8"	177
5 / 8"	1 - 3 / 8"	182
3 / 4"	1 - 3 / 8"	265
3 / 4"	1 - 5 / 8"	271
7 / 8"	1 - 5 / 8"	374

La unidad se suministra de serie con conexiones soldar. Como opcional, la unidad puede suministrarse con precarga de refrigerante de fábrica, para lo cual solo se debe tener en cuenta la TABLA 2 (este opcional incluye las válvulas de servicio).

CONTROL PROGRAMABLE KC60 COMFORT (NO INCLUIDO EN LA UNIDAD)



CONTROL AVANZADO CLIMATIC KC60

El Control Climatic 60 dispone de la última tecnología en hardware del mercado que Kosner utiliza para desarrollar un software para esta gama.

- (Opcional) **Display KC60 remoto**, para una instalación máxima de 30 m necesario para el funcionamiento de la unidad.

## AIRSYS KV [20 a 100 kW]

## DATOS TÉCNICOS

## AIRSYS KV

UD. INTERIOR SOLO FRÍO / BOMBA DE CALOR KVCI / KVHI		020S	025S	030S	035S	040S
UD. EXTERIOR SOLO FRÍO / BOMBA DE CALOR KVCE / KVHE		020S	025S	030S	035S	040S
Capacidad neta frigorífica / calorífica	kW	18,8 / 19,7	23,1 / 25,9	26 / 30,4	33,8 / 37,2	38,8 / 43,7
Consumo total	kW	7,3 / 6,6	9,3 / 8,6	11,0 / 10,7	13,7 / 12,4	15,9 / 14

## DATOS ELÉCTRICOS

EER neto		2,58	2,49	2,37	2,47	2,44
COP neto		2,99	3,02	2,84	3,00	3,12
Alimentación Eléctrica	V-ph-Hz	400-3-50				

## DATOS DEL CIRCUITO DE REFRIGERANTE

Compresores / Tipo	Nº / Tipo	1 / Scroll				
Nº de circuitos	Nº	1				
Diámetro tubería de	Líquido - Gas	1 / 2" - 7 / 8"	5 / 8" - (1 1 / 8")	5 / 8" - (1 1 / 8")	5 / 8" - (1 3 / 8")	5 / 8" - (1-3 / 8")
Distancias frigoríficas	(Máx. vertical)- (Total vert.+horiz.)	(16) - (30)				
Nº de curvas (de 0 a 30 m)	Máximo	6	12	8	18	12

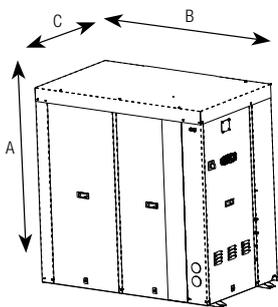
UD. INTERIOR SOLO FRÍO / BOMBA DE CALOR KVCI / KVHI		20S	25S	30S	35S	40S
Potencia absorbida máxima	kW	0,74	1,45	1,45	1,89	2,69
Alimentación	V-ph-Hz	400-3-50				
Intensidad máxima	A	1,4	2,59	2,59	3,45	4,8
Intensidad de arranque	A	6,44	13	13	17,3	26,4
Caudal de aire nominal	m³/h	3700	5000	5450	7100	8150
Caudal de aire mínimo / máximo	m³/h	3150 / 4100	4250 / 5500	4650 / 6000	6200 / 8050	6950 / 9050
Presión estática disponible: máxima	Pa	450	550	550	550	600

UD. EXTERIOR SOLO FRÍO / BOMBA DE CALOR KVCE / KVHE		20S	25S	30S	35S	40S
Potencia absorbida máxima	kW	9,70	11,99	14,49	18,19	19,59
Intensidad máxima	A	17,59	24,45	26,80	30,40	35,80
Intensidad de arranque	A	88,4	97,8	105,1	139,1	152,7
Nº de ventiladores / tipo		1 / Centrífugo				
Alimentación	V-ph-Hz	400-3-50				
Presión disponible: máxima	Pa	178	223	272	209	205
Caudal de aire nominal	m³/h	7.600	8.500	10.000	12.000	11.700

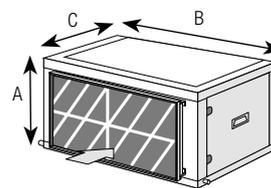
## DATOS ACÚSTICOS

Nivel de pot. sonora <sup>(1)</sup> . Salida del ventilador ext.-Unidad estándar (Lw)		80	83	86	84	84
Nivel de pot. sonora <sup>(1)</sup> . Salida del ventilador ext.-Unidad bajo nivel sonoro (Lw)		73	74	77	75	75
Nivel de pot. sonora. Salida del ventilador interior (Lw)		73	78	80	80	83

(1) Datos en condiciones EUROVENT. Modo frío: Temperatura exterior: 35 °C bulbo seco. Temperatura de entrada a la batería: 27 °C BS / 19 °C BH. Modo calefacción: Temperatura exterior: 7 °C BS / 6 °C BH. Temperatura interior: 20 °C BS.



UNIDAD EXTERIOR



UNIDAD INTERIOR

UD. INTERIOR SOLO FRÍO / BOMBA DE CALOR KVCI / KVHI		020S	025S	030S	035S	040S
Dimensiones A x B x C	mm	645 x 1.195 x 750			740 x 1.445 x 870	
Peso neto	kg	108	111	115	150	160
UD. EXTERIOR SOLO FRÍO / BOMBA DE CALOR KVCE / KVHE		020S	025S	030S	035S	040S
Dimensiones A x B x C	mm	1.410 x 1.194 x 745			1.410 x 1.445 x 870	
Peso neto Ud. Solo frío / Ud. Bomba calor	kg	257 / 262	290 / 295	297 / 302	352 / 357	365 / 370

Según condiciones Eurovent

## AIRSYS KV [20 a 100 kW]

## DATOS TÉCNICOS

## AIRSYS KV

UD. INT. SOLO FRÍO / BOMBA DE CALOR KVCI / KVHI	045D	055D	070D	085D	100D
Capacidad neta frigorífica / calorífica	kW 43,5 / 52	54 / 61	66,2 / 72,8	78 / 86	96,8 / 105,1
Consumo total	kW 18,9 / 17,4	21,5 / 20,3	27,8 / 24,8	32,6 / 28,5	40,7 / 35,4

## DATOS ELÉCTRICOS

EER neto	2,30	2,52	2,39	2,40	2,38
COP neto	2,99	3,00	2,94	3,02	2,97
Alimentación	V-ph-Hz	400-3-50			

## DATOS DEL CIRCUITO DE REFRIGERANTE

Compresores / Tipo	Nº / Tipo	2 / Scroll			2+1 / Scroll
Nº de circuitos	Nº	2			
Diámetro tubería	Líquido - Gas	(2x5/8") - (2x1-1/8")	(2x5/8") - (2x1-1/8")	(2x5/8") - (2x1-3/8")	(2x5/8") - (2x1-3/8")
Distancias frigoríficas (Máx. vertical) - (Total vert. + horiz.)		(16) - (30)			
Nº de curvas (de 0 a 30 m)	Máximo	12	8	18	12

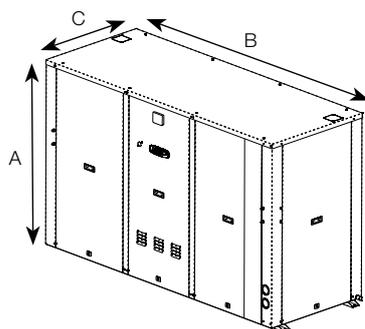
UD. INT. SOLO FRÍO / BOMBA DE CALOR KVCI / KVHI	045D	055D	070D	085D	100D
Potencia absorbida máxima	kW 2,69	2,69	3,63	5,06	5,06
Alimentación	V-ph-Hz	400-3-50			
Intensidad máxima	A 4,8	4,8	6,48	8,6	8,6
Intensidad de arranque	A 26,4	26,4	35,6	60,2	60,2
Caudal de aire nominal	m³/h 9400	11700	14650	16250	20400
Caudal de aire mínimo / máximo	m³/h 7950 / 9750	9950 / 12850	12450 / 15090	14000 / 16725	17350 / 22450
Presión estática disponible: máxima	Pa 550	650	650	600	600

UD. EXT. SOLO FRÍO / BOMBA DE CALOR KVCE / KVHE	045D	055D	070D	085D	100D
Potencia absorbida máxima	kW 23,83	28,98	36,38	41,06	50,25
Intensidad máxima	A 48,48	53,60	60,80	74,96	91
Intensidad de arranque	A 121,8	131,9	169,5	191,9	207,9
Nº de ventiladores / tipo	1 / Centrifugo	2 / Centrifugo			
Alimentación	V-ph-Hz	400-3-50			
Presión disponible: máxima	Pa 237	299	272	277	239 + 201
Caudal de aire nominal	m³/h 14.000	20.000	21.000	22.000	15.500+11.700

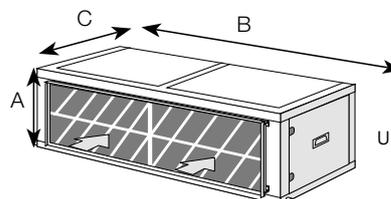
## DATOS ACÚSTICOS

Nivel de pot. sonora <sup>(1)</sup> . Salida del ventilador ext.-Unidad estándar (Lw)	88	87	88	89	92
Nivel de pot. sonora <sup>(1)</sup> . Salida del ventilador ext.-Unidad bajo nivel sonoro (Lw)	78	78	79	80	83
Nivel de pot. sonora. Salida del ventilador interior (Lw)	86	80	85	87	85

(1) Datos en condiciones EUROVENT. Modo frío: Temperatura exterior: 35 °C bulbo seco. Temperatura de entrada a la batería: 27 °C BS / 19 °C BH. Modo calefacción: Temperatura exterior: 7 °C BS / 6 °C BH. Temperatura interior: 20 °C BS.



UNIDAD EXTERIOR



UNIDAD INTERIOR

UD. INTERIOR SOLO FRÍO / BOMBA DE CALOR KVCI / KVHI	045D	055D	070D	085D	100D
Dimensiones A x B x C	mm 740x1.445x870		740x2.250x870		1.140x2.900x1.050
Peso neto	kg 170	242	259	276	470
UD. EXTERIOR SOLO FRÍO / BOMBA DE CALOR KVCE / KVHE	045D	055D	070D	085D	100D
Dimensiones A x B x C	mm 1.410x1.445x870		1.410x2.251x 870		1.410x(2x1450)x870
Peso neto Ud. Solo frío / Ud. Bomba calor	kg 443 / 448	524 / 529	549 / 554	581 / 586	865 / 870

Según condiciones Eurovent

## AIRSYS KV [20 a 100 kW]

## TABLA DE PRECIOS

AIRSYS SOLO FRÍO		KVC	020S	025S	030S	035S	040S
Ud. Exterior		<b>KVCE</b>	<b>020S</b>	<b>025S</b>	<b>030S</b>	<b>035S</b>	<b>040S</b>
	CÓDIGO	4100068770	4100068771	4100068093	4100068094	4100068772	
<b>UD. PARTIDA SOLO FRÍO</b>							
Ud. Interior		<b>KVCI</b>	<b>020S</b>	<b>025S</b>	<b>030S</b>	<b>035S</b>	<b>040S</b>
	CÓDIGO	4100068730	4100068731	4100068103	4100068104	4100068732	
AIRSYS BOMBA CALOR		KVH	020S	025S	030S	035S	040S
Ud. Exterior		<b>KVHE</b>	<b>020S</b>	<b>025S</b>	<b>030S</b>	<b>035S</b>	<b>040S</b>
	CÓDIGO	4100068082	4100068080	4100068084	4100068083	4100068085	
<b>UD. PARTIDA BOMBA DE CALOR</b>							
Ud. Interior		<b>KVHI</b>	<b>020S</b>	<b>025S</b>	<b>030S</b>	<b>035S</b>	<b>040S</b>
	CÓDIGO	4100068071	4100068072	4100068074	4100068073	4100068075	
OPCIONALES UNIDADES DE INTERIOR							
AIRE FRESCO							
Freecooling	CÓDIGO	4100068802	4100068802	4100068802	4100068803	4100068803	
Ventilador de retorno	CÓDIGO	-	-	-	-	-	
Posición de la compuerta del Freecooling entrada de aire fresco superior retorno inferior (Mod 20 a 45)	CÓDIGO	4100068809	4100068809	4100068809	4100068809	4100068809	
Posición de la compuerta del Freecooling entrada de aire fresco por la izda.-salida dcha (Mod 55 a 100)	CÓDIGO	-	-	-	-	-	
FILTROS							
Filtro de alta efici. - Clase G4 prefiltrado / F7 Filtrado	CÓDIGO	4100068811	4100068811	4100068811	4100068812	4100068812	
CALOR AUXILIAR							
Batería eléctrica Estándar	POTENCIA CÓDIGO	4100068815	4100068815	4100068815	4109908053	4109908053	
Batería eléctrica Media	POTENCIA CÓDIGO	4100068818	4100068818	4100068818	4100068819	4100068819	
Batería eléctrica Alta	POTENCIA CÓDIGO	4100068821	4100068821	4100068821	4100068822	4100068822	
Batería eléctrica Alta modulante*	POTENCIA CÓDIGO	4100068825	4100068825	4100068825	4100068826	4100068826	
CONTROL							
Control analógico del ventilador y filtro sucio	CÓDIGO	4100068830	4100068830	4100068830	4100068830	4100068830	
Sensor remoto conducto	CÓDIGO	4100068829	4100068829	4100068829	4100068829	4100068829	
CONFIGURACIÓN DE AIRE							
Kit Alta Presión 1	CÓDIGO	4100068831	4100068831	4100068831	4100068831	4100068831	
Kit Alta Presión 2	CÓDIGO	4100068836	4100068836	4100068836	4100068837	4100068838	
Kit Alta Presión 3	CÓDIGO	4100068844	4100068845	-	4100068846	4100068847	
Config. 1 - Descarga de aire vertical (Mods. partidos)	CÓDIGO	4100068875	4100068875	4100068875	4100068876	4100068876	

## AIRSYS KV [20 a 100 kW]

## TABLA DE PRECIOS

OPCIONALES UNIDADES DE EXTERIOR		020S	025S	030S	035S	040S
<b>REFRIGERACIÓN</b>						
Kit baja temperatura exterior 0°C (Sólo KVC)	CÓDIGO	4100068890	4100068890	4100068890	4100068890	4100068890
Válvulas de Servicio Modelos partidos	CÓDIGO	4100068893	4100068894	4100068894	4100068895	4100068895
Precarga de Refrigerante Modelos partidos +tasas	CÓDIGO	4100068899	4100068900	4100068901	4100068902	4109090520
Conex. de réfrig. para una long. de 65 m. (Mods. partidos) SOLO KVC	CÓDIGO	4100068907	4100068908	4100068908	4100068909	4100068909
<b>OPCIONES ELÉCTRICAS Y DE SEGURIDAD</b>						
Interruptor general	CÓDIGO	4100068913	4100068913	4100068913	4100068913	4100068913
Secuenciador fases	CÓDIGO	4100068916	4100068916	4100068916	4100068916	4100068916
rejilla protección baterías	CÓDIGO	4100068917	4100068918	4100068918	4100068919	4100068920
<b>CONTROL Y COMUNICACIONES</b>						
Interfaz de comunicación Modbus® RS485	CÓDIGO	4100068926	4100068926	4100068926	4100068926	4100068926
Interfaz de comunicación LonWorks® FTT10	CÓDIGO	4100068927	4100068927	4100068927	4100068927	4100068927
Interfaz de comunicación BACnet® MSTP	CÓDIGO	4100068928	4100068928	4100068928	4100068928	4100068928
Interfaz de comunicación Modbus® / BACnet® TCP / IP	CÓDIGO	4100068929	4100068929	4100068929	4100068929	4100068929
Control remoto KC60* (se suministra suelto)	CÓDIGO	4105590036	4105590036	4105590036	4105590036	4105590036
Display de Servicio KS60* (se suministra suelto)	CÓDIGO	4100068930	4100068930	4100068930	4100068930	4100068930
Control remoto KM 60 (control hasta 12 unidades)* (se suministra suelto)	CÓDIGO	4100068931	4100068931	4100068931	4100068931	4100068931
Placa de expansión - KE 60* para señales externas	CÓDIGO	4100068932	4100068932	4100068932	4100068932	4100068932
<b>OTROS OPCIONALES</b>						
Kit de bajo nivel sonoro y baja temp. Exterior -15°C	CÓDIGO	4100068933	4100068933	4100068933	4100068933	4100068933
Kit Descarga Vertical de la unidad Ext. (Mods. partidos)	CÓDIGO	4100068937	4100068937	4100068937	4100068938	4100068938
Aislamiento Unidad Interior A1	CÓDIGO	4100068878	4100068878	4100068878	4100068879	4100068879
Protección anticorrosión batería	CÓDIGO	4100068882	4100068882	4100068883	4100068884	4100068885

\* Mandos no suministrados con la unidad de serie.

## AIRSYS KV [20 a 100 kW]

## TABLA DE PRECIOS

AIRSYS SOLO FRÍO		KVC	045D	055D	070D	085D	100D
		<b>KVCE</b>	<b>045D</b>	<b>055D</b>	<b>070D</b>	<b>085D</b>	<b>100D</b>
Ud. Exterior	CÓDIGO	4100068773	4100068774	4100068775	4100068776	4109901056	
<b>UD. PARTIDA SOLO FRÍO</b>							
		<b>KVCI</b>	<b>045D</b>	<b>055D</b>	<b>070D</b>	<b>085D</b>	<b>100D</b>
Ud. Interior	CÓDIGO	4100068733	4100068734	4100068735	4100068736	4109901057	
AIRSYS BOMBA CALOR		KVH	045D	055D	070D	085D	100D
		<b>KVHE</b>	<b>045D</b>	<b>055D</b>	<b>070D</b>	<b>085D</b>	<b>100D</b>
Ud. Exterior	CÓDIGO	4100068086	4100068087	4100068088	4100068007	4100068008	
<b>UD. PARTIDA BOMBA DE CALOR</b>							
		<b>KVHI</b>	<b>045D</b>	<b>055D</b>	<b>070D</b>	<b>085D</b>	<b>100D</b>
Ud. Interior	CÓDIGO	4100068076	4100068077	4100068078	4100068009	4100068010	
OPCIONALES UNIDADES DE INTERIOR							
AIRE FRESCO							
Free-cooling	CÓDIGO	4100068803	4100068804	4100068804	4100068804	4100068805	
Ventilador de retorno	CÓDIGO	-	4100068806	4100068807	4100068807	4100068808	
Posición de la compuerta del Freecooling entrada de aire fresco superior retorno inferior (Mod 20 a 45)	CÓDIGO	4100068809	-	-	-	-	
Posición de la compuerta del Freecooling entrada de aire fresco por la izda.-salida dcha (Mod 55 a 100)	CÓDIGO	-	4100068810	4100068810	4100068810	4100068810	
FILTROS							
Filtro de alta eficiencia - Clase G4 prefiltrado / F7 Filtrado	CÓDIGO	4100068812	4100068813	4100068813	4100068813	4100068814	
CALOR AUXILIAR							
Batería eléctrica Estándar	POTENCIA	15 kW 2et	20 kW 2et	20 kW 2et	20 kW 2et	30 kW 2et	
	CÓDIGO	4109908053	4100068816	4100068816	4100068816	4100068817	
Batería eléctrica Media	POTENCIA	20 kW 2et	27 kW 2et	27 kW 2et	27 kW 2et	40 kW 2et	
	CÓDIGO	4100068819	4105590972	4105590972	4105590972	4100068820	
Batería eléctrica Alta	POTENCIA	27 kW 2et	40 kW 2et	40 kW 2et	40 kW 2et	50 kW 2et	
	CÓDIGO	4100068822	4100068823	4100068823	4100068823	4100068824	
Batería eléctrica Alta modulante*	POTENCIA	27 kW mod	40 kW mod	40 kW mod	40 kW mod	50 kW mod	
	CÓDIGO	4100068826	4100068827	4100068827	4100068827	4100068828	
CONTROL							
Control analógico de ventilador y filtro sucio	CÓDIGO	4100068830	4100068830	4100068830	4100068830	4100068830	
Sensor remoto conducto	CÓDIGO	4100068829	4100068829	4100068829	4100068829	4100068829	
CONFIGURACIÓN DE AIRE							
Kit Alta Presión 1	CÓDIGO	4100068832	4100068833	4100068834	4100068834	4100068835	
Kit Alta Presión 2	CÓDIGO	4100068839	4100068840	4100068841	4100068842	4100068843	
Kit Alta Presión 3	CÓDIGO	4100068848	4100068849	4100068872	4100068873	4100068874	
Config. 1 - Descarga de aire vertical (Mods. partidos)	CÓDIGO	4100068876	4109904208	4109904208	4109904208	4100068877	

## AIRSYS KV [20 a 100 kW]

## TABLA DE PRECIOS

OPCIONALES UNIDADES DE EXTERIOR		045D	055D	070D	085D	100D
<b>REFRIGERACIÓN</b>						
Kit baja temperatura exterior 0°C (Sólo KVC)	CÓDIGO	4100068891	4100068891	4100068891	4100068891	4100068892
Válvulas de Servicio Modelos partidos	CÓDIGO	4100068896	4100068896	4100068897	4100068897	4100068898
Precarga de Refrigerante Modelos partidos +tasas	CÓDIGO	4100068903	4109090522	4100068904	4100068905	4100068906
Conex. de refrig. para una long. de 65 m. (Mods. partidos) SOLO KVC	CÓDIGO	4109903051	4109903051	4100068910	4100068910	4100068912
<b>OPCIONES ELÉCTRICAS Y DE SEGURIDAD</b>						
Interruptor general	CÓDIGO	4100068914	4100068914	4100068914	4100068914	4100068915
Secuenciador fases	CÓDIGO	4100068916	4100068916	4100068916	4100068916	4100068916
Rejilla protección baterías	CÓDIGO	4100068921	4100068922	4100068923	4100068924	4100068925
<b>CONTROL Y COMUNICACIONES</b>						
Modbus	CÓDIGO	4100068926	4100068926	4100068926	4100068926	4100068926
LONWork Echelon*	CÓDIGO	4100068927	4100068927	4100068927	4100068927	4100068927
BACNet*	CÓDIGO	4100068928	4100068928	4100068928	4100068928	4100068928
Modbus / BACnet TCP / IP	CÓDIGO	4100068929	4100068929	4100068929	4100068929	4100068929
Control remoto KC60* (se suministra suelto)	CÓDIGO	4105590036	4105590036	4105590036	4105590036	4105590036
Display de Servicio KS60* (se suministra suelto)	CÓDIGO	4100068930	4100068930	4100068930	4100068930	4100068930
Control remoto KM 60 (control hasta 12 unidades)* (se suministra suelto)	CÓDIGO	4100068931	4100068931	4100068931	4100068931	4100068931
Placa de expansión - KE 60* para señales externas	CÓDIGO	4100068932	4100068932	4100068932	4100068932	4100068932
<b>OTROS OPCIONALES</b>						
Kit de bajo nivel sonoro y baja temp. Exterior -15°C	CÓDIGO	4100068934	4100068935	4100068935	4100068935	4100068936
Kit Descarga Vertical de la unidad Ext. (Mods. Split)	CÓDIGO	4100068938	4100068939	4100068939	4100068939	4100068940
Aislamiento Unidad Interior A1	CÓDIGO	4100068879	4100068880	4100068880	4100068880	4100068881
Protección anticorrosión batería	CÓDIGO	4100068885	4100068886	4100068887	4100068888	4100068889

\* Mandos no suministrados con la unidad de serie.

NEO AIRSYS **KVA** [18 a 79 kW]

COMPACTOS Y PARTIDOS VERTICALES.  
BOMBA DE CALOR INVERTER



Consultar anexo página 365



KM-60

MANDOS **NO INCLUIDOS**  
DE SERIE EN LA UNIDAD:  
KC60 MANDO ESTÁNDAR  
KM60 MANDO MULTI UNIDADES  
KS60 MANDO DE SERVICIO



KC-60



## CONFIGURACIÓN DE UNIDADES

KVA	H	I / E	020	S	M	2	M
Unid. vertical <b>Neo Airsys</b>	Bomba de calor	-: Ud. compacta I: Ud. interior E: Ud. exterior	Aproximadamente la capacidad frigorífica en kW	S: 1 circuito D: 2 circuitos	Tipo de refrigerante M: R 410A	Nº de revisión	T: 230V / 1 / 50 M: 400V / 3 / 50

## CARACTERÍSTICAS

Los acondicionadores autónomos verticales, gama Neo Airsys Inverter, en la versión bomba de calor son unidades condensadas por aire que han sido diseñadas para pequeñas instalaciones comerciales y residenciales. Las unidades constan de dos secciones, una sección interior y una sección exterior. Son unidades que por su diseño se pueden suministrarse tanto en versión compacta como partida. Están diseñadas para operar acopladas a una red de conductos de distribución de aire tanto en la sección interior como en la exterior. Con la opción de incorporar una gran gama de accesorios y opcionales.

## MUEBLE

Mueble de chapa galvanizada y pintada. Las unidades incorporan soportes metálicos sujetos a la base, para su correcta manipulación, dichos soportes permiten instalar la unidad sobre el suelo, proporcionando gran rigidez a la instalación de la unidad. Los paneles son fácilmente intercambiables permitiendo varias alternativas de aire de impulsión y de retorno. Las secciones exterior e interior están aisladas térmica y acústicamente.

## INTERRUPTOR GENERAL

Ubicado en el panel de acceso al cuadro eléctrico y dotado de un mecanismo que solo permite la apertura del panel del cuadro eléctrico cuando el interruptor está en la posición OFF.

## CABLE INTERCONEXIÓN UNIDAD INTERIOR-EXTERIOR

La conexión entre unidades interiores y exteriores, se debe de realizar mediante una manguera apantallada 3x0.5 mm<sup>2</sup>.

## COMPRESORES

Todos los modelos incorporan un **compresor Inverter tipo scroll con motor "brushless" (BLDC)**, que mediante un sistema electrónico regula las revoluciones del motor y a través de la variación de frecuencia se adapta a las necesidades de la instalación y modula

el flujo del gas refrigerante en todo momento. Las unidades de dos circuitos incorporan también dos compresores tipo scroll en tandem. Los compresores están montados sobre anti vibradores.

## FILTRO DE AIRE

Filtro de aire lavable, de material auto extinguido en caso de incendio con clasificación M1, de elevada eficiencia de filtrado, con clasificación G4. Con posibilidad de extraerlo por la parte lateral. Opcional: Filtro Alta eficiencia M5+F7.

## VENTILADORES

Los ventiladores de la sección interior y exterior son de tipo EC Plug Fan. Los ventiladores se regulan automáticamente para obtener un volumen de aire variable en unidad interior y exterior.

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

Realizado con tubos de cobre deshidratados soldados con tomas de presión con válvula de obús en las líneas de aspiración y descarga tanto en la sección exterior como en la sección interior.

## INTERCAMBIADORES

Fabricados con tubos de cobre y aletas de aluminio corrugadas o turbulencias, diseñados para conseguir una alta transferencia de calor. Sus dimensiones y diseño de los circuitos han sido especialmente estudiados para obtener el máximo rendimiento de los intercambiadores, aumentando la capacidad de la unidad y reduciendo el consumo.

## CIRCUITO ELÉCTRICO

Diseñado según normativa EN-60204-1. Con magnetotérmicos de protección para compresores y ventiladores. Todos los motores incorporan protectores térmicos internos. Un control electrónico gobierna el funcionamiento de la unidad, gestiona el "driver" del compresor, los ventiladores EC Plug Fan y las válvulas de expansión.

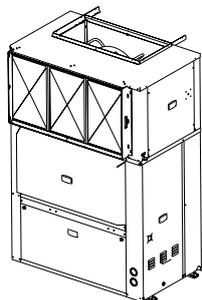
NEO AIRSYS **KVA** [18 a 79 kW]

**DATOS TÉCNICOS**

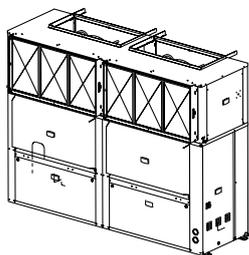
CONJUNTO		KVAHE / KVAHI 020S	KVAHE / KVAHI 035S	KVAHE / KVAHI 045S	KVAHE / KVAHI 060D	KVAHE / KVAHI 075D	KVAHE / KVAHI 085D
Cap. Frigorífica <sup>(1)</sup> (min-nom-max)	kW	7,7 / 17,6 / 22,1	10,9 / 26,3 / 31,5	15,1 / 38,3 / 45	46,8 / 53,1 / 58,5	41,8 / 64,5 / 69,7	74 / 79,6 / 85,1
Capacidad Calorífica <sup>(2)</sup> (min-nom-max)	kW	5,9 / 15,7 / 20,1	9,6 / 23,7 / 29,6	14 / 30,8 / 43,3	35,3 / 46,4 / 47,4	44,2 / 57 / 64,6	49,8 / 66,8 / 79,7
Potencia absorbida a max frío <sup>(1)</sup>	kW	7,6	12,1	18,7	21,9	26,2	33,1
Potencia absorbida a max calor <sup>(2)</sup>	kW	8,2	12,6	18,3	13,5	26,2	31,4
EER <sup>(2)</sup> (min-nom-max)		4,57 / 3,19 / 2,92	3,84 / 3,02 / 2,6	3,37 / 2,9 / 2,41	4,27 / 2,92 / 2,67	3,67 / 2,83 / 2,66	3,98 / 2,88 / 2,57
COP <sup>(2)</sup> (min-nom-max)		4,77 / 4,09 / 2,44	4,95 / 3,49 / 2,34	4,89 / 3,41 / 2,36	3,31 / 3,39 / 3,5	2,77 / 3,02 / 2,47	3,15 / 3,05 / 2,54
Alimentación Eléctrica	V-ph-Hz	400-3-50					
Intensidad máxima total exterior	A	23,21	32,73	44,16	73,51	84,91	96,34
Intensidad máxima total interior	A	4,3	4,3	6,1	8,4	12	12
Compresor / Tipo	Nº / tipo	1 / Scroll BLDC	1 / Scroll BLDC	1 / Scroll BLDC	1 / Scroll BLDC + 2 / Scroll tandem	1 / Scroll BLDC + 2 / Scroll tandem	1 / Scroll BLDC + 2 / Scroll tandem
Nº de circuitos	Nº	1	1	1	2	2	2
Ventilador Exterior / Tipo	Nº / tipo	1 / EC Plug Fan	1 / EC Plug Fan	1 / EC Plug Fan	2 / EC Plug Fan	2 / EC Plug Fan	2 / EC Plug Fan
Ventilador Interior / Tipo	Nº / tipo	1 / EC Plug Fan	1 / EC Plug Fan	1 / EC Plug Fan	2 / EC Plug Fan	2 / EC Plug Fan	2 / EC Plug Fan
Caudal de aire interior (L-H)	m³/h	1.800 / 4.500	2.800 / 6.200	3.700 / 7.500	6.200 / 12.500	6.700 / 13.500	7.500 / 15.000
Presión disponible interior <sup>(3)</sup>	Pa	50 / 650	75 / 700	90 / 750	100 / 700	100 / 700	100 / 750
Caudal de aire exterior nominal	m³/h	7.200	9.700	13.900	19.200	23.800	28.400
Presión disponible exterior	Pa	30	30	30	30	30	30

Nota: (1) Frío , Tª interior 27°C BS / 19°C BH. Tª exterior 35° BS.  
 (2) Calor , Tª interior 20°C BS / 12°C BH. Tª exterior 7° BS / 6°C BH.  
 (3) Ajustable mediante el terminal KS.

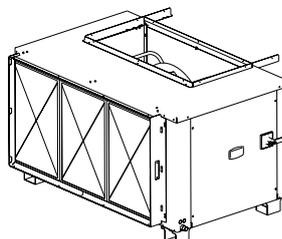
**DIMENSIONES DE LA UNIDAD**



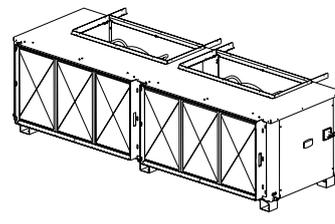
MODELO COMPACTO  
KVAH 020S / 035 / 045



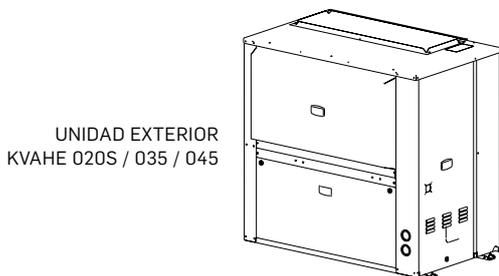
MODELO COMPACTO  
KVAH 060 / 075 / 085



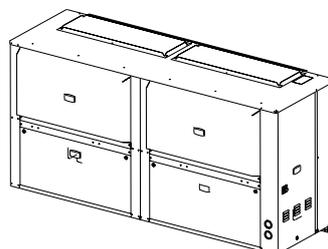
UNIDAD INTERIOR KVAHI  
020S / 035 / 045



UNIDAD INTERIOR  
KVAHI 060 / 075 / 085



UNIDAD EXTERIOR  
KVAHE 020S / 035 / 045



UNIDAD EXTERIOR  
KVAHE 060 / 075 / 085

NEO AIRSYS KVAH		020S	035S	045S	060D	075D	085D
<b>UNIDAD COMPACTA</b>	<b>KVAH</b>						
Ud. compacta Alto x Ancho x Prof.	mm	2.145 x 1.445 x 895	2.145 x 1.445 x 895	2.145 x 1.445 x 895	2.261 x 2.813 x 895	2.261 x 2.813 x 895	2.261 x 2.813 x 895
Peso unidad compacta	kg	460	485	488	995	1040	1060
<b>UNIDAD INTERIOR</b>	<b>KVAHI</b>						
Ud. interior Alto x Ancho x Prof.	mm	836 x 1.445 x 895	836 x 1.445 x 895	836 x 1.445 x 895	836 x 2.813 x 895	836 x 2.813 x 895	836 x 2.813 x 895
Peso unidad interior	kg	172	204	186	378	398	408
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>	<b>KVAHE</b>						
Ud. exterior Alto x Ancho x Prof.	mm	1.410 x 1.445 x 895	1.410 x 1.445 x 895	1.410 x 1.445 x 895	1.526 x 2.813 x 895	1.526 x 2.813 x 895	1.526 x 2.813 x 895
Peso unidad exterior	kg	288	286	306	622	642	662

NEO AIRSYS **KVA** [18 a 79 kW]

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

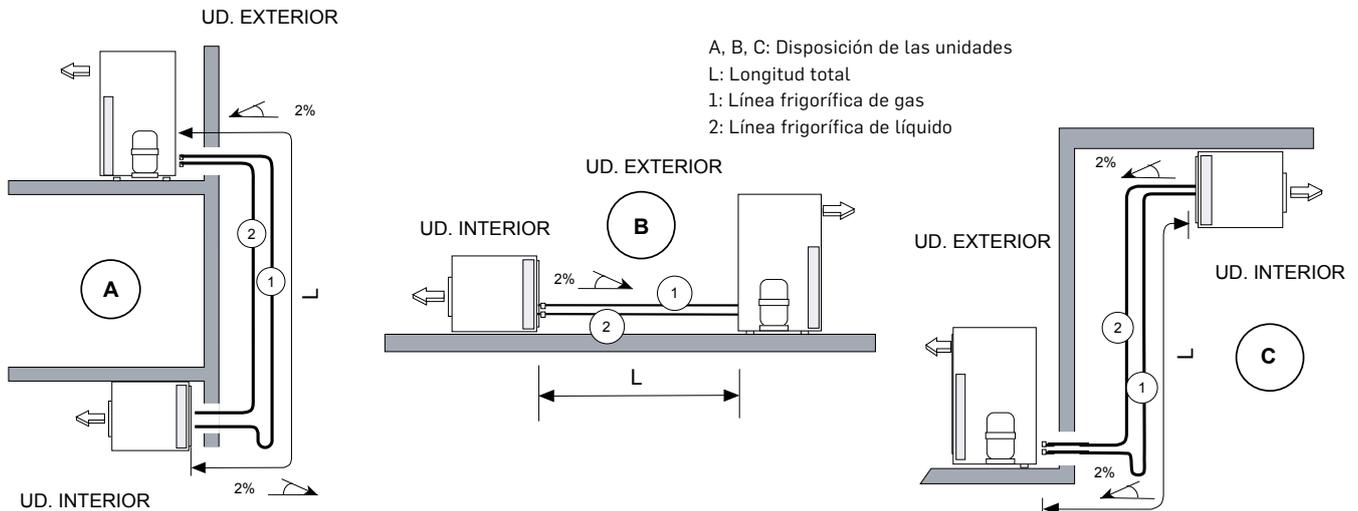
UNIDADES BOMBA DE CALOR		Temp. máximas	Temp. mínimas
Funcionamiento en frío	Temperatura interior	32 °C BS / 23 °C BH	21 °C BS / 15 °C BH
	Temperatura exterior	48 °C	-10 °C
Funcionamiento en calor	Temperatura interior	24 °C BS	15 °C BS
	Temperatura exterior	25 °C	-12 °C

\* BS.- Temperatura Bulbo Seco. BH.- Temperatura Bulbo húmedo

PESOS Y OPCIONALES		020S	035S	045S	060S	075S	085S
Economizador	kg	75	75	75	150	150	150
Batería eléctrica	kg	15	15	15	25	25	25
Filtro M5+F7	kg	40	40	40	80	80	80
Ventilador de retorno	kg	85	85	101	170	202	202

## CONEXIONES FRIGORÍFICAS

En las unidades de dos circuitos frigoríficos, asegure de conectar los circuitos C1 y C2 de la unidad interior, con los circuitos C1 y C2 de la unidad exterior respectivamente.



- DISPOSICIÓN A:** En la línea de gas es necesario instalar un sifón en la base del tramo vertical, así como sifones en el tramo ascendente cada 8 m. La velocidad mínima de aspiración no debe ser inferior a 6 m / seg. Máxima longitud vertical 16 m.
- DISPOSICIÓN B:** Realizar el trazado con inclinación de las líneas frigoríficas hacia la unidad exterior, ponga especial atención en tramos de más de 10 m y evite pandeos.
- DISPOSICIÓN C:** Es necesario instalar un sifón en la base del tramo vertical de la línea de gas. No son necesarios sifones intermedios. Máxima longitud vertical 16 m.

UNIDADES MODELO		020S	035S	045S	060S	075S	085S
Longitud total 0 a 30 m (Conexión estándar de la ud.) Circuito C1 o C1+C2	Líquido	1 / 2"	5 / 8"	5 / 8"	5 / 8" + 5 / 8"	5 / 8" + 5 / 8"	5 / 8" + 5 / 8"
	Gas	7 / 8"	1 1 / 8"	1 3 / 8"	1 1 / 8" + 1 1 / 8"	1 1 / 8" + 1 3 / 8"	1 3 / 8" + 1 3 / 8"
Número de curvas máximo		12	12	12	12	12	12
Longitud total 30 a 45 m	Líquido	5 / 8"	5 / 8"	3 / 4"	5 / 8" + 5 / 8"	5 / 8" + 5 / 8"	3 / 4" + 3 / 4"
	Gas	1 1 / 8"	1 3 / 8"	1 5 / 8"	1 3 / 8" + 1 3 / 8"	1 3 / 8" + 1 5 / 8"	1 5 / 8" + 1 5 / 8"
Número de curvas máximo		12	12	18	18	18	18
Máxima longitud vertical (m)		16	16	16	16	16	16

UNIDADES MODELO- DISPOSICIÓN A LÍNEA VERTICAL		020S	035S	045S	060S	075S	085S
Longitud total 0 a 30 m (Conexión estándar de la ud.) Circuito C1 o C1+C2	Líquido	1 / 2"	5 / 8"	5 / 8"	5 / 8" + 5 / 8"	5 / 8" + 5 / 8"	5 / 8" + 5 / 8"
	Gas	5 / 8"	7 / 8"	1 1 / 8"	7 / 8" + 7 / 8"	7 / 8" + 7 / 8"	1 1 / 8" + 1 1 / 8"
Número de curvas máximo		12	12	12	12	12	12
Longitud total 30 a 45 m	Líquido	5 / 8"	5 / 8"	3 / 4"	5 / 8" + 5 / 8"	5 / 8" + 5 / 8"	3 / 4" + 3 / 4"
	Gas	5 / 8"	7 / 8"	1 1 / 8"	7 / 8" + 7 / 8"	7 / 8" + 7 / 8"	1 1 / 8" + 1 1 / 8"
Número de curvas máximo		12	12	18	18	18	18
Máxima longitud vertical (m)		16	16	16	16	16	16

NEO AIRSYS **KVA** [18 a 79 kW]

**CARGA REFRIGERANTE**

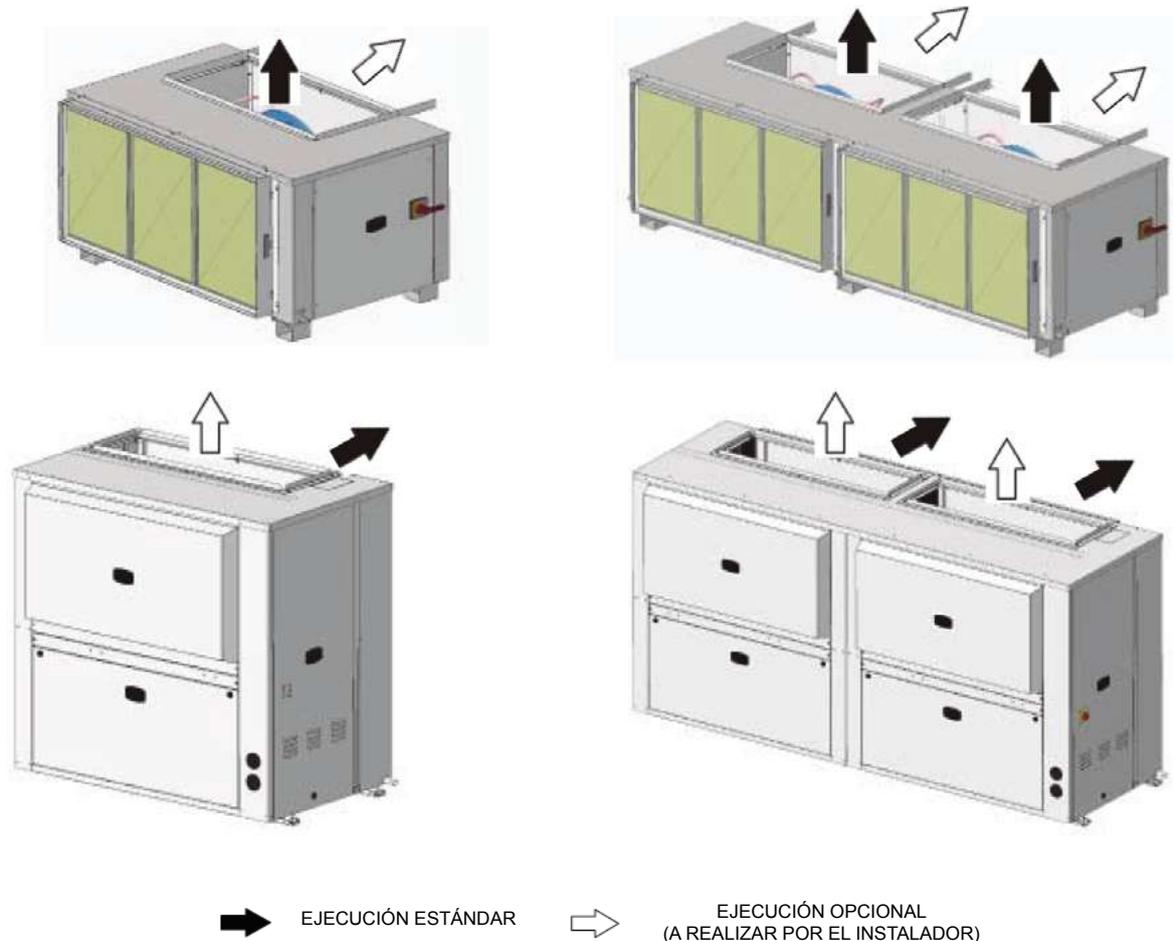
**TABLA 1: CARGA DE REFRIGERANTE**

UNIDADES	MODELO	025S	035	045	060	075	085
Carga de refrigerante R410A (kg)	Bomba de Calor	6,7	6,7	9	6+6	6+8	9+9

**TABLA 2: CARGA DE REFRIGERANTE ADICIONAL R-410A POR METRO DE TUBERÍA DE COBRE**

LÍQUIDO	GAS	GR / M
1 / 2"	7 / 8"	108
5 / 8"	1 1 / 8"	177
5 / 8"	1 3 / 8"	182
3 / 4"	1 3 / 8"	265
3 / 4"	1 5 / 8"	271
7 / 8"	1 5 / 8"	374

**CONFIGURACIONES ENTRADA Y SALIDA DE AIRE**



NEO AIRSYS **KVA** [18 a 79 kW]

## TABLA DE PRECIOS

UNIDADES BOMBA DE CALOR		020S	035S	045S	060D	075D	085D
<b>UD. COMPACTA</b>	<b>KVAH</b>	<b>020S</b>	<b>035S</b>	<b>045S</b>	<b>060D</b>	<b>075D</b>	<b>085D</b>
	CÓDIGO	4100068705	4100068706	4100068707	4100068393	4100068708	4100068709
<b>UD. EXTERIOR</b>	<b>KVAHE</b>	<b>020S</b>	<b>035S</b>	<b>045S</b>	<b>060D</b>	<b>075D</b>	<b>085D</b>
	CÓDIGO	4100068780	4100068781	4100068782	4100068783	4100068784	4100068785
<b>UD. INTERIOR</b>	<b>KVAHI</b>	<b>020S</b>	<b>035S</b>	<b>045S</b>	<b>060D</b>	<b>075D</b>	<b>085D</b>
	CÓDIGO	4100068740	4100068741	4100068742	4100068743	4100068744	4100068745
OPCIONALES EVAPORADORA		020S	035S	045S	060D	075D	085D
<b>AIRE FRESCO</b>							
Freecooling 1 compuerta	CÓDIGO	4105590236	4105590236	4105590236	4105590235	4105590235	4105590235
Sección ventilador de Retorno	CÓDIGO	4100068941	4100068941	4100068941	4100068942	4100068942	4100068942
<b>CALEFACCIÓN AUXILIAR</b>							
Resistencia Eléctrica Standard	POTENCIA	10 kW	10 kW	10 kW	15 kW	15 kW	15 kW
	CÓDIGO	4105590221	4105590221	4105590221	4109904210	4109904210	4109904210
Resistencia Eléctrica Media	POTENCIA	15 kW	15 kW	15 kW	20 kW	20 kW	20 kW
	CÓDIGO	4100068943	4100068943	4100068943	4100068944	4100068944	4100068944
Resistencia Eléctrica Alta Modulante	POTENCIA	20 kW	20 kW	20 kW	40 kW	40 kW	40 kW
	CÓDIGO	4100068945	4100068945	4100068945	4100068946	4100068946	4100068946
<b>FILTRACIÓN</b>							
Filtro alta eficiencia - M5+F7	CÓDIGO	4105590240	4105590240	4105590240	4105595100	4105595100	4105595100
<b>SEGURIDAD Y ELECTRICIDAD</b>							
Detector de calidad de aire (CO2)	CÓDIGO	4100068948	4100068948	4100068948	4100068948	4100068948	4100068948
Detector de humos	CÓDIGO	4100068947	4100068947	4100068947	4100068947	4100068947	4100068947
Sensor remoto ambiente	CÓDIGO	4105595101	4105595101	4105595101	4105595101	4105595101	4105595101
Presostato filtro sucio (señal analógica)	CÓDIGO	4105595102	4105595102	4105595102	4105595102	4105595102	4105595102

NEO AIRSYS **KVA** [18 a 79 kW]

## TABLA DE PRECIOS

OPCIONALES CONDENSADORA		020S	035S	045S	060D	075D	085D
<b>REFRIGERACIÓN</b>							
Válvulas servicio (Modelo split)	CÓDIGO	4100068949	4100068950	4100068951	4100068952	4100068953	4100068954
Precarga de refrigerante (Modelo Split)+tasas	CÓDIGO	4109908054	4100068955	4100068956	4100068800	4100068801	4100068957
<b>CONTROL Y COMUNICACIÓN</b>							
Interfaz de comunicación Modbus® RS485	CÓDIGO	4100068958	4100068958	4100068958	4100068958	4100068958	4100068958
Interfaz de comunicación LonWorks® FTT10	CÓDIGO	4100068959	4100068959	4100068959	4100068959	4100068959	4100068959
Interfaz de comunicación BACnet® MSTP	CÓDIGO	4100068960	4100068960	4100068960	4100068960	4100068960	4100068960
Interfaz de comunicación Modbus® / BACnet® TCP / IP	CÓDIGO	4109911045	4109911045	4109911045	4109911045	4109911045	4109911045
Display usuario remoto KC60 (se suministra suelto)	CÓDIGO	4105590178	4105590178	4105590178	4105590178	4105590178	4105590178
Display usuario remoto KS60 (se suministra suelto)	CÓDIGO	4100068961	4100068961	4100068961	4100068961	4100068961	4100068961
Display múltiple programable remoto KM60 (se suministra suelto)	CÓDIGO	4100068963	4100068963	4100068963	4100068963	4100068963	4100068963
Tarjeta de control remoto -múltiples opciones	CÓDIGO	4100068964	4100068964	4100068964	4100068964	4100068964	4100068964
<b>SEGURIDAD Y ELECTRICIDAD</b>							
Relé protección fases	CÓDIGO	4100068965	4100068965	4100068965	4100068965	4100068965	4100068965
<b>OPCIÓN REVESTIMIENTO DE LAS BATERÍAS</b>							
Protección anticorrosión batería exterior	CÓDIGO	4100068966	4100068967	4100068968	4100068969	4100068970	4100068971
Protección anticorrosión batería exterior e interior	CÓDIGO	4100068972	4100068973	4105591197	4105591196	4109911046	4100068974
<b>OTROS OPCIONALES</b>							
Aislamiento unidad A1	CÓDIGO	4100068975	4100068975	4100068975	4100068976	4100068976	4100068976
Aislamiento acústico del compresor	CÓDIGO	4100068977	4100068977	4100068977	4109911047	4109911047	4109911047

NEO AIRSYS **KVA** [18 a 79 kW]

## OPCIONALES

**AIRE FRESCO:**

- Kit Freecooling.
- Módulo ventilador de retorno.

**FILTRACIÓN:**

- Filtro de alta eficiencia: M5+F7.

**CALOR AUXILIAR:**

- Resistencia eléctrica montadas dentro de la unidad capacidad Standard, Media o Alta.

**SEGURIDAD Y ELECTRICIDAD:**

- Sonda de calidad del aire (CO2).
- Detector de humos.
- Sensor analógico de filtro sucio.
- Secuenciador de fases.

**TRATAMIENTO DE BATERÍAS:**

- Protección anticorrosión para las baterías del condensador y del evaporador.

**CIRCUITO DE REFRIGERANTE:**

- Válvulas de servicio.
- Precarga de refrigerante.

**CONTROL Y COMUNICACIÓN:**

- Display KC remoto para usuario.
- Display Servicio KS.
- Display Multi Unidad KM.
- Sonda remota en ambiente.
- Modbus RS485 interface de comunicación.
- LonWorks FTT10 interface de comunicación.

cación.

- BACnet MSTP interface de comunicación.
- Modbus / BACnet / Ethernet TCP / IP interface de comunicación.
- Placa de expansión.

**OTROS:**

- A1 Aislamiento unidad interior.
- Bajo nivel de ruido: silenciador acústico del compresor.

## OPCIONALES DE CONTROL

**KC - TERMINAL DE USUARIO.**

Controlador remoto muy fácil de utilizar.

**KM - TERMINAL PARA VISUALIZAR CONFIGURACIÓN HORARIA Y DE ZONA.**

Es posible configurar hasta 7 zonas horarias cada día con 4 modos de funcionamiento por zona. Se puede configurar con el KM o durante la instalación mediante un técnico.

**KS - TERMINAL DE SERVICIO.**

Terminal que permite acceso al menú del control y ajuste de todos los parámetros. Display de cliente de 24V situado a una distancia máxima de 30 metros de la unidad. Lectura y modificación remotas de los parámetros del cliente.

## ROOFTOP AIRE-AIRE

### ROOFTOP AIRE-AIRE

(N) KCRTI HS30	204
(N) KCRTI-HM30	210
(N) KRCT-HL30	219
(N) KCRTI-HM80	228
(N) KCRT-HM100	236

# ROOFTOP AIRE-AIRE

NOVEDADES 2025

## APLICACIONES OCUPACIÓN MEDIA



**KCRTI-HS30**

20 – 45 kW - Pág. 120

## APLICACIONES ALTA OCUPACIÓN



**KCRTI-HM80**

40 – 160 kW - Pág. 144

## APLICACIÓN 100% AIRE EXTERIOR



**KCRT-HM100**

40 – 90 kW - Pág. 152



**KCRTI-HM30**

60 – 190 kW - Pág. 126



**KCRT-HL30**

190 – 380 kW - Pág. 135

## ROOFTOP KCRTI HS30 [20 a 45 kW]

AUTÓNOMO ROOFTOP DE ALTA EFICIENCIA CONDENSADO POR AIRE PARA COLOCACIÓN EN CUBIERTA CON TECNOLOGÍA FULL INVERTER PARA OCUPACIÓN MEDIA. BOMBA DE CALOR.

NOVEDAD 2025



OPCIONALES:



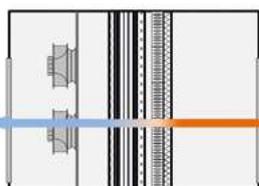
Consultar anexo página 365

### VERSIONES CONSTRUCTIVAS

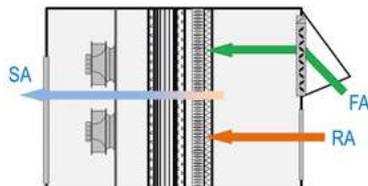
- **CAK:** Configuración de un solo ventilador para recirculación de aire (estándar).
- **CBK:** Configuración de un solo ventilador para recirculación y renovación de aire.
- **CCK:** Configuración de doble ventilador para recirculación, renovación de aire y expulsión. (Recuperación termodinámica)

### VERSIONES CONSTRUCTIVAS

CAK

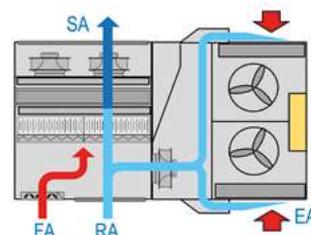


CBK



CCK

RECUPERACIÓN TERMODINÁMICA



SA-Aire de impulsión; RA-Aire de retorno; FA-Aire exterior; EA-Aire de expulsión

### CARACTERÍSTICAS

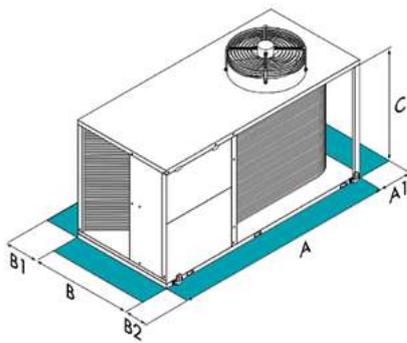
- Unidad bomba de calor reversible, autónomo compacto tipo Rooftop para instalación en cubierta, condensado por aire con tecnología full inverter en R-410A para ocupación media (centros comerciales, tiendas grandes,...)
- Chasis realizado en chapa galvanizada pintada. La estructura interna está hecha en aleación de Zinc-Magnesio que garantiza excelentes características mecánicas, así como una elevada resistencia a la corrosión.
- Paneles de cerramiento del compresor en chapa de acero pintado (RAL9001) y revestidos interiormente con material fonoabsorbente. Paneles sándwich en la sección de tratamiento del aire, con doble pared de chapa de acero con aislamiento de poliuretano (40 kg/m<sup>3</sup>), espesor de chapa exterior 6/10 mm galvanizada y pintada (RAL 9001), espesor de poliuretano 30 mm con conductividad térmica 0,022W/mK, espesor de la chapa interior 5/10 mm galvanizado en caliente. Perfil interior en PVC para el aislamiento térmico con junta de caucho EPDM que garantiza el cierre hermético. Todos los paneles pueden retirarse fácilmente para permitir una accesibilidad completa a los componentes internos.
- Intercambiador exterior de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar le máxima eficiencia de intercambio con tratamiento hidrófilo para facilitar la evacuación del agua de condensación.
- El compresor/compresores que se montan son distintos dependiendo de la talla:
  - Talla 7.1- Compresor hermético rotativo controlado por inversor, equipado con clixon y resistencia de carter.
  - Talla 10.1- Compresor hermético scroll controlado por inversor, equipado con clixon y resistencia de carter.
  - Talla 14.2- Compresor hermético rotativo controlado por inversor, equipado con clixon y resistencia de carter. Los compresores están instalados en tándem en un único circuito de refrigeración y disponen de un sistema específico para la recuperación de aceite. Todos ellos están instalados sobre elementos antivibratorios y equipados con carga de aceite.
- Intercambiador interior de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar le máxima eficiencia de intercambio.
- Ventiladores exteriores helicoidales con palas de plástico reforzado acoplados directamente a motor DC controlado electrónicamente con protección IP 54. Están alojados en el interior de una tobera aerodinámica para aumentar la eficiencia y minimizar el ruido.
- Ventiladores interiores plug-fun con palas invertidas accionados con motores DC acoplados directamente.
- Ventilador de extracción (versión CCK), ventilador plug-fun con palas invertidas con motor DC acoplado directamente.
- Circuito frigorífico completo con: carga de refrigerante (R-410A), presostato de seguridad de alta/baja presión, filtro deshidratador, válvula de expansión electrónica, válvula de inversión de ciclo de 4 vías, separador de líquido y válvula de seguridad.

## ROOFTOP KCRTI HS30 [20 a 45 kW]

- Filtro de entrada de aire exterior y filtro de retorno son filtros plisados para una mayor área de filtración con marco en chapa galvanizada con filtrante de poliéster 100% regenerable de eficacia G4, tipo autoextinguible.
- Bandeja de condensados interior realizada en aleación de aluminio 1050 H24 aislada exteriormente con acople de descarga. Y bandeja de condensados externa realizada en ABS termoformado equipada de tubo de desagüe.
- El cuadro eléctrico y el de control están situados en el interior de las unidades, con acceso a través de una puerta batiente que se abre con una llave especial. El cuadro eléctrico incluye: cerradura de la puerta principal, interruptor seccionador, monitor de fase, fusible de protección del circuito auxiliar, protecciones térmicas del motor del ventilador de la sección interna y externa. El cuadro de control incluye: control de la temperatura del aire

tratado, programador diario, semanal de consigna de temperatura y unidad encendido/apagado, protección contra sobrecarga del compresor y temporizador, sistema de autodiagnóstico con visualización inmediata del código de avería, contactos libres de tensión para ON-OFF remoto, alarma acumulada, estado del ventilador, estado del compresor, modo verano/invierno. El control de pared incluye: interfaz gráfica intuitiva retroiluminada, modificación de la consigna de temperatura y humedad, encendido/apagado de la unidad y restablecimiento de la sobrecarga, cambio manual del modo de funcionamiento (frío o calor), visualización del estado de funcionamiento, visualización de las alarmas y del código de fallo, gestión de los parámetros de funcionamiento, sonda de temperatura interior.

### DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



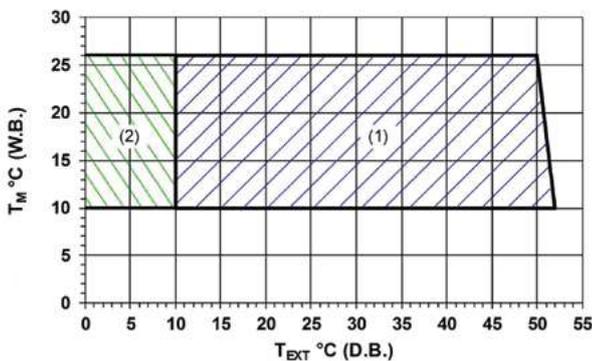
		7.1	10.1	14.2
A - Longitud	mm	2.250	2.250	2.610
B - Profundidad	mm	1.150	1.150	1.590
C - Altura	mm	1.210	1.510	1.660
A1	mm	1.000	1.000	1.000
B1	mm	1.000	1.000	1.000
B2	mm	1.000	1.000	1.000
CAK/CBK (Peso en funcionamiento)	kg	416	496	635
CCK (Peso en funcionamiento)	kg	434	520	670

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de mantenimiento indicadas por las áreas verdes.

### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

#### MODO FRÍO

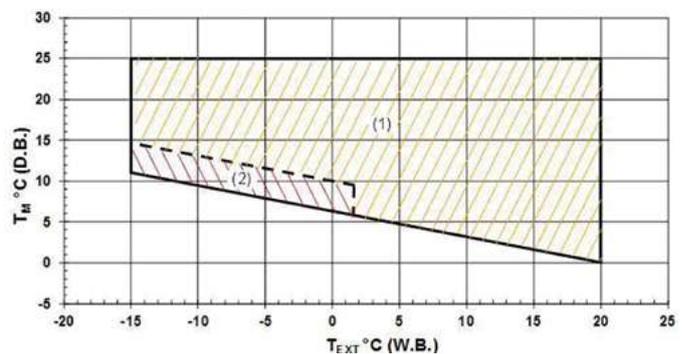


- TEXT=Temperatura entrada aire a batería exterior de bulbo seco (°C)
- T M=Temperatura media de entrada del aire en intercambiador interno de bulbo húmedo (°C)

- 1-Rango de operación estándar
- 2-Rango de operación con Freecooling

25 °C WB { 40 °C DB / 30 % RH  
35 °C DB / 45 % RH  
30 °C DB / 67 % RH

#### MODO CALEFACCIÓN



- TEXT=Temperatura entrada aire a batería exterior de bulbo húmedo (°C)
- T M=Temperatura media de entrada del aire en intercambiador interno de bulbo seco (°C)

- 1-Rango de operación estándar
- 2-Rango de operación con limitado (máx. 1 hora)

## DATOS TÉCNICOS

KCRTI-HS30 (Datos Version CAK)*		7.1	10.1	14.2
<b>REFRIGERACIÓN</b>				
Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	19,00	28,40	42,10
EER <sup>(1)</sup>	W/W	3,08	2,88	2,97
SEER-Clima Medio <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	4,58	4,37	4,48
η <sub>s,c</sub> -Clima Medio <sup>(2)</sup>	%	180,20	171,90	176,20
Clase eficiencia estacional <sup>(2)</sup>	Clase	<b>B</b>	<b>B</b>	<b>B</b>
<b>CALEFACCIÓN</b>				
Potencia calefacción <sup>(3)</sup>	kW	20,50	29,10	43,10
COP <sup>(3)</sup>	W/W	3,26	3,25	3,28
SCOP - Clima Medio <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	3,22	3,20	3,27
η <sub>s,c</sub> -Clima Medio <sup>(2)</sup>	%	125,80	125,00	127,80
Clase eficiencia estacional <sup>(2)</sup>	Clase	<b>B</b>	<b>B</b>	<b>B</b>
<b>COMPRESOR</b>				
Tipo	INVERTER	Rotativo	Scroll	Rotativo
Número		1	1	2
Parcialización (en potencia térmica)	%	20-100%	20-100%	20-100%
<b>REFRIGERANTE</b>				
Tipo/Nº circuitos	R410A	1	1	1
Cantidad refrigerante <sup>(C1)</sup>	kg	7,00	10,00	13,00
<b>VENTILADOR INTERIOR IMPULSIÓN</b>				
Tipo/Número	RADIAL EC	1	1	1
Caudal de aire nominal	m³/h	4.000	6.000	9.000
Máx. presión disponible	Pa	380	680	510
<b>VENTILADOR INTERIOR EXTRACCIÓN (solo CCK)</b>				
Tipo/Número	RADIAL EC	1	1	1
<b>VENTILADOR EXTERIOR</b>				
Tipo/Número	AXIAL EC	1	1	1
Caudal de aire nominal	m³/h	8.500	12.600	21.000
<b>NIVEL SONORO</b>				
Potencia sonora <sup>(4)</sup>	dB(A)	83 (100Pa)	85 (124Pa)	88 (150 Pa)
Presión sonora <sup>(5)</sup>	dB(A)	65 (50 Pa)	66 (50 Pa)	68 (50 Pa)
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>				
Alimentación	V-ph-Hz	400V / 3P / 50Hz		
Potencia máxima absorbida	kW	10,00	18,30	23,80
Corriente arranque máxima	A	21	35,2	48,6
<b>PESO</b>				
Peso en ejercicio	kg	416	496	635

\* Para otras versiones consultar el manual técnico.

(1) Capacidad frigorífica en recirculación total según EN 14511, temperatura del aire interior 27 °C B.S. / 19 °C B.U.; temperatura exterior 35 °C. EER según EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825.

(3) Capacidad calorífica en recirculación total según EN 14511, temperatura del aire interior 20°C; temperatura exterior 7°C D.B. / 6°C W.B. COP según EN 14511.

(4) Datos referidos al caudal nominal con la presión disponible indicada, según modelo. Datos según Normativa EN 12102.

(5) Los niveles sonoros se refieren a la unidad funcionando a plena carga en condiciones nominales. El nivel de presión sonora está referido a una distancia de 1 m. de la superficie de la unidad canalizada funcionando en condiciones de campo libre. Presión estática externa 50 Pa. Norma ISO 9614-1.

## OPCIONALES

## CONFIGURACIONES

<b>CAK</b>	Configuración de un solo ventilador para recirculación de aire (estándar).
<b>CBK</b>	Configuración de un solo ventilador para recirculación y renovación de aire.
<b>CCK</b>	Configuración de doble ventilador para recirculación, renovación de aire y expulsión.
<b>RE1</b>	Recuperación energética activa aire expulsión (sólo versiones CCK).
<b>FC</b>	Free-cooling térmico (sólo versiones CCK).
<b>FCE</b>	Free-cooling entálpico (sólo versiones CCK).
<b>PCMO</b>	Paneles sándwich tratamiento aire clase fuego M0.
<b>CREFB</b>	Reducción consumo ventiladores exteriores (ecobreeze-estándar).
<b>CHW2</b>	Batería de agua caliente 2 rangos.
<b>GC01</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 35 kW.
<b>GC08</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 44 kW.
<b>GC09</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 65 kW.
<b>GC10</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 82 kW.

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRTI **HS30** [20 a 45 kW]

## OPCIONALES

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

<b>CECA</b>	Batería de evaporación tratada con revestimiento acrílico.
<b>CCCA</b>	Batería de condensación tratada con revestimiento acrílico.
<b>EVE</b>	Válvula de expansión electrónica (estándar).
<b>CPHG</b>	Batería de post-calentamiento gas caliente.
<b>CPHGAC</b>	Batería de recalentamiento con gas caliente de cobre/aluminio con revestimiento acrílico.
<b>CINV</b>	Compresor Inverter (estándar).

## CIRCUITO TRATAMIENTO DE AIRE

<b>PCOSM</b>	Caudal aire constante impulsión.
<b>PVAR</b>	Caudal aire variable.
<b>F7</b>	Filtro de aire de elevada eficiencia F7 (ISO 16890 epm1 55%).
<b>FES</b>	Filtro de aire electrónicos (ISO 16890 epm1 90%).
<b>F9</b>	Filtro de aire de elevada eficiencia F9 (ISO 16890 epm1 80%).
<b>FPG4</b>	Filtro de aire plegado clase G4 (ISO 16890 epm1 60%)(estándar).
<b>PSAF</b>	Presostato diferencial de filtro sucio lado aire.
<b>PAQC</b>	Sonda de calidad de aire para el control del valor de CO <sub>2</sub> .
<b>PAQCV</b>	Sonda de calidad de aire para el control del valor de CO <sub>2</sub> y VOC.
<b>HSE3</b>	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 3 Kg/h.
<b>HSE5</b>	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 5 Kg/h.
<b>HSE8</b>	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 8 Kg/h.
<b>VENH</b>	Ventiladores de alta presión.
<b>SERM</b>	Compuerta aire exterior motorizada on/off (solo versiones CBK).
<b>SER</b>	Compuerta aire exterior manual (solo versiones CBK).
<b>SFCM</b>	Compuerta freecooling motorizada modulante (solo versiones CCK).

## CIRCUITO HIDRÁULICO

<b>3MVM</b>	Válvula de tres vías modulante.
-------------	---------------------------------

## COMUNICACIÓN

<b>CMSC9</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor Modbus (estándar).
--------------	---

## CIRCUITO ELÉCTRICO

<b>CRC</b>	Control a distancia con interfaz de usuario (estándar).
<b>CTEMP</b>	Control temperatura ambiente con sondas a bordo unidad (estándar).
<b>CTT</b>	Control temperatura con termostato.
<b>CSON</b>	Control temperatura y humedad ambiente con sondas a bordo unidad.
<b>EH10</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 6 kW.
<b>EH12</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 9 kW.
<b>EH15</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 13,5 kW.
<b>EH17</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 18 kW.
<b>EH20</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 24 kW.
<b>PTAAX</b>	Sonda remota de temperatura ambiente.
<b>PM</b>	Monitor de fases (estándar).

## INSTALACIÓN

<b>AMRX</b>	Amortiguadores de base en goma.
<b>PGFC</b>	Rejillas de protección de batería de aletas.
<b>PGCCH</b>	Rejillas de protección antigranizo.

## VARIOS

<b>PTCO</b>	Predisposición para transporte en contenedor.
-------------	---

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

## CONTROL



Termostato CRC a distancia (de serie)

## TABLA DE PRECIOS

		7.1	10.1	14.2
KCRTI-HS CAK	Código	4100069010	4100069011	4100069012
KCRTI-HS CBK	Código	4100069013	4100069014	4100069015
KCRTI-HS CCK	Código	4100069016	4100069017	4100069018

## OPCIONALES

		7.1	10.1	14.2
<b>OPCIONALES VERSIÓN</b>				
RE1	Recuperación energética activa aire expulsión (Disponible sólo con opción CCK)		ESTÁNDAR	
FC	Free-cooling térmico (disponible sólo con opción CCK)		ESTÁNDAR	
FCE	Free-cooling entálpico (disponible sólo con opción CCK)		4100093300	
<b>OPCIONALES CONFIGURACIONES</b>				
PCM0	Panel sandwich clase M0 (reacción al fuego)	4100093301		4100093302
CREFB	Dispositivo reducción consumo ventiladores secc. exterior de tipo ecobreeze		ESTÁNDAR	
CHW2	Batería agua caliente (2 filas)	4100093303	4100093304	4100093305
GC01	Módulo calefacción gas condensación 35 kW		4100093306	
GC08	Módulo calefacción gas condensación 44 kW		4100093307	
GC09	Módulo calefacción gas condensación 65 kW		NO DISPONIBLE	4100093308
GC10	Módulo calefacción gas condensación 82 kW		NO DISPONIBLE	4100093309
<b>OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO</b>				
CECA	Batería evaporación Cu/Al con revestimiento acrílico	4100093310	4100093311	4100093312
CCCA	Batería condensación Cu/Al con revestimiento acrílico	4100093313	4100093314	4100093315
EVE	Válvula de expansión electrónica		ESTÁNDAR	
CPHG	Batería de post-calentamiento de gas caliente	4100093316	4100093317	4100093318
CPHGAC	Batería de recalentamiento de gas caliente Cu/Al con revestimiento acrílico	4100093319	4100093320	4100093321
CINV	Compresor inverter		ESTÁNDAR	

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

		7.1	10.1	14.2
<b>OPCIONALES CIRCUITO TRATAMIENTO DE AIRE</b>				
PCOSM	Caudal aire constante en impulsión		4100093322	
PVAR	Caudal aire variable		4100093323	
F7	Filtro aire F7 (epm1 55% ISO 16890)	4100093324	4100093325	4100093326
F9	Filtro aire F9 (epm1 80% ISO 16890)	4100093327	4100093328	4100093329
FES	Filtros electrónicos (epm1 90% ISO 16890)	4100093330	4100093331	4100093332
FPG4	Filtros aire plegado G4 (coarse 60% ISO 16890)		ESTÁNDAR	
PSAF	Presostato diferencial filtro sucio lado aire		4100093333	
PAQC	Sonda de calidad de aire control CO <sub>2</sub>		4100093334	
PAQCV	Sonda de calidad de aire control CO <sub>2</sub> + VOC		4100093335	
HSE3	Humidificador de vapor por electrodo 3 Kg/H		4100093336	
HSE5	Humidificador de vapor por electrodo 5 Kg/H		NO DISPONIBLE	4100093337
HSE8	Humidificador de vapor por electrodo 8 Kg/H		NO DISPONIBLE	4100093338
VENH	Ventilador alta presión disponible	4100093339	4100093340	4100093341
SERM	Compuerta aire exterior motorizada On/Off (Disponible sólo con versión CBK)		4100093342	
SER	Compuerta aire exterior manual (Disponible sólo con versión CBK)		ESTÁNDAR	
SFCM	Compuerta free-cooling motorizada modulante (Disponible sólo con versión CBK)		ESTÁNDAR	
<b>OPCIONALES HIDRÁULICOS</b>				
3WVM	Válvula 3V modulante	4100093343	4100093344	4100093345
<b>OPCIONALES COMUNICACIÓN</b>				
CMSC9	Módulo comunicación serie para supervisor Modbus		ESTÁNDAR	
<b>OPCIONALES ELÉCTRICOS</b>				
CRC	Control remoto interfaz usuario		ESTÁNDAR	
CTEM	Control de temperatura ambiente con sonda a bordo de máquina		ESTÁNDAR	
CTT	Control temperatura con termostato		4100093347	
CSOND	Control de temperatura y humedad ambiente con sonda a bordo de máquina		4100093348	
EH10	Resistencia eléctrica de calentamiento 6 kW	4100093349	NO DISPONIBLE	
EH12	Resistencia eléctrica de calentamiento 9 kW	4100093350		NO DISPONIBLE
EH15	Resistencia eléctrica de calentamiento 13,5 kW	4100093351		
EH17	Resistencia eléctrica de calentamiento 18 kW	NO DISPONIBLE	4100093352	
EH20	Resistencia eléctrica de calentamiento 24 kW	NO DISPONIBLE		4100093353
PTAAX	Sonda remota de temperatura aire ambiente		4100093354	
PM	Monitor de fases		ESTÁNDAR	
<b>OPCIONALES DE INSTALACIÓN</b>				
AMRX	Antivibratorios caucho	4100093355		4100093356
PGFC	Rejillas protección batería de aletas	4100093357	4100093358	4100093359
PGCCH	Rejillas protección antigranizo	4100093360	4100093361	4100093362
<b>VARIOS</b>				
PTCO	Predisposición para transporte en contenedor		4100093363	

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP **KCRTI-HM30** [60 a 190 kW]

AUTÓNOMO ROOFTOP DE ALTA EFICIENCIA CONDENSADO POR AIRE PARA COLOCACIÓN EN CUBIERTA CON TECNOLOGÍA FULL INVERTER PARA OCUPACIÓN MEDIA. BOMBA DE CALOR.

**NOVEDAD 2025**

inverter



OPCIONALES:

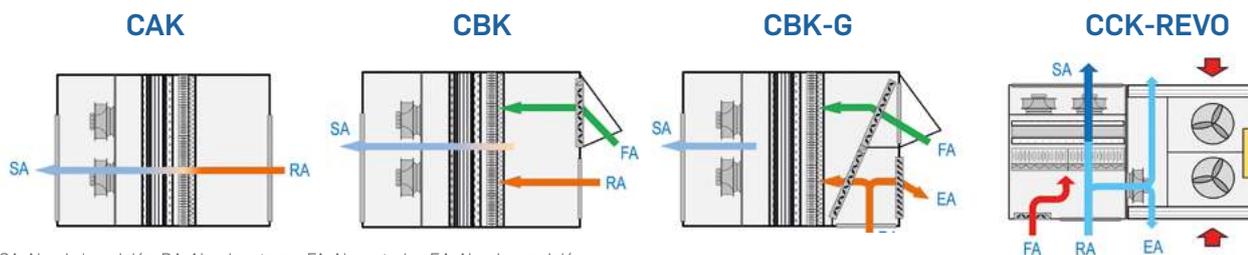


Consultar anexo página 365

## VERSIONES CONSTRUCTIVAS

- **CAK:** Configuración de un solo ventilador para recirculación de aire (estándar).
- **CBK:** Configuración de un solo ventilador para recirculación y renovación de aire.
- **CBK-G:** Configuración de un solo ventilador para recirculación, renovación de aire y expulsión.
- **CCK-REVO:** Configuración de doble ventilador para renovación de aire y recuperación termodinámica REVO.

## VERSIONES CONSTRUCTIVAS



SA-Aire de impulsión; RA-Aire de retorno; FA-Aire exterior; EA-Aire de expulsión

## CARACTERÍSTICAS

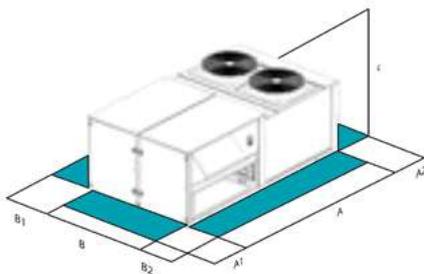
- Unidad bomba de calor reversible, autónomo compacto tipo Rooftop para instalación en cubierta, condensado por aire con tecnología full inverter en R-32 para ocupación media (centros comerciales, tiendas grandes...)
- Chasis realizado en chapa galvanizada pintada. La estructura interna está hecha en aleación de Zinc-Magnesio que garantiza excelentes características mecánicas, así como una elevada resistencia a la corrosión.
- Paneles de cerramiento del compresor en chapa de acero pintado (RAL9001) y revestidos interiormente con material fonoabsorbente. Paneles sándwich en la sección de tratamiento del aire, con doble pared de chapa de acero con aislamiento de poliuretano (40 kg/m<sup>3</sup>), espesor de chapa exterior 6/10 mm galvanizada y pintada (RAL 9001), espesor de poliuretano 30 mm con conductividad térmica 0,022W/mK, espesor de la chapa interior 5/10 mm galvanizado en caliente. Perfil interior en PVC para el aislamiento térmico con junta de caucho EPDM que garantiza el cierre hermético. Todos los paneles pueden retirarse fácilmente para permitir una accesibilidad completa a los componentes internos.
- Intercambiador exterior de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar la máxima eficiencia de intercambio.
- El compresor/compresores que se montan son distintos dependiendo de la talla:
  - Talla 20.2- Compresor hermético rotativo controlado por inverter, equipado con clixon y resistencia de carter.
  - Talla 28.2- Compresor hermético scroll controlado por inverter, equipado con clixon y resistencia de carter.
  - Talla 40.4-56.4- Compresor hermético rotativo controlado por inverter, equipado con clixon y resistencia de carter. Los compresores están instalados en tándem en un único circuito de refrigeración y disponen de un sistema específico para la recuperación de aceite.
- Todos ellos están instalados sobre elementos antivibratorios y equipados con carga de aceite.
- Intercambiador interior de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar la máxima eficiencia de intercambio.
- Ventiladores exteriores helicoidales de 4 palas de plástico reforzado acoplados directamente a motor DC controlado electrónicamente con protección IP 54. Están alojados en el interior de una tobera aerodinámica para aumentar la eficiencia y minimizar el ruido, equipados de protección de acero.
- Ventiladores interiores plug-fun con palas invertidas accionados con motores DC acoplados directamente.
- Doble circuito frigorífico completo con: carga de refrigerante (R-32), presostato de seguridad de alta/baja presión, filtro deshidratador, válvula de expansión electrónica, válvula de inversión de ciclo de 4 vías, separador de líquido y válvula de seguridad. Separador de aceite solo en el modelo 40.4 y 56.4.

## ROOFTOP KCRTI **HM30** [60 a 190 kW]

- Filtro de entrada de aire exterior y filtro de retorno son filtros plisados para una mayor área de filtración con marco en chapa galvanizada con filtrante de poliéster 100% regenerable de eficacia G4, tipo autoextinguible.
- Bandeja de condensados de la parte interior realizada en ABS termoformado extraíble para su limpieza, equipada de tubo de desagüe y sifón de silicona.
- El cuadro eléctrico y el de control están situados en el interior de las unidades, con acceso a través de una puerta batiente que se abre con una llave especial. El cuadro eléctrico incluye: interruptor seccionador de la cerradura de la puerta principal, monitor de fase, fusible de protección del circuito auxiliar, protecciones térmicas del motor del ventilador de la sección interna y externa, disyuntor de protección del circuito auxiliar y opciones. El cuadro de control incluye: control de la temperatura del aire tratado, sonda límite

de la temperatura de impulsión, consigna de temperatura, on/off, programador diario y semanal, protección contra sobrecarga del compresor y temporizador, sistema de autodiagnóstico con visualización inmediata del código de avería, contactos libres de tensión para ON-OFF remoto, alarma acumulada, estado del ventilador, estado del compresor, modo verano/invierno y módulo de comunicación serie para supervisor Modbus. El control de pared incluye: interfaz gráfica intuitiva retroiluminada, modificación de la consigna de temperatura y humedad, encendido/apagado de la unidad y restablecimiento de la sobrecarga, cambio manual del modo de funcionamiento (frío o calor), visualización del estado de funcionamiento, visualización de las alarmas y del código de fallo, gestión de los parámetros de funcionamiento, bloqueo selectivo con llave y bloqueo con contraseña, sonda de temperatura interior.

### DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



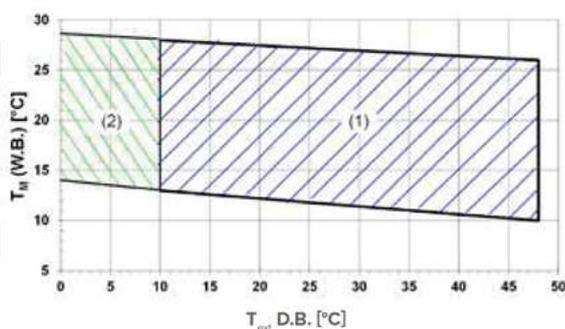
		20.2	28.2	40.4	56.4
A - Longitud	mm	3.190	3.970	3.970	5.315
B - Profundidad	mm	2.300	2.300	2.300	2.300
C - Altura	mm	1.480	1.510	1.910	1.920
A1	mm	2.000	2.000	2.000	2.600
A2	mm	1.500	1.500	1.500	1.500
B1	mm	1.500	1.500	1.500	1.500
B2	mm	1.500	1.500	1.500	1.500
CAK (Peso en funcionamiento)	kg	1.087	1.187	1.678	2.296
CBK (Peso en funcionamiento)	kg	1.087	1.187	1.678	2.296
CBK-G (Peso en funcionamiento)	kg	1.103	1.203	1.714	2.345
CCK-REVO (Peso en funcionamiento)	kg	1.158	1.258	1.744	2.386

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

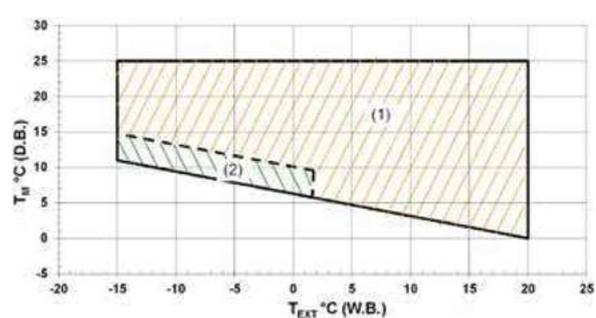
Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de mantenimiento indicadas por las áreas verdes.

### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

#### MODO FRÍO



#### MODO CALEFACCIÓN



- TEXT=Temperatura entrada aire a batería exterior de bulbo seco (°C)
- T M=Temperatura media de entrada del aire en intercambiador interno de bulbo húmedo (°C)

- 1-Rango de operación estándar
- 2-Rango de operación con Freeecooling

- TEXT=Temperatura entrada aire a batería exterior de bulbo húmedo (°C)
- T M=Temperatura media de entrada del aire en intercambiador interno de bulbo seco (°C)

- 1-Rango de operación estándar
- 2-Rango de operación con limitado (máx. 1 hora)

25 °C WB { 40 °C DB / 30 % RH  
35 °C DB / 45 % RH  
30 °C DB / 67 % RH

## DATOS TÉCNICOS

KCRTI-HM30 (Datos Version CAK)*		20.2	28.2	40.4	56.4
<b>REFRIGERACIÓN</b>					
Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	59,00	76,5	116,20	152,00
EER <sup>(1)</sup>	W/W	2,86	2,82	2,67	2,67
SEER-Clima Medio <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	4,92	4,68	4,85	4,53
η <sub>s,c</sub> -Clima Medio <sup>(2)</sup>	%	193,80	184,2	191,00	178,2
Clase eficiencia estacional <sup>(2)</sup>	Clase	A	B	A	B
<b>CALEFACCIÓN</b>					
Potencia calefacción <sup>(3)</sup>	kW	58,00	75,30	119,70	159,10
COP <sup>(3)</sup>	W/W	3,73	3,65	3,19	3,31
SCOP - Clima Medio <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	3,91	3,79	3,81	3,93
η <sub>s,c</sub> -Clima Medio <sup>(2)</sup>	%	153,40	148,60	149,40	154,20
Clase eficiencia estacional <sup>(2)</sup>	Clase	A+	A	A+	A+
<b>COMPRESOR</b>					
Tipo	INVERTER	Rotativo	Scroll	Rotativo	Scroll
Número		2	2	4	4
Parcialización (en potencia térmica)	%	20 - 100%	20 - 100%	20 - 100%	20 - 100%
<b>REFRIGERANTE</b>					
Tipo/Nº circuitos	R32	2	2	2	2
Cantidad refrigerante (C1+C2)	kg	8,00 + 8,00	9,00 + 9,00	19,00 + 19,00	21,00 + 21,00
<b>VENTILADOR INTERIOR IMPULSIÓN</b>					
Tipo/Número	RADIAL EC	1	2	2	3
Caudal de aire nominal	m <sup>3</sup> /h	13.000	17.000	23.000	32.000
Máx. presión disponible	Pa	330	450	410	300
<b>VENTILADOR INTERIOR EXTRACCIÓN (solo CCK)</b>					
Tipo/Número	RADIAL EC	2	2	2	2
<b>VENTILADOR EXTERIOR</b>					
Tipo/Número	AXIAL EC	2	2	2	4
Caudal de aire nominal	m <sup>3</sup> /h	26.000	42.000	50.000	60.000
<b>NIVEL SONORO</b>					
Potencia sonora <sup>(4)</sup>	dB(A)	88 (200Pa)	89 (200 Pa)	88 (300 Pa)	90 (350 Pa)
Presión sonora <sup>(5)</sup>	dB(A)	70 (50 Pa)	70 (50 Pa)	69 (50 Pa)	70 (50 Pa)
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>					
Alimentación	V-ph-Hz	400V / 3P / 50Hz			
Potencia máxima absorbida	kW	34,10	46,40	65,20	89,10
Corriente arranque máxima	A	57,9	98,2	112,7	189,6
<b>PESO</b>					
Peso en ejercicio CAK	kg	1.087	1.187	1.678	2.296

\* Para otras versiones consultar el manual técnico.

(1) Capacidad frigorífica en recirculación total según EN 14511, temperatura del aire interior 27 °C B.S. / 19 °C B.U.; temperatura exterior 35 °C. EER según EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825.

(3) Capacidad calorífica en recirculación total según EN 14511, temperatura del aire interior 20°C; temperatura exterior 7°C D.B. / 6°C W.B. COP según EN 14511.

(4) Datos referidos al caudal nominal con la presión disponible indicada, según modelo. Datos según Normativa EN 12102.

(5) Los niveles sonoros se refieren a la unidad funcionando a plena carga en condiciones nominales. El nivel de presión sonora está referido a una distancia de 1 m. de la superficie de la unidad canalizada funcionando en condiciones de campo libre. Presión estática externa 50 Pa. Norma ISO 9614-1.

## OPCIONALES

## CONFIGURACIONES

<b>REVO</b>	Recuperación energética termodinámica del aire expulsado REVO (solo para versión CCK-REVO-estándar).
<b>FC</b>	Freecooling térmico (estándar solo para las versiones CBK-G y CCK-REVO estándar).
<b>FCE</b>	Freecooling entálpico (solo para versiones CBK-G y CCK-REVO estándar).
<b>CAK</b>	Configuración de un solo ventilador para recirculación de aire (estándar).
<b>CBK</b>	Configuración de un solo ventilador para recirculación y renovación de aire.
<b>CBK-G</b>	Configuración de un solo ventilador para recirculación, renovación de aire y expulsión.
<b>CCK-REVO</b>	Configuración de doble ventilador para recirculación, renovación de aire y recuperación termodinámica REVO.
<b>PCMO</b>	Paneles sándwich tratamiento aire clase fuego M0.
<b>EW12X</b>	Módulo de recuperación de energía con rueda entálpica, de diámetro 1.200 mm (solo para opción CBK-G-R3).
<b>EW18X</b>	Módulo de recuperación de energía con rueda entálpica, de diámetro 1.800 mm (solo para opción CBK-G-R3).
<b>CREFB</b>	Reducción consumo ventiladores exteriores (ecobreeze-estándar).
<b>CHW2</b>	Batería de agua caliente 2 rangos.

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRTI **HM30** [60 a 190 kW]

## OPCIONALES

## CONFIGURACIONES

<b>CHWER</b>	Recuperación energética de la salida de condensación de cámaras alimenticias (solo invierno)
<b>GC01X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 35 kW
<b>GC08X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 44 kW
<b>GC09X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 65 kW
<b>GC10X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 82 kW
<b>GC11X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 100 kW
<b>GC12X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 130 kW
<b>GC13X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 164 kW

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

<b>CECA</b>	Batería de evaporación tratada con revestimiento acrílico.
<b>CCCA</b>	Batería de condensación tratada con revestimiento acrílico(para versiones CAK, CBK, CBK-G y CCK-REVO)
<b>LTEMP1</b>	Baja temperatura exterior.
<b>EVE</b>	Válvula de expansión electrónica (estándar).
<b>CPHG</b>	Batería de post-calentamiento gas caliente.
<b>CPHGAC</b>	Batería de recalentamiento con gas caliente de cobre/aluminio con revestimiento acrílico.
<b>CINV</b>	Compresor Inverter (estándar)

## CIRCUITO DE TRATAMIENTO DE AIRE

<b>M3</b>	Salida de aire de impulsión hacia abajo.
<b>M5</b>	Salida de aire de impulsión hacia arriba.
<b>M0</b>	Salida de aire de impulsión horizontal (estándar).
<b>R3</b>	Entrada de aire de retorno desde abajo.
<b>R0</b>	Entrada de aire de retorno horizontal (estándar).
<b>PVARDP</b>	Caudal aire variable con sonda de presión en la máquina.
<b>PCOSM</b>	Caudal aire constante impulsión.
<b>PVAR</b>	Caudal aire variable.
<b>PVMV</b>	Señal 4-20 mA para modulación de flujo de aire.
<b>F7</b>	Filtro de aire de elevada eficiencia F7 (ISO 16890 epm 1 55%).
<b>F9</b>	Filtro de aire de elevada eficiencia F9 (ISO 16890 epm 1 80%).
<b>FPG4</b>	Filtro de aire plegado clase G4 (ISO 16890 epm 1 60%)(estándar).
<b>FIFD</b>	Filtro de aire electrónico con tecnología ifd (ISO 16890 epm 1 90%).
<b>EXFLOWC</b>	Configuración para ambiente con extracción forzada de caudal variable de aire y sección con extractor (solo para versión CCK-REVO).
<b>PSAF</b>	Presostato diferencial de filtro sucio lado aire.
<b>PAQC</b>	Sonda de calidad de aire para el control del valor de CO <sub>2</sub> (Solo para versiones CBK, CBK-G y CCK-REVO).
<b>PAQCV</b>	Sonda de calidad de aire para el control del valor de CO <sub>2</sub> y VOC. (Solo para versiones CBK, CBK-G y CCK-REVO).
<b>PPAQC</b>	Predisposición para señal de la sonda de CO <sub>2</sub> (Solo para versiones CBK, CBK-G y CCK-REVO).
<b>HSE3</b>	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 3 Kg/h.
<b>HSE5</b>	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 5 Kg/h.
<b>HSE8</b>	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 8 Kg/h.
<b>HSE9</b>	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 15 Kg/h.
<b>PUE</b>	Predisposición para humidificador externo con señal 0-10 v.
<b>VENH</b>	Ventiladores de alta presión.
<b>SERM</b>	Compuerta aire exterior motorizada on/off (solo para versión CBK).
<b>SERMD</b>	Compuerta aire exterior motorizada modulada (estándar en versiones CBK-G y CCK-REVO)(opcional para versión CBK).
<b>SER</b>	Compuerta aire exterior manual (estándar para versión CBK).

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRTI **HM30** [60 a 190 kW]

## OPCIONALES

## CIRCUITO HIDRÁULICO

<b>3MVM</b>	Válvula de tres vías modulante.
<b>2MVM</b>	Válvula de dos vías modulante.
<b>UVCX</b>	Módulo de lámparas UV-C con efecto germicida.

## COMUNICACIÓN

<b>CMSC9</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor Modbus (estándar).
--------------	---

## CIRCUITO ELÉCTRICO

<b>CHMET</b>	Medidor de potencia frigorífica y térmica.
<b>CRC</b>	Control a distancia con interfaz de usuario (estándar).
<b>CONTA2</b>	Contador de energía.
<b>MDMTUX</b>	Gestión de sondas ambiente de temperatura y humedad.
<b>MDMTX</b>	Gestión de sonda ambiente de temperatura.
<b>CSOND</b>	Control temperatura y humedad ambiente con sondas a bordo unidad.
<b>CTEM</b>	Control temperatura ambiente con sondas a bordo unidad (estándar).
<b>CTT</b>	Control temperatura con termostato.
<b>EH12</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 9 kW.
<b>EH14</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 12 kW.
<b>EH17</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 18 kW.
<b>EH20</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 24 kW.
<b>EH24</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 36 kW.
<b>EH48</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 48 kW.
<b>DML</b>	Limitación de la demanda.
<b>DESM</b>	Señalización de humos.
<b>PM</b>	Monitor de fases (estándar).

## INSTALACIÓN

<b>RCX</b>	Accesorio para montaje en cubierta cuando la impulsión y retorno son por la parte inferior.
<b>AMRX</b>	Amortiguadores de base en goma.
<b>AMRUVX</b>	Amortiguadores de base en goma para unidad y módulo de lámparas UV-C.
<b>AMREWX</b>	Amortiguadores de base en goma para unidad y rueda entálpica.
<b>AMRMX</b>	Amortiguadores de base en goma para unidad y módulo a gas.
<b>PGFC</b>	Rejillas de protección de batería de aletas.
<b>PGCCH</b>	Rejillas de protección antigranizo.

## VARIOS

<b>PTCO</b>	Predisposición para transporte en contenedor.
-------------	---

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

## CONTROL



Termostato CRC a distancia (de serie)

ROOFTOP KCRTI **HM30** [60 a 190 kW]

## TABLA DE PRECIOS

		20.2	28.2	40.4	56.4
KCRTI-HM30 CAK	Código	4100069020	4100069021	4100069022	4100069023
KCRTI-HM30 CBK	Código	4100069024	4100069025	4100069026	4100069027
KCRTI-HM30 CBK-G	Código	4100069028	4100069029	4100069030	4100069031
KCRTI-HM30 CCK-REVO	Código	4100069032	4100069033	4100069034	4100069035

## OPCIONALES

		20.2	28.2	40.4	56.4
<b>OPCIONALES VERSIÓN</b>					
REVO	Recuperación energética termodinámica del aire de expulsión (disponible solo con opción CCK-REVO)	ESTÁNDAR			
FC	Free-cooling térmico (disponible solo con opción CBK-G/CCK-REVO)	ESTÁNDAR			
FCE	Free-cooling entálpico (disponible solo con opción CBK-G/CCK-REVO)	4100093364			
<b>OPCIONALES CONFIGURACIONES</b>					
PCMO	Panel sandwich clase M0 (reacción al fuego)	4100093365	4100093366	4100093367	4100093368
EW12X	Módulo recuperación de energía con rueda entálpica D1.200 mm (disponible solo con opción CBK-G-R3)	4100093369	4100093370	NO DISPONIBLE	
EW18X	Módulo recuperación de energía con rueda entálpica D1.800 mm (disponible solo con opción CBK-G-R3)	NO DISPONIBLE		4100093371	4100093372
CREFN	Dispositivo reducción consumo ventiladores secc. exterior de tipo EcoBreeze.	ESTÁNDAR			
CHW2	Batería agua caliente (2 filas)	4100093373	4100093374	4100093375	4100093376
CHWER	Recuperación energética de la refrigeración alimentaria	4100093377	4100093378	4100093379	4100093380
GCO1X	Módulo calefacción gas condensación 35 kW	4100093381	4100093382	NO DISPONIBLE	
GCO8X	Módulo calefacción gas condensación 44 kW	4100093383	4100093384	NO DISPONIBLE	
GCO9X	Módulo calefacción gas condensación 65 kW	4100093385	4100093386		NO DISPONIBLE
GC10X	Módulo calefacción gas condensación 82 kW	NO DISPONIBLE		4100093387	
GC11X	Módulo calefacción gas condensación 100 kW	NO DISPONIBLE		4100093388	
GC12X	Módulo calefacción gas condensación 130 kW	NO DISPONIBLE		4100093389	
GC13X	Módulo calefacción gas condensación 164 kW	NO DISPONIBLE			4100093390

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRTI **HM30** [60 a 190 kW]

## OPCIONALES

		20.2	28.2	40.4	56.4
<b>OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO</b>					
CECA	Batería evaporación Cu/Al con revestimiento acrílico	4100093391	4100093392	4100093393	4100093394
CCCA	Batería condensación Cu/Al con revestimiento acrílico (CAK-CBK-CBK-G)	4100093395	4100093396	4100093397	4100093398
CCCA	Batería condensación Cu/Al con revestimiento acrílico (CCK-REVO)	4100093399	4100093400	4100093401	4100093402
LTEMP1	Equipos para baja temperatura exterior	4100093403	4100093404	4100093405	4100093406
EVE	Válvula de expansión electrónica	ESTÁNDAR			
CPHG	Batería de post-calentamiento de gas caliente	4100093407	4100093408	4100093409	4100093410
CPHGAC	Batería de recalentamiento de gas caliente Cu/Al con revestimiento acrílico	4100093411	4100093412	4100093413	4100093414
CINV	Compresor inverter	ESTÁNDAR			
<b>OPCIONALES CIRCUITO TRATAMIENTO DE AIRE</b>					
M3	Impulsión inferior	4100093415			
M5	Impulsión superior	4100093416	4100093417	4100093418	4100093419
M0	Impulsión horizontal	ESTÁNDAR			
R3	Aspiración inferior	4100093420			
R0	Aspiración horizontal	ESTÁNDAR			
PVARDP	Caudal aire variable con sonda de presión en máquina	4100093421			
PCOSM	Caudal aire constante en impulsión	4100093422			
PVAR	Caudal aire variable	4100093423			
PVMV	Señal 4-20 mA para modulación del flujo de aire	4100093424			
F7	Filtro aire F7 (epm1 55% ISO 16890)	4100093425	4100093426	4100093427	4100093428
F9	Filtro aire F9 (epm1 80% ISO 16890)	4100093429	4100093430	4100093431	4100093432
FPG4	Filtro aire plegado G4 (coarse 60% ISO 16890)	ESTÁNDAR			
FIFD	Filtro electrónico con tecnología IFD (epml 90% ISO 16890)	4100093433	4100093434	4100093435	4100093436
EXFLOWC	Configuración para ambientes con extracción forzada a caudal variable y sección de expulsión (sólo opc. CCK-REVO)	4100093437			
PSAF	Presostato diferencial filtro sucio lado aire	4100093438			
PAQC	Sonda de calidad de aire control CO <sub>2</sub>	4100093439			
PAQCV	Sonda de calidad de aire control CO <sub>2</sub> + VOC	4100093440			
PPAQC	Predisposición para señal de la sonda CO <sub>2</sub> (sólo opc. CBK-CBK-G-CCK-REVO)	4100093441			
SERG	Compuerta de aire expulsión a gravedad (sólo opc. CBK-G-R3)	ESTÁNDAR			
HSE3	Humidificador de vapor por electrodo 3 Kg/h	4100093442	NO DISPONIBLE		
HSE5	Humidificador de vapor por electrodo 5 Kg/h	4100093443	NO DISPONIBLE		
HSE8	Humidificador de vapor por electrodo 8 Kg/h	4100093444			
HSE9	Humidificador de vapor por electrodo 15 Kg/h	4100093445			

ROOFTOP KCRTI **HM30** [60 a 190 kW]

## OPCIONALES

		20.2	28.2	40.4	56.4
<b>OPCIONALES CIRCUITO TRATAMIENTO AIRE</b>					
PUE	Predisposición para humidificador externo con señal 0-10 V	4100093446			
VENH	Ventilador alta presión disponible	4100093447	4100093448	4100093449	4100093450
SERM	Compuerta aire exterior motorizada On/Off (disponible solo con versión CBK)	4100093451			
SERMD	Compuerta aire exterior motorizada modulante (disponible solo con versión CBK)	4100093452			
SERMD	Compuerta aire exterior motorizada modulante (disponible solo con versión CBK-G)	ESTÁNDAR			
SERMD	Compuerta aire exterior motorizada modulante (disponible solo con versión CCK-REVO)	ESTÁNDAR			
SER	Compuerta aire exterior manual (disponible solo con versión CBK)	ESTÁNDAR			
<b>OPCIONALES HIDRÁULICOS</b>					
3WVM	Válvula 3 V modulante	4100093453	4100093454		4100093455
2WVM	Válvula 2 V modulante	4100093456			4100093457
UVCX	Módulo lámparas UV-C con efecto germicida	4100093458	4100093459	4100093460	4100093461
<b>OPCIONALES COMUNICACIÓN</b>					
CMSC9	Módulo comunicación serie para supervisor Modbus	ESTÁNDAR			
<b>OPCIONALES ELÉCTRICOS</b>					
CHMET	Medidor de potencia frigorífica y térmica	4100093463			
CRC	Control remoto interfaz usuario	ESTÁNDAR			
CONTA2	Contador de energía	4100093464			
MDMTX	Gestión de sondas de temperatura ambiente	4100093466			
MDMTUX	Gestión de sondas de temperatura ambiente y humedad	4100093465			
CTEM	Control de temperatura ambiente con sonda a bordo de máquina	ESTÁNDAR			
CTT	Control temperatura con termostato	4100093468			
CSOND	Control de temperatura y humedad ambiente con sonda a bordo de máquina	4100093467			
EH12	Resistencia eléctrica de calentamiento 9 kW	4100093469	NO DISPONIBLE		
EH14	Resistencia eléctrica de calentamiento 12 kW	4100093470		NO DISPONIBLE	
EH17	Resistencia eléctrica de calentamiento 18 kW	4100093471			NO DISPONIBLE
EH20	Resistencia eléctrica de calentamiento 24 kW	NO DISPONIBLE	4100093472		
EH24	Resistencia eléctrica de calentamiento 36 kW	NO DISPONIBLE		4100093473	
EH28	Resistencia eléctrica de calentamiento 48 kW	NO DISPONIBLE			4100093474
DML	Función limitación demanda eléctrica	4100093475			
DESM	Detector de humo	4100093476			
PM	Monitor de fases	ESTÁNDAR			

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRTI **HM30** [60 a 190 kW]

## OPCIONALES

		20.2	28.2	40.4	56.4
<b>OPCIONALES DE INSTALACIÓN</b>					
R CX	Accesorio instalación cubierta	4100093477	4100093478	4100093479	4100093480
AMRX	Antivibratorios caucho	4100093481		4100093482	
AMRUVX	Antivibratorios caucho para ud. y módulo lámparas UV-C		4100093483		
AMREWX	Antivibratorios caucho para ud. y rueda entálpica		4100093484		
AMRMX	Antivibratorios caucho para ud. y módulo a gas		4100093485		
PGFC	Rejillas protección batería de aletas	4100093486	4100093487	4100093488	4100093489
PGCCH	Rejillas protección antigranizo	4100093490	4100093491	4100093492	4100093493
<b>OTROS</b>					
PTCO	Predisposición para transporte en container		4100093494		

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

## ROOFTOP **KCRT-HL30** [190 a 380 kW]

AUTÓNOMO ROOFTOP DE ALTA EFICIENCIA CONDENSADO POR AIRE PARA COLOCACIÓN EN CUBIERTA PARA OCUPACIÓN MEDIA. BOMBA DE CALOR.

**NOVEDAD 2025**



**CE**

OPCIONALES:

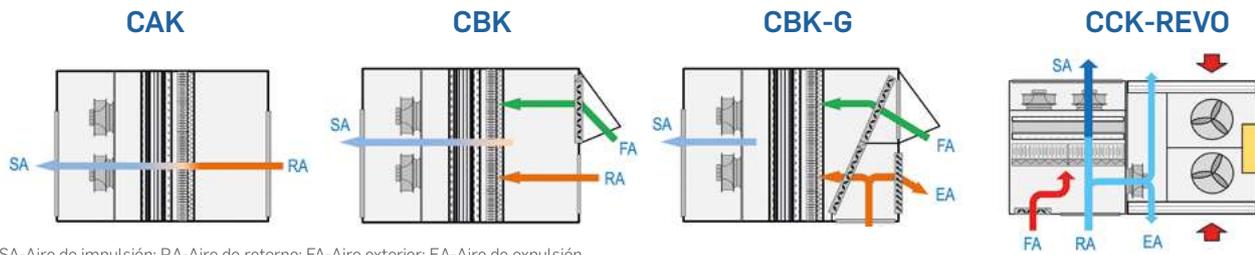


Consultar anexo página 365

### VERSIONES CONSTRUCTIVAS

- **CAK:** Configuración de un solo ventilador para recirculación de aire (estándar).
- **CBK:** Configuración de un solo ventilador para recirculación y renovación de aire.
- **CBK-G:** Configuración de un solo ventilador para recirculación, renovación de aire y expulsión.
- **CCK-REVO:** Configuración de doble ventilador para renovación de aire y recuperación termodinámica REVO.

### VERSIONES CONSTRUCTIVAS



### CARACTERÍSTICAS

- Unidad bomba de calor reversible, autónomo compacto tipo Rooftop para instalación en cubierta, condensado por aire en R-32 para ocupación media (centros comerciales, tiendas grandes...)
- Chasis realizado en chapa galvanizada pintada. La estructura interna está hecha en aleación de Zinc-Magnesio que garantiza excelentes características mecánicas, así como una elevada resistencia a la corrosión.
- Paneles de cerramiento del compresor en chapa de acero pintado (RAL9001) y revestidos interiormente con material fonoabsorbente. Paneles sándwich en la sección de tratamiento del aire, con doble pared de chapa de acero con aislamiento de poliuretano (40 kg/m<sup>3</sup>), espesor de chapa exterior 6/10 mm galvanizada y pintada (RAL 9001), espesor de poliuretano 30 mm con conductividad térmica 0,022W/mK, espesor de la chapa interior 5/10 mm galvanizado en caliente. Perfil interior en PVC para el aislamiento térmico con junta de caucho EPDM que garantiza el cierre hermético. Todos los paneles pueden retirarse fácilmente para permitir una accesibilidad completa a los componentes internos.
- Intercambiador exterior de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar le máxima eficiencia de intercambio.
- Compresores herméticos Scroll on/off para gas R-32, equipados con clixon y resistencia de carter. Los compresores están instalados en tándem en un único circuito de refrigeración y disponen de un sistema específico para la recuperación de aceite. Cada Rooftop está dotado de dos circuitos frigoríficos.
- Todos ellos están instalados sobre elementos antivibratorios y equipados con carga de aceite.
- Intercambiador interior de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar le máxima eficiencia de intercambio.
- Ventiladores exteriores helicoidales de 4 palas de plástico reforzado acoplados directamente a motor trifásico de rotor externo con protección IP 54. Están alojados en el interior de una tobera aerodinámica para aumentar la eficiencia y minimizar el ruido, equipados de protección de acero.
- Ventiladores interiores plug-fun con palas invertidas accionados con motores DC acoplados directamente.
- Ventilador de extracción (versión CCK-REVO), ventilador plug-fun con palas invertidas con motor DC acoplado directamente.
- Circuito frigorífico doble completo con: carga de refrigerante (R-32), presostato de seguridad de alta presión, filtro deshidratador, filtro de malla, válvula de expansión electrónica, válvula de inversión de ciclo de 4 vías, recipiente de líquido, separador de líquido y válvula de seguridad de alta/baja presión.

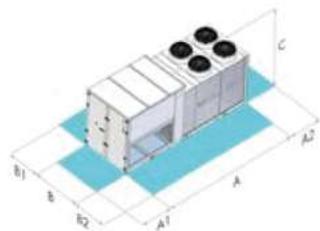
# ROOFTOP KCRT HL30 [190 a 380 kW]

## CARACTERÍSTICAS

- Filtro de entrada de aire exterior y filtro de retorno son filtros plisados para una mayor área de filtración con marco en chapa galvanizada con filtrante de poliéster 100% regenerable de eficacia G4, tipo autoextinguible.
- Bandeja de condensados de la parte interior realizada en acero inoxidable AISI 304 con aislamiento anticondensación, soldada, provista de tubo de desagüe y sifón de silicona.
- El cuadro eléctrico y el de control están situados en el interior de las unidades, con acceso a través de una puerta batiente que se abre con una llave especial. El cuadro eléctrico incluye: interruptor seccionador de la cerradura de la puerta principal, monitor de fase, fusible de protección del circuito auxiliar, protecciones térmicas del motor del ventilador de la sección interna y externa, disyuntor de protección del circuito auxiliar y opciones. El cuadro de control incluye: control de la temperatura del aire tratado, sonda límite

de la temperatura de impulsión, consigna de temperatura, on/off, programador diario y semanal, protección contra sobrecarga del compresor y temporizador, sistema de autodiagnóstico con visualización inmediata del código de avería, contactos libres de tensión para ON-OFF remoto, alarma acumulada, estado del ventilador, estado del compresor, modo verano/invierno y módulo de comunicación serie para supervisor Modbus. El control de pared incluye: Encendido y apagado de la unidad, programación diaria/semanal de conexión o desconexión para la unidad y para el modo Confort, ECO (ahorro de energía) o sólo ventilación, cambio manual del modo de funcionamiento (calor o frío) y/o de la temperatura de consigna, visualización del código de alarma y de los estados del aparato, gestión de los principales parámetros de funcionamiento (protegida por contraseña), bloqueo selectivo con llave, desbloqueo mediante contraseña.

## DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



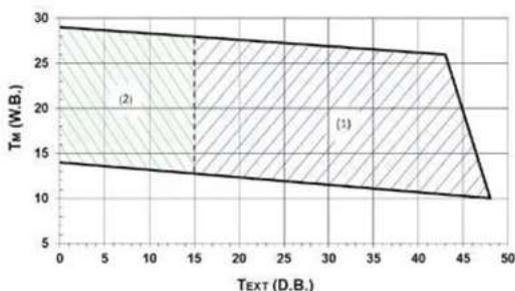
		60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	120.4
A - Longitud	mm	6.300	6.300	6.300	8.050	8.050	8.050
B - Profundidad	mm	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300
C - Altura	mm	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250
A1	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
A2	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
B1	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
B2	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
CAK (Peso en funcionamiento)	kg	2.605	2.643	2.643	3.536	3.536	3.750
CBK (Peso en funcionamiento)	kg	2.605	2.643	2.643	3.536	3.536	3.750
CBK-G (Peso en funcionamiento)	kg	2.605	2.643	2.643	3.536	3.536	3.750
CCK-REVO (Peso en funcionamiento)	kg	2.745	2.783	2.783	3.728	3.728	3.942

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de mantenimiento indicadas por las áreas verdes.

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

### MODO FRÍO

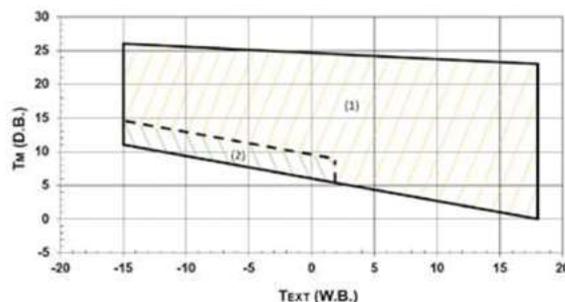


- TEXT=Temperatura entrada aire a batería exterior de bulbo seco (°C)
- T M=Temperatura media de entrada del aire en intercambiador interno de bulbo húmedo (°C)

- 1-Rango de operación estándar
- 2-Rango de operación con Freeecooling

25 °C WB { 40 °C DB / 30 % RH  
35 °C DB / 45 % RH  
30 °C DB / 67 % RH

### MODO CALEFACCIÓN



- TEXT=Temperatura entrada aire a batería exterior de bulbo húmedo (°C)
- T M=Temperatura media de entrada del aire en intercambiador interno de bulbo seco (°C)

- 1-Rango de operación estándar
- 2-Rango de operación con limitado (máx. 1 hora)

ROOFTOP KCRT **HL30** [190 a 380 kW]

## DATOS TÉCNICOS

KCRT-HL30 (Datos Version CAK) *		60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	120.4
<b>REFRIGERACIÓN</b>							
Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	191,00	213,90	240,70	270,30	296,00	344,00
EER <sup>(1)</sup>	W/W	3,40	3,40	3,20	3,45	3,42	3,14
SEER-Clima Medio <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	4,74	4,69	4,37	4,44	4,31	4,16
$\eta_{s,c}$ -Clima Medio <sup>(2)</sup>	%	186,60	184,70	171,70	174,70	169,50	163,50
Clase eficiencia estacional <sup>(2)</sup>	Clase	<b>A</b>	-	-	-	-	-
<b>CALEFACCIÓN</b>							
Potencia calefacción <sup>(3)</sup>	kW	191,80	213,50	242,70	274,00	298,80	352,50
COP <sup>(3)</sup>	W/W	3,44	3,72	3,19	3,38	3,38	3,38
SCOP - Clima Medio <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	3,41	3,47	3,42	3,42	3,39	3,37
$\eta_{s,c}$ -Clima Medio <sup>(2)</sup>	%	133,40	135,80	133,90	133,90	132,50	132,00
Clase eficiencia estacional <sup>(2)</sup>	Clase	<b>B</b>	-	-	-	-	-
<b>COMPRESOR</b>							
Tipo	on / off	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll
Número		4	4	4	4	4	4
Parcialización (en potencia térmica)	Nº	4	6	6	6	4	6
<b>REFRIGERANTE</b>							
Tipo/Nº circuitos	R32	2	2	2	2	2	2
Cantidad refrigerante (C1+C2)	kg	28,00 + 28,00	30,00 + 30,00	32,50 + 32,50	40,00 + 38,00	42,00 + 40,00	47,00 + 48,00
<b>VENTILADOR INTERIOR IMPULSIÓN</b>							
Tipo/Número	RADIAL EC	4	4	4	6	6	6
Caudal de aire nominal	m³/h	33.000	37.000	44.000	49.000	53.000	58.000
Máx. presión disponible	Pa	870	760	580	860	810	740
<b>VENTILADOR INTERIOR EXTRACCIÓN (solo CCK)</b>							
Tipo/Número	RADIAL EC	2	2	2	2	2	2
<b>VENTILADOR EXTERIOR</b>							
Tipo/Número	AXIAL EC	4	4	4	6	6	6
Caudal de aire nominal	m³/h	84.000	84.000	84.000	126.000	126.000	126.000
<b>NIVEL SONORO</b>							
Potencia sonora <sup>(4)</sup>	dB(A)	92 (200 Pa)	94 (200 Pa)	97 (250 Pa)	95 (250 Pa)	96 (300 Pa)	98 (300 Pa)
Presión sonora <sup>(5)</sup>	dB(A)	72 (50 Pa)	74 (50 Pa)	77 (50 Pa)	74 (50 Pa)	75 (50 Pa)	77 (50 Pa)
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>							
Alimentación	V-ph-Hz	400V / 3P / 50Hz					
Potencia máxima absorbida	kW	94,50	103,40	114,60	135,50	146,70	171,50
Corriente arranque máxima	A	319,30	380,10	436,30	471,50	489,90	619,70
<b>PESO</b>							
Peso en ejercicio CAK	kg	2.065	2.643	2.643	3.536	3.536	3.750

\* Para otras versiones consultar el manual técnico.

(1) Capacidad frigorífica en recirculación total según EN 14511, temperatura del aire interior 27 °C B.S. / 19 °C B.U.; temperatura exterior 35 °C. EER según EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825.

(3) Capacidad calorífica en recirculación total según EN 14511, temperatura del aire interior 20°C; temperatura exterior 7°CDB. / 6°CWB. COP según EN 14511.

(4) Datos referidos al caudal nominal con la presión disponible indicada, según modelo. Datos según Normativa EN 12102.

(5) Los niveles sonoros se refieren a la unidad funcionando a plena carga en condiciones nominales.

El nivel de presión sonora está referido a una distancia de 1 m. de la superficie de la unidad canalizada funcionando en condiciones de campo libre. Presión estática externa 50 Pa. Norma ISO 9614-1.

## OPCIONALES

## CONFIGURACIONES

<b>REVO</b>	Recuperación energética termodinámica del aire expulsado REVO (solo para versión CCK-REVO).
<b>FC</b>	Freecooling térmico (estándar solo para las versiones CBK-G y CCK-REVO).
<b>FCE</b>	Freecooling entálpico (solo para opciones CBK-G y CCK-REVO).
<b>CAK</b>	Configuración de un solo ventilador para recirculación de aire (estándar).
<b>CBK</b>	Configuración de un solo ventilador para recirculación y renovación de aire.
<b>CBK-G</b>	Configuración de un solo ventilador para recirculación, renovación de aire y expulsión.
<b>CCK-REVO</b>	Configuración de doble ventilador para recirculación, renovación de aire y recuperación termodinámica REVO.
<b>PCMO</b>	Paneles sándwich tratamiento aire clase fuego M0.
<b>EW18X</b>	Módulo de recuperación de energía con rueda entálpica, de diámetro 1.800 mm (solo para opción CBK-G).
<b>EW20X</b>	Módulo de recuperación de energía con rueda entálpica, de diámetro 2.000 mm (solo para opción CBK-G).
<b>EW22X</b>	Módulo de recuperación de energía con rueda entálpica, de diámetro 2.200 mm (solo para opción CBK-G).
<b>CREFP</b>	Reducción consumo ventiladores exteriores a velocidad variable (corte de fase-estándar).
<b>CREFB</b>	Reducción consumo ventiladores exteriores tipo ecobreeze.
<b>CHW2</b>	Batería de agua caliente 2 rangos.
<b>CHWER</b>	Recuperación energética de la salida de condensación de cámaras alimenticias (solo invierno).
<b>GC10X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 82 kW
<b>GC11X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 100 kW
<b>GC12X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 130 kW
<b>GC13X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 164 kW
<b>GC06X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 200 kW
<b>GC07X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 300 kW

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

<b>CECA</b>	Batería de evaporación tratada con revestimiento acrílico.
<b>CCCA</b>	Batería de condensación tratada con revestimiento acrílico.
<b>LTEMP1</b>	Baja temperatura exterior.
<b>CPHG</b>	Batería de post-calentamiento gas caliente.
<b>CPHGAC</b>	Batería de recalentamiento con gas caliente de cobre/aluminio con revestimiento acrílico.

## CIRCUITO DE TRATAMIENTO DE AIRE

<b>M3</b>	Salida de aire de impulsión hacia abajo.
<b>M5</b>	Salida de aire de impulsión hacia arriba.
<b>M0</b>	Salida de aire de impulsión horizontal (estándar).
<b>R3</b>	Entrada de aire de retorno desde abajo.
<b>R0</b>	Entrada de aire de retorno horizontal (estándar).
<b>PVARDP</b>	Caudal aire variable con sonda de presión en la máquina.
<b>PCOSM</b>	Caudal aire constante impulsión.
<b>PVAR</b>	Caudal aire variable.
<b>SPVAR</b>	Señal 0-10 v para modulación de flujo de aire.
<b>F7</b>	Filtro de aire de elevada eficiencia F7 (ISO 16890 epm 1 55%).
<b>F9</b>	Filtro de aire de elevada eficiencia F9 (ISO 16890 epm 1 80%).
<b>FPG4</b>	Filtro de aire plegado clase G4 (ISO 16890 epm 1 60%)(estándar)
<b>FIFD</b>	Filtro de aire electrónico con tecnología ifd (ISO 16890 epm 1 90%).
<b>EXFLOWC</b>	Configuración para ambiente con extracción forzada de caudal variable de aire y sección con extractor (solo para versión CCK-REVO).
<b>PSAF</b>	Presostato diferencial de filtro sucio lado aire.
<b>PAQC</b>	Sonda de calidad de aire para el control del valor de CO <sub>2</sub> (Solo para versiones CBK, CBK-G y CCK-REVO).
<b>PAQCV</b>	Sonda de calidad de aire para el control del valor de CO <sub>2</sub> y VOC. (Solo para versiones CBK, CBK-G y CCK-REVO).
<b>PPAQC</b>	Predisposición para señal de la sonda de CO <sub>2</sub> (Solo para versiones CBK, CBK-G y CCK-REVO).
<b>PAQC2</b>	Doble sonda de calidad del aire para el control del valor de CO <sub>2</sub> (Solo para versiones CBK, CBK-G y CCK-REVO).

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRT **HL30** [190 a 380 kW]

## OPCIONALES

## CIRCUITO DE TRATAMIENTO DE AIRE

<b>PAQCV2</b>	Doble sonda de calidad del aire para el control del valor de CO <sub>2</sub> y VOC (Solo para versiones CBK, CBK-G y CCK-REVO).
<b>SERG</b>	Compuerta de aire expulsado a gravedad (estandar)(solo para opción CBK-G)
<b>HSE8</b>	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 8 Kg/h.
<b>HSE9</b>	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 15 Kg/h.
<b>PUE</b>	Predisposición para humidificador externo con señal 0-10v.
<b>VENH</b>	Ventiladores de alta presión.
<b>SERM</b>	Compuerta aire exterior motorizada on/off (solo para versión CBK).
<b>SER</b>	Compuerta aire exterior manual (estándar para versión CBK).
<b>SFCM</b>	Compuerta de freecooling motorizada modulante (estándar para versiones CBK-G y CBK-REVO)(Opcional para versión CBK)

## CIRCUITO HIDRÁULICO

<b>3MVM</b>	Válvula de tres vías modulante.
<b>2MVM</b>	Válvula de dos vías modulante.
<b>BRCI</b>	Bandeja de recogida de condensados inclinada.
<b>UVCX</b>	Módulo de lámparas UV-C con efecto germicida.

## CIRCUITO ELÉCTRICO

<b>CHMET</b>	Medidor de potencia frigorífica y térmica.
<b>SIX</b>	Control de servicio con 1,5 m de cable.
<b>CRC</b>	Control a distancia con interfaz de usuario (estándar).
<b>MOD</b>	Puerto serie RS485 con protocolo Modbus (estándar).
<b>LON</b>	Puerto serie RS485 con protocolo Lonworks.
<b>BACIP</b>	Módulo de comunicación serial Bacnet-IP.
<b>BACMSTP</b>	Módulo de comunicación serial Bacnet-MSTP.
<b>CONTA2</b>	Contador de energía.
<b>MDMADX</b>	Gestión de dispositivos de monitoreo ambiental avanzado.
<b>MDMTUX</b>	Gestión de sondas ambiente de temperatura y humedad.
<b>MDMTX</b>	Gestión de sonda ambiente de temperatura.
<b>CSOND</b>	Control temperatura y humedad ambiente con sondas a bordo unidad.
<b>CTEM</b>	Control temperatura ambiente con sondas a bordo unidad (estándar).
<b>EH20</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 24 kW.
<b>EH24</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 36 kW.
<b>EH48</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 48 kW.
<b>DML</b>	Limitación de la demanda (estándar).
<b>DESM</b>	Señalización de humos.
<b>PM</b>	Monitor de fases (estándar).
<b>SFSTR</b>	Dispositivo de reducción de corriente de arranque.
<b>PFCC</b>	Dispositivo de reducción del factor de potencia (cos Ø>0.95)

## INSTALACIÓN

<b>AMRX</b>	Amortiguadores de base en goma.
<b>AMRUVX</b>	Amortiguadores de base en goma para unidad y módulo de lámparas UV-C.
<b>AMREWX</b>	Amortiguadores de base en goma para unidad y rueda entálpica.
<b>AMRMX</b>	Amortiguadores de base en goma para unidad y módulo a gas.
<b>PGFC</b>	Rejillas de protección de batería de aletas.
<b>PGCCH</b>	Rejillas de protección antigranizo.

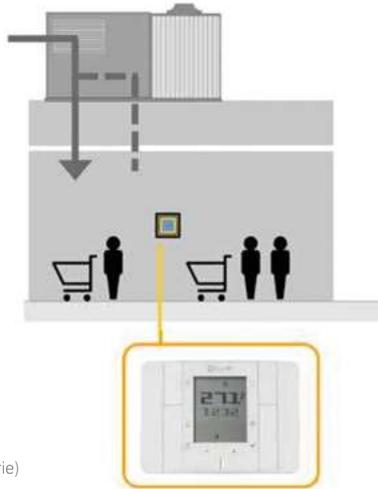
## VARIOS

<b>PTCO</b>	Predisposición para transporte en contenedor.
-------------	---

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRT **HL30** [190 a 380 kW]

## CONTROL



Termostato CRC a distancia (de serie)

## TABLA DE PRECIOS

		60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	120.4
KCRT-HL30 CAK	Código	4100069050	4100069051	4100069052	4100069053	4100069054	4100069055
KCRT-HL30 CBK	Código	4100069060	4100069061	4100069062	4100069063	4100069064	4100069065
KCRT-HL30 CBK-G	Código	4100069070	4100069071	4100069072	4100069073	4100069074	4100069075
KCRT-HL30 CCK-REVO	Código	4100069080	4100069081	4100069082	4100069083	4100069084	4100069085

## OPCIONALES

		60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	120.4
<b>OPCIONALES VERSIÓN</b>							
FC	Free-cooling térmico (disponible solo con opción CBK-G/CCK-REVO)	ESTÁNDAR					
FCE	Free-cooling entálpico (disponible solo con opción CBK-G/CCK-REVO)	4100093495					
<b>OPCIONALES CONFIGURACIONES</b>							
PCMO	Panel sandwich clase M0 (reacción al fuego)	4100093496			4100093497		
EW18X	Módulo recuperación de energía con rueda entálpica D 1.800 mm (disponible solo con opción CBK-G)	4100093498		NO DISPONIBLE			
EW20X	Módulo recuperación de energía con rueda entálpica D 2.000 mm (disponible solo con opción CBK-G)	NO DISPONIBLE		4100093499		NO DISPONIBLE	
EW22X	Módulo recuperación de energía con rueda entálpica D 2.200 mm (disponible solo con opción CBK-G)	NO DISPONIBLE				4100093500	
CREFP	Dispositivo reducción consumo ventiladores secc. exterior a velocidad variable (corte de fase)	ESTÁNDAR					
CREFB	Dispositivo reducción consumo ventiladores secc. exterior de tipo ecobreeze	4100093501			4100093502		
CHW2	Batería agua caliente (2 filas)	4100093503			4100093504		
CHWER	Recuperación energética de la refrigeración alimentaria	4100093505			4100093506		

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRT **HL30** [190 a 380 kW]

## OPCIONALES

		60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	120.4
<b>OPCIONALES CONFIGURACIONES</b>							
GC10X	Módulo calefacción gas condensación 82 kW		4100093507				NO DISPONIBLE
GC11X	Módulo calefacción gas condensación 100 kW		4100093508				NO DISPONIBLE
GC12X	Módulo calefacción gas condensación 130 kW		NO DISPONIBLE			4100093509	
GC13X	Módulo calefacción gas condensación 164 kW		4100093510			4100093511	
GC06X	Módulo calefacción gas condensación 200 kW		4100093512			4100093513	
GC07X	Módulo calefacción gas condensación 300 kW		NO DISPONIBLE			4100093514	
<b>OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO</b>							
CECA	Batería evaporación Cu/Al con revestimiento acrílico		4100093515				4100093516
CCCA	Batería condensación Cu/Al con revestimiento acrílico	4100093517		4100093518			4100093519
LTEMP1	Equipos para baja temperatura exterior			4100093520			
CPHG	Batería de post-calentamiento de gas caliente		4100093521				4100093522
CPHGAC	Batería de recalentamiento de gas caliente Cu/Al con revestimiento acrílico		4100093523				4100093524
<b>OPCIONALES CIRCUITO TRATAMIENTO AIRE</b>							
M3	Impulsión inferior			4100093525			
M5	Impulsión superior		4100093526			4100093527	
M0	Impulsión horizontal				ESTÁNDAR		
R3	Aspiración inferior			4100093528			
RO	Aspiración horizontal				ESTÁNDAR		
PVARDP	Caudal aire variable con sonda de presión en máquina			4100093529			
PCOSM	Caudal aire constante en impulsión			4100093530			
PVAR	Caudal aire variable			4100093531			
SPVAR	Señal 0-10 V para modulación caudal aire			4100093532			
F7	Filtro aire F7 (epm1 55% ISO 16890)		4100093533			4100093534	
F9	Filtro aire F9 (epm1 80% ISO 16890)		4100093535			4100093536	
FPG4	Filtro aire plegado G4 (coarse 60% ISO 16890)				ESTÁNDAR		
FIFD	Filtro electrónico con tecnología IFD (epm1 90% ISO 16890)		4100093537			4100093538	
EXFLOWC	Configuración para ambientes con extracción forzada a caudal variable y sección de expulsión (solo opc. CCK-REVO)			4100093539			
PSAF	Presostato diferencial filtro sucio lado aire			4100093540			
PAQC	Sonda de calidad de aire control CO <sub>2</sub>			4100093541			
PAQCV	Sonda de calidad de aire control CO <sub>2</sub> + VOC			4100093542			
PPAQC	Predisposición para señal de la sonda CO <sub>2</sub> (solo opciones CBK-CBK-G-CCK-REVO)			4100093543			
PAQC2	Doble sonda de calidad de aire control CO <sub>2</sub> (solo opciones CBK-CBK-G-CCK-REVO)			4100093544			
PAQCV2	Doble sonda de calidad de aire control CO <sub>2</sub> + VOC (solo opciones CBK-CBK-G-CCK-REVO)			4100093545			

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRT **HL30** [190 a 380 kW]

## OPCIONALES

		60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	120.4
<b>OPCIONALES CIRCUITO TRATAMIENTO DE AIRE</b>							
SERG	Compuerta de aire expulsión a gravedad (solo opciones CBK-G + R3)				ESTÁNDAR		
HSE8	Humidificador de vapor por electrodo 8 Kg/h				4100093546		
HSE9	Humidificador de vapor por electrodo 15 Kg/h		4100093547			4100093548	
PUE	Predisposición para humidificador externo con señal 0-10 V				4100093549		
VENH	Ventilador alta presión disponible		4100093550			4100093551	
SERM	Compuerta aire exterior motorizada On/Off (disponible solo con versión CBK)				4100093552		
SER	Compuerta aire exterior manual (disponible solo con versión CBK)				ESTÁNDAR		
SFCM	Compuerta free-cooling motorizada modulante (disponible solo versiones CBK)				4100093553		
SFCM	Compuerta free-cooling motorizada modulante (disponible solo versiones CBK-G)				ESTÁNDAR		
SFCM	Compuerta free-cooling motorizada modulante (disponible solo versiones CCK-REVO)				ESTÁNDAR		
<b>OPCIONALES HIDRÁULICOS</b>							
3WVM	Válvula 3 V modulante		4100093554			4100093555	
2WVM	Válvula 2 V modulante		4100093556			4100093557	
BRCI	Bandeja recogida condensados inclinada		4100093558			4100093559	
UVCX	Módulo lámpara UV-C con efecto germicida		4100093560			4100093561	
<b>OPCIONALES COMUNICACIÓN</b>							
MOB	Puerto serie RS485 con protocolo Modbus				ESTÁNDAR		
LON	Puerto serie RS485 con protocolo Lonworks				4100093565		
BACIP	Módulo comunicación serie Bacnet IP				4100093566		
BACM-STP	Módulo comunicación serie Bacnet MSTP				4100093567		
<b>OPCIONALES ELÉCTRICOS</b>							
CHMET	Medidor de potencia frigorífica y térmica				4100093563		
SIX	Mando de servicio (cable 1,5 m)				4100093564		
CRC	Control remoto interfaz usuario				ESTÁNDAR		
CONTA2	Contador de energía				4100093568		
MDMADX	Gestión de dispositivos de monitorización ambiental avanzado				4100093569		
MDMTX	Gestión de sondas de temperatura ambiente				4100093571		
MDMTUX	Gestión de sondas de temperatura ambiente y humedad				4100093570		
CTEM	Control de temperatura ambiente con sonda a bordo de máquina				ESTÁNDAR		
CSOND	Control de temperatura y humedad ambiente con sonda a bordo de máquina				4100093572		
EH20	Resistencia eléctrica de calentamiento 24 kW				4100093573		

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRT **HL30** [190 a 380 kW]

## OPCIONALES

		60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	120.4
<b>OPCIONALES ELÉCTRICOS</b>							
EH24	Resistencia eléctrica de calentamiento 36 kW	4100093574					
EH28	Resistencia eléctrica de calentamiento 48 kW	4100093575					
DML	Función limitación demanda eléctrica	ESTÁNDAR					
DESM	Detector de humo	4100093576					
PM	Monitor de fases	ESTÁNDAR					
SFSTR	Dispositivo reducción intensidad arranque	4100093577	4100093578	4100093579	4100093580	4100093581	4100093582
PFCC	Condensadores corrección factor de potencia (COS $\phi > 0,95$ )	4100093583		4100093584			4100093585
<b>OPCIONALES DE INSTALACIÓN</b>							
AMRX	Antivibratorios caucho	4100093586			4100093587		
AMRUVX	Antivibratorios caucho para unidad y módulo lámparas Uv-C	4100093588			4100093589		
AMREWX	Antivibratorios caucho para unidad y rueda entálpica	4100093590			4100093591		
AMRMX	Antivibratorios caucho para unidad y módulo a gas	4100093592			4100093593		
PGFC	Rejillas protección batería de aletas	4100093594			4100093595		
PGCCH	Rejillas protección anti granizo	4100093596			4100093597		
<b>OTROS</b>							
PTCO	Predisposición para transporte en container	4100093598					

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP **KCRTI-HM80** [40 a 160 kW]

AUTÓNOMO ROOFTOP DE ALTA EFICIENCIA CONDENSADO POR AIRE PARA COLOCACIÓN EN CUBIERTA CON TECNOLOGÍA FULL INVERTER PARA OCUPACIÓN ALTA. BOMBA DE CALOR.

NOVEDAD 2025

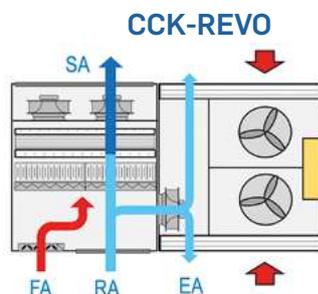


Consultar anexo página 365

## VERSIONES CONSTRUCTIVAS

- **CCK-REVO:** Configuración de doble ventilador para renovación de aire y recuperación termodinámica REVO.

## VERSIONES CONSTRUCTIVAS



SA-Aire de impulsión; RA-Aire de retorno;  
FA-Aire exterior; EA-Aire de expulsión

## CARACTERÍSTICAS

- Unidad bomba de calor reversible, autónomo compacto tipo Rooftop para instalación en cubierta, condensado por aire con tecnología full inverter en R-32 para ocupación alta (cines, teatros,...).
- Recuperación Termodinámica (CCK-REVO). La energía contenida en el aire de expulsión se recupera en una parte del intercambiador exterior, a través de una sección de ventilación específica. El objetivo de la recuperación es mejorar el nivel térmico del fluido frigorífico que circula por el intercambiador exterior, variando de manera la temperatura a la que se completa la condensación o evaporación del del fluido de servicio. Como resultado, la temperatura favorable del aire en el lado de la fuente aumenta el rendimiento y la eficiencia de la unidad.
- Chasis realizado en chapa galvanizada pintada. La estructura interna está hecha en aleación de Zinc-Magnesio que garantiza excelentes características mecánicas, así como una elevada resistencia a la corrosión.
- Paneles de cerramiento del compresor en chapa de acero pintado (RAL9001) y revestidos interiormente con material fonoabsorbente. Paneles sándwich en la sección de tratamiento del aire, con doble pared de chapa de acero con aislamiento de poliuretano (40 kg/m<sup>3</sup>), espesor de chapa exterior 6/10 mm galvanizada y pintada (RAL 9001), espesor de poliuretano 30 mm con conductividad térmica 0,022W/mK, espesor de la chapa interior 5/10 mm galvanizado en caliente. Perfil interior en PVC para el aislamiento térmico con junta de caucho EPDM que garantiza el cierre hermético. Todos los paneles pueden retirarse fácilmente para permitir una accesibilidad completa a los componentes internos.
- La unidad se suministra con una compuerta modulante para gestionar la renovación de aire exterior y el freecooling. La compuerta es de aluminio con juntas de estanqueidad.
- Intercambiador exterior de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar le máxima eficiencia de intercambio.
- El compresor/compresores que se montan son distintos dependiendo de la talla:
  - Talla 20.2- Compresor hermético rotativo controlado por inversor, equipado con clixon y resistencia de carter.
  - Talla 28.2- Compresor hermético scroll controlado por inversor, equipado con clixon y resistencia de carter.
  - Talla 40.4- Compresor hermético rotativo controlado por inversor, equipado con clixon y resistencia de carter. Los compresores están instalados en tándem en un único circuito de refrigeración y disponen de un sistema específico para la recuperación de aceite.

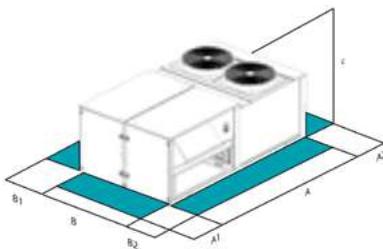
Todos ellos están instalados sobre elementos antivibratorios y equipados con carga de aceite.
- Intercambiador interior de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar le máxima eficiencia de intercambio.
- Ventiladores exteriores helicoidales de 4 palas de plástico reforzado acoplados directamente a motor DC controlado electrónicamente con protección IP 54. Están alojados en el interior de una tobera aerodinámica para aumentar la eficiencia y minimizar el ruido, equipados de protección de acero.
- Ventiladores interiores plug-fun con palas invertidas accionados con motores DC acoplados directamente.
- Ventilador de extracción (versión CCK-REVO), ventilador plug-fun con palas invertidas con motor DC acoplado directamente.

## ROOFTOP KCRTI **HM80** [40 a 160 kW]

- Circuito frigorífico completo con: carga de refrigerante (R-32), prestatato de seguridad de alta/baja presión, filtro deshidratador, válvula de expansión electrónica, válvula de inversión de ciclo de 4 vías, separador de líquido y válvula de seguridad. Separador de aceite solo en el modelo 40.4.
- Filtro de entrada de aire exterior y filtro de retorno son filtros plisados para una mayor aérea de filtración con marco en chapa galvanizada con filtrante de poliéster 100% regenerable de eficacia G4, tipo autoextinguible.
- Bandeja de condensados de la parte interior realizada en ABS termoformado extraíble para su limpieza, equipada de tubo de desagüe y sifón de silicona.
- El cuadro eléctrico y el de control están situados en el interior de las unidades, con acceso a través de una puerta batiente que se abre con una llave especial. El cuadro eléctrico incluye: interruptor seccionador de la cerradura de la puerta principal, monitor de fase, fusible de protección del circuito auxiliar, protecciones térmicas del

motor del ventilador de la sección interna y externa, disyuntor de protección del circuito auxiliar y opciones. El cuadro de control incluye: control de la temperatura del aire tratado, sonda límite de la temperatura de impulsión, gestión de señales de sondas remotas, consigna de temperatura, on/off, programador diario y semanal, protección contra sobrecarga del compresor y temporizador, sistema de autodiagnóstico con visualización inmediata del código de avería, contactos libres de tensión para ON-OFF remoto, alarma acumulada, estado del ventilador, estado del compresor, modo verano/invierno y módulo de comunicación serie para supervisor Modbus. El control de pared incluye: interfaz gráfica intuitiva retroiluminada, modificación de la consigna de temperatura y humedad, encendido/apagado de la unidad y restablecimiento de la sobrecarga, cambio manual del modo de funcionamiento (frío o calor), visualización del estado de funcionamiento, visualización de las alarmas y del código de fallo, gestión de los parámetros de funcionamiento, bloqueo selectivo con llave y bloqueo con contraseña, sonda de temperatura interior.

### DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



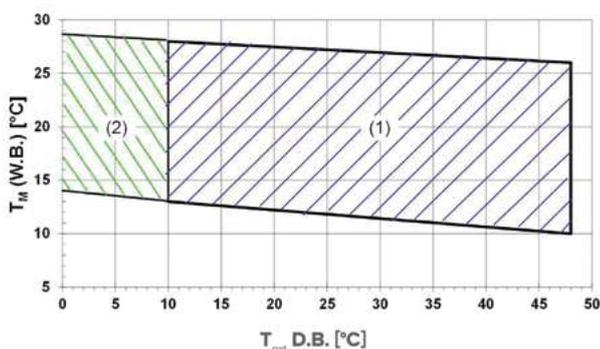
		20.2	28.2	40.4
A - Longitud	mm	2.650	3.550	3.970
B - Profundidad	mm	2.300	2.300	2.300
C - Altura	mm	1.480	1.510	1.910
A1	mm	1.500	1.500	2.000
A2	mm	1.500	1.500	1.500
B1	mm	1.500	1.500	1.500
B2	mm	1.500	1.500	1.500
CAK (Peso en funcionamiento)	kg	968	1.119	1.744

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de mantenimiento indicadas por las áreas verdes.

### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

#### MODO FRÍO

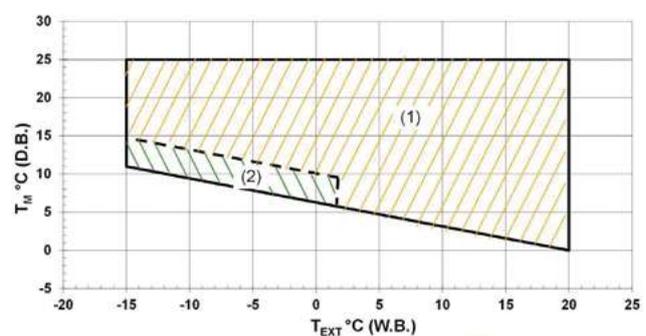


- TEXT=Temperatura entrada aire a batería exterior de bulbo seco (°C)
- T M=Temperatura media de entrada del aire en intercambiador interno de bulbo húmedo (°C)

- 1-Rango de operación estándar
- 2-Rango de operación con Freeecooling

25 °C WB { 40 °C DB / 30 % RH  
35 °C DB / 45 % RH  
30 °C DB / 67 % RH

#### MODO CALEFACCIÓN



- TEXT=Temperatura entrada aire a batería exterior de bulbo húmedo (°C)
- T M=Temperatura media de entrada del aire en intercambiador interno de bulbo seco (°C)

- 1-Rango de operación estándar
- 2-Rango de operación con limitado (máx. 1 hora)

ROOFTOP KCRTI **HM80** [40 a 160 kW]

## DATOS TÉCNICOS

KCRTI-HM80 (Datos Version CCK-REVO)		20.2	28.2	40.4
<b>REFRIGERACIÓN</b>				
Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	39,30	73,40	119,20
EER <sup>(1)</sup>	W/W	3,04	2,66	2,52
SEER-Clima Medio <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	4,67	4,94	4,57
ηs,c-Clima Medio <sup>(2)</sup>	%	183,80	194,60	179,80
Clase eficiencia estacional <sup>(2)</sup>	Clase	<b>B</b>	<b>A</b>	<b>B</b>
<b>CALEFACCIÓN</b>				
Potencia calefacción <sup>(3)</sup>	kW	40,90	73,70	120,60
COP <sup>(3)</sup>	W/W	3,17	3,01	3,00
SCOP - Clima Medio <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	3,53	3,95	3,75
ηs,c-Clima Medio <sup>(2)</sup>	%	138,20	155,00	146,60
Clase eficiencia estacional <sup>(2)</sup>	Clase	<b>B</b>	<b>A+</b>	<b>A</b>
<b>COMPRESOR</b>				
Tipo	INVERTER	Rotativo	Scroll	Rotativo
Número		2	2	4
Parcialización (en potencia térmica)	%	20 - 100%	20 - 100%	20 - 100%
<b>REFRIGERANTE</b>				
Tipo/Nº circuitos	R32	2	2	2
Cantidad refrigerante <sup>(C1)</sup>	kg	7,50 + 7,50	10,00 + 10,00	17,00 + 17,00
<b>VENTILADOR INTERIOR IMPULSIÓN</b>				
Tipo/Número	RADIAL EC	1	1	2
Caudal de aire nominal	m³/h	6.000	10.500	19.000
Máx. presión disponible	Pa	690	440	470
<b>VENTILADOR INTERIOR EXTRACCIÓN (solo CCK)</b>				
Tipo/Número	RADIAL EC	1	1	2
<b>VENTILADOR EXTERIOR</b>				
Tipo/Número	AXIAL EC	2	2	2
Caudal de aire nominal	m³/h	26.000	42.000	50.000
<b>NIVEL SONORO</b>				
Potencia sonora <sup>(4)</sup>	dB(A)	83 (150 Pa)	89 (200 Pa)	88 (300 Pa)
Presión sonora <sup>(5)</sup>	dB(A)	65 (50 Pa)	71 (50 Pa)	69 (50 Pa)
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>				
Alimentación	V-ph-Hz	400V / 3P / 50Hz		
Potencia máxima absorbida	kW	36,30	47,90	71,40
Corriente arranque máxima	A	61,9	99,1	121,8
<b>PESO</b>				
Peso en ejercicio	kg	968	1.118	1.744

\* Para otras versiones consultar el manual técnico.

(1) Capacidad frigorífica en recirculación total según EN 14511, temperatura del aire interior 27 °C B.S. / 19 °C B.U.; temperatura exterior 35 °C. EER según EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825.

(3) Capacidad calorífica en recirculación total según EN 14511, temperatura del aire interior 20°C; temperatura exterior 7°C D.B. / 6°C W.B. COP según EN 14511.

(4) Datos referidos al caudal nominal con la presión disponible indicada, según modelo. Datos según Normativa EN 12102.

(5) Los niveles sonoros se refieren a la unidad funcionando a plena carga en condiciones nominales. El nivel de presión sonora está referido a una distancia de 1 m. de la superficie de la unidad canalizada funcionando en condiciones de campo libre. Presión estática externa 50 Pa. Norma ISO 9614-1.

## OPCIONALES

## CONFIGURACIONES

<b>REVO</b>	Recuperación energética termodinámica del aire expulsado REVO (estándar en versión CCK-REVO)
<b>FC</b>	Freecooling térmico (estándar)
<b>FCE</b>	Freecooling entálpico
<b>PCMO</b>	Paneles sándwich tratamiento aire clase fuego M0
<b>CREFB</b>	Reducción consumo ventiladores exteriores (ecobreeze-estándar)
<b>CHW2</b>	Batería de agua caliente 2 rangos
<b>GC01X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 35 kW
<b>GC08X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 44 kW
<b>GC09X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 65 kW
<b>GC10X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 82 kW
<b>GC11X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 100 kW
<b>GC12X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 130 kW

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRTI **HM80** [40 a 160 kW]

## OPCIONALES

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

<b>CECA</b>	Batería de evaporación tratada con revestimiento acrílico.
<b>CCCA</b>	Batería de condensación tratada con revestimiento acrílico.
<b>LTEMP1</b>	Baja temperatura exterior.
<b>EVE</b>	Válvula de expansión electrónica (estándar).
<b>CPHG</b>	Batería de post-calentamiento gas caliente.
<b>CPHGAC</b>	Batería de recalentamiento con gas caliente de cobre/aluminio con revestimiento acrílico.
<b>CINV</b>	Compresor Inverter (estándar).

## CIRCUITO DE TRATAMIENTO DE AIRE

<b>M3</b>	Salida de aire de impulsión hacia abajo.
<b>M5</b>	Salida de aire de impulsión hacia arriba.
<b>M0</b>	Salida de aire de impulsión horizontal (estándar).
<b>ML</b>	Salida de aire de impulsión lateral.
<b>R3</b>	Entrada de aire de retorno desde abajo.
<b>R0</b>	Entrada de aire de retorno horizontal (estándar).
<b>PVARDP</b>	Caudal aire variable con sonda de presión en la máquina.
<b>PCOSM</b>	Caudal aire constante impulsión.
<b>PVAR</b>	Caudal aire variable.
<b>PVMV</b>	Señal 4-20 mA para modulación de flujo de aire.
<b>F7</b>	Filtro de aire de elevada eficiencia F7 (ISO 16890 epm1 55%).
<b>F9</b>	Filtro de aire de elevada eficiencia F9 (ISO 16890 epm1 80%).
<b>FPG4</b>	Filtro de aire plegado clase G4 (ISO 16890 epm1 60%)(estándar)
<b>FIFD</b>	Filtro de aire electrónico con tecnología ifd (ISO 16890 epm1 90%).
<b>EXFLOWC</b>	Configuración para ambiente con extracción forzada de caudal variable de aire y sección con extractor.
<b>PSAF</b>	Presostato diferencial de filtro sucio lado aire.
<b>PAQC</b>	Sonda de calidad de aire para el control del valor de CO <sub>2</sub>
<b>PAQCV</b>	Sonda de calidad de aire para el control del valor de CO <sub>2</sub> y VOC.
<b>PPAQC</b>	Predisposición para señal de la sonda de CO <sub>2</sub> .
<b>PAQC2</b>	Doble sonda de calidad del aire para el control del valor de CO <sub>2</sub>
<b>PAQCV2</b>	Doble sonda de calidad del aire para el control del valor de CO <sub>2</sub> y VOC.
<b>HSE3</b>	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 3 Kg/h.
<b>HSE5</b>	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 5 Kg/h.
<b>HSE8</b>	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 8 Kg/h.
<b>HSE9</b>	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 15 Kg/h.
<b>PUE</b>	Predisposición para humidificador externo con señal 0-10 v.
<b>VENH</b>	Ventiladores de alta presión.
<b>SERMD</b>	Compuerta aire exterior motorizada modulada.

## CIRCUITO HIDRÁULICO

<b>3MVM</b>	Válvula de tres vías modulante.
<b>2MVM</b>	Válvula de dos vías modulante.
<b>UVCX</b>	Módulo de lámparas UV-C con efecto germicida.

## COMUNICACIÓN

<b>CMSC9</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor Modbus (estándar).
<b>CMSC13X</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor Modbus TCP/IP, BACNET IP, BACNET MSTP.

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRTI **HM80** [40 a 160 kW]

## OPCIONALES

## CIRCUITO ELÉCTRICO

<b>CHMET</b>	Medidor de potencia frigorífica y térmica.
<b>CRC</b>	Control a distancia con interfaz de usuario (estándar).
<b>CONTA2</b>	Contador de energía.
<b>MDMADX</b>	Gestión de dispositivos de monitoreo ambiental avanzado.
<b>MDMTUX</b>	Gestión de sondas ambiente de temperatura y humedad.
<b>MDMTX</b>	Gestión de sonda ambiente de temperatura.
<b>CSOND</b>	Control temperatura y humedad ambiente con sondas a bordo unidad.
<b>CTEM</b>	Control temperatura ambiente con sondas a bordo unidad (estándar).
<b>CTT</b>	Control temperatura con termostato.
<b>EH10</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 6 kW.
<b>EH12</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 9 kW.
<b>EH15</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 13,5 kW.
<b>EH17</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 18 kW.
<b>EH20</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 24 kW.
<b>EH24</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 36 kW.
<b>DML</b>	Limitación de la demanda.
<b>DESM</b>	Señalización de humos.
<b>PM</b>	Monitor de fases (estándar).

## INSTALACIÓN

<b>RCX</b>	Accesorio para montaje en cubierta cuando la impulsión y retorno son por la parte inferior.
<b>AMRX</b>	Amortiguadores de base en goma.
<b>AMRUVX</b>	Amortiguadores de base en goma para unidad y módulo de lámparas UV-C.
<b>AMRMX</b>	Amortiguadores de base en goma para unidad y módulo a gas.
<b>PGFC</b>	Rejillas de protección de batería de aletas.
<b>PGCCH</b>	Rejillas de protección antigranizo.

## VARIOS

<b>PTCO</b>	Predisposición para transporte en contenedor.
-------------	---

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

## CONTROL



Termostato CRC a distancia (de serie)

ROOFTOP KCRTI **HM80** [40 a 160 kW]

## TABLA DE PRECIOS

		20.2	28.2	40.4
KCRTI-HM 80 CCK-REVO	Código	4100069090	4100069091	4100069092

## OPCIONALES

		20.2	28.2	40.4
--	--	------	------	------

## OPCIONALES VERSIÓN

REVO	Recuperación energética termodinámica del aire de expulsión		ESTÁNDAR	
FC	Free-cooling térmico		ESTÁNDAR	
FCE	Free-cooling entálpico		4100093599	

## OPCIONALES CONFIGURACIONES

PCM0	Panel sandwich clase M0 (reacción al fuego)	4100093600	4100093601	4100093602
CCK-REVO	Configuración de doble ventilador para renovación de aire y recuperación termodinámica Revo		ESTÁNDAR	
CREFB	Dispositivo reducción consumo ventiladores secc. exterior de tipo Ecobreeze		ESTÁNDAR	
CHW2	Batería agua caliente (2 filas)	4100093603	4100093604	4100093605
GC01X	Módulo calefacción gas condensación 35 kW	4100093606	4100093607	NO DISPONIBLE
GC08X	Módulo calefacción gas condensación 44 kW	4100093608	4100093609	NO DISPONIBLE
GC09X	Módulo calefacción gas condensación 65 kW	NO DISPONIBLE	4100093610	
GC10X	Módulo calefacción gas condensación 82 kW	NO DISPONIBLE	4100093611	
GC11X	Módulo calefacción gas condensación 100 kW	NO DISPONIBLE		4100093612
GC12X	Módulo calefacción gas condensación 130 kW	NO DISPONIBLE		4100093613

## OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO

CECA	Batería evaporación Cu/Al con revestimiento acrílico	4100093614	4100093615	4100093616
CCCA	Batería condensación Cu/Al con revestimiento acrílico	4100093617	4100093618	4100093619
LTEMP1	Equipos para baja temperatura exterior	4100093620	4100093621	4100093622
EVE	Válvula de expansión electrónica		ESTÁNDAR	
CPHG	Batería de post-calentamiento de gas caliente	4100093623	4100093624	4100093625
CPHGAC	Batería de recalentamiento de gas caliente Cu/Al con revestimiento acrílico	4100093626	4100093627	4100093628
CINV	Compresor inverter		ESTÁNDAR	

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRTI **HM80** [40 a 160 kW]

## OPCIONALES

		20.2	28.2	40.4
<b>OPCIONALES CIRCUITO TRATAMIENTO DE AIRE</b>				
M3	Impulsión inferior		4100093629	
M5	Impulsión superior	4100093630	4100093631	4100093632
MO	Impulsión horizontal		ESTÁNDAR	
ML	Salida lateral	4100093633	4100093634	4100093635
R3	Aspiración inferior		4100093636	
RO	Aspiración horizontal		ESTÁNDAR	
PVARDP	Caudal aire variable con sonda de presión en máquina		4100093637	
PCOSM	Caudal aire constante en impulsión		4100093638	
PVAR	Caudal aire variable		4100093639	
PVMV	Señal 4-20 mA para modulación del flujo de aire		4100093640	
F7	Filtro aire F7 (epm1 55% ISO 16890)	4100093641	4100093642	4100093643
F9	Filtro aire F9 (epm1 80% ISO 16890)	4100093644	4100093645	4100093646
FPG4	Filtro aire plegado G4 (coarse 60% ISO 16890)		ESTÁNDAR	
FIFD	Filtro electrónico con tecnología IFD (epm1 90% ISO 16890)	4100093647	4100093648	4100093649
EXFLOWC	Configuración para ambientes con extracción forzada a caudal variable y sección de expulsión		4100093650	
PSAF	Presostato diferencial filtro sucio lado aire		4100093651	
PAQC	Sonda de calidad de aire control CO <sub>2</sub>		4100093652	
PAQCV	Sonda de calidad de aire control CO <sub>2</sub> + VOC		4100093653	
PPAQC	Predisposición para señal de la sonda CO <sub>2</sub>		4100093654	
PAQC2	Doble sonda de calidad de aire control CO <sub>2</sub>		4100093655	
PAQCV2	Doble sonda de calidad de aire control CO <sub>2</sub> + VOC		4100093656	
HSE3	Humidificador de vapor por electrodo 3 Kg/h	4100093657		NO DISPONIBLE
HSE5	Humidificador de vapor por electrodo 5 Kg/h		4100093658	NO DISPONIBLE
HSE8	Humidificador de vapor por electrodo 8 Kg/h		4100093659	
HSE9	Humidificador de vapor por electrodo 15 Kg/h	NO DISPONIBLE		4100093660
PUE	Predisposición para humidificador externo con señal 0-10V		4100093661	
VENH	Ventilador alta presión disponible	4100093662	4100093663	4100093664
SERMD	Compuerta aire exterior motorizada modulante (disponible solo con versión CBK)		ESTÁNDAR	

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRTI **HM80** [40 a 160 kW]

## OPCIONALES

		20.2	28.2	40.4
<b>OPCIONALES HIDRÁULICOS</b>				
3WVM	Válvula 3 V modulante	4100093665	4100093666	4100093667
2WVM	Válvula 2 V modulante	4100093668	4100093669	
UVCX	Módulo lámparas UV-C con efecto germicida	4100093670	4100093671	4100093672
<b>OPCIONALES COMUNICACIÓN</b>				
CMSC9	Módulo comunicación serie para supervisor Modbus	ESTÁNDAR		
CM-SC13X	Módulo comunicación serie para supervisor Modbus TCP/IP, Bacnet Ip, Bacnet Mstp	4100093674		
<b>OPCIONALES ELÉCTRICOS</b>				
CHMET	Medidor de potencia frigorífica y térmica	4100093675		
CRC	Control remoto interfaz usuario	ESTÁNDAR		
CONTA2	Contador de energía	4100093676		
MDMADX	Gestión de dispositivos de monitorización ambiental avanzado	4100093677		
MDMTX	Gestión de sondas de temperatura ambiente	4100093679		
MDMTUX	Gestión de sondas de temperatura ambiente y humedad	4100093678		
CTEM	Control de temperatura ambiente con sonda a bordo de máquina	ESTÁNDAR		
CSOND	Control de temperatura y humedad ambiente con sonda a bordo de máquina	4100093680		
CTT	Control temperatura con termostato	4100093681		
EH10	Resistencia eléctrica de calentamiento 6 kW	4100093682	NO DISPONIBLE	
EH12	Resistencia eléctrica de calentamiento 9 kW	4100093683	NO DISPONIBLE	
EH15	Resistencia eléctrica de calentamiento 13,5 kW	4100093684		NO DISPONIBLE
EH17	Resistencia eléctrica de calentamiento 18 kW	NO DISPONIBLE	4100093685	
EH20	Resistencia eléctrica de calentamiento 24 kW	NO DISPONIBLE	4100093686	
EH24	Resistencia eléctrica de calentamiento 36 kW	NO DISPONIBLE		4100093687
DML	Función limitación demanda eléctrica	4100093688		
DESM	Detector de humo	4100093689		
PM	Monitor de fases	ESTÁNDAR		
<b>OPCIONALES DE INSTALACIÓN</b>				
RCX	Accesorio instalación cubierta	4100093690	4100093691	4100093692
AMRX	Antivibratorios caucho	4100093693	4100093694	
AMRUVX	Antivibratorios caucho para ud. y módulo lámparas UV-C	4100093695		
AMRMX	Antivibratorios caucho para ud. y módulo a gas	4100093696		
PGFC	Rejillas protección batería de aletas	4100093697	4100093698	4100093699
PGCCH	Rejillas protección antigranizo	4100093700	4100093701	4100093702
<b>OTROS</b>				
PTCO	Predisposición para transporte en container	4100093703		

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

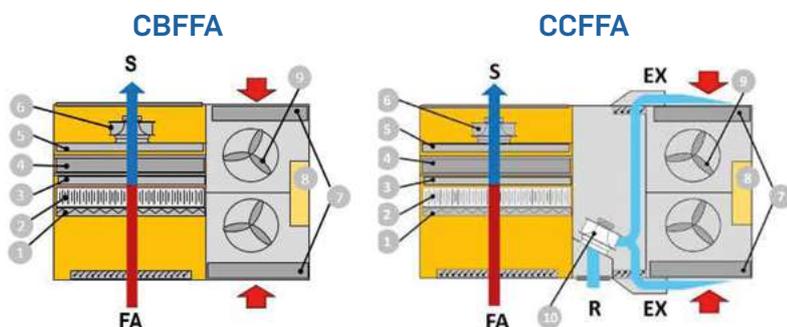
ROOFTOP **KCRT-HM100** [40 a 90 kW]

AUTÓNOMO ROOFTOP DE ALTA EFICIENCIA CONDENSADO POR AIRE PARA COLOCACIÓN EN CUBIERTA PARA 100% AIRE EXTERIOR. BOMBA DE CALOR.

**NOVEDAD 2025**

**VERSIONES CONSTRUCTIVAS**

- **CBFFA:** Configuración para impulsión de aire exterior (estándar).
- **CCFFA:** Configuración para impulsión de aire exterior con extracción y expulsión.

**VERSIONES CONSTRUCTIVAS**

FA-Aire exterior; S-Aire de impulsión;  
R-Aire de retorno; EX-Aire de expulsión

1. Primera etapa de filtración G4
2. Segunda etapa de filtración opcional (F7, F9, F electrónico)
3. Etapa de calentamiento opcional (batería de agua o eléctrica)
4. Intercambiador para tratamiento de aire
5. Batería de post-calentamiento opcional (a gas caliente)
6. Ventilador de impulsión
7. Intercambiador con aire exterior
8. Cuadro eléctrico
9. Ventiladores exteriores
10. Ventilador de extracción

**CARACTERÍSTICAS**

- Unidad bomba de calor reversible, autónomo compacto tipo Rooftop para instalación en cubierta, condensado por aire en gas R-410A para 100% aire exterior (cocinas industriales...).
- Recuperación Termodinámica (CCFFA). La energía contenida en el aire de expulsión se recupera en una parte del intercambiador exterior, a través de una sección de ventilación específica. El objetivo de la recuperación es mejorar el nivel térmico del fluido frigorífico que circula por el intercambiador exterior, variando de manera la temperatura a la que se completa la condensación o evaporación del del fluido de servicio. Como resultado, la temperatura favorable del aire en el lado de la fuente aumenta el rendimiento y la eficiencia de la unidad.
- Chasis realizado en chapa galvanizada pintada. La estructura interna está hecha en aleación de Zinc-Magnesio que garantiza excelentes características mecánicas, así como una elevada resistencia a la corrosión.
- Paneles de cerramiento del compresor en chapa de acero pintado (RAL9001) y revestidos interiormente con material fonoabsorbente. Paneles sándwich en la sección de tratamiento del aire, con doble pared de chapa de acero con aislamiento de poliuretano (40 kg/m<sup>3</sup>), espesor de chapa exterior 6/10 mm galvanizada y pintada (RAL 9001), espesor de poliuretano 30 mm con conductividad térmica 0,022W/mK, espesor de la chapa interior 5/10 mm galvanizado en caliente. Perfil interior en PVC para el aislamiento térmico con junta de caucho EPDM que garantiza el cierre hermético. Todos los paneles pueden retirarse fácilmente para permitir una accesibilidad completa a los componentes internos.
- Intercambiador exterior de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar le máxima eficiencia de intercambio.
- Compresores herméticos Scroll on/off para gas R-410A, equipados con clixon y resistencia de carter. Doble circuito frigorífico.
  - Talla 12.2-16.2- En estas tallas se monta un compresor en cada uno de los circuitos frigoríficos.
  - Talla 20.4-22.4-24.4- En estas tallas se montan dos compresores funcionando en tándem en cada uno de los circuitos frigoríficos

Todos ellos están instalados sobre elementos antivibratorios y equipados con carga de aceite.
- Intercambiador interior de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar le máxima eficiencia de intercambio.
- Ventiladores exteriores helicoidales de palas de aluminio acoplados directamente a motor eléctrico trifásico de rotor externo con protección IP 54. Están alojados en el interior de una tobera aerodinámica para aumentar la eficiencia y minimizar el ruido, equipados de rejilla de seguridad.
- Ventiladores interiores plug-fun con palas invertidas accionados con motores DC acoplados directamente.
- Ventilador de extracción (versión CCFFA), ventilador plug-fun con palas invertidas con motor DC acoplado directamente.
- Circuito frigorífico completo con: carga de refrigerante (R-410A), indicador de flujo de líquido y humedad, presostato de seguridad de alta presión, filtro deshidratador, válvula de expansión electrónica, válvula antirretorno, válvula de inversión de ciclo de 4 vías, recipiente y separador de líquido y válvula de seguridad de alta/baja presión.

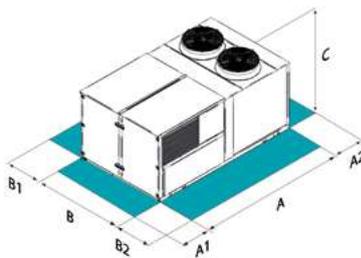
# ROOFTOP KCRTI HM100 [40 a 90 kW]

## CARACTERÍSTICAS

- Filtro de entrada de aire exterior y filtro de retorno son filtros plisados para una mayor área de filtración con marco en chapa galvanizada con filtrante de poliéster 100% regenerable de eficacia G4, tipo autoextinguible.
- Bandeja de condensados de la parte interior realizada en acero inoxidable AISI 304 con aislamiento anti condensación, soldada, provista de tubo de desagüe.
- El cuadro eléctrico y el de control están situados en el interior de las unidades, con acceso a través de una puerta batiente que se abre con una llave especial. El cuadro eléctrico incluye: interruptor seccionador de la cerradura de la puerta principal, disyuntor del compresor, interruptor de control remoto de la alimentación del

compresor, protecciones térmicas del motor del ventilador de la sección interna y externa, disyuntor de protección del circuito auxiliar y opciones. El cuadro de control incluye: protección contra sobrecarga del compresor y temporizador, contactos libres de potencial para ON-OFF remoto, alarma acumulativa, entrada de alarma de incendio, estado del ventilador, estado del compresor, modo verano/invierno, modo verano/invierno con entrada configurable. El control de pared incluye: interfaz gráfica intuitiva retroiluminada, programador de encendido y apagado diario y semanal, y punto de consigna, unidad On/Off y reinicio por sobrecarga; cambio manual del modo de funcionamiento (frío o calor), visualización del estado de funcionamiento, visualización de alarmas y código de fallo, gestión de los parámetros de funcionamiento.

## DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



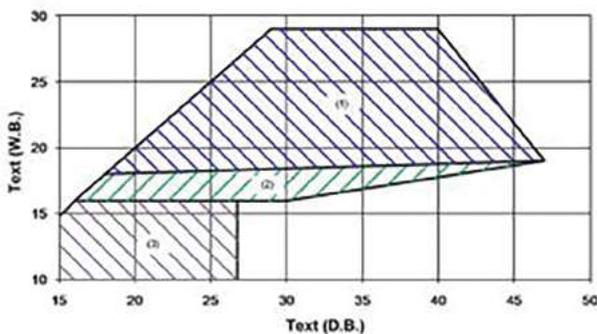
			20.2	28.2	40.4	28.2	40.4
CBFFA	A - Longitud	mm	2.090	2.090	3.110	3.110	3.110
CBFFA	B - Profundidad	mm	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300
CBFFA	C - Altura	mm	1.560	1.560	1.650	1.650	1.650
CBFFA	A1	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
CBFFA	A2	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
CBFFA	B1	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
CBFFA	B2	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
CBFFA	Peso en funcionamiento	kg	1.273	1.297	1.358	1.393	1.427
CCFFA	Peso en funcionamiento	kg	1.401	1.425	1.560	1.595	1.629

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de mantenimiento indicadas por las áreas verdes.

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

### MODO FRÍO

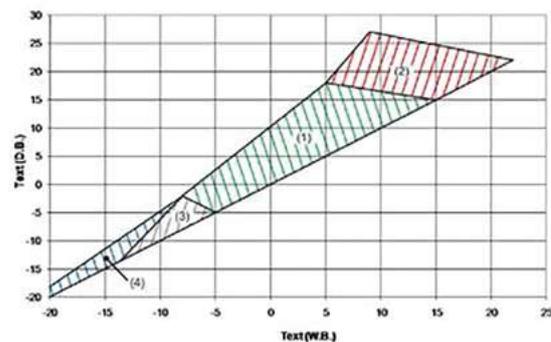


- TEXT=Temperatura entrada aire a batería exterior de bulbo seco (°C)
- T M=Temperatura media de entrada del aire en intercambiador interno de bulbo húmedo (°C)

- 1-Rango de operación a plena carga
- 2-Rango de operación a carga parcial
- 3-Rango de operación con Freeecooling

28 °C WB } 40 °C DB / 41 % RH  
 35 °C DB / 58 % RH  
 30 °C DB / 85 % RH

### MODO CALEFACCIÓN



- TEXT=Temperatura entrada aire a batería exterior de bulbo húmedo (°C)
- T M=Temperatura media de entrada del aire en intercambiador interno de bulbo seco (°C)

- 1-Rango de operación a plena carga
- 2-Rango de operación a carga parcial
- 3-Rango de operación del rooftop equipado con elementos de precalentamiento (baterías opcionales)
- 4-Rango de operación del rooftop equipado con elementos de calentamiento (baterías opcionales)

ROOFTOP KCRTI **HM100** [40 a 90 kW]

## DATOS TÉCNICOS

KCRT-HM100 (Datos Versión CBFFA)		12.2	16.2	20.4	22.4	24.4
<b>REFRIGERACIÓN</b>						
Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	39,80	49,50	76,10	83,40	90,40
EER <sup>(1)</sup>	W/W	4,23	3,84	3,81	3,84	3,88
<b>CALEFACCIÓN</b>						
Potencia calefacción <sup>(2)</sup>	kW	39,60	50,00	73,20	81,40	89,50
COP <sup>(2)</sup>	W/W	4,00	4,20	4,26	4,47	4,32
<b>COMPRESOR</b>						
Tipo	on/off	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll
Número		2	2	4	4	4
Parcialización	Pasos	2	3	4	4	4
<b>REFRIGERANTE</b>						
Tipo/Nº circuitos	R410A	2	2	2	2	2
Cantidad refrigerante <sup>(3)</sup>	kg	8,00+8,00	10,50+12,50	8,00+8,50	8,00+14,00	13,00+13,00
<b>VENTILADOR INTERIOR IMPULSIÓN</b>						
Tipo/Número	RADIAL EC	1	1	1	1	1
Caudal de aire nominal	m³/h	3.400	4.500	6.000	7.000	8.000
Máx. presión disponible	Pa	675	470	775	730	650
<b>VENTILADOR INTERIOR EXTRACCIÓN (solo para configuración CCFFA)</b>						
Tipo/Número	RADIAL EC	1	1	2	2	2
Caudal de aire min-máx	m³/h	0-3.400	0-4.500	0-6.000	0-7.000	0-8.000
Máx. presión disponible	Pa	550	400	670	560	430
<b>VENTILADOR EXTERIOR</b>						
Tipo/Número	AXIAL EC	2	2	2	2	2
Caudal de aire nominal	m³/h	25.000	25.000	42.000	42.000	42.000
<b>NIVEL SONORO</b>						
Potencia sonora <sup>(3)</sup>	dB(A)	83 (50 Pa)	85 (50 Pa)	84 (50 Pa)	85 (50 Pa)	87 (50 Pa)
Presión sonora <sup>(3)</sup>	dB(A)	65 (50 Pa)	66 (50 Pa)	67 (50 Pa)	68 (50 Pa)	69 (50 Pa)
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>						
Alimentación	V-ph-Hz	400V / 3P / 50Hz				
Potencia máxima absorbida	kW	18,60	22,60	35,80	38,00	40,10
Corriente máxima absorbida	A	31,7	38,6	61,5	65,7	69,9
Corriente arranque máxima	A	92,2	129,7	148,2	152,4	156,6
<b>PESO</b>						
Peso en ejercicio	kg	1.273	1.297	1.358	1.393	1.427

(1) Capacidad frigorífica todo aire exterior con temperatura de 35 °C B.S./24 °C B.H.; EER referido solo al consumo eléctrico de los compresores.

(2) Capacidad calorífica todo aire exterior con temperatura de 7 °C B.S./6 °C B.H. COP referido solo al consumo eléctrico de los compresores.

(3) Los niveles sonoros se refieren a la unidad funcionando a plena carga en condiciones nominales. El nivel de presión sonora está referido a una distancia de 1 m. de la superficie de la unidad canalizada funcionando en condiciones de campo libre. Presión estática externa 50 Pa. Norma ISO 9614-1

ROOFTOP KCRTI **HM100** [40 a 90 kW]

## OPCIONALES

CONFIGURACIONES	
<b>RE1</b>	Recuperación energética activa de aire expulsado (estándar en configuración CCFFA).
<b>CBFFA</b>	Configuración para impulsión de aire exterior (estándar).
<b>CCFFA</b>	Configuración para impulsión de aire exterior con extracción y expulsión.
<b>PCM0</b>	Paneles sándwich tratamiento aire clase fuego M0.
<b>CREFO</b>	Reducción consumo ventiladores exteriores tipo on/off (estándar).
<b>CREFB</b>	Reducción consumo ventiladores exteriores tipo ecobreeze.
<b>CHW2</b>	Batería de agua caliente 2 rangos
<b>GC01X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 35 kW
<b>GC08X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 44 kW
<b>GC09X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 65 kW
<b>GC10X</b>	Módulo calefacción a gas a condensación modulante 82 kW

CIRCUITO FRIGORÍFICO	
<b>CECA</b>	Batería de evaporación tratada con revestimiento acrílico
<b>CCCA</b>	Batería de condensación tratada con revestimiento acrílico.
<b>LTEMP1</b>	Baja temperatura exterior.
<b>MHP</b>	Manómetro de alta y baja presión.
<b>EVE</b>	Válvula de expansión electrónica (estándar).
<b>CPHG</b>	Batería de post-calentamiento gas caliente.
<b>CPHGAC</b>	Batería de recalentamiento con gas caliente de cobre/aluminio con revestimiento acrílico.

CIRCUITO TRATAMIENTO DE AIRE	
<b>M3</b>	Salida de aire de impulsión hacia abajo.
<b>M5</b>	Salida de aire de impulsión hacia arriba.
<b>M0</b>	Salida de aire de impulsión horizontal (estándar).
<b>R3</b>	Entrada de aire desde abajo (solo para versión CCFFA).
<b>R0</b>	Entrada de aire horizontal (estándar) (solo para versión CCFFA).
<b>PCOSM</b>	Caudal aire constante impulsión (estándar).
<b>PCOSME</b>	Caudal aire constante impulsión y en expulsión (solo para versión CCFFA).
<b>F7</b>	Filtro de aire de elevada eficiencia F7 (ISO 16890 epm1 55%).
<b>F9</b>	Filtro de aire de elevada eficiencia F9 (ISO 16890 epm1 80%).
<b>FPG4</b>	Filtro de aire plegado clase G4 (ISO 16890 epm1 60%)(estándar).
<b>FIFD</b>	Filtro de aire electrónico con tecnología ifd (ISO 16890 epm1 90%).
<b>PSAF</b>	Presostato diferencial de filtro sucio lado aire.
<b>HSE5</b>	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 5 Kg/h.
<b>HSE8</b>	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 8 Kg/h.
<b>HSE9</b>	Humidificador a vapor con electrodos de inmersión 15 Kg/h.
<b>VENH</b>	Ventiladores de alta presión.
<b>DAOP</b>	Compuerta sobrepresión.

CIRCUITO HIDRÁULICO	
<b>3MVM</b>	Válvula de tres vías modulante.
<b>2MVM</b>	Válvula de dos vías modulante.

COMUNICACIÓN	
<b>CMSC9</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor Modbus.
<b>CMSC10</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor Lonworks.
<b>CMSC11</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor Bacnet IP.

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRTI **HM100** [40 a 90 kW]

## OPCIONALES

## CIRCUITO ELÉCTRICO

<b>CTERM</b>	Control temperatura y humedad ambiente con termostato ambiente.
<b>EH12</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 9 kW.
<b>EH15</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 13,5 kW.
<b>EH17</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 18 kW.
<b>EH22</b>	Resistencias eléctricas de calentamiento 27 kW.
<b>THTUNE</b>	Control ambiente electrónico de pared (estándar).
<b>PTAAX</b>	Sonda remota de temperatura ambiente.
<b>PTUAX</b>	Sonda remota de temperatura y humedad de aire ambiente.
<b>SFSTC</b>	Arranque progresivo para compresor (soft start).
<b>PM</b>	Monitor de fases.
<b>PFCC</b>	Dispositivo de reducción del factor de potencia (cos $\phi > 0.95$ ).

## INSTALACIÓN

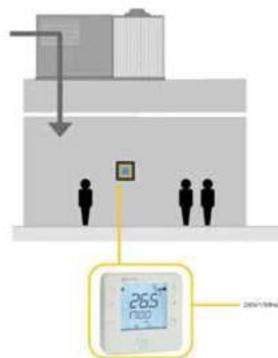
<b>RCX</b>	Accesorio para montaje en cubierta cuando la impulsión y retorno son por la parte inferior.
<b>AMRX</b>	Amortiguadores de base en goma.
<b>AMRMX</b>	Amortiguadores de base en goma para unidad y módulo a gas.
<b>PGFC</b>	Rejillas de protección de batería de aletas.
<b>PGCCH</b>	Rejillas de protección antigranizo.

## VARIOS

<b>PTCO</b>	Predisposición para transporte en contenedor.
-------------	---

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

## CONTROL



Termostato CRC a distancia (de serie)

## TABLA DE PRECIOS

		12.2	16.2	20.4	22.4	24.4
KCRT-HM100 CBFFA	Código	4100069100	4100069101	4100069102	4100069103	4100069104
	Código	4100069105	4100069106	4100069107	4100069108	4100069109
KCRT-HM100 CCFFA	Código	4100069105	4100069106	4100069107	4100069108	4100069109
	Código	4100069105	4100069106	4100069107	4100069108	4100069109

ROOFTOP KCRTI **HM100** [40 a 90 kW]

## OPCIONALES

		12.2	16.2	20.4	22.4	24.4	
<b>OPCIONALES VERSIÓN</b>							
RE1	Recuperación energética activa del aire de expulsión (disponible solo con opción CCFFA)	ESTÁNDAR					
<b>OPCIONALES CONFIGURACIONES</b>							
PCMO	Panel sandwich clase M0 (reacción al fuego)	4100093704					
CREFO	Dispositivo reducción consumo ventiladores secc. exterior de tipo On/Off	ESTÁNDAR					
CREFB	Dispositivo reducción consumo ventiladores secc. exterior de tipo Ecobreeze	4100093705			4100093706		
CHW2	Batería agua caliente (2 filas)	4100093707			4100093708		
GCO1X	Módulo calefacción gas condensación 35 kW	4100093709			NO DISPONIBLE		
GCO8X	Módulo calefacción gas condensación 44 kW	4100093710					
GCO9X	Módulo calefacción gas condensación 65 kW	4100093711					
GCO10X	Módulo calefacción gas condensación 82 kW	NO DISPONIBLE			4100093712		
<b>OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO</b>							
CECA	Batería evaporación Cu/Al con revestimiento acrílico	4100093713		4100093714			
CCCA	Batería condensación Cu/Al con revestimiento acrílico	4100093715	4100093716	4100093717	4100093718		
LTEMP1	Equipos para baja temperatura exterior	4100093719					
MHP	Manómetros de alta y baja presión	4100093720					
EVE	Válvula de expansión electrónica	ESTÁNDAR					
CPHG	Batería de post-calentamiento de gas caliente	4100093721		4100093722			
CPHGAC	Batería de recalentamiento de gas caliente Cu/Al con revestimiento acrílico	4100093723		4100093724			
<b>OPCIONALES CIRCUITO TRATAMIENTO DE AIRE</b>							
M3	Impulsión inferior	4100093725					
M5	Impulsión superior	4100093726					
MO	Impulsión horizontal	ESTÁNDAR					
R3	Aspiración inferior (solo opciones CCFFA)	4100093727					
RO	Aspiración horizontal (solo opciones CCFFA)	ESTÁNDAR					
PCOSM	Caudal aire constante en impulsión	ESTÁNDAR					
PCOSME	Caudal aire constante en impulsión y expulsión (solo opciones CCFFA)	4100093728					
F7	Filtro aire F7 (epm1 55% ISO 16890)	4100093729		4100093730			
F9	Filtro aire F9 (epm1 80% ISO 16890)	4100093731		4100093732			
FPG4	Filtro aire plegado G4 (coarse 60% ISO 16890)	ESTÁNDAR					
FIFD	Filtro electrónico con tecnología IFD (epm1 90% ISO 16890)	4100093733		4100093734			

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ROOFTOP KCRTI **HM100** [40 a 90 kW]

## OPCIONALES

		12.2	16.2	20.4	22.4	24.4
<b>OPCIONALES CIRCUITO TRATAMIENTO DE AIRE</b>						
PSAF	Presostato diferencial filtro sucio lado aire	4100093735				
HSE5	Humidificar de vapor por electrodo 5 Kg/h	4100093736	NO DISPONIBLE			
HSE8	Humidificar de vapor por electrodo 8 Kg/h	4100093737				
HSE9	Humidificar de vapor por electrodo 15 Kg/h	NO DISPONIBLE			4100093738	
VENH	Ventilador alta presión disponible	4100093739			4100093740	
DAOP	Compuerta sobrepresión	ESTÁNDAR				
<b>OPCIONALES HIDRAULICOS</b>						
3WVM	Válvula 3 V modulante	4100093741		4100093742		
2WVM	Válvula 2 V modulante	4100093743		4100093744		
<b>OPCIONALES COMUNICACIÓN</b>						
CMSC9	Módulo comunicación serie para supervisor Modbus	4100093746				
CMSC10	Módulo comunicación serie para supervisor Lonworks	4100093747				
CMSC11	Módulo comunicación serie para supervisor Bacnet IP	4100093748				
<b>OPCIONALES ELÉCTRICOS</b>						
CTERM	Control de temperatura y humedad ambiente con termostato remoto	4100093749				
EH12	Resistencia eléctrica de calentamiento 9 kW	4100093750		NO DISPONIBLE		
EH15	Resistencia eléctrica de calentamiento 13,5 kW	4100093751		NO DISPONIBLE		
EH17	Resistencia eléctrica de calentamiento 18 kW	NO DISPONIBLE			4100093752	
EH22	Resistencia eléctrica de calentamiento 27 kW	NO DISPONIBLE			4100093753	
THTUNE	Control ambiente electrónico mural	ESTÁNDAR				
PTAAX	Sonda remota de temperatura aire ambiente	4100093754				
PTUAX	Sonda remota temperatura y humedad aire ambiente	4100093755				
SFSTC	Arrancador suave compresor	4100093756	4100093757	4100093758	4100093759	4100093760
PM	Monitor de fases	4100093761				
PFCC	Condensadores corrección factor de potencia (COS $\phi$ > 0.95)	4100093762		4100093763	4100093764	4100093765
<b>OPCIONALES DE INSTALACIÓN</b>						
RCX	Accesorio instalación cubierta	4100093766				
AMRX	Antivibratorios caucho	4100093767				
AMRMX	Antivibratorios caucho para unidad y módulo a gas	4100093768				
PGFC	Rejillas protección batería de aletas	4100093769		4100093770		
PGCCH	Rejillas protección antigranizo	4100093771		4100093772		
<b>OTROS</b>						
PTCO	Predisposición para transporte en container	4100093773				

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)



# AUTÓNOMOS AGUA-AIRE

## BOMBA DE CALOR

### AUTÓNOMOS AGUA-AIRE

(N)	Autónomo Bomba Calor Vertical <b>KCWT-HV R410A [2-4 kW]</b>	246
(N)	Autónomo Bomba Calor Horizontal <b>KCWT-HS R410A [2-4 kW]</b>	251
(N)	Autónomo Bomba Calor Horizontal <b>KCWT-HM R410A [8-30 kW]</b>	256
(N)	Autónomo Bomba Calor Horizontal <b>KCWT-HL R410A [51-412 kW]</b>	260

# AGUA-AIRE

NOVEDADES 2025

## APLICACIONES ANILLO DE AGUA



**KCWT-HV CAB / KCWT-HV UC**

2 – 4 kW - Pág. 162

## APLICACIONES MEDIA OCUPACIÓN (ROOFTOP)



**KCWT-HL**

51 – 412 kW / 9.000 – 60.000 m³/h - Pág. 176



**KCWT-HS**

2 – 4 kW - Pág. 167

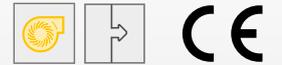


**KCWT-HM**

8 – 30 kW - Pág. 172

**KCWT-HV** [2 a 4 kW]

AUTÓNOMO VERTICAL (CON O SIN ENVOLVENTE) DE ALTA EFICIENCIA CONDENSADO POR AGUA. BOMBA DE CALOR.

**NOVEDAD 2025**

Consultar anexo página 365

**VERSIONES**

- **CAB:** Versión con envolvente (estándar).
- **UC:** Versión sin envolvente.
- **R3:** Retorno de aire por abajo (estándar).
- **RF:** Retorno frontal.

**CARACTERÍSTICAS**

- Unidad bomba de calor reversible, autónomo compacto vertical para instalación interior, con o sin envolvente, condensado por agua.
- Estructura realizada en chapa "Aluzink" que garantiza excelentes características mecánicas, así como una elevada resistencia a la corrosión. La zona del compresor es de chapa más gruesa, completamente aislada para minimizar el ruido. La sección de ventilación está completamente revestida con material anti-condensación e insonorizada.
- En la versión con envolvente, el carenado es desmontable y está realizado en acero 10/10 pintado al horno (RAL 9003).
- Intercambiador de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar le máxima eficiencia de intercambio.
- Compresor hermético rotativo on/off montado sobre elementos antivibratorios para gas R-410A.
- Intercambiador de agua de placas en acero inoxidable INOX AISI 316 aislado. Está dotado de presostato diferencial en el lado agua, sonda de temperatura en entrada de agua, sonda de temperatura en salida de agua para gestión de antihielo y purgador.
- Ventilador centrífugo de doble aspiración con álabes hacia adelante para una máxima eficiencia y bajo nivel sonoro, equilibrado estáticamente y dinámicamente según norma EN ISO 1940 (6.3). La espiral, el rotor y el bastidor son de chapa de acero galvanizado (semdzimir), directamente acoplado a motor eléctrico de 3 velocidades.
- Filtro plano, de marco en chapa galvanizada con filtrante de poliéster 100% regenerable de eficacia G2.
- Bandeja de condensados en chapa "Aluzink" aislada exteriormente con acople de descarga, opcional bomba de condensados.
- El cuadro eléctrico con el control con microprocesador se encuentra en el interior de la unidad de fácil acceso. La sección de fuerza tiene los terminales de entrada de alimentación y el fusible principal. La sección de control está dotada de microprocesador y contactos libres de tensión (Flujostato externo, on/off, verano/Invierno y set point estándar/economic) . Las unidades con envolvente incorporan a bordo un mando y las que no llevan envolvente será necesario instalar un control de pared (CWMX).

\* EN ESTAS UNIDADES ES OBLIGATORIO PONER FILTRO

## KCWT-HV [2 a 4 kW]

## DATOS TÉCNICOS - VERSIONES CAB Y UC

KCWT-HV (CAB/UC)		5	7	9	15	17	21
<b>MODO REFRIGERACIÓN</b>							
Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	2,08	2,39	2,88	3,38	3,75	4,11
Capacidad frigorífica sensible <sup>(1)</sup>	kW	1,47	1,69	2,12	2,55	2,64	3,05
Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	0,49	0,62	0,67	0,81	0,87	0,96
EER <sup>(5)</sup>	W/W	4,19	3,78	4,20	4,09	4,22	4,20
SEER <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	3,99	4,13	4,08	4,02	3,95	4,22
$\eta_{s,c}$ <sup>(2)</sup>	%	156,6	162,2	160,2	157,8	155,00	165,8
<b>MODO CALEFACCIÓN</b>							
Capacidad calorífica <sup>(3)</sup>	kW	2,54	3,05	3,55	4,29	4,78	5,10
Potencia absorbida <sup>(3)</sup>	kW	0,53	0,69	0,76	0,87	1,02	1,16
COP <sup>(5)</sup>	W/W	4,91	4,49	4,71	5,05	4,72	4,49
Capacidad calorífica <sup>(4)</sup>	kW	2,33	2,73	3,10	3,82	4,17	4,68
Potencia absorbida <sup>(4)</sup>	kW	0,52	0,66	0,71	0,85	0,99	1,13
COP <sup>(4)</sup>	W/W	4,60	4,21	4,41	4,62	4,30	4,24
SCOP <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	4,15	3,80	3,85	3,80	4,02	3,84
$\eta_{s,h}$ <sup>(2)</sup>	%	163,00	149,00	151,00	149,00	157,80	150,60
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>							
Alimentación	V-ph-Hz	230 V/1 Ph/50 Hz					
Potencia máxima absorbida	kW	0,73	0,9	1,00	1,19	1,29	1,42
Corriente máxima absorbida	A	3,17	4,16	4,56	5,29	5,87	6,6
Corriente arranque máxima	A	18,4	19,7	20,7	22,2	26,00	26,2
<b>CIRCUITO REFRIGERANTE</b>							
Tipo/Número de compresores		ROTATIVO / 1					
Refrigerante / N° de circuitos,	R410A	1	1	1	1	1	1
Carga de refrigerante por circuito	kg	0,57	0,62	0,7	0,74	0,71	0,8
<b>VENTILADOR INTERIOR IMPULSIÓN</b>							
Tipo de ventilador		Centrífugo					
Caudal de aire nominal	m³/h	380	460	455	750	750	830
<b>INTERCAMBIADOR LADO AGUA</b>							
Caudal nominal de agua	l/s	0,12	0,14	0,17	0,19	0,21	0,24
Caída de presión del agua. Modo frío	kPa	17	18	25	31	25	27
Conexiones hidráulicas	"	1/2" GAS/H					
Presión máx. circuito agua	bar	10					
<b>DATOS ACÚSTICOS</b>							
Nivel de presión sonora 1m <sup>(6)</sup>	dB(A)	41	41	41	45	45	47
Nivel de potencia sonora	dB(A)	52	52	52	56	56	58
<b>LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO ESTÁNDAR</b>							
Máxima temperatura entrada de agua. Modo frío	°C	45 °C					
Mínima temperatura entrada de agua. Modo frío	°C	20 °C					
Máxima temperatura entrada de agua. Modo calefacción	°C	25 °C					
Mínima temperatura entrada de agua. Modo calefacción	°C	10 °C					

(1) Aire ambiente 27 °C B.S./19°C B.H.; agua intercambiador de calor 30/35 °C.

(2) Datos calculados de acuerdo con EN 14825.

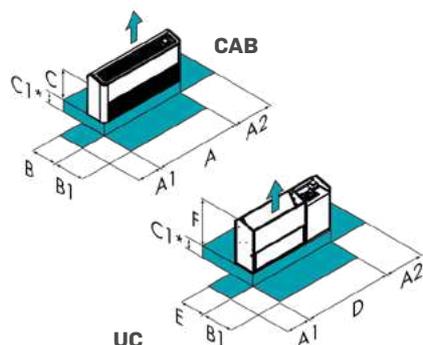
(3) Aire ambiente 20 °C B.S. Temperatura del agua a la entrada del intercambiador 20 °C.

(4) Aire ambiente 20 °C B.S. Temperatura del agua a la entrada del intercambiador 15 °C.

(5) Datos de acuerdo con EN 14511

(6) Los niveles acústicos se refieren a una unidad a plena carga, a 1 m de distancia de la superficie exterior de la unidad. Las medidas se han realizado de acuerdo con la normativa EN ISO 9614-2.

## DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



		5	7	9	15	17	21
A - Longitud	mm	1.050	1.200	1.200	1.350	1.350	1.350
B - Profundidad	mm	240	240	240	240	240	240
C - Altura	mm	520	520	520	520	520	520
D - Longitud	mm	945	1.095	1.095	1.245	1.245	1.245
E - Profundidad	mm	225	225	225	225	225	225
F - Altura	mm	490	490	490	490	490	490
A1	mm	200	200	200	200	200	200
A2	mm	100	100	100	100	100	100
B1	mm	500	500	500	500	500	500
C1	mm	100	100	100	100	100	100
Peso en funcionamiento UC	Kg	55	61	61	64	64	68
Peso en funcionamiento CAB	Kg	63	70	70	73	73	77

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas.

Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

(\*) Solo para unidades con retorno inferior

Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de mantenimiento indicadas por las áreas verdes.

## KCWT-HV [2 a 4 kW]

## OPCIONALES

## CONDUCCIÓN DE AIRE

<b>GOJX</b>	Rejilla de impulsión en aluminio más conducto en PVC con junta (sólo posible versión UC).
<b>DAOJX</b>	Conducto en PVC con junta (sólo posible versión UC).

## CIRCUITO HIDRÁULICO

<b>CDPX</b>	Bomba de condensados.
<b>CDPA</b>	Bomba de condensados instalada a bordo.
<b>IFWX</b>	Filtro de malla de acero para agua.
<b>MIPC</b>	Kit hidráulico para anillo de caudal constante con dos llaves de corte y válvula de bypass manual.
<b>MIPV</b>	Kit hidráulico para anillo de caudal variable con válvula de dos vías motorizada on/off montada en salida del intercambiador y gestionada por la máquina, además de llave de corte y válvula de bypass manual.
<b>V2MODX</b>	Control de condensación para trabajar a bajas temperaturas de agua formado por una válvula de 2 vías modulante gestionada por la máquina en combinación con el circuito frigorífico.
<b>FCVBX</b>	Válvula de equilibrado manual.
<b>PFHCX</b>	2 latiguillos de longitud 200 mm para la conexión hidráulica 1/2" (M-H) y 1 tubo de plástico reforzado de longitud 1 metro de diámetro 15 mm para la salida de condensados.
<b>PFHC1X</b>	2 latiguillos de longitud 500 mm para la conexión hidráulica 1/2" (M-H) y 1 tubo de plástico reforzado de longitud 1 metro de diámetro 15 mm para la salida de condensados.
<b>KFVMX</b>	Kit hidráulico con control de condensación ( opcional V2MODX con los latiguillos necesarios para montarse ocultamente en la unidad según la versión)

## COMUNICACIÓN

<b>CMSLWX</b>	Módulo de comunicación LONWORKS (obligatorio opcional MOBA-MOBX).
<b>BACX</b>	Módulo de comunicación BACNET (obligatorio opcional MOBA-MOBX).
<b>MOBA</b>	Puerto serie RS485 con protocolo Modbus montado en máquina.
<b>MOBX</b>	Puerto serie RS485 con protocolo Modbus suministrado suelto.

## CONTROL

<b>CONT</b>	Termostato ambiente electrónico con pantalla instalado a bordo (solo posible versión CAB).
<b>CONTX</b>	Termostato ambiente electrónico con pantalla suministrado suelto (para montaje a bordo- solo posible en versión UC).
<b>CIWMX</b>	Termostato ambiente electrónico con pantalla para instalación en pared para caja de empotrar.
<b>CWMX</b>	Termostato ambiente electrónico con pantalla para instalación en pared.

## INSTALACIÓN

<b>BACKV</b>	Panel posterior barnizado para unidad vista (solo posible versión CAB).
<b>FXVFX</b>	Pies barnizados para fijación en suelo altura 100 mm(solo posible versión CAB).
<b>FXPFX</b>	Pies galvanizados para fijación en suelo (solo posible versión UC).
<b>FXVFHX</b>	Pies pintados para fijación en suelo con rejilla frontal altura 150 mm. (solo posible versión CAB).
<b>FXPMX</b>	Pies galvanizados elevados para fijación en suelo (solo posible versión UC).

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

## KCWT-HV [2 a 4 kW]

### CONTROL

#### VERSIÓN CAB



Termostato obligatorio  
(recomendado CONT a bordo)

#### VERSIÓN UC

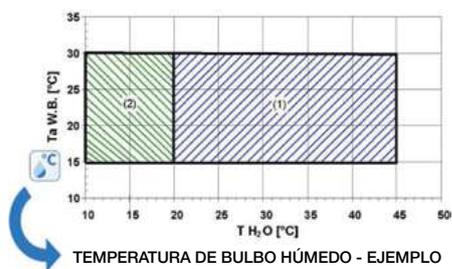


Termostato obligatorio  
(recomendado CWMX de pared)

\* Para otros controles, mirar accesorios y boletín técnico

### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

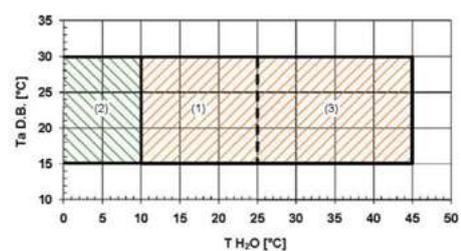
#### MODO FRÍO



19 °C W.B. { 24 °C D.B. / 63% R.H.  
26 °C D.B. / 52% R.H.  
27 °C D.B. / 48% R.H.

- Ta=Temperatura de bulbo húmedo de entrada en la batería (°C)
- T H2O=Temperatura de entrada del agua al intercambiador de placas (°C)
- 1 - Rango de operación estándar
- 2 - Rango de operación con opcional V2MODX (Válvula modulante de 2 vías)

#### MODO CALEFACCIÓN



- Ta=Temperatura de bulbo seco de entrada en la batería (°C)
- T H2O=Temperatura de entrada del agua al intercambiador de placas (°C)
- 1 - Rango de operación estándar
- 2 - Rango de operación con agua glicolada
- 3 - Rango de operación con opcional V2MODX (Válvula modulante de 2 vías)

### TABLA DE PRECIOS

		5	7	9	15	17	21
KCWT-HV CAB R3	Código	4100073071	4100073072	4100073073	4100073074	4100073075	4100073076
KCWT-HV CAB RF	Código	4100073065	4100073066	4100073067	4100073068	4100073069	4100073070
KCWT-HV UC R3	Código	4100073083	4100073084	4100073085	4100073086	4100073087	4100073088
KCWT-HV UC RF	Código	4100073077	4100073078	4100073079	4100073080	4100073081	4100073082

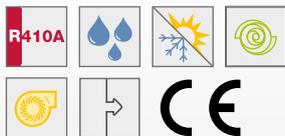
## KCWT-HV [2 a 4 kW]

## OPCIONALES

		5	7	9	15	17	21
<b>OPCIONALES CONDUCCIÓN DE AIRE</b>							
GOJX	Rejilla impulsión aire+conducto (solo versiones UC)	4100093142		4100093143			4100093144
DAOJX	Conducto PVC impulsión (sólo versiones UC)	4100093139		4100093140			4100093141
<b>OPCIONALES HIDRÁULICOS</b>							
CDPX	Bomba condensados						4100093131
CDPA	Bomba condensados instalada						4100093023
IFWX	Filtro de malla		4100093152				4100093153
MIPC	Kit hidráulico anillo caudal constante + válvulas		4100093098				4100093097
MIPV	Kit hidráulico anillo caudal variable + válvulas		4100093100				4100093099
V2MODX	Válv. 2V modulante para agua circuito abierto						4100093149
FCVBX	Válv. equilibrado manual		4100093147				4100093148
PFHCX	Kit tubos flexibles L = 200 mm + tubo descarga condensados						4100093145
PFHC1X	Kit tubos flexibles L = 500 mm + tubo descarga condensados						4100093146
KFVMX	Kit fijación válvula 2V modulante para agua circuito abierto						4100093150
<b>OPCIONALES COMUNICACIÓN</b>							
MOBA	Puerto serie RS-485 + Modbus RTU instalado en máquina						4100093102
MOBX	Kit puerto serie RS-485 + Modbus RTU						4100093124
BACX	Módulo comunicación serie Bacnet (sólo con accesorios MOBA-MOBX)						4100093159
CMSLWX	Módulo comunicación serie Lonworks (sólo con accesorios MOBA-MOBX)						4100093156
<b>OPCIONALES CONTROL</b>							
CONTX	Termostato electrónico para encastrar en unidad (sólo versiones UC)						4100093132
CIWMX	Termostato electrónico instalación mural (empotrar)						4100093135
CWMX	Termostato electrónico instalación mural (superficial)						4100093130
CONT	Termostato electrónico instalado en unidad (sólo versiones CAB)						4100094512
<b>OPCIONALES DE INSTALACIÓN</b>							
BACKV	Panel posterior barnizado (sólo versiones CAB)	4100093160		4100093161			4100093162
FXVFX	Pies barnizados fijación suelo (solo versión CAB)	4100093137					4100093163
FXPFX	Pies galvanizados fijación suelo (solo versión UC)	4100093138					4100093164
FXVFHX	Pies pintados fijación suelo rejilla frontal (solo versión CAB)	4100093137		4100093166			4100093165
FXPFMX	Pies galvanizados elevados fijación suelo (solo versión UC)	4100093151					4100093167

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

NOVEDAD 2025



Consultar anexo página 365

## KCWT-HS [2 a 4 kW]

AUTÓNOMO HORIZONTAL CANALIZABLE DE ALTA EFICIENCIA CONDENSADO POR AGUA. BOMBA DE CALOR.



### CARACTERÍSTICAS

- Unidad bomba de calor reversible, autónomo compacto horizontal canalizable para instalación interior condensado por agua.
- Estructura realizada en chapa galvanizada Zinc-Magnesio que garantiza excelentes características mecánicas, así como una elevada resistencia a la corrosión. La zona del compresor es de chapa más gruesa, completamente aislada para minimizar el ruido. La sección de ventilación está completamente revestida con material anti-condensación e insonorizada.
- Intercambiador de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar la máxima eficiencia de intercambio, dotado de sonda de temperatura para realización de función anti-hielo.
- Compresor hermético rotativo on/off montado sobre elementos antivibratorios para gas R-410A.
- Intercambiador de agua de placas en acero inoxidable INOX AISI 316 aislado. Está dotado de presostato diferencial en el lado agua, sonda de temperatura en entrada de agua, sonda de temperatura en salida de agua para gestión de antihielo y purgador.
- Ventilador centrífugo de doble aspiración con acople directo a motor de rotor externo colocado en el centro del ventilador en una posición aerodinámicamente óptima y suspendido sobre almohadillas antivibratorias. Utiliza álabes curvados hacia delante para conseguir la máxima eficiencia y silencio, equilibrado estáticamente y dinámicamente según norma ISO 1940 (6.3). La espiral, el rotor y el basidor son de chapa de acero galvanizado (semdzimir). El ventilador está montado en una placa de montaje que puede girarse 180° para que la entrada de aire esté situada en la parte superior.
- Filtro plano, de marco en chapa galvanizada con filtrante de poliéster 100% regenerable de eficacia G2.
- Bandeja de condensados en chapa "Aluzink" aislada exteriormente con acople de descarga, opcional bomba de condensados.
- Circuito frigorífico completo con carga de refrigerante (R-410A), recipiente de líquido, válvula antirretorno, válvula de inversión de ciclo de 4 vías, presostato de seguridad de alta presión, válvula térmica electrónica, transductor de presión de aspiración y sonda de temperatura de aspiración.
- El cuadro eléctrico con el control con microprocesador se encuentra en el interior de la unidad de fácil acceso. La sección de fuerza tiene los terminales de entrada de alimentación y el fusible principal. La sección de control está dotada de microprocesador y contactos libres de tensión (Flujostato, on/off, verano/Invierno y set point estándar/economic) . Las unidades necesitan instalar un control de pared (CWMX o CIWMX).

\* EN ESTAS UNIDADES ES OBLIGATORIO PONER FILTRO

## KCWT-HS [2 a 4 kW]

### DATOS TÉCNICOS

KCWT-HS		5	7	9	11	15	17
<b>MODO REFRIGERACIÓN</b>							
Capacidad frigorífica neta <sup>(1)</sup>	kW	2,26	2,83	3,16	3,45	3,87	4,16
Capacidad frigorífica sensible <sup>(1)</sup>	kW	1,91	2,41	2,75	2,93	3,22	3,50
Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	0,54	0,66	0,74	0,77	0,85	0,92
EER <sup>(5)</sup>	W/W	4,22	4,27	4,28	4,50	4,54	4,51
SEER <sup>(2)</sup>	kW/kW	3,75	4,06	3,90	4,10	4,05	4,18
ηs.c <sup>(2)</sup>	%	147,00	159,4	153,00	161,00	159,00	164,2

<b>MODO CALEFACCIÓN</b>							
Capacidad calorífica neta <sup>(3)</sup>	kW	2,76	3,38	3,85	4,15	4,50	4,92
Potencia absorbida <sup>(3)</sup>	kW	0,55	0,65	0,77	0,82	0,94	1,06
COP <sup>(5)</sup>	W/W	4,99	5,20	4,97	5,05	4,81	4,66
Capacidad calorífica neta <sup>(4)</sup>	kW	2,46	2,97	3,33	3,66	3,98	4,42
Potencia absorbida <sup>(4)</sup>	kW	0,55	0,63	0,72	0,80	0,89	1,02
COP <sup>(5)</sup>	W/W	4,42	4,60	4,47	4,59	4,40	4,30
SCOP <sup>(2)</sup>	kW/kW	3,41	3,90	3,63	3,77	3,97	4,05
ηs.c <sup>(2)</sup>	%	133,4	153,0	142,2	147,8	155,8	159,00

### ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

Alimentación	V-ph-Hz	230 V / 1 Ph / 50 Hz					
Potencia máxima absorbida	kW	0,74	0,84	0,94	1,17	1,27	1,40
Corriente máxima absorbida	A	3,23	3,91	4,31	6,05	6,63	7,36
Corriente arranque máxima	A	18,4	19,4	20,4	23,5	26,7	26,9

### CIRCUITO REFRIGERANTE

Tipo/ Nº de compresores		ROTATIVO / 1					
Refrigerante/nº de circuitos	R410	1					
Carga de refrigerante por circuito	kg	3					

### VENTILADOR INTERIOR IMPULSIÓN

Caudal de aire nominal	m³/h	533	533	612	684	800	800
Tipo/Número	Centrífugo	1					
Máx. presión disponible	Pa	40					

### CONDENSADOR ENFRIADO POR AGUA

Caudal nominal de agua	l/s	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24
Caída de presión del agua. Modo frío	kPa	18	21	26	22	27	26

### DATOS ACÚSTICOS

Nivel de presión sonora a 1 m.	dB(A)	33	33	34	34	34	35
Conexiones hidráulicas	"Gas	1/2					
Presión máx circuito agua	bar	12					

### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Máxima temperatura entrada de agua. Modo frío	°C	45°C					
Mínima temperatura entrada de agua. Modo frío	°C	20°C					
Máxima temperatura entrada de agua. Modo calefacción	°C	25°C					
Mínima temperatura entrada de agua. Modo calefacción	°C	10°C					

(1) Aire ambiente 27°C B.S. / 19°C B.H.; agua intercambiador de calor 30 / 35°C.

(2) Datos calculados de acuerdo con EN 14825:2022.

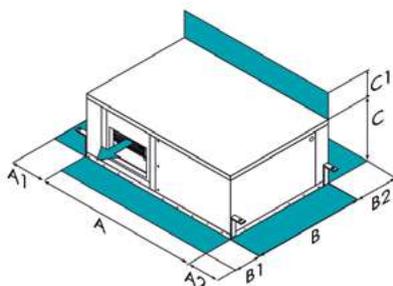
(3) Aire ambiente 20°C B.S. Temperatura del agua a la entrada del intercambiador 20°C. La temperatura del agua de salida del intercambiador se obtiene en función del caudal del agua de refrigeración.

(4) Aire ambiente 20°C B.S. Temperatura del agua a la entrada del intercambiador 15°C; La temperatura del agua de salida del intercambiador se obtiene en función del caudal del agua de refrigeración.

(5) Datos de acuerdo con EN 14511

(6) Los niveles acústicos se refieren a una unidad a plena carga instalada en el techo, canalizada y con un caudal de aire del ventilador mínimo, estándar y máximo, respectivamente. Presión estática útil 40 Pa. El nivel de presión acústica medio, de acuerdo con la normativa ISO 3744, ha sido determinado a 1 m de distancia de la superficie exterior de la unidad canalizada instalada en el techo. Las medidas son efectuadas de acuerdo con la normativa EN ISO 9614-2, con una unidad instalada en proximidad de dos planes reflexivo.

### DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de mantenimiento indicadas por las áreas verdes.

		5	7	9	11	15	17
A - Longitud	mm	1.034	1.034	1.034	1.034	1.034	1.034
B - Profundidad	mm	513	513	513	513	513	513
C - Altura	mm	361	361	361	386	386	386
A1	mm	100	100	100	100	100	100
A2	mm	350	350	350	350	350	350
B1	mm	350	350	350	350	350	350
B2	mm	350	350	350	350	350	350
C1	mm	100	100	100	100	100	100
Peso en funcionamiento	kg	71	73	74	77	81	82

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

## KCWT-HS [2 a 4 kW]

## OPCIONALES

## CONFIGURACIÓN

<b>PCFMO</b>	Panel clase reacción fuego clase M0.
--------------	--------------------------------------

## CONDUCCIÓN DE AIRE

<b>TPF</b>	Marco portafiltros con extracción lateral o inferior.
<b>TG3M1</b>	Marco portafiltros con filtro G3 con reacción al fuego M1.
<b>DAIX</b>	Conducto de retorno de aire con junta flexible.
<b>DAOJX</b>	Conducto de impulsión con junta flexible.
<b>DAOIX</b>	Conducto de impulsión y retorno con junta flexible.

## CIRCUITO HIDRÁULICO

<b>CDPX</b>	Bomba de condensados.
<b>VIFWX</b>	Filtro de malla de acero para agua y válvula de corte manual.
<b>V2ONX</b>	Válvula de dos vías on/off para anillo de agua de caudal variable, alimentada y gestionada por la máquina.
<b>V2MODX</b>	Control de condensación para trabajar a bajas temperaturas de agua formado por una válvula de 2 vías modulante gestionada por la máquina en combinación con el circuito frigorífico.
<b>FCVBX</b>	Válvula de equilibrado manual.
<b>PFHCX</b>	2 latiguillos de longitud 200 mm para la conexión hidráulica 1/2" M-H y 1 tubo de plástico reforzado de longitud 1 metro de diámetro 15 mm para la salida de condensados.
<b>PFHC1X</b>	2 latiguillos de longitud 500 mm para la conexión hidráulica 1/2" M-H y 1 tubo de plástico reforzado de longitud 1 metro de diámetro 15 mm para la salida de condensados.
<b>LPSW</b>	Presostato diferencial de agua para bajo caudal.
<b>PSWS</b>	Presostato diferencial lado agua (estándar).

## COMUNICACIÓN

<b>CMSLWX</b>	Módulo de comunicación LONWORKS (obligatorio opcional MOBA-MOBX)
<b>BACX</b>	Módulo de comunicación BACNET (obligatorio opcional MOBA-MOBX)

## CIRCUITO ELÉCTRICO Y CONTROL

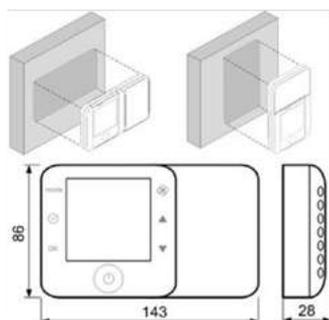
<b>MOBA</b>	Puerto serie RS485 con protocolo Modbus montado en máquina.
<b>MOBX</b>	Puerto serie RS485 con protocolo Modbus suministrado suelto.
<b>CIWMX</b>	Termostato ambiente electrónico con pantalla para instalación en pared para caja de empotrar.
<b>CWMX</b>	Termostato ambiente electrónico con pantalla para instalación en pared.

## INSTALACIÓN

<b>AMMX</b>	Amortiguadores con resortes.
-------------	------------------------------

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

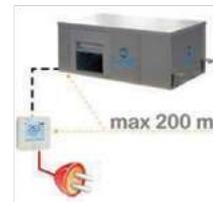
## CONTROL



Conexión eléctrica para distancias inferiores a 10 m



Conexión eléctrica para distancias superiores a 10 m

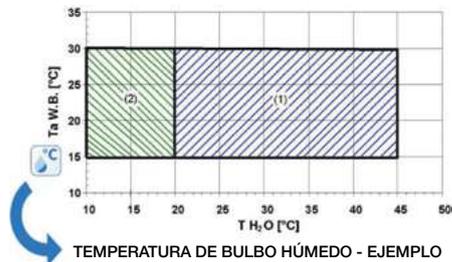


Termostato CWMX de pared (accesorio obligatorio)  
\* Para otros controles, mirar accesorios y boletín técnico

# KCWT-HS [2 a 4 kW]

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

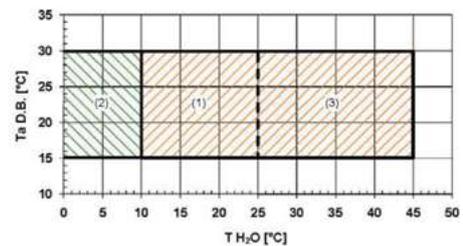
### MODO FRÍO



19 °C W.B. {  
 24 °C D.B. / 63% R.H.   
 26 °C D.B. / 52% R.H.  
 27 °C D.B. / 48% R.H.

- Ta=Temperatura de bulbo húmedo de entrada en la batería (°C)
- T H2O=Temperatura de entrada del agua al intercambiador de placas (°C)
- 1 - Rango de operación estándar
- 2 - Rango de operación con opcional V2MODX (Válvula modulante de 2 vías)

### MODO CALEFACCIÓN



- Ta=Temperatura de bulbo seco de entrada en la batería (°C)
- T H2O=Temperatura de entrada del agua al intercambiador de placas (°C)
- 1 - Rango de operación estándar
- 2 - Rango de operación con agua glicolada
- 3 - Rango de operación con opcional V2MODX (Válvula modulante de 2 vías)

## TABLA DE PRECIOS

		5	7	9	11	15	17
KCWT-HS	Código	4100073094	4100073095	4100073096	4100073097	4100073098	4100073099

## OPCIONALES

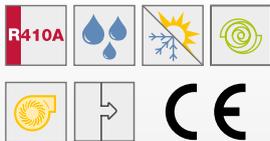
		5	7	9	11	15	17
<b>OPCIONALES CONFIGURACIÓN</b>							
PCFMO	Panel clase reacción fuego M0		4100094515			4100094516	
<b>OPCIONALES CONDUCCIÓN DE AIRE</b>							
TPF	Portafiltro de extracción lateral o inferior		4100093240			4100093239	
TG3M1	Portafiltro con filtro G3 y reacción al fuego M1		4100094513			4100094514	
DAIX	Conducto de recuperación de aire		4100093173			4100093169	
DAQX	Conducto de impulsión y recuperación del aire		4100093172			4100093168	
DAOIX	Conducto de impulsión con junta flexible		4100093170			4100093171	
<b>OPCIONALES HIDRÁULICOS</b>							
V2ONX	Válv. 2V On/Off para anillo caudal variable			4100093126			
V2MODX	Válv. 2V modulante para agua circuito abierto			4100093174			
VIFWX	Filtro de malla + válv. corte manual		4100093178			4100093179	
FCVBX	Válvula de equilibrado manual		4100093147			4100093148	
PFHCX	Kit tubos flexibles L=200 mm + tubo descarga condensados			4100093145			
PFHC1X	Kit tubos flexibles L=500 mm + tubo descarga condensados			4100093146			

## KCWT-HS [2 a 4 kW]

## OPCIONALES

		5	7	9	11	15	17
<b>OPCIONALES HIDRÁULICOS</b>							
CDPX	Bomba condensados						4100093175
PSWS	Presostato diferencial lado agua						ESTÁNDAR
LPSW	Presostato diferencial para bajo caudal de agua						4100094529
<b>OPCIONALES COMUNICACIÓN</b>							
MOBA	Puerto Serie RS-485 con protocolo Modbus						4100093103
MOBX	Kit puerto serie RS-485 + Modbus RTU						4100093124
BACX	Módulo comunicación serie Bacnet						4100093159
CMSLWX	Módulo comunicación serie Lonworks						4100093156
<b>OPCIONALES CONTROL</b>							
CIWMX	Termostato electrónico instalación mural (empotrar)						4100093135
CWMX	Termostato electrónico instalación mural (superficial)						4100093130
<b>OPCIONALES DE INSTALACIÓN</b>							
AMMX	Amortiguadores con resortes						4100093125

## NOVEDAD 2025



Consultar anexo página 365

## KCWT-HM [8 a 30 kW]

AUTÓNOMO HORIZONTAL CANALIZABLE DE ALTA EFICIENCIA CONDENSADO POR AGUA. BOMBA DE CALOR.



## CARACTERÍSTICAS

- Unidad bomba de calor reversible, autónomo compacto horizontal canalizable para instalación interior condensado por agua.
- Estructura realizada en chapa galvanizada Zinc-Magnesio que garantiza excelentes características mecánicas, así como una elevada resistencia a la corrosión. La zona del compresor es de chapa más gruesa, completamente aislada para minimizar el ruido. La sección de ventilación está completamente revestida con material anti-condensación e insonorizada.
- Intercambiador de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con tratamiento hidrofílico con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar la máxima eficiencia de intercambio, dotado de sonda de temperatura para realización de función anti-hielo.
- Compresor hermético rotativo on/off montado sobre elementos antivibratorios para gas R-410A para tallas 2.1., 3.1 y 5.1. Compresor hermético Scroll on/off montado sobre elementos antivibratorios para gas R-410A para tallas 7.1., 10.1 y 12.1.
- Intercambiador de agua de placas en acero inoxidable INOX AISI 316 aislado. Está dotado de presostato diferencial en el lado agua, sonda de temperatura en entrada de agua, sonda de temperatura en salida de agua para gestión de antihielo.
- Ventilador centrífugo de doble aspiración con acople directo a motor de rotor externo colocado en el centro del ventilador en una posición aerodinámicamente óptima y suspendido sobre almohadillas antivibratorias. Utiliza álabes curvados hacia delante para conseguir la máxima eficiencia y silencio, equilibrado estáticamente y dinámicamente según norma ISO 1940 (6.3). La espiral, el rotor y el bastidor son de chapa de acero galvanizado.
- Filtro plano, de marco en chapa galvanizada con filtrante de poliéster 100% regenerable de eficacia G2.
- Bandeja de condensados en acero inoxidable AISI 304 aislada exteriormente con acople de descarga, opcional bomba de condensados. Sensor de nivel de agua.
- Circuito frigorífico completo con: carga de refrigerante (R-410A), recipiente de líquido (excepto en las tallas 5.1 y 7.1) inversión de ciclo de 4 vías, presostato de seguridad de alta/baja presión, válvula termostática mecánica y filtro mecánico.
- El cuadro eléctrico con el control con microprocesador se encuentra en el interior de la unidad de fácil acceso. La sección de fuerza tiene los terminales de entrada de alimentación y el fusible principal. La sección de control está dotada de microprocesador y contactos libres de tensión (Flujostato, on/off, verano/Invierno y set point estándar/economic) . Las unidades necesitan instalar un control de pared ((CWMX o CIWMX)).

**\* EN ESTAS UNIDADES ES OBLIGATORIO PONER FLUJOSTATO EXTERNO Y FILTRO**

# KCWT-HM [8 a 30 kW]

## DATOS TÉCNICOS

KCWT-HM		3.1	5.1	7.1	10.1	12.1
---------	--	-----	-----	-----	------	------

### MODO REFRIGERACIÓN

Capacidad frigorífica neta <sup>(1)</sup>	kW	8,08	10,60	16,90	25,00	28,90
Capacidad frigorífica sensible <sup>(2)</sup>	kW	6,44	8,84	13,90	20,00	22,40
Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	2,07	3,04	4,15	5,85	7,43
EER <sup>(1)</sup>	W/W	3,90	3,53	4,07	4,27	3,89
SEER <sup>(3)</sup>	kW/kW	3,93	3,57	4,23	4,47	3,97
ηs.c <sup>(3)</sup>	%	154,2	139,8	166,2	175,8	155,8

### MODO CALEFACCIÓN

Capacidad calorífica neta <sup>(4)</sup>	kW	10,3	14,40	23,1	33,2	38,2
Potencia absorbida <sup>(4)</sup>	kW	2,39	3,35	5,23	7,21	8,47
COP <sup>(4)</sup>	W/W	4,31	4,30	4,41	4,60	4,52
SCOP <sup>(5)</sup>	kW	3,82	3,81	3,91	4,08	4,01
ηs.c <sup>(5)</sup>	kW	149,8	149,4	153,4	160,2	157,4

### ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

Alimentación	V-ph-Hz	230 V / 1 Ph / 50 Hz		400 V / 3 Ph / 50 Hz		
Potencia máxima absorbida	kW	3,49	5,06	8,2	10,24	11,3
Corriente máxima absorbida	A	16,3	23,37	17,23	21,5	21,46
Corriente arranque máxima	A	64,6	80,8	73,9	108,6	115,9

### CIRCUITO REFRIGERANTE

Tipo/Número de compresores		ROTATIVO / 1		SCROLL / 1		
Refrigerante / Número circuitos	R410A / nº	1				
Carga de refrigerante por circuito	kg	0,95	1,10	1,30	3,20	4,10

### VENTILADOR INTERIOR IMPULSIÓN

Tipo/Número	Centrífugo	1				
Caudal de aire nominal	m3/h	1.500	2.800	3.800	4.900	6.000
Presión estática disponible máxima	Pa	270	290	310	220	410

### INTERCAMBIADOR LADO AGUA

Caudal nominal de agua	l/s	0,47	0,64	1,00	1,47	1,72
Caída de presión del agua. Modo frío	kPa	15,8	17,6	19,4	18,6	20,4
Conexiones hidráulicas	"GAS"	1"		1-1/2"		
Presión máxima circuito agua	bar	10				

### DATOS ACÚSTICOS

Nivel de potencia sonora <sup>(6)</sup>	dB(A)	55	58	58	59	64
Nivel de presión sonora <sup>(6)</sup>	dB(A)	42	44	45	45	50

### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Máxima temperatura entrada de agua. Modo frío	°C	45°C				
Mínima temperatura entrada de agua. Modo frío	°C	16°C				
Máxima temperatura entrada de agua. Modo calefacción	°C	40°C				
Mínima temperatura entrada de agua. Modo calefacción	°C	10°C				

(1) Aire ambiente 27°C B.S./19°C B.H.; agua intercambiador de calor 30/35°C. Datos de acuerdo a EN 14511.

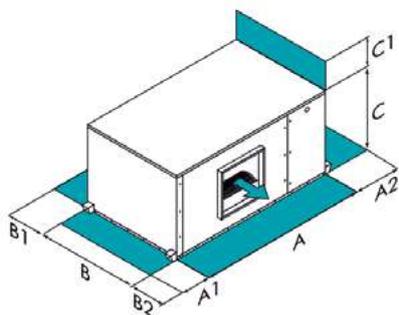
(2) Aire ambiente 27°C B.S./19°C B.H.; agua intercambiador de calor 30/35°C.

(3) Datos calculados de acuerdo con EN 14825:2022.

(4) Aire ambiente 20°C B.S. Temperatura del agua a la entrada del intercambiador 20°C. La temperatura del agua de salida del intercambiador se obtiene en función del caudal del agua de refrigeración. Datos de acuerdo con EN 14511.

(5) Los niveles acústicos se refieren a una unidad a plena carga instalada en el techo, canalizada y con un caudal de aire del ventilador medio y presión estática útil 40 Pa. El nivel de presión acústica medio, de acuerdo con la normativa EN-ISO 3744, ha sido determinado a 1 m de distancia de la superficie exterior de la unidad canalizada instalada en el techo. Las medidas son efectuadas de acuerdo con la normativa EN ISO 9614-2, con una unidad instalada en proximidad de dos superficies reflectantes del sonido.

## DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



		3.1	5.1	7.1	10.1	12.1
A - Longitud	mm	962	1167	1167	1467	1467
B - Profundidad	mm	692	802	802	927	927
C - Altura	mm	490	590	590	705	705
A1	mm	800	800	800	800	800
A2	mm	800	800	800	800	800
B1	mm	800	800	800	800	800
B2	mm	800	800	800	800	800
C1	mm	10	10	10	10	10
Peso en funcionamiento	kg	103	138	151	200	225

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de mantenimiento indicadas por las áreas verdes.

# KCWT-HM [8 a 30 kW]

## OPCIONALES

### CONFIGURACIÓN

**PCFMO** Panel clase reacción fuego clase M0.

### CONDUCCIÓN DE AIRE

**APFLX** Marco portafiltros con extracción inferior.

### CIRCUITO HIDRÁULICO

<b>CDPX</b>	Bomba de condensados.
<b>VIFWX</b>	Filtro de malla de acero para agua y válvula de corte manual.
<b>V2ONX</b>	Válvula de dos vías on/off para anillo de agua de caudal variable, alimentada y gestionada por la máquina.
<b>V2MODX</b>	Control de condensación para trabajar a bajas temperaturas de agua formado por una válvula de 2 vías modulante gestionada por la máquina en combinación con el circuito frigorífico.
<b>FCVBX</b>	Válvula de equilibrado manual.
<b>BPH2OX</b>	Válvula de corte para bypass lado agua.
<b>PSWS</b>	Presostato diferencial lado agua (estándar).
<b>FLOX</b>	Flujostato externo para control de caudal de agua.

### COMUNICACIÓN

<b>CMSLWX</b>	Módulo de comunicación LONWORKS
<b>BACX</b>	Módulo de comunicación BACNET
<b>MOBX</b>	Puerto Serie RS485 con protocolo Modbus suministrado suelto.

### CIRCUITO ELÉCTRICO Y CONTROL

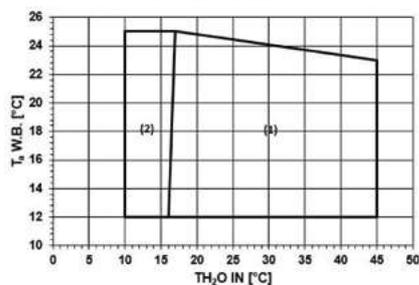
<b>CIWMX</b>	Termostato ambiente electrónico con pantalla para instalación en pared con caja de empotrar.
<b>CWMX</b>	Termostato ambiente electrónico con pantalla para instalación en pared.

### INSTALACIÓN

**AMMX** Silentblocks en muelle.

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

### MODO FRÍO

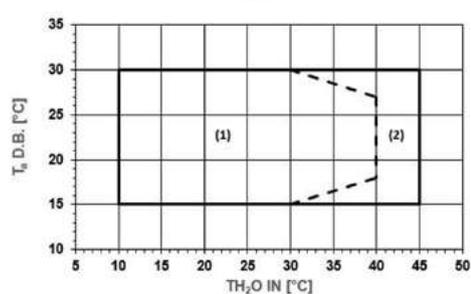


- Ta=Temperatura de bulbo húmedo de entrada en la batería (°C)
- T H2O=Temperatura de entrada del agua al intercambiador de placas (°C)
- 1-Rango de operación estándar
- 2-Rango de operación con opcional V2MODX (Válvula modulante de 2 vías)

#### TEMPERATURA DE BULBO HÚMEDO - EJEMPLO

19 °C W.B. { 24 °C D.B. / 63% R.H.   
 26 °C D.B. / 52% R.H.  
 27 °C D.B. / 48% R.H.

### MODO CALEFACCIÓN



- Ta=Temperatura de bulbo seco de entrada en la batería (°C)
- T H2O=Temperatura de entrada del agua al intercambiador de placas (°C)
- 1-Rango de operación estándar
- 2-Rango de operación con opcional V2MODX (Válvula modulante de 2 vías)

## KCWT-HM [8 a 30 kW]

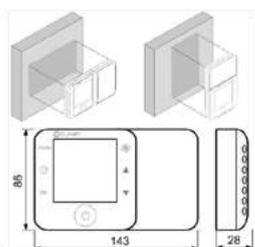
### TABLA DE PRECIOS

		3.1	5.1	7.1	10.1	12.1
KCWT-HM	Código	4100073091	4100073092	4100073093	4100073089	4100073090

### OPCIONALES

		3.1	5.1	7.1	10.1	12.1
<b>OPCIONALES CONFIGURACIÓN</b>						
PCFMO	Panel con clase reacción al fuego M0.	4100093113		4100093114		4100093112
<b>OPCIONALES AIRE</b>						
APFLX	Portafiltro con acceso por parte inferior	4100093180		4100093181		4100093182
<b>OPCIONALES HIDRÁULICOS</b>						
V2ONX	Válv. 2V On/Off para anillo caudal variable			4100093183		4100093184
V2MODX	Válv. 2Vmodulante para agua circuito abierto	4100093188		4100093189		4100093190
FCVBX	Válv. equilibrado manual	4100093191		4100093192		4100093193
VIFWX	Filtro de malla + válv. corte manual			4100093199		4100093200
BPH2OX	Válv. corte para by-pass			4100093127		4100093201
CDPX	Bomba condensados	4100093194		4100093195		4100093196
FLOX	Flujostato control caudal de agua			4100093194		4100093198
<b>OPCIONALES COMUNICACIÓN</b>						
MOBX	Kit puerto serie RS-485 + Modbus RTU			4100093123		4100093122
BACX	Módulo comunicación serie Bacnet			4100093158		4100093157
CMSLWX	Módulo comunicación serie Lonworks			4100093155		4100093154
<b>OPCIONALES ELÉCTRICOS Y DE CONTROL</b>						
CIWMX	Termostato electrónico instalación mural (empotrar)			4100093134		4100093133
CWMX	Termostato electrónico instalación mural (superficial)			4100093129		4100093128
<b>OPCIONALES DE INSTALACIÓN</b>						
AMMX	Amortiguadores con resortes	4100093185		4100093186		4100093187

### CONTROL



Termostato CWMX de pared (accesorio obligatorio)

Conexiones eléctricas para distancias inferiores a 10 m



Conexiones eléctricas para distancias que superen los 10 m



\* Para otros controles, mirar accesorios y boletín técnico

NOVEDAD 2025



Consultar anexo página 365



## KCWT-HL [51 A 412 kW]

AUTÓNOMO HORIZONTAL CANALIZABLE DE ALTA EFICIENCIA CONDENSADO POR AGUA. ROOFTOP BOMBA DE CALOR.

### VERSIONES CONSTRUCTIVAS

- **CAK:** Configuración de un solo ventilador para recirculación de aire (estándar).
- **CBK:** Configuración de un solo ventilador para recirculación y renovación de aire.
- **CCK:** Configuración de doble ventilador para recirculación, renovación de aire y expulsión.
- **CCKP:** Configuración de doble ventilador, con aire de renovación y recuperación termo-dinámica THOR.

### CARACTERÍSTICAS

- Unidad bomba de calor reversible, autónomo compacto horizontal canalizable para instalación exterior condensado por agua.
- Estructura realizada en chapa galvanizada Zinc-Magnesio que garantiza excelentes características mecánicas, así como una elevada resistencia a la corrosión. La zona del compresor es de chapa más gruesa, completamente aislada para minimizar el ruido. La sección de ventilación está completamente revestida con material anti-condensación e insonorizada.
- Intercambiador de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con tratamiento hidrofílico con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar la máxima eficiencia de intercambio, dotado de sonda de temperatura para realización de función anti-hielo.
- Compresor hermético rotativo on/off montado sobre elementos antivibratorios para gas R-410A para tallas de 14.2 hasta 44.4. Compresor hermético Scroll on/off montado sobre elementos antivibratorios para gas R-410A para tallas de 49.4 hasta 110.4.
- Intercambiador de agua de placas en acero inoxidable INOX AISI 316 aislado. Está dotado de presostato diferencial en el lado agua, sonda de temperatura en entrada de agua, sonda de temperatura en salida de agua para gestión de antihielo.
- Ventiladores Plug-fan con palas hacia atrás accionados por motores de corriente continua sin escobillas, controlados electrónicamente y acoplados directamente. No es necesario dimensionar la transmisión. El motor cumple con ErP 2015 según la norma UE 640/2009. Clase IE4.
- Filtro plisado para obtener una mayor superficie filtrante, compuesto por un marco de chapa galvanizada con redes de protección galvanizadas y electrosoldadas y medios filtrantes regenerables en fibras de poliéster imprimadas con resinas sintéticas. Eficiencia G4 según norma CEN-EN 779 (clasificación Eurovent EU4/5 - grado medio de separación 90,1% ASHRAE 52-76 Atm). Es del tipo autextinguible (clase de resistencia a daños 1 - DIN 53438).
- Bandeja de condensados en acero inoxidable AISI 304 aislada exteriormente con acople de descarga.
- Circuito frigorífico completo con: carga de refrigerante (R-410A), recipiente de líquido, indicador de paso de líquido y humedad, deshidratador, válvula antirretorno, válvula de inversión de ciclo de 4 vías, presostato de seguridad de alta presión, válvula de expansión electrónica, válvula de seguridad de alta y baja presión.
- El cuadro eléctrico con el control con microprocesador se encuentra en el interior de la unidad de fácil acceso y el acceso está garantizado mediante una puerta batiente que se puede abrir con una llave especial. La sección de fuerza tiene seccionador de cerradura general de puerta, disyuntor de protección del compresor, contacto de alimentación del compresor, protecciones térmicas del motor del ventilador de la sección interna, disyuntor con protección de circuito auxiliar. La sección de control está dotada de microprocesador con protección y sincronización del compresor; contactos secos para ON-OFF remoto, alarma acumulativa, entrada de alarma contra incendios, estado del ventilador, estado del compresor, cambio de modo verano/invierno
- Control remoto con interfaz de usuario con: interfaz intuitiva gradca retroiluminada; programación diaria/semanal de encendido o apagado de la unidad; modificación de los set-points de temperatura y humedad; Encendido/apagado de la máquina y reset de protección; cambio manual del modo calefacción/refrigeración; visualización de estados operativos; visualización de alarmas y códigos de fallo; visualización y modificación de parámetros funcionales.

\* EN ESTAS UNIDADES ES OBLIGATORIO PONER FLUJOSTATO EXTERNO Y FILTRO

## KCWT-HL [51 A 412 kW]

## DATOS TÉCNICOS - DATOS VERSIÓN CAK\*

KCWT-HL (CAK)	14.2	16.4	20.4	25.4	30.4	33.4	40.4	44.4
---------------	------	------	------	------	------	------	------	------

## MODO REFRIGERACIÓN

Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	51,0	66,5	82,8	93,2	104,0	121,0	152,0	163,0
Capacidad frigorífica sensible <sup>(1)</sup>	kW	38,5	48,9	62,9	69,8	77,4	88,9	106,1	114,1
Potencia absorbida compresores <sup>(1)</sup>	kW	9,1	13,0	15,4	17,4	19,1	21,2	26,6	28,8
EER <sup>(1)</sup>	W/W	5,60	5,12	5,38	5,36	5,45	5,71	5,71	5,66
SEER <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	5,12	5,22	5,51	5,46	5,35	6,15	6,99	6,58
$\eta_{s,c}$ <sup>(2)</sup>	%	201,8	205,8	217,4	215,4	211,0	243,0	276,6	260,2

## MODO CALEFACCIÓN

Capacidad calorífica <sup>(3)</sup>	kW	52,5	72,2	85,5	98,4	108,9	124,6	158,9	173,8
Potencia absorbida compresores <sup>(3)</sup>	kW	9,9	15,5	18,2	20,4	23,8	27,7	30,1	33,3
COP <sup>(3)</sup>	W/W	5,30	4,66	4,70	4,82	4,58	4,50	5,28	5,22
SCOP <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	3,99	4,26	4,03	4,59	4,32	4,66	5,38	4,79
$\eta_{s,h}$ <sup>(2)</sup>	%	156,6	167,4	158,2	180,6	169,8	183,4	212,2	188,6

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	400 V/3 Ph/50 Hz							
Potencia máxima absorbida	kW	19,6	26,4	33,8	37,1	40,4	45,5	54,7	58,4
Corriente máxima absorbida	A	33,4	44	56,3	62,1	67,9	76,8	93,7	101,6
Corriente arranque máxima	A	120,1	97,6	143	148,5	154,3	171,7	236,9	244,7

## CIRCUITO REFRIGERANTE

Tipo/Número de compresores	SCROLL	2	4						
Refrigerante/Nº circuitos	R410A	2							
Carga de refrigerante por circuito	kg	8,0 / 8,0	9,0 / 9,0	13,0 / 13,0	14,0 / 14,0	14,5 / 14,5	19,0 / 19,0	21,0 / 21,0	22,0 / 22,0

## VENTILADOR INTERIOR IMPULSIÓN

Tipo/Número	RADIAL EC	1	1	2	2	2	2	2	2
Caudal de aire nominal	m³/h	9.000	11.500	13.500	15.000	17.000	18.500	21.000	23.000
Máx. presión disponible	Pa	510	390	510	510	510	510	440	380

## INTERCAMBIADOR LADO AGUA

Caudal nominal de agua	l/s	2,9	3,8	4,7	5,3	5,9	6,8	8,5	9,2
Caída de presión del agua. Modo frío	kPa	29,5	34,8	39,8	35,3	43,2	28,5	43,9	36,5
Conexiones hidráulicas	" GAS	1-1/2"	1-1/2"	2"	2"	2"	2-1/2"	2-1/2"	2-1/2"
Presión máx. circuito agua	bar								

## DATOS ACÚSTICOS

Nivel de potencia sonora <sup>(4)</sup>	dB(A)	79	82	78	79	81	82	85	87
Nivel de presión sonora (1m) <sup>(4)</sup>	dB(A)	60	64	59	60	62	63	66	67

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Máxima temperatura entrada de agua. Modo frío	°C	45 °C							
Mínima temperatura entrada de agua. Modo frío	°C	15 °C							
Máxima temperatura entrada de agua. Modo calefacción	°C	27 °C							
Mínima temperatura entrada de agua. Modo calefacción	°C	11 °C							

\* Para otras versiones consultar el manual técnico.

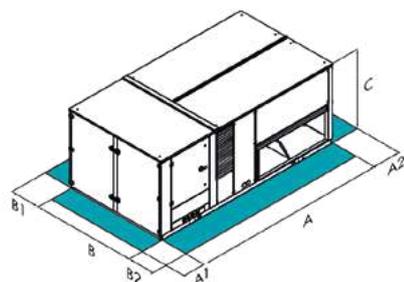
(1) Aire ambiente 27 °C B.S./19 °C B.H.; aire externo 35 °C B.S./24 °C B.H.; temperatura del agua intercambiador 30/35 °C.

(2) Datos calculados de acuerdo con EN 14825.

(3) Aire ambiente 20 °C B.S./12°C B.H.; aire externo 7 °C B.S./6 °C B.H.; Temperatura del agua intercambiador 15/10 °C.

(4) Los niveles acústicos se refieren a una unidad a plena carga. El dato de presión es a 1 m de distancia de la superficie exterior de la unidad. Las medidas se han realizado de acuerdo con la normativa EN ISO 9614-2.

## DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de mantenimiento indicadas por las áreas verdes.

		14.2	16.4	20.4	25.4	30.4	33.4	40.4	44.4
CAK	A - Longitud	mm	3.560	3.560	4.155	4.155	4.155	4.155	4.155
CAK	B - Profundidad	mm	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300
CAK	C - Altura	mm	1.405	1.405	1.405	1.405	1.405	1.705	1.705
CAK	A1	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
CAK	A2	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
CAK	B1	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
CAK	B2	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
CAK	Peso en función	kg	1.396	1.456	1.530	1.549	1.559	1.602	1.641

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas.

Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

CAK Configuración con recirculación completa

# KCWT-HL [51 A 412 kW]

## DATOS TÉCNICOS - DATOS VERSIÓN CAK\*

KCWT-HL (CAK)	49.4	54.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	110.4
---------------	------	------	------	------	------	------	-------	-------

### MODO REFRIGERACIÓN

Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	175,0	187,0	215,6	255,4	283,2	338,4	366,4	392,5
Capacidad frigorífica sensible <sup>(1)</sup>	kW	123,8	133,5	142,6	162,6	186,2	239,2	258,2	277,0
Potencia absorbida compresores <sup>(1)</sup>	kW	30,8	33,1	39,9	45,4	52,4	61,7	66,3	72,1
EER <sup>(1)</sup>	W/W	5,68	5,65	5,40	5,63	5,40	5,48	5,53	5,44
SEER <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	6,29	5,07	5,61	6,07	5,47	5,80	5,17	5,31
η <sub>s,c</sub> <sup>(2)</sup>	%	248,6	199,8	221,4	239,8	215,8	229,0	203,8	209,4

### MODO CALEFACCIÓN

Capacidad calorífica <sup>(3)</sup>	kW	186,3	200,2	223,1	259,3	297,2	359,4	386,0	422,5
Potencia absorbida compresores <sup>(3)</sup>	kW	38,0	41,0	48,1	53,2	60,5	66,8	75,0	82,6
COP <sup>(3)</sup>	W/W	4,90	4,88	4,64	4,87	4,91	5,38	5,15	5,12
SCOP <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	4,92	4,52	4,04	4,73	4,31	4,54	4,55	4,60
η <sub>s,h</sub> <sup>(2)</sup>	%	193,8	177,8	158,6	186,2	169,4	178,6	178,0	181,0

### DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	400 V/3 Ph/50 Hz							
Potencia máxima absorbida	kW	65,3	69,2	79,9	91,2	101,2	124	135,3	145,3
Corriente máxima absorbida	A	114,3	121,9	142,1	153,3	169,5	207,8	218,9	235,2
Corriente arranque máxima	A	257,4	265	285,2	341,8	396,9	458,5	469,6	485,9

### CIRCUITO REFRIGERANTE

Tipo/Número de compresores	SCROLL	4							
Refrigerante/Nº circuitos	R410A	2							
Carga de refrigerante por circuito	kg	20/20	24/24	28/28	30/30	31/31	45/45	45/45	45/45

### VENTILADOR INTERIOR IMPULSIÓN

Tipo/Número	RADIAL EC	3			4			6		
Caudal de aire nominal	m³/h	26.000	29.000	33.000	37.000	44.000	51.000	56.000	60.000	
Máx. presión disponible	Pa	630	540	660	570	360	620	540	460	

### INTERCAMBIADOR LADO AGUA

Caudal nominal de agua	l/s	9,8	10,5	12,2	14,4	16,0	19,1	20,7	22,2
Caída de presión del agua. Modo frío	kPa	33,64	38,23	43,77	38,48	47,34	52,21	40,98	39,73
Conexiones hidráulicas	" GAS	3"	3"	4"	4"	4"	4"	4"	4"
Presión máx. circuito agua	bar								

### DATOS ACÚSTICOS

Nivel de potencia sonora <sup>(4)</sup>	dB(A)	87	88	88	90	92	92	93	94
Nivel de presión sonora (1m) <sup>(4)</sup>	dB(A)	67	69	67	70	72	71	73	74

### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Máxima temperatura entrada de agua. Modo frío	°C	45 °C							
Mínima temperatura entrada de agua. Modo frío	°C	15 °C							
Máxima temperatura entrada de agua. Modo calefacción	°C	27 °C							
Mínima temperatura entrada de agua. Modo calefacción	°C	11 °C							

\* Para otras versiones consultar el manual técnico.

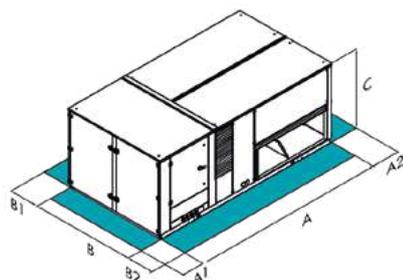
(1) Aire ambiente 27 °C B.S./19 °C B.H.; aire externo 35 °C B.S./24 °C B.H.; temperatura del agua intercambiador 30/35 °C.

(2) Datos calculados de acuerdo con EN 14825.

(3) Aire ambiente 20 °C B.S./12 °C B.H.; aire externo 7 °C B.S./6 °C B.H.; Temperatura del agua intercambiador 15/10 °C.

(4) Los niveles acústicos se refieren a una unidad a plena carga. El dato de presión es a 1 m de distancia de la superficie exterior de la unidad. Las medidas se han realizado de acuerdo con la normativa EN ISO 9614-2.

## DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de mantenimiento indicadas por las áreas verdes.

		49.4	54.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	110.4
CAK	A - Longitud	mm	3.910	3.910	4.900	4.900	4.900	5.520	5.520
CAK	B - Profundidad	mm	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300
CAK	C - Altura	mm	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250
CAK	A1	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
CAK	A2	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
CAK	B1	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
CAK	B2	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
CAK	Peso en función	kg	2.080	2.397	2.613	2.672	3.074	3.245	3.461

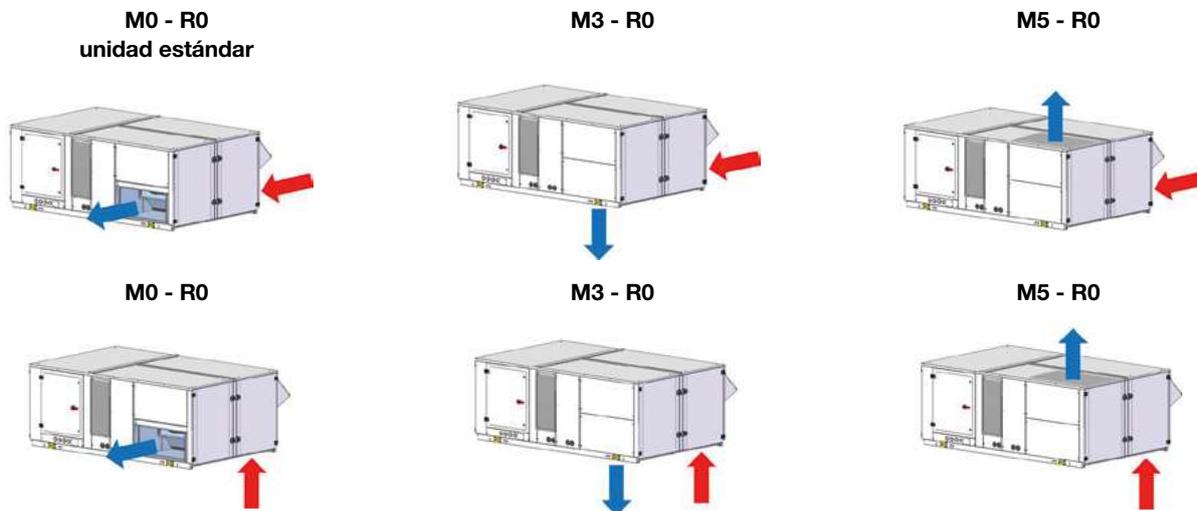
Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas.

Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

CAK Configuración con recirculación completa

# KCWT-HL [51 A 412 kW]

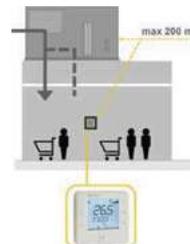
## CONFIGURACIONES DE IMPULSIÓN Y RETORNO



## CONTROL



Termostato CRC (de serie)

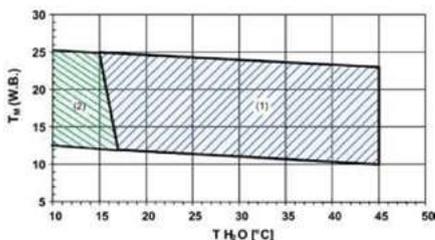


Colocación de termostato de hasta 200 m de distancia al Rooftop

\* Para otros controles, mirar accesorios y boletín técnico

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

### MODO FRÍO

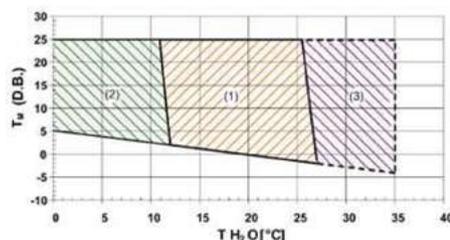


- Ta=Temperatura de bulbo húmedo de entrada en la batería (°C)
- T H2O=Temperatura de entrada del agua al intercambiador de placas (°C)
- 1-Rango de operación estándar
- 2-Rango de operación con opcional ACPM

TEMPERATURA DE BULBO HÚMEDO - EJEMPLO

25 °C W.B. { 40 °C D.B. / 30% R.H.  
35 °C D.B. / 45% R.H.  
30 °C D.B. / 67% R.H.

### MODO CALEFACCIÓN unidad estándar



- Ta=Temperatura de bulbo seco de entrada en la batería (°C)
- T H2O=Temperatura de entrada del agua al intercambiador de placas (°C)
- 1-Rango de operación estándar
- 2-Rango de operación con agua glicolada
- 3-Rango de operación con opcional ACPM

## KCWT-HL [51 A 412 kW]

## OPCIONALES

## VERSIONES

<b>THR</b>	Recuperación termodinámica del aire exterior THOR (disponible versión CCKP)
<b>FC</b>	Free-cooling térmico (disponible versiones CCK-CCKP)
<b>FCE</b>	Free-cooling entálpico (disponible versiones CCK-CCKP)

## CONFIGURACIONES

<b>PCMO</b>	Panel sandwich clase fuego M0
<b>CHW2</b>	Batería de agua caliente
<b>CHWER</b>	Recuperación energía refrigeración industria alimentaria

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

<b>LTEMP1</b>	Equipos para baja temperatura exterior (-30 °C)
<b>CECA</b>	Batería Cu/Al con revestimiento acrílico
<b>MHP</b>	Manómetros de alta y baja presión
<b>CPHG</b>	Batería de postcalentamiento de gas caliente

## CONDUCCIÓN DE AIRE

<b>M3</b>	Impulsión inferior
<b>M5</b>	Impulsión superior
<b>M0</b>	Impulsión horizontal (estándar)
<b>R3</b>	Retorno inferior
<b>R0</b>	Retorno horizontal (estándar)
<b>PCOSM</b>	Impulsión caudal de aire constante
<b>PVAR</b>	Impulsión caudal variable
<b>F7</b>	Filtro aire F7
<b>FPG4</b>	Filtro aire plegado G4 (estándar)
<b>FIFD</b>	Filtro electrónico con tecnología IFD
<b>PSAF</b>	Presostato diferencial filtro sucio lado aire
<b>PAQC</b>	Sonda de calidad de aire control CO <sub>2</sub>
<b>PAQCV</b>	Sonda de calidad de aire control CO <sub>2</sub> + VOC
<b>HSE3</b>	Humidificador de vapor por electrodos 3 kg/h
<b>HSE5</b>	Humidificador de vapor por electrodos 5 kg/h
<b>HSE8</b>	Humidificador de vapor por electrodos 8 kg/h
<b>HSE9</b>	Humidificador de vapor por electrodos 9 kg/h
<b>HWS</b>	Humidificador evaporativo
<b>VENH</b>	Ventilador alta presión disponible
<b>SERM</b>	Compuerta aire exterior motorizada on/off (disponible versión CBK)
<b>SERMD</b>	Compuerta aire exterior motorizada modulante (disponible versión CBK, CCK y CCKP)
<b>SFCEM</b>	Compuerta free-cooling motorizada modulante y de aire mínimo exterior motorizada on/off (disponible solo versiones CCK y CCKP)
<b>SER</b>	Compuerta aire exterior manual (disponible versión CBK)
<b>SFCM</b>	Compuerta Free-cooling motorizada modulante (disponible versiones CBK, CCK y CCKP)

## KCWT-HL [51 A 412 kW]

## OPCIONALES

## CIRCUITO HIDRÁULICO

<b>ACPC</b>	Grupo hidráulico para anillo caudal constante
<b>ACPV</b>	Grupo hidráulico para anillo caudal variable
<b>ACPM</b>	Grupo hidráulico para instalaciones agua circuito abierto
<b>3WVM</b>	Válvula 3V modulante
<b>2WVM</b>	Válvula 2V modulante
<b>IPWX</b>	Filtro de malla
<b>ACIS</b>	Resistencia antihielo protección intercambiador lado agua

## COMUNICACIÓN

<b>CMSC9</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor MODBUS
<b>CMSC10</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor LONWORKS
<b>CMSC11</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor BACNET IP
<b>MOB</b>	Puerto serie RS485 con protocolo Modbus
<b>LON</b>	Puerto serie RS485 con protocolo Lonworks
<b>BACIP</b>	Módulo comunicación serie Bacnet Ip

## CIRCUITO ELÉCTRICO Y CONTROL

<b>CSOND</b>	Control de temperatura y humedad ambiente con sonda a bordo de máquina.
<b>CTERM</b>	Control de temperatura y humedad ambiente con termostato remoto.
<b>CTEM</b>	Control de temperatura ambiente con sonda a borde de máquina.
<b>TH TUNE</b>	Control de temperatura ambiente remoto mural.
<b>SIX</b>	Mando de servicio (cable 1.5 m).
<b>CRC</b>	Control remoto interfaz de usuario.
<b>EH12</b>	Resistencia eléctrica de calentamiento 9 kW.
<b>EH14</b>	Resistencia eléctrica de calentamiento 12 kW.
<b>EH17</b>	Resistencia eléctrica de calentamiento 18 kW.
<b>EH20</b>	Resistencia eléctrica de calentamiento 24 kW.
<b>EH24</b>	Resistencia eléctrica de calentamiento 36 kW.
<b>EH28</b>	Resistencia eléctrica de calentamiento 48 kW.
<b>DML</b>	Función de limitación de demanda eléctrica.
<b>DESM</b>	Detector de humo.
<b>SFSTC</b>	Arrancador suave para compresor.
<b>PM</b>	Monitor de fases.
<b>MF2</b>	Monitor de fases multifunción.
<b>PFCC</b>	Condensadores corrección factor de potencia (COS $\Phi$ > 0.95).

## INSTALACIÓN Y TRANSPORTE

<b>RCX</b>	Accesorio para instalación en cubierta
<b>AMRX</b>	Antivibratorios de caucho
<b>PTCO</b>	Predisposición para transporte en container

## KCWT-HL [51 A 412 kW]

TABLA DE PRECIOS

		14.2	16.4	20.4	25.4	30.4	33.4	40.4	44.4
KCWT-HL CAK	Código	4100073003	4100073004	4100073005	4100073006	4100073007	4100073008	4100073009	4100073010
KCWT-HL CBK	Código	4100073019	4100073020	4100073021	4100073022	4100073023	4100073024	4100073025	4100073026
KCWT-HL CCK	Código	4100073035	4100073036	4100073037	4100073038	4100073039	4100073040	4100073041	4100073042
KCWT-HL CCKP	Código	4100073051	4100073052	4100073053	4100073054	4100073055	4100073056	4100073057	4100073058

		49.4	54.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	110.4
KCWT-HL CAK	Código	4100073011	4100073012	4100073013	4100073014	4100073015	4100073016	4100073001	4100073002
KCWT-HL CBK	Código	4100073027	4100073028	4100073029	4100073030	4100073031	4100073032	4100073017	4100073018
KCWT-HL CCK	Código	4100073043	4100073044	4100073045	4100073046	4100073047	4100073048	4100073033	4100073034
KCWT-HL CCKP	Código	4100073059	4100073060	4100073061	4100073062	4100073063	4100073064	4100073049	4100073050

## KCWT-HL [51 A 412 kW]

## OPCIONALES

		14.2	16.4	20.4	25.4	30.4	33.4	40.4	44.4
<b>OPCIONALES VERSIÓN</b>									
THR	Recuperador energético termodinámico THOR (Disponible sólo con opción CCKP)								ESTÁNDAR
FC	Free-cooling térmico (Disponible sólo con opción CCK-CCKP)								ESTÁNDAR
FCE	Free-cooling entálpico (Sólo configuraciones CCK-CCKP)								4100093058
<b>OPCIONALES CONFIGURACIONES</b>									
PCM0	Panel sandwich clase M10 (reacción al fuego)	4100093115			4100093116				4100093117
CHW2	Batería agua caliente (2 filas)	4100093033			4100093034				4100093035
CHWER	Recuperación de energía de refrigeración industrial alimentaria	4100093027			4100093028				4100093029
<b>OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO</b>									
LTEMP1	Equipos para baja temperatura exterior	4100093089			4100093090				4100093091
CECA	Batería Cu/Al con revestimiento acrílico								NO DISPONIBLE
MHP	Manómetros de alta y baja presión								4100093096
CPHG	Batería de post-calentamiento de gas caliente	4100093042			4100093043				4100093044
<b>OPCIONALES AIRE</b>									
M3	IMPULSIÓN INFERIOR								4100093104
M5	IMPULSIÓN SUPERIOR				4100093105				4100093106
M0	IMPULSIÓN HORIZONTAL								ESTÁNDAR
R3	RETORNO INFERIOR								4100093218
RO	RETORNO HORIZONTAL								ESTÁNDAR
PCOSM	IMPULSIÓN CAUDAL DE AIRE CONSTANTE								4100093121
PVAR	IMPULSIÓN CAUDAL DE AIRE VARIABLE								4100093212
F7	FILTRO AIRE F7 (epm1 55% ISO 16890)	4100093066			4100093067				4100093068
FPG4	FILTRO AIRE PLEGADO G4 (coarse 60% ISO 16890)								ESTÁNDAR
FIFD	FILTRO ELECTRÓNICO CON TECNOLOGÍA IFD (epm1 90% ISO 16890)	4100093060			4100093061				4100093062
PSAF	PRESOSTATO DIFERENCIAL FILTRO SUCIO LADO AIRE								4100093210
PAQC	SONDA DE CALIDAD DE AIRE CONTROL CO2								4100093110
PAQCV	SONDA DE CALIDAD DE AIRE CONTROL CO2 + VOC								4100093111
HSE3	HUMIDIFICADOR DE VAPOR POR ELECTRODO 3 KG/H				4100093072				NO DISPONIBLE
HSE5	HUMIDIFICADOR DE VAPOR POR ELECTRODO 5 KG/H				4100093073				NO DISPONIBLE
HSE8	HUMIDIFICADOR DE VAPOR POR ELECTRODO 8 KG/H								4100093074
HSE9	HUMIDIFICADOR DE VAPOR POR ELECTRODO 15 KG/H								4100093076
HWS	HUMIDIFICADOR EVAPORATIVO	4100093080			4100093081				4100093082
VENH	VENTILADOR ALTA PRESIÓN DISPONIBLE	4100093241			4100093242				4100093243
SERM	COMPUERTA AIRE EXTERIOR MOTORIZADA ON/OFF (disponible solo con versión CBK)								4100093219
SERMD	COMPUERTA AIRE EXTERIOR MOTORIZADA MODULANTE (disponible solo con versión CBK)								4100093220
SERMD	COMPUERTA AIRE EXTERIOR MOTORIZADA MODULANTE (versiones CCK y CCKP)								ESTÁNDAR
SFCEM	COMPUERTA FREE-COOLING MOTORIZADA MODULANTE Y DE AIRE MÍNIMO EXTERIOR MOTORIZADA ON/OFF (disponible solo versiones CCK y CCKP)								NO DISPONIBLE
SER	COMPUERTA AIRE EXTERIOR MANUAL (disponible solo con versión CBK)								ESTÁNDAR
SFCM	COMPUERTA FREE-COOLING MOTORIZADA MODULANTE (disponible solo versiones CBK)								NO DISPONIBLE
SFCM	COMPUERTA FREE-COOLING MOTORIZADA MODULANTE (disponible solo versiones CCK y CCKP)								NO DISPONIBLE

## KCWT-HL [51 A 412 kW]

## OPCIONALES

		49.4	54.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	110.4
<b>OPCIONALES VERSIÓN</b>									
THR	Recuperador energético termodinámico THOR (Disponible sólo con opción CCKP)								ESTÁNDAR
FC	Free-cooling térmico (Disponible sólo con opción CCK-CCKP)								ESTÁNDAR
FCE	Free-cooling entálpico (Sólo configuraciones CCK-CCKP)								4100093059
<b>OPCIONALES CONFIGURACIONES</b>									
PCMO	Panel sandwich clase M10 (reacción al fuego)	4100093118			4100093119				4100093120
CHW2	Batería agua caliente (2 filas)	4100093036			4100093037				4100093038
CHWER	Recuperación de energía de refrigeración industrial alimentaria	4100093030			4100093031				4100093032
<b>OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO</b>									
LTEMP1	Equipos para baja temperatura exterior	4100093092			4100093093				4100093094
CECA	Batería Cu/Al con revestimiento acrílico	4100093024			4100093025				4100093026
MHP	Manómetros de alta y baja presión				4100093096				
CPHG	Batería de post-calentamiento de gas caliente	4100093045			4100093046				4100093047
<b>OPCIONALES AIRE</b>									
M3	IMPULSIÓN INFERIOR								4100093104
M5	IMPULSIÓN SUPERIOR	4100093107			4100093108				4100093109
M0	IMPULSIÓN HORIZONTAL								ESTÁNDAR
R3	RETORNO INFERIOR								4100093218
R0	RETORNO HORIZONTAL								ESTÁNDAR
PCOSM	IMPULSIÓN CAUDAL DE AIRE CONSTANTE								4100093121
PVAR	IMPULSIÓN CAUDAL DE AIRE VARIABLE								4100093212
F7	FILTRO AIRE F7 (epm1 55% ISO 16890)	4100093069			4100093070				4100093071
FPG4	FILTRO AIRE PLEGADO G4 (coarse 60% ISO 16890)								ESTÁNDAR
F1D	FILTRO ELECTRÓNICO CON TECNOLOGÍA FID (epm1 90% ISO 16890)	4100093063			4100093064				4100093065
PSAF	PRESOSTATO DIFERENCIAL FILTRO SUCIO LADO AIRE								4100093210
PAQC	SONDA DE CALIDAD DE AIRE CONTROL CO2								4100093110
PAQCV	SONDA DE CALIDAD DE AIRE CONTROL CO2 + VOC								4100093111
HSE3	HUMIDIFICADOR DE VAPOR POR ELECTRODO 3 KG/H								NO DISPONIBLE
HSE5	HUMIDIFICADOR DE VAPOR POR ELECTRODO 5 KG/H								NO DISPONIBLE
HSE8	HUMIDIFICADOR DE VAPOR POR ELECTRODO 8 KG/H								4100093075
HSE9	HUMIDIFICADOR DE VAPOR POR ELECTRODO 15 KG/H	4100093077			4100093078				4100093079
HWS	HUMIDIFICADOR EVAPORATIVO								4100093083
VENH	VENTILADOR ALTA PRESIÓN DISPONIBLE	4100093243			4100093244				4100093245
SERM	COMPUERTA AIRE EXTERIOR MOTORIZADA ON/OFF (disponible solo con versión CBK)								4100093219
SERMD	COMPUERTA AIRE EXTERIOR MOTORIZADA MODULANTE (disponible solo con versión CBK)								NO DISPONIBLE
SERMD	COMPUERTA AIRE EXTERIOR MOTORIZADA MODULANTE (versiones CCK y CCKP)								NO DISPONIBLE
SFCEM	COMPUERTA FREE-COOLING MOTORIZADA MODULANTE Y DE AIRE MÍNIMO EXTERIOR MOTORIZADA ON/OFF (disponible solo versiones CCK y CCKP)								4100093221
SER	COMPUERTA AIRE EXTERIOR MANUAL (disponible solo con versión CBK)								ESTÁNDAR
SFCM	COMPUERTA FREE-COOLING MOTORIZADA MODULANTE (disponible solo versiones CBK)								4100093222
SFCM	COMPUERTA FREE-COOLING MOTORIZADA MODULANTE (disponible solo versiones CCK y CCKP)								ESTÁNDAR

## KCWT-HL [51 A 412 kW]

## OPCIONALES

		14.2	16.4	20.4	25.4	30.4	33.4	40.4	44.4
<b>OPCIONALES HIDRÁULICOS</b>									
ACPC	GRUPO HIDRÁULICO PARA ANILLO CAUDAL CONSTANTE	4100093003			4100093004			4100093005	
ACPV	GRUPO HIDRÁULICO PARA ANILLO CAUDAL VARIABLE	4100093014			4100093015			4100093016	
ACPM	GRUPO HIDRÁULICO PARA INSTALACIONES AGUA CIRCUITO ABIERTO	4100093008			4100093009			4100093010	
3WVM	VÁLVULA 3V MODULANTE	4100093251				4100093252			
2WVM	VÁLVULA 2V MODULANTE	4100093246				4100093247			
IFWX	FILTRO DE MALLA	4100093084			4100094517			4100093085	
ACIS	RESISTENCIA ANTIHIELO PROTECCIÓN INTERCAMBIADOR LADO AGUA				4100093001				
<b>OPCIONALES COMUNICACIÓN</b>									
CMSC9	MODULO COMUNICACIÓN SERIE PARA SUPERVISOR MODBUS				4100093041				
CMSC10	MODULO COMUNICACIÓN SERIE PARA SUPERVISOR LONWORKS				4100093039				
CMSC11	MODULO COMUNICACIÓN SERIE PARA SUPERVISOR BACNET IP				4100093040				
MOB	PUERTO SERIE RS485 CON PROTOCOLO MODBUS				NO DISPONIBLE				
LON	PUERTO SERIE RS485 CON PROTOCOLO LONWORKS				NO DISPONIBLE				
BACIP	MODULO COMUNICACIÓN SERIE BACNET IP				NO DISPONIBLE				
<b>OPCIONALES ELÉCTRICOS</b>									
CSOND	CONTROL DE TEMPERATURA Y HUMEDAD AMBIENTE CON Sonda A BORDO DE MÁQUINA				4100093048				
CTERM	CONTROL DE TEMPERATURA Y HUMEDAD AMBIENTE CON TERMOSTATO REMOTO				4100093049				
CTEM	CONTROL DE TEMPERATURA AMBIENTE CON Sonda A BORDO DE MÁQUINA				ESTÁNDAR				
THTUNE	CONTROL AMBIENTE ELECTRÓNICO MURAL				ESTÁNDAR				
SIX	MANDO DE SERVICIO (CABLE 1,5 m)				NO DISPONIBLE				
CRC	CONTROL REMOTO INTERFAZ USUARIO				NO DISPONIBLE				
EH12	RESISTENCIA ELÉCTRICA DE CALENTAMIENTO 9 kW	4100093052			NO DISPONIBLE				
EH14	RESISTENCIA ELÉCTRICA DE CALENTAMIENTO 12 kW		4100093053					NO DISPONIBLE	
EH17	RESISTENCIA ELÉCTRICA DE CALENTAMIENTO 18 kW				4100093054				
EH20	RESISTENCIA ELÉCTRICA DE CALENTAMIENTO 24 kW	NO DISPONIBLE			4100093055				
EH24	RESISTENCIA ELÉCTRICA DE CALENTAMIENTO 36 kW		NO DISPONIBLE					4100093056	
EH28	RESISTENCIA ELÉCTRICA DE CALENTAMIENTO 48 kW				NO DISPONIBLE				
DML	FUNCION LIMITACIÓN DEMANDA ELÉCTRICA				4100093051				
DESM	DETECTOR DE HUMO				4100093050				
SFSTC	ARRANCADOR SUAVE COMPRESOR	4100093225	4100093226	4100093227	4100093228	4100093229	4100093230	4100093231	4100093232
PM	MONITOR DE FASES				4100093209				
MF2	MONITOR DE FASES MULTIFUNCIÓN				NO DISPONIBLE				
PFCC	CONDENSADORES CORRECCIÓN FACTOR DE POTENCIA (COS $\phi$ > 0.95)	4100093203	4100093204	4100093205			4100093206		
<b>OPCIONALES DE INSTALACIÓN</b>									
RCX	ACCESORIO INSTALACIÓN CUBIERTA	4100093213					4100093214		
AMRX	ANTIVIBRATORIOS CAUCHO				4100093019				
PTCO	PREDISPOSICIÓN PARA TRANSPORTE EN CONTAINER				4100093211				

KCWT-HL [51 A 412 kW]

OPCIONALES

	49.4	54.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	110.4
--	------	------	------	------	------	------	-------	-------

**OPCIONALES HIDRÁULICOS**

ACPC	GRUPO HIDRÁULICO PARA ANILLO CAUDAL CONSTANTE	4100093006	4100093007					
ACPV	GRUPO HIDRÁULICO PARA ANILLO CAUDAL VARIABLE	4100093017	4100093018					
ACPM	GRUPO HIDRÁULICO PARA INSTALACIONES AGUA CIRCUITO ABIERTO	4100093011	4100093012			4100093013		
3WVM	VÁLVULA 3V MODULANTE	4100093253	4100093254			4100093255		
2WVM	VÁLVULA 2V MODULANTE	4100093248	4100093249			4100093250		
IFWX	FILTRO DE MALLA	4100093086	4100093087					
ACIS	RESISTENCIA ANTIHIELO PROTECCIÓN INTERCAMBIADOR LADO AGUA	4100093001	4100093002					

**OPCIONALES COMUNICACIÓN**

CMSC9	MODULO COMUNICACIÓN SERIE PARA SUPERVISOR MODBUS	NO DISPONIBLE						
CMSC10	MODULO COMUNICACIÓN SERIE PARA SUPERVISOR LONWORKS	NO DISPONIBLE						
CMSC11	MODULO COMUNICACIÓN SERIE PARA SUPERVISOR BACNET IP	NO DISPONIBLE						
MOB	PUERTO SERIE RS485 CON PROTOCOLO MODBUS	4100093101						
LON	PUERTO SERIE RS485 CON PROTOCOLO LONWORKS	4100093088						
BACIP	MODULO COMUNICACIÓN SERIE BACNET IP	4100093022						

**OPCIONALES ELÉCTRICOS**

CSOND	CONTROL DE TEMPERATURA Y HUMEDAD AMBIENTE CON Sonda A BORDO DE MÁQUINA	NO DISPONIBLE						
CTERM	CONTROL DE TEMPERATURA Y HUMEDAD AMBIENTE CON TERMOSTATO REMOTO	NO DISPONIBLE						
CTEM	CONTROL DE TEMPERATURA AMBIENTE CON Sonda A BORDO DE MÁQUINA	NO DISPONIBLE						
THTUNE	CONTROL AMBIENTE ELECTRÓNICO MURAL	NO DISPONIBLE						
SIX	MANDO DE SERVICIO (CABLE 1,5 m)	4100093238						
CRC	CONTROL REMOTO INTERFAZ USUARIO	ESTÁNDAR						
EH12	RESISTENCIA ELÉCTRICA DE CALENTAMIENTO 9 kW	NO DISPONIBLE						
EH14	RESISTENCIA ELÉCTRICA DE CALENTAMIENTO 12 kW	NO DISPONIBLE						
EH17	RESISTENCIA ELÉCTRICA DE CALENTAMIENTO 18 kW	NO DISPONIBLE						
EH20	RESISTENCIA ELÉCTRICA DE CALENTAMIENTO 24 kW	4100093055						
EH24	RESISTENCIA ELÉCTRICA DE CALENTAMIENTO 36 kW	4100093056						
EH28	RESISTENCIA ELÉCTRICA DE CALENTAMIENTO 48 kW	4100093057						
DML	FUNCIÓN LIMITACIÓN DEMANDA ELÉCTRICA	NO DISPONIBLE						
DESM	DETECTOR DE HUMO	4100093050						
SFSTC	ARRANCADOR SUAVE COMPRESOR	4100093233	4100093234	4100093235	4100093236	4100093237	4100093223	4100093224
PM	MONITOR DE FASES	ESTÁNDAR						
MF2	MONITOR DE FASES MULTIFUNCIÓN	4100093095						
PFCC	CONDENSADORES CORRECCIÓN FACTOR DE POTENCIA (COS Ø > 0.95)	4100093207			4100093208			4100093202

**OPCIONALES INSTALACIÓN**

RCX	ACCESORIO INSTALACIÓN CUBIERTA	4100093215	4100093216			4100093217			
AMRX	ANTIVIBRATORIOS CAUCHO	4100093020					4100093020		
PTCO	PREDISPOSICIÓN PARA TRANSPORTE EN CONTAINER	4100093211							





## SISTEMAS AIRE-AGUA

MINICHILLER R-32 [6 a 15 kW]	192
(N) KVCTI-HSE/HSP R-32 [24 a 128 kW]	195
(N) KVCTI-CS R-32 [43 a 131 kW]	205
(N) KCVTI-HS R-290 [34 a 72 kW]	211
(N) KVCTI-CME/CMP-HM R-32 [110 a 252 kW]	216
(N) KVCTI-FCM R-32 [115 a 233 kW]	230
(N) KCVTI-CMS-HMS R-32 [53 a 85 kW]	238
(N) KCVTI-FCMS R-32 [57 a 89 kW]	245
(N) KCVTI-4T R-32 [51 a 238 kW]	251
(N) KCVT-HCS R-410A [34 a 99 kW]	262

# AIRE-AGUA

**NOVEDADES 2025**

PEQUEÑO Y MEDIANO TERCARIO

**FULL INVERTER R32**

**MODULARES**

**CONDUCIDAS**



1 CIRCUITO FRIGORÍFICO



**KCVTI-HSE / HSP (BC REVERSIBLE)**

24 – 128 kW - Pág. 195



1 CIRCUITO FRIGORÍFICO



**KCVTI-HS R290 (BC REVERSIBLE)**

34 – 72 kW - Pág. 211



1 CIRCUITO FRIGORÍFICO



**KCVT-HCS (BC REVERSIBLE)**

34 – 99 kW - Pág. 262



1 CIRCUITO FRIGORÍFICO



**KCVTI-CS (SÓLO FRÍO)**

43 – 131 kW - Pág. 205



1 CIRCUITO FRIGORÍFICO



**KCVTI-CMS (SÓLO FRÍO)**  
**KCVTI-HMS (BC REVERSIBLE)**

53 – 85 kW - Pág. 238

**KCVTI-FCMS (SÓLO FRÍO CON FREECOOLING)**

57 – 89 kW - Pág. 245



2 CIRCUITOS FRIGORÍFICOS



**KCVTI-CME / CMP (SOLO FRÍO)**  
**KCVTI-HM (BC REVERSIBLE)**

110 – 252 kW - Pág. 216

**KCVTI-FCM (SÓLO FRÍO CON FREECOOLING)**

115 – 233 kW - Pág. 230

**KCVTI-4T (4 TUBOS)**

51 – 238 kW - Pág. 251

# AIRE-AGUA

**NOVEDADES 2025**

INDUSTRIAL Y GRAN TERCARIO (NO INCLUIDAS EN CATÁLOGO - CONSULTAR CARACTERÍSTICAS CON DPTO TÉCNICO)

## MULTI-SCROLL

## COMPRESORES TORNILLO



2 CIRCUITOS FRIGORÍFICOS



**KCVT-CLE / CLP (SOLO FRÍO)**

222 – 675 kW



1-2 CIRCUITOS FRIGORÍFICOS



**KCVTI-CXL (SOLO FRÍO)**

204 – 1055 kW



2 CIRCUITOS FRIGORÍFICOS



**KCVT-HLE / HLP (BC REVERSIBLE)**

215 – 655 kW



1-2 CIRCUITOS FRIGORÍFICOS



**KCVTI-CXLE / CXLP (SOLO FRÍO)**

281 – 1422 kW



2 CIRCUITOS FRIGORÍFICOS



**KCVT-4TL (4 TUBOS)**

225 – 664 kW



2 CIRCUITOS FRIGORÍFICOS



**KCVTI-4TXL (4 TUBOS)**

522 – 989 kW



2 CIRCUITOS FRIGORÍFICOS



**KCVT-CXLE / CXLP (SOLO FRÍO)**

720 – 939 kW



2 CIRCUITOS FRIGORÍFICOS



**KCVT-FCXL (ENFRIADORA PROCESOS INDUSTRIALES) NO ERP**

520 – 1523 kW



4 CIRCUITOS FRIGORÍFICOS



**KCVT-HXLE / HXLP (BC REVERSIBLE)**

670 – 1260 kW



2 CIRCUITOS FRIGORÍFICOS



**KCVT-FCL (FREE-COOLING)**

299 – 1114 kW

**MINICHILLER R-32** [6 a 15 kW]

BOMBA DE CALOR FULL INVERTER



Consultar anexo página 365

inverter

**KJRH-120K**Panel remoto  
incluido de serie**A+++**

WiFi

Modbus

**CARACTERÍSTICAS**

Minichiller R32 es una bomba de calor aire-agua en gas R-32 dotada de bomba de recirculación DC, full inverter de alta eficiencia, capaz de adaptar la potencia a las necesidades de la instalación en cada momento.

Disponible en seis tallas, en versión monofásica o trifásica según potencia. Amplio rango de funcionamiento con salida de agua caliente hasta 65 °C (ver límites de funcionamiento).

Mando de serie suministrado suelto con sensor de temperatura ambiente de fácil manejo, dotado de Wifi y Modbus, capaz de gestionar hasta 6 máquinas en cascada.

Eficiencia energética en calefacción con salida de agua 35 °C en clima medio A+++.

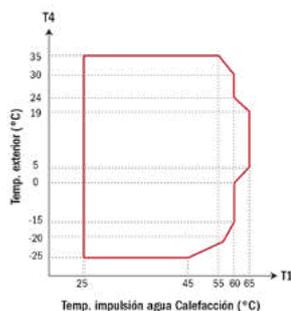
Equipo monobloc, 100% HIDRÁULICO con fácil acceso desde el frontal a circuito frigorífico, HIDRÁULICO y eléctrico. Filtro de agua suministrado junto a la máquina.

**LA UNIDAD INCLUYE DE SERIE**

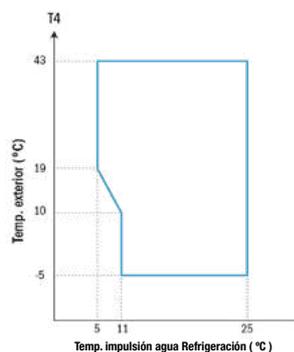
- Grupo hidráulico DC Inverter
- Compresor rotativo twin DC en R-32
- Ventilador DC Inverter
- Intercambiador placas inox 316
- Válvula de expansión electrónica
- Control electrónico
- Vaso de expansión de 5 litros
- Interruptor de flujo
- Presostato de de alta y baja presión
- Purgador automático
- Válvula de seguridad tarada a 3 bar

**LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO**

AGUA CALEFACCIÓN



AGUA REFRIGERACIÓN



## MINICHILLER R-32 [6 a 15 kW]

## DATOS TÉCNICOS MINICHILLER R32-BOMBA DE CALOR

MINICHILLER KMCI R-32		KMCI 05 1PH R-32	KMCI 07 1PH R-32	KMCI 09 1PH R-32	KMCI 12 1PH R-32	KMCI 14 3PH R-32	KMCI 16 3PH R-32
-----------------------	--	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50
Corriente máx. absorbida	A	18	18	18	30	14	14

## REFRIGERACIÓN

A35 / W18	Potencia frigorífica	kW	6,50	8,30	10,00	12,2	13,9	15,4
	Potencia absorbida	kW	1,28	1,71	2,33	2,65	3,16	3,66
	SEER	kWh/kWh	7,81	8,09	8,31	7,79	7,65	7,54
A35 / W7	Potencia frigorífica	kW	5,50	7,40	9,00	11,6	13,4	14
	Potencia absorbida	kW	1,69	2,35	3,10	3,74	4,57	4,82
	SEER	kWh/kWh	5,09	5,19	5,08	5,07	5,12	5,14

## CALEFACCIÓN

A7 / W35	Potencia térmica	kW	6,5	8,4	10	12,2	14,1	16
	Potencia absorbida	kW	1,23	1,66	2,13	2,49	3,00	3,55
	SCOP (clima calido)	kWh/kWh	6,78	6,94	7,05	6,63	6,59	6,46
	SCOP (clima medio)	kWh/kWh	5,12	5,18	5,12	5,08	4,89	4,84
	SCOP (clima frio)	kWh/kWh	4,41	4,44	4,44	4,3	4,36	4,35
A7 / W45	Potencia térmica	kW	6,6	8,5	10,2	12,5	14,5	16,2
	Potencia absorbida	kW	1,65	2,24	2,8	3,37	4,08	4,69
A7 / W55	Potencia térmica	kW	6,3	8,2	9,4	12	14	16
	Potencia absorbida	kW	1,97	2,6	3,03	4	4,74	5,61
	SCOP (clima calido)	kWh/kWh	4,35	4,64	4,91	4,55	4,64	4,72
	SCOP (clima medio)	kWh/kWh	3,59	3,67	3,71	3,62	3,62	3,59
	SCOP (clima frio)	kWh/kWh	2,9	3,02	3,14	3,23	3,24	3,18
Eficiencia energética W35 / W55	Clase	A+++ / A++						

## COMPRESOR

Tipo	Twin rotativo DC Inverter						
Número	1						

## MOTOR VENTILACIÓN

Tipo	Motor DC Brushless						
Número	1						
Caudal de aire	m³/h	3.900	4.500	4.500	5.200	5.200	5.200

## DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (Alto x Ancho x Profundo)	mm	865 x 1.040 x 410					
Peso neto	kg	87	87	87	106	120	120
Peso bruto	kg	103	103	103	122	136	136

## NIVEL SONORO

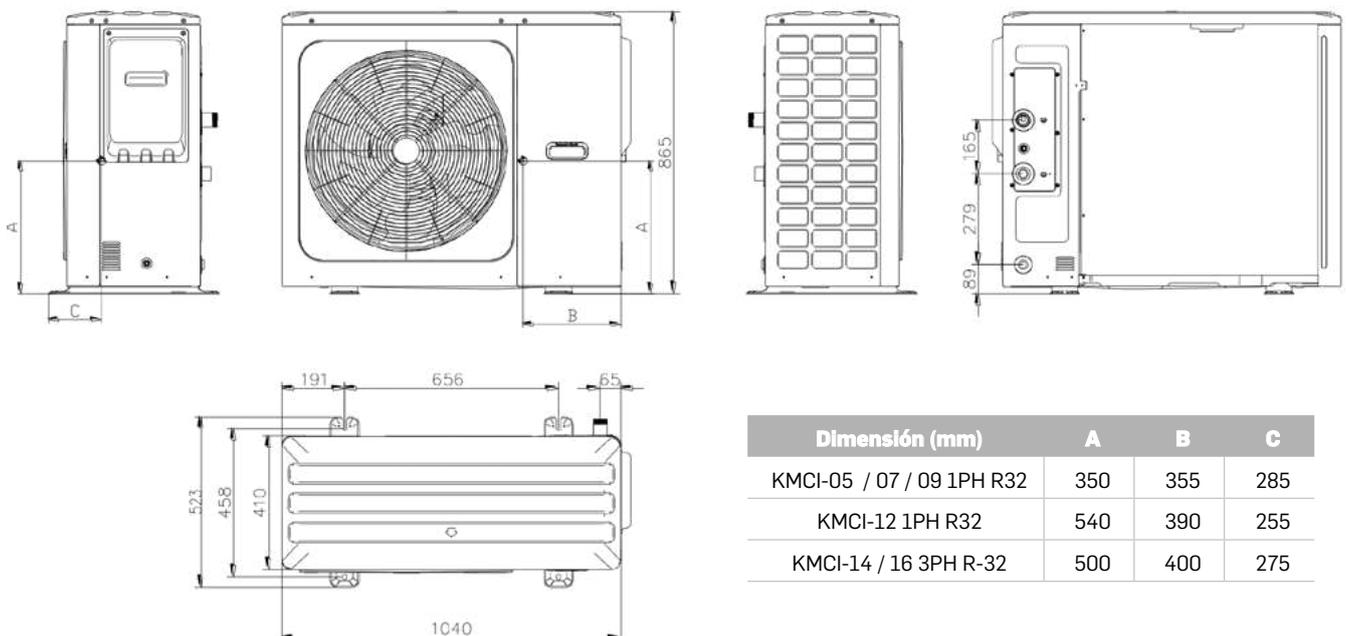
Potencia sonora	dB(A)	64	66	68	74	74	74
Presión sonora	dB(A)	48	51	53	56	59	59

## MINICHILLER R-32 [6 a 15 kW]

### DATOS TÉCNICOS (2/2)

MINICHILLER KMCI R-32		KMCI 05 1PH R-32	KMCI 07 1PH R-32	KMCI 09 1PH R-32	KMCI 12 1PH R-32	KMCI 14 3PH R-32	KMCI 16 3PH R-32
<b>REFRIGERANTE</b>							
Tipo		R-32					
Cantidad refrigerante	kg	1,25	1,25	1,25	1,8	1,8	1,8
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>							
Conexiones hidráulicas	"GAS / M	1"	1"	1"	1" 1 / 4	1" 1 / 4	1" 1 / 4
Caudal de agua nominal	m³/h	1,12	1,44	1,72	2,1	2,43	2,75
Presión disponible bomba agua	m.c.a	8,2	7,8	6,6	5,5	4,0	2,8
Volumen vaso de expansión	L	5	5	5	5	5	5
<b>CÓDIGO</b>		4050052120	4050052121	4050052122	4050052123	4050052124	4050052125

### DIMENSIONES



Dimensión (mm)	A	B	C
KMCI-05 / 07 / 09 1PH R32	350	355	285
KMCI-12 1PH R32	540	390	255
KMCI-14 / 16 3PH R-32	500	400	275

## KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

BOMBA DE CALOR REVERSIBLE CONDENSADA POR AIRE CON TECNOLOGÍA FULL INVERTER R32 CON COMPRESOR INSONORIZADO



**NOVEDAD 2025**



### VERSIONES

- **HSE:** Versión Excellence (mejor rendimiento).
- **HSP:** Versión Premium (mayor capacidad).

### VERSIONES ACÚSTICAS

- **SC:** Versión acústica con compresor insonorizada (estándar).
- **EN:** Versión acústica supersilenciada (configurable por mando).

### OTRAS VERSIONES

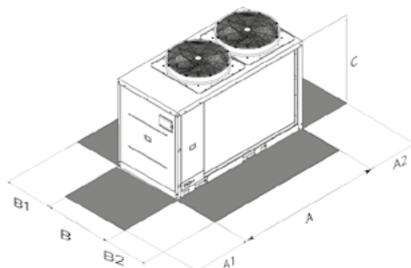
- **D:** Versión con recuperación parcial (disponible en tallas desde 43.2 a 55.2).

## CARACTERÍSTICAS

- Familia de bombas de calor condensadas por aire FULL INVERTER en R32 con compresor insonorizado, de potencia frigorífica de 24 a 128kW, disponibles en dos versiones, Excellence de mejor rendimiento y Premium de mayor capacidad térmica. Posibilidad de versión acústica supersilenciada configurable desde el mando a bordo. Gestión y/o suministro de válvula de ACS con salida de agua caliente hasta 60 °C. Compatible con Smart Grid. Gestión hasta 16 unidades en cascada sin control adicional. Opcionales de grupo hidráulico.
- Chasis y estructura realizada en chapa de acero galvanizada pintada (Ral 9001) de espesor 12/10 que garantiza excelentes características mecánicas, así como una elevada resistencia a la corrosión.
- Paneles de cerramiento realizados en chapa de acero galvanizado pintado (RAL9001) de espesor 10/12 que garantiza excelentes características mecánicas, así como una elevada resistencia a la corrosión. Los paneles pueden retirarse fácilmente para permitir una accesibilidad completa a los componentes internos.
- Intercambiador exterior de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar la máxima eficiencia de intercambio con tratamiento hidrófilo para facilitar la evacuación del agua de condensación.
- El compresor/compresores se montan sobre un único circuito frigorífico y son distintos dependiendo de la talla:
  - Talla 10.1 a 22.2- Compresor hermético rotativo controlado por inversor, equipado con clixon y resistencia de carter.
  - Talla 30.2 a 55.2- Compresor hermético scroll controlado por inversor, equipado con clixon y resistencia de carter.
 Los modelos que acaban en 2, tienen dos compresores montados en tándem en un único circuito de refrigeración y disponen de un sistema específico para la recuperación de aceite. Todos ellos están instalados sobre elementos antivibratorios y equipados con carga de aceite. El compresor/compresores están aislados acústicamente mediante una camisa insonorizante.
- Intercambiador interior de placas de acero inoxidable (AISI 316) soldadas sin juntas. El intercambiador está aislado térmicamente mediante polipropileno expandido (EPP) de 17 mm. Dotado de una resistencia eléctrica (antihielo) gestionada por la máquina. Conexiones hidráulicas Vitaulic.
- Ventiladores exteriores helicoidales con 4 palas perfiladas de plástico reforzado acoplados directamente a motor DC controlado electrónicamente con protección IP 54 hasta los tamaños 40.2 e IP44 para los tamaños 45.2-55.2. Los ventiladores están alojados sobre una estructura aerodinámica para aumentar la eficiencia y bajar el nivel de ruido. Y están protegidos mediante rejilla.
- Circuito frigorífico completo con: carga de refrigerante (R-32), presostato de seguridad de alta/baja presión, válvula de expansión electrónica, válvula de inversión de ciclo de 4 vías, recipiente y separador de líquido, separador de aceite, transductor de alta presión, termostato de seguridad contra sobrecalentamiento del compresor, sensor de temperatura, y válvula de seguridad de baja presión. Las tallas de la 30.2 a la 40.2 pueden tener como opcional un recuperador parcial de calor.
- Circuito hidráulico: En los equipos que montan Kit HIDRÁULICO (bomba de recirculación) llevan válvula de seguridad tarada a 6 bar. Resistencia en el intercambiador de placas (antihielo) gestionado por la máquina. Válvula de vaciado, sensores de temperatura, interruptor de seguridad de baja presión.
- El cuadro eléctrico y el de control están situados en el interior de las unidades, con acceso a través de una puerta batiente que se abre con una llave especial. El cuadro eléctrico incluye: fusibles de protección general, interruptor principal de desconexión, fusible de protección de componentes auxiliares, filtro de CA en la fuente de alimentación, protección de secuencia de fases de la fuente de alimentación, protección contra sobrecarga del compresor, protección por mal funcionamiento del sensor, monitor de fase (tamaño 16.2 al 40.2). El cuadro de control incluye: Temporización y protección del compresor; relé para señalización remota de avería acumulada, optimización del ciclo de desescarche, control del condensador, contacto libre de potencial para control remoto on-off, contacto seco para control remoto del modo HEAT/COOL, contacto seco para la gestión del generador auxiliar. El control de pared incluye: El teclado de control incluye: controlador cableado con pantalla de matriz de puntos, teclas multifunción para el control ON/OFF, modo de funcionamiento en frío, en caliente y automático, display y reset de alarma, programación diaria o semanal, adaptador de corriente separado para uso remoto, puerto serie con salida Modbus (RS485) para comunicación remota.

## KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

### DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas grises.

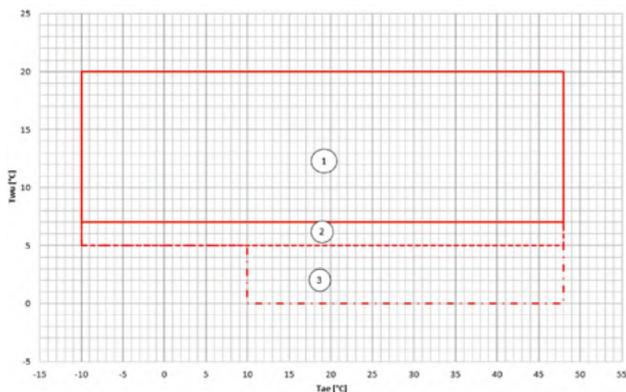
Tam.	KCVTI-HSE		10.1	12.1	14.1	16.2	18.2	22.2	30.2	35.2	43.2	45.2
SC-EXC	A - Longitud	mm	1.960	1.960	1.960	2.304	2.304	2.304	3.330	3.330	3.906	3.906
SC-EXC	B - Profundidad		1.005	1.005	1.005	1.060	1.060	1.060	1.100	1.100	1.184	1.184
SC-EXC	C - Altura		1.340	1.340	1.340	1.480	1.480	1.480	1.510	1.510	1.750	1.750
SC-EXC	A1		800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
SC-EXC	A2		800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
SC-EXC	B1		800	800	800	800	800	800	800	800	1.300	1.300
SC-EXC	B2		800	800	800	800	800	800	800	800	1.300	1.300
SC-EXC	Peso en funcionamiento	kg	323	323	323	500	500	500	830	830	1.143	1.143

Tam.	KCVTI-HSP		10.1	12.1	14.1	16.2	18.2	22.2	30.2	35.2	40.2	45.2	50.2	55.2
SC-EXC	A - Longitud	mm	1.960	1.960	1.960	2.304	2.304	2.304	3.330	3.330	3.330	2.832	2.832	2.832
SC-EXC	B - Profundidad		1.005	1.005	1.005	1.060	1.060	1.060	1.100	1.100	1.100	1.184	1.184	1.184
SC-EXC	C - Altura		1.340	1.340	1.340	1.480	1.480	1.480	1.510	1.510	1.510	1.750	1.750	1.750
SC-EXC	A1		800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
SC-EXC	A2		800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
SC-EXC	B1		800	800	800	800	800	800	800	800	800	1.300	1.300	1.300
SC-EXC	B2		800	800	800	800	800	800	800	800	800	1.300	1.300	1.300
SC-EXC	Peso en funcionamiento	kg	323	323	323	500	500	500	830	830	830	862	862	862

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO VERSIÓN EXCELLENCE

#### MODO FRÍO



T<sub>w</sub>(°C)=Temperatura de salida de agua.

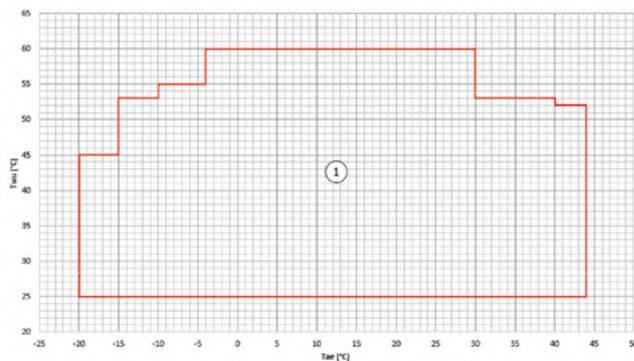
T<sub>ae</sub>(°C)=Temperatura de aire exterior.

1. Rango de operación estándar.

2. Rango de operación para agua a baja temperatura.

3. Rango de operación para agua a baja temperatura tratada con etilenglicol.

#### MODO CALEFACCIÓN / ACS 10.1 hasta 35.2



T<sub>w</sub>(°C)=Temperatura de salida de agua.

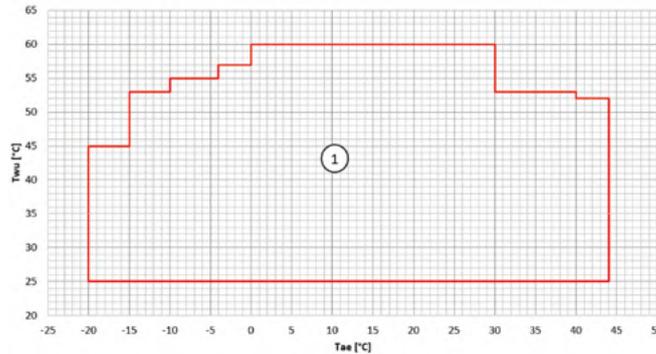
T<sub>ae</sub>(°C)=Temperatura de aire exterior.

1. Rango de operación estándar.

# KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO VERSIÓN EXCELLENCE

### MODO CALEFACCIÓN / ACS 43.2 y 45.2



Twu(°C)=Temperatura de salida de agua.  
Tae(°C)=Temperatura de aire exterior.  
1.Rango de operación estándar.

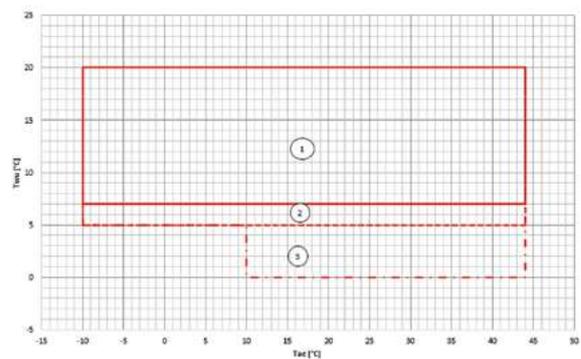
## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO VERSIÓN PREMIUM

### MODO FRÍO 10.1 hasta 40.2



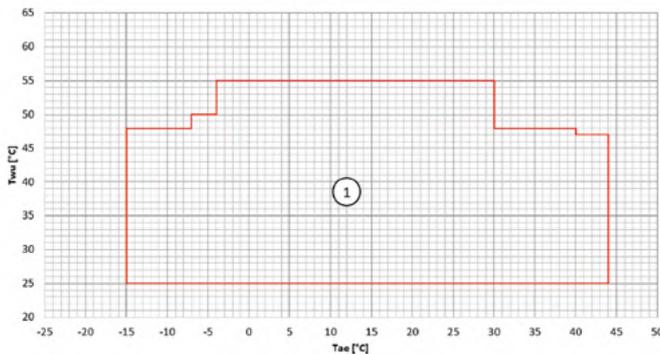
Twu(°C)=Temperatura de salida de agua.  
Tae(°C)=Temperatura de aire exterior.  
1.Rango de operación estándar.  
2.Rango de operación para agua a baja temperatura.  
3.Rango de operación para agua a baja temperatura tratada con etilenglicol.

### MODO FRÍO 45.2 y 55.2



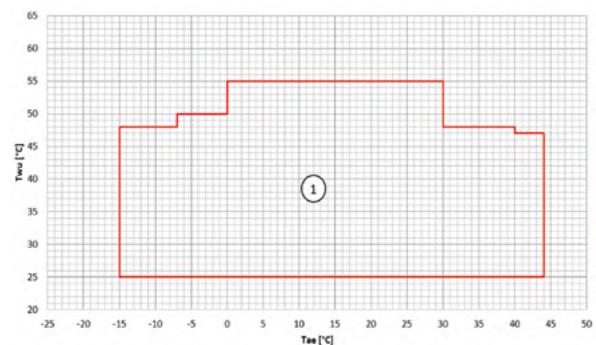
Twu(°C)=Temperatura de salida de agua.  
Tae(°C)=Temperatura de aire exterior.  
1.Rango de operación estándar  
2.Rango de operación para agua a baja temperatura  
3.Rango de operación para agua a baja temperatura tratada con etilenglicol.

### MODO CALEFACCIÓN / ACS 10.1 hasta 40.2



Twu(°C)=Temperatura de salida de agua.  
Tae(°C)=Temperatura de aire exterior.  
1.Rango de operación estándar.

### MODO CALEFACCIÓN / ACS 45.2 y 55.2



Twu(°C)=Temperatura de salida de agua.  
Tae(°C)=Temperatura de aire exterior.  
1.Rango de operación estándar.

## KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

## DATOS TÉCNICOS BOMBA DE CALOR-VERSIÓN EXCELLENCE Y CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-HSE			10.1	12.1	14.1	16.2	18.2
<b>REFRIGERACIÓN</b>							
A35/W18	Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	29,90	34,60	38,90	59,10	65,80
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	6,94	8,72	10,72	14,38	17,88
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	4,31	3,97	3,63	4,11	3,68
A35/W7	Potencia frigorífica <sup>(2)</sup>	kW	24,10	26,60	30,30	43,80	49,70
	Potencia absorbida <sup>(2)</sup>	kW	7,51	9,08	10,56	14,13	16,40
	EER <sup>(2)</sup>	W/W	3,21	2,93	2,87	3,10	3,03
SEER <sup>(3)</sup>		kWh/kWh	4,81	4,65	4,53	4,32	4,32
η <sub>S,C</sub> <sup>(3)</sup>		%	189,00	183,00	178,00	170,00	170,00
<b>CALEFACCIÓN</b>							
A7/W35	Potencia calorífica <sup>(4)</sup>	kW	26,10	30,50	37,00	51,50	55,50
	Potencia absorbida <sup>(4)</sup>	kW	5,83	7,04	8,77	11,34	12,82
	COP <sup>(4)</sup>	W/W	4,48	4,33	4,22	4,54	4,33
SCOP clima medio <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	4,54	4,49	4,44	4,46	4,46
η <sub>S,h</sub> clima medio <sup>(2)</sup>		%	179,00	177,00	175,00	175,00	175,00
Clase eficiencia estacional <sup>(5)</sup>		Clase	<b>A+++</b>	<b>A+++</b>	<b>A+++</b>	<b>A+++</b>	<b>A+++</b>
A7/W45	Potencia calorífica <sup>(6)</sup>	kW	24,30	28,80	34,20	50,50	54,70
	Potencia absorbida <sup>(6)</sup>	kW	7,30	8,81	10,69	14,23	15,58
	COP <sup>(6)</sup>	W/W	3,33	3,27	3,20	3,55	3,51
A7/W55	Potencia calorífica <sup>(7)</sup>	kW	23,00	27,70	32,60	46,50	51,90
	Potencia absorbida <sup>(7)</sup>	kW	9,06	11,54	13,99	17,16	19,37
	COP <sup>(7)</sup>	W/W	2,54	2,40	2,33	2,71	2,68
SCOP clima medio <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	3,24	3,23	3,19	3,24	3,21
η <sub>S,h</sub> clima medio <sup>(2)</sup>		%	127,00	126,00	125,00	127,00	125,00
Clase eficiencia estacional <sup>(5)</sup>		Clase	<b>A++</b>	<b>A++</b>	<b>A++</b>	<b>A++</b>	<b>A++</b>
<b>COMPRESOR</b>							
Tipo	INVERTER				Rotativo		
Número			1			2	
<b>REFRIGERANTE</b>							
Tipo/Nº circuitos	R32				1		
Cantidad refrigerante <sup>(8)</sup>	kg		7,90			14,00	
<b>VENTILADOR</b>							
Tipo/Número	AXIAL DC			1			2
Caudal de aire nominal	m <sup>3</sup> /h	12.250	13.500	13.500	24.500	27.000	
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>							
Conexión hidráulica	GAS/H			1 1/2"			2"
Caudal de agua nominal <sup>(2)</sup>	l/s	1,14	1,27	1,44	2,09	2,36	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(2)</sup>	kPa	30,7	36,4	45,2	26,2	32,1	
Válvula seguridad*	bar			6			
<b>NIVEL SONORO</b>							
Potencia sonora <sup>(9)</sup>	dB(A)	73	74	75	75	76	
Presión sonora <sup>(9)</sup>	dB(A)	57	58	59	58	58	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>							
Alimentación	V-ph-Hz				400V/3P/50Hz		
Potencia máxima absorbida	kW	12,00	12,40	13,00	24,40	25,10	
Corriente máxima absorbida	A	18,50	19,00	20,00	37,50	38,50	
Corriente arranque máxima	A	10,00	10,00	10,00	20,30	20,30	
<b>PESO</b>							
Peso en ejercicio	kg	323	323	323	500	500	

\* Válvula de seguridad solo presente en unidades con bomba de recirculación.

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 23/18 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(2) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(3) Datos calculados según la norma EN 14825.

(4) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 30/35 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(5) Conforme a Reglamento delegado (UE) 811/2013.

(6) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 40/45 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(7) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 50/55 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(8) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-2. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 30/35°C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C.

(9) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

## KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

## DATOS TÉCNICOS BOMBA DE CALOR-VERSIÓN EXCELLENCE Y CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-HSE			22.2	30.2	35.2	43.2	45.2
<b>REFRIGERACIÓN</b>							
A35/W18	Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	77,70	95,00	103,00	126,00	138,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	23,19	23,57	28,53	33,16	37,81
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	3,35	4,03	3,61	3,80	3,65
A35/W7	Potencia frigorífica <sup>(2)</sup>	kW	56,80	70,10	80,20	94,60	107,00
	Potencia absorbida <sup>(2)</sup>	kW	19,93	22,91	28,04	30,32	34,97
	EER <sup>(2)</sup>	W/W	2,85	3,06	2,86	3,12	3,06
SEER <sup>(3)</sup>		kWh/kWh	4,25	4,24	4,23	4,95	4,93
η <sub>S,C</sub> <sup>(3)</sup>		%	167,00	167,00	166,00	195,00	194,20
<b>CALEFACCIÓN</b>							
A7/W35	Potencia calorífica <sup>(4)</sup>	kW	64,10	78,60	87,50	101,00	111,00
	Potencia absorbida <sup>(4)</sup>	kW	15,45	18,24	22,15	24,34	27,07
	COP <sup>(4)</sup>	W/W	4,15	4,31	3,95	4,15	4,10
SCOP clima medio <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	4,41	4,33	4,29	4,65	4,60
η <sub>S,h</sub> clima medio <sup>(2)</sup>		%	173,00	170,00	169,00	183,00	181,00
Clase eficiencia estacional <sup>(5)</sup>		Clase	<b>A++</b>	<b>A++</b>	<b>A++</b>	-	-
A7/W45	Potencia calorífica <sup>(6)</sup>	kW	63,40	74,90	85,20	98,20	107,00
	Potencia absorbida <sup>(6)</sup>	kW	19,10	21,52	26,38	29,14	32,04
	COP <sup>(6)</sup>	W/W	3,32	3,48	3,23	3,37	3,34
A7/W55	Potencia calorífica <sup>(7)</sup>	kW	56,70	75,70	86,10	96,20	105,00
	Potencia absorbida <sup>(7)</sup>	kW	21,00	29,80	35,29	34,60	38,89
	COP <sup>(7)</sup>	W/W	2,70	2,54	2,44	2,78	2,70
SCOP clima medio <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	3,19	3,20	3,19	3,42	3,38
η <sub>S,h</sub> clima medio <sup>(2)</sup>		%	125,00	125,00	123,00	134,00	132,00
Clase eficiencia estacional <sup>(5)</sup>		Clase	<b>A++</b>	<b>A++</b>	<b>A+</b>	-	-
<b>COMPRESOR</b>							
Tipo	INVERTER	Rotativo	Scroll				
Número	2						
<b>REFRIGERANTE</b>							
Tipo/Nº circuitos	R32	1					
Cantidad refrigerante <sup>(8)</sup>	kg	14,00	17,50	17,50	26,50	26,50	
<b>VENTILADOR</b>							
Tipo/Número	AXIAL DC	2	3				
Caudal de aire nominal	m <sup>3</sup> /h	27.000	36.750	40.500	65.700	65.700	
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>							
Conexión hidráulica	GAS/H	2"			2 1/2"		
Caudal de agua nominal <sup>(2)</sup>	l/s	2,7	3,34	3,82	4,52	5,08	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(2)</sup>	kPa	40,1	31,9	40,6	21	26,8	
Válvula seguridad*	bar	6					
<b>NIVEL SONORO</b>							
Potencia sonora <sup>(9)</sup>	dB(A)	78	78	81	82	83	
Presión sonora <sup>(9)</sup>	dB(A)	61	60	63	64	65	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>							
Alimentación	V-ph-Hz	400V/3P/50Hz					
Potencia máxima absorbida	kW	26,40	37,10	38,40	39,00	46,00	
Corriente máxima absorbida	A	40,50	57,00	59,00	62,00	71,00	
Corriente arranque máxima	A	20,30	31,00	31,00	43,80	43,80	
<b>PESO</b>							
Peso en ejercicio	kg	500	830	830	1.143	1.143	

\* Válvula de seguridad solo presente en unidades con bomba de recirculación.

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 23/18 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(2) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(3) Datos calculados según la norma EN 14825.

(4) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 30/35 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(5) Conforme a Reglamento delegado (UE) 811/2013.

(6) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 40/45 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(7) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 50/55 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(8) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-2. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 30/35 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C.

(9) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

## KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

### DATOS TÉCNICOS BOMBA DE CALOR-VERSIÓN PREMIUM Y CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-HSP			10.1	12.1	14.1	16.2	18.2
<b>REFRIGERACIÓN</b>							
A35/W18	Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	33,20	37,20	41,90	63,70	70,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	8,53	10,11	12,36	16,21	19,13
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	3,89	3,68	3,39	3,93	3,66
A35/W7	Potencia frigorífica <sup>(2)</sup>	kW	25,20	27,60	32,20	45,70	52,10
	Potencia absorbida <sup>(2)</sup>	kW	8,32	10,04	11,75	15,44	18,09
	EER <sup>(2)</sup>	W/W	3,03	2,75	2,74	2,96	2,88
SEER <sup>(3)</sup>		kWh/kWh	4,50	4,40	4,24	4,04	4,09
η <sub>s,C</sub> <sup>(3)</sup>		%	177,00	173,00	167,00	159,00	161,00
<b>CALEFACCIÓN</b>							
A7/W35	Potencia calorífica <sup>(4)</sup>	kW	27,90	32,30	38,00	54,40	58,70
	Potencia absorbida <sup>(4)</sup>	kW	6,40	8,05	10,27	12,65	14,46
	COP <sup>(4)</sup>	W/W	4,36	4,01	3,70	4,30	4,06
SCOP clima medio <sup>(5)</sup>		kWh/kWh	4,29	4,23	4,11	4,22	4,19
η <sub>s,h</sub> clima medio <sup>(5)</sup>		%	169,00	166,00	161,00	166,00	165,00
Clase eficiencia estacional <sup>(5)</sup>		Clase	<b>A++</b>	<b>A++</b>	<b>A++</b>	<b>A++</b>	<b>A++</b>
A7/W45	Potencia calorífica <sup>(6)</sup>	kW	27,00	29,80	35,70	52,50	57,90
	Potencia absorbida <sup>(6)</sup>	kW	8,41	9,31	11,33	15,77	17,60
	COP <sup>(6)</sup>	W/W	3,21	3,20	3,15	3,33	3,29
<b>COMPRESOR</b>							
Tipo	INVERTER		Rotativo				
Número			1			2	
<b>REFRIGERANTE</b>							
Tipo/Nº circuitos	R32		1				
Cantidad refrigerante <sup>(C1)</sup>	kg		7,90			14,00	
<b>VENTILADOR</b>							
Tipo/Número	AXIAL DC		1			2	
Caudal de aire nominal	m³/h		13.500	13.500	14.000	27.000	27.000
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>							
Conexión hidráulica	GAS/H		1 1/2 "			2"	
Caudal de agua nominal <sup>(2)</sup>	l/s		1,2	1,32	1,53	2,17	2,48
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(2)</sup>	kPa		33,3	38,7	50	28	34,8
Válvula seguridad*	bar		6				
<b>NIVEL SONORO</b>							
Potencia sonora <sup>(8)</sup>	dB(A)		75	76	77	77	78
Presión sonora <sup>(8) (9)</sup>	dB(A)		59	60	61	60	61
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>							
Alimentación	V-ph-Hz		400V/3P/50Hz				
Potencia máxima absorbida	kW		12,00	12,40	13,00	24,40	25,10
Corriente máxima absorbida	A		18,50	19,00	20,00	37,50	38,50
Corriente arranque máxima	A		10,00	10,00	10,00	20,30	20,30
<b>PESO</b>							
Peso en ejercicio	kg		323	323	323	500	500

\* Válvula de seguridad solo presente en unidades con bomba de recirculación.

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 23/18 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(2) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(3) Datos calculados según la norma EN 14825.

(4) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 30/35 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(5) Conforme a Reglamento delegado (UE) 811/2013.

(6) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 40/45 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(7) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 50/55 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(8) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-2. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 30/35 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C.

(9) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

## KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

## DATOS TÉCNICOS BOMBA DE CALOR-VERSIÓN PREMIUM Y CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-HSP			22.2	30.2	35.2	40.2	45.2	50.2	55.2
<b>REFRIGERACIÓN</b>									
A35/W18	Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	79,80	98,40	111,00	117,00	125,00	131,00	137,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	23,61	26,03	31,99	34,93	35,71	38,53	41,02
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	3,38	3,78	3,47	3,35	3,50	3,40	3,34
A35/W7	Potencia frigorífica <sup>(2)</sup>	kW	60,70	74,30	86,20	94,20	111,00	121,00	128,00
	Potencia absorbida <sup>(2)</sup>	kW	22,07	25,53	31,58	35,82	40,96	46,36	51,00
	EER <sup>(2)</sup>	W/W	2,75	2,91	2,73	2,63	2,71	2,61	2,51
SEER <sup>(3)</sup>	kWh/kWh	4,07	3,96	3,91	3,87	4,67	4,54	4,42	
η <sub>s,c</sub> <sup>(3)</sup>	%	160,00	155,00	153,00	152,00	-	-	-	
<b>CALEFACCIÓN</b>									
A7/W35	Potencia calorífica <sup>(4)</sup>	kW	67,10	84,80	94,20	101,00	119,00	131,00	139,00
	Potencia absorbida <sup>(4)</sup>	kW	16,86	21,15	25,67	27,75	31,48	35,41	38,29
	COP <sup>(4)</sup>	W/W	3,98	4,01	3,67	3,64	3,78	3,70	3,63
SCOP clima medio <sup>(5)</sup>	kWh/kWh	4,17	4,12	4,08	4,13	4,11	4,07	4,04	
η <sub>s,h</sub> clima medio <sup>(5)</sup>	%	164,00	162,00	160,00	162,00	161,00	160,00	159,00	
Clase eficiencia estacional <sup>(6)</sup>	Clase	<b>A++</b>	<b>A++</b>	<b>A++</b>	<b>A++</b>	-	-	-	
A7/W45	Potencia calorífica <sup>(6)</sup>	kW	66,60	78,50	91,20	102,00	117,00	129,00	138,00
	Potencia absorbida <sup>(6)</sup>	kW	21,21	23,50	29,90	35,42	36,45	40,57	43,81
	COP <sup>(6)</sup>	W/W	3,14	3,34	3,05	2,88	3,21	3,18	3,15
<b>COMPRESOR</b>									
Tipo	INVERTER	Rotativo	Scroll						
Número			2						
<b>REFRIGERANTE</b>									
Tipo/Nº circuitos	R32	1							
Cantidad refrigerante <sup>(C1)</sup>	kg	14,00	17,50						
<b>VENTILADOR</b>									
Tipo/Número	AXIAL DC	2	3				2		
Caudal de aire nominal	m³/h	28.000	40.500	40.500	42.000	50.000	50.000	50.000	
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>									
Conexión hidráulica	GAS/H	2"				2 1/2"			
Caudal de agua nominal <sup>(2)</sup>	l/s	2,89	3,54	4,1	4,49	5,28	5,78	6,13	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(2)</sup>	kPa	44,7	35,4	46,2	54,2	32,8	38,7	43,2	
Válvula seguridad*	bar	6							
<b>NIVEL SONORO</b>									
Potencia sonora <sup>(8)</sup>	dB(A)	80	80	83	83	84	85	85	
Presión sonora <sup>(8) (9)</sup>	dB(A)	63	62	65	65	66	67	67	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>									
Alimentación	V-ph-Hz	400V/3P/50Hz							
Potencia máxima absorbida	kW	26,40	37,10	38,40	40,40	51,00	58,00	64,00	
Corriente máxima absorbida	A	40,50	57,00	59,00	62,00	80,00	90,5	100	
Corriente arranque máxima	A	20,30	31,00	31,00	31,00	50,00	50,00	50,00	
<b>PESO</b>									
Peso en ejercicio	kg	500	830	830	830	862	862	862	

Válvula de seguridad solo presente en unidades con bomba de recirculación.

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 23/18 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(2) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(3) Datos calculados según la norma EN 14825.

(4) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 30/35 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(5) Conforme a Reglamento delegado (UE) 811/2013.

(6) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 40/45 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(7) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 50/55 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(8) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-2. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 30/35 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C.

(9) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

## KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

## OPCIONALES

## CONFIGURACIONES

PRM	Versión Premium
EXC	Versión Excellence (versión de mejor rendimiento)
SC	Versión acústica con compresor insonorizado (estándar)
EN	Versión acústica supersilenciada (configurable por mando)
D	Versión con recuperación parcial (disponible en tallas desde 43.2 a 55.2)

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

CCCA	Batería de condensación tratada con revestimiento acrílico
CCCA1	Batería de condensación tratada con tratamiento Energy Guard DCC
CCHY	Batería de condensación con aletas en aluminio hidrofílico (estándar)
EVE	Válvula de expansión electrónica (estándar)

## VENTILADOR

VENDC	Ventilador alta eficiencia DC (estándar)
-------	--

## CIRCUITO HIDRÁULICO

IFWX	Filtro de agua de malla de acero
IFWI	Filtro de agua de malla de acero instalado en máquina
HYGU1	Grupo hidrónico lado instalación con 1 bomba on/off
HYGU2	Grupo hidrónico lado instalación con 2 bombas on/off
HYGU1V	Grupo hidrónico lado instalación con 1 bomba inverter
HYGU2V	Grupo hidrónico lado instalación con 2 bombas inverter
HYGU1VI	Grupo hidrónico lado instalación con 1 bomba inverter
IVFDT	Control variable del caudal del lado instalación mediante inverter en función del salto térmico
ACC	Deposito de inercia
TCDC	Bandeja de condensados con resistencia eléctrica
VACSX	Válvula desviadora para la producción de ACS
VACS	Válvula desviadora para la producción de ACS

## COMUNICACIÓN

CMSC13X	Módulo de comunicación serie para supervisor Modbus TCP/IP, Bacnet IP, Bacnet MSTP
---------	--

## CIRCUITO ELÉCTRICO

SNB	Seccionador general instalado en la unidad (estándar)
MOD	Puerto serie RS-485 con protocolo Modbus (estándar)
ENEMON	Control de energía disponible en mando y mediante Modbus (estándar)
PM	Monitor de fases (estándar desde talla 16.2 a 55.2)
REMAU	Tarjeta adicional para la gestión de funciones avanzadas

## INSTALACIÓN

AVIBX	Antivibratorios de caucho
AMMSX	Amortiguadores de muelle antisísmicos
AVIBI	Antivibratorios en goma montados en máquina
PGFC	Rejillas de protección de batería
PGFCX	Rejillas de protección de batería

Nota: Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina)

## CONTROL



## Termostato instalado a bordo (de serie)

- Modificación punto de consigna/modo funcionamiento.
- Indicación estado funcionamiento/alarmas mediante iconos en display.
- Programación semanal.
- Controlador maestro para gestión de cascadas.
- Consultas usuario y registro de alarmas.
- Gestión de unidades en cascada.
- Distancia máx. 40 m (3 x 0,75 mm<sup>2</sup> apantallado).

## KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

## TABLA DE PRECIOS

		10.1	12.1	14.1	16.2	18.2	22.2	30.2	35.2	43.2	45.2
KCVTI-HSE EXC	Código	4100071001	4100071002	4100071003	4100071004	4100071005	4100071006	4100071007	4100071008	4100071009	4100071010

		10.1	12.1	14.1	16.2	18.2	22.2	30.2	35.2	40.2	45.2	50.2	55.2
KCVTI-HSP PRM	Código	4100071020	4100071021	4100071022	4100071023	4100071024	4100071025	4100071026	4100071027	4100071028	4100071029	4100071030	4100071031

		10.1	12.1	14.1	16.2	18.2	22.2	30.2
--	--	------	------	------	------	------	------	------

## OPCIONALES VERSIÓN

SC	Configuración acústica con insonorización de compresores							ESTÁNDAR
EN	Configuración acústica supersilenciada (verificar capacidad de máquina)							4100093774
D	Recuperación energética parcial							NO DISPONIBLE

## OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO

CCCA	Batería condensación Cu/Al con revestimiento acrílico (EXC-PRM)				4100093775			4100093776	4100093777
CCCA1	Batería condensación con tratamiento energy guard DCC aluminio (EXC-PRM)				4100093780			4100093781	4100093782
CCHY	Batería con aletas en aluminio hidrofílico							ESTÁNDAR	
EVE	Válvula de expansión electrónica							ESTÁNDAR	

## OPCIONALES VENTILADOR

VENDC	Ventilador alta eficiencia DC							ESTÁNDAR
-------	-------------------------------	--	--	--	--	--	--	----------

## OPCIONALES HIDRÁULICOS

IFWX	Filtro de malla lado agua				4100093785			4100093786	
IFWI	Filtro de malla lado agua instalado en la unidad				4100093788			4100093789	
HYGU1	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba on-off					4100093793		4100093794	
HYGU1VI	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter				4100093796			4100093797	4100093798
HYGU1V	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter							NO DISPONIBLE	
HYGU2	Grupo hidráulico lado uso con 2 bombas on-off							NO DISPONIBLE	
HYGU2V	Grupo hidráulico lado uso con 2 bombas inverter							NO DISPONIBLE	
IVFDT	Control caudal variable lado uso a través de inverter en función del salto térmico							ESTÁNDAR	
ACC	Depósito de inercia (EXC-PRM)				4100093799			4100093800	4100093801
TCDC	Bandeja de recogida de condensados con resistencia eléctrica (EXC-PRM)				4100093804			4100093805	4100093806
VACXSX	Válvula desviadora para producción ACS				4100093809			4100093810	4100093811
VACS	Válvula desviadora para producción ACS instalada				4100093812			4100093813	4100093814

## OPCIONALES COMUNICACIÓN

CM-SC13X	Módulo de comunicaciones serie para supervisor Modbus TCP/IP, Bacnet IP, Bacnet MSTP							4100093817
----------	--	--	--	--	--	--	--	------------

## OPCIONALES ELÉCTRICOS

SNB	Seccionador general instalado en la unidad							ESTÁNDAR
MOB	Puerto serie RS485 con protocolo Modbus							ESTÁNDAR
ENEMON	Control parámetros energéticos en mando y mediante Modbus							ESTÁNDAR
PM	Monitor de fases				NO DISPONIBLE			ESTÁNDAR
REMAU	Tarjeta adicional para la gestión de funciones avanzadas							4100093818

## OPCIONALES DE INSTALACIÓN

AVIBX	Antivibratorios caucho (EXC-PRM)				4100093819			4100093820	4100093821
AMMSX	Kit elementos antivibratorios antisísmicos (EXC-PRM)				4100093824			4100093825	4100093826
AVIBI	Soportes antivibratorios montados en la unidad					4100093829			4100093830
PGFC	Rejillas de protección de la batería (EXC-PRM)				4100093832			4100093833	4100093834
PGFCX	Rejillas de protección de la batería (EXC-PRM)				4100093837			4100093838	4100093839

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

## KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

## TABLA DE PRECIOS

		35.2	40.2	43.2	45.2	50.2	55.2
<b>OPCIONALES VERSIÓN</b>							
SC	Configuración acústica con insonorización de compresores				ESTÁNDAR		
EN	Configuración acústica supersilenciada (verificar capacidad de máquina)				4100093774		
D	Recuperación energética parcial	NO DISPONIBLE				4100094527	
<b>OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO</b>							
CCCA	Batería condensación Cu/Al con revestimiento acrílico	EXC	4100093777		4100093778		NO DISPONIBLE
		PRM	4100093777	NO DISPONIBLE			4100093779
CCCA1	Batería condensación con tratamiento energy guard DCC aluminio	EXC	4100093782		4100093783		NO DISPONIBLE
		PRM	4100093782	NO DISPONIBLE			4100093784
CCHY	Batería con aletas en aluminio hidrofílico				ESTÁNDAR		
EVE	Válvula de expansión electrónica				ESTÁNDAR		
<b>OPCIONALES VENTILADOR</b>							
VENDC	Ventilador alta eficiencia DC				ESTÁNDAR		
<b>OPCIONALES HIDRÁULICOS</b>							
IFWX	Filtro de malla lado agua		4100093786				4100093787
IFWI	Filtro de malla lado agua instalado en la unidad				4100093789		
HYGU1	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba on-off		4100093794				4100093795
HYGU1VI	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter		4100093798				NO DISPONIBLE
HYGU1V	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter		NO DISPONIBLE				4100093791
HYGU2	Grupo hidráulico lado uso con 2 bombas on-off		NO DISPONIBLE				4100093790
HYGU2V	Grupo hidráulico lado uso con 2 bombas inverter		NO DISPONIBLE				4100093792
IVFDT	Control caudal variable lado uso a través de inverter en función del salto térmico				ESTÁNDAR		
ACC	Depósito de inercia	EXC	4100093801				4100093802
		PRM	4100093801				4100093803
TDCD	Bandeja de recogida de condensados con resistencia eléctrica	EXC	4100093806		4100093807		NO DISPONIBLE
		PRM	4100093806	NO DISPONIBLE			4100093808
VACSX	Válvula desviadora para producción ACS				4100093811		
VACS	Válvula desviadora para producción ACS instalada		4100093814				4100093815
<b>OPCIONALES COMUNICACIÓN</b>							
CM-SC13X	Módulo de comunicaciones serie para supervisor Modbus TCP/IP, Bacnet IP, Bacnet MSTP				4100093817		
<b>OPCIONALES ELÉCTRICOS</b>							
SNB	Seccionador general instalado en la unidad				ESTÁNDAR		
MOB	Puerto serie RS485 con protocolo Modbus				ESTÁNDAR		
ENEMON	Control parámetros energéticos en mando y mediante modbus				ESTÁNDAR		
PM	Monitor de fases				ESTÁNDAR		
REMAU	Tarjeta adicional para la gestión de funciones avanzadas				4100093818		
<b>OPCIONALES DE INSTALACIÓN</b>							
AVIBX	Antivibratorios caucho	EXC	4100093821				4100093822
		PRM	4100093821				4100093823
AMMSX	Kit elementos antivibratorios antisísmicos	EXC	4100093826				4100093827
		PRM	4100093826				4100093828
AVIBI	Soportes antivibratorios montados en la unidad		4100093830				4100093831
PGFC	Rejillas de protección de la batería	EXC	4100093834				4100093835
		PRM	4100093834				4100093836
PGFCX	Rejillas de protección de la batería	EXC	4100093839				4100093840
		PRM	4100093839				4100093841

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

**KCVTI-CS** [43 a 131 kW]

ENFRIADORA CONDENSADA POR AIRE CON TECNOLOGÍA FULL INVERTER R32

**NOVEDAD 2025****VERSIONES**

- **D:** Versión con recuperación parcial (disponible en tallas desde 45.2 a 55.2).

**CARACTERÍSTICAS**

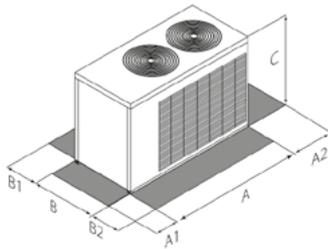
- Familia de enfriadoras de agua condensadas por aire FULL INVERTER en R32, de potencia frigorífica de 43 a 131kW con opción de recuperación parcial desde la talla 45.2 a la 55.2. Posibilidad de modo silencioso configurable desde el mando a bordo. Salida de agua fría hasta -8°C con temperatura exterior de -20°C. Gestión hasta 16 unidades en cascada sin control adicional. Opcionales de grupo hidráulico.
- Chasis y estructura interna está hecha en aleación de Zinc-Magnesio pintada (Ral 9001) que garantiza excelentes características mecánicas, así como una elevada resistencia a la corrosión.
- Revestimiento exterior en chapa de aleación Zinc-Magnesio pintada (Ral 9001) que garantiza excelentes características mecánicas, así como una elevada resistencia a la corrosión. Los paneles pueden retirarse fácilmente para permitir una accesibilidad completa a los componentes internos.
- El Intercambiador exterior es una batería de microcanal en aluminio, que garantiza la máxima eficiencia de intercambio, además de reducir en un 40% la carga de gas refrigerante con respecto a una batería de cobre y aletas de aluminio.
- El compresor/compresores se montan sobre un único circuito frigorífico y son distintos dependiendo de la talla:
  - Talla 16.2 a 24.2- Compresor hermético rotativo controlado por inversor, equipado con clixon y resistencia de carter.
  - Talla 30.2 a 55.2- Compresor hermético scroll con inyección de vapor controlado por inversor, equipado con clixon y resistencia de carter.

Todas las tallas, tienen dos compresores montados en tándem en un único circuito de refrigeración y disponen de un sistema específico para la recuperación de aceite.

Todos ellos están instalados sobre elementos antivibratorios y equipados con carga de aceite.
- Intercambiador interior de placas de acero inoxidable (AISI 316) soldadas sin juntas. El intercambiador está aislado térmicamente mediante polipropileno expandido (EPP) de 17 mm. Dotado de una resistencia eléctrica (antihielo) gestionada por la máquina. Interruptor de caudal y sonda antihielo.
- Ventiladores exteriores helicoidales con 4 palas perfiladas de plástico reforzado acoplados directamente a motor DC controlado electrónicamente con protección IP 54 hasta los tamaños 40.2 e IP44 para los tamaños 45.2-55.2. Y están protegidos mediante reja.
- Circuito frigorífico completo con: carga de refrigerante (R-32), transductor de presión, sonda de temperatura del refrigerante, válvulas de expansión electrónicas, válvula antirretorno, presostato de seguridad de alta presión, presostato de baja presión, válvula de seguridad de baja presión, separador de líquido de entrada, separador de aceite, termostato de seguridad de alta temperatura de descarga del compresor, sistema de refrigeración del cuadro eléctrico mediante líquido subenfriado. Las tallas de la 30.2 a la 40.2 pueden tener como opcional un recuperador parcial de calor.
- Circuito hidráulico: En los equipos que montan Kit HIDRÁULICO (bomba de recirculación) llevan válvula de seguridad tarada a 6 bar. Interruptor de caudal, resistencia en el intercambiador de placas (antihielo) gestionado por la máquina. válvula de vaciado, sensores de temperatura, interruptor de seguridad de baja presión.
- El cuadro eléctrico y el de control están situados en el interior de las unidades, con acceso a través de una puerta batiente que se abre con una llave especial. El cuadro eléctrico incluye: interruptor principal de desconexión para las tallas 45.2 y 55.2, monitor de fase, unidad on/off y rearme de sobrecarga. El cuadro de control incluye: Temporización y protección del compresor; relé para señalización remota de avería acumulada, contacto libre de potencial para control remoto on-off, contacto seco para estado de compresor. El control de pared incluye: El teclado de control incluye: terminal de interfaz con pantalla gráfica intuitiva retroiluminada, teclas multifunción para el control ON/OFF, modo de funcionamiento en frío, en calor, y automático, display y reset de alarma, programación diaria o semanal, adaptador de corriente separado para uso remoto, puerto serie con salida Modbus (RS485) para comunicación remota.

## KCVTI-CS [43 a 131 kW]

### DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO

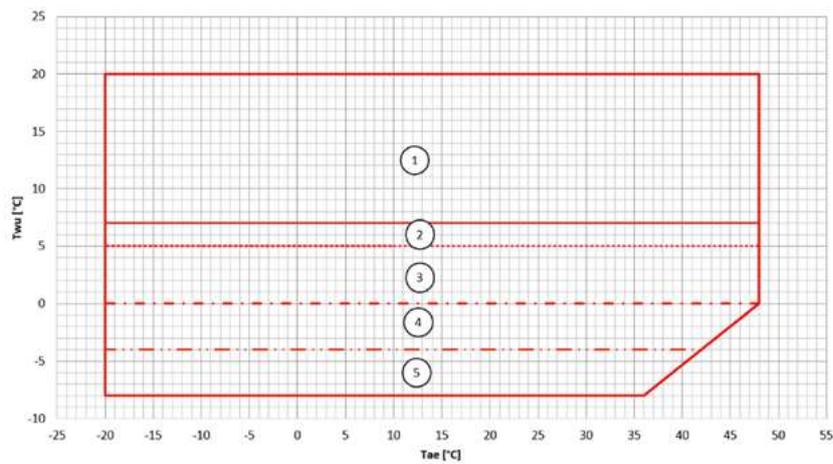


Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas grises.

KCVTI-CS		16.2	20.2	24.2	30.2	35.2	40.2	45.2	50.2	55.2
A - Longitud	mm	2.280	2.280	2.280	3.300	3.300	3.300	2.832	2.832	2.832
B - Profundidad		1.060	1.060	1.060	1.100	1.100	1.100	1.184	1.184	1.184
C - Altura		1.320	1.320	1.320	1.510	1.510	1.510	1.750	1.750	1.750
A1		800	800	800	800	800	800	800	800	800
A2		800	800	800	800	800	800	800	800	800
B1		800	800	800	800	800	800	1.300	1.300	1.300
B2		800	800	800	800	800	800	1.300	1.300	1.300
Peso en funcionamiento	kg	470	470	470	680	680	680	771	771	771

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO VERSIÓN EXCELLENCE



$T_{wu}(^{\circ}C)$  = Temperatura de salida de agua.

$T_{ae}(^{\circ}C)$  = Temperatura de aire exterior.

1. Rango de operación estándar

2. Rango de operación para agua a baja temperatura

3. Rango de operación para agua a baja temperatura tratada con 10% de etilenglicol.

4. Rango de operación para agua a baja temperatura tratada con 20% de etilenglicol.

5. Rango de operación para agua a baja temperatura tratada con 30% de etilenglicol.

## KCVTI-CS [43 a 131 kW]

## DATOS TÉCNICOS SOLO FRÍO

KCVTI-CS			16.2	20.2	24.2	30.2	35.2
<b>REFRIGERACIÓN</b>							
A35/W18	Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	64,00	72,00	86,10	110,00	118,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	15,88	19,15	30,97	29,26	37,58
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	4,03	3,76	2,78	3,76	3,14
A35/W7	Potencia frigorífica <sup>(2)</sup>	kW	43,00	54,00	64,90	76,00	86,80
	Potencia absorbida <sup>(2)</sup>	kW	12,99	17,20	23,86	23,38	28,74
	EER <sup>(2)</sup>	W/W	3,31	3,14	2,72	3,25	3,02
SEER <sup>(3)</sup>	kWh/kWh	4,97	4,81	4,65	5,37	5,15	
η <sub>s,c</sub> <sup>(3)</sup>	%	196,00	189,00	183,00	212,00	203,00	
<b>COMPRESOR</b>							
Tipo	INVERTER		Rotativo			Scroll	
Número			2				
<b>REFRIGERANTE</b>							
Tipo/Nº circuitos	R32		1				
Cantidad refrigerante <sup>(3)</sup>	kg		4,50		7,50		
<b>VENTILADOR</b>							
Tipo/Número	AXIAL DC		2			3	
Caudal de aire nominal	m³/h		25.000			37.500	
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>							
Conexión hidráulica	GAS/H		2"				
Caudal de agua nominal <sup>(1) (2)</sup>	l/s	3,06/2,05	3,45/2,57	4,13/3,09	5,27/3,62	5,67/4,13	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(1) (2)</sup>	kPa	36,1/16,9	45,1/25,9	63,2/36,6	70,4/34,3	80,8/44,2	
Válvula seguridad*	bar		6				
<b>NIVEL SONORO</b>							
Potencia sonora <sup>(8)</sup>	dB(A)	80	81	82	82	83	
Presión sonora <sup>(8) (9)</sup>	dB(A)	65	66	67	66	68	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>							
Alimentación	V-ph-Hz		400V/3P/50Hz				
Potencia máxima absorbida	kW	31,80	31,80	31,80	42,00	42,00	
Corriente máxima absorbida	A	46,00	46,00	46,00	60,20	60,20	
Corriente arranque máxima	A	46,00	46,00	46,00	60,20	60,20	
<b>PESO</b>							
Peso en ejercicio	kg	470	470	470	680	680	

\* Válvula de seguridad solo presente en unidades con bomba de recirculación.

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 23/18 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C. Prestaciones según EN 14511.

(2) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C. Prestaciones según EN 14511.

(3) Datos calculados según la norma EN 14825.

(8) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-2. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 30/35°C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7°C.

(9) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

## KCVTI-CS [43 a 131 kW]

## DATOS TÉCNICOS SOLO FRÍO

KCVTI-CS			40.2	45.2	50.2	55.2
<b>REFRIGERACIÓN</b>						
A35/W18	Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	133,00	148,00	160,00	170,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	50,19	41,69	47,06	53,29
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	2,65	3,55	3,40	3,19
A35/W7	Potencia frigorífica <sup>(2)</sup>	kW	97,70	110,00	120,00	130,00
	Potencia absorbida <sup>(2)</sup>	kW	35,66	36,67	41,38	46,43
	EER <sup>(2)</sup>	W/W	2,74	3,00	2,90	2,80
SEER <sup>(3)</sup>	kWh/kWh	4,95	5,10	5,02	4,97	
η <sub>s,c</sub> <sup>(3)</sup>	%	195,00	201,00	198,00	196,00	
<b>COMPRESOR</b>						
Tipo	INVERTER				Scroll	
Número					2	
<b>REFRIGERANTE</b>						
Tipo/Nº circuitos	R32				1	
Cantidad refrigerante <sup>(3)</sup>	kg	7,50			9,80	
<b>VENTILADOR</b>						
Tipo/Número	AXIAL DC	3			2	
Caudal de aire nominal	m³/h	37.500			50.000	
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>						
Conexión hidráulica	GAS/H	2"			2 1/2"	
Caudal de agua nominal <sup>(1) (2)</sup>	l/s	6,37/4,65		7,08/5,24	7,66/5,72	8,15/6,19
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(1) (2)</sup>	kPa	101/55,5		51,7/27,6	60,9/33,1	69,3/39
Válvula seguridad*	bar				6	
<b>NIVEL SONORO</b>						
Potencia sonora <sup>(8)</sup>	dB(A)	84		84	84	85
Presión sonora <sup>(8) (9)</sup>	dB(A)	69		66	66	67
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>						
Alimentación	V-ph-Hz				400V/3P/50Hz	
Potencia máxima absorbida	kW	42,00		51,00	57,00	63,00
Corriente máxima absorbida	A	60,20		80,00	89,00	99,00
Corriente arranque máxima	A	60,20		49,50	49,50	49,50
<b>PESO</b>						
Peso en ejercicio	kg	680		771	771	771

\* Válvula de seguridad solo presente en unidades con bomba de recirculación.

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 23/18 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C. Prestaciones según EN 14511.

(2) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C. Prestaciones según EN 14511.

(3) Datos calculados según la norma EN 14825.

(8) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-2. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 30/35°C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7°C.

(9) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

## CONTROL



## Termostato instalado a bordo (de serie)

- Modificación punto de consigna/modo funcionamiento.
- Indicación estado funcionamiento/alarmas mediante iconos en display.
- Programación semanal.
- Controlador maestro para gestión de cascadas.
- Consultas usuario y registro de alarmas.
- Gestión de unidades en cascada.
- Distancia máx. 40 m (3 x 0,75 mm<sup>2</sup> apantallado).

## KCVTI-CS [43 a 131 kW]

## OPCIONALES

## CONFIGURACIONES

<b>D</b>	Versión con recuperación parcial (disponible en tallas desde 45.2 a 55.2)
----------	---

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

<b>CCME</b>	Batería de condensación de microcanal e-coated
-------------	--

## VENTILADOR

<b>VENDC</b>	Ventilador alta eficiencia DC (estándar)
--------------	--

## CIRCUITO HIDRÁULICO

<b>IFWX</b>	Filtro de agua de malla de acero
<b>IFWI</b>	Filtro de agua de malla de acero instalado en máquina
<b>HYGU1</b>	Grupo hidráulico lado instalación con 1 bomba on/off
<b>HYGU2</b>	Grupo hidráulico lado instalación con 2 bombas on/off
<b>HYGU1V</b>	Grupo hidráulico lado instalación con 1 bomba inverter
<b>HYGU2V</b>	Grupo hidráulico lado instalación con 2 bombas inverter
<b>HYGU1VI</b>	Grupo hidráulico lado instalación con 1 bomba inverter
<b>IVFDT</b>	Control variable del caudal del lado instalación mediante inverter en función del salto térmico
<b>ACC</b>	Depósito de inercia

## CIRCUITO ELÉCTRICO

<b>SNATEX</b>	Interruptor de desconexión no atex para montaje externo a distancia
<b>SNB</b>	Seccionador general instalado en la unidad (estándar de la talla 45.2 a 55.2)
<b>MOD</b>	Puerto serie RS-485 con protocolo Modbus (estándar)
<b>PM</b>	Monitor de fases (estándar)
<b>REMAUX</b>	Módulo de interface remota para mandos auxiliares
<b>REMAU</b>	Tarjeta adicional para la gestión de funciones avanzadas

## INSTALACIÓN

<b>FEMC</b>	Filtrado EMC
<b>AVIBX</b>	Antivibratorios de caucho
<b>AMMSX</b>	Amortiguadores de muelle
<b>AVIBI</b>	Antivibratorios de caucho montados en máquina
<b>PGFC</b>	Rejillas de protección de batería
<b>PGFCX</b>	Rejillas de protección de batería

Nota: Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina)

## KCVTI-CS [43 a 131 kW]

## TABLA DE PRECIOS

		16.2	20.2	24.2	30.2	35.2	40.2	45.2	50.2	55.2
KCVTI-CS	Código	4100071040	4100071041	4100071042	4100071043	4100071044	4100071045	4100071046	4100071047	4100071048

		16.2	20.2	24.2	30.2	35.2	40.2	45.2	50.2	55.2
--	--	------	------	------	------	------	------	------	------	------

## OPCIONALES VERSIÓN

D	Recuperación energética parcial	NO DISPONIBLE							4100093842	
---	---------------------------------	---------------	--	--	--	--	--	--	------------	--

## OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO

CCME	Batería microcanal e-coated	4100093843				4100093844			4100093845	
------	-----------------------------	------------	--	--	--	------------	--	--	------------	--

## OPCIONALES VENTILADOR

VENDC	Ventilador alta eficiencia DC	ESTÁNDAR								
-------	-------------------------------	----------	--	--	--	--	--	--	--	--

## OPCIONALES HIDRÁULICOS

IFWX	Filtro de malla lado agua	4100094532							4100094533	
IFWI	Filtro de malla lado agua instalado en la unidad						4100093846			
HYGU1	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba on-off	4100093850				4100093851			4100093852	
HYGU1VI	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter	4100093853				4100093854			NO DISPONIBLE	
HYGU1V	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter	NO DISPONIBLE							4100093848	
HYGU2	Grupo hidráulico lado uso con 2 bombas on-off	NO DISPONIBLE							4100093847	
HYGU2V	Grupo hidráulico lado uso con 2 bombas inverter	NO DISPONIBLE							4100093849	
IVFDT	Control caudal variable lado uso a través de inverter en función del salto térmico						ESTÁNDAR			
ACC	Depósito de inercia	4100093855				4100093856			4100093857	

## OPCIONALES ELÉCTRICOS

SNATEX	Seccionador no atex para montaje externo en posición remota	4100093858							NO DISPONIBLE	
SNB	Seccionador general instalado en la unidad	4100093859				4100093860			ESTÁNDAR	
MOB	Puerto serie RS485 con protocolo modbus						ESTÁNDAR			
PM	Monitor de fases						ESTÁNDAR			
REMAUX	Módulo de interface remota para mandos auxiliares						4100093861			
REMAU	Tarjeta adicional para la gestión de funciones avanzadas	NO DISPONIBLE							4100093862	

## OPCIONALES DE INSTALACIÓN

FEMC	Filtrado EMC	NO DISPONIBLE				4100093863			NO DISPONIBLE	
AVIBX	Antivibratorios caucho	4100093864				4100093865			4100093866	
AMMSX	Kit elementos antivibratorios antisísmicos	4100093867				4100093868			4100093869	
AVIBI	Soportes antivibratorios montados en la unidad	4100093870				4100093871				
PGFC	Rejillas de protección de la batería	4100093872				4100093873			4100093874	
PGFCX	Rejillas de protección de la batería	4100093875				4100093876			4100093841	

Nota: Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina)

**KCVTI-HS-R290** [34 a 72 kW]

BOMBA DE CALOR REVERSIBLE CONDENSADA POR AIRE  
CON TECNOLOGÍA FULL INVERTER R290

**NOVEDAD 2025**

Consultar anexo página 365

**VERSIONES ACÚSTICAS**

- **SC:** Configuración acústica con insonorización de los compresores estándar.
- **LN:** Configuración acústica silenciada.
- **EN:** Configuración acústica supersilenciada.

**CARACTERÍSTICAS**

- Familia de bombas de calor condensadas por aire FULL INVERTER en R290 de un circuito frigorífico con compresor insonorizado, de potencia frigorífica de 34 a 72 kW. Posibilidad de versión acústica silenciada y supersilenciada configurable desde el mando a bordo. Gestión y/o suministro de válvula de ACS con salida de agua caliente hasta 75°C. Compatible con Smart Grid. Gestión hasta 16 unidades en cascada sin control adicional. Opcionales de grupo hidráulico.
- Estructura portante fabricada en marco de acero con tratamiento superficial de Zinc-Magnesio pintado con polvo de poliéster RAL 9001, que garantiza excelentes características mecánicas y una alta resistencia a la corrosión a largo plazo. La estructura incorpora una bandeja de recogida fabricada en acero con tratamiento superficial de Zinc-magnesio pintado con polvo de poliéster RAL 9001 para recoger y drenar el agua de condensación. La bandeja de condensados colocada debajo de las baterías tiene resistencias eléctricas antihielo instaladas en la parte inferior y un drenaje en la parte trasera, en el lado de las conexiones de agua. Estas resistencias eléctricas están controladas termostáticamente y se encienden en función de la temperatura exterior ( $T_a < +5^\circ\text{C}$ ).
- Revestimiento de panel exterior de chapa de zinc-magnesio pintado RAL 9001 que garantiza una resistencia superior a la corrosión en instalaciones exteriores y elimina la necesidad de pintura periódica. Cada panel se puede quitar fácilmente para permitir el acceso completo a los componentes internos. El revestimiento del circuito frigorífico está provisto de aislamiento acústico de fibra de poliéster de 20 mm.
- Intercambiador exterior de aire fabricado a partir de tubos de cobre dispuestos en hileras al trespelillo y expandidos mecánicamente para una mejor adherencia al collar de aletas. Las aletas están fabricadas en aluminio con un revestimiento hidrófilo para asegurar la correcta evacuación del agua condensada, y tienen una superficie corrugada especial, adecuadamente distanciada para garantizar la máxima eficiencia en el intercambio de calor.
- El compresor/compresores se montan sobre un único circuito frigorífico y son distintos dependiendo de la talla:
  - Talla 14.1-20.1. Compresor hermético scroll controlado por Inverter y equipado con un dispositivo de protección del motor contra sobrecalentamiento, sobrecorrientes y temperaturas excesivas del gas de entrada.
  - Talla 25.2 - 30.2. Compresores herméticos scroll controlados por Inverter y equipados con un dispositivo de protección del motor contra sobrecalentamiento, sobrecorrientes y temperaturas excesivas del gas de entrada. Los dos compresores están conectados en tándem en un único circuito de refrigeración.
 Todos ellos están instalados sobre elementos antivibratorios y equipados con carga de aceite. Además disponen de una resistencia que se activa automáticamente que evita que el refrigerante diluya el aceite cuando el compresor está en off. El compresor/compresores están aislados acústicamente mediante una camisa insonorizante.
- Intercambiador interior de placas soldadas en acero inoxidable AISI 316, en pack sin juntas utilizando cobre como material de soldadura, con baja carga de refrigerante y gran superficie de intercambio, dotado de: aislamiento térmico en polipropileno expandido sinterizado de 17 mm de espesor, sonda de temperatura antihielo y resistencia antihielo.
- Ventiladores exteriores helicoidales con álabes perfilados de plástico reforzado, acoplados directamente a un motor DC brushless controlado electrónicamente, versión IP 54. Alojados en boquillas de forma aerodinámica para aumentar la eficiencia y minimizar los niveles de ruido, están equipados con rejillas de seguridad.

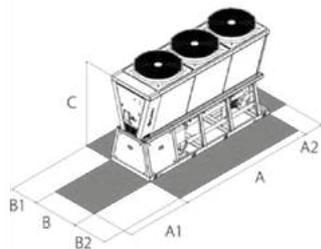
## KCVTI-HS-R290 [34 a 72 kW]

### CARACTERÍSTICAS

- Circuito frigorífico completo con: carga de refrigerante (R-290), filtro mecánico y deshidratador, recipiente de líquido, transductores de presión (alta y baja presión), sonda de temperatura de refrigerante, válvula de expansión electrónica, válvula de inversión de ciclo de 4 vías, presostato de seguridad de alta presión, válvula de seguridad de baja presión, separador de líquido, termostato de seguridad contra el sobrecalentamiento de la descarga de compresor, detector de fugas del circuito frigorífico primario y extractor de aire de emergencia ATEX.
- Circuito hidráulico con: válvula de seguridad 6 bar, interruptor de flujo, válvula de vaciado, sensores de temperatura y válvula de seguridad.
- Cuadro eléctrico con: fusibles de protección de componentes auxiliares, fusibles de protección del compresor, disyuntores del motor del ventilador, monitor de fase, detector de fugas en el cuadro eléctrico secundario, sistema de refrigeración por aire del cuadro eléctrico, terminal de interfaz con pantalla gráfica, interfaz

gráfica intuitiva retroiluminada, visualización de datos operativos, puesta a cero de los dispositivos de protección y ON/OFF de la máquina, cambio manual del modo de funcionamiento calefacción/refrigeración, visualización y modificación de parámetros funcionales, consigna de temperatura y encendido/apagado de la unidad, programador diario y semanal, sistema de autodiagnóstico con visualización instantánea de códigos de error, protección contra sobrecarga del compresor y temporizador, relé para señal remota de fallo acumulativo, contacto seco para control remoto de encendido y apagado, contacto seco para cambio verano / invierno, contactos secos para el estado del compresor, doble punto de consigna, compensación del punto de consigna basado en la temperatura exterior, modificación del set-point mediante señal 0-10V o 4...20mA, límite de demanda mediante señal 0-10V o 4...20mA, contacto SG Ready, contacto en modo silencioso, puerto serie con salida Modbus (RS 485) para comunicación remota, control de válvula de 3 vías para ACS y control del inverter de la bomba de recirculación.

### DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



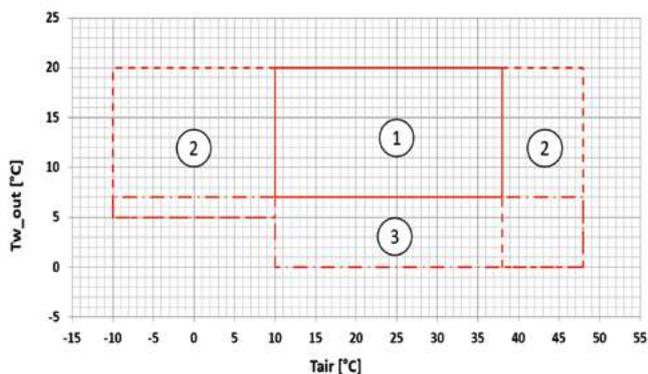
Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas grises.

KCVTI-HS	14.1	16.1	18.1	19.1	20.1	25.2	30.2
A - Longitud	2.384	2.384	2.384	2.384	2.384	3.402	3.402
B - Profundidad	1.094	1.094	1.094	1.094	1.094	1.094	1.094
C - Altura	2.240	2.240	2.240	2.240	2.240	2.240	2.240
A1	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200
A2	500	500	500	500	500	500	500
B1	500	500	500	500	500	500	500
B2	500	500	500	500	500	500	500
Peso en funcionamiento	709	709	757	757	757	1.021	1.021

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

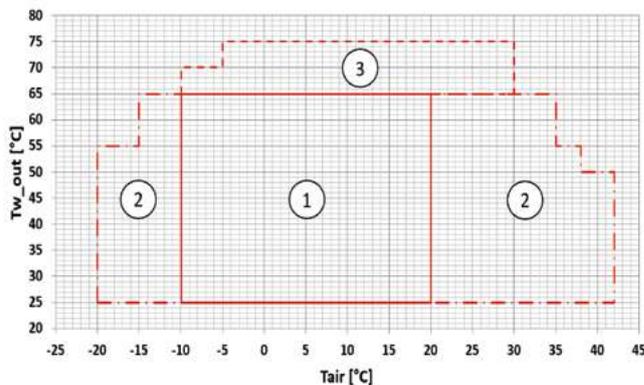
### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

#### MODO FRÍO



- Tw [°C] = Temperatura del agua de salida del intercambiador  
 Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada al intercambiador externo
1. Rango de funcionamiento normal.
  2. Rango de funcionamiento de la unidad con ajuste automático de la capacidad del compresor
  3. Rango de operación de la unidad con baja temperatura del agua, donde es obligatorio el uso de etileno o propilenglicol

#### MODO CALOR



- Tw [°C] = Temperatura del agua de salida del intercambiador  
 Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada al intercambiador externo
1. Rango de funcionamiento normal.
  2. Rango de funcionamiento de la unidad con ajuste automático de la capacidad del compresor
  3. Rango de funcionamiento de la unidad con ajuste automático de la capacidad del compresor, no se permiten cambios bruscos en la temperatura del agua.

## KCVTI-HS-R290 [34 a 72 kW]

## DATOS TÉCNICOS BOMBA CALOR - CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-HS-R290			14.1	16.1	18.1	19.1	20.1	25.2	30.2
<b>REFRIGERACIÓN</b>									
A35/W18	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	42,60	46,80	55,60	59,70	64,70	79,90	86,10
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	9,95	11,73	15,19	16,45	18,97	18,89	22,08
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	4,28	3,99	3,66	3,63	3,41	4,23	3,90
A35/W7	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	34,90	38,50	49,90	54,00	58,20	67,80	72,70
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	12,29	13,70	19,34	21,95	24,77	23,71	27,54
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	2,84	2,81	2,58	2,46	2,35	2,86	2,64
SEER <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	5,36	5,20	4,73	4,58	4,36	5,47	5,30
η <sub>s,c</sub> <sup>(2)</sup>		%	211,00	205,00	186,00	180,00	171,00	216,00	209,00
<b>CALEFACCIÓN</b>									
A7/W35	Capacidad calorífica <sup>(1)</sup>	kW	40,10	46,80	50,40	55,80	61,00	70,20	84,40
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	10,23	12,61	13,23	14,76	16,35	17,95	22,57
	COP <sup>(1)</sup>	W/W	3,92	3,71	3,81	3,78	3,73	3,91	3,74
A7/W45	Capacidad calorífica <sup>(1)</sup>	kW	39,90	45,20	55,10	61,50	68,50	78,60	85,90
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	12,83	14,68	17,27	19,65	23,46	25,03	28,54
	COP <sup>(1)</sup>	W/W	3,11	3,08	3,19	3,13	2,92	3,14	3,01
A7/W55	Capacidad calorífica <sup>(1)</sup>	kW	37,00	42,90	47,40	51,20	55,70	65,90	76,60
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	13,65	16,69	17,75	19,69	21,84	24,05	29,92
	COP <sup>(1)</sup>	W/W	2,71	2,57	2,67	2,60	2,55	2,74	2,56
SCOP W35/W55 clima medio <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	4,51 / 3,54	4,45 / 3,51	4,29 / 3,39	4,23 / 3,38	4,15 / 3,36	4,70 / 3,63	4,54 / 3,60
η <sub>s,h</sub> W35/W55 clima medio <sup>(2)</sup>		%	177,0 / 139,0	175,0 / 137,0	169,0 / 133,0	166,0 / 132,0	163,0 / 131,0	185,0 / 142,0	179,0 / 141,0
Eficiencia energética W35/W55		Clase	A+++/A++	A+++/A++	A++/A++	A++/A++	A++/A++	A+++/A++	A+++/A++
<b>COMPRESOR</b>									
Tipo		INVERTER				Scroll			
Número			1			2			
<b>REFRIGERANTE</b>									
Tipo/Nº circuitos		R290				1			
Cantidad refrigerante <sup>(C1)</sup>		kg	4,90			4,50		10,00	
<b>VENTILADOR</b>									
Tipo/Número		AXIAL DC	2			3			
Caudal de aire nominal		m³/h	38.000			53.000			
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>									
Conexión hidráulica		" Gas				2"			
Caudal de agua nominal <sup>(3)</sup>		l/s	1,66	1,83	2,37	2,57	2,77	3,22	3,46
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(3)</sup>		kPa	8,27	9,86	9,44	10,90	12,60	13,80	15,70
Válvula seguridad*		bar	6						
<b>NIVEL SONORO</b>									
Presión sonora <sup>(4) (5)</sup>		dB(A)	57	57	59	59	60	59	60
Potencia sonora <sup>(4) (5)</sup>		dB(A)	75	75	77	77	78	78	79
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>									
Alimentación		V-ph-Hz	400V/3/50Hz						
Potencia máxima absorbida		kW	22,0	22,0	34,0	34,0	34,0	41,8	41,8
Corriente máxima absorbida		A	34,9	34,9	53,3	53,3	53,3	65,8	65,8
Corriente arranque máxima		A	34,9	34,9	53,3	53,3	53,3	65,8	65,8
<b>PESO</b>									
Peso en ejercicio		kg	709	709	757	757	757	1.021	1.021

\* Válvula de seguridad solo presente en unidades con bomba de recirculación.

(1) Datos calculados según la norma EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825. Condición 12/7°C en caso del SEER.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C.

(4) Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales. Los niveles sonoros se determinan mediante el método teniométrico (ISO 9614-2).

(5) El nivel de presión acústica se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.

## KCVTI-HS-R290 [34 a 72 kW]

## OPCIONALES

## VERSIONES

SC	Configuración acústica con insonorización de compresores (Estándar)
LN	Configuración acústica silenciada (Verificar capacidad de máquina)
EN	Configuración acústica supersilenciada (Verificar capacidad de máquina)

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

CCCA	Batería condensación Cobre/Aluminio con revestimiento acrílico
CCCA1	Batería condensación con tratamiento Energy Guard DCC Aluminio
CCHY	Batería de aletas de aluminio hidrófilo (Estándar)

## VENTILADOR

VENDC	ventilador DC de alta eficiencia (Estándar)
-------	---

## CIRCUITO DE AGUA

AMODX	Conexiones de agua para unidad modular
3DHWX	Válvula desviadora 3 vías para producción de ACS
3DHW	Válvula desviadora 3 vías para producción de ACS instalada en la unidad
IFWX	Filtro de malla de acero en el lado del agua
HYGU1V	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter
1+1HYGU1V	Grupo hidráulico lado uso con 1+1 bomba inverter
IVFDT	Control caudal variable lado uso a través de inverter en función del salto térmico (Estándar)
ACIMP	Depósito de inercia
VSAX	Válvula de purga automática
TCDC	Bandeja de recogida de condensados con resistencia eléctrica (Estándar)

## CIRCUITO ELÉCTRICO

SNB	Interruptor principal a bordo (Estándar)
TRAMBX	Teclado remoto para usuario, para controlar las funciones principales del equipo
MOB	Puerto serie RS485 con protocolo Modbus (Estándar)
ENEMON	Control parámetros energéticos en mando y mediante Modbus (Estándar)
PM	Monitor de fase (Estándar)
REMAU	Tarjeta adicional para gestionar funciones avanzadas (Estándar)

## INSTALACIÓN

CCKMUX	Kit tapas de cierre para unidades modulares
AVIBX	Antivibratorios de caucho
AMMSX	Kit antivibraciones antisísmico
PGFC	Rejilla de protección de batería
PGFCX	Rejilla de protección de batería

Nota: Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina)

## CONTROL



## Termostato instalado a bordo (de serie)

- Modificación punto de consigna/modo funcionamiento.
- Indicación estado funcionamiento/alarmas mediante iconos en display.
- Programación semanal.
- Controlador maestro para gestión de cascadas.
- Consultas usuario y registro de alarmas.
- Gestión de unidades en cascada.
- Distancia máx. 40 m (3 x 0,75 mm<sup>2</sup> apantallado).

## KCVTI-HS-R290 [34 a 72 kW]

## TABLA DE PRECIOS

		14.1	16.1	18.1	19.1	20.1	25.2	30.2
KCVTI-HS R290	Código	4100071060	4100071061	4100071062	4100071063	4100071064	4100071065	4100071066

		14.1	16.1	18.1	19.1	20.1	25.2	30.2
--	--	------	------	------	------	------	------	------

## OPCIONALES VERSIÓN

SC	Configuración acústica con insonorización de compresores				ESTÁNDAR			
LN	Configuración acústica silenciada (verificar capacidad de máquina)				4100093877			
EN	Configuración acústica supersilenciada (verificar capacidad de máquina)				4100093878			

## OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO

CCCA	Batería condensación Cu/Al con revestimiento acrílico			4100093879			4100093880	
CCCA1	Batería condensación con tratamiento energy guard DCC aluminio			4100093881			4100093882	
CCHY	Batería con aletas en aluminio hidrofílico				ESTÁNDAR			

## OPCIONALES VENTILADOR

VENDC	Ventilador alta eficiencia DC				ESTÁNDAR			
-------	-------------------------------	--	--	--	----------	--	--	--

## OPCIONALES HIDRÁULICOS

AMODX	Conexiones hidráulicas para unidades modulares				4100093883			
3DHWX	Válvula desviadora para producción ACS				4100093884			
3DHW	Válvula desviadora para producción ACS instalada en la unidad				4100093884			
IFWX	Filtro de malla lado agua				4100093885			
HYGU1V	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter			4100093886			4100093887	
1+1HYGU1V	Grupo hidráulico lado uso con 1+1 bomba inverter			4100093888			4100093889	
IVFDT	Control caudal variable lado uso a través de inverter en función del salto térmico				ESTÁNDAR			
ACIMP	Depósito de inercia			4100093890			4100093891	
VSAX	Válvula de purga automática				4100094528			
TCDC	Bandeja de recogida de condensados con resistencia eléctrica				ESTÁNDAR			

## OPCIONALES ELÉCTRICOS

SNB	Seccionador general instalado en la unidad				ESTÁNDAR			
TRAMBX	Control remoto de usuario				4100093892			
MOB	Puerto serie RS485 con protocolo Modbus				ESTÁNDAR			
ENEMON	Control parámetros energéticos en mando y mediante Modbus				ESTÁNDAR			
PM	Monitor de fases				ESTÁNDAR			
REMAU	Tarjeta adicional para la gestión de funciones avanzadas				ESTÁNDAR			

## OPCIONALES DE INSTALACIÓN

CCKMUX	Kit tapas de cierre para unidades modulares				4100093893			
AVIBX	Antivibratorios caucho				4100093894			
AMMSX	Kit elementos antivibratorios antisísmicos			4100093895			4100093896	
PGFC	Rejillas de protección de la batería			4100093897			4100093898	
PGFCX	Rejillas de protección de la batería			4100093899			4100093900	

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

**KCVTI-CM / HM** [110 a 252 kW]

KCVTI-CM ENFRIADORA DE AGUA CONDENSADA POR AIRE CON TECNOLOGÍA FULL INVERTER R32.

KCVTI-HM BOMBA DE CALOR REVERSIBLE CONDENSADA POR AIRE CON TECNOLOGÍA FULL INVERTER R32



**NOVEDAD 2025**
**VERSIONES**

- **CME:** Versión Excellence (mejor rendimiento).
- **CMP:** Versión Premium (mayor capacidad).

**VERSIONES ACÚSTICAS**

- **SC:** Versión acústica con insonorización de los compresores estándar.
- **LN:** Versión acústica silenciada.
- **EN:** Versión acústica supersilenciada.

**OTRAS VERSIONES**

- **D:** Versión con recuperación parcial.

**CARACTERÍSTICAS**

- Familia de enfriadoras y bombas de calor condensadas por aire FULL INVERTER en R32 con doble circuito frigorífico con compresor insonorizado, de potencia frigorífica de 110 a 252 kW. Las enfriadoras están disponibles en dos versiones, Excellence de mejor rendimiento y Premium de mayor capacidad térmica. Posibilidad de versión acústica silenciada y supersilenciada configurable desde el mando a bordo. Enfriadora con salida de agua fría hasta -8°C con temperatura exterior de -20°C. Bomba de calor con gestión y/o suministro de válvula de ACS con salida de agua caliente hasta 60°C. Gestión de hasta 8 unidades en cascada sin control adicional. Opcionales de grupo hidráulico y recuperación parcial.
- Estructura portante y base fabricada íntegramente en robusta chapa de acero de espesor 12/10, con tratamiento superficial galvanizado en caliente y partes a la vista pintadas con polvo de poliéster RAL9001, que garantiza excelentes características mecánicas y una alta resistencia a la corrosión en el tiempo.
- Panelado exterior fabricado en chapa de acero de espesor 12/10, con tratamiento superficial galvanizado en caliente y pintado con polvo de poliéster RAL9001 que garantiza una mayor resistencia a la corrosión en instalaciones exteriores y elimina la necesidad de pinturas periódicas. Los paneles se pueden quitar fácilmente para acceder completamente a los componentes internos.
- Intercambiador exterior: ENFRIADORA- Batería de microcanal en aluminio, que garantiza la máxima eficiencia de intercambio, además de reducir en un 40% la carga de gas refrigerante con respecto a una batería de cobre y aletas de aluminio. BOMBA DE CALOR- Intercambiador de aire fabricado con tubo de cobre en hilera al tresbolillo y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar la máxima eficiencia de intercambio con tratamiento hidrófilo para facilitar la evacuación del agua de condensación.
- Los compresores se montan sobre dos circuitos frigoríficos y son distintos dependiendo de la talla:
  - ENFRIADORA Talla 45.4 - 50.4 EXC / 45.4 - 55.4 PRM y BOMBA DE CALOR Talla 45.1-50.4. Compresor hermético rotativo controlado por Inverter y equipado con un dispositivo de protección del motor contra sobrecalentamiento, sobrecorrientes y temperaturas excesivas del gas de entrada
  - ENFRIADORA Talla 55.4 - 60.4 EXC / 60.4 PRM y BOMBA DE CALOR Talla 55.1-60.4. Circuito 1- Compresor hermético rotativo controlado por Inverter. Circuito 2- Compresor hermético Scroll con inyección de vapor, controlado por Inverter. Ambos están provistos de dispositivo de protección del motor contra sobrecalentamiento, sobrecorrientes y temperaturas excesivas del gas de entrada.

## KCVTI-CM / HM [110 a 252 kW]

### CARACTERÍSTICAS

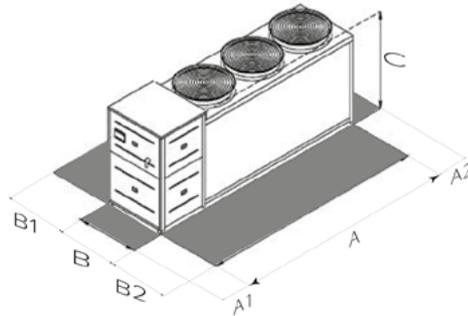
ENFRIADORA Tamaño 65.4 - 90.4 EXC / 65.4 - 90.4 PRM y BOMBA DE CALOR Talla 65.4-85.4- Compresores herméticos Scroll con inyección de vapor, controlado por Inverter, provisto de dispositivo de protección del motor contra sobrecalentamiento, sobrecorrientes y temperaturas excesivas del gas de entrada.

Todos ellos están instalados sobre elementos antivibratorios y equipados con carga de aceite. Además disponen de una resistencia que se activa automáticamente que evita que el refrigerante diluya el aceite cuando el compresor está en off. Los compresores están aislados acústicamente mediante una camisa insonorizante.

- Intercambiador interior de placas soldadas en acero inoxidable AISI 316, en pack sin juntas utilizando cobre como material de soldadura, con baja carga de refrigerante y gran superficie de intercambio, dotado de: aislamiento térmico en polipropileno expandido sinterizado de 17 mm de espesor, sonda de temperatura antihielo y resistencia antihielo.
- Ventiladores exteriores helicoidales con álabes fabricados en resina ABS ASG-20 reforzada con un 20% de fibra de vidrio, acoplados directamente al motor controlado electrónicamente (IP23), accionados por la conmutación magnética continua del estator. La tecnología sin escobillas y la fuente de alimentación especial aumentan tanto la vida útil como la eficiencia. De este modo, el consumo se reduce hasta en un 50%. Los ventiladores están alojados en toberas de forma aerodinámica para aumentar la eficiencia y minimizar los niveles de ruido y están equipados con rejillas de prevención de accidentes. Tanto los ventiladores como las rejillas están diseñados con tecnología CFD. Se suministra con control de velocidad variable.
- Circuito frigorífico: Carga de refrigerante R32 en dos circuitos frigoríficos independientes fabricados en cobre, soldados y montados en fábrica, dotados con: válvula de expansión electrónica, presostato de seguridad de alta presión, presostato de seguridad de baja presión, separador de aceite, separador de líquido, transductor de alta presión; termostato de seguridad contra el sobrecalentamiento del compresor, sensores de temperatura, válvula de seguridad de baja presión. En BOMBA DE CALOR se incluye: válvula de ciclo inverso de 4 vías y depósito de líquido. Posibilidad de intercambiador para recuperación parcial, tanto en enfriadora como en bomba de calor.
- Circuito hidráulico con: sensores de temperatura, válvula de vaciado, resistencia antihielo para proteger el intercambiador del lado del agua para evitar la formación de hielo si la temperatura del agua cae por debajo del valor preestablecido, presostato diferencial y válvula de seguridad.
- Cuadro eléctrico- La sección de potencia incluye: interruptor general de desconexión, fusibles de protección general, transformador para alimentación del circuito auxiliar, fusibles de protección de componentes auxiliares, filtro de CA en la fuente de alimentación, protección de secuencia de fases, protección contra sobrecorriente del compresor, protección contra sobrecarga del compresor, protección contra mal funcionamiento del sensor y monitor de fase. La sección de control incluye: protección contra sobrecarga del compresor y temporizador, relé para señal remota de fallo acumulativo, control de condensación, contacto seco para control remoto de on/off. En BOMBA DE CALOR incluye además: Optimización del ciclo de desescarche, contacto seco para gestión de generador auxiliar. El teclado de control incluye: terminal de interfaz con pantalla gráfica, teclas multifunción para control on/off, visualización y reinicio de alarmas, horario diario o semanal, alimentación para control remoto, puerto serie con salida Modbus (RS 485) para comunicación remota y en BOMBA DE CALOR incluye además: controlador con cable con pantalla de matriz de puntos, modo de funcionamiento frío, calor y automático.

## KCVTI-CM / HM [110 a 252 kW]

### DIMENSIONES



Para el correcto funcionamiento del equipo es imprescindible mantener las distancias de seguridad indicadas por las zonas grises.

Tam.	KCVTI-CME		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4	70.4	75.4	80.4	85.4	90.4
SC-EXC	A - Longitud	mm	3.310	3.310	3.310	3.310	4.300	4.300	4.300	4.300	4.300	4.300
SC-EXC	B - Profundidad		1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200
SC-EXC	C - Altura		1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900
SC-EXC	A1		1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
SC-EXC	A2		800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
SC-EXC	B1		1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350
SC-EXC	B2		1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350
SC-EXC	Peso en funcionamiento		kg	894	894	904	904	1.154	1.154	1.180	1.180	1.180

Tam.	KCVTI-CMP		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4	70.4	75.4	80.4	85.4	90.4
SC-PRM	A - Longitud	mm	3.310	3.310	3.310	3.310	4.300	4.300	4.300	4.300	4.300	4.300
SC-PRM	B - Profundidad		1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200
SC-PRM	C - Altura		1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900
SC-PRM	A1		1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
SC-PRM	A2		800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
SC-PRM	B1		1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350
SC-PRM	B2		1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350
SC-PRM	Peso en funcionamiento		kg	894	894	894	904	1.154	1.154	1.180	1.180	1.180

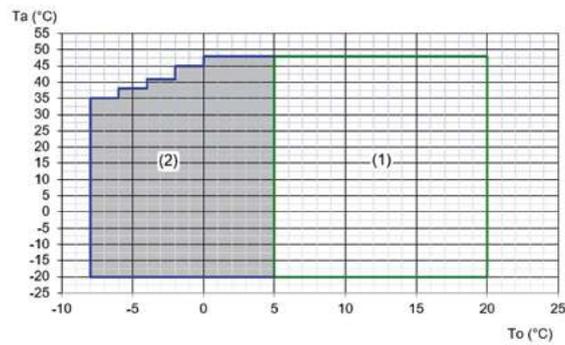
Tam.	KCVTI-HM		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4	70.4	75.4	80.4	85.4
SC-PRM	A - Longitud	mm	3.310	3.310	3.310	3.310	4.300	4.300	4.300	4.300	4.300
SC-PRM	B - Profundidad		1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200
SC-PRM	C - Altura		1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900
SC-PRM	A1		1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
SC-PRM	A2		800	800	800	800	800	800	800	800	800
SC-PRM	B1		1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350
SC-PRM	B2		1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350
SC-PRM	Peso en funcionamiento		kg	966	966	1.009	1.009	1.250	1.250	1.352	1.352

Los datos arriba mencionados se refieren a unidades estándar para las configuraciones constructivas indicadas. Para todas las demás configuraciones, consultar el correspondiente Boletín Técnico.

# KCVTI-CM/HM [110 a 252 kW]

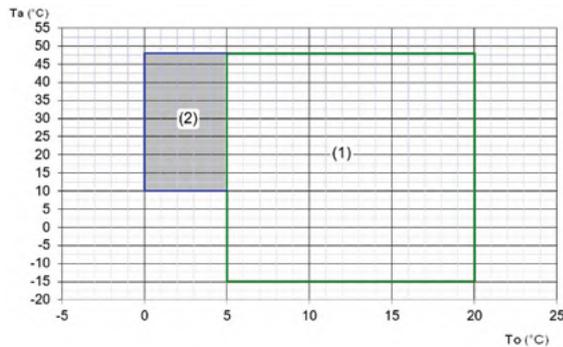
## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

### MODO FRÍO ENFRIADORA KCVTI-CM



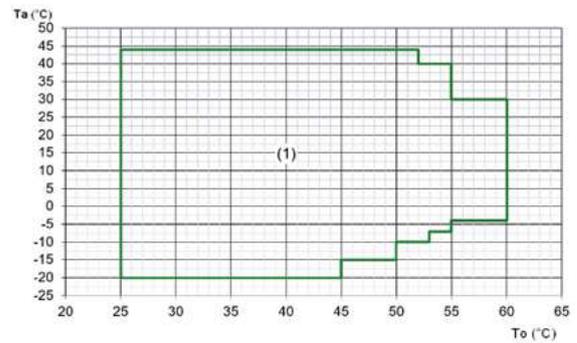
1. Rango de funcionamiento de la unidad estándar
2. Rango de operación donde el uso de glicol es obligatorio en relación con la temperatura del agua de salida del intercambiador del lado del usuario.

### MODO FRÍO BOMBA DE CALOR KCVTI-HM



1. Rango de funcionamiento de la unidad estándar
2. Rango de operación donde el uso de glicol es obligatorio en relación con la temperatura del agua de salida del intercambiador del lado del usuario.

### MODO CALOR BOMBA DE CALOR KCVTI-HM



1. Rango de funcionamiento de la unidad estándar

## CONTROL



### Termostato instalado a bordo (de serie)

- Modificación punto de consigna/modo funcionamiento.
- Indicación estado funcionamiento/alarmas mediante iconos en display.
- Programación semanal.
- Controlador maestro para gestión de cascadas.
- Consultas usuario y registro de alarmas.
- Gestión de unidades en cascada.
- Distancia máx. 40 m (3 x 0,75 mm<sup>2</sup> apantallado).

## KCVTI-CM / HM [110 a 252 kW]

## DATOS TÉCNICOS SOLO FRÍO - VERSIÓN EXCELLENCE Y CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-CME		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4	
<b>REFRIGERACIÓN</b>							
A35/W18	Capacidad frigorífica	kW	145	155	172	183	201
	Potencia absorbida	kW	35,1	38,7	46,2	51,0	50,6
	EER	W/W	4,13	4,01	3,72	3,59	3,97
A35/W7	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	110	118	133	142	156
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	34,2	38,5	46,1	50,3	50,0
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	3,22	3,08	2,89	2,82	3,12
SEER <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	5,07	5,05	4,94	4,93	5,25
$\eta_{S,C}$ <sup>(2)</sup>		%	199,8	199,0	194,6	194,2	207,0
<b>COMPRESOR</b>							
Tipo	INVERTER		Rotativo		Rotativo / Scroll		Scroll
Número					4		
<b>REFRIGERANTE</b>							
Tipo/Nº circuitos	R32				2		
Cantidad refrigerante <sup>(3)(4)</sup>	kg			6,5 / 6,5			10,5 / 10,5
<b>VENTILADOR</b>							
Tipo/Número	AXIAL DC			2			3
Caudal de aire nominal	m³/h			60.000			90.000
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>							
Caudal de agua nominal <sup>(5)</sup>	l/s	5,2	5,6	6,3	6,7		7,4
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(5)</sup>	kPa	18,1	20,6	18,2	20,4		18,9
Conexión hidráulica	" Gas	2 1/2 "	2 1/2 "	2 1/2 "	2 1/2 "		3"
Mínimo volumen de agua instalación	l	910	980	1.110	1.180		1.310
<b>NIVEL SONORO</b>							
Presión sonora <sup>(4) (5)</sup>	dB(A)	66	66	66	66		66
Potencia sonora <sup>(4)</sup>	dB(A)	84	84	84	84		85
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>							
Alimentación	V-ph-Hz			400V/3/50Hz			
Potencia máxima absorbida	kW	69,9	71,0	74,8	75,6		75,3
Corriente máxima absorbida	A	122,0	124,0	130,0	132,0		131,0
Corriente arranque máxima	A	59,0	59,0	74,0	74,0		89,0
<b>PESO</b>							
Peso en ejercicio	kg	894	894	904	904		1.154

(1) Datos calculados según la norma EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825. Condición 12/7°C en caso del SEER.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C.

(4) Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales. Los niveles sonoros se determinan mediante el método tensiométrico (ISO 9614-2).

(5) El nivel de presión acústica se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.

## KCVTI-CM / HM [110 a 252 kW]

## DATOS TÉCNICOS SOLO FRÍO - VERSIÓN EXCELLENCE Y CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-CME			70.4	75.4	80.4	85.4	90.4
<b>REFRIGERACIÓN</b>							
A35/W18	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	215	240	249	268	289
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	55,9	67,4	61,4	69,3	79,3
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	3,85	3,56	4,06	3,87	3,64
A35/W7	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	169	183	196	209	226
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	54,6	64,0	59,4	65,5	74,2
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	3,09	2,86	3,31	3,19	3,04
SEER <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	5,24	5,19	5,34	5,31	5,28
$\eta_{S,C}$ <sup>(2)</sup>		%	206,6	204,6	210,6	209,4	208,2
<b>COMPRESOR</b>							
Tipo	INVERTER				Scroll		
Número					4		
<b>REFRIGERANTE</b>							
Tipo/Nº circuitos	R32				2		
Cantidad refrigerante <sup>(3)/C2)</sup>	kg				10,5 / 10,5		
<b>VENTILADOR</b>							
Tipo/Número	AXIAL DC				3		
Caudal de aire nominal	m <sup>3</sup> /h				90.000		
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>							
Caudal de agua nominal <sup>(3)</sup>	l/s	8,0	8,7	9,3	9,9	10,7	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(3)</sup>	kPa	22,0	25,5	29,0	32,5	37,4	
Conexión hidráulica	" Gas	3"	3"	3"	3"	3"	
Mínimo volumen de agua instalación	l	1.400	1.530	1.630	1.730	1.870	
<b>NIVEL SONORO</b>							
Presión sonora <sup>(4) (5)</sup>	dB(A)	66	66	69	70	70	
Potencia sonora <sup>(4)</sup>	dB(A)	85	85	88	89	89	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>							
Alimentación	V-ph-Hz	400V/3/50Hz					
Potencia máxima absorbida	kW	76,4	78,7	99,5	102,0	105,0	
Corriente máxima absorbida	A	133,0	137,0	173,0	178,0	182,0	
Corriente arranque máxima	A	89,0	89,0	111,0	111,0	111,0	
<b>PESO</b>							
Peso en ejercicio	kg	1.154	1.180	1.180	1.180	1.180	

(1) Datos calculados según la norma EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825. Condición 12/7°C en caso del SEER.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C.

(4) Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales. Los niveles sonoros se determinan mediante el método tensiométrico (ISO 9614-2).

(5) El nivel de presión acústica se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.

## KCVTI-CM / HM [110 a 252 kW]

## DATOS TÉCNICOS SOLO FRÍO - VERSIÓN PREMIUM Y CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-CMP		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4	
<b>REFRIGERACIÓN</b>							
A35/W18	Capacidad frigorífica	kW	168	178	186	210	240
	Potencia absorbida	kW	43,8	49,1	53,2	63,8	65,4
	EER	W/W	3,84	3,63	3,50	3,29	3,67
A35/W7	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	125	135	143	155	174
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	44,2	49,2	53,5	58,8	62,4
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	2,83	2,74	2,67	2,64	2,79
SEER <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	4,76	4,71	4,70	4,77	4,91
$\eta_{S,C}$ <sup>(3)</sup>		%	187,4	185,4	185,0	187,8	193,4
<b>COMPRESOR</b>							
Tipo	INVERTER	Rotativo			Rotativo / Scroll	Scroll	
Número		4					
<b>REFRIGERANTE</b>							
Tipo/Nº circuitos	R32	2					
Cantidad refrigerante <sup>(3)(4)</sup>	kg	6,5 / 6,5				10,5 / 10,5	
<b>VENTILADOR</b>							
Tipo/Número	AXIAL DC	2				3	
Caudal de aire nominal	m³/h	60.000				90.000	
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>							
Caudal de agua nominal <sup>(5)</sup>	l/s	6,0	6,4	6,8	7,4	8,3	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(5)</sup>	kPa	22,8	26,2	29,2	24,1	23,2	
Conexión hidráulica	" Gas	2 1/2 "	2 1/2 "	2 1/2 "	2 1/2 "	3"	
Mínimo volumen de agua instalación	l	1.060	1.120	1.190	1.290	1.490	
<b>NIVEL SONORO</b>							
Presión sonora <sup>(4) (5)</sup>	dB(A)	68	68	68	69	68	
Potencia sonora <sup>(4)</sup>	dB(A)	86	86	86	87	87	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>							
Alimentación	V-ph-Hz	400V/3/50Hz					
Potencia máxima absorbida	kW	72,1	73,2	74,3	76,4	77,6	
Corriente máxima absorbida	A	126	128	129	133	135	
Corriente arranque máxima	A	59	59	59	74	89	
<b>PESO</b>							
Peso en ejercicio	kg	894	894	904	904	1.154	

(1) Datos calculados según la norma EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825. Condición 12/7°C en caso del SEER.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C.

(4) Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales. Los niveles sonoros se determinan mediante el método tensiométrico (ISO 9614-2).

(5) El nivel de presión acústica se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.

## KCVTI-CM / HM [110 a 252 kW]

## DATOS TÉCNICOS SOLO FRÍO - VERSIÓN PREMIUM Y CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-CMP			70.4	75.4	80.4	85.4	90.4
<b>REFRIGERACIÓN</b>							
A35/W18	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	251	268	289	302	318
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	74,4	72,7	79,3	86,4	93,8
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	3,37	3,69	3,64	3,50	3,39
A35/W7	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	192	211	226	241	252
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	73,2	71,6	78,1	80,3	86,0
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	2,62	2,95	2,89	3,00	2,93
SEER <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	4,90	5,06	5,03	5,06	5,05	
$\eta_{S,C}$ <sup>(2)</sup>	%	193,0	19,4	198,2	199,4	199,0	
<b>COMPRESOR</b>							
Tipo	INVERTER				Scroll		
Número					4		
<b>REFRIGERANTE</b>							
Tipo/Nº circuitos	R32				2		
Cantidad refrigerante <sup>(3)/C2</sup>	kg				10,5 / 10,5		
<b>VENTILADOR</b>							
Tipo/Número	AXIAL DC				3		
Caudal de aire nominal	m³/h				90.000		
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>							
Caudal de agua nominal <sup>(3)</sup>	l/s	9,2	10,0	10,8	11,5	12,0	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(3)</sup>	kPa	27,9	33,0	37,6	42,2	45,8	
Conexión hidráulica	" Gas	3"	3"	3"	3"	3"	
Mínimo volumen de agua instalación	l	1.630	1.780	1.890	2.000	2.090	
<b>NIVEL SONORO</b>							
Presión sonora <sup>(4) (5)</sup>	dB(A)	71			72		
Potencia sonora <sup>(4)</sup>	dB(A)	90			91		
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>							
Alimentación	V-ph-Hz				400V/3/50Hz		
Potencia máxima absorbida	kW	79,9	102,0	105,0	107,0	110,0	
Corriente máxima absorbida	A	139	178	182	187	192	
Corriente arranque máxima	A	89	111	111	111	111	
<b>PESO</b>							
Peso en ejercicio	kg	1.154	1.180	1.180	1.180	1.180	

(1) Datos calculados según la norma EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825. Condición 12/7°C en caso del SEER.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C.

(4) Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales. Los niveles sonoros se determinan mediante el método tensiométrico (ISO 9614-2).

(5) El nivel de presión acústica se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.

## KCVTI-CM / HM [110 a 252 kW]

## DATOS TÉCNICOS BOMBA DE CALOR-CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-HM		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4	
<b>REFRIGERACIÓN</b>							
A35/W18	Capacidad frigorífica	kW	135	148	161	174	186
	Potencia absorbida	kW	36,9	43,3	44,7	50,8	51,3
	EER	W/W	3,66	3,42	3,60	3,43	3,63
A35/W7	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	115	127	139	152	164
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	44,0	51,0	56,3	66,5	66,8
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	2,62	2,49	2,47	2,29	2,46
SEER <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	4,51	4,51	4,38	4,37	4,48
η <sub>s,c</sub> <sup>(2)</sup>		%	177,40	177,40	172,20	171,80	176,20
<b>CALEFACCIÓN</b>							
A7/W35	Capacidad calorífica	kW	120	135	151	163	177
	Potencia absorbida	kW	32,1	37,1	39,8	43,5	47,0
	COP	W/W	3,74	3,64	3,79	3,75	3,77
A7/W45	Capacidad calorífica <sup>(1)</sup>	kW	118	130	150	170	190
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	37,4	42,8	46,9	54,6	59,4
	COP <sup>(1)</sup>	W/W	3,15	3,03	3,19	3,11	3,19
A7/W55	Capacidad calorífica	kW	94	103	114	140	160
	Potencia absorbida	kW	47,0	50,4	53,3	65,6	65,9
	COP	W/W	2,00	2,04	2,14	2,13	2,43
SCOP W35/W55 clima medio <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	4,16 / 2,97	4,12 / 2,88	4,15 / 2,96	4,07 / 2,88	4,19 / 2,93
η <sub>s,h</sub> W35/W55 clima medio <sup>(2)</sup>		%	163,4 / 115,8	161,8 / 112,2	163,0 / 115,4	159,8 / 112,2	164,6 / 114,2
<b>COMPRESOR</b>							
Tipo	INVERTER		Rotativo		Rotativo / Scroll	Scroll	
Número					4		
<b>REFRIGERANTE</b>							
Tipo/Nº circuitos	R32				2		
Cantidad refrigerante <sup>(3)/(2)</sup>	kg		14,5 / 14,5		14,5 / 16,5	21,0 / 21,0	
<b>VENTILADOR</b>							
Tipo/Número	AXIAL DC				2	3	
Caudal de aire nominal	m³/h				60.000	90.000	
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>							
Caudal de agua nominal <sup>(3)</sup>	l/s	5,5	6	6,6	7,2	7,8	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(3)</sup>	kPa	19,6	23,5	19,7	23,2	20,8	
Conexión hidráulica	" Gas	2 1/2 "	2 1/2 "	2 1/2 "	2 1/2 "	3"	
Mínimo volumen de agua instalación	l	970	1.050	1.150	1.250	1.370	
<b>NIVEL SONORO</b>							
Presión sonora <sup>(4)</sup> <sup>(5)</sup>	dB(A)	67	67	68	68	70	
Potencia sonora <sup>(4)</sup>	dB(A)	85	85	86	86	88	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>							
Alimentación	V-ph-Hz				400V/3/50Hz		
Potencia máxima absorbida	kW	70,6	74,3	72,5	76,4	75,9	
Corriente máxima absorbida	A	123,0	129,0	126,0	133,0	132,0	
Corriente arranque máxima	A	59,0	59,0	74,0	74,0	89,0	
<b>PESO</b>							
Peso en ejercicio	kg	966	966	1.009	1.009	1.250	

(1) Datos calculados según la norma EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825. Condición 12/7°C en caso del SEER.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C.

(4) Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales. Los niveles sonoros se determinan mediante el método tensiométrico (ISO 9614-2).

(5) El nivel de presión acústica se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.

## KCVTI-CM / HM [110 a 252 kW]

## DATOS TÉCNICOS BOMBA DE CALOR-CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-HM			70.4	75.4	80.4	85.4
<b>REFRIGERACIÓN</b>						
A35/W18	Capacidad frigorífica	kW	202	221	240	259
	Potencia absorbida	kW	59,6	59,1	67,5	75,3
	EER	W/W	3,39	3,74	3,56	3,44
A35/W7	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	176	196	215	233
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	72,2	73,6	85,8	99,0
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	2,34	2,66	2,51	2,35
SEER <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	4,45	4,48	4,45	4,42
η <sub>s,c</sub> <sup>(2)</sup>		%	175,00	176,20	175,00	173,80
<b>CALEFACCIÓN</b>						
A7/W35	Capacidad calorífica	kW	192	208	224	240
	Potencia absorbida	kW	51,8	54,1	59,4	65,2
	COP	W/W	3,71	3,84	3,77	3,68
A7/W45	Capacidad calorífica <sup>(1)</sup>	kW	210	230	250	268
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	67,0	69,6	78,7	87,5
	COP <sup>(1)</sup>	W/W	3,13	3,30	3,17	3,06
A7/W55	Capacidad calorífica	kW	166	192	208	223
	Potencia absorbida	kW	71,6	67,6	76,1	85,0
	COP	W/W	2,32	2,84	2,73	2,62
SCOP W35/W55 clima medio <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	4,15 / 2,87	4,22 / 2,99	4,16 / 2,95	4,11 / 2,93
η <sub>s,h</sub> W35/W55 clima medio <sup>(2)</sup>		%	163,0 / 111,8	165,8 / 116,6	163,4 / 115,0	161,4 / 114,2
<b>COMPRESOR</b>						
Tipo	INVERTER				Scroll	
Número					4	
<b>REFRIGERANTE</b>						
Tipo/Nº circuitos	R32				2	
Cantidad refrigerante <sup>(C1/C2)</sup>	kg		21,0 / 21,0		25,0 / 25,0	
<b>VENTILADOR</b>						
Tipo/Número	AXIAL DC				3	
Caudal de aire nominal	m³/h				90.000	
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>						
Caudal de agua nominal <sup>(3)</sup>	l/s		8,4	9,3	10,2	11,1
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(3)</sup>	kPa		23,7	28,9	34,12	39,7
Conexión hidráulica	" Gas		3"	3"	3"	3"
Mínimo volumen de agua instalación	l		1.450	1.610	1.780	1.930
<b>NIVEL SONORO</b>						
Presión sonora <sup>(4) (5)</sup>	dB(A)		70	71	71	71
Potencia sonora <sup>(4)</sup>	dB(A)		88	89	89	89
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>						
Alimentación	V-ph-Hz				400V/3/50Hz	
Potencia máxima absorbida	kW		79,9	99,3	105,0	110,0
Corriente máxima absorbida	A		139,0	173,0	182,0	192,0
Corriente arranque máxima	A		89,0	111,0	111,0	111,0
<b>PESO</b>						
Peso en ejercicio	kg		1.250	1.352	1.352	1.352

(1) Datos calculados según la norma EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825. Condición 12/7°C en caso del SEER.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C.

(4) Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales. Los niveles sonoros se determinan mediante el método tensiométrico (ISO 9614-2).

(5) El nivel de presión acústica se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.

## KCVTI-CM / HM [110 a 252 kW]

## OPCIONALES ENFRIADORA KCVTI-CM / BOMBA DE CALOR KCVTI-HM

## VERSIONES

<b>EXC</b>	Excellence (Sólo disponible en enfriadora KCVTI-CM)
<b>PRM</b>	Premium (sólo disponible en enfriadora KCVTI-CM)
<b>SC</b>	Configuración acústica con insonorización de los compresores (Estándar)
<b>LN</b>	Configuración acústica silenciada
<b>EN</b>	Configuración acústica supersilenciada
<b>D</b>	Recuperación energética parcial

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

<b>CCM</b>	Batería de evaporación de microcanal de aluminio (Estándar) (Sólo disponible en enfriadora KCVTI-CM)
<b>CCME</b>	Batería de microcanal e-coated (sólo disponible en enfriadora KCVTI-CM)
<b>CCCA</b>	Batería de condensación Cu/Al con revestimiento acrílico (solo disponible en bomba de calor KCVTI-HM)
<b>CCCA1</b>	Batería de condensación con tratamiento Energy Guard DCC Aluminio (solo disponible en bomba de calor KCVTI-HM)
<b>CCHY</b>	Batería con aletas en aluminio hidrofílico (Estándar)(solo disponible en bomba de calor KCVTI-HM)
<b>EVE</b>	Válvula de expansión electrónica (Estándar)

## VENTILADOR

<b>VENDC</b>	Ventilador alta eficiencia DC (estándar)
--------------	--

## CIRCUITO HIDRÁULICO

<b>ABU</b>	Conexiones hidráulicas alineadas a la unidad
<b>1PM</b>	Grupo hidráulico con 1 bomba
<b>1P1SB</b>	Grupo hidráulico con 1 bomba + 1 en Standby
<b>1PMV</b>	Grupo hidráulico con 1 bomba inverter
<b>1PMH</b>	Grupo hidráulico con 1 bomba de alta presión
<b>1PMVH</b>	Grupo hidráulico con 1 bomba inverter de alta presión
<b>1PAP+S</b>	Grupo hidráulico con 1 bomba de alta presión + 1 en Standby
<b>1P1SBV</b>	Grupo hidráulico con 1 bomba inverter + 1 en Standby con inverter dedicado
<b>1PAPSV</b>	Grupo hidráulico con 1 bomba inverter de alta presión + 1 en Standby con inverter dedicado
<b>IFWX</b>	Filtro malla de acero lado agua
<b>ACC</b>	Depósito de inercia
<b>TCDC</b>	Bandeja de recogida de condensados con resistencia eléctrica (solo disponible en bomba de calor KCVTI-HM)
<b>VACS</b>	Válvula desviadora para producción de ACS instalada (solo disponible en bomba de calor KCVTI-HM)

## COMUNICACIÓN

<b>CMSC13</b>	Módulo de comunicación serial para supervisor Modbus TCP/IP, Bacnet IP, Bacnet MSTP
---------------	---

## CIRCUITO ELÉCTRICO

<b>MOB</b>	Puerto serial RS485 con protocolo modbus (Estándar)
<b>RPR</b>	Detector de pérdidas de refrigerante
<b>PM</b>	Monitor de fase (Estándar)
<b>REMAU</b>	Tarjeta adicional para la gestión de funciones avanzadas

## INSTALACIÓN

<b>AVIBX</b>	Antivibratorios de caucho
<b>AMMSX</b>	Kit de elementos antivibratorios antisísmicos
<b>PGFC</b>	Rejillas de protección de las baterías
<b>PGFCX</b>	Rejillas de protección de las baterías
<b>PGCCH</b>	Rejillas de protección antigranizo
<b>PGCCHX</b>	Rejillas de protección antigranizo

Nota: Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina)

## KCVTI-CM / HM [110 a 252 kW]

## TABLA DE PRECIOS

		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4	70.4	75.4	80.4	85.4	90.4
KCVTI-CME (Solo Frío - Excellence)	Código	4100071080	4100071081	4100071082	4100071083	4100071084	4100071085	4100071086	4100071087	4100071088	4100071089

		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4	70.4	75.4	80.4	85.4	90.4
KCVTI-CMP (Solo Frío - Premium)	Código	4100071090	4100071091	4100071092	4100071093	4100071094	4100071095	4100071096	4100071097	4100071098	4100071099

		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4	70.4	75.4	80.4	85.4
KCVTI-HM (BC reversible)	Código	4100071100	4100071101	4100071102	4100071103	4100071104	4100071105	4100071106	4100071107	4100071108

# KCVTI-CM / HM [110 a 252 kW]

## TABLA DE PRECIOS

		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4
<b>OPCIONALES VERSIÓN</b>						
SC	Configuración acústica con insonorización de compresores	ESTÁNDAR				
LN	Configuración acústica silenciada (verificar capacidad de máquina)	4100093901				
EN	Configuración acústica supersilenciada (verificar capacidad de máquina)	4100093902				
D	Recuperación energética parcial	EXC	4100093903	4100093904		4100093905
		PRM	4100093907		4100093908	4100093909
D	Recuperación energética parcial KCVTI-HM (equipos bomba calor HM)	4100093911		4100093912		4100093913
<b>OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO</b>						
CCM	Batería evaporación de microcanal de aluminio (equipos solo frío CM)	ESTÁNDAR				
CCME	Batería evaporación de microcanal e-coated (equipos solo frío CM)	4100093915				
CCCA	Batería condensación Cu/Al con revestimiento acrílico (equipos bomba calor HM)	4100093917		4100093918		4100093919
CCCA1	Batería condensación con tratamiento energy guard DCC aluminio (Equipos bomba calor HM)	4100093921		4100093922		4100093923
CCHY	Batería con aletas en aluminio hidrofílico (equipos bomba calor HM)	ESTÁNDAR				
EVE	Válvula de expansión electrónica	ESTÁNDAR				
<b>OPCIONALES VENTILADOR</b>						
VENDC	Ventilador alta eficiencia DC	ESTÁNDAR				
<b>OPCIONALES HIDRÁULICOS</b>						
ABU	Conexiones hidráulicas alineadas a la unidad	4100093925				
1PM	Grupo hidráulico 1 bomba	4100093927				
1P1SB	Grupo hidráulico 1 bomba + 1 en standby	4100093968				
1PMV	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter	4100093933				
1PMH	Grupo hidráulico con 1 bomba alta presión	4100093936				
1PMVH	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter alta presión	4100093938				
1PAP+S	1 Bomba alta presión + 1 bomba en standby	4100093940				
1P1SBV	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter y 1 bomba en standby con inverter dedicado	4100093942				
1PAPSV	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter de alta presión y 1 bomba en standby con inverter dedicado	4100093945				
IFWX	Filtro de malla lado agua	4100093947				
ACC	Depósito de inercia	4100093949				
TCDC	Bandeja de recogida de condensados con resistencia eléctrica	4100093951				
VACS	Válvula desviadora para producción ACS instalada	4100093953				
<b>OPCIONALES COMUNICACIÓN</b>						
CMSC13	Módulo de comunicaciones serie para supervisor modbus TCP/IP, bacnet IP, bacnet MSTP	4100093955				
<b>OPCIONALES ELÉCTRICOS</b>						
MOB	Puerto serie RS485 con protocolo modbus	ESTÁNDAR				
RPR	Detector fugas refrigerante	4100093956				
PM	Monitor de fases	ESTÁNDAR				
REMAU	Tarjeta adicional para la gestión de funciones avanzadas	4100093957				
<b>OPCIONALES DE INSTALACIÓN</b>						
AVIBX	Antivibratorios caucho	4100093958				
AMMSX	Kit elementos antivibratorios antisísmicos	4100093959				
PGFC	Rejillas de protección de la batería	4100093960				4100093961
PGFCX	Rejillas de protección de la batería	4100093966				4100093967
PGCCH	Rejillas de protección antigranizo	4100093962				4100093963
PGCCHX	Rejillas de protección antigranizo	4100093964				4100093965

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

## KCVTI-CM / HM [110 a 252 kW]

## TABLA DE PRECIOS

		70.4	75.4	80.4	85.4	90.4
<b>OPCIONALES VERSIÓN</b>						
SC	Configuración acústica con insonorización de compresores				ESTÁNDAR	
LN	Configuración acústica silenciada (verificar capacidad de máquina)				4100093901	
EN	Configuración acústica supersilenciada (verificar capacidad de máquina)				4100093902	
D	Recuperación energética parcial	EXC	4100093905		4100093906	
		PRM	4100093909		4100093910	
D	Recuperación energética parcial KCVTI-HM (equipos bomba calor HM)	4100093913		4100093914		NO DISPONIBLE
<b>OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO</b>						
CCM	Batería evaporación de microcanal de aluminio (equipos solo frío CM)				ESTÁNDAR	
CCME	Batería evaporación de microcanal e-coated (equipos solo frío CM)				4100093916	
CCCA	Batería condensación Cu/Al con revestimiento acrílico (equipos bomba calor HM)	4100093919		4100093920		NO DISPONIBLE
CCCA1	Batería condensación con tratamiento energy guard DCC aluminio (Equipos bomba calor HM)	4100093923		4100093924		NO DISPONIBLE
CCHY	Batería con aletas en aluminio hidrofílico (equipos bomba calor HM)				ESTÁNDAR	
EVE	Válvula de expansión electrónica				ESTÁNDAR	
<b>OPCIONALES VENTILADOR</b>						
VENDC	Ventilador alta eficiencia DC				ESTÁNDAR	
<b>OPCIONALES HIDRÁULICOS</b>						
ABU	Conexiones hidráulicas alineadas a la unidad				4100093926	
1PM	Grupo hidráulico 1 bomba		4100093928			4100093929
1P1SB	Grupo hidráulico 1 bomba + 1 en standby		4100093969			4100093970
1PMV	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter		4100093934			4100093935
1PMH	Grupo hidráulico con 1 bomba alta presión				4100093937	
1PMVH	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter alta presión				4100093939	
1PAP+S	1 Bomba alta presión + 1 bomba en standby				4100093941	
1P1SBV	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter y 1 bomba en standby con inverter dedicado		4100093943			4100093944
1PAPSV	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter de alta presión y 1 bomba en standby con inverter dedicado				4100093946	
IFWX	Filtro de malla lado agua				4100093948	
ACC	Depósito de inercia				4100093950	
TCDC	Bandeja de recogida de condensados con resistencia eléctrica		4100093952			NO DISPONIBLE
VACS	Válvula desviadora para producción ACS instalada		4100093954			NO DISPONIBLE
<b>OPCIONALES COMUNICACIÓN</b>						
CMSC13	Módulo de comunicaciones serie para supervisor modbus TCP/IP, bacnet IP, bacnet MSTP				4100093955	
<b>OPCIONALES ELÉCTRICOS</b>						
MOB	Puerto serie rs485 con protocolo modbus				ESTÁNDAR	
RPR	Detector fugas refrigerante				4100093956	
PM	Monitor de fases				ESTÁNDAR	
REMAU	Tarjeta adicional para la gestión de funciones avanzadas				4100093957	
<b>OPCIONALES DE INSTALACIÓN</b>						
AVIBX	Antivibratorios caucho				4100093958	
AMMSX	Kit elementos antivibratorios antisísmicos				4100093959	
PGFC	Rejillas de protección de la batería				4100093961	
PGFCX	Rejillas de protección de la batería				4100093967	
PGCCH	Rejillas de protección antigranizo				4100093963	
PGCCHX	Rejillas de protección antigranizo				4100093965	

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

**KCVTI-FCM** [115 a 233 kW]

ENFRIADORA DE AGUA CON FREE-COOLING CONDENSADA POR AIRE  
CON TECNOLOGÍA FULL INVERTER R32

**NOVEDAD 2025****VERSIONES**

- **FCME:** Versión Excellence (mejor rendimiento).
- **FCMP:** Versión Premium (mayor capacidad).

**VERSIONES ACÚSTICAS**

- **SC:** Versión acústica con insonorización de los compresores (Estándar).
- **EN:** Versión acústica supersilenciada.

**OTRAS VERSIONES**

- **D:** Recuperación energética parcial.

**CARACTERÍSTICAS**

- Familia de enfriadoras condensadas por aire FULL INVERTER en R32 de doble circuito frigorífico con compresores insonorizados dotadas de free-cooling, de potencia frigorífica de 115 a 233kW. La batería dedicada a free-cooling está disponibles en dos versiones, Excellence capaz de dar la potencia nominal de la máquina con los compresores apagados con temperatura exterior  $\leq 2,1$  °C y Premium, capaz de dar esta misma potencia con temperatura exterior  $\leq 1,1$  °C. Posibilidad de versión acústica silenciada y supersilenciada configurable desde el mando a bordo. Enfriadora con salida de agua fría hasta -8°C con temperatura exterior de -25 °C. Gestión de hasta 8 unidades en cascada sin control adicional. Opcionales de grupo hidráulico y recuperación parcial.
- Estructura portante y base fabricada íntegramente en robusta chapa de acero de espesor 12/10, con tratamiento superficial galvanizado en caliente y partes a la vista pintadas con polvo de poliéster RAL9001, que garantiza excelentes características mecánicas y alta resistencia a la corrosión en el tiempo.
- Panelado exterior fabricado en chapa de acero de espesor 12/10, con tratamiento superficial galvanizado en caliente y pintado con polvo de poliéster RAL9001 que garantiza una mayor resistencia a la corrosión en instalaciones exteriores y elimina la necesidad de pinturas periódicas. Los paneles se pueden quitar fácilmente para acceder completamente a los componentes internos.
- El Intercambiador exterior es una batería de microcanal en aluminio, que garantiza la máxima eficiencia de intercambio, además de reducir en un 40% la carga de gas refrigerante con respecto a una batería de cobre y aletas de aluminio.
- Los compresores se montan sobre dos circuitos frigoríficos y son distintos dependiendo de la talla:
  - Talla 45.4 - 55.4- Compresor hermético rotativo controlado por Inverter y equipado con un dispositivo de protección del motor contra sobrecalentamiento, sobrecorrientes y temperaturas excesivas del gas de alimentación.
  - Talla 60,4 - 90,4- Compresor hermético Scroll con inyección de vapor, controlado por Inverter, provisto de dispositivo de protección del motor contra sobrecalentamiento, sobrecorrientes y temperaturas excesivas del gas de alimentación.
- Todos ellos están instalados sobre elementos antivibratorios y equipados con carga de aceite. Además disponen de una resistencia que se activa automáticamente que evita que el refrigerante diluya el aceite cuando el compresor está en off. Los compresores están aislados acústicamente mediante una camisa insonorizante.
- Intercambiador interior de placas soldadas en acero inoxidable AISI 316, en pack sin juntas utilizando cobre como material de soldadura, con baja carga de refrigerante y gran superficie de intercambio, dotado de: aislamiento térmico en polipropileno expandido sinterizado de 17 mm de espesor, sonda de temperatura antihielo y resistencia antihielo.
- FREE-COOLING directo-Intercambiador agua-aire, batería de aletas fabricado a partir de tubos de cobre dispuestos en hileras al tresbolillo y expandidos mecánicamente para una mejor adherencia al collar de aletas. Componentes exclusivos de free-cooling directo: válvula de tres vías con control de encendido/apagado. Esta configuración permite ahorros en aplicaciones que requieren agua a baja temperatura incluso durante el invierno (procesos industriales, centros de datos, telecomunicaciones, aplicaciones tecnológicas y centros comerciales). El circuito de free-cooling debe protegerse contra la congelación, con un porcentaje de glicol en la solución que dependerá del valor mínimo de temperatura de trabajo.
- Ventiladores helicoidales de álabes fabricados en resina ABS ASG-20 reforzada con un 20% de fibra de vidrio, acoplados di-

## KCVTI-FCM [115 a 233 kW]

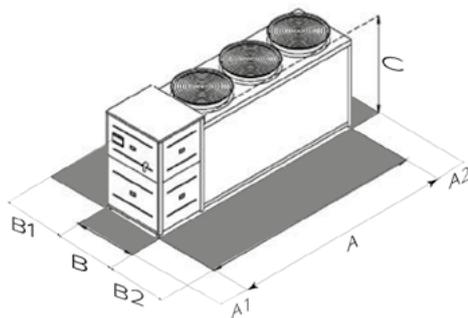
### CARACTERÍSTICAS

rectamente al motor controlado electrónicamente (IP23), accionados por la conmutación magnética continua del estator. La tecnología sin escobillas y la fuente de alimentación especial aumentan tanto la vida útil como la eficiencia. De este modo, el consumo se reduce hasta en un 50%. Los ventiladores están alojados en boquillas de forma aerodinámica para aumentar la eficiencia y minimizar los niveles de ruido y están equipados con rejillas de prevención de accidentes. Tanto los ventiladores como las rejillas están diseñados con tecnología CFD. Se suministra con control de velocidad variable.

- Circuito frigorífico: carga completa en R32 de dos circuitos frigoríficos independientes fabricados en cobre, soldados y montados en fábrica, completos con: válvula de expansión electrónica, presostato de seguridad de alta presión, presostato de seguridad de baja presión, separador de aceite, separador de líquido, transductor de alta presión, termostato de seguridad contra el sobrecalentamiento del compresor, sensores de temperatura, válvula de seguridad de baja presión. Tallas 60,4 - 90,4 pueden tener como opcional un recuperador parcial de calor.
- Circuito hidráulico con: sensores de temperatura, válvula de vaciado, resistencia antihielo para proteger el intercambiador del lado del agua para evitar la formación de hielo si la temperatura del agua cae por debajo del valor preestablecido, presostato diferencial y válvula de seguridad.

- Cuadro eléctrico. La sección de potencia incluye: interruptor general de desconexión, fusibles de protección general, transformador para alimentación del circuito auxiliar, fusibles de protección de componentes auxiliares, filtro de CA en la fuente de alimentación, protección de secuencia de fases, protección contra sobrecorriente del compresor, protección contra sobrecarga del compresor, protección contra mal funcionamiento del sensor y monitor de fase. La sección de control incluye: protección contra sobrecarga del compresor y temporizador, relé para señal remota de fallo acumulativo, control de condensación, contacto seco para control remoto de on/off. El teclado de control incluye: terminal de interfaz con pantalla gráfica, teclas multifunción para control on/off, visualización y reinicio de alarmas, horario diario o semanal, alimentación para control remoto, puerto serie con salida Modbus (RS 485) para comunicación.

### DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



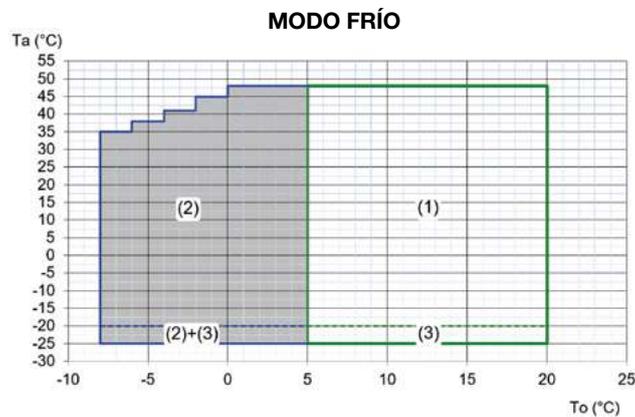
Para el correcto funcionamiento del equipo es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas grises.

KCVTI-FCM		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4	70.4	75.4	80.4	85.4	90.4
A - Longitud	mm	3.310	3.310	3.310	4.300	4.300	4.300	4.300	4.300	4.300	4.300
B - Profundidad		1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200
C - Altura		1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900
A1		1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
A2		800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
B1		1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350
B2		1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350
Peso en funcionamiento	kg	1.337	1.337	1.337	1.826	1.826	1.826	1.886	1.886	1.886	1.886

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

## KCVTI-FCM [115 a 233 kW]

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO



1. Rango de funcionamiento de la unidad estándar
2. Rango de operación donde el uso de glicol es obligatorio en relación con la temperatura del agua de salida del intercambiador del lado del usuario.
3. Rango de funcionamiento de la unidad según lo indicado en la tabla "Equipos de la unidad con bajas temperaturas del aire exterior"

## CONTROL

**Termostato instalado a bordo (de serie)**

- Modificación punto de consigna/modo funcionamiento.
- Indicación estado funcionamiento/alarmas mediante iconos en display.
- Programación semanal.
- Controlador maestro para gestión de cascadas.
- Consultas usuario y registro de alarmas.
- Gestión de unidades en cascada.
- Distancia máx. 40 m (3 x 0,75 mm<sup>2</sup> apantallado).

## KCVTI-FCM [115 a 233 kW]

## DATOS TÉCNICOS SOLO FRÍO - VERSIÓN EXCELLENCE/PREMIUM Y CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-FCM		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4	
<b>REFRIGERACIÓN - FREECOOLING OFF</b>							
A35/W18	Capacidad frigorífica	kW	131	144	160	179	200
	Potencia absorbida	kW	34,6	38,7	46,2	44,6	52,5
	EER	W/W	3,79	3,72	3,46	4,01	3,81
A35/W7	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	104	113	129	143	158
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	34,1	38,7	46,7	44,0	51,2
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	3,05	2,92	2,76	3,25	3,09
SEER <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	4,72	4,71	4,71	4,94	4,93
$\eta_{s,c}$ <sup>(2)</sup>		%	185,8	185,4	185,4	194,6	194,2
<b>REFRIGERACIÓN - FREECOOLING ON</b>							
Capacidad frigorífica		kW	112	124	139	151	165
EXC-Temperatura 100% FC		°C	1,20	0,40	-0,60	2,10	1,40
PRE-Temperatura 50% FC		°C	0,60	-0,20	-1,40	1,10	0,20
<b>COMPRESOR</b>							
Tipo	INVERTER		Rotativo		Scroll		
Número			4				
<b>REFRIGERANTE</b>							
Tipo/Nº circuitos	R32		2				
Cantidad refrigerante (C1/C2)	kg		6,5 / 6,5		9,5 / 9,5		
<b>VENTILADOR</b>							
Tipo/Número	AXIAL DC		2		3		
Caudal de aire nominal	m³/h		52.200		78.300		
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>							
Caudal de agua nominal <sup>(4)</sup>	l/s	4,97	5,41	6,15	6,84	7,55	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(3)</sup>	kPa	16,6	19,4	24,5	16,3	19,6	
Conexión hidráulica	" Gas	2 1/2 "	2 1/2 "	2 1/2 "	3"	3"	
Mínimo volumen de agua instalación	l	880	970	1.090	1.220	1.350	
<b>NIVEL SONORO</b>							
Presión sonora <sup>(4) (5)</sup>	dB(A)		66		68		
Potencia sonora <sup>(4)</sup>	dB(A)		84		87		
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>							
Alimentación	V-ph-Hz		400V/3/50Hz				
Potencia máxima absorbida	kW	69,9	71,0	73,2	75,3	76,4	
Corriente máxima absorbida	A	122	124	128	131	133	
Corriente arranque máxima	A	59,0	59,0	59,0	89,0	89,0	
<b>PESO</b>							
Peso en ejercicio	kg	1.337	1.337	1.337	1.826	1.826	

(1) Datos calculados según la norma EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825. Condición 12/7°C en caso del SEER.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C.

(4) Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales. Los niveles sonoros se determinan mediante el método tensiométrico (ISO 9614-2).

(5) El nivel de presión acústica se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.

## KCVTI-FCM [115 a 233 kW]

## DATOS TÉCNICOS SOLO FRÍO - VERSIÓN EXCELLENCE/PREMIUM Y CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-FCM			70.4	75.4	80.4	85.4	90.4
<b>REFRIGERACIÓN - FREECOOLING OFF</b>							
A35/W18	Capacidad frigorífica	kW	225	228	247	265	286
	Potencia absorbida	kW	62,1	60,0	67,5	73,8	87,3
	EER	W/W	3,62	3,80	3,66	3,59	3,28
A35/W7	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	173	186	201	214	232
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	58,9	58,7	64,7	70,9	80,5
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	2,94	3,17	3,11	3,02	2,88
SEER <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	4,88	4,93	4,91	4,83	4,81
ηs,c <sup>(3)</sup>		%	192,2	194,2	193,4	190,2	189,4
<b>REFRIGERACIÓN - FREECOOLING ON</b>							
Capacidad frigorífica	kW	183	198	210	227	244	
EXC-Temperatura 100% FC	°C	0,50	-0,20	-0,80	-1,70	-2,50	
PRE-Temperatura 50% FC	°C	-0,90	-1,80	-2,60	-3,50	-4,70	
<b>COMPRESOR</b>							
Tipo	INVERTER				Scroll		
Número					4		
<b>REFRIGERANTE</b>							
Tipo/Nº circuitos	R32				2		
Cantidad refrigerante (C1/C2)	kg	9,5 / 9,5			10,0 / 10,0		
<b>VENTILADOR</b>							
Tipo/Número	AXIAL DC				3		
Caudal de aire nominal	m³/h				78.300		
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>							
Caudal de agua nominal <sup>(4)</sup>	l/s	8,3	8,91	9,61	10,3	11,1	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(3)</sup>	kPa	23,2	26,6	30,6	34,5	39,7	
Conexión hidráulica	" Gas	3"	3"	3"	3"	3"	
Mínimo volumen de agua instalación	l	1.480	1.590	1.710	1.830	1.980	
<b>NIVEL SONORO</b>							
Presión sonora <sup>(4)</sup> <sup>(5)</sup>	dB(A)	69	70	70	70	70	
Potencia sonora <sup>(4)</sup>	dB(A)	88	89	89	89	89	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>							
Alimentación	V-ph-Hz				400V/3/50Hz		
Potencia máxima absorbida	kW	78,7	99,5	102,0	105,0	107,0	
Corriente máxima absorbida	A	137	173	178	182	187	
Corriente arranque máxima	A	89,0	111,0	111,0	111,0	111,0	
<b>PESO</b>							
Peso en ejercicio	kg	1.826	1.886	1.886	1.886	1.886	

(1) Datos calculados según la norma EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825. Condición 12/7°C en caso del SEER.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C.

(4) Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales. Los niveles sonoros se determinan mediante el método tensiométrico (ISO 9614-2).

(5) El nivel de presión acústica se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.

## KCVTI-FCM [115 a 233 kW]

## OPCIONALES

## VERSIONES

<b>EXC</b>	Excellence
<b>PRM</b>	Premium
<b>SC</b>	Configuración acústica con insonorización de los compresores (Estándar)
<b>EN</b>	Configuración acústica supersilenciada
<b>D</b>	Recuperación energética parcial

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

<b>CCME</b>	Batería de microcanal e-coated
<b>CCM</b>	Batería de evaporación de microcanal de aluminio (Estándar)
<b>EVE</b>	Válvula de expansión electrónica (Estándar)

## VENTILADOR

<b>VENDC</b>	Ventilador alta eficiencia DC
--------------	-------------------------------

## CIRCUITO HIDRÁULICO

<b>1PM</b>	Grupo hidráulico con 1 bomba
<b>1P1SB</b>	Grupo hidráulico con 1 bomba + 1 en Standby
<b>1PMV</b>	Grupo hidráulico con 1 bomba inverter
<b>1PMH</b>	Grupo hidráulico con 1 bomba de alta presión
<b>1PMVH</b>	Grupo hidráulico con 1 bomba inverter de alta presión
<b>1PAP+S</b>	Grupo hidráulico con 1 bomba de alta presión + 1 en Standby
<b>1P1SBV</b>	Grupo hidráulico con una bomba inverter y una bomba en standby con inverter dedicado
<b>1PAPSV</b>	Grupo hidráulico con una bomba inverter de alta presión y una bomba en standby con inverter dedicado
<b>IFWX</b>	Filtro malla de acero lado agua
<b>ACC</b>	Depósito de inercia

## COMUNICACIÓN

<b>CMSC13</b>	Módulo de comunicación serial para supervisor Modbus TCP/IP, Bacnet IP, Bacnet MSTP
---------------	---

## CIRCUITO ELÉCTRICO

<b>MOB</b>	Puerto serial RS485 con protocolo modbus (Estándar)
<b>RPR</b>	Detector de pérdidas de refrigerante
<b>REMAU</b>	Tarjeta adicional para la gestión de funciones avanzadas

## INSTALACIÓN

<b>AVIBX</b>	Antivibratorios de caucho
<b>AMMSX</b>	Kit de elementos antivibratorios antisísmicos
<b>PGFC</b>	Rejillas de protección de las baterías
<b>PGFCX</b>	Rejillas de protección de las baterías
<b>PGCCH</b>	Rejillas de protección antigranizo
<b>PGCCHX</b>	Rejillas de protección antigranizo

Nota: Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina)

## KCVTI-FCM [115 a 233 kW]

## TABLA DE PRECIOS

		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4
KCVTI-FCME (Sólo Frío - Excellence)	Código	4100071120	4100071121	4100071122	4100071123	4100071124

		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4
KCVTI-FCMP (Sólo Frío - Premium)	Código	4100071130	4100071131	4100071132	4100071133	4100071134

		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4
--	--	------	------	------	------	------

## OPCIONALES VERSIÓN

SC	Configuración acústica con insonorización de compresores			ESTÁNDAR		
EN	Configuración acústica supersilenciada (verificar capacidad de máquina)			4100093971		
D	Recuperación energética parcial		4100093972			4100093973

## OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO

CCME	Batería evaporación de microcanal e-coated	EXC		4100093975		4100093976
		PRM		4100093977		4100093978
CCM	Batería evaporación de microcanal de aluminio			ESTÁNDAR		
EVE	Válvula de expansión electrónica			ESTÁNDAR		

## OPCIONALES VENTILADOR

VENDC	Ventilador alta eficiencia DC			ESTÁNDAR		
-------	-------------------------------	--	--	----------	--	--

## OPCIONALES HIDRÁULICOS

1PM	Grupo hidráulico 1 bomba			4100093979		4100093980
1P1SB	Grupo hidráulico 1 bomba + 1 en standby			4100093982		4100093983
1PMV	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter			4100093985		4100093986
1PMH	Grupo hidráulico con 1 bomba alta presión			4100093988		
1PMVH	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter alta presión			4100093990		
1PAP+S	1 Bomba alta presión + 1 bomba en standby			4100093991		
1P1SBV	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter y 1 bomba en standby con inverter dedicado			4100093993		4100093994
1PAPSV	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter de alta presión y 1 bomba en standby con inverter dedicado			4100093996		
IFWX	Filtro de malla lado agua			4100093947		4100093948
ACC	Depósito de inercia			4100093997		4100093998

## OPCIONALES COMUNICACIÓN

CMSC13	Módulo de comunicaciones serie para supervisor modbus TCP/IP, bacnet IP, bacnet MSTP			4100093999		
--------	--	--	--	------------	--	--

## OPCIONALES ELÉCTRICOS

MOB	Puerto serie rs485 con protocolo modbus			ESTÁNDAR		
RPR	Detector fugas refrigerante			4100094000		
REMAU	Tarjeta adicional para la gestión de funciones avanzadas			4100094001		

## OPCIONALES DE INSTALACIÓN

AVIBX	Antivibratorios caucho			4100093958		
AMMSX	Kit elementos antivibratorios antisísmicos			4100093959		
PGFC	Rejillas de protección de la batería			4100094002		4100094003
PGFCX	Rejillas de protección de la batería			4100093966		4100093967
PGCCH	Rejillas de protección antigirano			4100094004		4100094005
PGCCHX	Rejillas de protección antigirano			4100093964		4100093965

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

## KCVTI-FCM [115 a 233 kW]

## TABLA DE PRECIOS

		70.4	75.4	80.4	85.4	90.4
KCVTI-FCME (Sólo Frío - Excellence)	Código	4100071125	4100071126	4100071127	4100071128	4100071129

		70.4	75.4	80.4	85.4	90.4
KCVTI-FCMP (Sólo Frío - Premium)	Código	4100071135	4100071136	4100071137	4100071138	4100071139

		70.4	75.4	80.4	85.4	90.4
--	--	------	------	------	------	------

## OPCIONALES VERSIÓN

SC	Configuración acústica con insonorización de compresores				ESTÁNDAR	
EN	Configuración acústica supersilenciada (verificar capacidad de máquina)				4100093971	
D	Recuperación energética parcial	4100093973			4100093974	

## OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO

CCME	Batería evaporación de microcanal e-coated	EXC			4100093976	
		PRM			4100093978	
CCM	Batería evaporación de microcanal de aluminio				ESTÁNDAR	
EVE	Válvula de expansión electrónica				ESTÁNDAR	

## OPCIONALES VENTILADOR

VENDC	Ventilador alta eficiencia DC				ESTÁNDAR	
-------	-------------------------------	--	--	--	----------	--

## OPCIONALES HIDRÁULICOS

1PM	Grupo hidráulico 1 bomba	4100093980			4100093981	
1P1SB	Grupo hidráulico 1 bomba + 1 en standby	4100093983			4100093984	
1PMV	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter	4100093986			4100093987	
1PMH	Grupo hidráulico con 1 bomba alta presión	4100093988			4100093989	
1PMVH	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter alta presión	4100093990			NO DISPONIBLE	
1PAP+S	1 Bomba alta presión + 1 bomba en standby	4100093991			4100093992	
1P1SBV	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter y 1 bomba en standby con inverter dedicado	4100093994			4100093995	
1PAPSV	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter de alta presión y 1 bomba en standby con inverter dedicado	4100093996			NO DISPONIBLE	
IFWX	Filtro de malla lado agua				4100093948	
ACC	Depósito de inercia				4100093998	

## OPCIONALES COMUNICACIÓN

CMSC13	Módulo de comunicaciones serie para supervisor modbus tcp/ip, bacnet ip, bacnet mstp				4100093999	
--------	--	--	--	--	------------	--

## OPCIONALES ELÉCTRICOS

MOB	Puerto serie rs485 con protocolo modbus				ESTÁNDAR	
RPR	Detector fugas refrigerante				4100094000	
REMAU	Tarjeta adicional para la gestión de funciones avanzadas				4100094001	

## OPCIONALES DE INSTALACIÓN

AVIBX	Antivibratorios caucho				4100093958	
AMMSX	Kit elementos antivibratorios antisísmicos				4100093959	
PGFC	Rejillas de protección de la batería				4100094003	
PGFCX	Rejillas de protección de la batería				4100093967	
PGCCH	Rejillas de protección antigranizo				4100094005	
PGCCHX	Rejillas de protección antigranizo				4100093965	

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

## KCVTI-CMS / HMS [53 a 85 kW]

KCVTI-CMS ENFRIADORA DE AGUA CONDENSADA POR AIRE CON TECNOLOGÍA FULL INVERTER R32

KCVTI-HMS BOMBA DE CALOR REVERSIBLE CONDENSADA POR AIRE CON TECNOLOGÍA FULL INVERTER R32



NOVEDAD 2025



inverter



### CARACTERÍSTICAS

- Familia de enfriadoras y bombas de calor modulares condensadas por aire FULL INVERTER en R32 de un circuito frigorífico, de potencia frigorífica de 53 a 85kW. Posibilidad de versión acústica silenciada y supersilenciada configurable desde el mando a bordo. Enfriadora con salida de agua fría hasta -8°C con temperatura exterior de -15°C. Bomba de calor con gestión y/o suministro de válvula de ACS con salida de agua caliente hasta 55°C. Gestión de hasta 16 unidades en cascada sin control adicional. Opcionales de grupo hidráulico.
- Estructura portante realizada en acero con tratamiento superficial de zinc-magnesio pintado con polvo de poliéster RAL 9001, que garantiza excelentes características mecánicas y una alta resistencia a la corrosión a largo plazo.
- Panel exterior de chapa de zinc-magnesio pintado RAL 9001 que garantiza una resistencia superior a la corrosión para instalación en exteriores y elimina la necesidad de pintura periódica. Cada panel se puede quitar fácilmente para permitir el acceso completo a los componentes internos.
- Intercambiador exterior: ENFRIADORA- Batería de microcanal en aluminio, que garantiza la máxima eficiencia de intercambio, además de reducir en un 30% la carga de gas refrigerante con respecto a una batería de cobre y aletas de aluminio. BOMBA DE CALOR- Intercambiador de aire fabricado con tubo de cobre en hilera al tresbolillo y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar la máxima eficiencia de intercambio con tratamiento hidrófilo para facilitar la evacuación del agua de condensación.
- Los compresores se montan sobre un circuito frigorífico y son distintos dependiendo de la talla:
  - Talla 18.2 - 20.2. Compresor hermético de tipo rotativo controlado por inversor equipado con un dispositivo de protección del motor contra sobrecalentamiento, sobrecorrientes y temperaturas excesivas del gas de entrada.
  - Talla 25.2 - 30.2 - 35.2. Compresor hermético scroll con inyección de vapor controlado por inversor, equipado con dispositivos de sobretensión y sobrecorriente del motor y protección contra temperatura excesiva del gas de entrada.
- Todos ellos están instalados sobre elementos antivibratorios y equipados con carga de aceite. Además disponen de una resistencia que se activa automáticamente que evita que el refrigerante diluya el aceite cuando el compresor está en off. Los compresores están conectados en tándem en un único circuito frigorífico con un sistema dedicado para la recuperación de aceite.
- Intercambiador interior de placas soldadas en acero inoxidable AISI 316, en pack sin juntas utilizando cobre como material de soldadura, con baja carga de refrigerante y gran superficie de intercambio, dotado de: aislamiento térmico en polipropileno expandido sinterizado de 17 mm de espesor, sonda de temperatura antihielo y resistencia antihielo.
- Ventiladores helicoidales de 4 álabes perfilados fabricados en plástico reforzado, directamente acoplados al motor DC brushless con control electrónico, ejecución IP 54. Los ventiladores están ubicados en estructuras de forma aerodinámica para aumentar la eficiencia y minimizar el nivel de ruido, equipados con protecciones de acero para prevención de accidentes.
- Circuito frigorífico único completo con: carga de refrigerante R-32, filtro deshidratador, transductor de presión (alta/baja), sonda de temperatura de refrigerante, válvulas de expansión electrónicas, válvula antirretorno, presostato de seguridad de alta presión, presostato de seguridad de baja presión, válvula de seguridad de alta temperatura de descarga de compresor, sistema de refrigeración del panel de control eléctrico mediante líquido subenfriado. En BOMBA DE CALOR además con depósito de líquido, válvula de 4 vías para inversión de ciclo.

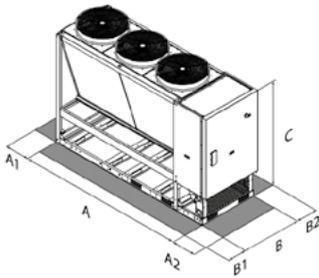
## KCVTI-CMS / HMS [53 a 85 kW]

### CARACTERÍSTICAS

- Cuadro eléctrico con: monitor de fase, fusible de protección de componentes auxiliares, fusible de protección del compresor, protecciones térmicas del motor del ventilador, terminal de interfaz con pantalla gráfica, interfaz gráfica intuitiva retroiluminada, visualización del estado de funcionamiento, encendido/apagado de la unidad y reinicio por sobrecarga, cambio manual del modo de funcionamiento ( frío/calor), gestión de los parámetros de funcionamiento, programador diario, semanal de consigna de

temperatura y encendido/apagado de la unidad, sistema de autodiagnóstico con visualización inmediata del código de avería, protección contra sobrecarga del compresor y temporizador, relé para señal remota de fallo acumulativo, contacto libre de potencial para control remoto de encendido y apagado, contacto libre de potencial para cambio verano/invierno, contactos libres de potencial para el estado del compresor, puerto serie con puerto modbus (RS485) para comunicación remota.

### DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas grises.

KCVTI-CMS		18.2	20.2	25.2	30.2	35.2
A - Longitud	mm	2.364	2.364	3.220	3.220	3.220
B - Profundidad		1.130	1.130	1.130	1.130	1.130
C - Altura		2.155	2.155	2.155	2.155	2.155
A1		800	800	800	800	800
A2		800	800	800	800	800
B1		500	500	500	500	500
B2		500	500	500	500	500
Peso en funcionamiento	kg	575	575	725	725	725

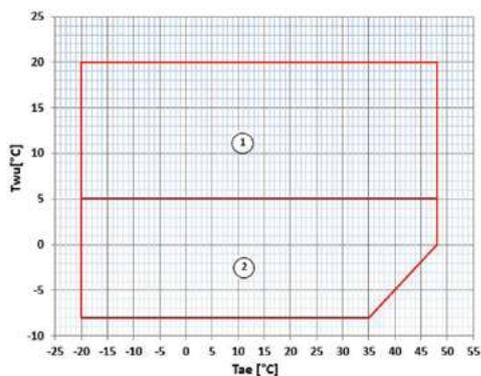
KCVTI-HMS		18.2	20.2	25.2	30.2	35.2
A - Longitud	mm	2.364	2.364	3.220	3.220	3.220
B - Profundidad		1.130	1.130	1.130	1.130	1.130
C - Altura		2.155	2.155	2.155	2.155	2.155
A1		800	800	800	800	800
A2		800	800	800	800	800
B1		500	500	500	500	500
B2		500	500	500	500	500
Peso en funcionamiento	kg	590	590	796	796	796

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

## KCVTI-CMS / HMS [53 a 85 kW]

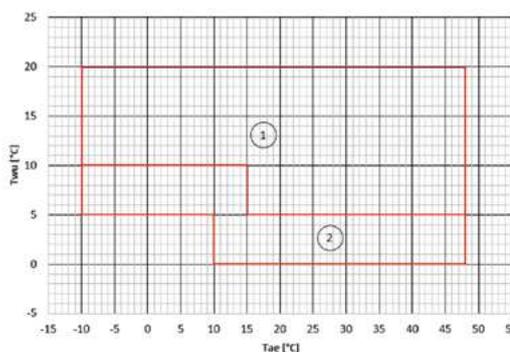
### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

#### ENFRIADORA MODO FRÍO



$T_w$  [°C] = Temperatura del agua de salida del intercambiador  
 $T_{ae}$  [°C] = Temperatura del aire de entrada al intercambiador externo  
 1. Rango de funcionamiento normal  
 2. Rango de operación donde el uso de etilenglicol es obligatorio en relación con la temperatura del agua a la salida del intercambiador del lado del usuario

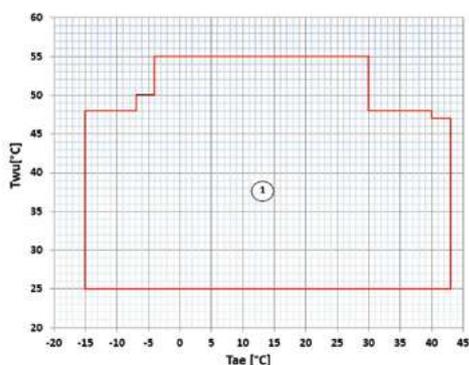
#### BOMBA DE CALOR MODO FRÍO



$T_w$  [°C] = Temperatura del agua de salida del intercambiador  
 $T_{ae}$  [°C] = Temperatura del aire de entrada al intercambiador externo  
 1. Rango de funcionamiento normal.  
 2. Rango de operación donde el uso de etilenglicol es obligatorio en relación con el. Temperatura del agua a la salida del intercambiador del lado del usuario.

#### BOMBA DE CALOR MODO CALOR

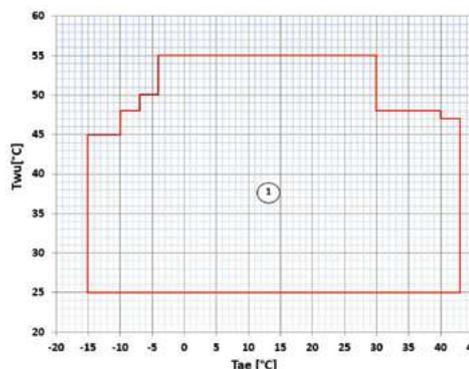
Talla 18.2-20.2



$T_w$  [°C] = Temperatura del agua de salida del intercambiador  
 $T_{ae}$  [°C] = Temperatura del aire de entrada al intercambiador externo  
 1. Rango de funcionamiento normal

#### BOMBA DE CALOR MODO CALOR

Talla 25.2-30.2-35.2



$T_w$  [°C] = Temperatura del agua de salida del intercambiador  
 $T_{ae}$  [°C] = Temperatura del aire de entrada al intercambiador externo  
 1. Rango de funcionamiento normal

### CONTROL



#### Termostato instalado a bordo (de serie)

- Modificación punto de consigna/modo funcionamiento.
- Indicación estado funcionamiento/alarmas mediante iconos en display.
- Programación semanal.
- Controlador maestro para gestión de cascadas.
- Consultas usuario y registro de alarmas.
- Gestión de unidades en cascada.
- Distancia máx. 40 m (3 x 0,75 mm<sup>2</sup> apantallado).

## KCVTI-CMS / HMS [53 a 85 kW]

## DATOS TÉCNICOS SOLO FRÍO MODULAR

KCVTI-CMS		18.2	20.2	25.2	30.2	35.2	
<b>REFRIGERACIÓN</b>							
A35/W18	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	61,70	72,10	88,10	94,50	108,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	14,35	18,21	19,84	22,08	26,87
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	4,30	3,96	4,44	4,28	4,02
A35/W7	Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	53,10	59,20	72,20	77,50	85,10
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	17,13	19,73	22,49	24,22	27,45
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	3,10	3,00	3,21	3,20	3,10
SEER <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	4,85	4,84	4,89	4,81	4,74	
$\eta_{S,C}$ <sup>(2)</sup>	%	190,8	190,6	192,6	189,5	186,4	
<b>COMPRESOR</b>							
Tipo	INVERTER	Rotativo			Scroll		
Número		2					
<b>REFRIGERANTE</b>							
Tipo/Nº circuitos	R32				1		
Cantidad refrigerante <sup>(3)</sup>	kg	6,30			9,00		
<b>VENTILADOR</b>							
Tipo/Número	AXIAL DC	2			3		
Caudal de aire nominal	m <sup>3</sup> /h	6.889			10.333		
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>							
Conexión hidráulica "VITAULIC"	" Gas	2"					
Caudal de agua nominal <sup>(3)</sup>	l/s	2,54	2,83	3,45	3,7	4,07	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(3)</sup>	kPa	25,2	30,9	31,3	35,8	42,8	
Válvula seguridad*	bar	6					
<b>NIVEL SONORO</b>							
Presión sonora <sup>(4) (5)</sup>	dB(A)	64	65	62	65	67	
Potencia sonora <sup>(4) (5)</sup>	dB(A)	82	82	81	84	85	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>							
Alimentación	V-ph-Hz	400V/3/50Hz					
Potencia máxima absorbida	kW	31,8	31,8	42,0	42,0	42,0	
Corriente máxima absorbida	A	46,0	46,0	60,2	60,2	60,2	
Corriente arranque máxima	A	46,0	46,0	60,2	60,2	60,2	
<b>PESO</b>							
Peso en ejercicio	kg	575	575	725	725	725	

\* Válvula de seguridad solo presente en unidades con bomba de recirculación.

(1) Datos calculados según la norma EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825. Condición 12/7°C en caso del SEER.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C.

(4) Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales. Los niveles sonoros se determinan mediante el método tensiométrico (ISO 9614-2).

(5) El nivel de presión acústica se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.

## KCVTI-CMS / HMS [53 a 85 kW]

## DATOS TÉCNICOS BOMBA DE CALOR MODULAR

KCVTI-HMS			18.2	20.2	25.2	30.2	35.2
<b>REFRIGERACIÓN</b>							
A35/W18	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	62,40	72,30	89,20	95,10	107,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	15,07	18,40	21,34	23,20	26,49
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	4,14	3,93	4,18	4,10	4,04
A35/W7	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	53,10	58,80	72,40	78,40	85,30
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	18,00	20,28	22,98	25,29	29,31
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	2,95	2,90	3,15	3,10	2,91
SEER <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	4,57	4,51	4,64	4,62	4,50
$\eta_{S,C}$ <sup>(2)</sup>		%	179,80	177,00	183,00	182,00	177,00
<b>CALEFACCIÓN</b>							
A7/W35	Capacidad calorífica <sup>(1)</sup>	kW	54,40	61,30	65,30	79,40	87,70
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	13,37	15,33	15,22	19,04	21,13
	COP <sup>(1)</sup>	W/W	4,07	4,00	4,29	4,17	4,15
A7/W45	Capacidad calorífica <sup>(1)</sup>	kW	53,30	66,70	79,10	85,00	91,20
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	16,60	20,78	23,75	25,84	28,06
	COP <sup>(1)</sup>	W/W	3,21	3,21	3,33	3,29	3,25
A7/W55	Capacidad calorífica <sup>(1)</sup>	kW	54,00	63,30	78,60	85,60	92,60
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	19,85	24,25	30,35	33,31	36,60
	COP <sup>(1)</sup>	W/W	2,72	2,61	2,59	2,57	2,53
SCOP W35 clima medio <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	4,04	4,03	4,08	4,07	4,06
$\eta_{S,h}$ W35 clima medio <sup>(2)</sup>		%	159,00	158,00	160,00	160,00	159,00
Eficiencia energética W35		Clase	<b>A++</b>	<b>A++</b>	<b>A++</b>	<b>A++</b>	-
<b>COMPRESOR</b>							
Tipo	INVERTER		Rotativo			Scroll	
Número					2		
<b>REFRIGERANTE</b>							
Tipo/Nº circuitos	R32				1		
Cantidad refrigerante <sup>(3)</sup>	kg		15,00			21,00	
<b>VENTILADOR</b>							
Tipo/Número	AXIAL DC		2			3	
Caudal de aire nominal	m³/h		6.889			10.333	
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>							
Conexión hidráulica "VITAULIC"	" Gas				2"		
Caudal de agua nominal <sup>(4)</sup>	l/s	2,58	2,84	3,44	3,74	4,12	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(3)</sup>	kPa	26,00	31,20	31,10	36,50	43,90	
Válvula seguridad*	bar				6		
<b>NIVEL SONORO</b>							
Presión sonora <sup>(4) (5)</sup>	dB(A)	64	65	62	65	67	
Potencia sonora <sup>(4) (5)</sup>	dB(A)	82	82	81	84	85	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>							
Alimentación	V-ph-Hz				400V/3/50Hz		
Potencia máxima absorbida	kW	25,6	25,6	40,1	40,1	40,1	
Corriente máxima absorbida	A	38,5	38,5	59,7	59,7	59,7	
Corriente arranque máxima	A	46,0	46,0	60,2	60,2	60,2	
<b>PESO</b>							
Peso en ejercicio	kg	590	590	796	796	796	

\* Válvula de seguridad solo presente en unidades con bomba de recirculación.

(1) Datos calculados según la norma EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825. Condición 12/7°C en caso del SEER.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C.

(4) Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales. Los niveles sonoros se determinan mediante el método tensiométrico (ISO 9614-2).

(5) El nivel de presión acústica se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.

## KCVTI-CMS / HMS [53 a 85 kW]

## OPCIONALES ENFRIADORA KCVTI-CMS / HMS

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

<b>CCM</b>	Batería de evaporación de microcanal de aluminio (Estándar) (Solo disponible en enfriadora KCVTI-CMS)
<b>CCME</b>	Batería de microcanal e-coated (solo disponible en enfriadora KCVTI-CMS)
<b>CCCA</b>	Batería de condensación Cu/Al con revestimiento acrílico (solo disponible en bomba de calor KCVTI-HMS)
<b>CCCA1</b>	Batería de condensación con tratamiento Energy Guard DCC Aluminio (solo disponible en bomba de calor KCVTI-HMS)
<b>CCHY</b>	Batería con aletas en aluminio hidrofílico (Estándar) (solo disponible en bomba de calor KCVTI-HMS)

## VENTILADOR

<b>VENDC</b>	Ventilador alta eficiencia DC (Estándar)
--------------	--

## CIRCUITO HIDRÁULICO

<b>ASING</b>	Conexiones de agua para unidad independiente (Estándar)
<b>AMODX</b>	Conexiones de agua para unidad modular
<b>3DHW</b>	Válvula de 3 vías para agua caliente sanitaria montada a bordo (solo disponible en bomba de calor KCVTI-HMS)
<b>IFWX</b>	Filtro malla de acero lado agua (sólo con las opciones: ASING)
<b>IFWCX</b>	Filtro de malla de acero para el lado agua para unidad en configuración modular (sólo con las opciones: AMODX)
<b>IFWI</b>	Filtro de malla de acero para el lado agua instalado en la unidad (sólo con las opciones: ASING)
<b>HYGU1V</b>	Grupo hidráulico con 1 bomba inverter
<b>ACIMP</b>	Depósito de inercia

## CIRCUITO ELÉCTRICO

<b>SNATEX</b>	Interruptor de desconexión no atex para montaje externo a distancia
<b>SNB</b>	Seccionador general instalado en la unidad
<b>MOB</b>	Puerto serial rs485 con protocolo modbus (Estándar)
<b>PM</b>	Monitor de fase (Estándar)
<b>REMAUX</b>	Módulo interface remota para mandos auxiliares (solo disponible en enfriadora KCVTI-CMS)
<b>REMSGX</b>	Tarjeta remota para mandos auxiliares con SG-Ready (solo disponible en bomba de calor KCVTI-HMS)

## INSTALACIÓN

<b>CCKMUX</b>	Kit tapas de cierre de tubería para unidades modulares (sólo con las opciones: AMODX)
<b>AVIBX</b>	Antivibratorios de caucho
<b>AVIBI</b>	Soportes antivibratorios instalados en la unidad
<b>PGFC</b>	Rejillas de protección de las baterías
<b>PGFCX</b>	Rejillas de protección de las baterías

Nota: Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina)

## KCVTI-CMS / HMS [53 a 85 kW]

## TABLA DE PRECIOS

		18.2	20.2	25.2	30.2	35.2
KCVTI-CMS	Código	4100071150	4100071151	4100071152	4100071153	4100071154
KCVTI-HMS	Código	4100071155	4100071156	4100071157	4100071158	4100071159

		18.2	20.2	25.2	30.2	35.2
--	--	------	------	------	------	------

## OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO

CCM	Batería evaporación de microcanal de aluminio (equipos solo frío KCVTI-CMS)			ESTÁNDAR		
CCME	Batería evaporación de microcanal e-coated (equipos solo frío KCVTI-CMS)	4100094006			4100094007	
CCCA	Batería condensación cu/al con revestimiento acrílico (equipos bomba de calor KCVTI-HMS)	4100094008			4100094009	
CCCA1	Batería condensación con tratamiento energy guard DCC aluminio (equipos bomba de calor KCVTI-HMS)	4100094010			4100094011	
CCHY	Batería con aletas en aluminio hidrofílico (equipos bomba de calor KCVTI-HMS)			ESTÁNDAR		

## OPCIONALES VENTILADOR

VENDC	Ventilador alta eficiencia DC			ESTÁNDAR		
-------	-------------------------------	--	--	----------	--	--

## OPCIONALES HIDRÁULICOS

ASING	Conexiones hidráulicas para unidad independiente			ESTÁNDAR		
AMODX	Conexiones hidráulicas para unidad modular			4100094012		
3DHW	Válvula desviadora para acs instalada en la unidad (equipos bomba de calor KCVTI-HMS)			4100094013		
IFWX	Filtro de malla lado agua (sólo opciones ASING)			4100094014		
IFWCX	Filtro de malla lado agua para unidad modular (sólo opciones AMODX)			4100094015		
IFWI	Filtro de malla lado agua instalado en unidad (solo opciones ASING)			4100094016		
HYGU1V	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter	4100094017			4100094018	
ACIMP	Depósito de inercia	4100094019			4100094020	

## OPCIONALES ELÉCTRICOS

SNATEX	Seccionador no atex para montaje externo en posición remota			4100094534		
SNB	Seccionador general instalado en la unidad			4100094021		
MOB	Puerto serie RS485 con protocolo MODBUS			ESTÁNDAR		
PM	Monitor de fases			ESTÁNDAR		
REMAUX	Módulo de interface remota para mandos auxiliares (equipos solo frío KCVTI-CMS)			4100094022		
REMSGX	Tarjeta remota para mandos auxiliares con sg-ready (equipos bomba de calor KCVTI-HMS)			4100094023		

## OPCIONALES DE INSTALACIÓN

CCKMLUX	Kit tapas de cierre para unidades modulares (sólo opciones AMODX)			4100094024		
AVIBX	Antivibratorios caucho	4100094025			4100094026	
AVIBI	Soportes antivibratorios montados en la unidad	4100094027			4100094028	
PGFC	Rejillas de protección de la batería	4100094029			4100094030	
PGFCX	Rejillas de protección de la batería	4100094031			4100094032	

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

# KCVTI-FCMS [57 a 89 kW]

ENFRIADORA DE AGUA CON FREE-COOLING CONDENSADA POR AIRE CON TECNOLOGÍA FULL INVERTER R32

**NOVEDAD 2025**



Consultar anexo página 365



## CARACTERÍSTICAS

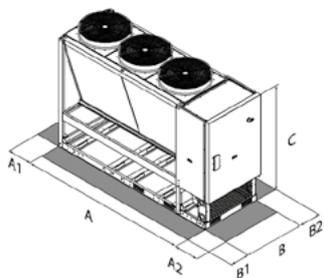
- Familia de enfriadoras modulares condensadas por aire FULL INVERTER en R32 de un circuito frigorífico con doble compresor dotadas de free-cooling, de potencia frigorífica de 57 a 89kW. La batería dedicada a free-cooling es capaz de dar la potencia nominal de la máquina con los compresores apagados con temperatura exterior  $\leq 1,6^{\circ}\text{C}$ . Posibilidad de versión acústica silenciada y supersilenciada configurable desde el mando a bordo. Enfriadora con salida de agua fría hasta  $5^{\circ}\text{C}$  con temperatura exterior de  $-25^{\circ}\text{C}$ . Gestión de hasta 16 unidades en cascada sin control adicional. Opcional de grupo hidráulico.
- Estructura portante realizada en acero con tratamiento superficial de zinc-magnesio pintado con polvo de poliéster RAL 9001, que garantiza excelentes características mecánicas y una alta resistencia a la corrosión a largo plazo.
- Panel exterior de chapa de zinc-magnesio pintado RAL 9001 que garantiza una resistencia superior a la corrosión para instalación en exteriores y elimina la necesidad de pintura periódica. Cada panel se puede quitar fácilmente para permitir el acceso completo a los componentes internos.
- Intercambiador exterior, batería de microcanal totalmente de aluminio con estructura en V y geometría de ángulo abierto. Todo el intercambiador (tubos, aletas y colectores) está fabricado en aluminio y soldado en un solo cuerpo mediante una tecnología especial de soldadura fuerte en una cámara de temperatura controlada. Las aletas tienen una superficie corrugada especial para garantizar la máxima eficiencia en el intercambio de calor. La especial configuración plana de los tubos reduce la sección que se opone al flujo de aire, limitando las caídas de presión y maximizando la superficie. La carga total de refrigerante en el serpentín de microcanal se reduce en un 30 % en comparación con una batería de cobre equivalente.
- Los compresores se montan sobre un circuito frigorífico y son distintos dependiendo de la talla:
  - Talla 18.2 - 20.2. Compresor hermético de tipo rotativo controlado por inversor equipado con un dispositivo de protección del motor contra sobrecalentamiento, sobrecorrientes y temperaturas excesivas del gas. de suministro.
  - Talla 25.2 - 30.2 - 35.2 Compresor hermético scroll con inyección de vapor controlado por inversor, completo con dispositivos de sobretemperatura y sobrecorriente del motor y protección contra temperatura excesiva de descarga de gas.
- Están instalados sobre soportes antivibraciones y están equipados con carga de aceite. El compresor está envuelto en una campana fonoabsorbente, que reduce sus emisiones sonoras y lo aísla térmicamente. Una resistencia de cárter, que arranca automáticamente, evita que el refrigerante diluya el aceite cuando se detiene el compresor. Los compresores están conectados en tándem en un único circuito frigorífico con un sistema dedicado para la recuperación de aceite.
- Intercambiador interior de placas soldadas en acero inoxidable AISI 316, en pack sin juntas utilizando cobre como material de soldadura, con baja carga de refrigerante y gran superficie de intercambio, dotado de: aislamiento térmico en polipropileno expandido sinterizado de 17 mm de espesor, sonda de temperatura antihielo y resistencia antihielo.
- FREE-COOLING directo-Intercambiador agua-aire, batería de aletas fabricado a partir de tubos de cobre dispuestos en hileras al tresbolillo y expandidos mecánicamente para una mejor adherencia al collar de aletas. Componentes exclusivos de free-cooling directo: válvula de tres vías con control de encendido/apagado. Esta configuración permite ahorros en aplicaciones que requieren agua a baja temperatura incluso durante el invierno (procesos industriales, centros de datos, telecomunicaciones, aplicaciones tecnológicas y centros comerciales). El circuito de free-cooling debe protegerse contra la congelación, con un porcentaje de glicol en la solución que dependerá del valor mínimo de temperatura de trabajo.

## KCVTI-FCMS [57 a 89 kW]

### CARACTERÍSTICAS

- Ventiladores helicoidales de 4 álabes perfilados fabricados en plástico reforzado, directamente acoplados al motor DC brushless con control electrónico, ejecución IP 54. Los ventiladores están ubicados en estructuras de forma aerodinámica para aumentar la eficiencia y minimizar el nivel de ruido, equipados con protecciones de acero para prevención de accidentes.
- Circuito frigorífico único completo con: carga de refrigerante R-32, filtro deshidratador, transductor de presión (alta/baja), sonda de temperatura de refrigerante, válvulas de expansión electrónicas, válvula antirretorno, presostato de seguridad de alta presión, presostato de seguridad de baja presión, válvula de seguridad de baja presión, separador de líquido, separador de aceite, termostato de seguridad de alta temperatura de descarga de compresor, sistema de refrigeración del panel de control eléctrico mediante líquido subenfriado.
- Cuadro eléctrico con: monitor de fase, fusible de protección de componentes auxiliares, fusible de protección del compresor, protecciones térmicas del motor del ventilador, terminal de interfaz con pantalla gráfica, interfaz gráfica intuitiva retroiluminada, visualización del estado de funcionamiento, encendido/apagado de la unidad y reinicio por sobrecarga, cambio manual del modo de funcionamiento (frío/calor), gestión de los parámetros de funcionamiento, programador diario, semanal de consigna de temperatura y encendido/apagado de la unidad, sistema de autodiagnóstico con visualización inmediata del código de avería, protección contra sobrecarga del compresor y temporizador, relé para señal remota de fallo acumulativo, contacto libre de potencial para control remoto de encendido y apagado, contacto libre de potencial para cambio verano/invierno, contactos libres de potencial para el estado del compresor, puerto serie con puerto modbus (RS485) para comunicación remota.

### DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



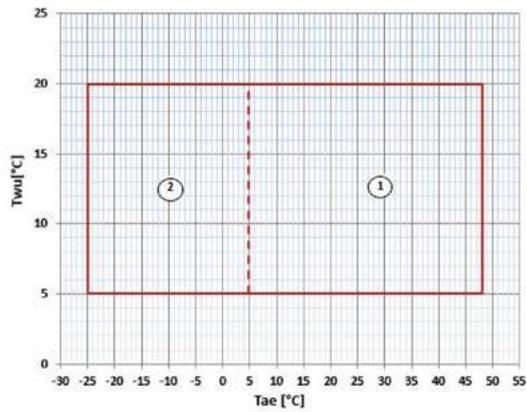
Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas grises.

KCVTI-FCMS		18.2	20.2	25.2	30.2	35.2
A - Longitud	mm	2.364	2.364	3.220	3.220	3.220
B - Profundidad		1.130	1.130	1.130	1.130	1.130
C - Altura		2.155	2.155	2.155	2.155	2.155
A1		800	800	800	800	800
A2		800	800	800	800	800
B1		500	500	500	500	500
B2		500	500	500	500	500
Peso en funcionamiento	kg	659	659	850	850	850

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

**KCVTI-FCMS [57 a 89 kW]****LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO****MODO FRÍO**

Talla 18.2-20.2-25.2-30.2-35.2

T<sub>wa</sub> [°C] = Temperatura del agua de salida del intercambiadorT<sub>ae</sub> [°C] = Temperatura del aire de entrada al intercambiador externo

1. Rango de funcionamiento normal
2. Rango de operación donde el uso de etilenglicol es obligatorio en relación con la temperatura del agua a la salida del intercambiador del lado del usuario

## KCVTI-FCMS [57 a 89 kW]

## DATOS TÉCNICOS SOLO FRÍO FREECOOLING

KCVTI-FCMS		18.2	20.2	25.2	30.2	35.2	
<b>REFRIGERACIÓN - FREECOOLING OFF</b>							
A35/W18	Capacidad frigorífica	kW	58,60	68,50	83,70	89,80	103,00
	Potencia absorbida	kW	14,65	18,56	20,22	22,51	27,54
	EER	W/W	4,00	3,69	4,14	3,99	3,74
A35/W7	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	50,40	56,20	68,60	73,60	80,80
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	17,81	21,13	24,07	25,92	29,38
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	2,83	2,66	2,85	2,84	2,75
SEER <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	4,48	4,51	4,56	4,48	4,41
η <sub>s,c</sub> <sup>(2)</sup>		%	176,2	177,4	179,4	176,2	173,4
<b>REFRIGERACIÓN - FREECOOLING ON</b>							
Capacidad frigorífica		kW	64,5	71,8	86,5	92,3	103
Temperatura 100% FC		°C	-0,1	1,0	1,6	-1,9	-0,8
<b>COMPRESOR</b>							
Tipo	INVERTER		Rotativo			Scroll	
Número				2			
<b>REFRIGERANTE</b>							
Tipo/Nº circuitos	R32			1			
Cantidad refrigerante <sup>(C1)</sup>	kg		6,30		9,00		
<b>VENTILADOR</b>							
Tipo/Número	AXIAL DC		2		3		
Caudal de aire nominal	m³/h		6.889		10.333		
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>							
Conexión hidráulica (Vitaúlic)	" Gas			2"			
Caudal de agua nominal <sup>(6)</sup>	l/s	2,4	2,7	3,3	3,5	3,9	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(3)</sup>	kPa	22,9	28,1	28,3	32,4	38,8	
Válvula seguridad	bar			6			
<b>NIVEL SONORO</b>							
Presión sonora <sup>(4) (5)</sup>	dB(A)	64	65	62	65	67	
Potencia sonora <sup>(4) (5)</sup>	dB(A)	82	82	81	84	85	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>							
Alimentación	V-ph-Hz			400V/3/50Hz			
Potencia máxima absorbida	kW	31,80	31,80	42,00	42,00	42,00	
Corriente máxima absorbida	A	46,00	46,00	60,20	60,20	60,20	
Corriente arranque máxima	A	46,00	46,00	60,20	60,20	60,20	
<b>PESO</b>							
Peso en ejercicio	kg	659	659	850	850	850	

(1) Datos calculados según la norma EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825. Condición 12/7°C en caso del SEER.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C.

(4) Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales. Los niveles sonoros se determinan mediante el método tensiométrico (ISO 9614-2).

(5) El nivel de presión acústica se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.

(6) Datos calculados con 100% Freecooling con temperatura de entrada de agua a 15 °C y salida a 10 °C con 30% de glicol.

## CONTROL



## Termostato instalado a bordo (de serie)

- Modificación punto de consigna/modo funcionamiento.
- Indicación estado funcionamiento/alarmas mediante iconos en display.
- Programación semanal.
- Controlador maestro para gestión de cascadas.
- Consultas usuario y registro de alarmas.
- Gestión de unidades en cascada.
- Distancia máx. 40 m (3 x 0,75 mm<sup>2</sup> apantallado).

## KCVTI-FCMS [57 a 89 kW]

## OPCIONALES

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

<b>CCM</b>	Batería de evaporación de microcanal de aluminio (estándar)
<b>CCME</b>	Batería de microcanal e-coated

## VENTILADOR

<b>VENDC</b>	Ventilador alta eficiencia DC (Estándar)
--------------	--

## CIRCUITO HIDRÁULICO

<b>ASING</b>	Conexiones de agua para unidad independiente (Estándar)
<b>AMODX</b>	Conexiones de agua para unidad modular. Accesorio suministrado por separado
<b>IFWX</b>	Filtro malla de acero lado agua (sólo con las opciones: ASING)
<b>IFWCX</b>	Filtro de malla de acero para el lado agua para unidad en configuración modular (sólo con las opciones: AMODX)
<b>IFWI</b>	Filtro de malla de acero para el lado agua instalado en la unidad (sólo con las opciones: ASING)
<b>HYGU1V</b>	Grupo hidráulico lado utilización con una bomba a inverter
<b>ACIMP</b>	Depósito de inercia

## CIRCUITO ELÉCTRICO

<b>SNATEX</b>	Interruptor de desconexión no atex para montaje externo a distancia
<b>SNB</b>	Seccionador general instalado en la unidad
<b>MOB</b>	Puerto serial rs485 con protocolo modbus (Estándar)
<b>PM</b>	Monitor de fase (Estándar)
<b>REMAUX</b>	Módulo interface remota para mandos auxiliares

## INSTALACIÓN

<b>CCKMUX</b>	Kit tapas de cierre de tubería para unidades modulares
<b>AVIBX</b>	Antivibratorios de caucho
<b>AVIBI</b>	Soportes antivibratorios instalados en la unidad
<b>PGFC</b>	Rejillas de protección de las baterías
<b>PGFCX</b>	Rejillas de protección de las baterías.

Nota: Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina)

## KCVTI-FCMS [57 a 89 kW]

## TABLA DE PRECIOS

		18.2	20.2	25.2	30.2	35.2
KCVTI-FCMS	Código	4100071170	4100071171	4100071172	4100071173	4100071174

## OPCIONALES

		18.2	20.2	25.2	30.2	35.2
--	--	------	------	------	------	------

## OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO

CCM	Batería evaporación de microcanal de aluminio			ESTÁNDAR		
CCME	Batería evaporación de microcanal e-coated			4100094033		

## OPCIONALES VENTILADOR

VENDC	Ventilador alta eficiencia DC			ESTÁNDAR		
-------	-------------------------------	--	--	----------	--	--

## OPCIONALES HIDRÁULICOS

ASING	Conexiones hidráulicas para unidad independiente			ESTÁNDAR		
AMODX	Conexiones hidráulicas para unidad modular			4100094034		
IFWX	Filtro de malla lado agua (sólo opciones ASING)			4100094035		
IFWCX	Filtro de malla lado agua para unidad modular (sólo opciones AMODX)			4100094036		
IFWI	Filtro de malla lado agua instalado en unidad (sólo opciones ASING)			4100094037		
HYGU1V	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter			4100094038		
ACIMP	Depósito de inercia			4100094039		

## OPCIONALES ELÉCTRICOS

SNATEX	Seccionador no atex para montaje externo en posición remota			4100094040		
SNB	Seccionador general instalado en la unidad			4100094041		
MOB	Puerto serie RS485 con protocolo Modbus			ESTÁNDAR		
PM	Monitor de fases			ESTÁNDAR		
REMAUX	Módulo de interface remota para mandos auxiliares			4100094042		

## OPCIONALES DE INSTALACIÓN

CCKMUX	Kit tapas de cierre para unidades modulares			4100094043		
AVIBX	Antivibratorios caucho	4100094044			4100094045	
AVIBI	Soportes antivibratorios montados en la unidad	4100094046			4100094047	
PGFC	Rejillas de protección de la batería	4100094048			4100094049	
PGFCX	Rejillas de protección de la batería	4100094050			4100094051	

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

**KCVTI-4T** [51 a 238 kW]

BOMBA DE CALOR REVERSIBLE POLIVALENTE 4 TUBOS  
CONDENSADA POR AIRE CON TECNOLOGÍA FULL INVERTER R32

**NOVEDAD 2025****VERSIONES ACÚSTICAS**

- **SC:** Versión acústica con insonorización de los compresores (Estándar).
- **LN:** Versión acústica silenciada.
- **EN:** Versión acústica supersilenciada.

**CARACTERÍSTICAS**

- Familia de bombas de calor polivalentes (4 tubos) condensadas por aire FULL INVERTER en R32 de doble circuito frigorífico con compresores insonorizados, de potencia frigorífica de 51 a 238 kW. Posibilidad de versión acústica silenciada y supersilenciada. Salida de agua lado frío hasta 5 °C y salida de agua lado caliente hasta 60 °C. Gestión de hasta 7 unidades en cascada. Opcionales de grupo hidráulico.
- Unidad capaz de suministrar simultáneamente agua caliente y fría independientemente de la temporada, según los siguientes modos de funcionamiento: modo frío, modo calor, modo recuperación (frío-calor simultáneo). La lógica de control garantiza que la unidad funcione en condiciones de carga intermedia.
- Estructura portante y base fabricada íntegramente en robusta chapa de acero, espesor con tratamiento superficial galvanizado en caliente y piezas a la vista pintadas con polvo de poliéster RAL 9001, que garantiza excelentes características mecánicas y alta resistencia a la corrosión en el tiempo.
- Revestimiento exterior de chapa de acero de espesor 12/10, con tratamiento superficial galvanizado en caliente y pintado con polvo de poliéster RAL9001 que garantiza mayor resistencia a la corrosión en instalaciones exteriores y elimina la necesidad de pintura periódica. Los paneles se pueden quitar fácilmente para acceder completamente a los componentes internos.
- Intercambiador exterior de aire fabricado con tubo de cobre en hilera al tresbolillo y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar la máxima eficiencia de intercambio con tratamiento hidrófilo para facilitar la evacuación del agua de condensación.
- Los compresores se montan sobre dos circuitos frigoríficos y son distintos dependiendo de la talla:
  - Talla 20.2 - 25.2-Compresor hermético rotativo controlado por Inverter y equipado con un dispositivo de protección del motor contra sobrecalentamiento, sobrecorrientes y temperaturas excesivas del gas de entrada.
  - Talla 30.2 - 85.4-Compresor hermético Scroll con inyección de vapor, controlado por Inverter, provisto de dispositivo de protección del motor contra sobrecalentamiento, sobrecorrientes y temperaturas excesivas del gas de entrada.
- Todos ellos están instalados sobre elementos antivibratorios y equipados con carga de aceite. El compresor está envuelto en una campana fonoabsorbente que reduce sus emisiones sonoras. Una resistencia de cárter con activación automática evita que el refrigerante diluya el aceite cuando el compresor se detiene.
- Intercambiadores interiores del lado frío y del lado caliente, son intercambiadores de placas soldadas en acero inoxidable AISI 316, en pack sin juntas utilizando cobre como material de soldadura, con baja carga de refrigerante y gran superficie de intercambio, dotado de: aislamiento térmico en polipropileno expandido sinterizado de 17 mm de espesor, sonda de temperatura antihielo y resistencia antihielo. Presión máxima de funcionamiento del intercambiador: 10 bar en el lado del agua.
- Ventiladores helicoidales de altas prestaciones y bajo ruido, equilibrados estática y dinámicamente, con álabes en chapa de aluminio recubierta de PP y perfil en forma de hoz terminados en "Winglets", aro de pared en chapa de acero pregalvanizado, acoplados directamente al motor eléctrico trifásico de rotor externo con protección IP54 y aislamiento clase F. Los ventiladores están ubicados en estructuras de forma aerodinámica, equipadas con protecciones de acero para prevención de accidentes. Se suministra con control de velocidad variable (ECOBREEZE).

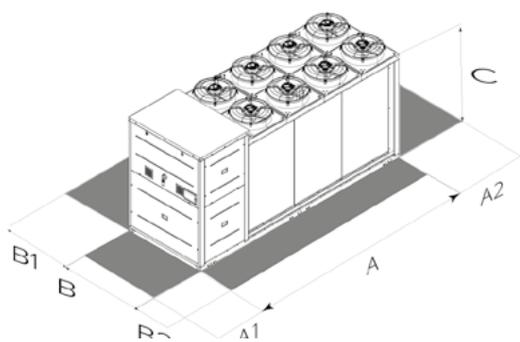
## KCVTI-4T [51 a 238 kW]

### CARACTERÍSTICAS

- Circuito frigorífico, dos circuitos frigoríficos independientes fabricados en cobre, soldados y montados en fábrica, completos con: carga de refrigerante R32, válvula de expansión electrónica, válvula antirretorno, válvula 4 vías para inversión de ciclo, presostato de seguridad de alta presión, transductor de baja presión, sonda de temperatura del refrigerante, válvula solenoide, válvula de seguridad de baja presión, depósito de líquido, separador de líquido, termostato de seguridad contra el sobrecalentamiento del compresor, separador de aceite.
- Circuito hidráulico con: sensores de temperatura, válvula de vaciado, resistencia antihielo para proteger el intercambiador del lado del agua para evitar la formación de hielo si la temperatura del agua cae por debajo del valor preestablecido, presostato diferencial y válvula de seguridad.
- Cuadro eléctrico: cuadro fabricado y cableado según EN 60204. La sección de potencia incluye: interruptor principal de desconexión con cerradura de puerta, fusibles de protección general, transformado para alimentar el circuito auxiliar, fusibles de protección de componentes auxiliares, disyuntores de protección del ventilador, ventilación del cuadro de control, filtro de CA en

la fuente de alimentación, protección de secuencia de fases de la fuente de alimentación, protección contra sobrecorriente del compresor, protección contra sobrecarga del compresor, sensor de protección contra fallos. La sección de control incluye: terminal de interfaz con pantalla gráfica, función de visualización de valores establecidos, códigos de fallos e índice de parámetros, control PID de temperatura del agua, protección antihielo del lado del agua, gestión de encendido de unidades local o remota (serie), sincronización y protección del compresor, contactos secos para estado del compresor y habilitación, sistema de autodiagnóstico con visualización inmediata del código de fallo, visualización de las horas de funcionamiento del compresor, monitor de fase multifunción, control remoto de on/off, entrada para control remoto de Calor/frío, entrada digital para habilitar doble punto de consigna, control automático de rotación de los arranques del compresor para equilibrar el desgaste (arranques + horas de funcionamiento), relé para alarma acumulativa remota, función de prealarma de agua antihielo y de alta presión de gas refrigerante, compensación del punto de ajuste con sonda de aire exterior, toma de servicio (máx. 400W).

### DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas grises.

KCVTI-4T		20.2	25.2	30.2	35.2	40.2
A - Longitud	mm	2.510	2.510	3.230	3.230	3.230
B - Profundidad		1.395	1.395	1.395	1.395	1.395
C - Altura		1.920	1.920	1.920	1.920	1.920
A1		1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
A2		800	800	800	800	800
B1		1.350	1.350	1.350	1.350	1.350
B2		1.350	1.350	1.350	1.350	1.350
Peso en funcionamiento	kg	975	975	1.297	1.297	1.297

KCVTI-4T		45.2	50.2	55.4	60.4	65.4
A - Longitud	mm	3.905	3.905	4.060	4.060	4.400
B - Profundidad		1.395	1.395	1.545	1.545	1.545
C - Altura		1.920	1.920	1.920	1.920	1.920
A1		1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
A2		800	800	800	800	800
B1		1.350	1.350	1.350	1.350	1.350
B2		1.350	1.350	1.350	1.350	1.350
Peso en funcionamiento	kg	1.499	1.499	1.594	1.594	2.020

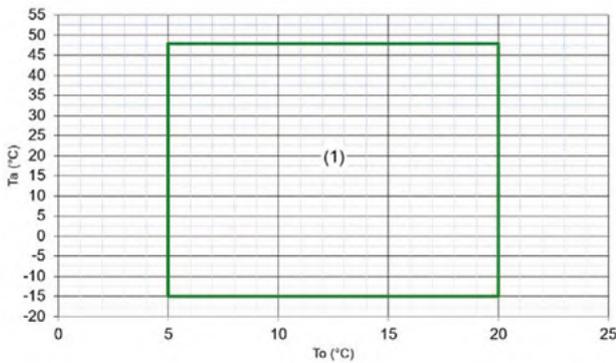
KCVTI-4T		70.4	75.4	80.4	85.4
A - Longitud	mm	4.400	5.195	5.195	5.195
B - Profundidad		1.545	1.545	1.545	1.545
C - Altura		1.920	1.920	1.920	1.920
A1		1.000	1.000	1.000	1.000
A2		800	800	800	800
B1		1.350	1.350	1.350	1.350
B2		1.350	1.350	1.350	1.350
Peso en funcionamiento	kg	2.020	2.174	2.174	2.174

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

# KCVTI-4T [51 a 238 kW]

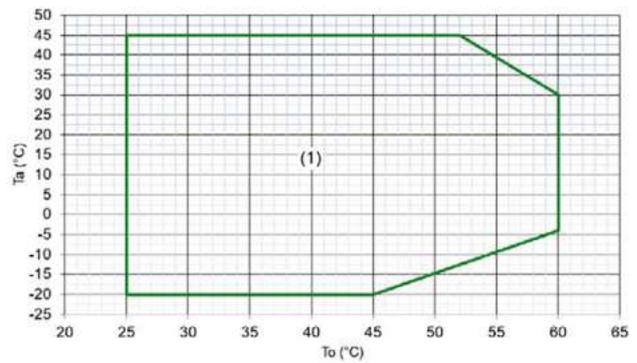
## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

### MODO FRÍO



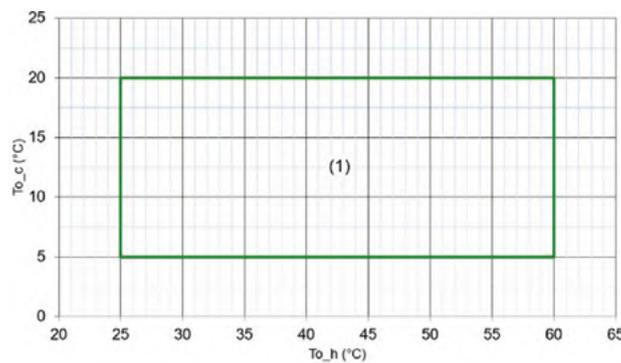
Ta (°C) = temperatura del aire de entrada al intercambiador externo (D.B.)  
 To (°C) = Temperatura del agua de salida del intercambiador del lado frío  
 1. Rango de funcionamiento de la unidad estándar

### MODO CALOR



Ta (°C) = temperatura del aire de entrada al intercambiador externo (D.B.)  
 To (°C) = Temperatura del agua de salida del intercambiador del lado frío  
 1. Rango de funcionamiento de la unidad estándar

### MODO 100% FRÍO- 100% CALOR



To\_h = Temperatura del agua de salida del intercambiador del lado caliente  
 To\_c = Temperatura del agua de salida del intercambiador del lado frío  
 1. Rango de funcionamiento de la unidad estándar

## CONTROL



### Termostato instalado a bordo (de serie)

- Indicación/modificación estado de funcionamiento y consignas de temperatura.
- Visualización parámetros de funcionamiento.
- Control de condensación basado en la presión.
- Cálculo de horas de funcionamiento del compresor.
- Control y gestión continua de las condiciones de funcionamiento del compresor para garantizar el funcionamiento de la unidad incluso en condiciones extremas.
- Visualización y registro de alarmas.
- Gestión de unidades en cascada.

## KCVTI-4T [51 a 238 kW]

## DATOS TÉCNICOS 4T-CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-4T		20.2	25.2	30.2	35.2	40.2	45.2	50.2	
<b>REFRIGERACIÓN (100% refrigeración + 0% calefacción)</b>									
A35/W7	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	51,70	61,70	71,10	81,50	91,40	111,00	124,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	16,8	22,2	22,7	27,7	33,3	36,6	43,0
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	3,07	2,77	3,13	2,94	2,74	3,03	2,88
SEER <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	4,25	4,23	4,48	4,45	4,44	4,62	4,60
η <sub>s,c</sub> <sup>(2)</sup>		%	167,00	166,20	176,20	175,00	174,60	181,80	181,00
<b>CALEFACCIÓN (0% refrigeración +100% calefacción)</b>									
A7/W45	Capacidad calorífica <sup>(1)</sup>	kW	64,5	72,8	80,5	92,3	104	120	137
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	20,7	24,2	24	28,5	33,2	37,0	42,4
	COP <sup>(1)</sup>	W/W	3,12	3,01	3,36	3,24	3,15	3,25	3,22
SCOP W35 / W55 clima medio <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	4,16 / 2,95	4,15 / 3,06	4,17 / 3,04	4,12 / 3,08	4,1 / 3,17	4,16 / 3,07	4,14 / 3,18
η <sub>s,h</sub> W35 / W55 clima medio <sup>(2)</sup>		%	163,4 / 115	163 / 119,4	163,8 / 118,6	161,8 / 120,2	161 / 123,8	163,4 / 119,8	162,6 / 124,2
<b>RECUPERACIÓN (100% refrigeración +100% calefacción)</b>									
A7/W45	Capacidad frigorífica <sup>(3)</sup>	kW	53,2	62,3	69,9	80,4	88,2	108	116
	Capacidad calorífica <sup>(3)</sup>	kW	70,4	83,8	91,8	107	119	144,0	156,0
	Potencia absorbida <sup>(3)</sup>	W/W	17,7	21,9	22,3	27,4	31,4	36,20	40,50
TER <sup>(4)</sup>		kWh/kWh	6,96	6,66	7,24	6,84	6,61	6,95	6,72
<b>COMPRESOR</b>									
Tipo	INVERTER	Rotativo			Scroll				
Número		2							
<b>REFRIGERANTE</b>									
Tipo/Nº circuitos	R32	2							
Cantidad refrigerante <sup>(5)(6)</sup>	kg	12+12			15+15		18+18		
<b>VENTILADOR</b>									
Tipo/Número	AXIAL EC	4			6		8		
Caudal de aire nominal	m³/h	36.000			54.000		72.000		
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>									
Conexión hidráulica "VICTAULIC"	" Gas	2"					2 1/2"		
Caudal de agua nominal <sup>(1)</sup>	l/s	2,48	2,95	3,4	3,9	4,38	5,3	5,93	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(1)</sup>	kPa	26,9	38,3	25,5	33,6	42,3	40,8	51	
Válvula seguridad*	bar	6							
<b>NIVEL SONORO</b>									
Presión sonora <sup>(4) (5)</sup>	dB(A)	65	65	67	67	67	68	68	
Potencia sonora <sup>(4) (5)</sup>	dB(A)	83	83	85	85	85	87	87	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>									
Alimentación	V-ph-Hz	400V/3/50Hz							
Potencia máxima absorbida	kW	37,2	38,9	42,9	44,7	45,3	55,4	56,7	
Corriente máxima absorbida	A	64,9	67,8	74,9	77,9	79	96,6	98,9	
Corriente arranque máxima (M.I.C)	A	30,9	30,9	34,4	34,4	34,4	47,3	47,3	
<b>PESO</b>									
Peso en ejercicio	kg	975	975	1.297	1.297	1.297	1.499	1.499	

\* Válvula de seguridad solo presente en unidades con bomba de recirculación.

(1) Datos calculados según la norma EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825. Condición 12/7°C en caso del SEER.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado frío \*7 °C; Agua intercambiador lado caliente \*45°C.

(4) Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales. Los niveles sonoros se determinan mediante el método tensiométrico (ISO 9614-2).

(5) El nivel de presión acústica se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.

## KCVTI-4T [51 a 238 kW]

## DATOS TÉCNICOS 4T-CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-4T		55.4	60.4	65.4	70.4	75.4	80.4	85.4	
<b>REFRIGERACIÓN (100% refrigeración + 0% calefacción)</b>									
A35/W7	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	136,00	149,00	162,00	181,00	200,00	219,00	238,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	47,8	55,1	53,2	63,4	66,0	75,9	87,8
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	2,85	2,70	3,05	2,85	3,03	2,88	2,70
SEER <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	4,38	4,35	4,65	4,64	4,62	4,61	4,59
η <sub>s,c</sub> <sup>(2)</sup>		%	172,20	171,00	183,00	182,60	181,80	181,40	180,60
<b>CALEFACCIÓN (0% refrigeración +100% calefacción)</b>									
A7/W45	Capacidad calorífica <sup>(1)</sup>	kW	154	173	192	211	231	253	280
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	48,0	55,8	58,5	66,5	69,3	78,5	90,4
	COP <sup>(1)</sup>	W/W	3,22	3,10	3,27	3,18	3,34	3,23	3,10
SCOP W35 / W55 clima medio <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	4,08 / 3,07	4,06 / 3,12	4,13 / 3,17	4,12 / 3,19	4,08 / 3,01	4,06 / 3,11	4,04 / 3,27
η <sub>s,h</sub> W35 / W55 clima medio <sup>(2)</sup>		%	160,2 / 119,8	159,4 / 121,8	162,2 / 123,8	161,8 / 124,6	160,2 / 117,4	159,4 / 121,4	158,6 / 127,8
<b>RECUPERACIÓN (100% refrigeración +100% calefacción)</b>									
A7/W45	Capacidad frigorífica <sup>(3)</sup>	kW	134	149	166	176	189	208	226
	Capacidad calorífica <sup>(3)</sup>	kW	178,0	199,0	218,0	232,0	246,0	274,0	302,0
	Potencia absorbida <sup>(3)</sup>	W/W	44,20	50,60	52,00	56,10	57,20	66,50	76,50
TER <sup>(4)</sup>		kWh/kWh	7,06	6,89	7,39	7,28	7,60	7,25	6,92
<b>COMPRESOR</b>									
Tipo		INVERTER				Scroll			
Número						4			
<b>REFRIGERANTE</b>									
Tipo/Nº circuitos		R32				2			
Cantidad refrigerante <sup>(5)(6)</sup>		kg	19+19		21+21		27+27		
<b>VENTILADOR</b>									
Tipo/Número		AXIAL EC	6		8		10		
Caudal de aire nominal		m³/h	62.400		83.200		104.000		
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>									
Conexión hidráulica "VICTAULIC"		" Gas	2 1/2"			3"			
Caudal de agua nominal <sup>(1)</sup>		l/s	6,52	7,11	7,78	8,66	9,55	10,5	11,4
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(1)</sup>		kPa	36,5	43,4	33,7	41,8	33,6	40,3	47,5
Válvula seguridad*		bar	6						
<b>NIVEL SONORO</b>									
Presión sonora <sup>(4) (5)</sup>		dB(A)	69	69	70	70	72	72	72
Potencia sonora <sup>(4) (5)</sup>		dB(A)	88	88	89	89	91	91	91
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>									
Alimentación		V-ph-Hz	400V/3/50Hz						
Potencia máxima absorbida		kW	80,6	84,1	98,2	101,0	103,0	105,0	108,0
Corriente máxima absorbida		A	140,0	147,0	171,0	176,0	179,0	184,0	188,0
Corriente arranque máxima (M.I.C)		A	63,9	63,9	90,2	90,2	90,2	90,2	90,2
<b>PESO</b>									
Peso en ejercicio		kg	1.594	1.594	2.020	2.020	2.174	2.174	2.174

\* Válvula de seguridad solo presente en unidades con bomba de recirculación.

(1) Datos calculados según la norma EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825. Condición 12/7°C en caso del SEER.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado frío \*7 °C; Agua intercambiador lado caliente \*45°C.

(4) Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales. Los niveles sonoros se determinan mediante el método tensiométrico (ISO 9614-2).

(5) El nivel de presión acústica se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.

## KCVTI-4T [51 a 238 kW]

## OPCIONALES

## VERSIONES

<b>SC</b>	Configuración acústica con insonorización de compresores (Estándar)
<b>LN</b>	Configuración acústica silenciada (Verificar capacidad de máquina)
<b>EN</b>	Configuración acústica supersilenciada (Verificar capacidad de máquina)

## CONFIGURACIONES

<b>4T</b>	Configuración para sistemas de 4 tubos (Estándar)
<b>DSP</b>	Configuración para doble punto de consigna (Estándar)
<b>CREFB</b>	Dispositivo reducción consumo ventiladores sección ext. tipo Ecobreeze (Estándar)

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

<b>CCCA</b>	Batería de evaporación de cobre / aluminio con revestimiento acrílico
<b>CCCA1</b>	Batería de condensación con tratamiento energy guard dcc aluminum
<b>CCHY</b>	Batería con aletas en aluminio hidrofílico (Estándar)
<b>EVE</b>	Válvula de expansión electrónica (Estándar)

## CIRCUITO HIDRÁULICO

<b>PFGP</b>	Paneles fonoabsorbentes grupo de bombeo hidráulico
<b>ABU</b>	Conexiones hidráulicas alineadas a la unidad
<b>FMCHX</b>	Medidor de caudal del lado frío y caliente
<b>IFWX</b>	Filtro malla de acero lado agua
<b>1PMHSV</b>	Grupo hidráulico lado de uso calor con 1 bomba inverter
<b>1+1PMHSV</b>	Grupo hidráulico lado de uso calor con 1+1 bomba inverter
<b>1+1PMHS</b>	Grupo hidráulico lado de uso calor con 1+1 bomba on-off
<b>1PMHS</b>	Grupo hidráulico lado de uso calor con 1 bomba on-off
<b>1PMCSV</b>	Grupo hidráulico lado de uso frío con 1 bomba inverter
<b>1+1PMCSV</b>	Grupo hidráulico lado de uso frío con 1+1 bomba inverter
<b>1+1PMCS</b>	Grupo hidráulico lado de uso frío con 1+1 bomba on-off
<b>1PMCS</b>	Grupo hidráulico lado de uso frío con 1 bomba on-off
<b>TCDC</b>	Bandeja de recogida de la condensación con resistencia eléctrica

## COMUNICACIÓN

<b>CMSC10</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor lonworks
<b>CMSC9</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor modbus
<b>CMSC11</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor bacnet-ip

## CIRCUITO ELÉCTRICO

<b>MISTER1</b>	Contador indirecto de energía mediante sondas de pérdida de carga y de diferencia de temperatura
<b>MISTER2</b>	Medidor directo de energía por caudal y gradiente térmico con sondas unitarias
<b>IVFHDT</b>	Control caudal variable lado utilización calor a través inverter en función del salto térmico
<b>IVFHDTs</b>	Control caudal variable lado utilización calor a través inverter en función del salto térmico con sensor de caída de presión
<b>IVFHDTF</b>	Control caudal variable lado utilización calor a través inverter en función del salto térmico con un caudalímetro
<b>IVFCDT</b>	Control caudal variable lado utilización frío a través inverter en función del salto térmico
<b>IVFCDTs</b>	Control caudal variable lado utilización frío a través inverter en función del salto térmico con sensor de caída de presión
<b>IVFCDTF</b>	Control caudal variable lado utilización frío a través inverter en función del salto térmico con un caudalímetro
<b>RCMRX</b>	Control a distancia con mando con microprocesador remoto

Nota: Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina)

## KCVTI-4T [51 a 238 kW]

## OPCIONALES

## CIRCUITO ELÉCTRICO

<b>CONTA4</b>	Contador de energía eléctrica total y grupo total bombas
<b>CONTA3</b>	Contador de energía eléctrica total
<b>DML0-10</b>	Limitador consumo eléctrico con señal 0-10V
<b>DML4-20</b>	Limitador consumo eléctrico con señal 4-20 mA
<b>ECS</b>	Funcionalidad ecoshare para la gestión automática de un grupo de unidades
<b>RPR</b>	Detector de pérdidas de refrigerante
<b>MF2</b>	Monitor de fase multifunción (Estándar)
<b>SPC1</b>	Compensación del set point con señal 4-20 ma
<b>SCP4</b>	Compensación del set point con señal 0-10 v
<b>FANQE</b>	Ventilación del cuadro eléctrico (Estándar)
<b>PSX</b>	Alimentador eléctrico para mando remoto

## INSTALACIÓN

<b>AVIBX</b>	Antivibratorios de caucho
<b>AMMSX</b>	Kit de elementos antivibratorios antisísmicos
<b>PGFC</b>	Rejillas de protección de las baterías
<b>PGFCX</b>	Rejillas de protección de las baterías
<b>PGCCH</b>	Rejillas de protección antigranizo
<b>PGCCHX</b>	Rejillas de protección antigranizo

Nota: Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina)

## TABLA DE PRECIOS

		20.2	25.2	30.2	35.2	40.2	45.2	50.2
KCVTI-4T	Código	4100071180	4100071181	4100071182	4100071183	4100071184	4100071185	4100071186

		55.4	60.4	65.4	70.4	75.4	80.4	85.4
KCVTI-4T	Código	4100071187	4100071188	4100071189	4100071190	4100071191	4100071192	4100071193

## KCVTI-4T [51 a 238 kW]

## OPCIONALES

		20.2	25.2	30.2	35.2	40.2	45.2	50.2	
<b>OPCIONALES VERSIÓN</b>									
SC	Configuración acústica con insonorización de compresores							ESTÁNDAR	
LN	Configuración acústica silenciada (verificar capacidad de máquina)							4100094052	
EN	Configuración acústica supersilenciada (verificar capacidad de máquina)							4100094053	
<b>OPCIONALES CONFIGURACIONES</b>									
4T	Configuración para sistema 4 tubos							ESTÁNDAR	
DSP	Doble set point							ESTÁNDAR	
CREFB	Dispositivo reducción consumos ventiladores sección exterior de tipo ecobreeze							ESTÁNDAR	
<b>OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO</b>									
CCCA	Batería condensación Cu/Al con revestimiento acrílico	4100094054				4100094055	4100094056		
CCCA1	Batería condensación con tratamiento energy guard DCC aluminio	4100094059				4100094060	4100094061		
CCHY	Batería con aletas en aluminio hidrofílico							ESTÁNDAR	
EVE	Válvula de expansión electrónica							ESTÁNDAR	
<b>OPCIONALES HIDRÁULICOS</b>									
PFGP	Paneles fonoabsorbentes grupo hidráulico							4100094064	
ABU	Conexiones hidráulicas alineadas a la unidad	4100094065				4100094066	4100094067		
FMCHX	Medidor de caudal del lado frío y caliente	4100094070					4100094071		
IFWX	Filtro de malla lado agua							4100094073	
1PMHSV	Grupo hidráulico lado uso calor con 1 bomba inverter	4100094074				4100094075	4100094076		
1+1PMHSV	Grupo hidráulico lado uso calor con 1+1 bomba inverter	4100094079				4100094080	4100094081		
1+1PMHS	Grupo hidráulico lado uso calor con 1+1 bomba on-off	4100094084				4100094085	4100094086		
1PMHS	Grupo hidráulico lado uso calor con 1 bomba on-off	4100094089				4100094090	4100094091		
1PMCSV	Grupo hidráulico lado uso frío con 1 bomba inverter	4100094094	4100094095		4100094096		4100094097		
1+1PMCSV	Grupo hidráulico lado uso frío con 1+1 bomba inverter	4100094100	4100094101		4100094102		4100094103		
1+1PMCS	Grupo hidráulico lado uso frío con 1+1 bomba on-off	4100094106	4100094107		4100094108		4100094109		
1PMCS	Grupo hidráulico lado uso frío con 1 bomba on-off	4100094112	4100094113		4100094114		4100094115		
TCDC	Bandeja de condensados con resistencia eléctrica	4100094118				4100094119	4100094120		
<b>OPCIONALES COMUNICACIÓN</b>									
CMSC9	Módulo de comunicaciones serie para supervisor Modbus							4100094124	
CMSC10	Módulo de comunicaciones serie para supervisor Lonworks							4100094123	
CMSC11	Módulo de comunicaciones serie para supervisor Bacnet Ip							4100094125	

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

## KCVTI-4T [51 a 238 kW]

## OPCIONALES

		55.4	60.4	65.4	70.4	75.4	80.4	85.4	
<b>OPCIONALES VERSIÓN</b>									
SC	Configuración acústica con insonorización de compresores	ESTÁNDAR							
LN	Configuración acústica silenciada (verificar capacidad de máquina)	4100094052							
EN	Configuración acústica supersilenciada (verificar capacidad de máquina)	4100094053							
<b>OPCIONALES CONFIGURACIONES</b>									
4T	Configuración para sistema 4 tubos	ESTÁNDAR							
DSP	Doble set point	ESTÁNDAR							
CREFB	Dispositivo reducción consumos ventiladores sección exterior de tipo ecobreeze	ESTÁNDAR							
<b>OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO</b>									
CCCA	Batería condensación Cu/Al con revestimiento acrílico	4100094056		4100094057			4100094058		
CCCA1	Batería condensación con tratamiento energy guard DCC aluminio	4100094061		4100094062			4100094063		
CCHY	Batería con aletas en aluminio hidrofílico	ESTÁNDAR							
EVE	Válvula de expansión electrónica	ESTÁNDAR							
<b>OPCIONALES HIDRÁULICOS</b>									
PFGP	Paneles fonoabsorbentes grupo hidráulico	4100094064							
ABU	Conexiones hidráulicas alineadas a la unidad	4100094067		4100094068			4100094069		
FMCHX	Medidor de caudal del lado frío y caliente	4100094071						4100094072	
IFWX	Filtro de malla lado agua	4100094073							
1PMHSV	Grupo hidráulico lado uso calor con 1 bomba inverter	4100094076		4100094077			4100094078		
1+1PMHSV	Grupo hidráulico lado uso calor con 1+1 bomba inverter	4100094081		4100094082			4100094083		
1+1PMHS	Grupo hidráulico lado uso calor con 1+1 bomba on-off	4100094086		4100094087			4100094088		
1PMHS	Grupo hidráulico lado uso calor con 1 bomba on-off	4100094091		4100094092			4100094093		
1PMCSV	Grupo hidráulico lado uso frío con 1 bomba inverter	4100094097		4100094098			4100094099		
1+1PMCSV	Grupo hidráulico lado uso frío con 1+1 bomba inverter	4100094103		4100094104			4100094105		
1+1PMCS	Grupo hidráulico lado uso frío con 1+1 bomba on-off	4100094109		4100094110			4100094111		
1PMCS	Grupo hidráulico lado uso frío con 1 bomba on-off	4100094115		4100094116			4100094117		
TCDC	Bandeja de condensados con resistencia eléctrica	4100094120		4100094121			4100094122		
<b>OPCIONALES COMUNICACIÓN</b>									
CMSC9	Módulo de comunicaciones serie para supervisor Modbus	4100094124							
CMSC10	Módulo de comunicaciones serie para supervisor Lonworks	4100094123							
CMSC11	Módulo de comunicaciones serie para supervisor Bacnet Ip	4100094125							

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

## KCVTI-4T [51 a 238 kW]

## OPCIONALES

		20.2	25.2	30.2	35.2	40.2	45.2	50.2
<b>OPCIONALES ELÉCTRICOS</b>								
MISTER1	Contador indirecto de energía mediante transductores pérdida de carga y salto térmico				4100094126			
MISTER2	Contador indirecto de energía por caudal y salto térmico con sondas unitarias				4100094127			
IVFHD	Control caudal variable lado uso calor a través inverter en función del salto térmico				4100094128			
IVFHDS	Control caudal variable lado uso calor a través inverter en función del salto térmico con sensor de caída de presión				4100094129			
IVFHDTF	Control caudal variable lado uso calor a través inverter en función del salto térmico con un caudalímetro				4100094130			
IVFCDT	Control caudal variable lado uso frío a través inverter en función del salto térmico				4100094131			
IVFCDTS	Control caudal variable lado uso frío a través inverter en función del salto térmico con sensor de caída de presión				4100094132			
IVFCDTF	Control caudal variable lado uso frío a través inverter en función del salto térmico con un caudalímetro				4100094133			
RCMRX	Control remoto de microprocesador				4100094134			
CONTA3	Contador de energía eléctrica total				4100094136			
CONTA4	Contador de energía eléctrica total y grupo total bombas				4100094135			
DML0-10	Limitador consumo eléctrico con señal 0-10V				4100094137			
DML4-20	Limitador consumo eléctrico con señal 4-20 mA				4100094138			
ECS	Función ecoshare para gestión de grupos de unidades				4100094139			
RPR	Detector fugas refrigerante				4100094140			
MF2	Monitor fases multifunción				ESTÁNDAR			
SPC1	Compensación del set-point con señal 4-20 mA				4100094141			
SPC4	Compensación del set-point con señal 0-10 V				4100094142			
FANQE	Ventilación del cuadro eléctrico				ESTÁNDAR			
PSX	Alimentador eléctrico para mando remoto				4100094143			
<b>OPCIONALES DE INSTALACIÓN</b>								
AVIBX	Antivibratorios caucho				4100094144			4100094145
AMMSX	Kit elementos antivibratorios antisísmicos				4100094146			4100094147
PGFC	Rejillas de protección de la batería	4100094148			4100094149			4100094150
PGFCX	Rejillas de protección de la batería	4100094163			4100094164			4100094165
PGCCH	Rejillas de protección antigranizo	4100094153			4100094154			4100094155
PGCCHX	Rejillas de protección antigranizo	4100094158			4100094159			4100094160

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

## KCVTI-4T [51 a 238 kW]

## OPCIONALES

		55.4	60.4	65.4	70.4	75.4	80.4	85.4
<b>OPCIONALES ELÉCTRICOS</b>								
MISTER1	Contador indirecto de energía mediante transductores pérdida de carga y salto térmico				4100094126			
MISTER2	Contador indirecto de energía por caudal y salto térmico con sondas unitarias				4100094127			
IVFHD	Control caudal variable lado uso calor a través inverter en función del salto térmico				4100094128			
IVFHDS	Control caudal variable lado uso calor a través inverter en función del salto térmico con sensor de caída de presión				4100094129			
IVFHDTF	Control caudal variable lado uso calor a través inverter en función del salto térmico con un caudalímetro				4100094130			
IVFCDT	Control caudal variable lado uso frío a través inverter en función del salto térmico				4100094131			
IVFCDTS	Control caudal variable lado uso frío a través inverter en función del salto térmico con sensor de caída de presión				4100094132			
IVFCDTF	Control caudal variable lado uso frío a través inverter en función del salto térmico con un caudalímetro				4100094133			
RCMRX	Control remoto de microprocesador				4100094134			
CONTA3	Contador de energía eléctrica total				4100094136			
CONTA4	Contador de energía eléctrica total y grupo total bombas				4100094135			
DML0-10	Limitador consumo eléctrico con señal 0-10V				4100094137			
DML4-20	Limitador consumo eléctrico con señal 4-20 mA				4100094138			
ECS	Función ecoshare para gestión de grupos de unidades				4100094139			
RPR	Detector fugas refrigerante				4100094140			
MF2	Monitor fases multifunción				ESTÁNDAR			
SPC1	Compensación del set-point con señal 4-20 mA				4100094141			
SPC4	Compensación del set-point con señal 0-10 V				4100094142			
FANQE	Ventilación del cuadro eléctrico				ESTÁNDAR			
PSX	Alimentador eléctrico para mando remoto				4100094143			
<b>OPCIONALES DE INSTALACIÓN</b>								
AVIBX	Antivibratorios caucho				4100094145			
AMMSX	Kit elementos antivibratorios antisísmicos				4100094147			
PGFC	Rejillas de protección de la batería	4100094150		4100094151			4100094152	
PGFCX	Rejillas de protección de la batería	4100094165		4100094166			4100094167	
PGCCH	Rejillas de protección antigranizo	4100094155		4100094156			4100094157	
PGCCHX	Rejillas de protección antigranizo	4100094160		4100094161			4100094162	

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

**KCVT-HCS** [34 a 99 kW]BOMBA DE CALOR REVERSIBLE CONDENSADA POR AIRE  
INSTALACIÓN INTERIOR CANALIZABLE R410A**NOVEDAD 2025**

OPCIONALES:



Consultar anexo página 365

**VERSIONES**

- **B:** Baja temperatura de agua.
- **D:** Recuperación energética parcial.

**CONFIGURACIONES**

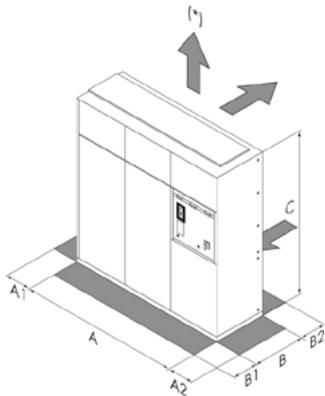
- **EV:** Extracción de aire vertical (Estándar).
- **EO:** Extracción de aire horizontal.

**CARACTERÍSTICAS**

- Familia de bombas de calor aire-agua de instalación interior, condensadas por aire, CANALIZABLES, con presión disponible hasta 510 Pa según modelo, gas R-410A, de un circuito frigorífico con doble compresor, de potencia de 34 a 99 kW. Posibilidad de versión de baja temperatura de agua y recuperación energética parcial. Configuración constructiva de extracción de aire vertical (estándar) u horizontal. Gestión y/o suministro de válvula de ACS con Impulsión de agua caliente a 55 °C con temperaturas exteriores de -10 °C. Gestión de hasta 8 unidades en cascada. Grupos hidráulicos opcionales.
- Estructura portante realizada en acero con tratamiento superficial de zinc-magnesio pintado con polvo de poliéster RAL 9001, que garantiza excelentes características mecánicas y una alta resistencia a la corrosión a largo plazo.
- Panel exterior de chapa de zinc-magnesio pintado RAL 9001 que garantiza una resistencia superior a la corrosión para instalación en exteriores y elimina la necesidad de pintura periódica. Revestidos con material insonorizante para obtener unos niveles sonoros reducidos. Cada panel se puede quitar fácilmente para permitir el acceso completo a los componentes internos.
- Intercambiador exterior de aire fabricado con tubos de cobre dispuestos en hileras al tresbolillo y expandidos mecánicamente para una mejor adherencia al collar de las aletas. Las aletas son de aluminio con una superficie corrugada especial, separadas una distancia adecuada para garantizar la máxima eficiencia en el intercambio de calor.
- Compresor hermético scroll equipado con un dispositivo de protección contra sobretensión y sobrecorriente, instalado sobre elementos antivibratorios de goma y equipados con carga de aceite. Además disponen de una resistencia que se activa automáticamente que evita que el refrigerante diluya el aceite cuando el compresor está en off. Los compresores están conectados en tándem en un único circuito frigorífico con un sistema dedicado para la recuperación de aceite.
- Intercambiador interior de placas de acero inoxidable AISI 316 soldadas con aislamiento térmico externo. El intercambiador se completa con: interruptor de presión diferencial (lado agua), resistencia antihielo para proteger el intercambiador, evitando la formación de hielo si la temperatura del agua cae por debajo de un valor establecido.
- Ventilador con dispositivo ECOBREEZE, de tipo plug fan sin scroll con palas invertidas accionados por motores DC "brushless" de acoplamiento directo controlados electrónicamente.
- Circuito frigorífico único completo con: carga de refrigerante R-410A, filtro deshidratador antiácido desechable de cartucho, visor de líquido, válvula de 4 vías, depósito de líquido, válvula antirretorno; válvula de corte en línea de líquido, válvula de expansión electrónica, presostato de seguridad de alta presión, válvula de seguridad de alta presión, válvula de seguridad de baja presión y separador de líquido.
- Cuadro eléctrico. La sección de potencia incluye: interruptor principal de desconexión con cerradura de puerta principal, transformador para alimentación del circuito auxiliar, disyuntor del compresor, disyuntores de sobrecarga del ventilador, contactor de control del compresor. La sección de control incluye: terminal de interfaz con pantalla gráfica, visualización de los valores configurados, los códigos de error y el índice de parámetros, botones ON/OFF y reset de alarma, control PID de temperatura del agua, programador diario, semanal de consigna de temperatura y encendido/apagado de la unidad, gestión de encendido de la unidad por local o remoto (serie), protección antihielo lado agua, protección contra sobrecarga del compresor y temporizador, función de prealarma de agua antihielo y alta presión de gas refrigerante, sistema de autodiagnóstico con visualización inmediata del código de avería, control automático de rotación para arranques del compresor, visualización de horas de funcionamiento del compresor, entrada para control remoto ON/OFF, entrada para control remoto de CALOR/REFRIGERACIÓN, relé para señal remota de fallo acumulativo, entrada digital para habilitación de doble punto de consigna, contactos libres de potencial para el estado del compresor, monitor de fase, habilitación de la preparación de ACS en relación con el consentimiento remoto, entrada para límite de demanda (limitación de la entrada de energía según una señal externa de 0÷10V).

## KCVT-HCS [34 a 99 kW]

### DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



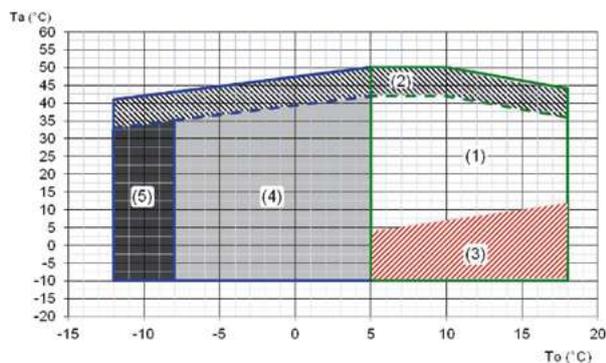
KCVT-HCS		122	162	182	222	262	302	352	402
A - Longitud	mm	1.450	1.450	1.874	1.874	2.650	2.650	2.650	2.650
B - Profundidad		780	780	780	780	780	780	780	780
C - Altura		1.996	1.996	1.996	1.996	1.996	1.996	1.996	1.996
A1		100	100	100	100	100	100	100	100
A2		500	500	500	500	500	500	500	500
B1		1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
B2		1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
Peso en funcionamiento	kg	501	555	620	626	732	770	874	904

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas grises.

### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

#### MODO FRÍO



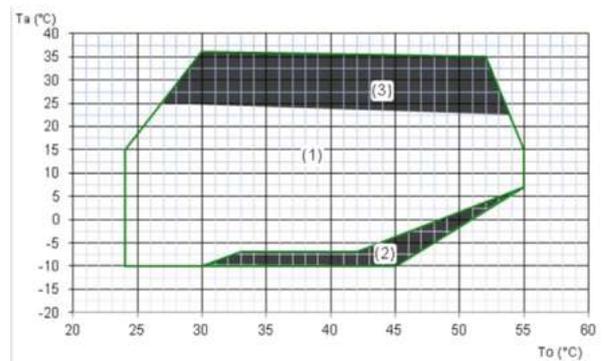
Rango de funcionamiento válido para todos los tamaños.

Ta (°C) = Temperatura del aire de entrada al intercambiador externo (D.B.)

To (°C) = Temperatura del agua de salida del intercambiador interno

- 1 = Rango operativo de la unidad estándar a carga completa
- 2 = Rango de funcionamiento de la unidad con ajuste automático de la capacidad del compresor
- 3 = Rango de funcionamiento de la unidad estándar con modulación automática del flujo de aire
- 4 = Rango de funcionamiento de la unidad en 'B - Baja temperatura del agua' configuración (40% etilenglicol)
- 5 = Rango de operación extendido (temperatura del agua extremadamente baja opción disponible bajo petición)

#### MODO CALOR



Rango de funcionamiento válido para todos los tamaños.

Ta (°C) = Temperatura del aire de entrada al intercambiador externo (D.B.)

To (°C) = Temperatura del agua de salida del intercambiador interno

- 1 = Rango operativo de la unidad estándar a carga completa
- 2 = Unidad con dispositivo 'Kit de extensión de límite de calefacción' hasta -10°C (B.B.)
- 3 = Rango de funcionamiento de la unidad estándar con modulación automática del flujo de aire

## KCVT-HCS [34 a 99 kW]

## BOMBA DE CALOR CANALIZABLE

KCVT-HCS		122	162	182	222	262	302	352	402	
<b>REFRIGERACIÓN</b>										
A35/W18	Capacidad frigorífica	kW	46,00	55,40	63,90	73,90	86,80	100,00	117,00	132,00
	Potencia absorbida	kW	14,70	16,20	19,10	24,20	26,10	29,70	36,80	41,20
	EER	W/W	3,13	3,42	3,35	3,05	3,33	3,37	3,18	3,20
A35/W7	Capacidad frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	33,90	41,00	47,60	54,50	64,50	75,00	86,30	98,90
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	15,90	17,70	20,50	24,90	27,50	31,50	37,40	41,60
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	2,13	2,32	2,32	2,19	2,35	2,38	2,31	2,38
SEER <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	2,63	3,10	3,17	3,08	3,36	3,31	3,32	3,40
η <sub>s,c</sub> <sup>(3)</sup>		%	102,20	121,00	123,80	120,20	131,40	129,40	129,80	133,00
<b>CALEFACCIÓN</b>										
A7/W35	Capacidad calorífica <sup>(1)</sup>	kW	41,50	49,50	60,50	69,80	82,70	95,20	106,00	119,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	8,69	10,30	12,00	14,40	16,90	19,50	22,50	26,00
	COP <sup>(1)</sup>	W/W	4,78	4,81	5,04	4,85	4,89	4,88	4,71	4,58
A7/W45	Capacidad calorífica <sup>(1)</sup>	kW	41,00	48,30	59,00	68,00	80,00	92,40	103,00	112,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	13,30	15,50	18,70	21,40	25,10	28,70	32,60	36,80
	COP <sup>(1)</sup>	W/W	3,09	3,12	3,16	3,17	3,19	3,22	3,17	3,05
A7/W55	Capacidad calorífica <sup>(1)</sup>	kW	39,00	46,60	55,70	64,70	74,90	87,40	98,40	108,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	14,30	16,70	19,50	22,60	26,40	29,40	34,50	39,40
	COP <sup>(1)</sup>	W/W	2,73	2,79	2,86	2,86	2,84	2,97	2,85	2,74
SCOP W35 clima medio <sup>(2)</sup>		kWh/kWh	3,25	3,31	3,51	3,94	3,75	3,36	3,50	3,80
η <sub>s,h</sub> W35 clima medio <sup>(2)</sup>		%	127,00	129,40	137,40	154,60	147,00	131,40	137,00	149,00
Eficiencia energética W35		Clase	A+	A+	A+	A++	A+	A+	-	-
<b>COMPRESOR</b>										
Tipo		on/off								Scroll
Número										2
<b>REFRIGERANTE</b>										
Tipo/Nº circuitos		R410A								1
Cantidad refrigerante <sup>(C1)</sup>		kg	11,50	14,50	18,00	19,00	21,00	26,00	30,00	32,00
<b>VENTILADOR</b>										
Tipo/Número		RAD EC	2				3			
Caudal de aire nominal		m³/h	16.000		18.000		24.000		27.000	
Presión estática disponible a Qnom (mín-máx)		Pa	70 - 510		70 - 390		70 - 570		70 - 390	
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>										
Conexión hidráulica		" Gas	1 1/2"				2"			
Caudal de agua nominal <sup>(3)</sup>		l/s	1,62	1,96	2,28	2,61	3,08	3,57	4,12	4,72
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(3)</sup>		kPa	36,50	41,90	42,60	41,50	45,60	22,10	23,80	30,60
Válvula seguridad*		bar								6
<b>NIVEL SONORO</b>										
Presión sonora <sup>(4) (5)</sup>		dB(A)	61	61	62	62	63	63	67	68
Potencia sonora		dB(A)	78	78	79	79	80	80	84	85
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>										
Alimentación		V-ph-Hz								400V/3/50Hz
Potencia máxima absorbida		kW	24,2	26,7	30,0	33,6	41,7	45,3	50,8	55,6
Corriente máxima absorbida		A	41,5	45,4	51,0	59,0	72,9	80,8	86,5	94,9
Corriente arranque máxima		A	128,2	139,1	146,1	201,1	215,0	223,0	275,0	322,0
<b>PESO</b>										
Peso en ejercicio		kg	501	555	620	626	732	770	874	904

\* Válvula de seguridad solo presente en unidades con bomba de recirculación.

(1) Datos calculados según la norma EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825. Condición 12/7°C en caso del SEER.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C.

(4) Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales. Los niveles sonoros se determinan mediante el método tensiométrico (ISO 9614-2).

(5) El nivel de presión acústica se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad canalizada funcionando en campo abierto.

## KCVT-HCS [34 a 99 kW]

## OPCIONALES

## VERSIONES

<b>D</b>	Recuperación Energética Parcial
<b>B</b>	Baja temperatura de agua

## CONFIGURACIONES

<b>EV</b>	Extracción de aire vertical (Estándar)
<b>EO</b>	Extracción de aire horizontal

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

<b>CCCA</b>	Batería de evaporación de cobre / aluminio con revestimiento acrílico
<b>MHP</b>	Manómetro de alta y baja presión
<b>SDV</b>	Llave de paso en la salida y en la aspiración de los compresores
<b>OHE</b>	Kit extensión límites en calefacción hasta -10 °C (w.b.)

## CIRCUITO HIDRÁULICO

<b>ABU</b>	Conexiones hidráulicas alineadas a la unidad
<b>IFWX</b>	Filtro malla de acero lado agua
<b>CSVX</b>	Pareja de válvulas de bloqueo a accionamiento manual
<b>1PUHE</b>	Bomba única a inverter de alta eficiencia para circuito primario
<b>1PUB</b>	Bomba individual de baja presión
<b>1PUA</b>	Bomba individual de alta presión
<b>VACSUX</b>	Válvula desviadora ACS lado utilización

## COMUNICACIÓN

<b>CMSC10</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor lonworks
<b>CMSC9</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor modbus
<b>CMSC11</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor bacnet-ip

## CIRCUITO ELÉCTRICO

<b>RCMRX</b>	Control a distancia con mando con microprocesador remoto
<b>CONTA2</b>	Contador de energía
<b>ECS</b>	Funcionalidad ecoshare para la gestión automática de un grupo de unidades
<b>PM</b>	Monitor de fase (Estándar)
<b>MF2</b>	Monitor de fase multifunción
<b>SFSTR</b>	Dispositivo reducción corriente de arranque
<b>PFCC</b>	Condensadores de corrección factor de potencia ( $\cos\phi > 0.95$ )
<b>SPC2</b>	Compensación del set point con sonda de aire externa
<b>SCP4</b>	Compensación del set point con señal 0-10 V
<b>FANQE</b>	Ventilación del cuadro eléctrico
<b>PSX</b>	Alimentador de red para mando remoto

## INSTALACIÓN

<b>AMRX</b>	Amortiguadores de caucho
<b>PGFC</b>	Rejillas de protección de las baterías
<b>STSOL</b>	Soportes de elevación adicionales

Nota: Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina)

## KCVT-HCS [34 a 99 kW]

## TABLA DE PRECIOS

		122	162	182	222	262	302	352	402
KCVT-HCS	Código	4100071200	4100071201	4100071202	4100071203	4100071204	4100071205	4100071206	4100071207

## OPCIONALES

		122	162	182	222	262	302	352	402
--	--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

## OPCIONALES VERSIÓN

D	Recuperación energética parcial	4100094168		4100094169			4100094170		
B	Baja temperatura agua					4100094171			

## OPCIONALES CONFIGURACIONES

EV	Extracción de aire vertical					ESTÁNDAR			
EO	Extracción de aire horizontal					4100094172			

## OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO

CCCA	Batería condensación Cu/Al con revestimiento acrílico	4100094173	4100094174	4100094175	4100094176	4100094177	4100094178		
MHP	Manómetro de alta y baja presión					4100094179			
SDV	Llave de paso en salida y aspiración de compresores	4100094180		4100094181			4100094182		
OHE	Kit extensión límites calefacción hasta -10 °C (b.h.)					4100094183			

## OPCIONALES HIDRÁULICOS

ABU	Conexiones hidráulicas alineadas a la unidad Grupo hidráulico no requerido	4100094184		4100094185		4100094186			
ABU	Conexiones hidráulicas alineadas a la unidad 1PUHE / 1PUA / 1PUB					4100094187			
IFWX	Filtro de malla lado agua					4100094188			
CSVX	Pareja válvulas corte accionamiento manual					4100094189			
1PUHE	Bomba simple inverter alta eficiencia para circuito primario	4100094190			4100094191	4100094192		4100094193	
1PUB	Bomba individual de baja presión	NO DISPONIBLE			4100094194		4100094195		
1PUA	Bomba individual de alta presión	NO DISPONIBLE			4100094196		4100094197		
VACSUX	Válvula desviadora ACS lado uso			4100094198			4100094199		

## OPCIONALES COMUNICACIÓN

CMSC9	Módulo de comunicaciones serie para supervisor Modbus					4100094201			
CMSC10	Módulo de comunicaciones serie para supervisor Lonworks					4100094200			
CMSC11	Módulo de comunicaciones serie para supervisor Bacnet IP					4100094202			

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

## KCVT-HCS [34 a 99 kW]

## OPCIONALES

		122	162	182	222	262	302	352	402
<b>OPCIONALES ELÉCTRICOS</b>									
RCMRX	Control remoto con microprocesador	4100094203							
CONTA2	Contador de energía eléctrica	4100094204							
ECS	Función ecoshare para gestión de grupos de unidades	4100094205							
PM	Monitor fases	ESTÁNDAR							
MF2	Monitor fases multifunción	4100094206							
SFSTR	Dispositivo reducción corriente de arranque	4100094207	4100094208	4100094209	4100094210	4100094211	4100094212	4100094213	
PFCC	Condensadores corrección factor de potencia (COS $\Phi > 0.9$ )	4100094214							
SPC2	Compensación del set-point con sonda de aire externa	4100094215							
SPC4	Compensación del set-point con señal 0-10 V	4100094216							
FANQE	Ventilación del cuadro eléctrico	4100094217							
PSX	Alimentador eléctrico para mando remoto	4100094218							
<b>OPCIONALES DE INSTALACIÓN</b>									
AMRX	Antivibratorios caucho	4100094219							
PGFC	Rejillas de protección de la batería de aletas	4100094220	4100094221	4100094222	4100094223				
STSOL	Orejetas de elevación adicionales	4100094224							

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

# **SISTEMAS AGUA-AGUA**

## ENFRIADORA / BOMBA DE CALOR

### SISTEMAS AGUA-AGUA

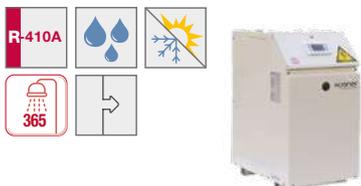
(N) KCWW-HS R-410A [6 a 33 kW]	270
(N) KCWW-CM/HM R-410A [35 a 356 kW]	276
(N) KCWW-4TM R-410A [34 a 241 kW]	291
(N) KCWW-HBM R-134a [73 a 278 kW]	301

# AGUA-AGUA

**NOVEDADES 2025**

## PEQUEÑO Y MEDIANO TERCIARIO

### COMPRESOR SCROLL



1 CIRCUITO FRIGORÍFICO

#### KCWW-HS (BC REVERSIBLE)

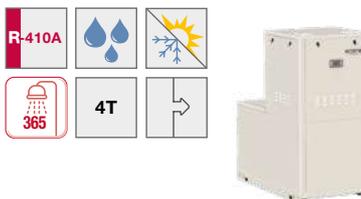
6 – 33 kW - Pág. 270



1 CIRCUITO FRIGORÍFICO

#### KCWW-CM (SOLO FRÍO/SOLO CALOR) KCWW-HM (BC REVERSIBLE)

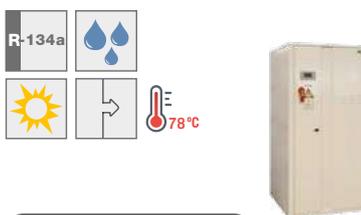
34 – 356 kW - Pág. 276



1 CIRCUITO FRIGORÍFICO

#### KCWW-4TM (4 TUBOS)

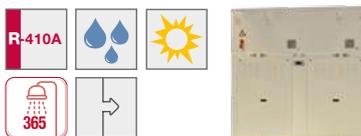
34 – 241 kW - Pág. 291



1 CIRCUITO FRIGORÍFICO

#### KCWW-HBM (BOOSTER)

73 – 278 kW - Pág. 301



2 CIRCUITOS FRIGORÍFICOS

#### KCWW-CL (SOLO FRÍO/SOLO CALOR) KCWW-HL (BC REVERSIBLE)

NO INCLUIDA EN CATÁLOGO  
(CONSULTAR CON DPTO. TÉCNICO)

211 – 394 kW

## INDUSTRIAL Y GRAN TERCIARIO (NO INCLUIDAS EN CATÁLOGO - CONSULTAR CARACTERÍSTICAS CON DPTO TÉCNICO)

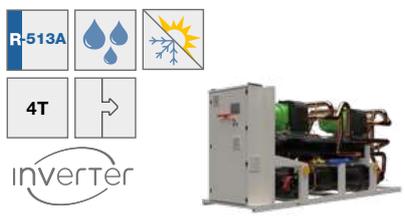
### COMPRESOR TORNILLO



1-2 CIRCUITOS FRIGORÍFICOS

#### KCWWI-CXL (SOLO FRÍO/SOLO CALOR)

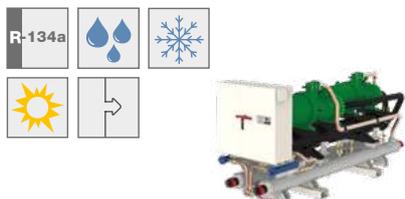
340 – 1440 kW



2 CIRCUITOS FRIGORÍFICOS

#### KCWWI-4TXL (4 TUBOS)

440 – 945 kW



2 CIRCUITOS FRIGORÍFICOS

#### KCWW-CXL (SOLO FRÍO / SOLO CALOR)

572 – 1499 kW

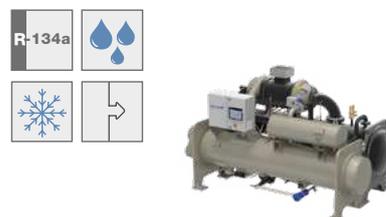
### COMPRESOR CENTRÍFUGO



1 CIRCUITO FRIGORÍFICO

#### KCWWI CCEXL HFO R1234ze

808 – 1599 kW



1 CIRCUITO FRIGORÍFICO

#### KCWW CCEXL R134A

878 – 1933 kW

**KCWW-HS** [6 a 33 kW]

BOMBA DE CALOR REVERSIBLE CONDENSADA POR AGUA R-410A

**NOVEDAD 2025**

OPCIONALES:



Consultar anexo página 365

**VERSIONES**

- **B:** Baja temperatura agua lado instalación (-8 °C).
- **BS:** Baja temperatura agua lado fuente.

**CONFIGURACIONES**

- **400TN:** Alimentación trifásica.
- **230M:** Alimentación monofásica.

**CARACTERÍSTICAS**

- Familia de bombas de calor reversibles condensadas por agua, gas R410A, con potencia térmica de 6 a 33 kW, con versiones de baja temperatura de impulsión y baja temperatura lado fuente. Grupo hidráulico lado instalación de serie.
- Chasis montado sobre estructura de acero galvanizado en caliente (Z 200 g/m<sup>2</sup>). Estructura interna fabricada con chapa metálica "ALUZINC", que garantiza una excelente resistencia a la corrosión.
- Envoltorio formada por paneles de chapa de acero prelacada, completamente revestidos con aislamiento termoacústico con resistencia al fuego clase 1. Los paneles pueden retirarse fácilmente para permitir una accesibilidad completa a los componentes internos.
- Intercambiadores de placas soldadas (lado fuente y lado instalación) de acero inoxidable AISI 316, aislados térmicamente.
- Compresor hermético Scroll, con dispositivos de protección por sobretensión y sobreintensidad, y protección contra temperatura excesiva de descarga. Instalado sobre elementos antivibratorios y equipado con carga de aceite.
- Circuito frigorífico que incluye carga de refrigerante (R-410A), presostatos de seguridad de alta/baja presión, válvula de expansión termostática, válvula de inversión de ciclo de 4 vías, filtro deshidratador y transductores de presión.
- Circuito hidráulico.
  - Lado instalación: incluye bomba circuladora (velocidad variable en tallas 17÷91 y fija en tallas 101÷121), grupo de llenado manual con manómetro, vaso de expansión, válvula de seguridad, válvula de vaciado, flujostato (tallas 17÷51) o presostato de presión diferencial (tallas 61÷121) y filtro de malla.
  - Lado fuente: incluye flujostato (tallas 17÷51) o presostato de presión diferencial (tallas 61÷121), válvula de vaciado y filtro de malla.
- Cuadro eléctrico.
  - Circuito de potencia con fusible de protección de componentes auxiliares, contactor de control del compresor, control de bomba lado fuente, protección por sobrecarga del compresor.
  - Circuito de control con temporizador y protección contra sobrecarga del compresor, salida de señalización de alarma, entrada doble punto de consigna, on/off remoto y cambio de modo frío/calor. Display de control para ON/OFF, selección de modo de funcionamiento, reset alarmas, función SLEEP para funcionamiento nocturno optimizado, leds de señalización de alarma en circuito eléctrico, frigorífico e hidráulico.

## KCWW-HS [6 a 33 kW]

## DATOS TÉCNICOS BOMBA DE CALOR REVERSIBLE CONDENSADA POR AGUA R-410A

KCWW-HS		17	21	31	41	51	61	
<b>REFRIGERACIÓN</b>								
W35/W18	Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	8,37	9,05	10,80	14,00	17,80	22,10
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	1,51	1,70	2,01	2,49	3,32	4,30
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	5,52	5,32	5,37	5,64	5,35	5,14
W35/W7	Potencia frigorífica <sup>(2)</sup>	kW	6,23	6,57	8,05	10,80	13,20	16,30
	Potencia absorbida <sup>(2)</sup>	kW	1,54	1,67	2,04	2,47	3,37	4,21
	EER <sup>(2)</sup>	W/W	4,04	3,93	3,95	4,39	3,93	3,87
	SEER <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	2,35	2,41	2,69	3,01	3,16	3,17
	η <sub>s,c</sub> <sup>(3)</sup>	%	91,00	93,40	104,60	117,40	123,40	123,80
<b>CALEFACCIÓN</b>								
W10/W35	Potencia calorífica <sup>(4)</sup>	kW	6,95	7,49	9,50	12,00	16,00	19,50
	Potencia absorbida <sup>(4)</sup>	kW	1,35	1,47	1,83	2,34	3,10	3,83
	COP <sup>(4)</sup>	W/W	5,15	5,10	5,19	5,11	5,16	5,10
	SCOP clima medio <sup>(5)</sup>	kWh/kWh	5,66	5,77	6,01	6,04	5,93	5,92
	η <sub>s,h</sub> clima medio <sup>(5)</sup>	%	223,40	227,80	237,40	238,60	234,20	233,80
	Clase eficiencia estacional <sup>(5)</sup>	Clase	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
W10/W45	Potencia calorífica <sup>(6)</sup>	kW	6,68	7,27	8,83	11,50	15,60	18,90
	Potencia absorbida <sup>(6)</sup>	kW	1,59	1,73	2,43	3,01	3,96	4,82
	COP <sup>(6)</sup>	W/W	4,19	4,19	3,63	3,81	3,94	3,92
W10/W55	Potencia calorífica <sup>(7)</sup>	kW	6,36	7,07	8,57	10,90	14,80	17,40
	Potencia absorbida <sup>(7)</sup>	kW	2,06	2,15	3,23	3,82	5,03	6,11
	COP <sup>(7)</sup>	W/W	3,09	3,29	2,66	2,85	2,94	2,85
	SCOP clima medio <sup>(8)</sup>	kWh/kWh	4,14	4,15	3,79	3,93	4,04	3,94
	η <sub>s,h</sub> clima medio <sup>(8)</sup>	%	162,60	163,00	148,60	154,20	158,60	154,60
Clase eficiencia estacional <sup>(8)</sup>	Clase	A+++	A+++	A++	A++	A+++	A+++	
<b>COMPRESOR</b>								
Tipo	on/off	Scroll						
Número		1						
<b>REFRIGERANTE</b>								
Tipo/Nº circuitos	R410A	1						
Cantidad refrigerante <sup>(9)</sup>	kg	0,90	0,90	1,10	1,10	1,20	1,50	
<b>INTERCAMBIADOR LADO INSTALACIÓN</b>								
Conexión hidráulica	GAS/H	1"						
Caudal de agua nominal <sup>(2)</sup>	l/s	0,30	0,31	0,38	0,52	0,63	0,78	
Presión disponible bomba recirculación <sup>(2)</sup>	kPa	58	58	56	47	30	62	
Válvula seguridad	bar	6						
<b>INTERCAMBIADOR LADO FUENTE</b>								
Conexión hidráulica	GAS/H	1"						
Caudal de agua nominal <sup>(2)</sup>	l/s	0,36	0,38	0,47	0,62	0,78	0,95	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(2)</sup>	kPa	21	23	22	31	34	35	
Válvula seguridad	bar	6						
<b>NIVEL SONORO</b>								
Potencia sonora <sup>(8)</sup>	dB(A)	57	57	57	58	58	60	
Presión sonora <sup>(8)</sup>	dB(A)	43	43	44	44	45	46	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>								
Alimentación	V-ph-Hz	230V/1P/50Hz			440V/3PN/50Hz			
Potencia máxima absorbida	kW	2,97	3,47	4,12	4,61	6,31	7,05	
Intensidad máxima absorbida	A	13,90	16,00	19,60	8,29	11,00	13,20	
Corriente arranque máxima	A	59,00	68,00	99,00	44,00	65,00	76,00	
<b>PESO</b>								
Peso en ejercicio	kg	81	83	86	90	98	115	

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 23/18 °C; Agua intercambiador lado fuente 30/35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(2) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 12/7 °C; Agua intercambiador lado fuente 30/35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(3) Datos calculados según la norma EN 14825.

(4) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 30/35 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 10 °C. Prestaciones según EN 14511.

(5) Conforme a Reglamento delegado (UE) 811/2013.

(6) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 40/45 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 10 °C. Prestaciones según EN 14511.

(7) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 45/55 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 10 °C. Prestaciones según EN 14511.

(8) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-1. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 12/7 °C; agua del intercambiador lado fuente 30/35 °C.

(9) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

## KCWW-HS [6 a 33 kW]

### DATOS TÉCNICOS BOMBA DE CALOR REVERSIBLE CONDENSADA POR AGUA R-410A

KCWW-HS			71	81	91	101	121
<b>REFRIGERACIÓN</b>							
W35/W18	Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	27,10	29,80	33,80	38,10	42,80
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	5,28	5,65	6,46	7,46	8,39
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	5,13	5,27	5,22	5,11	5,10
W35/W7	Potencia frigorífica <sup>(2)</sup>	kW	20,70	22,30	25,80	29,50	33,10
	Potencia absorbida <sup>(2)</sup>	kW	5,09	5,23	6,25	7,39	8,15
	EER <sup>(2)</sup>	W/W	4,07	4,27	4,13	4,00	4,06
	SEER <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	3,55	3,70	3,69	3,66	3,50
	η <sub>s,c</sub> <sup>(3)</sup>	%	139,00	145,00	144,60	143,40	137,00
<b>CALEFACCIÓN</b>							
W10/W35	Potencia calorífica <sup>(4)</sup>	kW	24,70	26,70	30,80	36,20	41,20
	Potencia absorbida <sup>(4)</sup>	kW	4,81	5,21	6,04	7,09	8,01
	COP <sup>(4)</sup>	W/W	5,13	5,12	5,10	5,11	5,14
	SCOP clima medio <sup>(5)</sup>	kWh/kWh	5,86	5,80	5,45	6,28	6,09
	η <sub>s,h</sub> clima medio <sup>(5)</sup>	%	231,40	229,00	215,00	248,20	240,60
	Clase eficiencia estacional <sup>(5)</sup>	Clase	<b>A+++</b>	<b>A+++</b>	<b>A+++</b>	<b>A+++</b>	<b>A+++</b>
W10/W45	Potencia calorífica <sup>(6)</sup>	kW	23,60	25,10	29,30	34,20	38,70
	Potencia absorbida <sup>(6)</sup>	kW	5,94	6,62	7,46	8,85	9,76
	COP <sup>(6)</sup>	W/W	3,97	3,79	3,93	3,87	3,97
W10/W55	Potencia calorífica <sup>(7)</sup>	kW	22,30	23,60	27,90	31,90	36,70
	Potencia absorbida <sup>(7)</sup>	kW	7,47	8,35	9,05	11,00	11,80
	COP <sup>(7)</sup>	W/W	2,99	2,83	3,08	2,91	3,11
	SCOP clima medio <sup>(8)</sup>	kWh/kWh	4,05	3,88	4,12	3,92	4,06
	η <sub>s,h</sub> clima medio <sup>(8)</sup>	%	159,00	152,20	161,80	153,80	159,40
Clase eficiencia estacional <sup>(8)</sup>	Clase	<b>A+++</b>	<b>A++</b>	<b>A+++</b>	<b>A++</b>	<b>A+++</b>	
<b>COMPRESOR</b>							
Tipo	on/off				Scroll		
Número					1		
<b>REFRIGERANTE</b>							
Tipo/Nº circuitos	R410A				1		
Cantidad refrigerante <sup>(9)</sup>	kg	1,90	2,50	3,20	3,00	3,30	
<b>INTERCAMBIADOR LADO INSTALACIÓN</b>							
Conexión hidráulica	GAS/H				1"		
Caudal de agua nominal <sup>(2)</sup>	l/s	0,99	1,07	1,23	1,41	1,58	
Presión disponible bomba recirculación <sup>(2)</sup>	kPa	54	50	44	155	132	
Válvula seguridad	bar				6		
<b>INTERCAMBIADOR LADO FUENTE</b>							
Conexión hidráulica	GAS/H				1"		
Caudal de agua nominal <sup>(2)</sup>	l/s	1,20	1,29	1,50	1,72	1,93	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(2)</sup>	kPa	59	5	53	60	65	
Válvula seguridad	bar				6		
<b>NIVEL SONORO</b>							
Potencia sonora <sup>(8)</sup>	dB(A)	63	64	65	66	67	
Presión sonora <sup>(8) (9)</sup>	dB(A)	49	50	51	52	53	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>							
Alimentación	V-ph-Hz				400V/3PN/50Hz		
Potencia máxima absorbida	kW	8,70	9,50	10,60	12,60	14,10	
Corriente máxima absorbida	A	16,30	17,50	19,40	24,50	26,80	
Corriente arranque máxima	A	103,00	97,00	113,00	122,00	122,00	
<b>PESO</b>							
Peso en ejercicio	kg	129	147	163	164	170	

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 23/18 °C; Agua intercambiador lado fuente 30/35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(2) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 12/7 °C; Agua intercambiador lado fuente 30/35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(3) Datos calculados según la norma EN 14825.

(4) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 30/35 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 10 °C. Prestaciones según EN 14511.

(5) Conforme a Reglamento delegado (UE) 811/2013.

(6) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 40/45 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 10 °C. Prestaciones según EN 14511.

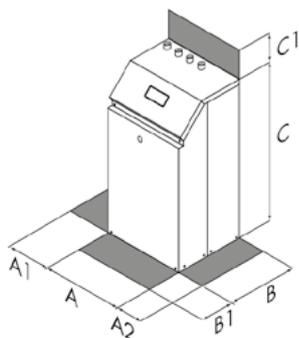
(7) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 45/55 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 10 °C. Prestaciones según EN 14511.

(8) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-1. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 12/7 °C; agua del intercambiador lado fuente 30/35 °C.

(9) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

# KCWW-HS [6 a 33 kW]

## DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



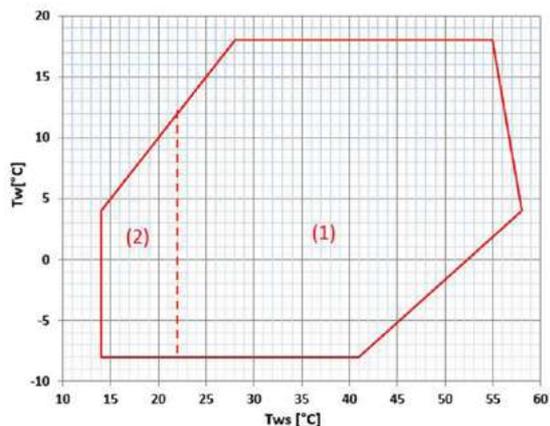
KCWW-HM		17	21	31	41	51	61	71	81	91	101	121
A - Longitud	mm	402	402	402	402	402	573	573	573	573	573	573
B - Profundidad		602	602	602	602	602	604	604	604	604	604	604
C - Altura		785	785	785	785	785	858	858	858	858	858	858
A1		150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
A2		150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
B1		600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
C1		300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Peso en funcionamiento	kg	81	83	86	90	98	115	129	147	163	164	170

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas grises.

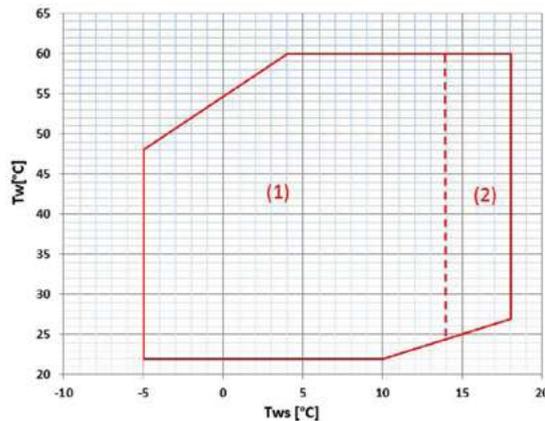
## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

### MODO FRÍO



$T_{wu}$  [°C] = Temperatura del agua de salida del lado del usuario  
 $T_{ws}$  [°C] = Temperatura del agua de salida del lado de la fuente  
 (1) Rango de funcionamiento de la unidad estándar  
 (2) Rango de operación con válvula moduladora del lado fuente en modo regulación (configuraciones opcionales)

### MODO CALEFACCIÓN



$T_{ws}$  [°C] = Temperatura del agua de salida del lado de la fuente  
 (1) Rango de funcionamiento de la unidad estándar  
 (2) Rango de operación con válvula moduladora del lado fuente en modo regulación (configuraciones opcionales)

## KCWW-HS [6 a 33 kW]

## OPCIONALES

## VERSIONES

<b>B</b>	Baja temperatura agua lado instalación (-8 °C)
<b>BS</b>	Baja temperatura agua lado fuente

## CONFIGURACIÓN

<b>400TN</b>	Alimentación eléctrica trifásica 400V/3PNE/50Hz
<b>230M</b>	Alimentación eléctrica monofásica 230V/PNE/50 Hz

## CIRCUITO HIDRÁULICO

<b>KVMSP1X</b>	Kit gestión de suelo radiante con conexiones de 1"
<b>KVMSP2X</b>	Kit gestión de suelo radiante con conexiones de 1-1/4"
<b>3WV</b>	Válvula de tres vías
<b>3DHWX</b>	Válvula de 3 vías desviadora instalación/ACS
<b>KVICX</b>	Kit gestión caldera
<b>HYGS</b>	Grupo hidrónico lado fuente
<b>CACSX</b>	Kit control agua caliente sanitaria (sólo con las opciones: CMMBX)
<b>IVMSX</b>	Válvula modulante lado fuente
<b>IVWX</b>	Válvula motorizada lado agua

## COMUNICACIÓN

<b>CMMBX</b>	Módulo de comunicaciones serie con supervisor modbus
--------------	--

## CIRCUITO ELÉCTRICO Y CONTROL

<b>PBLC1X</b>	Teclado de servicio (cable de 1,5 metros)
<b>KITERAX</b>	Termostato electrónico montado en la pared
<b>PMX</b>	Monitor de fase
<b>SFSTR4N</b>	Dispositivo reducción corriente de arranque, para equipos trifásicos
<b>SFSTR1</b>	Dispositivo reducción corriente de arranque, para equipos monofásicos
<b>KDT3VX</b>	Kit gestión doble temperatura, suelo radiante, compensación set point 4-20ma, válvula 3 vías
<b>KDT3V</b>	Kit gestión doble temperatura, suelo radiante, compensación set point 4-20ma, válvula 3 vías
<b>SPCX</b>	Compensación del set point con sonda de aire externa
<b>SCP3X</b>	Compensación del set point en función de la entalpia exterior

## INSTALACIÓN

<b>AMRX</b>	Antivibratorios de caucho
-------------	---------------------------

Nota: Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina)



Mando de serie suministrado con la unidad

**Nota:** Con el mando de serie se controlan las funciones de encendido/apagado, cambio de modo Frío/calor/ACS y consignas prefijadas ECO/COMFORT.

Para programar otras consignas de trabajo es necesario el mando de servicio opcional PBLC1X

## KCWW-HS [6 a 33 kW]

## TABLA DE PRECIOS

		17	21	31	41	51	61	71	81	91	101	121
KCWW-HS	Código	4100072001	4100072002	4100072003	4100072004	4100072005	4100072006	4100072007	4100072008	4100072009	4100072010	4100072011

		17	21	31	41	51	61	71	81	91	101	121
--	--	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----

## OPCIONALES VERSIÓN

B	Baja temperatura agua lado instalación -8 °C						4100094225					
BS	Baja temperatura agua lado fuente						4100094226					

## OPCIONALES CONFIGURACIONES

400TN	Alimentación eléctrica 400/3+n/50		4100094227						ESTÁNDAR			
230M	Alimentación eléctrica 230/1/50		ESTÁNDAR		4100094228	4100094229				NO DISPONIBLE		

## OPCIONALES HIDRÁULICOS

KVMS1X	Kit gestión suelo radiante conex. 1"			4100094230							NO DISPONIBLE	
KVMS2X	Kit gestión suelo radiante conex. 1-1/4"						4100094231					
3WV	Válvula de 3 vías						4100094232					
3DHWX	Válvula de 3 vías desviadora ACS			4100094233					4100094234			
KVICX	Kit gestión caldera					4100094235					NO DISPONIBLE	
HYGS	Grupo hidráulico lado fuente		4100094236		4100094237			4100094238				NO DISPONIBLE
CAC SX	Kit control ACS (solo con opciones CMMBX)						4100094239					
IVMSX	Válvula modulante lado fuente				4100094240					4100094241		
IWX	Válvula motorizada lado agua				4100094242					4100094243		

## OPCIONALES COMUNICACIÓN

CMMBX	Módulo de comunicaciones serie con supervisor Modbus						4100094245					
-------	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--

## OPCIONALES ELÉCTRICOS

PBLC1X	Teclado de servicio (cable 1,5 m)						4100094246					
KITERAX	Termostato electrónico pared						4100094247					
PMX	Monitor de fases						4100094248					
SFSTR4N	Dispositivo reducción intensidad arranque equipos trifásicos						4100094249					
SFSTR1	Dispositivo reducción intensidad arranque equipos monofásicos			4100094250						NO DISPONIBLE		
KDT3VX	Kit gestión doble temperatura, suelo radiante, compensación set point 4-20mA, válvula 3 vías						4100094251					
KDT3V	Kit gestión doble temperatura, suelo radiante, compensación set point 4-20mA, válvula 3 vías						4100094252					
SPCX	Compensación set point con sonda aire externa						4100094253					
SCP3X	Compensación set point en función de la entalpía exterior						4100094254					

## OPCIONALES DE INSTALACIÓN

AMRX	Antivibratorios caucho			4100094255						4100094256		
------	------------------------	--	--	------------	--	--	--	--	--	------------	--	--

Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina).

**KCWW-CM/HM** [35 a 356 kW]

CM -ENFRIADORA CONDENSADA POR AGUA R-410A

HM -BOMBA DE CALOR REVERSIBLE CONDENSADA POR AGUA R-410A

**NOVEDAD 2025****CE**

OPCIONALES:



Consultar anexo página 365

**VERSIONES (KCWW-CM/HM)**

- **OTH4:** Condición funcionamiento por encima de 4 °C (estándar).
- **OTL4:** Condición funcionamiento por debajo de 4 °C.
- **D:** Recuperación energía parcial.

**CONFIGURACIONES KCWW-CM**

- **OCO:** Funcionamiento solo frío (estándar)
- **OHO:** Funcionamiento solo calor
- **OHI:** Funcionamiento con reversibilidad en circ. hidráulico
- **MOBMAG:** Mueble ampliado para opciones hidráulicas

**CONFIGURACIONES KCWW-HM**

- **MOBMAG:** Mueble ampliado para opciones hidráulicas

**CARACTERÍSTICAS**

- Familia de enfriadoras y bombas de calor reversibles, condensadas por agua, gas R410A, con potencia térmica de 34 a 356 kW, con versiones de baja temperatura lado fuente y recuperación parcial. Gestión de producción de ACS hasta 60 °C. Gestión hasta 8 unidades en cascada sin control adicional. Opcionales de grupo hidráulico lado instalación y lado usuario.
- Estructura portante realizada con chapa de zinc-magnesio que garantiza excelentes características mecánicas y una alta resistencia a la corrosión a largo plazo.
- Envoltorio exterior de chapa de zinc-magnesio prelacada RAL 9003, revestido interiormente con material aislante térmico y acústico. Los paneles pueden retirarse fácilmente para permitir una accesibilidad completa a los componentes internos.
- Intercambiadores de placas soldadas (lado fuente y lado instalación) de acero inoxidable AISI 316, aislados térmicamente. Conexiones hidráulicas tipo Victaulic.
- Compresores herméticos Scroll, con dispositivos de protección por sobretensión y sobreintensidad, y protección contra temperatura excesiva de descarga. Instalado sobre elementos antivibratorios y equipado con carga de aceite. Aislados acústicamente mediante camisa insonorizante. Resistencia eléctrica en el cárter. Compresores en tándem a un único circuito frigorífico, con circuito de compensación de aceite.
- Circuito frigorífico que incluye carga de refrigerante (R-410A), presostatos de seguridad de alta presión, válvula de expansión electrónica, válvula de inversión de ciclo de 4 vías (equipos KCWW-HM), válvulas de seguridad de alta y baja presión, filtro deshidratador antiácido, visor y transductores de presión.
- Circuito hidráulico. Conexiones Victaulic y presostatos de presión diferencial en lado frío/calor/instalación. Disponibles múltiples opciones hidráulicas.
- Cuadro eléctrico.
  - Circuito de potencia con seccionador en puerta cuadro eléctrico, transformador de aislamiento para circuito auxiliar, protección contra sobrecarga del compresor (fusible en modelos 100.2÷120.2) y contactor de control del compresor.
  - Circuito de control con display de control para visualización de valores, códigos de error, parámetros, control ON/OFF, modos de funcionamiento frío y calor, reset y visualización de alarmas, función anti-hielo, programación semanal, entradas para on/off remoto, cambio modo de funcionamiento, doble punto de consigna, limitación de consumo eléctrico por señal 0-10V, gestión válvula 3V para producción ACS. Sistema de autodiagnóstico. Rotación automática de arranques de compresor.

## KCWW-CM/HM [35 a 356 kW]

### DATOS TÉCNICOS SOLO FRÍO-VERSIÓN OCO-OTH4

KCWW-CM		12.2	16.2	19.2	22.2	27.2	35.2	40.2	
<b>REFRIGERACIÓN</b>									
W35/W18	Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	48,00	66,90	81,00	91,70	114,00	148,00	166,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	8,08	11,70	13,80	16,90	18,50	25,40	28,40
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	5,94	5,71	5,85	5,43	6,19	5,81	5,85
W35/W7	Potencia frigorífica <sup>(2)</sup>	kW	35,60	49,80	59,30	68,40	84,20	109,00	124,00
	Potencia absorbida <sup>(2)</sup>	kW	7,50	10,60	12,50	15,70	17,50	23,70	26,80
	EER <sup>(2)</sup>	W/W	4,75	4,68	4,74	4,36	4,82	4,59	4,61
	SEER <sup>(3)</sup>	kWh/kWh	5,36	5,25	5,30	5,24	5,59	5,77	5,87
	η <sub>s,c</sub> <sup>(5)</sup>	%	211,40	207,00	209,00	206,60	220,60	227,80	231,80
<b>COMPRESOR</b>									
Tipo	on/off							Scroll	
Número								2	
<b>REFRIGERANTE</b>									
Tipo/Nº circuitos	R410A							1	
Cantidad refrigerante <sup>(C1)</sup>	kg	3,20	6,80	7,70	8,00	10,20	10,80	12,40	
<b>INTERCAMBIADOR LADO INSTALACIÓN</b>									
Conexión hidráulica	GAS/H	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	
Caudal de agua nominal <sup>(2)</sup>	l/s	1,70	2,40	2,80	3,30	4,00	5,20	5,90	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(2)</sup>	kPa	25	40	35	50	30	28	35	
Válvula seguridad	bar							6	
<b>INTERCAMBIADOR LADO FUENTE</b>									
Conexión hidráulica	GAS/H	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	
Caudal de agua nominal <sup>(2)</sup>	l/s	2,10	2,90	3,40	4,00	4,90	6,30	7,20	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(2)</sup>	kPa	50	55	47	63	43	42	50	
Válvula seguridad	bar							6	
<b>NIVEL SONORO</b>									
Potencia sonora <sup>(4)</sup>	dB(A)	60	64	65	64	64	74	74	
Presión sonora <sup>(4) (5)</sup>	dB(A)	44	49	49	49	49	58	58	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>									
Alimentación	V-ph-Hz							400V/3P/50Hz	
Potencia máxima absorbida	kW	14,00	19,50	22,40	26,30	30,20	39,60	44,60	
Corriente máxima absorbida	A	23,80	31,50	36,40	44,90	51,80	66,80	74,90	
Corriente arranque máxima	A	111,00	126,00	133,00	189,00	196,00	256,00	302,00	
<b>PESO</b>									
Peso en ejercicio	kg	212	276	295	308	421	510	557	

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 23/18 °C; Agua intercambiador lado fuente 30/35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(2) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 12/7 °C; Agua intercambiador lado fuente 30/35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(3) Datos calculados según la norma EN 14825.

(4) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-1. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 12/7°C; agua del intercambiador lado fuente 30/35°C.

(5) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

## KCWW-CM/HM [35 a 356 kW]

### DATOS TÉCNICOS SOLO FRÍO-VERSIÓN OCO-OTH4

KCWW-CM		45.2	55.2	60.2	70.2	80.2	100.2	120.2	
<b>REFRIGERACIÓN</b>									
W35/W18	Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	199,00	234,00	267,00	300,00	336,00	407,00	477,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	34,30	41,50	47,20	54,10	62,50	73,90	88,00
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	5,82	5,65	5,65	5,54	5,38	5,51	5,42
W35/W7	Potencia frigorífica <sup>(2)</sup>	kW	147,00	173,00	197,00	222,00	250,00	305,00	356,00
	Potencia absorbida <sup>(2)</sup>	kW	31,80	38,10	43,20	48,60	55,30	68,40	82,30
	EER <sup>(2)</sup>	W/W	4,62	4,54	4,56	4,57	4,52	4,46	4,32
	SEER <sup>(3)</sup>	kWh/kWh	5,72	5,38	5,38	5,51	5,30	5,46	5,39
	η <sub>s,c</sub> <sup>(5)</sup>	%	225,80	212,20	212,20	217,40	209,00	215,40	212,60
<b>COMPRESOR</b>									
Tipo	on/off							Scroll	
Número								2	
<b>REFRIGERANTE</b>									
Tipo/Nº circuitos	R410A							1	
Cantidad refrigerante <sup>(C1)</sup>	kg	13,00	16,00	17,00	20,80	22,00	32,00	31,00	
<b>INTERCAMBIADOR LADO INSTALACIÓN</b>									
Conexión hidráulica	GAS/H	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"	
Caudal de agua nominal <sup>(2)</sup>	l/s	7,00	8,20	9,40	10,60	11,90	14,50	16,90	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(2)</sup>	kPa	28	40	33	43	35	28	37	
Válvula seguridad	bar							6	
<b>INTERCAMBIADOR LADO FUENTE</b>									
Conexión hidráulica	GAS/H	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"	
Caudal de agua nominal <sup>(2)</sup>	l/s	8,50	10,10	11,40	12,90	14,60	17,90	21,00	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(2)</sup>	kPa	42	56	48	60	57	42	55	
Válvula seguridad	bar							6	
<b>NIVEL SONORO</b>									
Potencia sonora <sup>(4)</sup>	dB(A)	74	77	77	79	80	81	82	
Presión sonora <sup>(4) (5)</sup>	dB(A)	58	60	61	63	63	64	65	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>									
Alimentación	V-ph-Hz							400V/3P/50Hz	
Potencia máxima absorbida	kW	53,10	63,70	72,20	81,00	90,00	116,00	140,00	
Corriente máxima absorbida	A	89,60	104,00	119,00	133,00	148,00	188,00	228,00	
Corriente arranque máxima	A	340,00	355,00	370,00	468,00	482,00	458,00	499,00	
<b>PESO</b>									
Peso en ejercicio	kg	572	700	733	771	809	1.085	1.205	

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 23/18 °C; Agua intercambiador lado fuente 30/35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(2) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 12/7 °C; Agua intercambiador lado fuente 30/35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(3) Datos calculados según la norma EN 14825.

(4) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-1. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 12/7 °C; agua del intercambiador lado fuente 30/35 °C.

(5) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

# KCWW-CM/HM [35 a 356 kW]

## DATOS TÉCNICOS BOMBA DE CALOR-VERSIÓN OHO-OTH4

KCWW-HM		12.2	16.2	19.2	22.2	27.2	35.2	40.2	
<b>REFRIGERACIÓN</b>									
W35/W18	Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	47,80	67,50	80,20	94,00	108,00	137,00	164,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	7,99	11,60	13,70	16,70	18,40	25,30	28,50
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	5,98	5,79	5,84	5,62	5,89	5,39	5,74
W35/W7	Potencia frigorífica <sup>(2)</sup>	kW	34,50	48,60	58,00	68,10	82,30	102,00	120,00
	Potencia absorbida <sup>(2)</sup>	kW	7,42	10,50	12,40	15,40	17,50	23,80	26,90
	EER <sup>(2)</sup>	W/W	4,65	4,61	4,67	4,41	4,69	4,29	4,45
	SEER <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	5,38	4,78	5,01	4,97	5,30	5,18	5,36
	$\eta_{s,c}$ <sup>(3)</sup>	%	212,20	188,20	197,40	195,80	209,00	204,20	211,40
<b>CALEFACCIÓN</b>									
W10/W35	Potencia calorífica <sup>(4)</sup>	kW	41,00	57,80	68,50	81,10	94,60	120,00	141,00
	Potencia absorbida <sup>(4)</sup>	kW	7,61	11,00	12,80	15,90	17,60	23,80	27,00
	COP <sup>(4)</sup>	W/W	5,39	5,28	5,35	5,10	5,38	5,02	5,20
	SCOP clima medio <sup>(3)</sup>	kWh/kWh	5,69	5,45	5,47	4,85	5,97	5,67	5,84
	$\eta_{s,h}$ clima medio <sup>(3)</sup>	%	224,60	215,00	215,80	191,00	235,80	223,80	230,60
	Clase eficiencia estacional <sup>(5)</sup>	Clase	A+++	A+++	-	-	-	-	
W10/W45	Potencia calorífica <sup>(6)</sup>	kW	40,30	56,60	66,80	79,20	93,60	119,00	139,00
	Potencia absorbida <sup>(6)</sup>	kW	9,47	13,20	15,80	19,10	21,30	28,40	32,30
	COP <sup>(6)</sup>	W/W	4,25	4,28	4,24	4,15	4,40	4,18	4,29
W10/W55	Potencia calorífica <sup>(7)</sup>	kW	37,50	52,30	61,40	73,00	88,10	112,00	132,00
	Potencia absorbida <sup>(7)</sup>	kW	12,00	16,30	19,60	23,10	26,20	34,70	39,40
	COP <sup>(7)</sup>	W/W	3,12	3,20	3,13	3,16	3,36	3,23	3,35
	SCOP clima medio <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	4,51	4,35	4,36	4,40	4,83	4,60	4,69
	$\eta_{s,h}$ clima medio <sup>(2)</sup>	%	177,40	171,00	171,40	173,00	190,20	181,00	184,60
	Clase eficiencia estacional	Clase	A+++	A+++	A+++	-	-	-	
<b>COMPRESOR</b>									
Tipo	on/off	Scroll							
Número		2							
<b>REFRIGERANTE</b>									
Tipo/Nº circuitos	R410A	1							
Cantidad refrigerante <sup>(c1)</sup>	kg	3,70	6,50	6,50	6,70	12,00	15,00	17,00	
<b>INTERCAMBIADOR LADO INSTALACIÓN</b>									
Conexión hidráulica	GAS/H	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	
Caudal de agua nominal <sup>(2)</sup>	l/s	1,6	2,3	2,8	3,2	3,9	4,9	5,7	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(2)</sup>	kPa	20	30	37	55	25	36	28	
Válvula seguridad	bar	6							
<b>INTERCAMBIADOR LADO FUENTE</b>									
Conexión hidráulica	GAS/H	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	
Caudal de agua nominal <sup>(2)</sup>	l/s	2,00	2,80	3,40	4,00	4,80	6,00	7,00	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(2)</sup>	kPa	30	50	60	75	23	35	45	
Válvula seguridad	bar	6							
<b>NIVEL SONORO</b>									
Potencia sonora <sup>(8)</sup>	dB(A)	60	64	65	64	64	74	74	
Presión sonora <sup>(8) (9)</sup>	dB(A)	44	49	49	49	49	58	58	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>									
Alimentación	V-ph-Hz	400V/3P/50Hz							
Potencia máxima absorbida	kW	14,00	19,50	22,40	26,30	30,20	39,60	44,60	
Corriente máxima absorbida	A	23,80	31,50	36,40	44,90	51,80	66,80	74,90	
Corriente arranque máxima	A	111,00	126,00	133,00	189,00	196,00	256,00	302,00	
<b>PESO</b>									
Peso en ejercicio	kg	223	290	309	322	441	519	580	

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 23/18 °C; Agua intercambiador lado fuente 30/35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(2) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 12/7 °C; Agua intercambiador lado fuente 30/35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(3) Datos calculados según la norma EN 14825.

(4) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 30/35 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 10 °C. Prestaciones según EN 14511.

(5) Conforme a Reglamento delegado (UE) 811/2013.

(6) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 40/45 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 10 °C. Prestaciones según EN 14511.

(7) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 45/55 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 10 °C. Prestaciones según EN 14511.

(8) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-1. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 12/7 °C; agua del intercambiador lado fuente 30/35 °C.

(9) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

## KCWW-CM/HM [35 a 356 kW]

### DATOS TÉCNICOS BOMBA DE CALOR-VERSIÓN OHO-OTH4

KCWW-HM		45.2	55.2	60.2	70.2	80.2	100.2	120.2	
<b>REFRIGERACIÓN</b>									
W35/W18	Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	191,00	233,00	259,00	300,00	330,00	398,00	471,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	34,30	41,10	46,80	53,70	61,80	73,00	86,90
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	5,59	5,67	5,53	5,58	5,34	5,45	5,41
W35/W7	Potencia frigorífica <sup>(2)</sup>	kW	139,00	168,00	187,00	218,00	241,00	293,00	348,00
	Potencia absorbida <sup>(2)</sup>	kW	32,00	38,10	43,00	48,70	55,10	67,80	81,70
	EER <sup>(2)</sup>	W/W	4,34	4,42	4,34	4,47	4,37	4,32	4,26
	SEER <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	5,37	5,16	5,05	5,25	4,97	5,08	4,95
	η <sub>s,c</sub> <sup>(3)</sup>	%	211,80	203,40	199,00	207,00	195,80	200,20	195,00
<b>CALEFACCIÓN</b>									
W10/W35	Potencia calorífica <sup>(4)</sup>	kW	161,00	200,00	222,00	257,00	284,00	350,00	420,00
	Potencia absorbida <sup>(4)</sup>	kW	32,00	38,50	43,50	49,10	55,40	68,70	83,00
	COP <sup>(4)</sup>	W/W	5,04	5,19	5,10	5,23	5,13	5,10	5,06
	SCOP clima medio <sup>(5)</sup>	kWh/kWh	5,68	5,68	5,55	5,63	5,45	5,76	5,61
	η <sub>s,h</sub> clima medio <sup>(5)</sup>	%	224,20	224,20	219,00	222,20	215,00	227,40	221,40
	Clase eficiencia estacional <sup>(6)</sup>	Clase	-	-	-	-	-	-	-
W10/W45	Potencia calorífica <sup>(6)</sup>	kW	162,00	195,00	217,00	251,00	278,00	342,00	407,00
	Potencia absorbida <sup>(6)</sup>	kW	38,40	45,80	52,00	58,10	65,60	82,60	100,00
	COP <sup>(6)</sup>	W/W	4,22	4,25	4,18	4,32	4,25	4,15	4,06
W10/W55	Potencia calorífica <sup>(7)</sup>	kW	153,00	181,00	202,00	233,00	258,00	316,00	377,00
	Potencia absorbida <sup>(7)</sup>	kW	47,00	55,90	63,40	70,3	79,20	102,00	125,00
	COP <sup>(7)</sup>	W/W	3,26	3,23	3,18	3,31	3,26	3,10	3,02
	SCOP clima medio <sup>(8)</sup>	kWh/kWh	4,67	4,64	4,61	4,69	4,65	4,67	4,52
	η <sub>s,h</sub> clima medio <sup>(8)</sup>	%	183,80	182,60	181,40	184,60	183,00	183,80	177,80
Clase eficiencia estacional	Clase	-	-	-	-	-	-	-	
<b>COMPRESOR</b>									
Tipo	on/off							Scroll	
Número								2	
<b>REFRIGERANTE</b>									
Tipo/Nº circuitos	R410A							1	
Cantidad refrigerante <sup>(9)</sup>	kg	17,50	23,00	24,50	28,00	30,00	35,00	35,00	
<b>INTERCAMBIADOR LADO INSTALACIÓN</b>									
Conexión hidráulica	GAS/H	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"	
Caudal de agua nominal <sup>(2)</sup>	l/s	6,6	8	8,9	10,4	11,4	13,9	16,5	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(2)</sup>	kPa	37	35	43	37	45	18	23	
Válvula seguridad	bar							6	
<b>INTERCAMBIADOR LADO FUENTE</b>									
Conexión hidráulica	GAS/H	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"	
Caudal de agua nominal <sup>(2)</sup>	l/s	8,20	9,90	11,00	12,80	14,10	17,30	20,60	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(2)</sup>	kPa	40	37	45	42	50	27	36	
Válvula seguridad	bar							6	
<b>NIVEL SONORO</b>									
Potencia sonora <sup>(8)</sup>	dB(A)	74	77	77	79	80	81	82	
Presión sonora <sup>(8) (9)</sup>	dB(A)	58	60	61	63	63	64	65	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>									
Alimentación	V-ph-Hz							400V/3P/50Hz	
Potencia máxima absorbida	kW	53,10	63,70	72,20	81,00	90,00	116,00	140,00	
Corriente máxima absorbida	A	89,60	104,00	119,00	133,00	148,00	188,00	228,00	
Corriente arranque máxima	A	340,00	355,00	370,00	468,00	482,00	458,00	499,00	
<b>PESO</b>									
Peso en ejercicio	kg	581	728	743	808	820	1.119	1.265	

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 23/18 °C; Agua intercambiador lado fuente 30/35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(2) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 12/7 °C; Agua intercambiador lado fuente 30/35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(3) Datos calculados según la norma EN 14825.

(4) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 30/35 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 10 °C. Prestaciones según EN 14511.

(5) Conforme a Reglamento delegado (UE) 811/2013.

(6) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 40/45 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 10 °C. Prestaciones según EN 14511.

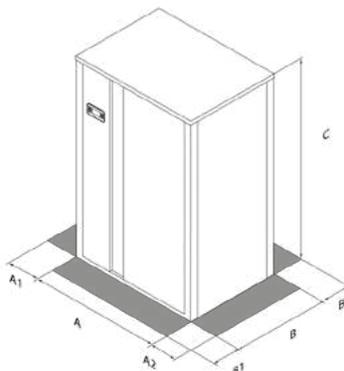
(7) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 45/55 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 10 °C. Prestaciones según EN 14511.

(8) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-1. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 12/7 °C; agua del intercambiador lado fuente 30/35 °C.

(9) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

## KCWW-CM/HM [35 a 356 kW]

### DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



Filtración electrónica  
Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas grises.

#### VERSIÓN-OTH4

KCWW-CM		12.2	16.2	19.2	22.2	27.2	35.2	40.2	45.2	55.2	60.2	70.2	80.2	100.2	120.2
A - Longitud	mm	837	837	837	837	1.110	1.110	1.110	1.110	1.110	1.110	1.110	1.110	1.110	1.110
B - Profundidad		607	607	607	607	885	885	885	885	885	885	1.035	1.035	1.038	1.038
C - Altura		1.483	1.483	1.483	1.483	1.910	1.910	1.910	1.910	1.910	1.910	1.910	1.910	1.910	1.910
A1		100	100	100	100	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
A2		100	100	100	100	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
B1		500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
B2		300	300	300	300	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Peso en funcionamiento	kg	212	276	295	308	421	510	557	572	700	733	771	809	1.085	1.205

KCWW-HM		12.2	16.2	19.2	22.2	27.2	35.2	40.2	45.2	55.2	60.2	70.2	80.2	100.2	120.2
A - Longitud	mm	837	837	837	837	1.110	1.110	1.110	1.110	1.110	1.110	1.110	1.110	1.110	1.110
B - Profundidad		607	607	607	607	885	885	885	885	885	885	1.035	1.035	1.038	1.038
C - Altura		1.483	1.483	1.483	1.483	1.910	1.910	1.910	1.910	1.910	1.910	1.910	1.910	1.910	1.910
A1		100	100	100	100	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
A2		100	100	100	100	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
B1		500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
B2		300	300	300	300	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Peso en funcionamiento	kg	223	290	309	322	441	519	580	581	728	743	808	820	1.119	1.265

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.



#### Control suministrado de serie con la unidad

- Control de la temperatura del agua de salida con algoritmo PID.
- Control de condensación basado en la presión.
- Cálculo de horas de funcionamiento del compresor.
- Control y gestión continua de las condiciones de funcionamiento del compresor para garantizar el funcionamiento de la unidad incluso en condiciones extremas.
- Registro de alarmas.

## KCWW-CM/HM [35 a 356 kW]

### OPCIONALES ENFRIADORA KCWW-CM

#### VERSIÓN

<b>GW-OTH4</b>	Versión para aplicación aguas subterráneas / Condiciones de funcionamiento > 4 °C (estándar)
<b>GEO-OTL4</b>	Versión para aplicación aguas subterráneas/Condiciones de funcionamiento por debajo de 4 °C
<b>D</b>	Recuperación energética parcial

#### CONFIGURACIONES

<b>OCO</b>	Funcionamiento solo frío (estándar)
<b>OHO</b>	Funcionamiento solo calor
<b>OHI</b>	Funcionamiento con circuito hidráulico reversible
<b>MOBMAG</b>	Mueble ampliado para alojar opciones hidráulicas (solo opciones VARY-VS2MC-VS3MC-VARYH-VS2MH-VS3MH)

#### CIRCUITO FRIGORÍFICO

<b>SDV</b>	Llave de paso en la salida y en la aspiración de los compresores
------------	--

#### CIRCUITO HIDRÁULICO

<b>IFWX</b>	Filtro malla de acero lado agua
<b>VS3MCX</b>	Válvula de tres vías modulantes lado frío
<b>VARYC</b>	Varyflow + 2 bombas inverter lado frío (sólo con las opciones: MOBMAG)
<b>VS2MC</b>	Válvula de dos vías modulante lado frío (sólo con las opciones: MOBMAG)
<b>VS3MC</b>	Válvula de tres vías modulante lado frío (sólo con las opciones: MOBMAG)
<b>VS2MCX</b>	Válvula de dos vías modulante lado frío
<b>VACSHX</b>	Válvula desviadora ACS lado calor
<b>VS2MH</b>	Válvula de dos vías modulante lado calor (sólo con las opciones: MOBMAG)
<b>VS3MH</b>	Válvula de tres vías modulante lado calor (sólo con las opciones: MOBMAG)
<b>VS2MHX</b>	Válvula de dos vías modulante lado calor
<b>VS3MHX</b>	Válvula de tres vías modulante lado calor
<b>VARYH</b>	Varyflow + 2 bombas inverter lado calor (sólo con las opciones: MOBMAG)

#### COMUNICACIÓN

<b>CMMBX</b>	Módulo de comunicaciones serie con supervisor modbus
<b>CMSLWX</b>	Módulo de comunicación serie lonworks
<b>CMSC8</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor bacnet
<b>CMSC9</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor modbus
<b>CMSC10</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor lonworks
<b>BACX</b>	Módulo de comunicación serie bacnet

#### CIRCUITO ELÉCTRICO Y CONTROL

<b>RCTX</b>	Control remoto
<b>SFSTR</b>	Dispositivo reducción corriente de arranque
<b>PFCP</b>	Condensador de corrección factor de potencia ( $\cos \phi > 0.9$ )
<b>SPCX</b>	Compensación del set point con sonda de aire externa

#### INSTALACIÓN

<b>AVIBX</b>	Antivibratorios de caucho
--------------	---------------------------

Nota: Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina)

## KCWW-CM/HM [35 a 356 kW]

### OPCIONALES BOMBA DE CALOR REVERSIBLE KCWW-HM

VERSIÓN	
<b>GW-OTH4</b>	Versión para aplicación aguas subterráneas / Condiciones de funcionamiento > 4 °C (Estándar)
<b>GEO-OTL4</b>	Versión para aplicación aguas subterráneas/Condiciones de funcionamiento por debajo de 4 °C
<b>D</b>	Recuperación energética parcial

CONFIGURACIONES	
<b>MOBMAG</b>	Mueble ampliado para alojar opciones hidráulicas (solo opciones VARYU-VARYS-VS2M-VS3M)

CIRCUITO FRIGORÍFICO	
<b>SDV</b>	Llave de paso en la salida y en la aspiración de los compresores

CIRCUITO HIDRÁULICO	
<b>IFWX</b>	Filtro malla de acero lado agua
<b>VARYU</b>	Varyflow + 2 bombas inverter lado utilización (sólo con las opciones: MOBMAG)
<b>VS2MX</b>	Válvula de 2 vías modulante lado fuente
<b>VS3MX</b>	Válvula de 3 vías modulante lado fuente
<b>VS2M</b>	Válvula de 2 vías modulante lado fuente (sólo con las opciones: MOBMAG)
<b>VS3M</b>	Válvula de 3 vías modulante lado fuente (sólo con las opciones: MOBMAG)
<b>VARYS</b>	Varyflow + 2 bombas inverter lado fuente (sólo con las opciones: MOBMAG)
<b>VACSUX</b>	Válvula desviadora ACS lado utilización

COMUNICACIÓN	
<b>CMMBX</b>	Módulo de comunicaciones serie con supervisor modbus
<b>CMSLWX</b>	Módulo de comunicación serie lonworks
<b>CMSC8</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor bacnet
<b>CMSC9</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor modbus
<b>CMSC10</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor lonworks
<b>BACX</b>	Módulo de comunicación serie bacnet

CIRCUITO ELÉCTRICO Y CONTROL	
<b>RCTX</b>	Control remoto
<b>SFSTR</b>	Dispositivo reducción corriente de arranque
<b>PFCP</b>	Condensador de corrección factor de potencia (cos Ø > 0.9)
<b>SPCX</b>	Compensación del set point con sonda de aire externa

INSTALACIÓN	
<b>AVIBX</b>	Antivibratorios de caucho

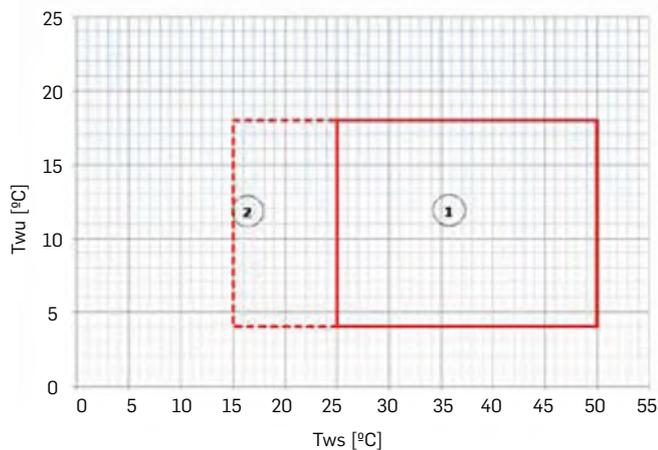
Nota: Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina)

## KCWW-CM/HM [35 a 356 kW]

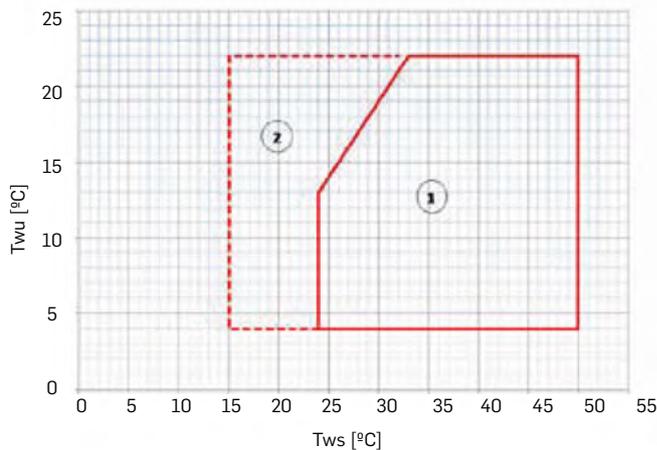
### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

**UNIDAD ENFRIADORA KCWW-CM  
UNIDAD DE SOLO ENFRIAMIENTO  
MODO FRÍO**

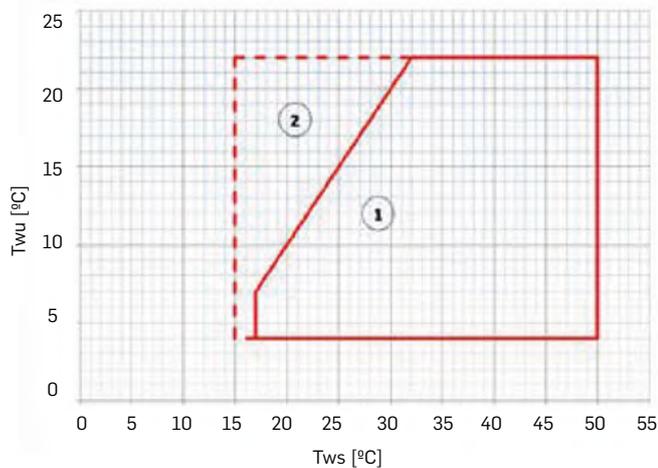
Talla 12.2



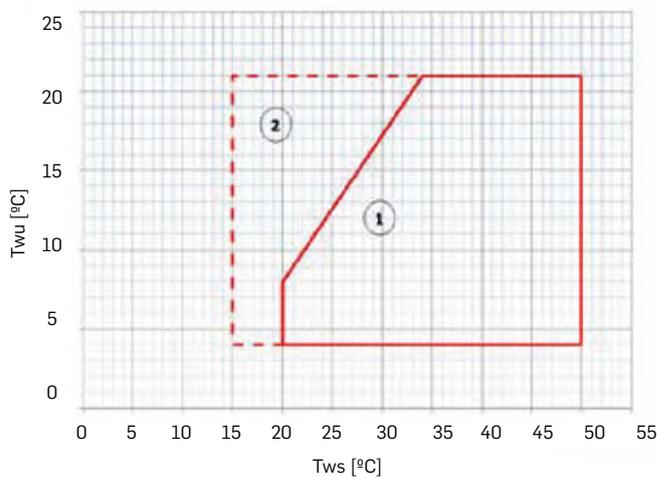
Talla 16.2



Talla 19.2-22.2-27.2-30.2-40.2-45.2



Talla 55.2-60.2-70.2-80.2-100.2-120.2



$T_{wu}$  [°C] = Temperatura del agua de salida del lado del usuario  
 $T_{ws}$  [°C] = Temperatura del agua de salida del lado de la fuente

- (1) Rango de funcionamiento normal
- (2) Rango de operación con válvula moduladora o regulación del lado caliente (configuraciones opcionales)

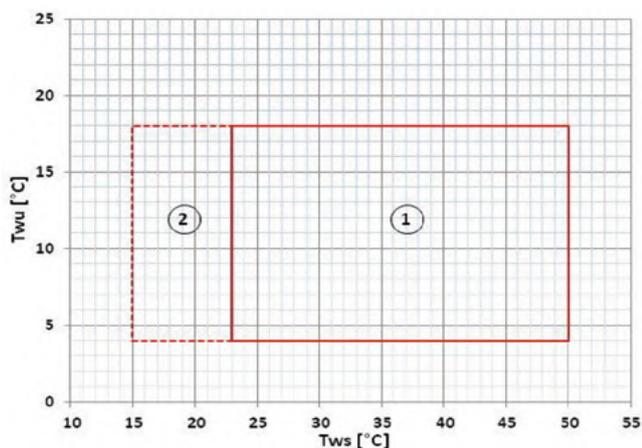
NOTA: Para otras configuraciones consultar el Manual Técnico.

## KCWW-CM/HM [35 a 356 kW]

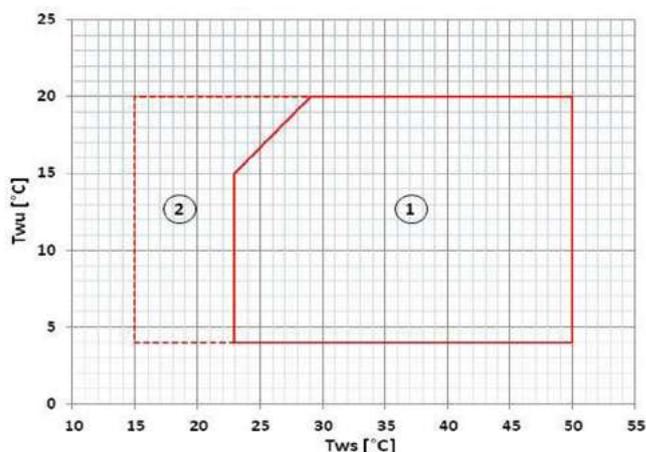
### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

#### UNIDAD BOMBA DE CALOR REVERSIBLE KCWW-HM MODO FRÍO

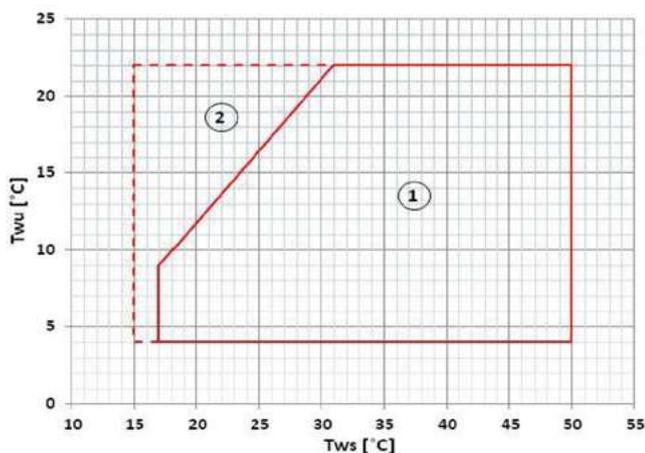
Talla 12.2



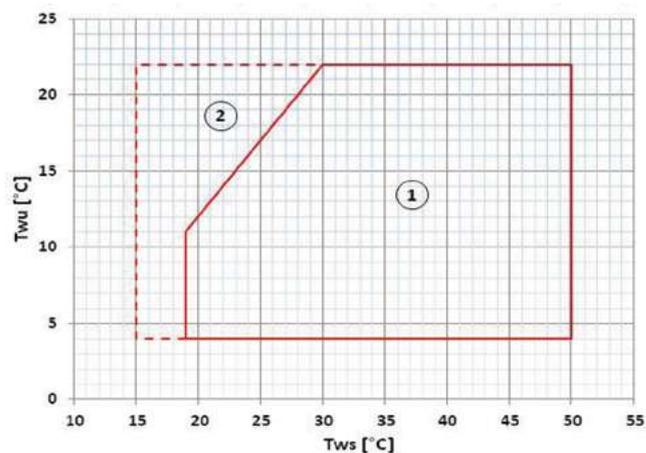
Talla 16.2



Talla 19.2-22.2-27.2-35.2-40.2-45.2



Talla 55.2-60.2-70.2-80.2-100.2-120.2



Tw<sub>u</sub> [°C] = Temperatura del agua de salida del lado del usuario

Tw<sub>s</sub> [°C] = Temperatura del agua de salida del lado de la fuente

Los límites se refieren a DT=5 °C tanto en el lado del usuario como en el de la fuente.

(1) Rango de funcionamiento normal

(2) Rango de operación con válvula moduladora del lado de fuente en modo regulación (configuraciones opcionales)

NOTA: Para otras configuraciones consultar el Manual Técnico.

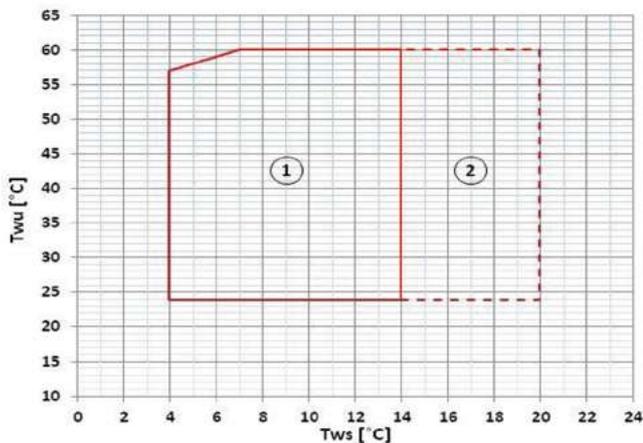
## KCWW-CM/HM [35 a 356 kW]

### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

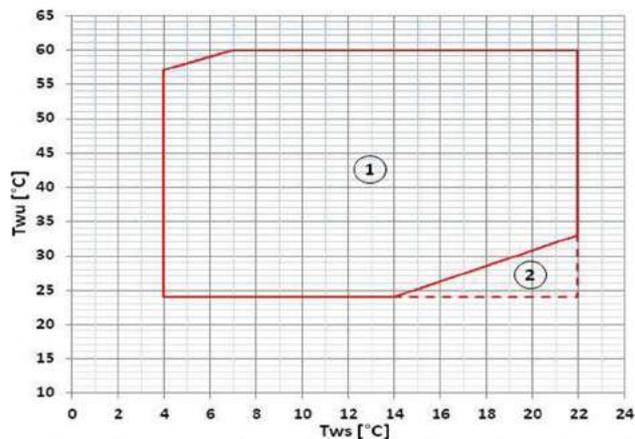
#### UNIDAD BOMBA DE CALOR REVERSIBLE KCWW-HM

MODULO CALEFACCIÓN- OTH4-Trabajando en condiciones por encima de 4 °C

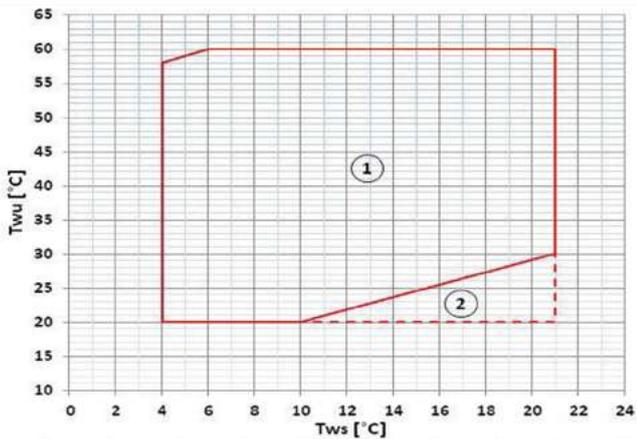
Talla 12.2



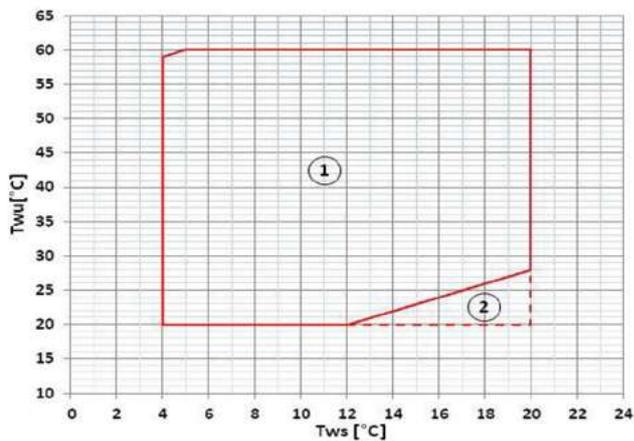
Talla 16.2



Talla 19.2-22.2-27.2-30.2-40.2-45.2



Talla 55.2-60.2-70.2-80.2-100.2-120.2



Twu [°C] = Temperatura del agua de salida del lado del usuario

Tws [°C] = Temperatura del agua de salida del lado de la fuente

Los límites se refieren a DT=5 °C tanto en el lado del usuario como en el de la fuente.

(1) Rango de funcionamiento normal

(2) Rango de operación con válvula moduladora del lado de fuente en modo regulación (configuraciones opcionales)

NOTA: Para otras configuraciones consultar el Manual Técnico.

## KCWW-CM/HM [35 a 356 kW]

## TABLA DE PRECIOS

		12	16	19	22	27	35	40	
KCWW-CM (Enfriadora / Bomba de Calor no reversible)	Código	4100072020	4100072021	4100072022	4100072023	4100072024	4100072025	4100072026	
		12	16	19	22	27	35	40	
<b>OPCIONALES VERSIÓN</b>									
GW-OTH4	Aplicación aguas subterráneas/condiciones de funcionamiento por encima de 4 °C	ESTÁNDAR							
GEO-OTL4	Versión para aplicación geotermia / condiciones de funcionamiento por debajo de 4 °C	4100094257				4100094258	4100094259	4100094260	
D	Recuperación energética parcial	4100094276	4100094277	4100094278	4100094279		4100094280	4100094281	
<b>OPCIONALES CONFIGURACIONES</b>									
OCO	Funcionamiento solo frío	ESTÁNDAR							
OHO	Funcionamiento solo calor	4100094275							
OHI	Funcionamiento con reversibilidad en circuito hidráulico	4100094274							
MOBMAG	Mueble ampliado opc. hidráulicas (solo opciones VARY-VS2MC-VS3MC-VARYH-VS2MH-VS3MH)	4100094284			4100094285				
<b>OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO</b>									
SDV	Llave de paso en descarga y aspiración de compresores	4100094518	4100094519	4100094520	4100094521		4100094522	4100094523	
<b>OPCIONALES HIDRÁULICOS</b>									
IFWX	Filtro de malla lado agua	4100094286			4100094287				
VS3MCX	Válvula 3 vías modulante lado frío	4100094289			4100094290				
VARYC	Varyflow + 2 bombas inverter lado frío (solo con opciones MOBMAG)	4100094292	4100094293		4100094294		4100094295		
VS2MC	Válvula 2 vías modulante lado frío (solo con opciones MOBMAG)	4100094299		4100094300		4100094301	4100094302		
VS3MC	Válvula 3 vías modulante lado frío (solo con opciones MOBMAG)	4100094304			4100094305				
VS2MCX	Válvula 2 vías modulante lado frío	4100094306		4100094307		4100094308			
VACSHX	Válvula desviadora acs lado calor	4100094311			4100094312				
VS2MH	Válvula 2 vías modulante lado calor (solo con opciones MOBMAG)	4100094315		4100094316		4100094317	4100094318		
VS3MH	Válvula 3 vías modulante lado calor (solo con opciones MOBMAG)	4100094320			4100094321				
VS2MHX	Válvula 2 vías modulante lado calor	4100094322		4100094323		4100094324			
VS3MHX	Válvula 3 vías modulante lado calor	4100094327			4100094328				
VARYH	Varyflow + 2 bombas inverter lado calor (solo con opciones MOBMAG)	4100094330	4100094331		4100094332		4100094333		
<b>OPCIONALES COMUNICACIÓN</b>									
CMMBX	Módulo de comunicaciones serie con supervisor modbus	4100094338							
CMSLWX	Módulo comunicación serie lonworks	4100094339							
CMSC8	Módulo comunicación serie para supervisor bacnet	4100094340							
CMSC9	Módulo comunicación serie para supervisor modbus	4100094342							
CMSC10	Módulo comunicación serie para supervisor lonworks	4100094341							
BACX	Módulo comunicación serie bacnet	4100094343							
<b>OPCIONALES ELÉCTRICOS</b>									
RCTX	Control remoto	4100094344							
SFSTR	Dispositivo reducción intensidad arranque	4100094345	4100094346	4100094347	4100094348	4100094349	4100094350	4100094351	
PFCP	Condensadores corrección factor de potencia (cos $\phi > 0.9$ )	4100094359							
SPCX	Compensación set point con sonda aire externa	4100094360							
<b>OPCIONALES DE INSTALACIÓN</b>									
AVIBX	Antivibratorios caucho	4100094361							

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

TABLA DE PRECIOS

		45	55	60	70	80	100	120
KCWW-CM (Enfriadora / Bomba de Calor no reversible)	Código	4100072027	4100072028	4100072029	4100072030	4100072031	4100072032	4100072033
		45	55	60	70	80	100	120
<b>OPCIONALES VERSIÓN</b>								
GW-OTH4	Aplicación aguas subterráneas/condiciones de funcionamiento por encima de 4 °C	ESTÁNDAR						
GEO-OTL4	Versión para aplicación geotermia / condiciones de funcionamiento por debajo de 4 °C	4100094261	4100094262	4100094263	4100094264	4100094265	4100094266	4100094267
D	Recuperación energética parcial	4100094282		4100094283		NO DISPONIBLE		
<b>OPCIONALES CONFIGURACIONES</b>								
OCO	Funcionamiento solo frío	ESTÁNDAR						
OHO	Funcionamiento solo calor	4100094275						
OHI	Funcionamiento con reversibilidad en circuito hidráulico	4100094274						
MOBMAG	Mueble ampliado opc. hidráulicas (solo opciones VARY-VS2MC-VS3MC-VARYH-VS2MH-VS3MH)	4100094285						
<b>OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO</b>								
SDV	Llave de paso en descarga y aspiración de compresores	4100094524	4100094525	4100094526		NO DISPONIBLE		
<b>OPCIONALES HIDRÁULICOS</b>								
IFWX	Filtro de malla lado agua	4100094287			4100094288			
VS3MCX	Válvula 3 vías modulante lado frío	4100094290			4100094291			
VARYC	Varyflow + 2 bombas inverter lado frío (solo con opciones MOBMAG)	4100094295	4100094296	4100094297		4100094298		
VS2MC	Válvula 2 vías modulante lado frío (solo con opciones MOBMAG)	4100094303			NO DISPONIBLE			
VS3MC	Válvula 3 vías modulante lado frío (solo con opciones MOBMAG)	4100094305			NO DISPONIBLE			
VS2MCX	Válvula 2 vías modulante lado frío	4100094309			4100094310			
VACSHX	Válvula desviadora acs lado calor	4100094313			4100094314			
VS2MH	Válvula 2 vías modulante lado calor (solo con opciones MOBMAG)	4100094319			NO DISPONIBLE			
VS3MH	Válvula 3 vías modulante lado calor (solo con opciones MOBMAG)	4100094321			NO DISPONIBLE			
VS2MHX	Válvula 2 vías modulante lado calor	4100094325			4100094326			
VS3MHX	Válvula 3 vías modulante lado calor	4100094328			4100094329			
VARYH	Varyflow + 2 bombas inverter lado calor (solo con opciones MOBMAG)	4100094333	4100094334	4100094335		4100094336		
<b>OPCIONALES COMUNICACIÓN</b>								
CMMBX	Módulo de comunicaciones serie con supervisor modbus	4100094338						
CMSLWX	Módulo comunicación serie lonworks	4100094339						
CMSC8	Módulo comunicación serie para supervisor bacnet	4100094340						
CMSC9	Módulo comunicación serie para supervisor modbus	4100094342						
CMSC10	Módulo comunicación serie para supervisor lonworks	4100094341						
BACX	Módulo comunicación serie bacnet	4100094343						
<b>OPCIONALES ELÉCTRICOS</b>								
RCTX	Control remoto	4100094344						
SFSTR	Dispositivo reducción intensidad arranque	4100094352	4100094353	4100094354	4100094355	4100094356	4100094357	4100094358
PFCP	Condensadores corrección factor de potencia (cos $\phi$ > 0.9)	4100094359						
SPCX	Compensación set point con sonda aire externa	4100094360						
<b>OPCIONALES DE INSTALACIÓN</b>								
AVIBX	Antivibratorios caucho	4100094361						

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

## KCWW-CM/HM [35 a 356 kW]

## TABLA DE PRECIOS

		12	16	19	22	27	35	40
KCWW-HM (Bomba de Calor)	Código	4100072034	4100072035	4100072036	4100072037	4100072038	4100072039	4100072040

		12	16	19	22	27	35	40
--	--	----	----	----	----	----	----	----

## OPCIONALES VERSIÓN

GW-OTH4	Aplicación aguas subterráneas/condiciones de funcionamiento por encima de 4 °C	ESTÁNDAR						
GEO-OTL4	Versión para aplicación geotermia / condiciones de funcionamiento por debajo de 4 °C	4100094257				4100094268		4100094269
D	Recuperación energética parcial	4100094276	4100094277	4100094278	4100094279		4100094280	4100094281

## OPCIONALES CONFIGURACIONES

MOBMAG	Mueble ampliado opc. hidráulicas (solo opciones VARY-VS2MC-VS3MC-VARYH-VS2MH-VS3MH)	4100094284				4100094285		
--------	---	------------	--	--	--	------------	--	--

## OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO

SDV	Llave de paso en descarga y aspiración de compresores	4100094518	4100094519	4100094520	4100094521		4100094522	4100094523
-----	---	------------	------------	------------	------------	--	------------	------------

## OPCIONALES HIDRÁULICOS

IFWX	Filtro de malla lado agua	4100094286				4100094287		
VARYU	Varyflow + 2 bombas inverter lado frío (solo con opciones MOBMAG)	4100094362	4100094363				4100094364	4100094365
VS2MC	Válvula 2 vías modulante lado fuente	4100094368		4100094369		4100094370		
VS3MX	Válvula 3 vías modulante lado fuente	4100094373				4100094374		
VS2M	Válvula 2 vías modulante lado fuente (solo con opciones MOBMAG)	4100094376		4100094377		4100094378	4100094379	
VS3M	Válvula 3 vías modulante lado fuente (solo con opciones MOBMAG)	4100094381				4100094382		
VARYS	Varyflow + 2 bombas inverter lado fuente (solo con opciones MOBMAG)	4100094383	4100094384				4100094385	4100094386
VACSUX	Válvula desviadora acs lado utilización	4100094390				4100094391		

## OPCIONALES COMUNICACIÓN

CMMBX	Módulo de comunicaciones serie con supervisor modbus	4100094338						
CMSLWX	Módulo comunicación serie lonworks	4100094339						
CMSC8	Módulo comunicación serie para supervisor bacnet	4100094340						
CMSC9	Módulo comunicación serie para supervisor modbus	4100094342						
CMSC10	Módulo comunicación serie para supervisor lonworks	4100094341						
BACX	Módulo comunicación serie bacnet	4100094343						

## OPCIONALES ELÉCTRICOS

RCTX	Control remoto	4100094344						
SFSTR	Dispositivo reducción intensidad arranque	4100094345	4100094346	4100094347	4100094348	4100094349	4100094350	4100094351
PFCP	Condensadores corrección factor de potencia (cos $\phi > 0.9$ )	4100094359						
SPCX	Compensación set point con sonda aire externa	4100094360						

## OPCIONALES DE INSTALACIÓN

AVIBX	Antivibratorios caucho	4100094361						
-------	------------------------	------------	--	--	--	--	--	--

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

## KCWW-CM/HM [35 a 356 kW]

### TABLA DE PRECIOS

		45	55	60	70	80	100	120
KCWW-HM (Bomba de Calor)	Código	4100072041	4100072042	4100072043	4100072044	4100072045	4100072046	4100072047

		45	55	60	70	80	100	120
--	--	----	----	----	----	----	-----	-----

#### OPCIONALES VERSIÓN

GW-OTH4	Aplicación aguas subterráneas/condiciones de funcionamiento por encima de 4 °C	ESTÁNDAR						
GEO-OTL4	Versión para aplicación geotermia / condiciones de funcionamiento por debajo de 4 °C	4100094270	4100094271		4100094272		4100094273	
D	Recuperación energética parcial		4100094282		4100094283		NO DISPONIBLE	

#### OPCIONALES CONFIGURACIONES

MOBMAG	Mueble ampliado opc. hidráulicas (solo opciones VARY-VS2MC-VS3MC-VARYH-VS2MH-VS3MH)	4100094285						
--------	---	------------	--	--	--	--	--	--

#### OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO

SDV	Llave de paso en descarga y aspiración de compresores	4100094524	4100094525		4100094526		NO DISPONIBLE	
-----	---	------------	------------	--	------------	--	---------------	--

#### OPCIONALES HIDRÁULICOS

IFWX	Filtro de malla lado agua		4100094287				4100094288	
VARYU	Varyflow + 2 bombas inverter lado frío (solo con opciones MOBMAG)	4100094365			4100094366		4100094367	
VS2MX	Válvula 2 vías modulante lado fuente		4100094371				4100094372	
VS3MX	Válvula 3 vías modulante lado fuente		4100094374				4100094375	
VS2M	Válvula 2 vías modulante lado fuente (solo con opciones MOBMAG)		4100094380				NO DISPONIBLE	
VS3M	Válvula 3 vías modulante lado fuente (solo con opciones MOBMAG)		4100094382				NO DISPONIBLE	
VARYS	Varyflow + 2 bombas inverter lado fuente (solo con opciones MOBMAG)	4100094386	4100094387		4100094388		4100094389	
VACSUX	Válvula desviadora acs lado utilización		4100094392				4100094393	

#### OPCIONALES COMUNICACIÓN

CMMBX	Módulo de comunicaciones serie con supervisor modbus	4100094338						
CMSLWX	Módulo comunicación serie lonworks	4100094339						
CMSC8	Módulo comunicación serie para supervisor bacnet	4100094340						
CMSC9	Módulo comunicación serie para supervisor modbus	4100094342						
CMSC10	Módulo comunicación serie para supervisor lonworks	4100094341						
BACX	Módulo comunicación serie bacnet	4100094343						

#### OPCIONALES ELÉCTRICOS

RCTX	Control remoto	4100094344						
SFSTR	Dispositivo reducción intensidad arranque	4100094352	4100094353	4100094354	4100094355	4100094356	4100094357	4100094358
PFCP	Condensadores corrección factor de potencia (cos $\phi > 0.9$ )	4100094359						
SPCX	Compensación set point con sonda aire externa	4100094360						

#### OPCIONALES DE INSTALACIÓN

AVIBX	Antivibratorios caucho	4100094361						
-------	------------------------	------------	--	--	--	--	--	--

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

**KCWW-4TM** [34 a 241 kW]BOMBA DE CALOR REVERSIBLE POLIVALENTE CONDENSADA  
POR AGUA R-410A**NOVEDAD 2025**

OPCIONALES:



Consultar anexo página 365

**VERSIONES**

- **OTH4:** Condición funcionamiento por encima de 4 °C (estándar).
- **OTL4:** Condición funcionamiento por debajo de 4 °C.
- **R:** Recuperación energía total (estándar).

**CONFIGURACIONES**

- **4T:** Configuración instalación de 4 tubos (estándar).
- **2T:** Configuración instalación de 2 tubos.

**CARACTERÍSTICAS**

- Familia de bombas de calor reversibles a 4 tubos, condensadas por agua, gas R410A, con potencia térmica de 34 a 241 kW, con versión de baja temperatura en lado fuente y recuperación total. Gestión de producción de ACS hasta 60 °C. Gestión hasta 8 unidades en cascada sin control adicional. Opcionales de grupo hidráulico lado instalación, lado usuario y lado recuperación.
- Estructura portante realizada con chapa de zinc-magnesio que garantiza excelentes características mecánicas y una alta resistencia a la corrosión a largo plazo.
- Envoltorio exterior de chapa de zinc-magnesio prelacada RAL 9001, revestido interiormente con material aislante térmico y acústico. Los paneles pueden retirarse fácilmente para permitir una accesibilidad completa a los componentes internos.
- Intercambiadores de placas soldadas (lado fuente y lado instalación) de acero inoxidable AISI 316, aislados térmicamente. Conexiones hidráulicas tipo Victaulic.
- Compresores herméticos Scroll, con dispositivos de protección por sobretemperatura y sobreintensidad, y protección contra temperatura excesiva de descarga. Instalado sobre elementos antivibratorios y equipado con carga de aceite. Aislados térmica y acústicamente mediante camisa insonorizante. Resistencia eléctrica en el cárter. Compresores en tándem a un único circuito frigorífico, con circuito de compensación de aceite.
- Circuito frigorífico que incluye carga de refrigerante (R-410A), presostatos de seguridad de alta presión, válvula de expansión electrónica, válvula de inversión de ciclo de 4 vías, válvulas de seguridad de alta y baja presión, filtro deshidratador antiácido, visor y transductores de presión.
- Circuito hidráulico. Conexiones Victaulic y presostatos de presión diferencial en lado fuente/instalación/recuperación. Llave de vaciado. Disponibles múltiples opcionales hidráulicos.
- Cuadro eléctrico.
  - Circuito de potencia con seccionador en puerta cuadro eléctrico, transformador de aislamiento para circuito auxiliar, protección contra sobrecarga del compresor y contactor de control del compresor.
  - Circuito de control con display de control para visualización de valores, códigos de error, parámetros, control ON/OFF, modos de funcionamiento frío y calor, reset y visualización de alarmas, función anti-hielo, programación semanal, entradas para on/off remoto, cambio modo de funcionamiento, doble punto de consigna, compensación consigna con señal 0-10V, limitación de consumo eléctrico por señal 0-10V, gestión válvula 3V para producción ACS, gestión de válvula moduladora en lado fuente/instalación. Monitor de fases. Sistema de autodiagnóstico. Rotación automática de arranques de compresor.

## KCWW-4TM [34 a 241 kW]

### DATOS TÉCNICOS 4T-VERSIÓN OTH4

KCWW-4TM		12.2	16.2	19.2	22.2	27.2	35.2	
<b>REFRIGERACIÓN (100% refrigeración + 0% calefacción)</b>								
W35/W7	Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	34,30	48,00	57,20	66,20	81,00	105,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	7,69	10,90	12,70	15,80	17,80	23,80
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	4,46	4,42	4,51	4,20	4,56	4,42
	SEER <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	5,30	4,85	4,84	4,85	5,05	5,17
	η <sub>s,c</sub> <sup>(2)</sup>	%	209,00	191,00	190,60	191,00	199,00	203,80
<b>CALEFACCIÓN (0% refrigeración + 100% calefacción)</b>								
W10/W35	Potencia calorífica <sup>(3)</sup>	kW	41,00	57,90	68,50	81,10	94,70	119,00
	Potencia absorbida <sup>(3)</sup>	kW	7,11	10,00	11,50	14,30	16,50	22,00
	COP <sup>(3)</sup>	W/W	5,78	5,78	5,96	5,68	5,72	5,43
	SCOP clima medio <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	5,69	5,45	5,47	4,85	5,97	5,67
	η <sub>s,h</sub> clima medio <sup>(2)</sup>	%	224,60	215,00	215,80	191,00	235,80	223,80
Clase eficiencia estacional <sup>(4)</sup>	Clase	A+++	A+++	-	-	-	-	
W10/W45	Potencia calorífica <sup>(5)</sup>	kW	40,40	56,80	67,20	79,80	94,00	120,00
	Potencia absorbida <sup>(5)</sup>	kW	9,42	13,20	15,60	19,00	21,10	28,20
	COP <sup>(5)</sup>	W/W	4,29	4,32	4,31	4,20	4,46	4,25
W10/W55	Potencia calorífica <sup>(6)</sup>	kW	37,50	52,40	61,40	72,90	88,20	112,00
	Potencia absorbida <sup>(6)</sup>	kW	11,70	17,80	18,40	21,60	25,40	33,30
	COP <sup>(6)</sup>	W/W	3,21	3,32	3,33	3,38	3,48	3,38
	SCOP clima medio <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	4,56	4,42	4,42	4,46	4,89	4,60
	η <sub>s,h</sub> clima medio <sup>(2)</sup>	%	179,40	173,80	173,80	175,40	192,60	181,00
Clase eficiencia estacional <sup>(4)</sup>	Clase	A+++	A+++	A+++	-	-	-	
<b>RECUPERACIÓN (100% refrigeración + 100% calefacción)</b>								
W45/W7	Potencia frigorífica <sup>(7)</sup>	kW	31,30	43,90	52,10	61,20	73,80	95,20
	Potencia calorífica <sup>(7)</sup>	kW	40,40	56,40	66,70	78,80	94,40	123,00
	Potencia absorbida <sup>(7)</sup>	kW	9,12	12,50	14,60	17,60	20,60	27,30
	TER <sup>(8)</sup>	W/W	7,86	8,02	8,14	7,95	8,16	7,97
<b>COMPRESOR</b>								
Tipo	on/off						Scroll	
Número							2	
<b>REFRIGERANTE</b>								
Tipo/Nº circuitos	R410A						1	
Cantidad refrigerante <sup>(9)</sup>	kg	6,00	10,50	11,00	11,00	18,00	20,00	
<b>INTERCAMBIADOR FRÍO LADO INSTALACIÓN</b>								
Conexión hidráulica	GAS/H	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"	
Caudal de agua nominal <sup>(2)</sup>	l/s	1,64	2,30	2,74	3,18	3,88	5,03	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(2)</sup>	kPa	30	37	32	42	28	25	
Válvula seguridad	bar						6	
<b>INTERCAMBIADOR CALOR LADO INSTALACIÓN</b>								
Conexión hidráulica	GAS/H	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"	
Caudal de agua nominal <sup>(5)</sup>	l/s	1,93	2,7	3,19	3,78	4,48	5,70	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(5)</sup>	kPa	27	27	48	66	30	48	
Válvula seguridad	bar						6	
<b>INTERCAMBIADOR LADO FUENTE</b>								
Conexión hidráulica	GAS/H	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"	
Caudal de agua nominal <sup>(2)(5)</sup>	l/s	1,99/2,49	2,8/3,52	3,32/4,16	3,88/4,92	4,71/5,84	6,13/7,37	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(2)(5)</sup>	kPa	29/43,7	40/62,2	51/80,1	70/111	22/32,8	36/50,5	
Válvula seguridad	bar						6	
<b>NIVEL SONORO</b>								
Potencia sonora <sup>(9)</sup>	dB(A)	60	64	65	64	64	74	
Presión sonora <sup>(9)(10)</sup>	dB(A)	44	49	49	49	49	58	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>								
Alimentación	V-ph-Hz						400V/3P/50Hz	
Potencia máxima absorbida	kW	14,00	19,50	22,40	26,30	30,20	39,60	
Corriente máxima absorbida	A	23,80	31,50	36,40	44,90	51,80	66,80	
Corriente arranque máxima	A	111,00	126,00	133,00	189,00	196,00	256,00	
<b>PESO</b>								
Peso en ejercicio	kg	403	471	491	497	550	656	

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Agua intercambiador exterior = 30/35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 30/35 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 10 °C. Prestaciones según EN 14511.

(4) Conforme a Reglamento delegado (UE) 811/2013.

(5) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 40/45 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 10 °C. Prestaciones según EN 14511.

(6) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 45/55 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 10 °C. Prestaciones según EN 14511.

(7) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado frío \*7 °C; Agua intercambiador lado caliente \*45 °C.

(8) TER=(Potencia frigorífica+Potencia calorífica)/Potencia absorbida.

(9) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-1. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 12/7 °C; agua del intercambiador lado fuente 30/35 °C.

(10) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

# KCWW-4TM [34 a 241 kW]

## DATOS TÉCNICOS 4T-VERSIÓN OTH4

KCWW-HBM		40.2	45.2	50.2	60.2	70.2	80.2	
<b>REFRIGERACIÓN (100% refrigeración + 0% calefacción)</b>								
W35/W7	Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	kW	119,00	142,00	154,00	190,00	214,00	241,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	26,90	31,90	34,40	43,20	48,90	55,40
	EER <sup>(1)</sup>	W/W	4,43	4,45	4,47	4,40	4,38	4,35
	SEER <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	5,31	5,29	5,06	4,92	5,00	4,82
	$\eta_{s,c}$ <sup>(2)</sup>	%	209,20	208,40	199,50	193,70	197,20	189,70
<b>CALEFACCIÓN (0% refrigeración + 100% calefacción)</b>								
W10/W35	Potencia calorífica <sup>(3)</sup>	kW	140,00	162,00	183,00	223,00	258,00	285,00
	Potencia absorbida <sup>(3)</sup>	kW	25,40	29,80	32,50	40,30	45,60	51,30
	COP <sup>(3)</sup>	W/W	5,54	5,42	5,62	5,52	5,66	5,55
	SCOP clima medio <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	5,84	5,68	5,78	5,55	5,63	5,45
	$\eta_{s,h}$ clima medio <sup>(2)</sup>	%	230,60	224,20	228,20	219,00	222,20	215,00
Clase eficiencia estacional <sup>(4)</sup>	Clase	-	-	-	-	-	-	
W10/W45	Potencia calorífica <sup>(5)</sup>	kW	139,00	163,00	179,00	219,00	253,00	280,00
	Potencia absorbida <sup>(5)</sup>	kW	32,00	38,20	40,90	51,50	57,60	65,00
	COP <sup>(5)</sup>	W/W	4,34	4,28	4,39	4,25	4,39	4,31
W10/W55	Potencia calorífica <sup>(6)</sup>	kW	132,00	154,00	166,00	202,00	233,00	259,00
	Potencia absorbida <sup>(6)</sup>	kW	38,00	45,10	49,00	60,90	67,70	75,40
	COP <sup>(6)</sup>	W/W	3,49	3,40	3,38	3,31	3,44	3,43
	SCOP clima medio <sup>(2)</sup>	kWh/kWh	4,69	4,67	4,71	4,61	4,69	4,65
	$\eta_{s,h}$ clima medio <sup>(2)</sup>	%	184,60	183,80	185,40	181,40	184,60	183,00
Clase eficiencia estacional <sup>(4)</sup>	Clase	-	-	-	-	-	-	
<b>RECUPERACIÓN (100% refrigeración + 100% calefacción)</b>								
W45/W7	Potencia frigorífica <sup>(7)</sup>	kW	108,00	128,00	140,00	174,00	195,00	219,00
	Potencia calorífica <sup>(7)</sup>	kW	139,00	165,00	179,00	223,00	251,00	282,00
	Potencia absorbida <sup>(7)</sup>	kW	31,10	36,70	39,70	49,10	55,80	63,00
	TER <sup>(8)</sup>	W/W	7,95	7,97	8,03	8,10	7,99	7,96
<b>COMPRESOR</b>								
Tipo	on/off						Scroll	
Número							2	
<b>REFRIGERANTE</b>								
Tipo/Nº circuitos	R410A						1	
Cantidad refrigerante <sup>(1)</sup>	kg	24,00	24,00	31,00	32,00	35,00	40,00	
<b>INTERCAMBIADOR FRÍO LADO INSTALACIÓN</b>								
Conexión hidráulica	GAS/H	3"	3"	3"	3"	3"	3"	
Caudal de agua nominal <sup>(2)</sup>	l/s	5,72	6,78	7,39	9,09	10,20	11,50	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(2)</sup>	kPa	32	27	30	31	39	34	
Válvula seguridad	bar						6	
<b>INTERCAMBIADOR CALOR LADO INSTALACIÓN</b>								
Conexión hidráulica	GAS/H	3"	3"	3"	3"	3"	3"	
Caudal de agua nominal <sup>(5)</sup>	l/s	6,62	7,77	8,53	10,40	12,00	13,30	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(5)</sup>	kPa	38	51	41	58	49	60	
Válvula seguridad	bar						6	
<b>INTERCAMBIADOR LADO FUENTE</b>								
Conexión hidráulica	GAS/H						3"	
Caudal de agua nominal <sup>(2) (5)</sup>	l/s	6,97/8,58	8,25/10,1	8,98/11,1	11,1/13,4	12,5/15,7	14,1/17,3	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(2) (5)</sup>	kPa	28/41,3	38/55,6	45/45	45/65,2	39/61	49/74	
Válvula seguridad	bar						6	
<b>NIVEL SONORO</b>								
Potencia sonora <sup>(9)</sup>	dB(A)	74	74	77	77	79	80	
Presión sonora <sup>(9) (10)</sup>	dB(A)	58	58	60	61	63	63	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>								
Alimentación	V-ph-Hz						400V/3P/50Hz	
Potencia máxima absorbida	kW	44,60	53,10	58,70	72,20	81,00	90,00	
Corriente máxima absorbida	A	74,90	89,60	96,10	119,00	133,00	148,00	
Corriente arranque máxima	A	302,00	340,00	347,00	370,00	468,00	482,00	
<b>PESO</b>								
Peso en ejercicio	kg	721	754	901	941	1.045	1.056	

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Agua intercambiador exterior = 30/35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 30/35 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 10 °C. Prestaciones según EN 14511.

(4) Conforme a Reglamento delegado (UE) 811/2013.

(5) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 40/45 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 10 °C. Prestaciones según EN 14511.

(6) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 45/55 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 10 °C. Prestaciones según EN 14511.

(7) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado frío 7/7 °C; Agua intercambiador lado caliente 45 °C.

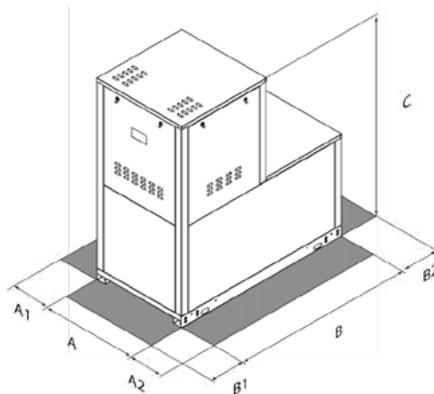
(8) TER=(Potencia frigorífica+Potencia calorífica)/Potencia absorbida.

(9) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-1. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 12/7 °C; agua del intercambiador lado fuente 30/35 °C.

(10) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

## KCWW-4TM [34 a 241 kW]

### DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas grises.

KCWW-4TM		12.2	16.2	19.2	22.2	27.2	35.2	40.2	45.2	50.2	60.2	70.2	80.2
A - Longitud	mm	900	900	900	900	900	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
B - Profundidad		1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700
C - Altura		1.870	1.870	1.870	1.870	1.870	1.870	1.870	1.870	1.870	1.870	1.870	1.870
A1		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
A2		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
B1		700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
B2		700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Peso en funcionamiento	kg	403	471	491	497	550	656	721	754	901	941	1.045	1.056

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.



#### Control suministrado de serie con la unidad

- Control de la temperatura del agua de salida con algoritmo PID.
- Control de condensación basado en la presión.
- Cálculo de horas de funcionamiento del compresor.
- Control y gestión continua de las condiciones de funcionamiento del compresor para garantizar el funcionamiento de la unidad incluso en condiciones extremas.
- Registro de alarmas.

## KCWW-4TM [34 a 241 kW]

### OPCIONALES

VERSIÓN	
<b>GW-OTH4</b>	Versión para aplicación aguas subterráneas/Condiciones de funcionamiento por encima de 4 °C (estándar)
<b>GEO-OTL4</b>	Versión para aplicación aguas subterráneas/Condiciones de funcionamiento por debajo de 4 °C
<b>R</b>	Recuperación energética total (estándar)

CONFIGURACIONES	
<b>4T</b>	Configuración para instalación a 4 tubos (estándar)
<b>2T</b>	Configuración para instalación a 2 tubos

CIRCUITO FRIGORÍFICO	
<b>SDV</b>	Llave de paso en descarga y aspiración de los compresores

CIRCUITO HIDRÁULICO	
<b>IFWX</b>	Filtro malla de acero lado agua
<b>VARYU</b>	Varyflow + 2 bombas inverter lado utilización
<b>VARYS</b>	Varyflow + 2 bombas inverter lado fuente
<b>VS2MX</b>	Válvula de 2 vías modulante lado fuente
<b>VS3MX</b>	Válvula de 3 vías modulante lado fuente
<b>VS2M</b>	Válvula de 2 vías modulante lado fuente
<b>VS3M</b>	Válvula de 3 vías modulante lado fuente
<b>VARYR</b>	Varyflow + 2 bombas inverter lado recuperación
<b>VACSRX</b>	Válvula desviadora acs lado recuperación total

COMUNICACIÓN	
<b>CMMBX</b>	Módulo de comunicaciones serie con supervisor modbus
<b>CMSLWX</b>	Módulo de comunicación serie lonworks
<b>CMSC8</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor bacnet
<b>CMSC9</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor modbus
<b>CMSC10</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor lonworks
<b>BACX</b>	Módulo de comunicación serie bacnet

CIRCUITO ELÉCTRICO Y CONTROL	
<b>RCTX</b>	Control a distancia
<b>SFSTR</b>	Dispositivo reducción corriente de arranque
<b>PFCP</b>	Condensador de corrección factor de potencia ( $\cos \phi > 0.9$ )
<b>SPCX</b>	Compensación del set point con sonda de aire externa

INSTALACIÓN	
<b>AVIBX</b>	Antivibratorios de caucho

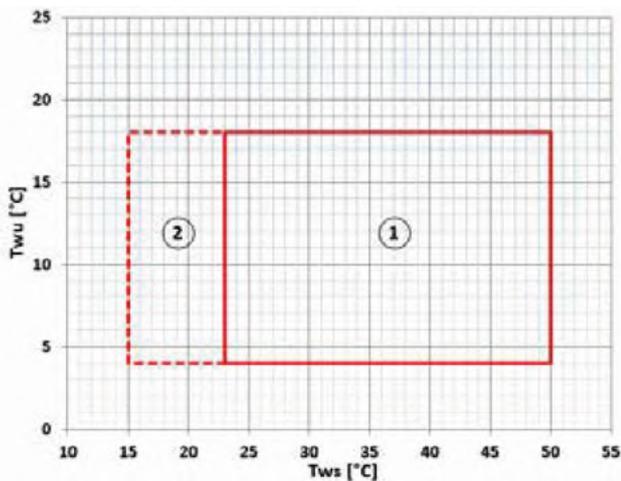
Nota: Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina)

# KCWW-4TM [34 a 241 kW]

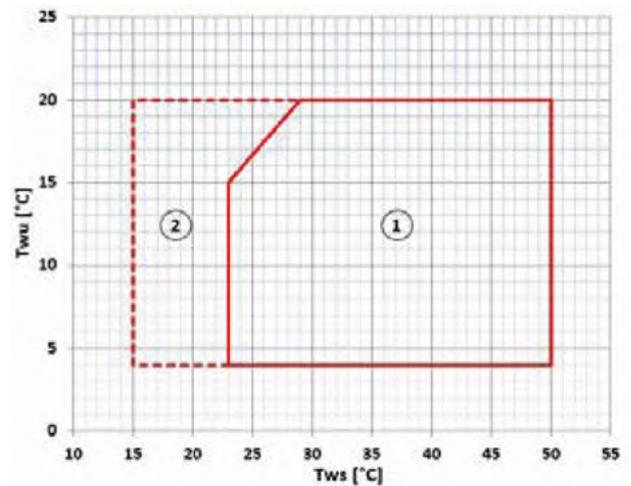
## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

### MODO FRÍO

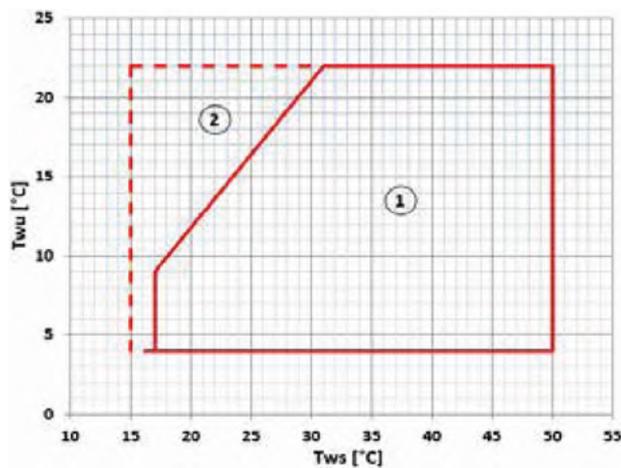
Talla 12.2



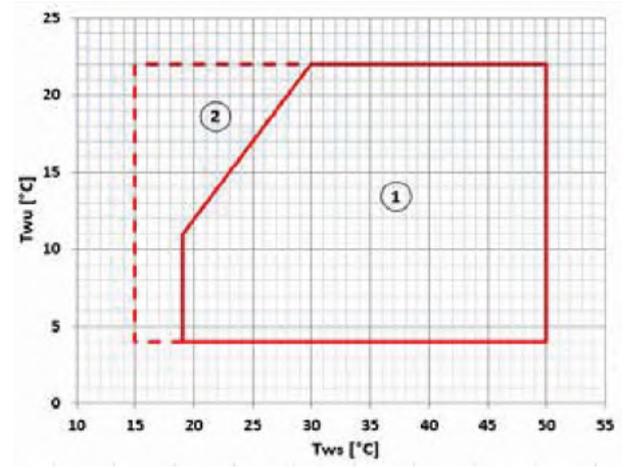
Talla 16.2



Talla 19.2-22.2-27.2-35.2-40.2-45.2



Talla 50.2-60.2-70.2-80.2



$T_{wu}$  [°C] = temperatura del agua de salida del lado del usuario

$T_{ws}$  [°C] = temperatura del agua de salida del lado de la fuente

Los límites se refieren a  $DT=5\text{ }^{\circ}\text{C}$  tanto en el lado del servicio como en el de la fuente.

(1) Rango de funcionamiento normal

(2) Rango de operación con válvula moduladora del lado de fuente en modo regulación (configuraciones opcionales)

NOTA: Para otras configuraciones consultar el Manual Técnico.

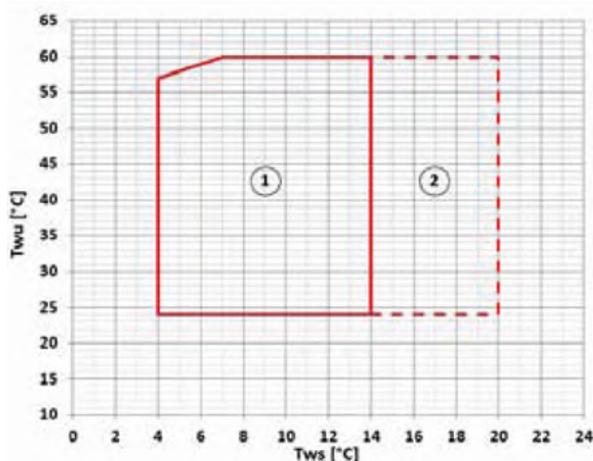
# KCWW-4TM [34 a 241 kW]

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

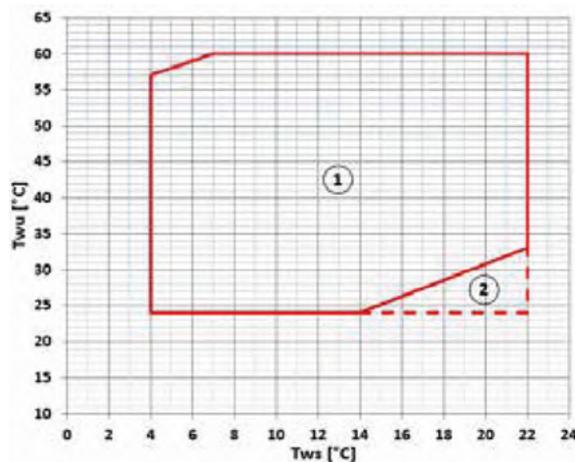
### MODO CALOR

#### OTH4 - Condiciones de funcionamiento superiores a 4 °C

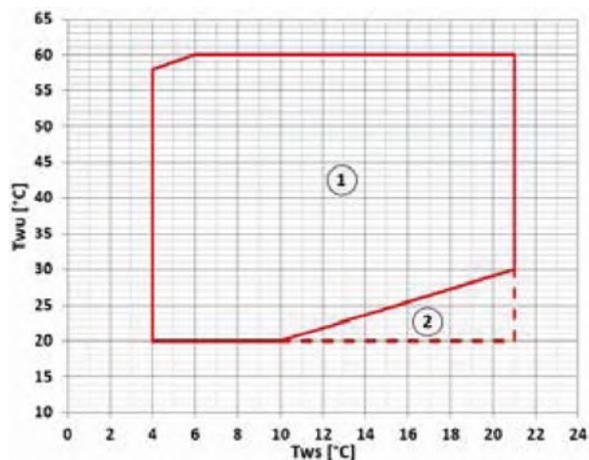
Talla 12.2



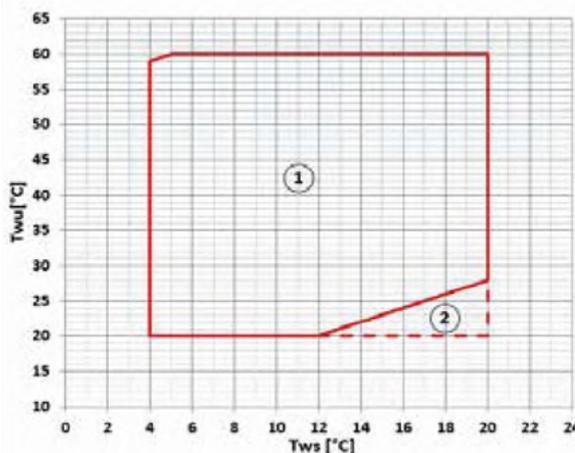
Talla 16.2



Talla 19.2-22.2-27.2-30.2-40.2-45.2



Talla 50.2-60.2-70.2-80.2



Twu [°C] = Temperatura del agua de salida del lado del usuario (2 tubos) o del lado de recuperación (4 tubos)

Tws [°C] = Temperatura del agua de salida del lado de la fuente

Los límites se refieren a DT=5 °C del lado del usuario, del lado de la fuente y del lado de recuperación.

(1) Rango de funcionamiento normal

(2) Rango de operación con válvula moduladora del lado de fuente en modo regulación (configuraciones opcionales)

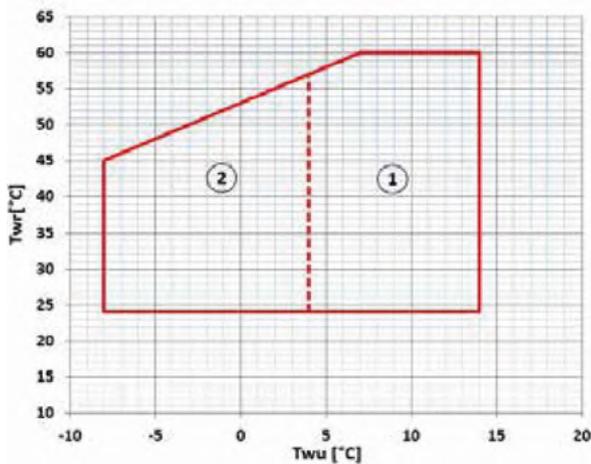
NOTA: Para otras configuraciones consultar el Manual Técnico.

## KCWW-4TM [34 a 241 kW]

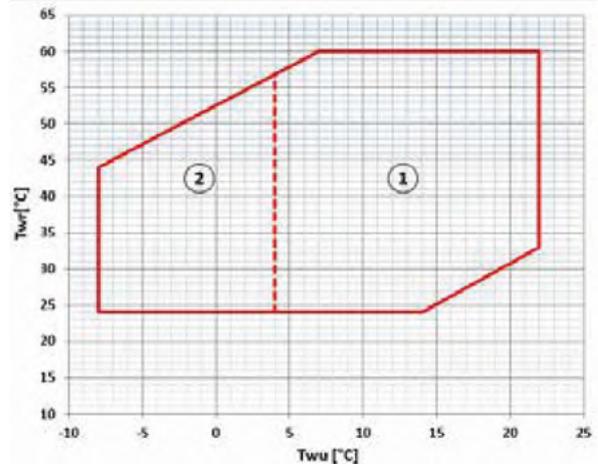
### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

#### MODO 100% FRIO-100% CALOR

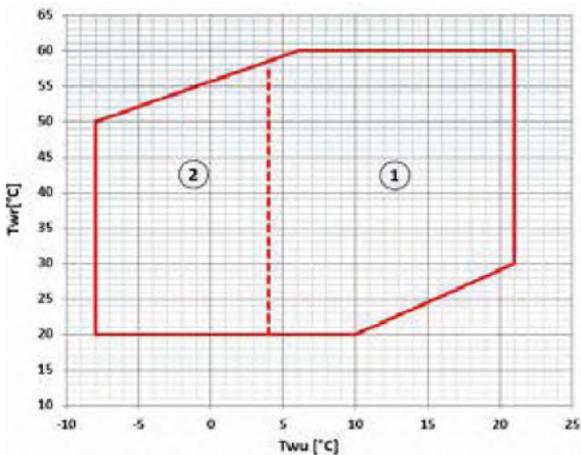
Talla 12.2



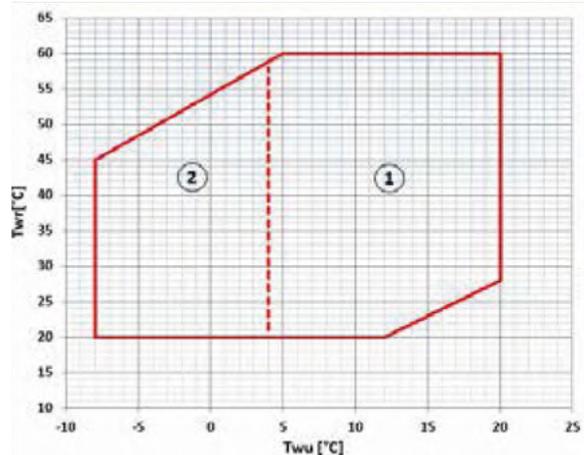
Talla 16.2



Talla 19.2-22.2-27.2-30.2-40.2-45.2



Talla 50.2-60.2-70.2-80.2



$T_{wu}$  [°C] = Temperatura del agua de salida del lado del usuario (tubo de 2/4)

$T_{wr}$  [°C] = Temperatura del agua de salida del lado de la fuente (tubo de 2/4)

Los límites se refieren a  $DT=5$  °C del lado del usuario y del lado de la fuente.

(1) Rango de funcionamiento normal

(2) Rango de operación donde es obligatorio el uso de mezcla de agua y glicol dependiendo de la temperatura del agua de salida del lado usuario del intercambiador de calor (2/4 tubos)

NOTA: Para otras configuraciones consultar el Manual Técnico.

# KCWW-4TM [34 a 241 kW]

## TABLA DE PRECIOS

		12.2	16.2	19.2	22.2	27.2	35.2
KCWW-4TM	Código	4100072060	4100072061	4100072062	4100072063	4100072064	4100072065
		12.2	16.2	19.2	22.2	27.2	35.2
<b>OPCIONALES VERSIÓN</b>							
GW-OTH4	Aplicación aguas subterráneas/condiciones de funcionamiento por encima de 4 °C	ESTÁNDAR					
GEO-OTL4	Versión para aplicación geotermia / condiciones de funcionamiento por debajo de 4 °C	4100094394				4100094395	
R	Recuperación energética total	ESTÁNDAR					
<b>OPCIONALES CONFIGURACIONES</b>							
4T	Configuración para instalación a 4 tubos	ESTÁNDAR					
2T	Configuración para instalación a 2 tubos	4100094400					
<b>OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO</b>							
SDV	Llave de paso en descarga y aspiración de compresores	4100094401	4100094402	4100094403	4100094404	4100094405	
<b>OPCIONALES HIDRÁULICOS</b>							
IFWX	Filtro de malla lado agua	4100094410				4100094411	
VARYU	Varyflow + 2 bombas inverter lado utilización	4100094412	4100094413			4100094414	
VARYS	Varyflow + 2 bombas inverter lado fuente	4100094417	4100094418			4100094419	
VS2MX	Válvula 2 vías modulante lado fuente	4100094423		4100094424		4100094425	
VS3MX	Válvula 3 vías modulante lado fuente	4100094427				4100094428	
VS2M	Válvula 2 vías modulante lado fuente	4100094429		4100094430		4100094431	4100094432
VS3M	Válvula 3 vías modulante lado fuente	4100094434				4100094435	
VARYR	Varyflow + 2 bombas inverter lado recuperación	4100094436	4100094437			4100094438	
VACSRX	Válvula desviadora acs lado recuperación total	4100094441				4100094442	
<b>OPCIONALES COMUNICACIÓN</b>							
CMMBX	Módulo de comunicaciones serie con supervisor modbus	4100094445					
CMSLWX	Módulo comunicación serie lonworks	4100094446					
CMSC8	Módulo comunicación serie para supervisor bacnet	4100094447					
CMSC9	Módulo comunicación serie para supervisor modbus	4100094449					
CMSC10	Módulo comunicación serie para supervisor lonworks	4100094448					
BACX	Módulo comunicación serie bacnet	4100094450					
<b>OPCIONALES ELÉCTRICOS</b>							
RCTX	Control remoto	4100094451					
SFSTR	Dispositivo reducción intensidad arranque	4100094452	4100094453	4100094454	4100094455	4100094456	4100094457
PFCP	Condensadores corrección factor de potencia (cos $\phi$ > 0.9)	4100094464					
SPCX	Compensación set point con sonda aire externa	4100094465					
<b>OPCIONALES DE INSTALACIÓN</b>							
AVIBX	Antivibratorios caucho	4100094466					

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

## KCWW-4TM [34 a 241 kW]

### TABLA DE PRECIOS

		40.2	45.2	55.2	60.2	70.2	80.2
KCWW-4TM	Código	4100072066	4100072067	4100072068	4100072069	4100072070	4100072071

		40.2	45.2	55.2	60.2	70.2	80.2
--	--	------	------	------	------	------	------

#### OPCIONALES VERSIÓN

GW-OTH4	Aplicación aguas subterráneas/condiciones de funcionamiento por encima de 4 °C	ESTÁNDAR					
GEO-OTL4	Versión para aplicación geotermia / condiciones de funcionamiento por debajo de 4 °C	4100094396	4100094397	4100094398	4100094399		
R	Recuperación energética total	ESTÁNDAR					

#### OPCIONALES CONFIGURACIONES

4T	Configuración para instalación a 4 tubos	ESTÁNDAR					
2T	Configuración para instalación a 2 tubos	4100094400					

#### OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO

SDV	Llave de paso en descarga y aspiración de compresores	4100094406	4100094407	4100094408	4100094409		
-----	---	------------	------------	------------	------------	--	--

#### OPCIONALES HIDRÁULICOS

IFWX	Filtro de malla lado agua	4100094411					
VARYU	Varyflow + 2 bombas inverter lado utilización	4100094415			4100094416		
VARYS	Varyflow + 2 bombas inverter lado fuente	4100094420		4100094421	4100094422		
VS2MX	Válvula 2 vías modulante lado fuente	4100094425	4100094426				
VS3MX	Válvula 3 vías modulante lado fuente	4100094428					
VS2M	Válvula 2 vías modulante lado fuente	4100094432	4100094433				
VS3M	Válvula 3 vías modulante lado fuente	4100094435					
VARYR	Varyflow + 2 bombas inverter lado recuperación	4100094439			4100094440		
VACSRX	Válvula desviadora acs lado recuperación total	4100094442	4100094443				

#### OPCIONALES COMUNICACIÓN

CMMBX	Módulo de comunicaciones serie con supervisor modbus	4100094445					
CMSLWX	Módulo comunicación serie lonworks	4100094446					
CMSC8	Módulo comunicación serie para supervisor bacnet	4100094447					
CMSC9	Módulo comunicación serie para supervisor modbus	4100094449					
CMSC10	Módulo comunicación serie para supervisor lonworks	4100094448					
BACX	Módulo comunicación serie bacnet	4100094450					

#### OPCIONALES ELÉCTRICOS

RCTX	Control remoto	4100094451					
SFSTR	Dispositivo reducción intensidad arranque	4100094458	4100094459	4100094460	4100094461	4100094462	4100094463
PFCP	Condensadores corrección factor de potencia (cos $\phi > 0.9$ )	4100094464					
SPCX	Compensación set point con sonda aire externa	4100094465					

#### OPCIONALES DE INSTALACIÓN

AVIBX	Antivibratorios caucho	4100094466					
-------	------------------------	------------	--	--	--	--	--

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

## KCWW-HBM [73 a 278 kW]

BOMBA DE CALOR CONDENSADA POR AGUA,  
ALTA TEMPERATURA R-134A

**NOVEDAD 2025**



Consultar anexo página 365

### CONFIGURACIONES

- **MOBMAG:** Mueble ampliado para opciones hidráulicas (sólo con las opciones: VARYU - VARYS - V3MOL)

### CARACTERÍSTICAS

- Familia de equipos Booster (funcionamiento solo calor), condensadas por agua, gas R134a, con potencia térmica de 73 a 278 kW. Solución de alta temperatura para instalaciones centralizadas residenciales. Gestión de producción de ACS hasta 78 °C. Hasta 8 unidades en cascada sin control adicional. Grupos hidráulicos Opcionales de grupo hidráulico lado fuente y lado instalación.
- Estructura portante realizada con chapa de zinc-magnesio que garantiza excelentes características mecánicas y una alta resistencia a la corrosión a largo plazo.
- Envolvente exterior de chapa de zinc-magnesio prelacada RAL 9003, revestido interiormente con material aislante térmico y acústico. Los paneles pueden retirarse fácilmente para permitir una accesibilidad completa a los componentes internos.
- Intercambiadores de placas soldadas (lado fuente y lado instalación) de acero inoxidable AISI 316, aislados térmicamente. Conexiones hidráulicas tipo Victaulic.
- Compresores herméticos Scroll, con dispositivos de protección por sobretensión y sobreintensidad, y protección contra temperatura excesiva de descarga. Instalado sobre elementos antivibratorios y equipado con carga de aceite. Aislados térmica y acústicamente mediante camisa insonorizante. Resistencia eléctrica en el cárter. Compresores en tándem a un único circuito frigorífico, con circuito de compensación de aceite.
- Circuito frigorífico que incluye carga de refrigerante (R-134a), presostatos de seguridad de alta presión, válvula de expansión electrónica, válvulas de seguridad de alta y baja presión, filtro deshidratador antiácido, visor y transductores de presión.
- Circuito hidráulico. Conexiones Victaulic y presostatos de presión diferencial en lado fuente/instalación. Llave de vaciado. Disponibles múltiples opcionales hidráulicos.
- Cuadro eléctrico.
  - Circuito de potencia con seccionador en puerta cuadro eléctrico, transformador de aislamiento para circuito auxiliar, protección contra sobrecarga del compresor y contactor de control del compresor.
  - Circuito de control con display de control para visualización de valores, códigos de error, parámetros, control ON/OFF, reset y visualización de alarmas, función anti-hielo, programación semanal, entradas para on/off remoto, cambio modo de funcionamiento, doble punto de consigna, compensación consigna con señal 0-10V, limitación de consumo eléctrico por señal 0-10V, gestión válvula 3V para producción ACS, gestión de válvula moduladora en lado fuente/instalación. Monitor de fases multifunción. Sistema de autodiagnóstico. Rotación automática de arranques de compresor.

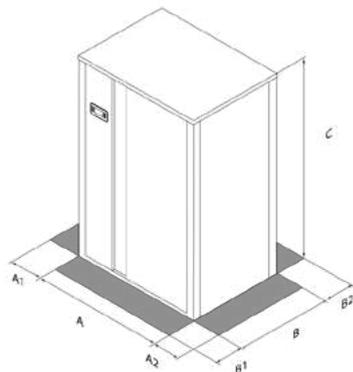
# KCWW-HBM [73 a 278 kW]

## DATOS TÉCNICOS SOLO CALOR BOOSTER

KCWW-HBM		19.2	22.2	27.2	35.2	40.2	45.2	60.2	80.2	
<b>CALEFACCIÓN</b>										
W10/W45	Potencia calorífica <sup>(1)</sup>	kW	33,80	40,20	46,10	57,10	69,30	87,50	109,00	134,00
	Potencia absorbida <sup>(1)</sup>	kW	8,13	9,07	10,20	13,00	16,20	21,10	26,40	31,80
	COP <sup>(1)</sup>	W/W	4,16	4,43	4,52	4,40	4,28	4,16	4,13	4,23
W10/W55	Potencia calorífica <sup>(2)</sup>	kW	32,10	38,00	43,80	54,40	66,50	85,00	106,00	130,00
	Potencia absorbida <sup>(2)</sup>	kW	10,00	11,00	12,30	16,00	19,80	25,50	32,10	38,60
	COP <sup>(2)</sup>	W/W	3,21	3,47	3,55	3,38	3,36	3,33	3,30	3,38
	SCOP clima medio <sup>(3)</sup>	kWh/kWh	4,48	4,65	4,65	4,61	4,57	4,45	4,45	4,52
	η <sub>S,h</sub> clima medio <sup>(3)</sup>	%	176,20	183,00	183,00	181,40	179,80	175,00	175,00	177,80
	Clase eficiencia estacional <sup>(4)</sup>	Clase	A+++	A+++	A+++	A+++				
W10/W78	Potencia calorífica <sup>(5)</sup>	kW	73,40	83,00	96,80	122,00	144,00	184,00	224,00	278,00
	Potencia absorbida <sup>(5)</sup>	kW	16,90	18,10	20,80	28,00	34,30	44,60	54,70	66,80
	COP <sup>(5)</sup>	W/W	4,33	4,60	4,64	4,37	4,21	4,13	4,10	4,16
<b>COMPRESOR</b>										
Tipo	on/off	Scroll								
Número		2								
<b>REFRIGERANTE</b>										
Tipo/Nº circuitos	R134A	1								
Cantidad refrigerante <sup>(6)</sup>	kg	7,50	8,00	8,70	9,20	9,80	13,00	16,00	20,00	
<b>INTERCAMBIADOR LADO INSTALACIÓN</b>										
Conexión hidráulica	GAS/H	1 1/4"	1 1/4"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	
Caudal de agua nominal <sup>(1) (2) (3)</sup>	l/s	1,63/1,56/2,24	1,94/1,84/2,53	2,22/2,12/2,95	2,76/2,63/3,72	3,35/3,22/4,4	4,23/4,12/5,62	5,27/5,14/6,84	6,48/6,31/8,49	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(1) (2) (3)</sup>	kPa	20,5/19,1/33,1	21,7/19,9/33,9	20,2/19,0/29,2	19,9/18,7/30,4	21,2/20,0/33,1	20,2/19,3/32	28,8/27,7/44,0	28,7/27,6/44,0	
Válvula seguridad	bar	6								
<b>INTERCAMBIADOR LADO FUENTE</b>										
Conexión hidráulica	GAS/H	1 1/4"	1 1/4"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	
caudal de agua nominal <sup>(1) (2) (3)</sup>	l/s	2,06/1,76/2,75	2,48/2,16/3,16	2,86/2,5/3,69	3,51/3,05/4,57	4,24/3,72/5,34	5,3/4,74/6,78	6,62/5,91/8,25	8,19/7,31/10,3	
Pérdida de carga en el intercambiador <sup>(1) (2) (3)</sup>	kPa	47,6/37,3/75,6	45,1/36,1/66,2	28,1/22,6/42,6	31,9/25,3/49,0	35,9/29,1/52,4	39,4/32,8/59,0	46,4/38,6/66,5	42,7/35,5/62,1	
Válvula seguridad	bar	6								
<b>NIVEL SONORO</b>										
Potencia sonora <sup>(6)</sup>	dB(A)	70	70	71	74	76	78	78	80	
Presión sonora <sup>(6) (7)</sup>	dB(A)	54	54	55	58	60	60	61	63	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>										
Alimentación	V-ph-Hz	400V/3P/50Hz								
Potencia máxima absorbida	kW	18,30	19,40	22,60	30,00	36,60	47,80	59,60	69,60	
Corriente máxima absorbida	A	32,80	35,40	41,40	54,20	68,60	85,80	105,60	125,80	
Potencia arranque máxima	A	111,40	128,20	138,70	167,10	208,30	267,90	324,80	372,90	
<b>PESO</b>										
Peso en ejercicio	kg	347	367	398	417	420	702	754	831	

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 40/45 °C; Agua intercambiador lado fuente 10/7 °C. Prestaciones según EN 14511.  
 (2) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 50/55 °C; Agua intercambiador lado fuente 10/7 °C. Prestaciones según EN 14511.  
 (3) Datos calculados según la norma EN 14825.  
 (4) Conforme a Reglamento delegado (UE) 811/2013.  
 (5) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 70/78 °C; Agua entrada al intercambiador lado fuente 45/40 °C. Prestaciones según EN 14511.  
 (6) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-1. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 12/7 °C; agua del intercambiador lado fuente 30/35 °C.  
 (7) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

## DIMENSIONES



KCWW-HBM	19.2	22.2	27.2	35.2	40.2	45.2	60.2	80.2	
A - Longitud	854	854	854	854	854	1.110	1.110	1.110	
B - Profundidad	652	652	672	672	672	930	930	930	
C - Altura	1.483	1.483	1.483	1.483	1.483	1.910	1.910	1.910	
A1	300	300	300	300	300	500	500	500	
A2	300	300	300	300	300	500	500	500	
B1	500	500	500	500	500	500	500	500	
B2	300	300	300	300	300	350	350	350	
Peso en funcionamiento	kg	347	367	398	417	420	702	754	831

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas grises.

## KCWW-HBM [73 a 278 kW]

### OPCIONALES

#### CONFIGURACIONES

<b>MOBMAG</b>	Mueble ampliado para alojar opciones hidráulicas (solo opciones VARYU-VARYS-V3MOL)
---------------	--

#### CIRCUITO FRIGORÍFICO

<b>SDV</b>	Llave de paso en descarga y aspiración de los compresores
------------	---

#### CIRCUITO HIDRÁULICO

<b>IFWX</b>	Filtro malla de acero lado agua
<b>VARYU</b>	Varyflow + 2 bombas inverter lado utilización (sólo con las opciones: MOBMAG)
<b>V3MOL</b>	Válvula de 3 vías modulante lado uso para límites de funcionamiento (sólo con las opciones: MOBMAG)
<b>V3MOLX</b>	Válvula de 3 vías modulante lado uso para límites de funcionamiento
<b>VARYS</b>	Varyflow + 2 bombas inverter lado fuente (sólo con las opciones: MOBMAG)
<b>VACSUX</b>	Válvula desviadora ACS lado utilización

#### COMUNICACIÓN

<b>CMMBX</b>	Módulo de comunicaciones serie con supervisor modbus
<b>CMSLWX</b>	Módulo de comunicación serie lonworks
<b>CMSC8</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor bacnet
<b>CMSC9</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor modbus
<b>CMSC10</b>	Módulo de comunicación serie para supervisor lonworks
<b>BACX</b>	Módulo de comunicación serie bacnet

#### CIRCUITO ELÉCTRICO Y CONTROL

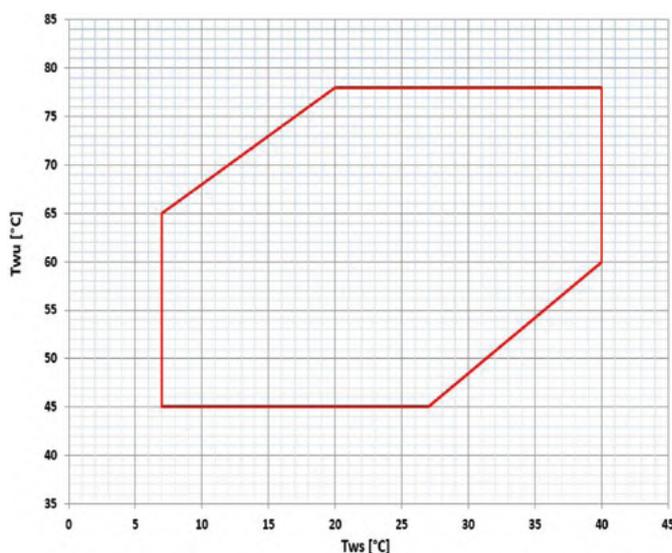
<b>RCTX</b>	Control remoto
<b>SFSTR</b>	Dispositivo reducción corriente de arranque
<b>PFCC</b>	Condensadores de corrección factor de potencia ( $\cos \phi > 0.95$ )
<b>SPCX</b>	Compensación del set point con sonda de aire externa

#### INSTALACIÓN

<b>AVIBX</b>	Antivibratorios de caucho
--------------	---------------------------

Nota: Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina)

### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO



T<sub>wu</sub> [°C] = Temperatura de salida de agua del lado del usuario  
T<sub>ws</sub> [°C] = Temperatura de salida de agua del lado de la fuente  
NOTA: Para otras configuraciones consultar el Manual Técnico.

## KCWW-HBM [73 a 278 kW]

### TABLA DE PRECIOS

		19.2	22.2	27.2	35.2	40.2	45.2	60.2	80.2
KCWW-HBM	Código	4100072080	4100072081	4100072082	4100072083	4100072084	4100072085	4100072086	4100072087

		19.2	22.2	27.2	35.2	40.2	45.2	60.2	80.2
--	--	------	------	------	------	------	------	------	------

#### OPCIONALES CONFIGURACIONES

MOBMAG	Mueble ampliado opc. hidráulicas (solo opciones VARYU-VARYS-V3MOL)	4100094467					4100094468			
--------	--	------------	--	--	--	--	------------	--	--	--

#### OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO

SDV	Llave de paso en descarga y aspiración de compresores	4100094469	4100094470	4100094471	4100094472	4100094473	4100094474	4100094475
-----	---	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

#### OPCIONALES HIDRÁULICOS

IFWX	Filtro de malla lado agua	4100094476			4100094477				
VARYU	Varyflow + 2 bombas inverter lado utilización (solo opc. MOBMAG)	4100094478	4100094479			4100094480		4100094481	
V3MOL	Válvula 3 vías modulante lado uso para límites de funcionamiento (solo opc. MOBMAG)	4100094482			4100094483				
V3MOLX	Válvula 3 vías modulante lado uso para límites de funcionamiento	4100094484			4100094485				
VARYS	Varyflow + 2 bombas inverter lado fuente (solo opc. MOBMAG)	4100094486	4100094487			4100094488		4100094489	
VACSUX	Válvula desviadora acs lado utilización	4100094490		4100094491			4100094492		

#### OPCIONALES COMUNICACIÓN

CMMBX	Módulo de comunicaciones serie con supervisor modbus	4100094494							
CMSLWX	Módulo comunicación serie lonworks	4100094495							
CMSC8	Módulo comunicación serie para supervisor bacnet	4100094496							
CMSC9	Módulo comunicación serie para supervisor modbus	4100094498							
CMSC10	Módulo comunicación serie para supervisor lonworks	4100094497							
BACX	Módulo comunicación serie bacnet	4100094499							

#### OPCIONALES ELÉCTRICOS

RCTX	Control remoto	4100094500							
SFSTR	Dispositivo reducción intensidad arranque	4100094501	4100094502	4100094503	4100094504	4100094505	4100094506	4100094507	4100094508
PFCC	Condensadores corrección factor de potencia (cos $\phi > 0.9$ )	4100094509							
SPCX	Compensación set point con sonda aire externa	4100094510							

#### OPCIONALES DE INSTALACIÓN

AVIBX	Antivibratorios caucho	4100094511							
-------	------------------------	------------	--	--	--	--	--	--	--

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)



#### Control suministrado de serie con la unidad

- Control de la temperatura del agua de salida con algoritmo PID.
- Control de condensación basado en la presión.
- Cálculo de horas de funcionamiento del compresor.
- Control y gestión continua de las condiciones de funcionamiento del compresor para garantizar el funcionamiento de la unidad incluso en condiciones extremas.
- Registro de alarmas.



# UNIDADES FANCOIL EXTREMADAMENTE SILENCIOSAS

## **GAMA FANCOIL DISEÑO 309**

(N) Kosmo SP	309
(N) Kosmo Pared	310
(N) KMD CD	311
(N) KMDT CD	312
Accesorios fancoils de diseño	313

## **GAMA KFCI 314**

Fancoil DC Mural KFCI-A-SP	314
Fancoil DC Cassette KFCI-CS 2 Tubos 60x60	315
Fancoil DC Cassette KFCI-CS 2 Tubos 90x90	316
Fancoil DC Cassette KFCI-CS 4 Tubos 60x60	317
Fancoil DC Cassette KFCI-CS 4 Tubos 90x90	318
Fancoil DC Conductos KFCI-CD30 2.0 2 Tubos	319
(N) Fancoil DC Conductos KFCI-CD30 2.0 4 Tubos	321
Fancoil DC Suelo-Techo KFCI-SLIM	323
Fancoil DC Suelo-Techo KFCI-SL 2.0	324
Accesorios fancoils KFCI	326

<b>GAMA KVICI</b>	<b>329</b>
(N) Fancoil Slim Suelo / Techo FSE 0-10V 2 Tubos	329
Fancoil DC KVICI suelo-techo con y sin envolvente FXE 0-10V	332
Fancoil DC KVICI Cassette FCAE 60x60 0-10V	339
Fancoil DC KVICI Conductos UTXE hasta 120 Pa 0-10V	341
Fancoil DC KVICI Conductos UTYE hasta 150 Pa 0-10V	344
Fancoil DC KVICI Conductos UTAE hasta 400 Pa 0-10V	347
Configuración fancoils	353
Accesorios fancoils KVICI	354



NOVEDAD 2025

**FANCOIL DISEÑO**

KOSMO SP

1,3 – 3,2 kW - Pág. 309



NOVEDAD 2025

**FANCOIL DISEÑO**

KOSMO PARED

0,9 – 3,71 kW - Pág. 310



NOVEDAD 2025

**FANCOIL DISEÑO**

KMD CD

3,8 – 8,1 kW - Pág. 311



NOVEDAD 2025

**FANCOIL DISEÑO**

KMDT CD

3,02 – 6,40 kW - Pág. 312



**GAMA KFCI DC**

MURAL KFCI-A-SP

2,6 – 4,3 kW - Pág. 314



**GAMA KFCI DC**

CASSETTE KFCI-CS 2T 60X60

2,3 – 3,3 kW - Pág. 215



**GAMA KFCI DC**

CASSETTE KFCI-CS 2T 90X90

4,5 – 8 kW - Pág. 316



**GAMA KFCI DC**

CASSETTE KFCI-CS 4T 60X60

1,8 – 2,4 kW - Pág. 317



**GAMA KFCI DC**

CASSETTE KFCI-CS 4T 90X90

4 – 7,3 kW - Pág. 318



**GAMA KFCI DC**

CONDUCTOS KFCI-CD30 2.0 2T

2 – 7,22 kW - Pág. 319



NOVEDAD 2025

**GAMA KFCI DC**

KFCI-CD30 4T 2.0

1,7 – 6,5 kW - Pág. 321



**GAMA KFCI DC**

SUELO-TECHO KFCI SLIM

1 – 4,3 kW - Pág. 323



**GAMA KFCI DC**

SUELO-TECHO KFCI-SL 2.0

1,9 – 6,1 kW - Pág. 324



NOVEDAD 2025

**GAMA KVCI**

SLIM SUELO / TECHO FSE 2 TUBOS

1,2 – 8,1 kW - Pág. 329



**GAMA KVCI DC**

SUELO-TECHO KVCI FXE 2T / 4T

1,2 – 8,1 kW - Pág. 332



**GAMA KVCI 0-10V**

CASSETTE KVCI FCAE 2T / 4T 60X60

3,7 – 5,9 kW - Pág. 339



**GAMA KVCI 0-10V**

CONDUCTOS KVCI UTXE 2T 120 PA

3,9 – 13 kW - Pág. 341



**GAMA KVCI 0-10V**

CONDUCTOS KVCI UTYE 2T / 4T 150 PA

4,6 – 16,9 kW - Pág. 344



**GAMA KVCI 0-10V**

CONDUCTOS KVCI UTAE 2T / 4T 400 PA

6,2 – 50,5 kW - Pág. 347

# MODELO KOSMO SP ULTRA SLIM

## NOVEDAD 2025

- Diseño compacto y moderno
- V3V Y V2V (opcional)
- Contactos de solicitud de demanda
- Modbus
- Electrónica cerrada
- WiFi (Opcional mando)

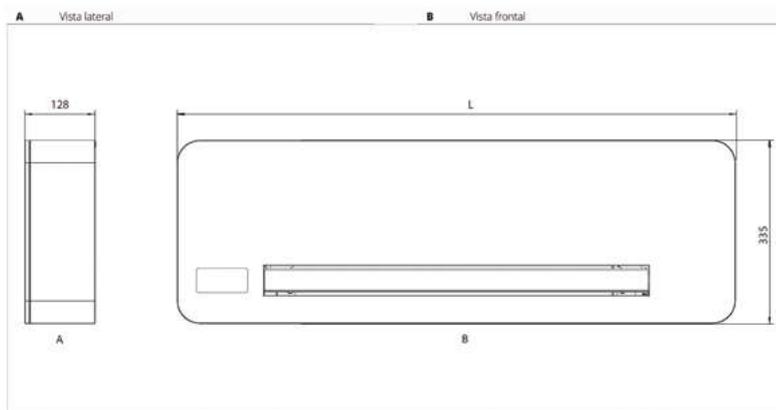


MANDO OPCIONAL  
CÓDIGO 0190520912



CARACTERÍSTICAS		KOSMO 400 SP	KOSMO 600 SP	KOSMO 800 SP	KOSMO 800 SP XL
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H)	kW	1,24	1,61	1,94	3,12
	Frig/h	1.066	1.384	1.668	2.683
CAPACIDAD CALORÍFICA 45 / 40 (L-M-H)	kW	1,5	2,01	2,35	3,45
	Kcal/h	1.290	1.729	2.021	2.967
<b>MOTOR VENTILADOR</b>					
CAUDAL AIRE (L-M-H)		84 / 155 / 228	124 / 229 / 331	138 / 283 / 440	230 / 480 / 788
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220 / 240-1-50			
TIPO	V-ph-Hz	1xDC			
VELOCIDADES	Nº	3	3	3	3
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA (L)	W	5	5	5	9
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO	A	0,1	0,12	0,16	0,25
NIVEL PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	25 / 33 / 40	25 / 34 / 41	26 / 34 / 42	27 / 37 / 51
<b>INSTALACIÓN</b>					
CONEXIONADO TUBO AGUA	Pulgadas	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
PÉRDIDA CARGA BAT. AGUA FRÍA (H)	kPa	11,7	5,1	5,3	12
CAUDAL AGUA	L/h	212	276	332	674
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	14	14	14	14
BOMBA DE CONDENSADOS		No	No	No	No
<b>DIMENSIONES</b>					
PROFUNDO	mm	128	128	128	215
ALTO	mm	335	335	335	335
ANCHO	mm	815	1015	1.215	1.215
PESO NETO	kg	14	16	19	24
<b>CÓDIGO</b>		0190520010	0190520011	0190520012	0190520013

## DIMENSIONES



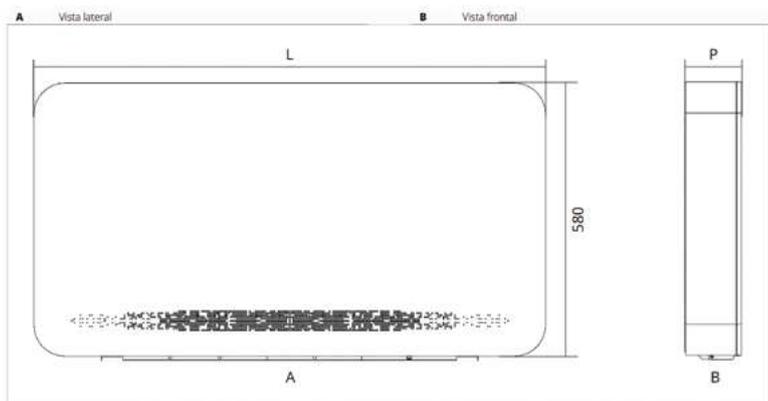
Modelos	Ud.	400	600	800
Ancho	mm	815	1.015	1.215
Altura	mm	335	335	335
Profundidad	mm	128	128	128
Peso neto	kg	14,0	16,0	19,0

MODELO **KOSMO SL****NOVEDAD 2025**

- Diseño compacto y moderno
- V3V Y V2V (opcional)
- Contactos de solicitud de demanda
- Modbus
- Electrónica cerrada
- WiFi



CARACTERÍSTICAS		KOSMO 200 SL	KOSMO 400 SL	KOSMO 600 SL	KOSMO 800 SL	KOSMO 1000 SL
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H)	kW	0,91	2,12	2,81	3,3	3,71
	Frig/h	783	1.823	2.417	2.838	3.191
CAPACIDAD CALORÍFICA 45 / 40 (L-M-H)	kW	1,02	2,21	3,02	3,81	4,32
	Kcal/h	877	1.910	2.597	3.277	3.715
<b>MOTOR VENTILADOR</b>						
CAUDAL AIRE (L-M-H)		49 / 90 / 146	118 / 210 / 294	180 / 318 / 438	247 / 410 / 567	262 / 479 / 663
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220 / 240-1-50				
TIPO	V-ph-Hz	1xDC				
VELOCIDADES	Nº	3	3	3	3	3
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA (L)	W	11	19	20	29	33
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO	A	0,11	0,16	0,18	0,26	0,28
NIVEL PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	24 / 33 / 41	25 / 34 / 42	26 / 34 / 44	26 / 35 / 46	28 / 38 / 47
<b>INSTALACIÓN</b>						
CONEXIONADO TUBO AGUA	Pulgadas	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
PÉRDIDA CARGA BAT. AGUA FRIA (H)	kPa	12,1	8,2	17,1	18	21,2
CAUDAL AGUA	L/h	157	365	483	568	638
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	14	14	14	14	14
BOMBA DE CONDENSADOS		No	No	No	No	No
<b>DIMENSIONES</b>						
PROFUNDO	mm	119	119	119	119	119
ALTO	mm	580	580	580	580	580
ANCHO	mm	680	880	1.080	1.280	1.480
PESO NETO	kg	13	16	18	20	23
<b>CÓDIGO</b>		0190520020	0190520021	0190520022	0190520023	0190520024

**DIMENSIONES**

Modelos	Ud.	200	400	600	800
Ancho	mm	680	880	1.080	1.280
Altura	mm	580	580	580	580
Profundidad	mm	119	119	119	119
Peso neto	kg	13,0	16,0	18,0	20,0

MODELO **KMD CD****NOVEDAD 2025**

- Canalización individual
- Gestión de confort multizona
- Válvula de 3 vías y de 2 vías opcional
- Wi-Fi (opcional en mando)



MANDO NO INCLUIDO  
EN LA UNIDAD.  
CÓDIGO 9005503595



CARACTERÍSTICAS		KMD CD 600	KMD CD 800	KMD CD 1000	KMD CD 1200
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H)	kW	3,8	5,5	7,2	8,1
	Frig/h	3.268	4.730	6.192	6.966
CAPACIDAD CALORÍFICA 45 / 40 (L-M-H)	kW	3,9	5,7	7,4	9
	Kcal/h	3.354	4.902	6.364	7.740
CAPACIDAD FRIGORÍFICA UNA ZONA 7 / 12 (H)	kW	2,1	2,1	2,1	2,1
	Kcal/h	1.806	1.806	1.806	1.806
CAPACIDAD CALORÍFICA UNA ZONA 45 / 40 (H)	kW	2,2	2,2	2,2	2,2
	Kcal/h	1.892	1.892	1.892	1.892

**MOTOR VENTILADOR**

CAUDAL AIRE MÁXIMA	m <sup>3</sup> /h	600	900	1200	1500
CAUDAL AIRE ZONA (1 / 2 / 3)	m <sup>3</sup> /h	60 / 205 / 300	60 / 205 / 300	60 / 205 / 300	60 / 205 / 300
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230 / 1 / 50			
TIPO		2 Ec Brushless	3 Ec Brushless	4 Ec Brushless	5 Ec Brushless
VELOCIDADES	Nº	3	3	3	3
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	140	210	280	350
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO (L)	A	0,61	0,91	1,22	1,52
NIVEL PRESIÓN SONORA (H)	dB(A)	38	40	41	43

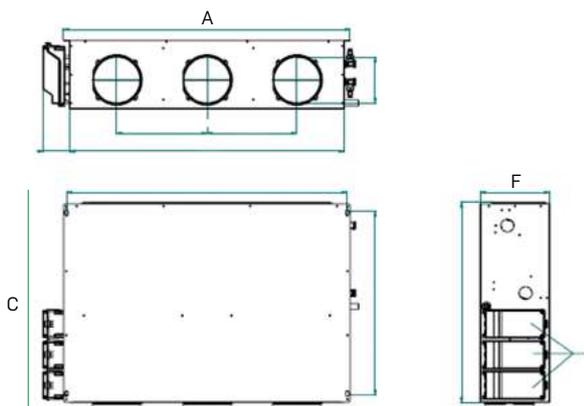
**INSTALACIÓN**

CONEXIONADO TUBO AGUA	Pulgadas	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
CAUDAL AGUA MODO FRÍO	L/h	600	950	1.200	1.400
PÉRDIDA CARGA BAT. AGUA FRÍA (L-M-H)	kPa	29	21	19	11
CAUDAL AGUA MODO CALOR	L/h	590 / 760 / 920	750 / 960 / 1.160	920 / 1.360 / 1.780	1.300 / 1.640 / 1.940
PÉRDIDA CARGA BAT. AGUA CALIENTE	kPa	29	22	21	12
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	Pulgadas	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
BOMBA DE CONDENSADOS		No	No	No	No

**DIMENSIONES**

ANCHO	mm	695	695	695	695
ALTO	mm	240	240	240	240
LARGO	mm	790	990	1.190	1.440
PESO NETO	kg	43	47	56	67
CONEXIÓN ELÉCTRICA UNIDAD	mm <sup>2</sup>	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5
CONEXIÓN ELÉCTRICA TERMOSTATO	mm <sup>2</sup>	4x1 + Pantalla	4x1 + Pantalla	4x1 + Pantalla	4x1 + Pantalla

CÓDIGO	0190506000	0190506001	0190506002	0190506003
--------	------------	------------	------------	------------

**DIMENSIONES**

Modelos	Ud.	600	800	1000	1200
Largo	mm	790	990	1.190	1.440
Ancho	mm	690	690	690	690
Alto	mm	240	240	240	240

## MODELO KMDT CD

NOVEDAD 2025

- Perfil muy bajo: solo 185 mm.
- Canalización individual.
- Gestión de confort multizona.
- Válvula de 3 vías y 2 vías (opcionales)
- WiFi (opcional mando).

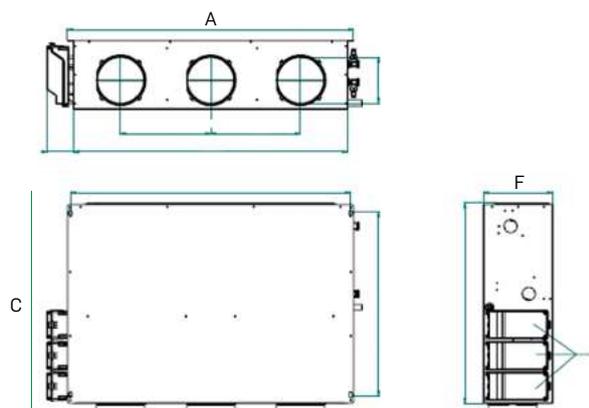


MANDO NO INCLUIDO  
EN LA UNIDAD.  
CÓDIGO 9005503595



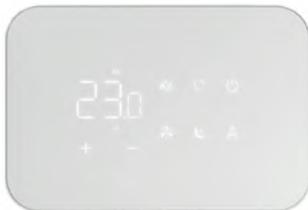
CARACTERÍSTICAS		KMDT CD 600	KMDT CD 800	KMDT CD 1000	KMDT CD 1200
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H)	kW	3,02	4,4	5,7	6,4
	Frig/h	2.597,2	3.784	4.902	5.504
CAPACIDAD CALORÍFICA 45 / 40 (L-M-H)	kW	3,3	4,9	6,3	7,65
	Frig/h	2.838	4.214	5.418	6.579
CAPACIDAD FRIGORÍFICA UNA ZONA 7 / 12 (H)	kW	1,7	1,7	1,7	1,7
	Frig/h	1.462	1.462	1.462	1.462
CAPACIDAD CALORÍFICA UNA ZONA 45 / 40 (H)	kW	1,85	1,85	1,85	1,85
	Frig/h	1.591	1.591	1.591	1.591
<b>MOTOR VENTILADOR</b>					
CAUDAL AIRE MÁXIMA	m³/h	480	720	960	1.200
CAUDAL AIRE ZONA (1 / 2 / 3)	m³/h	50 / 160 / 240	50 / 160 / 240	50 / 160 / 240	50 / 160 / 240
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230 / 1 / 50			
TIPO		2 Ec Brushless	3 Ec Brushless	4 Ec Brushless	5 Ec Brushless
VELOCIDADES	Nº	3	3	3	3
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	130	195	260	325
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO (L)	A	0,58	0,87	1,16	1,45
NIVEL PRESIÓN SONORA (H)	dB(A)	36	38	39	41
<b>INSTALACIÓN</b>					
CONEXIONADO TUBO AGUA	Pulgadas	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
CAUDAL AGUA MODO FRÍO	L/h	530	800	1.030	1.220
PÉRDIDA CARGA BAT. AGUA FRÍA (L-M-H)	kPa	24	18	17	9
CAUDAL AGUA MODO CALOR	L/h	560	840	1.110	1.305
PÉRDIDA CARGA BAT. AGUA CALIENTE	kPa	24	18	17	9
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	Pulgadas	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
BOMBA DE CONDENSADOS		No	No	No	No
<b>DIMENSIONES</b>					
ANCHO	mm	575	575	575	575
ALTO	mm	185	185	185	185
LARGO	mm	790	990	1.190	1.440
PESO NETO	kg	41	45	54	65
CONEXIÓN ELÉCTRICA UNIDAD	mm²	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5
CONEXIÓN ELÉCTRICA TERMOSTATO	mm²	4x1 + Pantalla	4x1 + Pantalla	4x1 + Pantalla	4x1 + Pantalla
<b>CÓDIGO</b>		0190506004	0190506005	0190506006	0190506007

## DIMENSIONES



Modelos	Ud.	600	800	1000	1200
Largo	mm	790	990	1.190	1.440
Ancho	mm	690	690	690	690
Alto	mm	185	185	185	185

0190520900	CONJUNTO VÁLVULA 3 VÍAS FANCOIL KOSMO TERMOELECTRICO KOSMO SL
0190520910	CONJUNTO VÁLVULA 3 VÍAS FANCOIL KOSNER KOSMO SP TERMOELÉCTRICO
0190520911	CONJUNTO VÁLVULA 3 VÍAS FANCOIL KOSNER KOSMO SP XL TERMOELÉCTRICO
0190506900	CONJUNTO VÁLVULA 3 VÍAS KOSNER KMDT CD 1200 TERMOELÉCTRICO
0190090904	KIT VALVULA FANCOIL KOSMO SL/SP 800XL / KMD / KMDT - 2 VIAS
0190090903	KIT VALVULA FANCOIL KOSMO SP 400 / 600 / 800 - 2 VIAS



0190520901 MANDO A BORDO M7 WIFI FANCOIL KOSNER KOSMO DC



0190520912 MANDO PARED M7 CON WIFI PARA FANCOIL KOSNER KOSMO SL



9005503595 MANDO WIFI 0-10V PARA KMD Y KMDT

MODELO **KFCI-A-SP**

- V3V Integrada.
- Contacto On / Off Externo.
- Electrónica cerrada, no opcional termostato estandarizado.
- Compatible con nuestros BMS centralizados.
- Función Restart.
- Salida alarma.
- Modbus.



**V3V**  
**INTEGRADA**

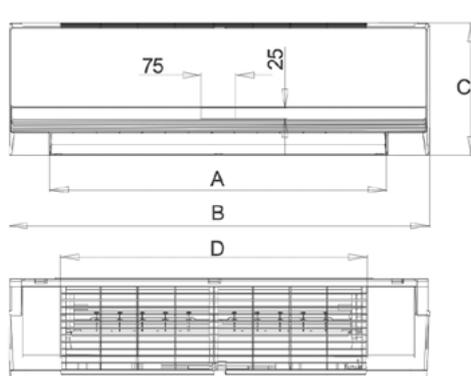


R05BGE  
DE SERIE

INCLUYE DE SERIE INTERNAMENTE VÁLVULA DE 3 VÍAS DE AGUA

CARACTERÍSTICAS		KFCI-A-250SP 2T	KFCI-A-400SP 2T	KFCI-A-600SP 2T
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H)	kW	2,39 / 2,59 / 2,7	2,88 / 3,3 / 3,81	3,79 / 4,26 / 4,87
	Frig/h	2.403	3.277	4.188
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 40 (L-M-H)	kW	2,63 / 3,03 / 3,29	3,77 / 4,33 / 5,08	4,77 / 5,57 / 6,31
	Frig/h	2.829	4.369	5.427
<b>MOTOR VENTILADOR</b>				
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	400 / 454 / 492	590 / 689 / 825	717 / 849 / 979
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220 / 240-1-50		
TIPO		1xDC		
VELOCIDADES	Nº	3	3	3
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA (H)	W	13	34	38
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO	A	0,16	0,28	0,39
NIVEL PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	27 / 30 / 32	35 / 39 / 45	35 / 40 / 44
<b>INSTALACIÓN</b>				
CONEXIONADO TUBO AGUA	Pulgadas	1 / 2	1 / 2	3 / 4
PÉRDIDA CARGA BAT. AGUA FRIA (H)	kPa	25,4	33	33,7
CAUDAL AGUA	L/h	510	730	890
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	20	20	20
BOMBA DE CONDENSADOS		No	No	No
<b>DIMENSIONES</b>				
PROFUNDO	mm	233	233	237
ALTO	mm	290	290	315
ANCHO	mm	915	915	1.072
PESO NETO	kg	12,7	12,7	14,9
<b>CÓDIGO</b>		0190040112	0190040114	0190040116

## DIMENSIONES DE LA UNIDAD



Modelo	A	B	C	D	E
KFCI-A-250SP 2T (400)	732	915	290	663	233
KFCI-A-600SP 2T	892	1.072	315	813	237

## MODELO KFCI-CS 2T-V2

- V3V NO integrada.
- Bomba de condensados de serie.
- Electrónica cerrada.
- Compatible con nuestros BMS centralizados.
- Salida de Válvula.
- Función de restart.
- Kit de válvulas opcional.
- On / Off

R05BGE  
DE SERIE

### CARACTERÍSTICAS

		300	500
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H)	kW	2 / 2,53 / 2,98	3,01 / 3,48 / 4,2
	Frig/h	2.563	3.612
CAPACIDAD CALORÍFICA 40 / 45 (L-M-H)	kW	2,24 / 2,31 / 2,61	3,26 / 3,99 / 4,95
	Kcal/h	2.245	4.257

### MOTOR VENTILADOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	322 / 429 / 535	494 / 611 / 781
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220 / 240-1-50	
VELOCIDADES	Nº	3	3
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA (L-M-H) FRÍO	W	22,7	32
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO	A	0,20	0,30
NIVEL POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB(A)	39 / 45 / 51	44 / 50 / 55
NIVEL PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	27 / 33 / 39	32 / 38 / 43

### INSTALACIÓN

CONEXIONADO TUBO AGUA	Pulgadas	3 / 4	3 / 4
CAUDAL AGUA (L-M-H) FRÍO	L/h	350 / 450 / 530	540 / 610 / 750
PÉRDIDA CARGA BAT. AGUA FRÍA (L-M-H)	kPa	5 / 7 / 10	7,4 / 8,6 / 12,3
CONEXIÓN DIÁMETRO INTERIOR	mm	25	25
BOMBA DE CONDENSADOS		Sí	Sí

### DIMENSIONES

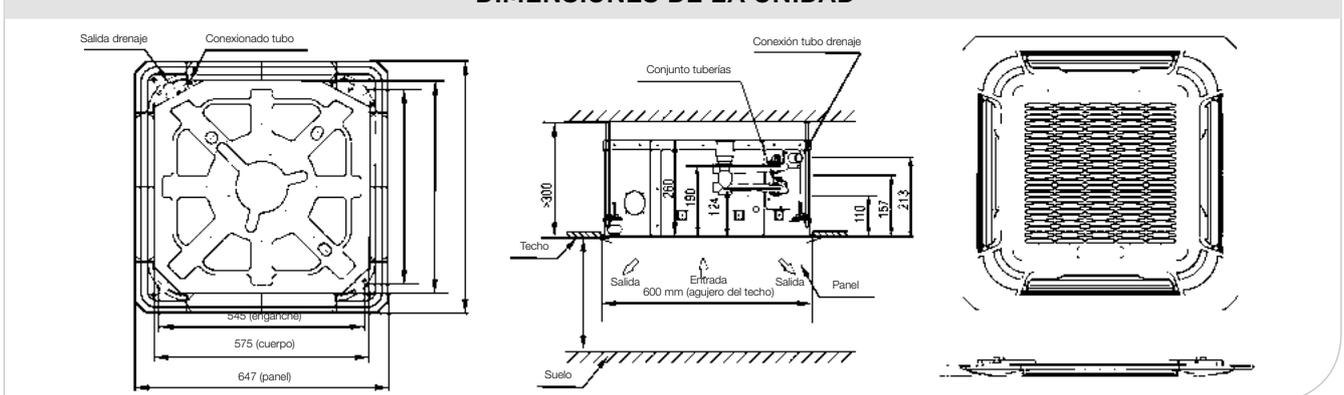
PROFUNDO	mm	575	575
ALTO	mm	261	261
ANCHO	mm	575	575
PESO NETO	kg	16,5	16,5

### PANEL

PROFUNDO	mm	647	647
ALTO	mm	50	50
ANCHO	mm	647	647
PESO NETO	kg	2,6	2,6

CÓDIGO	0190030043	0190030045
--------	------------	------------

### DIMENSIONES DE LA UNIDAD



Dispone de toma de aire exterior de Ø75 mm y con aporte máximo del 5% del caudal nominal.

MODELO **KFCI-CS 2T-V2**

- V3V NO integrada.
- Bomba de condensados de serie.
- Electrónica cerrada.
- Compatible con nuestros BMS centralizados.
- Salida de Válvula.
- Función de restart.
- Kit de válvulas opcional.
- On / Off



R05BGE DE SERIE

**CARACTERÍSTICAS**

		750	1.200	1.500
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H)	kW	4,6 / 5,45 / 6,12	6,67 / 7,12 / 7,87	7,48 / 8,82 / 11,9
	Frig/h	5.263	6.768	9.202
CAPACIDAD CALORÍFICA 40 / 45 (L-M-H)	kW	5,43 / 5,88 / 6,27	7,9 / 8,54 / 9,16	8,68 / 10,08 / 11,86
	Kcal/h	5.392	7.878	10.200

**MOTOR VENTILADOR**

		750	1.200	1.500
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	810 / 1.020 / 1.229	1.236 / 1.371 / 1.581	1.198 / 1.415 / 1.871
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220 / 240-1-50		
VELOCIDADES	Nº	3	3	3
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA (L-M-H) FRÍO	W	20 / 31 / 49	45 / 59 / 85	48 / 68 / 137
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO	A	0,50	0,80	1,10
NIVEL POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB(A)	46 / 52 / 56	53 / 56 / 60	51 / 55 / 61
NIVEL PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	34 / 40 / 44	41 / 44 / 48	39 / 43 / 49

**INSTALACIÓN**

		750	1.200	1.500
CONEXIONADO TUBO AGUA	Pulgadas	3 / 4	3 / 4	3 / 4
CAUDAL AGUA (L-M-H) FRÍO	L/h	810 / 960 / 1100	1220 / 1281 / 1440	1280 / 1530 / 1960
PÉRDIDA CARGA BAT. AGUA FRÍA (L-M-H)	kPa	12,4 / 21,3 / 26	16,3 / 18,1 / 22,3	16,4 / 22,7 / 36,6
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	32	32	32
BOMBA DE CONDENSADOS		Sí	Sí	Sí

**DIMENSIONES**

		750	1.200	1.500
PROFUNDO	mm	840	840	840
ALTO	mm	230	300	300
ANCHO	mm	840	840	840
PESO NETO	kg	23	27	29,5

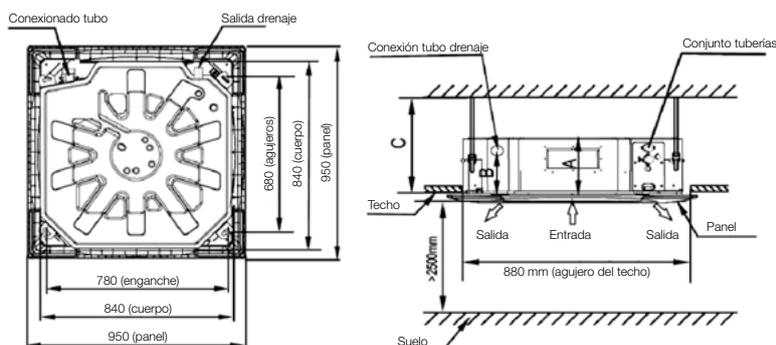
**PANEL**

		750	1.200	1.500
PROFUNDO	mm	950	950	950
ALTO	mm	45	45	45
ANCHO	mm	950	950	950
PESO NETO	kg	6	6	6

**CÓDIGO**

CÓDIGO	750	1.200	1.500
	0190030047	0190030052	0190030055

**DIMENSIONES DE LA UNIDAD**



Model	A	B	C
KFC-CS 750	230	170	>260
KFC-CS 950-1200-1500	300	190	>330

Dispone de toma de aire exterior de Ø75 mm y con aporte máximo del 5% del caudal nominal.

## MODELO KFCI-CS 4T-V2

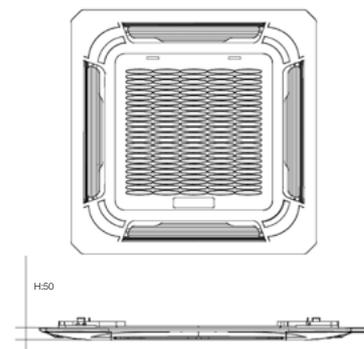
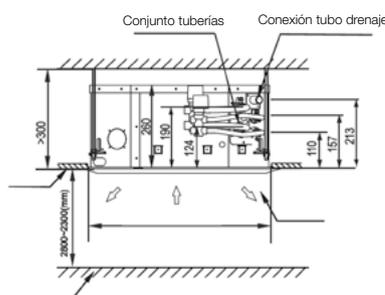
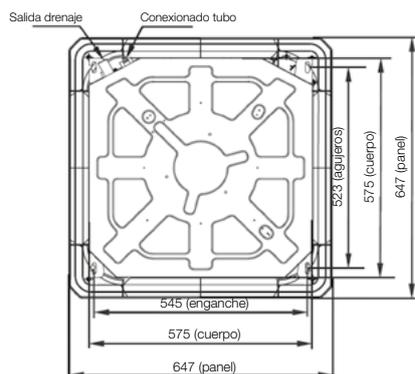
- V3V NO integrada.
- Bomba de condensados de serie.
- Electrónica cerrada.
- Compatible con nuestros BMS centralizados.
- Salida de Válvula.
- Función de restart.
- Kit de válvulas opcional.
- On / Off

R05BGE  
DE SERIE

CARACTERÍSTICAS		300	500
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H)	kW	1,49 / 1,86 / 2,161	2,3 / 2,7 / 3,1
	Frig/h	1.858	2.666
CAPACIDAD CALORÍFICA 55 / 65 (L-M-H)	kW	2,08 / 2,63 / 3,131	2,83 / 3,3 / 3,942
	Kcal/h	2.693	3.390
<b>MOTOR VENTILADOR</b>			
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	295 / 395 / 493	425 / 526 / 673
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220 / 240-1-50	
VELOCIDADES	Nº	3	3
POTENCIA ABSORBIDA (L-M-H) FRÍO	W	14 / 18 / 24	20 / 27 / 42
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO	A	0,24	0,48
NIVEL POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB(A)	39 / 45 / 51	43 / 51 / 56
NIVEL PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	27 / 33 / 39	31 / 39 / 44
<b>INSTALACIÓN</b>			
CONEXIONADO TUBO AGUA FRÍO	Pulgadas	3 / 4	3 / 4
CONEXIONADO TUBO AGUA CALOR	Pulgadas	1 / 2	1 / 2
CAUDAL AGUA FRÍO (L-M-H)	L/h	300 / 370 / 420	430 / 490 / 560
CAUDAL AGUA CALOR (L-M-H)	L/h	230 / 280 / 320	320 / 360 / 420
PÉRDIDA CARGA INTER. AGUA FRÍO (L-M-H)	kPa	9,3 / 13,5 / 17,4	10,3 / 13,1 / 16,8
PÉRDIDA CARGA INTER. AGUA CALOR (L-M-H)	kPa	11,3 / 17,1 / 23,5	14,5 / 19,2 / 26,8
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	25	25
BOMBA DE CONDENSADOS (H-500MM)		Sí	Sí
<b>DIMENSIONES</b>			
PROFUNDO	mm	575	575
ALTO	mm	261	261
ANCHO	mm	575	575
PESO	kg	16,7	16,7
<b>PANEL</b>			
PROFUNDO	mm	647	647
ALTO	mm	50	50
ANCHO	mm	647	647
PESO NETO	kg	2,6	2,6

CÓDIGO	0190030143	0190030145
--------	------------	------------

## DIMENSIONES DE LA UNIDAD



Dispone de toma de aire exterior de Ø75 mm y con aporte máximo del 5% del caudal nominal.

MODELO **KFCI-CS 4T-V2**

- V3V NO integrada.
- Bomba de condensados de serie.
- Electrónica cerrada.
- Compatible con nuestros BMS centralizados.
- Salida de Válvula.
- Función de restart.
- Kit de válvulas opcional.
- On / Off

R05BGE  
DE SERIE

CARACTERÍSTICAS		750	950	1.200	1.500
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H)	kW	3,88 / 4,56 / 5,18	4,28 / 4,59 / 5,31	6,7 / 7,25 / 7,98	5,84 / 6,62 / 8,04
	Frig/h	4.455	4.567	6.863	6.914
CAPACIDAD CALORÍFICA 65 / 55 (L-M-H)	kW	4,94 / 5,79 / 6,52	5,44 / 5,83 / 6,74	8,42 / 8,96 / 9,75	7,51 / 8,33 / 9,93
	Kcal/h	5.607	5.796	8.385	8.540

MOTOR VENTILADOR		750	950	1.200	1.500
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	855 / 1.057 / 1.278	1.001 / 1.115 / 1.403	1.285 / 1.421 / 1.642	1.096 / 1.297 / 1.708
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220 / 240-1-50			
VELOCIDADES	Nº	3	3	3	3
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA (L-M-H) FRIO	W	35 / 50 / 72	43 / 54 / 90	66 / 83 / 121	49 / 70 / 139
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO	A	0,60	0,72	1,08	1,32
NIVEL POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB(A)	45 / 51 / 56	50 / 53 / 58	54 / 56 / 60	50 / 55 / 61
NIVEL PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	33 / 39 / 44	38 / 41 / 46	42 / 44 / 48	38 / 43 / 49

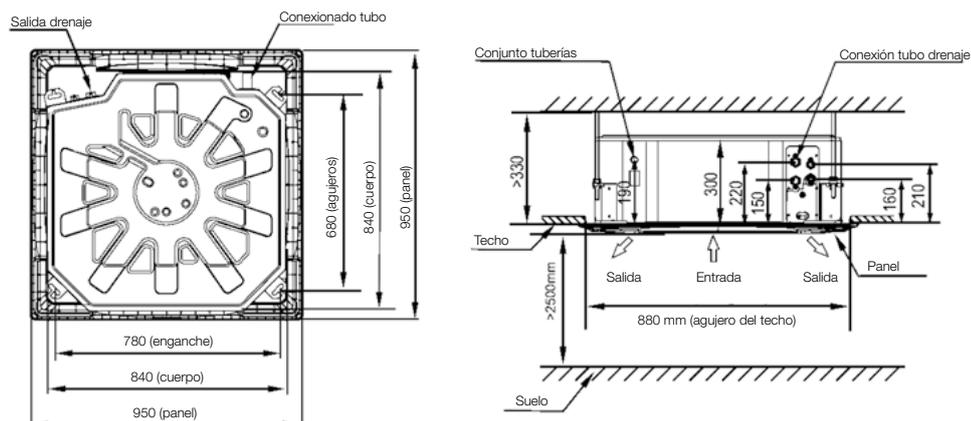
INSTALACIÓN		750	950	1.200	1.500
CONEXIONADO TUBO AGUA FRÍO	Pulgadas	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
CONEXIONADO TUBO AGUA CALOR	Pulgadas	1 / 2	1 / 2	1 / 2	1 / 2
CAUDAL AGUA FRÍO (L-M-H)	L/h	710 / 830 / 940	780 / 840 / 960	1200 / 1290 / 1420	1050 / 1190 / 1430
CAUDAL AGUA CALOR (L-M-H)	L/h	470 / 550 / 610	520 / 550 / 630	770 / 820 / 890	690 / 760 / 900
PÉRDIDA CARGA INTER. AGUA FRÍO (L-M-H)	kPa	9 / 12,4 / 15,9	10,9 / 12,6 / 16,4	24 / 30 / 33,9	17,7 / 22,6 / 33
PÉRDIDA CARGA INTER. AGUA CALOR (L-M-H)	kPa	19,1 / 25,7 / 32	23,5 / 26,6 / 34	32,6 / 36,6 / 42,4	27 / 32,5 / 48,7
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	32	32	32	32
BOMBA DE CONDENSADOS		Sí	Sí	Sí	Sí

DIMENSIONES		750	950	1.200	1.500
PROFUNDO	mm	840	840	840	840
ALTO	mm	300	300	300	300
ANCHO	mm	840	840	840	840
PESO NETO	kg	27,5	27,5	30	30

PANEL		750	950	1.200	1.500
PROFUNDO	mm	950	950	950	950
ALTO	mm	45	45	45	45
ANCHO	mm	950	950	950	950
PESO NETO	kg	6	6	6	6

CÓDIGO	0190030147	0190030149	0190030152	0190030155
--------	------------	------------	------------	------------

## DIMENSIONES DE LA UNIDAD



Dispone de toma de aire exterior de Ø75 mm y con aporte máximo del 5% del caudal nominal.

# MODELO KFCI-CD30 2T 2.0

- Dimensiones reducidas.
- Fancoil compatible sólo con mando Mando WDC3-86.
- Ventilador DC de 3 velocidades para funcionamiento silencioso y bajo nivel sonoro.
- Bandeja de condensados ampliada a la zona de conexiones.
- Incluido de serie integración a través de BMS Modbus (RS-485), contacto on / off sin necesidad de conector e incorporación a un mando centralizado CCM09, CCM30 o CCM15 web.
- Presión estática modificable hasta 50pa, standar 12pa.
- Lado de conexiones configurable en obra, pero el lado de enfriamiento se deberá multiplicar con factor de 0.9



**MANDO NO INCLUIDO EN LA UNIDAD.**  
MANDO OBLIGATORIO DE PARED WDC3-86S, CÓDIGO 4100090048



IMAGEN DE FANCOIL EN TOMA DE AGUA A IZQUIERDAS

CARACTERÍSTICAS		200	300	400	500	600	1.000	1.200
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H)	kW	1,59 / 2,05 / 2,45	2,21 / 2,89 / 3,35	2,88 / 3,69 / 4,25	2,97 / 3,92 / 4,55	3,66 / 4,88 / 5,85	4,97 / 7,1 / 9,05	6,02 / 7,25 / 10,08
	Frig/h	1,37 / 1,76 / 2,11	1,9 / 2,48 / 2,88	2,48 / 3,17 / 3,66	2,55 / 3,37 / 3,91	3,15 / 4,2 / 5,03	4,27 / 6, / 7,78	5,18 / 6,24 / 8,67
CAPACIDAD CALORÍFICA 45 / 40 (L-M-H)	kW	1,83 / 2,24 / 2,68	2,51 / 3,25 / 3,95	3,36 / 4,31 / 5	3,2 / 4,38 / 5,5	4,21 / 5,66 / 6,9	5,41 / 8,02 / 11	6,78 / 8,32 / 11,83
	Frig/h	1,57 / 1,93 / 2,3	2,16 / 2,8 / 3,4	2,89 / 3,71 / 4,3	2,75 / 3,77 / 4,73	3,62 / 4,87 / 5,93	4,65 / 6,9 / 9,46	5,83 / 7,16 / 10,17

### MOTOR VENTILADOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	228 / 301 / 374	307 / 421 / 550	436 / 584 / 734	456 / 622 / 800	552 / 810 / 1.022	746 / 1.201 / 1.650	912 / 1.222 / 1.750
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220 / 240-1-50						
TIPO		1xDC	1xDC	1xDC	1xDC	1xDC	1xDC	1xDC
VELOCIDADES	Nº	7	7	7	7	7	7	7
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA (L-M-H)	W	9 / 12 / 17	10 / 15 / 25	13 / 22 / 34	14 / 26 / 37	19 / 36 / 64	19 / 54 / 119	29 / 54 / 119
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO (L)	A	0,23	0,29	0,39	0,44	0,61	1,2	0,8
NIVEL PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	25 / 33 / 39	22,5 / 31 / 37	30 / 37,5 / 43	31 / 39 / 45	34 / 43,5 / 49,5	34 / 46 / 54,5	33,5 / 42,5 / 49,5

### INSTALACIÓN

CONEXIONADO TUBO AGUA	Pulgadas	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
CAUDAL AGUA MODO FRÍO (L-M-H)	L/h	280 / 350 / 410	370 / 490 / 590	490 / 630 / 760	540 / 670 / 800	650 / 840 / 1.000	880 / 1.260 / 1.580	1.160 / 1.440 / 1.690
PÉRDIDA CARGA BAT. AGUA FRÍA (L-M-H)	kPa	10,9 / 13,7 / 17	10,6 / 17,6 / 23	9,4 / 14,7 / 19	12,1 / 19 / 23	16,9 / 26,5 / 34	11,7 / 22 / 32	14 / 20,7 / 27
CAUDAL AGUA MODO CALOR (L-M-H)	L/h	330 / 380 / 450	420 / 550 / 670	570 / 740 / 890	590 / 760 / 920	750 / 960 / 1.160	920 / 1.360 / 1.780	1.300 / 1.640 / 1.940
PÉRDIDA CARGA BAT. AGUA CALOR (L-M-H)	kPa	11,9 / 13,1 / 17	11,2 / 18,1 / 25	9,9 / 15,9 / 21	12 / 19,9 / 25	18,6 / 28,7 / 38	10,9 / 21,6 / 33	13,3 / 20,1 / 26
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	Pulgadas	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
BOMBA DE CONDENSADOS		No	No	No	No	No	No	No

### DIMENSIONES

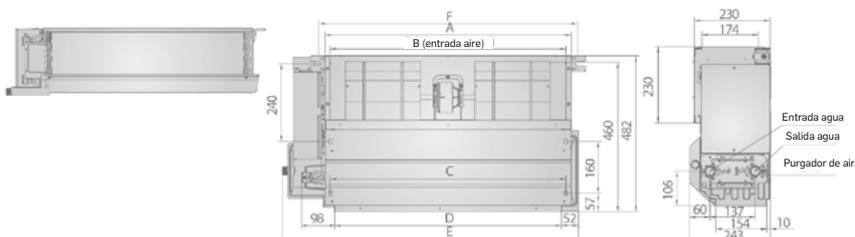
PROFUNDO	mm	482	482	482	482	482	482	482
ALTO	mm	243	243	243	243	243	243	243
ANCHO	mm	632	773	908	908	1.003	1.368	1.658
PESO NETO	kg	14	17,2	19,2	19,2	21,7	27,7	33,8

CONEXIÓN ELÉCTRICA UNIDAD	mm²	3x1,5						
CONEXIÓN ELÉCTRICA TERMOSTATO	mm²	2x1 + Pantalla						

CÓDIGO IZQUIERDA	0190000202	0190000203	0190000204	0190000205	0190000206	0190000210	0190000212
------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

CÓDIGO DERECHA	0190000302	0190000303	0190000304	0190000305	0190000306	0190000310	0190000312
----------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

### DIMENSIONES DE LA UNIDAD



Modelo	200		300		400		600		1.000		1.200	
	Dimensión											
A	475	620	755	850	1.215	1.505						
B	443	588	723	818	1.183	1.473						
C	442	587	722	817	1.182	1.472						
D	415	560	695	790	1.155	1.445						
E	632	773	908	1.003	1.368	1.658						
F	513	658	793	888	1.253	1.543						



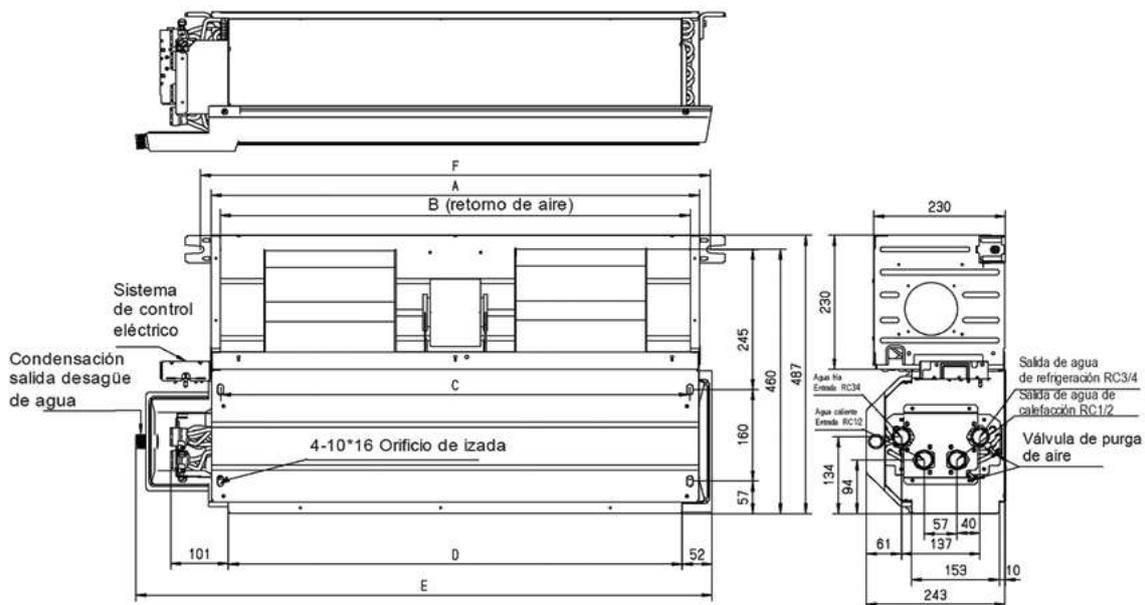
MODELO **KFCI-CD30 4T 2.0**

**NOVEDAD 2025**



- Dimensiones reducidas.
- Fancoil compatible sólo con mando WDC3-86.
- Ventilador DC de 3 velocidades para funcionamiento silencioso y bajo nivel sonoro.
- Bandeja de condensados ampliada a la zona de conexiones.
- Incluido de serie integración a través de BMS Modbus (RS-485), contacto on/off sin necesidad de conector e incorporación a un mando centralizado CCM09, CCM-180 o CCM15 web.
- Presión estática modificable hasta 50pa, standar 12pa.
- Lado de conexiones configurable en obra, pero el lado de enfriamiento se deberá multiplicar con factor de 0.9.

**DIMENSIONES DE LA UNIDAD**



Modelo	Modelo 300	Modelo 500 Modelo 600	Modelo 1000	Modelo 1200
Tamaño A	620	850	1215	1505
Tamaño B	588	818	1183	1473
Tamaño C	587	817	1182	1472
Tamaño D	560	790	1155	1445
Tamaño E	773	1003	1368	1658
Tamaño F	658	888	1253	1543

CARACTERÍSTICAS		300	500	600	1.000	1.200
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H)	kW	2,92 / 3,23 / 3,50	3,68 / 4,30 / 4,90	4,50 / 5,17 / 5,80	6,72 / 7,49 / 8,20	7,42 / 8,62 / 9,70
	Frig/h	2,51 / 2,7 / 3,01	3,1 / 3,6 / 4,2	3,8 / 4,4 / 4,9	5,7 / 6,4 / 7,05	6,3 / 7,4 / 8,3
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 40 (L-M-H)	kW	2,2 / 2,34 / 2,56	3 / 3,35 / 3,66	3,29 / 3,73 / 4,03	5,47 / 6,02 / 6,3	5,11 / 5,67 / 6,26
	Kcal/h	2.201	3.147	3.465	5.418	5.383

**MOTOR VENTILADOR**

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	502 / 558 / 620	636 / 785 / 940	741 / 894 / 1050	1161 / 1359 / 1560	8,66 / 9,72 / 10,70
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220 / 240-1-50				
VELOCIDADES	Nº	7	7	7	7	7
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA (H)	W	31	64	70	114	105
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO	A	0,3	0,5	0,5	0,8	0,8
NIVEL PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	37 / 34,5 / 32	45 / 40,5 / 37,5	45 / 41,5 / 37,5	47 / 44 / 40,5	45 / 41,5 / 36,5

**INSTALACIÓN BATERÍA FRÍO**

CONEXIONADO TUBO AGUA	Pulgadas	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
PÉRDIDA CARGA BAT. AGUA (H)	Kpa	23,8	17,1	25,74	27,64	21,97
CAUDAL AGUA	L/h	380	540	730	1.180	1.400
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	24	24	24	24	24
BOMBA DE CONDENSADOS		No	No	No	No	No

**INSTALACIÓN BATERÍA CALOR**

CONEXIONADO TUBO AGUA	Pulgadas	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
PÉRDIDA CARGA BAT. AGUA (H)	kPa	21,65	23,14	35,4	44,56	23,5
CAUDAL AGUA	L/h	380	540	730	1.180	1.400
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	20	20	20	20	20
BOMBA DE CONDENSADOS		No	No	No	No	No

**DIMENSIONES**

PROFUNDO	mm	632	908	1003	1368	1658
ALTO	mm	243	243	243	243	243
ANCHO	mm	482	482	482	482	482
PESO NETO	kg	13,5	22	24	27,5	35,5

<b>CÓDIGO IZQUIERDA</b>	0190000320	0190000322	0190000324	0190000326	0190000328
-------------------------	------------	------------	------------	------------	------------

<b>CÓDIGO DERECHA</b>	0190000321	0190000323	0190000325	0190000327	0190000329
-----------------------	------------	------------	------------	------------	------------

## MODELO SLIM KFCI

- Diseño compacto y estrecho, con control de serie a bordo.
- Posibilidad de instalación en pared o suelo y también en techo (mando inalámbrico opcional para controlar la unidad colocada en techo).
- Ventilador de 3 velocidades.
- Kit de válvula opcional.



MANDO OPCIONAL



CARACTERÍSTICAS		250	400	600	800	1.000
CAPACIDAD FRIGORÍFICA TOTAL 7 / 12 <sup>(1)</sup>	W	1.000	1.900	2.500	3.500	4.350
	Frig/h	860	1.634	2.150	3.010	3.741
CAPACIDAD CALORÍFICA TOTAL 70 / 60 <sup>(2)</sup>	W	2.550	3.950	5.750	7.200	9.400
	Kcal/h	2.193	3.397	4.945	6.192	8.084
CAPACIDAD CALORÍFICA TOTAL 50 / 45 <sup>(3)</sup>	W	1.350	2.500	3.350	4.300	5.200
	Kcal/h	1.161	2.150	2.881	3.698	4.472

MOTOR VENTILADOR		250	400	600	800	1.000
CAUDAL AIRE (H)	m <sup>3</sup> /h	160	320	460	580	650
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220-240V~ / 50Hz				
VELOCIDADES	Nº	3	3	3	3	3
POTENCIA ABSORBIDA (H)	W	15	20	23	25	32
NIVEL PRESIÓN SONORA (L-H)	dB(A)	24 / 30	27 / 32	28 / 37	28 / 39	30 / 41

INSTALACIÓN		250	400	600	800	1.000
CONEXIONADO TUBO AGUA	Pulgadas	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
CAUDAL AGUA <sup>(1)</sup>	m <sup>3</sup> /h	0,17	0,33	0,43	0,6	0,75
PÉRDIDA CARGA BAT. <sup>(1)</sup>	kPa	11,1	13,3	27,7	28,3	30,6
CAUDAL AGUA <sup>(2)</sup>	m <sup>3</sup> /h	0,22	0,34	0,49	0,62	0,81
PÉRDIDA CARGA BAT. <sup>(2)</sup>	kPa	10,6	12,2	26,2	27,5	28,2
CAUDAL AGUA <sup>(3)</sup>	m <sup>3</sup> /h	0,23	0,43	0,58	0,74	0,89
PÉRDIDA CARGA BAT. <sup>(3)</sup>	kPa	10,8	13,1	27,5	27,9	28,5
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	16	16	16	16	16
BOMBA DE CONDENSADOS		NO	NO	NO	NO	NO

DIMENSIONES		250	400	600	800	1.000
PROFUNDO	mm	131	131	131	131	131
ALTO	mm	614	614	614	614	614
ANCHO	mm	700	900	1.100	1.300	1.500
PESO NETO	kg	18	21	24	28	32

CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO		250	400	600	800	1.000
TEMPERATURA AMBIENTE	°C	Frio 9 °C / 35 °C Calor 5 °C / 29 °C				
TEMPERATURA ENTRADA AGUA FRÍA	°C	5 °C / 20 °C				
TEMPERATURA ENTRADA AGUA CALIENTE	°C	35 °C / 70 °C				

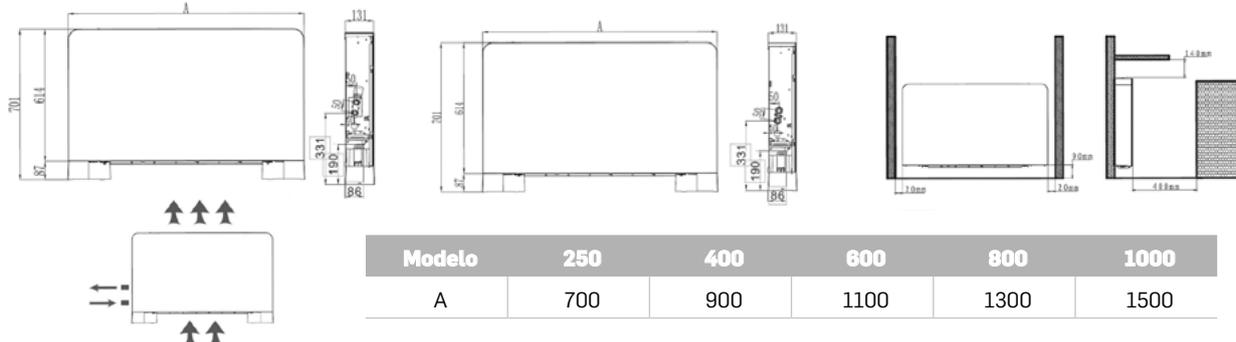
CÓDIGO	0190010125	0190010140	0190010160	0190010180	0190010200
--------	------------	------------	------------	------------	------------

(1) Condiciones de la prueba de refrigeración: basado en temperatura de entrada de agua a 7 °C y salida de agua a 12 °C; y temperatura de entrada de aire a 27 °C (BS) / 19 °C (BH)

(2) Condiciones de la prueba de calentamiento: basado en temperatura de entrada de agua a 70 °C y salida de agua a 60 °C; y temperatura de entrada de aire a 20 °C (BS)

(3) Condiciones de la prueba de calentamiento: basado en temperatura de entrada de agua a 50 °C y salida de agua a 45 °C; y temperatura de entrada de aire a 20 °C (BS)

### DIMENSIONES DE LA UNIDAD



MODELO **KFCI-SL 2.0**



MANDO OPCIONAL  
KJR 75A  
(A BORDO-PARED)

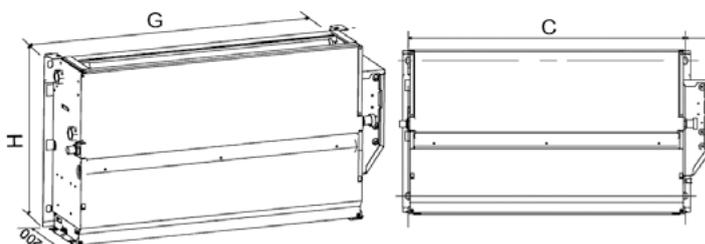
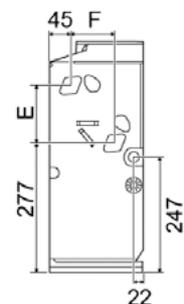
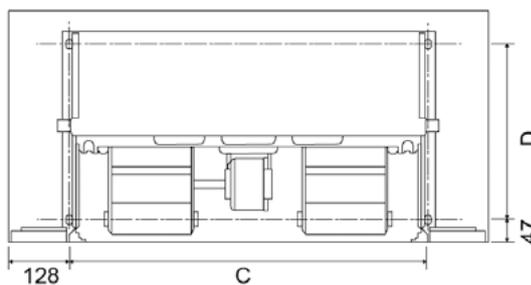
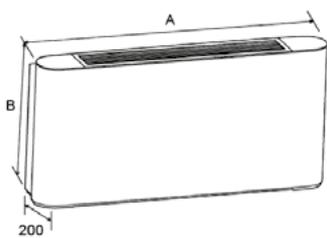


Ventilador  
de 7 velocidades

**MANDO:** Nuevo  
diseño y estética.  
Posibilidad de  
instalar a bordo  
o en pared

- Diseño compacto y robusto.
- Posibilidad de instalación en pared o suelo (mediante patas) y también en techo.
- Ventilador con 7 velocidades (con mando KJR 75A).
- Mando opcional con posibilidad de instalar a bordo del fancoil o en la pared.
- Batería reversible en obra (defecto izquierda).
- Pies de serie.
- Opcionales: conjunto válvula de 3 vías, mando KJR 75A, cable del mando para instalación en pared de 6 metros o mando centralizado.
- Contacto on / off de serie (no necesita conector).
- Modbus.
- 3 entradas 3Vel. 230v.
- Compatible con Centralizados.
- On / off y salida de alarma.
- Función de restart.

**DIMENSIONES DE LA UNIDAD**



KFCI-SL	250	350	500	800
A (mm)	1.020	1.240	1.240	1.360
B (mm)	495	495	495	591
C (mm)	764	984	984	1.104
D (mm)	375	375	375	391
E (mm)	123	123	123	219
F (mm)	93	93	93	102
G (mm)	858	1.078	1.078	1.198
H (mm)	455	455	455	551

## CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS		250	350	500	800
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H)	kW	1,19 / 1,94 / 2,35	2,22 / 2,89 / 3,5	2,71 / 3,48 / 4,3	4,57 / 6,12 / 7,35
	Frig/h	2.021	3.010	3.698	6.321
CAPACIDAD CALORÍFICA 45 / 50 (L-M-H)	kW	1,34 / 2,11 / 2,6	2,35 / 3,10 / 3,80	2,81 / 3,70 / 4,70	4,71 / 6,46 / 8,05
	Kcal/h	2.236	3.268	4.042	6.923

## MOTOR VENTILADOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	190 / 315 / 400	340 / 470 / 595	410 / 580 / 790	685 / 1.015 / 1.360
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220 / 240-1-50			
VELOCIDADES	Nº	7	7	7	7
POTENCIA ABSORBIDA EN FRÍO (L-M-H)	W	7 / 12 / 17	10 / 17 / 26	14 / 25 / 50	22 / 53 / 113
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO	A	0,2	0,26	0,49	0,95
NIVEL POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB(A)	29 / 37 / 43	36 / 44 / 52	43 / 51 / 59	49 / 58 / 63

## INSTALACIÓN

CONEXIONADO TUBO AGUA	Pulgadas	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
PÉRDIDA CARGA BAT. AGUA FRÍA (H)	kPa	13,3	34,1	54,2	44,1
PÉRDIDA CARGA BAT. AGUA CALIENTE (H)	kPa	14,3	35,1	54,3	46,9
CAUDAL AGUA FRÍA (H)	L/h	400	600	740	1.270
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	18,5	18,5	18,5	18,5

## DIMENSIONES

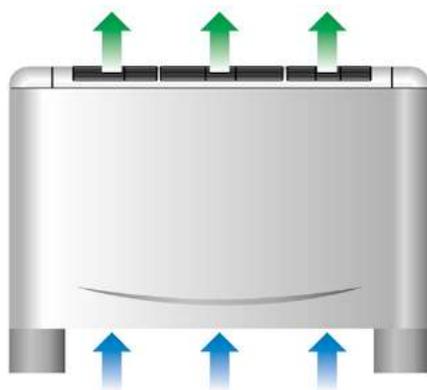
PROFUNDO	mm	200	200	200	200
ALTO	mm	495	495	495	591
ANCHO	mm	1.020	1.240	1.240	1.360
PESO NETO	kg	21,5	25,5	25,5	32,5

<b>CÓDIGO IZDA.</b>	0190010225	0190010235	0190010250	0190010280
---------------------	------------	------------	------------	------------

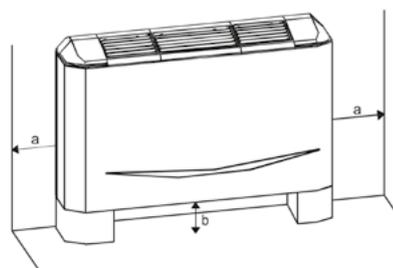
<b>CÓDIGO DCHA.</b>	0190010226	0190010236	0190010251	0190010281
---------------------	------------	------------	------------	------------

Nota: L=1ª velocidad; M=4ª velocidad; H=7ª velocidad

## DETALLES DEL MODELO



Instalación con patas



Unidad vertical con carcasa, con toma de aire inferior y salida por la parte superior de la carcasa, para su instalación en una pared o de pie sobre el suelo.

VERSIÓN	A (mm)	B (mm)
Versión toma de aire inferior	150	90

## KIT VÁLVULAS Y ACCESORIOS FANCOILS

## KIT VÁLVULA FANCOIL KFCI CD30 2 TUBOS

0190090201 KIT VÁLVULA 3 VÍAS / 2 TUBOS

0190090202 KIT VÁLVULA 2 VÍAS / 2 TUBOS

## KIT VÁLVULA FANCOIL KFCI CD30 4 TUBOS

0190090203 KIT VÁLVULA 3 VÍAS / 4 TUBOS

0190090204 KIT VÁLVULA 2 VÍAS / 4 TUBOS

## KIT VÁLVULA FANCOIL KFCI CS 90x90 2 TUBOS

0190090209 KIT VÁLVULA 3 VÍAS / 2 TUBOS

0190090210 KIT VÁLVULA 2 VÍAS / 2 TUBOS

## CONJUNTO ELECTRÓNICO FANCOIL KFCI CD30

9005505310 2 TUBOS

9005505239 4 TUBOS

## KIT VÁLVULA FANCOIL KFCI CS 90x90 4 TUBOS

0190090211 KIT VÁLVULA 3 VÍAS / 4 TUBOS

0190090212 KIT VÁLVULA 2 VÍAS / 4 TUBOS

## KIT VÁLVULA FANCOIL SLIM KFCI

0190090278 KIT VÁLVULA 3 VÍAS / 2 TUBOS

## KIT VÁLVULA FANCOIL KFCI SL 2.0

0190090290 KIT VÁLVULA KFCI 250-500 SL2.0  
3 VÍAS / 2 TUBOS0190090291 KIT VÁLVULA KFCI 250-500 SL2.0  
2 VÍAS / 2 TUBOS0190090292 KIT VÁLVULA KFCI 800 SL2.0  
3 VÍAS / 2 TUBOS0190090293 KIT VÁLVULA KFCI 800 SL2.0  
2 VÍAS / 2 TUBOS

## KIT VÁLVULA FANCOIL KFCI CS 60x60 2 TUBOS

0190090205 KIT VÁLVULA 3 VÍAS / 2 TUBOS

0190090206 KIT VÁLVULA 2 VÍAS / 2 TUBOS

## KIT VÁLVULA FANCOIL KFCI CS 60x60 4 TUBOS

0190090207 KIT VÁLVULA 3 VÍAS / 4 TUBOS

0190090208 KIT VÁLVULA 2 VÍAS / 4 TUBOS

CABEZAL VÁLVULA FANCOIL KFCI  
CON CONTACTO AUXILIAR0550040128 CABEZAL VÁLVULA FANCOIL KFC  
CONTACTO NORMALMENTE ABIERTO

## BANDEJA DE CONDENSADOS

0190090281 CS 2T 4T 60x60

0190090282 CS 2T 4T 90x90

0190090283 CD 30

CONECTOR ON / OFF  
CON CABLE KFCI CS 60x60 90x90 2T / 4T DC

4100090280 CONECTOR ON / OFF

COMPATIBILIDAD DE MANDOS DE UNIDADES FANCOILS KFCI

● Mando recomendado

● Mando opcional

		R05BGE	KJR12-B	KJR29-B LUXE	WDC3-86S	KJR 75A	REMOTO CONTR SLIM	KJRP-86	WIFI-3VEL	CR 25 3V PARED
										
KFCI-A-SP		●	●	●						
KFCI-CS-2T-V2		●	●	●						
KFCI-CS-2T-V2 (90X90)		●	●	●						
KFCI-CS 4T		●	●	●						
KFCI-CS 4T-2V (90X90)		●	●	●						
KFCI-CD30 2T 2.0					●			●	●	●
KFCI-CD30 4T 2.0					●			●	●	●
KFCI SLIM						●				
KFCI 2.0							●	●	●	●
CÓDIGO		4100090010	4100090005	4100090007	4100090048	9005507542	0190090005	0190090004	9005503596	0199904111

# MANDOS CENTRALIZADOS FANCOILS

## MANDOS CENTRALIZADOS PARA FANCOIL



CONTROL CENTRALIZADO  
CCM 15(A)

4100090097



PANEL CONTROL SEMANAL UD.  
INTERIOR KFCI KOSNER CCM09

4100090050

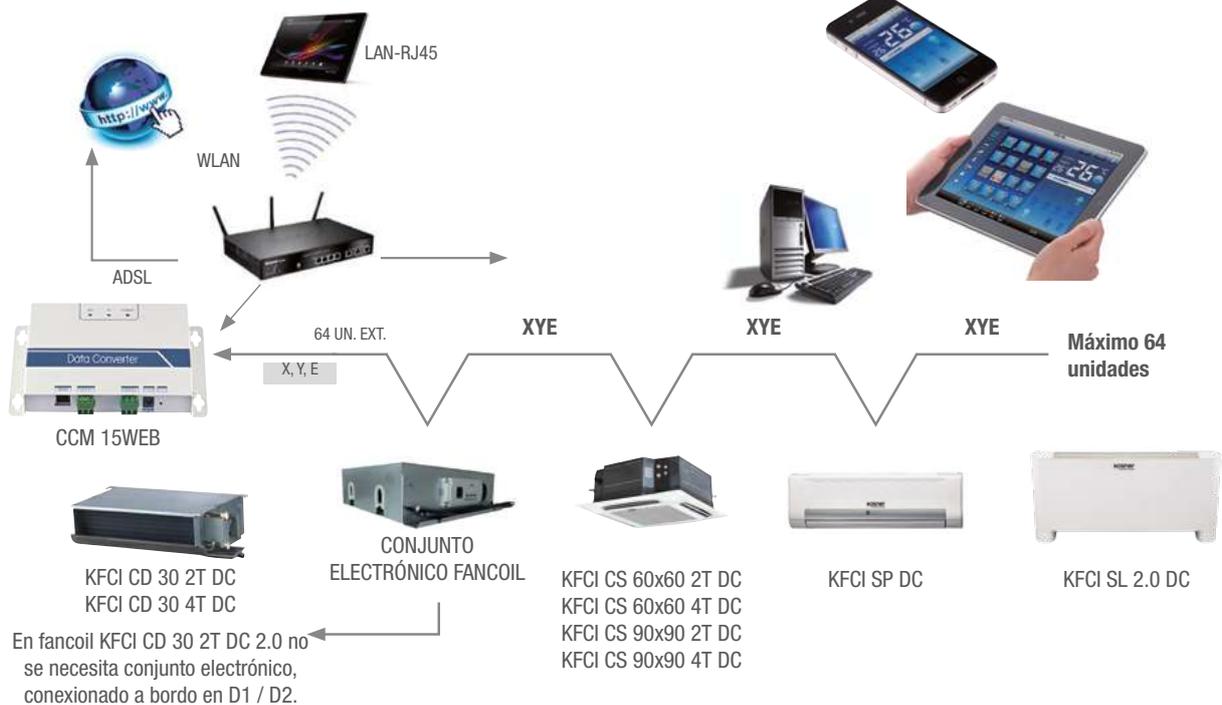


CCM-180  
PANEL CENTRALIZADO TÁCTIL

4100090085

## CCM15 WEB

WEB SERVER  
COMPATIBLE



## FANCOIL SLIM SUELO / TECHO FSE 0-10V 2 TUBOS

## MODELO FSE

NOVEDAD 2025

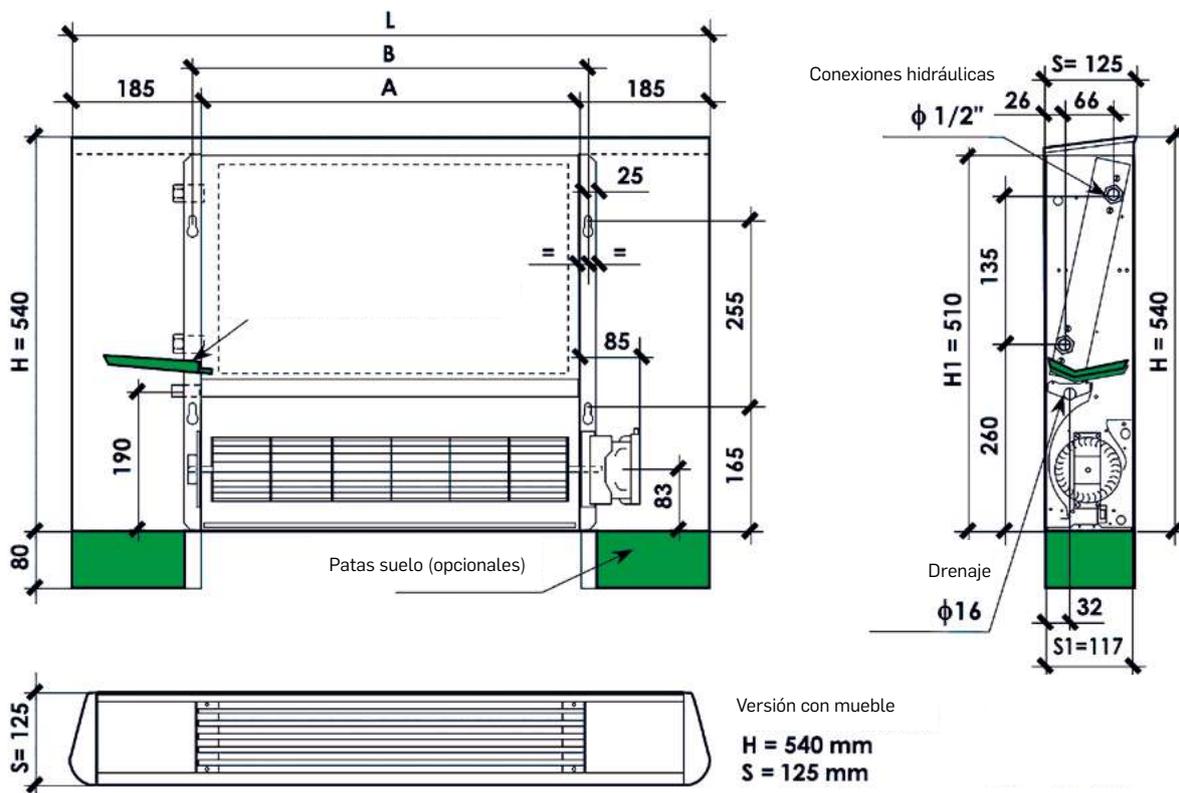


CONTROL A BORDO



- Fancoil Ultra Slim.
- Bajo nivel sonoro.
- Diseño único y elegante.
- Motor EC~230V-Brushless.
- Conexiones hidráulicas estándar a la izquierda (y motor, mandos, parte eléctrica a la derecha).
- No hay reversibilidad en obra izquierda/derecha.
- Mando de pared opcional CR-26 0190590025.

## DIMENSIONES



## CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS		FSE 120	FSE 220	FSE 320	FSE 420	FSE 520
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	0,39 / 0,67 / 0,90	0,81 / 1,41 / 1,85	1,13 / 2,14 / 2,80	1,45 / 2,52 / 3,30	1,66 / 2,93 / 3,80
	Frig/h	774	1.591	2.408	2.838	3.268
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	1,09 / 1,81 / 2,37	1,43 / 2,37 / 3,1	1,66 / 2,86 / 3,75	1,87 / 3,2 / 4,2	2,73 / 4,18 / 5,35
	Kcal/h	2.035	2.665	3.225	3.610	4.599
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	0,69 / 1,33 / 1,88	1,44 / 2,85 / 3,91	1,91 / 4,20 / 5,74	2,58 / 5,13 / 7,01	2,94 / 5,92 / 8,00
	Kcal/h	1.617	3.363	4.936	6.029	6.880

## MOTOR VENTILADOR

CAUDAL DE AIRE (H)	m³/h	170	320	450	560	630
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50				
NUMERO DE VENTILADORES		1	1	1	1	2
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC				
POTENCIA ABSORBIDA NOMINAL	W	11	16	22	22	24
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO	A	0,10	0,15	0,17	0,17	0,18
PRESIÓN SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	13-24-36	14-25-36	15-26-37	16-27-38	16-28-39

## INSTALACIÓN

NÚMERO DE FILAS		2	2	2	2	2
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	1 / 2" H				
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	155	318	482	568	654
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	15,4	21,6	23	28,2	26
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	162	336	494	603	688
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(2)</sup>	kPa	13,1	18,8	18,8	24,8	22,5
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>	l/h	162	336	494	603	688
PÉRDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	13,1	18,8	18,8	24,8	22,5
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	16	16	16	16	16

(1) Condiciones modo frío: Temperatura de aire 27 °C bulbo seco / 19 °C bulbo húmedo. Temperatura del agua: 7 °C / 12 °C. (2) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 50 °C / 45 °C. (3) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 70 °C / 60 °C. (4) Nivel de presión sonora medido en campo libre a una distancia de 2 metros con caudal de aire máximo.

**NOTA:** los datos de capacidades, presiones sonoras, potencias y consumos son con caudal de aire máximo.

## FANCOIL SLIM SUELO / TECHO FSE 0-10V 2 TUBOS

VERSIÓN FSE-VA 0-10V 2 TUBOS						
DIMENSIONES		FSE-VA 120	FSE-VA 220	FSE-VA 320	FSE-VA 420	FSE-VA 520
PROFUNDO	mm	125	125	125	125	125
ALTO <sup>(1)</sup>	mm	540	540	540	540	540
ANCHO	mm	670	870	1.070	1.270	1.470
PESO NETO	kg	12,30	15,60	19,40	23,20	27,50
<b>CÓDIGO</b>		0190515200	0190515201	0190515202	0190515203	0190515204

(1) Con pies de apoyo, accesorio CZS, la altura aumenta 80 mm.

VERSIÓN FSE-HA 0-10V 2 TUBOS						
DIMENSIONES		FSE-HA 120	FSE-HA 220	FSE-HA 320	FSE-HA 420	FSE-HA 520
PROFUNDO	mm	540	540	540	540	540
ALTO	mm	125	125	125	125	125
ANCHO	mm	670	870	1.070	1.270	1.470
PESO NETO	kg	12,6	15,9	19,7	23,5	27,8
<b>CÓDIGO</b>		0190515210	0190515211	0190515212	0190515213	0190515214

VERSIÓN FSE-CA 0-10V 2 TUBOS						
DIMENSIONES		FSE-CA 120	FSE-CA 220	FSE-CA 320	FSE-CA 420	FSE-CA 520
PROFUNDO	mm	117	117	117	117	117
ALTO <sup>(1)</sup>	mm	510	510	510	510	510
ANCHO	mm	350	550	750	950	1.150
PESO NETO	kg	7,4	10,2	13,5	16,6	19,8
<b>CÓDIGO</b>		0190515220	0190515221	0190515222	0190515223	0190515224

(1) Con pies de apoyo, accesorio CZS, la altura aumenta 80 mm.

VERSIÓN FSE-CH 0-10V 2 TUBOS						
DIMENSIONES		FSE-CH 120	FSE-CH 220	FSE-CH 320	FSE-CH 420	FSE-CH 520
PROFUNDO	mm	510	510	510	510	510
ALTO	mm	117	117	117	117	117
ANCHO	mm	480	680	880	1.080	1.280
PESO NETO	kg	7,8	10,6	13,9	17	20,2
<b>CÓDIGO</b>		0190515230	0190515231	0190515232	0190515233	0190515234

MODELO **FXE**

- Fancoils de suelo o techo con motor EC Brushless modulante de alta eficiencia, con mueble de cobertura.
- 12 tallas diferentes, que van desde los 1.5 hasta los 10.4 kW, en tres versiones diferentes.
- Posibilidad de versión con ventilador AC de tres velocidades (termostato CR25 o CBE25 no incluido de serie).
- Conexiones hidráulicas a **izquierdas** de manera **estándar**. Posibilidad en lado contrario.
- Unidades bajo pedido.

MODELO	MANDO (NO INCLUIDO DE SERIE)	FANCOILS CON ENVOLVENTE
 <b>KVICI FXE-VA</b>	<b>CBE 26 A BORDO DE UNIDAD CR26 DE PARED</b>	Versión con mueble para instalación en pared. Pies de apoyo opcionales para instalación en suelo.
 <b>KVICI FXE-VB</b>	<b>CBE 26 A BORDO DE UNIDAD CR26 DE PARED</b>	Versión con mueble para instalación en suelo. Incorpora rejilla de aspiración en la parte frontal.
 <b>KVICI FXE-HB</b>	<b>CR26 DE PARED</b>	Versión con mueble para instalación en techo.
MODELO	MANDO (NO INCLUIDO DE SERIE)	FANCOILS SIN ENVOLVENTE
 <b>KVICI FXE-CA</b>	<b>CR26 DE PARED</b>	Versión canalizable para instalación en pared. Pies de apoyo opcionales para instalación en suelo.
 <b>KVICI FXE-CH</b>	<b>CR26 DE PARED</b>	Versión canalizable para instalación en techo. Para instalación de retorno por plenum.
 <b>KVICI FXE-CS</b>	<b>CR26 DE PARED</b>	Versión canalizable para instalación en techo. Para instalación con retorno canalizable.

## FANCOIL SUELO / TECHO CON Y SIN ENVOLVENTE FXE 0-10V

## CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS		FXE 130	FXE 230	FXE 330	FXE 430	FXE 530	FXE 630
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	0,8 / 1,24 / 1,55	1,07 / 1,65 / 2,06	1,3 / 2,07 / 2,59	1,56 / 2,47 / 3,09	2,27 / 3,27 / 4,01	2,58 / 3,71 / 4,54
	Frig/h	1.333	1.772	2.229	2.656	3.444	3.902
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	1,09 / 1,81 / 2,37	1,43 / 2,37 / 3,1	1,66 / 2,86 / 3,75	1,87 / 3,2 / 4,2	2,73 / 4,18 / 5,35	3,16 / 4,84 / 6,18
	Kcal/h	2.035	2.665	3.225	3.610	4.599	5.318
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	1,80 / 2,97 / 3,87	2,37 / 3,89 / 5,07	2,74 / 4,7 / 6,14	3,09 / 5,26 / 6,87	4,5 / 6,87 / 8,75	5,21 / 7,95 / 10,12
	Kcal/h	3.330	4.360	5.278	5.908	7.526	8.702
<b>MOTOR VENTILADOR</b>							
CAUDAL DE AIRE (H)	m <sup>3</sup> /h	390	420	520	570	745	800
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50					
NUMERO DE VENTILADORES		1	1	1	1	2	2
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC					
POTENCIA ABSORBIDA NOMINAL	W	55	55	65	65	85	85
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO	A	0,35	0,35	0,45	0,45	0,55	0,55
PRESION SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	13-25-38	13-27-40	15-31-44	16-33-46	16-27-39	16-28-40
<b>INSTALACIÓN</b>							
NÚMERO DE FILAS		3	3	3	3	3	3
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	267	355	446	531	689	780
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	14	17,4	19,4	21,7	25,8	27,5
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	407	533	645	722	920	1.064
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(2)</sup>	kPa	27,7	33,3	34,4	34,1	39,1	43,4
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>	l/h	333	436	528	591	753	870
PÉRDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	17	20,4	21,1	20,9	24	26,6
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	20	20	20	20	20	20

CARACTERÍSTICAS		FXE 730	FXE 830	FXE 930	FXE 1030	FXE 1130	FXE 1230
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	2,93 / 4,55 / 5,69	3,4 / 5,28 / 6,61	3,39 / 5,96 / 7,68	4,06 / 7,14 / 9,2	4,49 / 7,34 / 9,29	5,02 / 8,19 / 10,36
	Frig/h	4.893	5.683	6.601	7.903	7.985	8.913
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	3,45 / 5,77 / 7,57	3,82 / 6,39 / 8,38	3,71 / 7,13 / 9,67	4,33 / 8,32 / 11,28	5,29 / 9,36 / 12,45	5,82 / 10,3 / 13,69
	Kcal/h	6.513	7.208	8.313	9.703	10.703	11.775
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	5,7 / 9,49 / 12,39	6,31 / 10,5 / 13,7	6,14 / 11,72 / 15,82	7,16 / 13,68 / 18,46	8,75 / 15,39 / 20,37	9,63 / 16,94 / 22,41
	Kcal/h	10.657	11.794	13.603	15.877	17.514	19.268
<b>MOTOR VENTILADOR</b>							
CAUDAL DE AIRE (H)	m <sup>3</sup> /h	1.050	1.100	1.320	1.350	1.810	1.840
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50					
NUMERO DE VENTILADORES		2	2	2	2	3	3
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC					
POTENCIA ABSORBIDA NOMINAL	W	90	90	90	90	180	180
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO	A	0,55	0,55	0,55	0,55	1,4	1,4
PRESION SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	16-35-45	17-36-46	14-36-49	15-37-50	16-39-50	18-39-50
<b>INSTALACIÓN</b>							
NÚMERO DE FILAS		3	3	3	3	3	3
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	979	1.137	1.320	1.581	1.597	1.783
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	26	28,7	29,9	30,3	29,1	31,3
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	1.303	1.441	1.663	1.941	2.141	2.355
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(2)</sup>	kPa	39,1	39,2	40,3	38,8	44,3	46,4
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>	l/h	1.066	1.179	1.360	1.588	1.751	1.927
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	24	24,1	24,7	23,8	27,2	28,5
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	20	20	20	20	20	20

(1) Condiciones modo frío: Temperatura de aire 27 °C bulbo seco / 19 °C bulbo húmedo. Temperatura del agua: 7 °C / 12 °C. (2) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 50 °C / 45 °C. (3) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 70 °C / 60 °C. (4) Nivel de presión sonora medido en campo libre a una distancia de 3 metros con caudal de aire máximo.

**NOTA:** los datos de capacidades, presiones sonoras, potencias y consumos son con caudal de aire máximo.

## FANCOIL SUELO / TECHO CON Y SIN ENVOLVENTE FXE 0-10V 2 TUBOS

## VERSIÓN FXE-VA 0-10V 2 TUBOS

DIMENSIONES		FXE-VA 130	FXE-VA 230	FXE-VA 330	FXE-VA 430	FXE-VA 530	FXE-VA 630
PROFUNDO	mm	220	220	220	220	220	220
ALTO <sup>(1)</sup>	mm	520	520	520	520	520	520
ANCHO	mm	670	670	870	870	1.070	1.070
PESO NETO	kg	14	14	17	18	23	24

CÓDIGO	0190515001	0190515012	0190515023	0190515034	0190515045	0190515056
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

DIMENSIONES		FXE-VA 730	FXE-VA 830	FXE-VA 930	FXE-VA 1030	FXE-VA 1130	FXE-VA 1230
PROFUNDO	mm	220	220	220	220	220	220
ALTO <sup>(1)</sup>	mm	520	520	520	520	520	520
ANCHO	mm	1.270	1.270	1.470	1.470	1.670	1.670
PESO NETO	kg	26	26	30	32	34	38

CÓDIGO	0190515067	0190515071	0190515072	0190515002	0190515003	0190515004
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

(1) Con pies de apoyo, accesorio CZPB, la altura aumenta +90 mm.

## VERSIÓN FXE-VB 0-10V 2 TUBOS

DIMENSIONES		FXE-VB 130	FXE-VB 230	FXE-VB 330	FXE-VB 430	FXE-VB 530	FXE-VB 630
PROFUNDO	mm	220	220	220	220	220	220
ALTO	mm	520	520	520	520	520	520
ANCHO	mm	670	670	870	870	1.070	1.070
PESO NETO	kg	14	15	17	18	24	25

CÓDIGO	0190515018	0190515019	0190515020	0190515021	0190515022	0190515024
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

DIMENSIONES		FXE-VB 730	FXE-VB 830	FXE-VB 930	FXE-VB 1030	FXE-VB 1130	FXE-VB 1230
PROFUNDO	mm	220	220	220	220	220	220
ALTO	mm	520	520	520	520	520	520
ANCHO	mm	1.270	1.270	1.470	1.470	1.670	1.670
PESO NETO	kg	27	29	31	33	36	41

CÓDIGO	0190515025	0190515026	0190515027	0190515028	0190515029	0190515030
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

## VERSIÓN FXE-HB 0-10V 2 TUBOS

DIMENSIONES		FXE-HB 130	FXE-HB 230	FXE-HB 330	FXE-HB 430	FXE-HB 530	FXE-HB 630
PROFUNDO	mm	520	520	520	520	520	520
ALTO	mm	220	220	220	220	220	220
ANCHO	mm	670	670	870	870	1.070	1.070
PESO NETO	kg	15	16	19	20	26	27

CÓDIGO	0190515044	0190515046	0190515047	0190515048	0190515049	0190515050
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

DIMENSIONES		FXE-HB 730	FXE-HB 830	FXE-HB 930	FXE-HB 1030	FXE-HB 1130	FXE-HB 1230
PROFUNDO	mm	520	520	520	520	520	520
ALTO	mm	220	220	220	220	220	220
ANCHO	mm	1.270	1.270	1.470	1.470	1.670	1.670
PESO NETO	kg	30	31	34	36	39	42

CÓDIGO	0190515051	0190515052	0190515053	0190515054	0190515055	0190515057
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

## FANCOIL SUELO / TECHO CON Y SIN ENVOLVENTE FXE 0-10V 2 TUBOS

## VERSIÓN FXE-CA 0-10V 2 TUBOS

DIMENSIONES		FXE-CA 130	FXE-CA 230	FXE-CA 330	FXE-CA 430	FXE-CA 530	FXE-CA 630
PROFUNDO	mm	215	215	215	215	215	215
ALTO <sup>(1)</sup>	mm	450	450	450	450	450	450
ANCHO	mm	450	450	650	650	850	850
PESO NETO	kg	11	12	14	15	20	21

CÓDIGO	0190505044	0190505046	0190505047	0190505048	0190505049	0190505050
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

DIMENSIONES		FXE-CA 730	FXE-CA 830	FXE-CA 930	FXE-CA 1030	FXE-CA 1130	FXE-CA 1230
PROFUNDO	mm	215	215	215	215	215	215
ALTO <sup>(1)</sup>	mm	450	450	450	450	450	450
ANCHO	mm	1.050	1.050	1.250	1.250	1.450	1.450
PESO NETO	kg	23	25	27	29	31	35

CÓDIGO	0190505051	0190505052	0190505053	0190505054	0190505055	0190505057
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

(1) Con pies de apoyo, accesorio CZZB, la altura aumenta +90 mm.

## VERSIÓN FXE-CH 0-10V 2 TUBOS

DIMENSIONES		FXE-CH 130	FXE-CH 230	FXE-CH 330	FXE-CH 430	FXE-CH 530	FXE-CH 630
PROFUNDO	mm	450	450	450	450	450	450
ALTO	mm	215	215	215	215	215	215
ANCHO	mm	545	545	745	745	945	945
PESO NETO	kg	11	12	14	15	20	21

CÓDIGO	0190505001	0190505012	0190505023	0190505034	0190505045	0190505056
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

DIMENSIONES		FXE-CH 730	FXE-CH 830	FXE-CH 930	FXE-CH 1030	FXE-CH 1130	FXE-CH 1230
PROFUNDO	mm	450	450	450	450	450	450
ALTO	mm	215	215	215	215	215	215
ANCHO	mm	1.145	1.145	1.345	1.345	1.545	1.545
PESO NETO	kg	24	25	28	29	31	35

CÓDIGO	0190505067	0190505068	0190505069	0190505002	0190505003	0190505004
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

## VERSIÓN FXE-CS 0-10V 2 TUBOS

DIMENSIONES		FXE-CS 130	FXE-CS 230	FXE-CS 330	FXE-CS 430	FXE-CS 530	FXE-CS 630
PROFUNDO	mm	450	450	450	450	450	450
ALTO	mm	215	215	215	215	215	215
ANCHO	mm	545	545	745	745	945	945
PESO NETO	kg	11	12	14	15	20	21

CÓDIGO	0190505018	0190505019	0190505020	0190505021	0190505022	0190505024
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

DIMENSIONES		FXE-CS 730	FXE-CS 830	FXE-CS 930	FXE-CS 1030	FXE-CS 1130	FXE-CS 1230
PROFUNDO	mm	450	450	450	450	450	450
ALTO	mm	215	215	215	215	215	215
ANCHO	mm	1.145	1.145	1.345	1.345	1.545	1.545
PESO NETO	kg	24	25	28	29	31	35

CÓDIGO	0190505025	0190505026	0190505027	0190505028	0190505029	0190505030
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

## CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS		FXE 131	FXE 231	FXE 331	FXE 431	FXE 531	FXE 631
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	0,78 / 1,2 / 1,5	1,04 / 1,60 / 2	1,28 / 2,02 / 2,53	1,51 / 2,39 / 2,99	2,21 / 3,18 / 3,89	2,49 / 3,58 / 4,39
	Frig/h	1.291	1.723	2.178	2.571	3.348	3.771
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	0,55 / 0,91 / 1,19	0,58 / 0,96 / 1,25	0,89 / 1,52 / 2	0,96 / 1,6 / 2,1	1,47 / 2,24 / 2,87	1,52 / 2,33 / 2,98
	Kcal/h	1.025	1.077	1.717	1.805	2.465	2.562
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	0,91 / 1,5 / 1,95	0,95 / 1,57 / 2,05	1,47 / 2,5 / 3,27	1,55 / 2,63 / 3,43	2,42 / 3,69 / 4,69	2,51 / 3,83 / 4,86
	Kcal/h	1.677	1.761	2.810	2.953	4.033	4.193
<b>MOTOR VENTILADOR</b>							
CAUDAL DE AIRE (H)	m <sup>3</sup> /h	370	400	500	540	710	755
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50					
NUMERO DE VENTILADORES		1	1	1	1	2	2
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC					
POTENCIA ABSORBIDA NOMINAL	W	55	55	65	65	85	85
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO	A	0,35	0,35	0,45	0,45	0,55	0,55
PRESION SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	13-25-38	13-27-40	15-31-44	16-33-46	16-27-39	16-28-40
<b>INSTALACIÓN</b>							
NÚMERO DE FILAS		3	3	3	3	3	3
CONEXIONADO TUBO DE AGUA FRÍA	Pulgadas	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	258	344	436	514	670	754
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	13,1	16,4	18,5	20,4	24,4	25,7
NÚMERO DE FILAS BAT. ADICIONAL		1	1	1	1	1	1
CONEXIONADO TUBO DE AGUA CALIENTE	Pulgadas	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	205	215	343	361	493	512
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(2)</sup>	kPa	12,7	14	20	22,1	39,7	42,8
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>	l/h	168	176	281	295	403	419
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	7,8	8,6	12,3	13,6	24,4	26,3
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	20	20	20	20	20	20

CARACTERÍSTICAS		FXE 731	FXE 831	FXE 931	FXE 1031	FXE 1131	FXE 1231
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	2,84 / 4,42 / 5,53	3,3 / 5,13 / 6,42	3,31 / 5,82 / 7,5	3,97 / 6,98 / 8,98	4,4 / 7,2 / 9,1	4,93 / 8,04 / 10,18
	Frig/h	4.754	5.522	6.447	7.725	7.827	8.752
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	1,8 / 3,01 / 3,95	1,86 / 3,11 / 4,08	1,91 / 3,68 / 4,99	1,94 / 3,73 / 5,06	2,78 / 4,92 / 6,53	2,81 / 4,98 / 6,62
	Kcal/h	3.396	3.506	4.289	4.351	5.619	5.689
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	2,98 / 4,95 / 6,46	3,07 / 5,11 / 6,67	3,17 / 6,04 / 8,16	3,21 / 6,14 / 8,28	4,59 / 8,08 / 10,69	4,65 / 8,18 / 10,82
	Kcal/h	5.557	5.737	7.018	7.120	9.194	9.309
<b>MOTOR VENTILADOR</b>							
CAUDAL DE AIRE (H)	m <sup>3</sup> /h	1.000	1.050	1.270	1.300	1.750	1.785
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50					
NUMERO DE VENTILADORES		2	2	2	2	3	3
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC					
POTENCIA ABSORBIDA NOMINAL	W	90	90	90	90	180	180
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO	A	0,55	0,55	0,55	0,55	1,4	1,4
PRESION SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	16-35-45	17-36-46	14-36-49	15-37-50	16-39-50	18-39-50
<b>INSTALACIÓN</b>							
NÚMERO DE FILAS		3	3	3	3	3	3
CONEXIONADO TUBO DE AGUA FRÍA	Pulgadas	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	951	1104	1290	1545	1565	1751
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	24,6	27,1	28,5	29	27,9	30,2
NÚMERO DE FILAS BAT. ADICIONAL		1	1	1	1	1	1
CONEXIONADO TUBO DE AGUA CALIENTE	Pulgadas	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	679	701	858	870	1124	1138
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(2)</sup>	kPa	70,6	75,2	64	65,9	73,2	75,1
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>	l/h	556	574	702	712	919	931
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	43,4	46,2	39,3	40,5	45	46,2
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	20	20	20	20	20	20

(1) Condiciones modo frío: Temperatura de aire 27 °C bulbo seco / 19 °C bulbo húmedo. Temperatura del agua: 7 °C / 12 °C. (2) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 50 °C / 45 °C. (3) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 70 °C / 60 °C. (4) Nivel de presión sonora medido en campo libre a una distancia de 3 metros con caudal de aire máximo.

**NOTA:** los datos de capacidades, presiones sonoras, potencias y consumos son con caudal de aire máximo.

## FANCOIL SUELO / TECHO CON Y SIN ENVOLVENTE FXE 0-10V 4 TUBOS

## VERSIÓN FXE-VA 0-10V 4 TUBOS

DIMENSIONES		FXE-VA 131	FXE-VA 231	FXE-VA 331	FXE-VA 431	FXE-VA 531	FXE-VA 631
PROFUNDO	mm	220	220	220	220	220	220
ALTO <sup>(1)</sup>	mm	520	520	520	520	520	520
ANCHO	mm	670	670	870	870	1.070	1.070
PESO NETO	kg	15	15	18	19	24	25

CÓDIGO	0190515005	0190515006	0190515007	0190515008	0190515009	0190515010
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

DIMENSIONES		FXE-VA 731	FXE-VA 831	FXE-VA 931	FXE-VA 1031	FXE-VA 1131	FXE-VA 1231
PROFUNDO	mm	220	220	220	220	220	220
ALTO <sup>(1)</sup>	mm	520	520	520	520	520	520
ANCHO	mm	1.270	1.270	1.470	1.470	1.670	1.670
PESO NETO	kg	28	29	32	33	36	41

CÓDIGO	0190515011	0190515013	0190515014	0190515015	0190515016	0190515017
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

(1) Con pies de apoyo, accesorio CZPB, la altura aumenta +90 mm.

## VERSIÓN FXE-VB 0-10V 4 TUBOS

DIMENSIONES		FXE-VB 131	FXE-VB 231	FXE-VB 331	FXE-VB 431	FXE-VB 531	FXE-VB 631
PROFUNDO	mm	220	220	220	220	220	220
ALTO	mm	520	520	520	520	520	520
ANCHO	mm	670	670	870	870	1.070	1.070
PESO NETO	kg	15	16	18	19	25	26

CÓDIGO	0190515031	0190515032	0190515033	0190515035	0190515036	0190515037
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

DIMENSIONES		FXE-VB 731	FXE-VB 831	FXE-VB 931	FXE-VB 1031	FXE-VB 1131	FXE-VB 1231
PROFUNDO	mm	220	220	220	220	220	220
ALTO	mm	520	520	520	520	520	520
ANCHO	mm	1.270	1.270	1.470	1.470	1.670	1.670
PESO NETO	kg	28	30	33	34	37	41

CÓDIGO	0190515038	0190515039	0190515040	0190515041	0190515042	0190515043
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

## VERSIÓN FXE-HB 0-10V 4 TUBOS

DIMENSIONES		FXE-HB 131	FXE-HB 231	FXE-HB 331	FXE-HB 431	FXE-HB 531	FXE-HB 631
PROFUNDO	mm	520	520	520	520	520	520
ALTO	mm	220	220	220	220	220	220
ANCHO	mm	670	670	870	870	1.070	1.070
PESO NETO	kg	16	17	20	21	27	28

CÓDIGO	0190515058	0190515059	0190515060	0190515061	0190515062	0190515063
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

DIMENSIONES		FXE-HB 731	FXE-HB 831	FXE-HB 931	FXE-HB 1031	FXE-HB 1131	FXE-HB 1231
PROFUNDO	mm	520	520	520	520	520	520
ALTO	mm	220	220	220	220	220	220
ANCHO	mm	1.270	1.270	1.470	1.470	1.670	1.670
PESO NETO	kg	31	32	36	37	42	44

CÓDIGO	0190515064	0190515065	0190515066	0190515068	0190515069	0190515070
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

## FANCOIL SUELO / TECHO CON Y SIN ENVOLVENTE FXE 0-10V 4 TUBOS

VERSIÓN FXE-CA 0-10V 4 TUBOS							
DIMENSIONES		FXE-CA 131	FXE-CA 231	FXE-CA 331	FXE-CA 431	FXE-CA 531	FXE-CA 631
PROFUNDO	mm	215	215	215	215	215	215
ALTO <sup>(1)</sup>	mm	450	450	450	450	450	450
ANCHO	mm	450	450	650	650	850	850
PESO NETO	kg	12	12	15	16	21	22

CÓDIGO	0190505058	0190505059	0190505060	0190505061	0190505062	0190505063
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

DIMENSIONES		FXE-CA 731	FXE-CA 831	FXE-CA 931	FXE-CA 1031	FXE-CA 1131	FXE-CA 1231
PROFUNDO	mm	215	215	215	215	215	215
ALTO <sup>(1)</sup>	mm	450	450	450	450	450	450
ANCHO	mm	1.050	1.050	1.250	1.250	1.450	1.450
PESO NETO	kg	24	26	28	30	32	36

CÓDIGO	0190505064	0190505065	0190505066	0190505070	0190505071	0190505072
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

(1) Con pies de apoyo, accesorio CZZB, la altura aumenta +90 mm.

VERSIÓN FXE-CH 0-10V 4 TUBOS							
DIMENSIONES		FXE-CH 131	FXE-CH 231	FXE-CH 331	FXE-CH 431	FXE-CH 531	FXE-CH 631
PROFUNDO	mm	450	450	450	450	450	450
ALTO	mm	215	215	215	215	215	215
ANCHO	mm	545	545	745	745	945	945
PESO NETO	kg	12	13	15	16	21	22

CÓDIGO	0190505005	0190505006	0190505007	0190505008	0190505009	0190505010
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

DIMENSIONES		FXE-CH 731	FXE-CH 831	FXE-CH 931	FXE-CH 1031	FXE-CH 1131	FXE-CH 1231
PROFUNDO	mm	450	450	450	450	450	450
ALTO	mm	215	215	215	215	215	215
ANCHO	mm	1.145	1.145	1.345	1.345	1.545	1.545
PESO NETO	kg	25	26	29	30	33	36

CÓDIGO	0190505011	0190505013	0190505014	0190505015	0190505016	0190505017
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

VERSIÓN FXE-CS 0-10V 4 TUBOS							
DIMENSIONES		FXE-CS 131	FXE-CS 231	FXE-CS 331	FXE-CS 431	FXE-CS 531	FXE-CS 631
PROFUNDO	mm	450	450	450	450	450	450
ALTO	mm	215	215	215	215	215	215
ANCHO	mm	545	545	745	745	945	945
PESO NETO	kg	12	13	15	16	21	22

CÓDIGO	0190505031	0190505032	0190505033	0190505035	0190505036	0190505037
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

DIMENSIONES		FXE-CS 731	FXE-CS 831	FXE-CS 931	FXE-CS 1031	FXE-CS 1131	FXE-CS 1231
PROFUNDO	mm	450	450	450	450	450	450
ALTO	mm	215	215	215	215	215	215
ANCHO	mm	1.145	1.145	1.345	1.345	1.545	1.545
PESO NETO	kg	25	26	29	30	33	36

CÓDIGO	0190505038	0190505039	0190505040	0190505041	0190505042	0190505043
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

## FANCOIL CASSETTE FCAE 0-10V 2 TUBOS 60X60

MODELO **FCAE**

MANDO CR26 DC 0-10 V  
NO INCLUIDO DE SERIE.



- Unidades de cassette con ventiladores EC-230V brushless modulante.
- Posibilidad de ventilador AC de tres velocidades (termostato CR25 no incluido de serie).
- Unidades bajo pedido.

## CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS		FCAE-220	FCAE-630	FCAE-840
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	1,5 / 3,7 / 5	1,8 / 4,8 / 6,5	2,3 / 5,9 / 8
	Frig/h	4.322	5.556	6.889
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	1,8 / 5,2 / 7,6	2,1 / 6,3 / 9	2,3 / 6,9 / 9,9
	Kcal/h	6.494	7.772	8.503
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	3 / 8,6 / 12,4	3,5 / 10,3 / 14,8	3,8 / 11,3 / 16,2
	Kcal/h	10.626	12.718	13.913
<b>MOTOR VENTILADOR</b>				
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m <sup>3</sup> /h	130 / 690 / 1.250	120 / 680 / 1.230	120 / 660 / 1.200
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50		
MOTOR / TIPO		1 / EC		
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	74	74	74
CORRIENTE MÁXIMA FUNCIONAMIENTO	A	0,64	0,64	0,64
PRESIÓN SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	0-32-43	0-32-43	0-32-43
<b>INSTALACIÓN</b>				
NÚMERO DE FILAS		2	3	4
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	3 / 4 "	3 / 4 "	3 / 4 "
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	864	1.111	1.378
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	20,3	20,8	26,8
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	1.299	1.554	1.701
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(2)</sup>	kPa	38,8	34,6	34,6
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>		1.063	1.272	1.391
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	23,8	21,3	21,3
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	16	16	16
<b>DIMENSIONES</b>				
PROFUNDO	mm	570	570	570
ALTO	mm	250	250	250
ANCHO	mm	570	570	570
PESO NETO	kg	17	18	19
<b>CÓDIGO FANCOIL</b>		0190535001	0190535002	0190535003
<b>CÓDIGO PANEL</b>		0190590004		

## CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS		FCAE-621	FCA-831
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	1,5 / 3,9 / 5,2	1,9 / 4,9 / 6,6
	Frig/h	4.503	5.706
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	1,1 / 3,4 / 5	1,1 / 3,4 / 4,9
	Kcal/h	4.264	4.193
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	1,9 / 5,7 / 8,1	1,9 / 5,6 / 8
	Kcal/h	6.976	6.861
<b>MOTOR VENTILADOR</b>			
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m <sup>3</sup> /h	1.230	1.200
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50	
MOTOR / TIPO		1 / EC	
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	74	74
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO MÁXIMA	A	0,64	0,64
PRESIÓN SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	0-32-43	0-31-42
<b>INSTALACIÓN</b>			
NÚMERO DE FILAS		2	2
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	3 / 4 "	3 / 4 "
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	901	1.141
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	22	22
NÚMERO DE FILAS BAT. ADICIONAL		1	1
CONEXIONADO TUBO DE AGUA CALIENTE	Pulgadas	3 / 4 "	3 / 4 "
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	853	839
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(2)</sup>	kPa	62,2	34,4
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>	l/h	698	686
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	38,2	21,1
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	16	16
<b>DIMENSIONES</b>			
PROFUNDO	mm	570	570
ALTO	mm	250	250
ANCHO	mm	570	570
PESO NETO	kg	19	19
<b>CÓDIGO FANCOIL</b>		0190535004	0190535005
<b>CÓDIGO PANEL</b>		0190590004	

(1) Condiciones modo frío: Temperatura de aire 27 °C bulbo seco / 19 °C bulbo húmedo. Temperatura del agua: 7 °C / 12 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(2) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 50 °C / 45 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(3) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 70 °C / 60 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(4) Nivel de presión sonora medido en campo libre a una distancia de 3 metros con caudal de aire máximo.

## FANCOIL CONDUCTOS UTXE 0-10V 2 TUBOS HASTA 120 Pa.

MODELO **UTXE**MANDO CR26 DC 0-10V  
NO INCLUIDO DE SERIE.IMAGEN DE FANCOIL  
CON TOMA DE AGUA A  
IZQUIERDAS

- Unidades de conductos hasta 120 Pa de presión con ventiladores EC-230V brushless modulante.
- Posibilidad de estructura con panel sandwich con fibra de vidrio de 20 mm, versión K.
- Posibilidad versión vertical (Opcional).
- Posibilidad de ventilador AC de tres velocidades (termostato CR25 no incluido de serie).
- Conexiones hidráulicas a izquierdas de manera estándar. Posibilidad en lado contrario.
- Unidades bajo pedido.

## CARACTERÍSTICAS CON PRESIÓN ESTÁTICA A 100 Pa

CARACTERÍSTICAS		UTXE-Z1 120	UTXE-Z1 130	UTXE-Z1 140	UTXE-Z1 220
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	2,4 / 3,9 / 4,9	3 / 4,8 / 6,1	3,4 / 5,5 / 7	4,1 / 6,4 / 8
	Frig/h	4.210	5.232	6.012	6.859
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	2,7 / 4,8 / 6,4	3,3 / 5,8 / 7,8	3,5 / 6,1 / 8,2	4,9 / 8,3 / 10,9
	Kcal/h	5.536	6.667	7.009	9.370
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	4,5 / 8 / 10,5	5,5 / 9,6 / 12,7	5,8 / 10 / 13,3	8,1 / 13,6 / 17,8
	Kcal/h	9.058	10.910	11.470	15.333
<b>MOTOR VENTILADOR</b>					
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	791	861	826	1.385
PRESION ESTATICA DISPONIBLE	Pa	100	100	100	100
CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m³/h	1.130	1.230	1.180	2.130
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50			
NUMERO DE VENTILADORES		1	1	1	2
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC			
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	160	160	160	390
CORRIENTE MAXIMA FUNCIONAMIENTO	A	1,25	1,25	1,25	1,7
PRESION SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	13-38-50	14-39-51	14-39-51	21-40-53
PDC FILTRO (LIMPIO-SUCIO)	Pa	15-35	17-42	16-38	23-55
<b>INSTALACIÓN</b>					
NÚMERO DE FILAS		3	3	4	3
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	842	1.046	1.203	1.372
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	19,1	25	21,4	12,6
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	1.107	1.333	1.402	1.874
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(2)</sup>	kPa	28	34,5	24,7	20
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>	l/h	906	1.091	1.147	1.533
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	17,2	21,2	15,1	12,3
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	20	20	20	20
<b>DIMENSIONES</b>					
PROFUNDO	mm	555	555	555	555
ALTO	mm	250	250	250	250
ANCHO	mm	800	800	800	1.200
PESO NETO	kg	34	35	37	48

<b>CÓDIGO FANCOIL</b>	0190545001	0190545008	0190545009	0190545010
-----------------------	------------	------------	------------	------------

<b>CÓDIGO FILTRO DE AIRE</b>	0199903932	0199914004
------------------------------	------------	------------

## CARACTERÍSTICAS CON PRESIÓN ESTÁTICA A 100 Pa

CARACTERÍSTICAS		UTXE-Z1 230	UTXE-Z1 240	UTXE-Z1 320	UTXE-Z1 330	UTXE-Z1 340
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	5,1 / 8 / 10	5,9 / 9,3 / 11,6	5,2 / 8,7 / 11,1	6,5 / 11 / 14,1	7,6 / 13 / 16,5
	Frig/h	8.581	9.983	9.560	12.085	14.206
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	6,1 / 10,2 / 13,4	6,4 / 10,8 / 14,1	6,3 / 11,5 / 15,4	7,7 / 14,2 / 19,1	8,1 / 15 / 20,1
	Kcal/h	11.521	12.166	13.276	16.449	17.314
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	10 / 16,7 / 21,9	10,6 / 17,7 / 23,1	10,3 / 18,9 / 25,3	12,8 / 23,4 / 31,3	13,5 / 24,7 / 32,9
	Kcal/h	18.851	19.909	21.724	26.916	28.333
<b>MOTOR VENTILADOR</b>						
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	1.515	1.450	2.009	2.222	2.116
PRESION ESTATICA DISPONIBLE	Pa	100	100	100	100	100
CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m³/h	2.330	2.230	2.830	3.130	2.980
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50				
NUMERO DE VENTILADORES		2	2	3	3	3
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC				
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	390	390	400	400	400
CORRIENTE MAXIMA FUNCIONAMIENTO	A	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8
PRESION SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	22-41-54	22-41-54	17-39-52	18-40-53	18-40-53
PDC FILTRO (LIMPIO-SUCIO)	Pa	27-66	25-60	22-54	28-66	25-60

## INSTALACIÓN

INSTALACIÓN		3	4	3	3	4
NÚMERO DE FILAS		3	4	3	3	4
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	1.716	1.997	1.912	2.417	2.841
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	19,8	15	9,4	15,4	14,7
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	2.304	2.433	2.655	3.290	3.463
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(2)</sup>	kPa	30,2	18,9	15,3	24,2	18,6
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>	l/h	1.885	1.991	2.172	2.692	2.833
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	18,6	11,6	9,4	14,9	11,4
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	20	20	20	20	20

## DIMENSIONES

DIMENSIONES		3	4	3	3	4
PROFUNDO	mm	555	555	555	555	555
ALTO	mm	250	250	250	250	250
ANCHO	mm	1.200	1.200	1.600	1.600	1.600
PESO NETO	kg	50	53	63	65	68

## CÓDIGO FANCOIL

0190545011

0190545012

0190545013

0190545014

0190545015

## CÓDIGO FILTRO DE AIRE

0199914004

0199904107

(1) Condiciones modo frío: Temperatura de aire 27 °C bulbo seco / 19 °C bulbo húmedo. Temperatura del agua: 7 °C / 12 °C. Presión disponible de 100 Pa.

(2) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 50 °C / 45 °C. Presión disponible de 100 Pa.

(3) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 70 °C / 60 °C. Presión disponible de 100 Pa.

(4) Nivel de presión sonora medido en campo libre a una distancia de 3 metros con caudal de aire máximo.

## FANCOIL CONDUCTOS UTXE 0-10V 4 TUBOS HASTA 120 Pa.

## CARACTERÍSTICAS CON PRESIÓN ESTÁTICA A 100 Pa

CARACTERÍSTICAS		UTXE-Z1 121	UTXE-Z1 131	UTXE-Z1 221	UTXE-Z1 231	UTXE-Z1 321	UTXE-Z1 331
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	2,3 / 3,8 / 4,8	2,9 / 4,6 / 5,9	3,9 / 6,1 / 7,7	4,9 / 7,7 / 9,6	5 / 8,5 / 10,8	6,3 / 10,6 / 13,6
	Frig/h	4.087	5.062	6.636	8.252	9.286	11.673
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	1,4 / 2,4 / 3,3	1,5 / 2,6 / 3,4	2,4 / 4,1 / 5,4	2,6 / 4,3 / 5,7	3,1 / 5,7 / 7,7	3,3 / 6 / 8,1
	Kcal/h	2.795	2.948	4.647	4.882	6.581	6.958
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	2,3 / 4 / 5,3	2,4 / 4,2 / 5,6	4 / 6,7 / 8,8	4,2 / 7,1 / 9,3	5,1 / 9,4 / 12,5	5,4 / 9,9 / 13,2
	Kcal/h	4.574	4.825	7.605	7.989	10.768	11.386
<b>MOTOR VENTILADOR</b>							
CAUDAL DE AIRE (H)	m³/h	755	820	1.325	1.435	1.931	2.118
PRESION ESTATICA DISPONIBLE	Pa	100	100	100	100	100	100
CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m³/h	1.080	1.170	2.030	2.200	2.700	2.960
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50					
NUMERO DE VENTILADORES		1	1	2	2	3	3
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC					
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	160	160	390	390	400	400
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO MÁXIMA	A	1,25	1,25	1,7	1,7	1,8	1,8
PRESION SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	13-37-50	14-39-51	21-40-53	21-41-54	17-39-52	18-39-53
PDC FILTRO (LIMPIO-SUCIO)	Pa	15-35	15-42	23-55	27-66	22-54	28-66

## INSTALACIÓN

NÚMERO DE FILAS		3	3	3	3	3	3
CONEXIONADO TUBO DE AGUA FRÍA	Pulgadas	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	817	1.012	1.327	1.650	1.857	2.334
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	18	23,4	11,8	18,3	8,9	14,3
NÚMERO DE FILAS BAT. ADICIONAL		1	1	1	1	1	1
CONEXIONADO TUBO DE AGUA CALIENTE	Pulgadas	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	559	590	930	976	1.316	1.392
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	39,9	43,7	32,6	35,4	34	37,2
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>	l/h	457	482	761	799	1.077	1.139
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	24,5	26,9	20	21,8	20,9	22,8
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	20	20	20	20	20	20

## DIMENSIONES

PROFUNDO	mm	555	555	555	555	555	555
ALTO	mm	250	250	250	250	250	250
ANCHO	mm	800	800	1.200	1.200	1.600	1.600
PESO NETO	kg	36	37	51	53	67	69

<b>CÓDIGO FANCOIL</b>	0190545002	0190545003	0190545004	0190545005	0190545006	0190545007
-----------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

<b>CÓDIGO FILTRO DE AIRE</b>	0199903932	0199914004	0199904107
------------------------------	------------	------------	------------

(1) Condiciones modo frío: Temperatura de aire 27 °C bulbo seco / 19 °C bulbo húmedo. Temperatura del agua: 7 °C / 12 °C. Presión disponible de 100 Pa.

(2) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 50 °C / 45 °C. Presión disponible de 100 Pa.

(3) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 70 °C / 60 °C. Presión disponible de 100 Pa.

(4) Nivel de presión sonora medido en campo libre a una distancia de 3 metros con caudal de aire máximo.

## FANCOIL CONDUCTOS UTYE 0-10V 2 TUBOS HASTA 150 Pa.

MODELO **UTYE**

MANDO NO INCLUIDO DE SERIE. CR-26.



IMAGEN DE FANCOIL CON TOMA DE AGUA A IZQUIERDAS

- Unidades de conductos hasta 150 Pa de presión con ventiladores EC-230V brushless modulante.
- Posibilidad de estructura con panel sandwich con fibra de vidrio de 20 mm, versión K.
- Posibilidad versión vertical (opcional).
- Posibilidad de ventilador AC de tres velocidades (termostato CR25 no incluido de serie).
- Conexiones hidráulicas a izquierdas de manera estándar. Posibilidad en lado contrario.
- Unidades bajo pedido.

## CARACTERÍSTICAS CON PRESIÓN ESTÁTICA A 150 Pa

CARACTERÍSTICAS		UTYE-Z1 120	UTYE-Z1 130	UTYE-Z1 140	UTYE-Z1 220
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	2,9 / 4,6 / 5,9	3,7 / 5,9 / 7,4	4,3 / 6,9 / 8,7	4,4 / 7,4 / 9,5
	Frig/h	5.045	6.381	7.462	8.178
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	3,5 / 6 / 7,9	4,3 / 7,4 / 9,8	4,5 / 7,8 / 10,4	5,5 / 10,1 / 13,6
	Kcal/h	6.806	8.438	8.944	11.657
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	5,8 / 9,8 / 13	7,1 / 12,2 / 16,1	7,5 / 12,9 / 17	9,1 / 16,6 / 22,2
	Kcal/h	11.138	13.809	14.636	19.076
<b>MOTOR VENTILADOR</b>					
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m <sup>3</sup> /h	1.059	1.171	1.135	1.890
PRESION ESTATICA DISPONIBLE	Pa	150	150	150	150
CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m <sup>3</sup> /h	1.400	1.550	1.500	2.800
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50			
NUMERO DE VENTILADORES		1	1	1	2
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC			
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	180	180	180	400
CORRIENTE MÁXIMA FUNCIONAMIENTO	A	1,4	1,4	1,4	1,8
PRESION SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	16-37-51	17-39-51	17-39-51	18-41-52
PDC FILTRO (LIMPIO-SUCIO)	Pa	18-42	22-52	20-49	31-75
<b>INSTALACIÓN</b>					
NÚMERO DE FILAS		3	3	4	3
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	1.009	1.276	1.492	1.636
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	26,5	29	28,4	17,6
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	1.361	1.688	1.789	2.331
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(2)</sup>	kPa	40,9	43,1	34,6	30,4
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>	l/h	1.114	1.381	1.464	1.908
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	25,1	26,5	21,3	18,7
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	20	20	20	20
<b>DIMENSIONES</b>					
PROFUNDO	mm	605	605	605	605
ALTO	mm	275	275	275	275
ANCHO	mm	800	800	800	1.200
PESO NETO	kg	37	38	40	52
<b>CÓDIGO FANCOIL</b>		0190565001	0190565008	0190565009	0190565010

<b>CÓDIGO FILTRO DE AIRE</b>	0190590026	0190590027
------------------------------	------------	------------

## FANCOIL CONDUCTOS UTYE 0-10V 2 TUBOS HASTA 150 Pa.

## CARACTERÍSTICAS CON PRESIÓN ESTÁTICA A 150 Pa

CARACTERÍSTICAS		UTYE-Z1 230	UTYE-Z1 240	UTYE-Z1 320	UTYE-Z1 330	UTYE-Z1 340
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	5,6 / 9,4 / 12	6,6 / 11,1 / 14,1	6,4 / 11,1 / 14,2	8,2 / 14 / 18	9,8 / 16,9 / 21,6
	Frig/h	10.354	12.137	12.173	15.447	18.576
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	6,8 / 12,5 / 16,8	7,2 / 13,2 / 17,8	8,3 / 15,4 / 20,8	10,2 / 19,1 / 25,8	10,9 / 20,4 / 27,5
	Kcal/h	14.440	15.276	17.898	22.165	23.659
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	11,3 / 20,5 / 27,5	11,9 / 21,8 / 29,1	13,7 / 25,4 / 34,1	16,9 / 31,4 / 42,2	18 / 33,6 / 45
	Kcal/h	23.629	24.998	29.288	36.270	38.714
<b>MOTOR VENTILADOR</b>						
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m <sup>3</sup> /h	2.060	1.960	3.102	3.368	3.214
PRESION ESTATICA DISPONIBLE	Pa	150	150	150	150	150
CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m <sup>3</sup> /h	3.050	2.900	4.100	4.450	4.250
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50				
NUMERO DE VENTILADORES		2	2	3	3	3
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC				
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	400	400	550	550	550
CORRIENTE MAXIMA FUNCIONAMIENTO	A	1,8	1,8	2,5	2,5	2,5
PRESION SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	19-42-53	19-42-53	15-41-54	16-43-55	16-43-55
PDC FILTRO (LIMPIO-SUCIO)	Pa	37-89	34-81	37-88	44-106	40-97

## INSTALACIÓN

		3	4	3	3	4
NÚMERO DE FILAS		3	4	3	3	4
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	2.071	2.427	2.435	3.089	3.715
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	24,1	19,3	15,1	21,4	18
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	2.888	3.055	3.580	4.433	4.732
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(2)</sup>	kPa	39,7	25,9	27,7	37,3	24,7
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>	l/h	2.363	2.500	2.929	3.627	3.871
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	24,4	15,9	17	22,9	15,2
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	20	20	20	20	20

## DIMENSIONES

PROFUNDO	mm	605	605	605	605	605
ALTO	mm	275	275	275	275	275
ANCHO	mm	1.200	1.200	1.600	1.600	1.600
PESO NETO	kg	54	57	68	70	73

<b>CÓDIGO FANCOIL</b>	0190565011	0190565012	0190565013	0190565014	0190565015
-----------------------	------------	------------	------------	------------	------------

<b>CÓDIGO FILTRO DE AIRE</b>	0190590027	0199300957
------------------------------	------------	------------

(1) Condiciones modo frío: Temperatura de aire 27 °C bulbo seco / 19 °C bulbo húmedo. Temperatura del agua: 7 °C / 12 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(2) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 50 °C / 45 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(3) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 70 °C / 60 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(4) Nivel de presión sonora medido en campo libre a una distancia de 3 metros con caudal de aire máximo.

## CARACTERÍSTICAS CON PRESIÓN ESTÁTICA A 150 Pa

CARACTERÍSTICAS		UTYE-Z1 121	UTYE-Z1 131	UTYE-Z1 221	UTYE-Z1 231	UTYE-Z1 321	UTYE-Z1 331
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	2,9 / 4,5 / 5,7	3,6 / 5,7 / 7,2	4,3 / 7,3 / 9,3	5,4 / 9,1 / 11,7	6,3 / 10,9 / 13,9	7,9 / 13,6 / 17,5
	Frig/h	4.942	6.226	7.984	10.023	11.957	15.007
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	1,7 / 3 / 4	1,8 / 3,2 / 4,2	2,7 / 4,9 / 6,6	2,8 / 5,2 / 6,9	4 / 7,5 / 10	4,2 / 7,8 / 10,5
	Kcal/h	3.406	3.621	5.673	5.955	8.642	9.032
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	2,9 / 4,9 / 6,5	3 / 5,2 / 6,9	4,4 / 8,1 / 10,8	4,6 / 8,5 / 11,3	6,6 / 12,3 / 16,4	6,9 / 12,8 / 17,2
	Kcal/h	5.572	5.925	9.282	9.744	14.141	14.779
<b>MOTOR VENTILADOR</b>							
CAUDAL DE AIRE (H)	m³/h	1.023	1.126	1.825	1.960	2.988	3.214
PRESION ESTATICA DISPONIBLE	Pa	150	150	150	150	150	150
CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m³/h	1.350	1.490	2.700	2.900	3.950	4.250
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50					
NUMERO DE VENTILADORES		1	1	2	2	3	3
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC					
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	180	180	400	400	550	550
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO MÁXIMA	A	1,4	1,4	1,8	1,8	2,5	2,5
PRESION SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	16-37-51	17-39-51	18-41-52	19-42-53	15-41-54	16-43-55
PDC FILTRO (LIMPIO-SUCIO)	Pa	18-42	22-52	31-75	37-89	37-88	44-106

## INSTALACIÓN

NÚMERO DE FILAS		3	3	3	3	3	3
CONEXIONADO TUBO DE AGUA FRÍA	Pulgadas	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	989	1.245	1.597	2.005	2.391	3.001
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	25,4	27,6	16,8	22,6	14,6	20,1
NÚMERO DE FILAS BAT. ADICIONAL		1	1	1	1	1	1
CONEXIONADO TUBO DE AGUA CALIENTE	Pulgadas	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"	1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	681	724	1.134	1.191	1.728	1.806
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	51,2	56,9	37,6	40,6	41,2	44,6
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>	l/h	557	592	928	974	1.414	1.478
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	31,5	35	23,1	24,9	25,3	27,4
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	20	20	20	20	20	20

## DIMENSIONES

PROFUNDO	mm	605	605	605	605	605	605
ALTO	mm	275	275	275	275	275	275
ANCHO	mm	800	800	1.200	1.200	1.600	1.600
PESO NETO	kg	39	40	55	57	72	74

<b>CÓDIGO FANCOIL</b>	0190565002	0190565003	0190565004	0190565005	0190565006	0190565007
-----------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

<b>CÓDIGO FILTRO DE AIRE</b>	0190590026	0190590027	0199300957
------------------------------	------------	------------	------------

(1) Condiciones modo frío: Temperatura de aire 27 °C bulbo seco / 19 °C bulbo húmedo. Temperatura del agua: 7 °C / 12 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(2) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 50 °C / 45 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(3) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 70 °C / 60 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(4) Nivel de presión sonora medido en campo libre a una distancia de 3 metros con caudal de aire máximo.

## FANCOIL CONDUCTOS UTAE 0-10V 2 TUBOS (3R) HASTA 400 Pa.

MODELO **UTAE**

MANDO NO INCLUIDO DE SERIE. CR-26.



IMAGEN DE FANCOIL CON TOMA DE AGUA A IZQUIERDAS

- Unidades de conductos hasta 400 Pa de presión con ventiladores EC-230V brushless modulante.
- Posibilidad de estructura con panel sandwich con fibra de vidrio de 20 mm, versión K.
- Posibilidad de diferentes configuraciones. Ver pág. 353.
- Posibilidad de ventilador AC de tres velocidades (termostato CR25 no incluido de serie).
- Conexiones hidráulicas a izquierdas de manera estándar. Posibilidad en lado contrario.
- Unidades bajo pedido.

## CARACTERÍSTICAS CON PRESIÓN ESTÁTICA A 150 Pa

CARACTERÍSTICAS		UTAE 130-D1	UTAE 230-D1	UTAE 330-D1	UTAE 430-D1
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	4,8 / 6,2 / 7,3	6,3 / 9,3 / 11,7	7 / 11,3 / 14,5	7,1 / 12 / 15,6
	Frig/h	6.278	10.062	12.480	13.397
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	6,4 / 8,6 / 10,5	8,4 / 13,2 / 17,3	9 / 15,7 / 21,2	9,1 / 16,6 / 22,7
	Kcal/h	9.039	14.873	18.226	19.518
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	10,6 / 14,1 / 17,2	13,8 / 21,7 / 28,3	14,9 / 25,8 / 34,7	15 / 27,3 / 37,1
	Kcal/h	14.792	24.338	29.825	31.938
CAPACIDAD FRIGORÍFICA MAX. 7 / 12	kW	7,3	11,7	14,6	16,1
CAPACIDAD CALORÍFICA MAX. 50 / 45	kW	10,5	17,3	21,3	23,5
<b>MOTOR VENTILADOR</b>					
CAUDAL DE AIRE (H)	m <sup>3</sup> /h	1.500	2.500	2.975	3.100
PRESION ESTÁTICA DISPONIBLE	Pa	150	150	150	150
CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m <sup>3</sup> /h	1.500	2.500	3.000	3.250
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50			
NUMERO DE VENTILADORES		1	1	1	1
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC			
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	1.074	1.074	1.074	1.074
CORRIENTE MÁXIMA FUNCIONAMIENTO	A	4,6	4,6	4,6	4,6
PRESION SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	33-40-46	33-45-54	31-44-54	29-42-51
PDC FILTRO (LIMPIO-SUCIO)	Pa	20-49	34-81	34-81	39-93
<b>INSTALACIÓN</b>					
NÚMERO DE FILAS		3	3	3	3
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	3 / 4"	1"	1"	1"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	1.256	2.012	2.496	2.679
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	27,7	27,4	29,4	23,1
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	1.808	2.975	3.645	3.903
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(2)</sup>	kPa	48,8	50,7	53,2	41,7
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>	l/h	1.479	2.434	2.982	3.194
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	30	31,2	32,7	25,6
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	30	30	30	30
<b>DIMENSIONES</b>					
PROFUNDO	mm	840	995	1.105	1.160
ALTO	mm	360	425	425	480
ANCHO	mm	560	660	760	760
PESO NETO	kg	37,4	46,9	55,6	58,4

CÓDIGO FANCOIL	0190585016	0190585017	0190585018	0190585019
----------------	------------	------------	------------	------------

CÓDIGO FILTRO DE AIRE	0190590031	0190590032	0199350013	0199350014
-----------------------	------------	------------	------------	------------

## CARACTERÍSTICAS CON PRESIÓN ESTÁTICA A 150 Pa

CARACTERÍSTICAS		UTAE 530-D1	UTAE 630-D1	UTAE 1230-D1	UTAE 1330-D1
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	13,9 / 17,3 / 20,1	12,6 / 21,5 / 28	13 / 19,2 / 24,1	14,3 / 23,2 / 29,9
	Frig/h	17.271	24.088	20.726	25.730
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	18,8 / 24,3 / 29,1	15,9 / 29,2 / 40	17,4 / 27,4 / 35,9	18,4 / 32 / 43,2
	Kcal/h	25.027	34.424	30.902	37.184
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	31 / 40 / 47,6	26,3 / 48 / 65,5	28,7 / 45,1 / 58,8	30,4 / 52,6 / 70,8
	Kcal/h	40.953	56.331	50.568	60.847
CAPACIDAD FRIGORÍFICA MAX. 7 / 12	kW	20,9	28,7	24,1	30,1
CAPACIDAD CALORÍFICA MAX. 50 / 45	kW	30,4	41,1	35,9	43,5

## MOTOR VENTILADOR

CAUDAL DE AIRE (H)	m³/h	4.350	5.505	5.000	5.950
PRESION ESTÁTICA DISPONIBLE	Pa	150	150	150	150
CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m³/h	4.600	5.700	5.000	6.000
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50			
NUMERO DE VENTILADORES		1	1	2	2
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC		2 / EC	
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	1.029	2.202	2 x 1.074	2 x 1.074
CORRIENTE MAXIMA FUNCIONAMIENTO	A	4,4	9,5	2 x 4,6	2 x 4,6
PRESION SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	43-50-56	33-47-57	36-48-57	34-47-57
PDC FILTRO (LIMPIO-SUCIO)	Pa	22-52	23-54	39-93	38-91

## INSTALACIÓN

NÚMERO DE FILAS		3	3	3	3
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	1-1 / 4"	1-1 / 2"	1-1 / 4"	1-1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	3.454	4.817	4.145	5.146
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	23	29	25,8	27,1
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	5.005	6.885	6.181	7.437
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(2)</sup>	kPa	41,1	50,3	48,6	48,1
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>	l/h	4.095	5.633	5.057	6.085
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	25,2	30,9	29,8	29,5
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	30	30	30	30

## DIMENSIONES

PROFUNDO	mm	1.140	1.240	995	1.105
ALTO	mm	550	550	425	425
ANCHO	mm	1.160	1.360	1.160	1.360
PESO NETO	kg	92,1	105,7	79,1	94,6

<b>CÓDIGO FANCOIL</b>	0190585020	0190585021	0190585022	0190585024
-----------------------	------------	------------	------------	------------

<b>CÓDIGO FILTRO DE AIRE</b>	0199350015	0199350016	0190590034	0199350023
------------------------------	------------	------------	------------	------------

## FANCOIL CONDUCTOS UTAE 0-10V 2 TUBOS (3R) HASTA 400 Pa.

## CARACTERÍSTICAS CON PRESIÓN ESTÁTICA A 150 Pa

CARACTERÍSTICAS		UTAE 1430-D1	UTAE 1540-D1	UTAE 1640-D1
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	14,2 / 23,9 / 31,1	36,4 / 45,2 / 52,6	29,6 / 50,5 / 65,9
	Frig/h	26.793	45.199	56.662
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	18,1 / 33 / 45,1	44,8 / 57,6 / 69,2	35,7 / 65,6 / 90
	Kcal/h	38.795	59.469	77.417
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	29,9 / 54,2 / 73,8	73,7 / 94,6 / 113,2	59 / 107,9 / 147,3
	Kcal/h	63.483	97.313	126.683
CAPACIDAD FRIGORÍFICA MAX. 7 / 12	kW	32,2	54,7	67,6
CAPACIDAD CALORÍFICA MAX. 50 / 45	kW	46,7	72,1	92,4
<b>MOTOR VENTILADOR</b>				
CAUDAL DE AIRE (H)	m <sup>3</sup> /h	6.200	8.700	11.010
PRESION ESTATICA DISPONIBLE	Pa	150	150	150
CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m <sup>3</sup> /h	6.500	9.200	11.400
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50		
NUMERO DE VENTILADORES		2	2	2
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		2 / EC		
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	2 x 1.074	2 x 1.029	2 x 1.029
CORRIENTE MÁXIMA FUNCIONAMIENTO	A	2 x 4,6	2 x 4,4	2 x 9,5
PRESION SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	32-45-54	46-53-59	36-50-60
PDC FILTRO (LIMPIO-SUCIO)	Pa	44-105	36-87	53-127
<b>INSTALACIÓN</b>				
NÚMERO DE FILAS		3	4	4
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	1-1 / 2"	1-1 / 2"	1-1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	5.359	9.040	11.332
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	24,4	26,6	31
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	7.759	11.894	15.483
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(2)</sup>	kPa	43,4	39	49,1
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>	l/h	6.348	9.731	12.668
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	26,7	24	30,1
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	30	30	30
<b>DIMENSIONES</b>				
PROFUNDO	mm	1.160	1.450	1.450
ALTO	mm	480	580	580
ANCHO	mm	1.360	1.660	1.660
PESO NETO	kg	99,1	175,9	176,9
<b>CÓDIGO FANCOIL</b>		0190585025	0190585026	0190585027
<b>CÓDIGO FILTRO DE AIRE</b>		0199350024	0199350026	0199350025

(1) Condiciones modo frío: Temperatura de aire 27 °C bulbo seco / 19 °C bulbo húmedo. Temperatura del agua: 7 °C / 12 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(2) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 50 °C / 45 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(3) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 70 °C / 60 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(4) Nivel de presión sonora medido en campo libre a una distancia de 3 metros con caudal de aire máximo.

Configuraciones bajo pedido.

## CARACTERÍSTICAS CON PRESIÓN ESTÁTICA A 150 Pa

CARACTERÍSTICAS		UTAE 132-D1	UTAE 232-D1	UTAE 332-D1	UTAE 432-D1
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	4,8 / 6,2 / 7,3	6,3 / 9,3 / 11,7	7 / 11,3 / 14,5	7,1 / 12 / 15,6
	Frig/h	6.278	10.062	12.480	13.397
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	5,3 / 6,8 / 8,1	7,1 / 10,5 / 13,3	7,9 / 12,8 / 16,6	8,1 / 13,6 / 17,9
	Kcal/h	6.990	11.404	14.269	15.379
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	8,7 / 11,2 / 13,3	11,6 / 17,2 / 21,7	13 / 21 / 27,2	13,3 / 22,4 / 29,3
	Kcal/h	11.438	18.662	23.349	25.166
CAPACIDAD FRIGORÍFICA MAX. 7 / 12	kW	7,3	11,7	14,6	16,1
CAPACIDAD CALORÍFICA MAX. 50 / 45	kW	8,1	13,3	16,7	18,4

## MOTOR VENTILADOR

CAUDAL DE AIRE (H)	m³/h	1.500	2.500	2.975	3.100
PRESION ESTATICA DISPONIBLE	Pa	150	150	150	150
CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m³/h	1.500	2.500	3.000	3.250
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50			
NUMERO DE VENTILADORES		1	1	1	1
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC			
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	1.074	1.074	1.074	1.074
CORRIENTE MAXIMA FUNCIONAMIENTO	A	4,6	4,6	4,6	4,6
PRESION SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	33-40-46	33-45-54	31-44-54	29-42-51
PDC FILTRO (LIMPIO-SUCIO)	Pa	20-49	34-81	34-81	39-93

## INSTALACIÓN

NÚMERO DE FILAS		3	3	3	3
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	3 / 4"	1"	1"	1"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	1.256	2.012	2.496	2.679
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	27,7	27,4	29,4	23,1
NÚMERO DE FILAS BAT. ADICIONAL		2	2	2	2
CONEXIONADO TUBO DE AGUA CALIENTE	Pulgadas	3 / 4"	1"	1"	1"
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	1.398	2.281	2.854	3.076
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(2)</sup>	kPa	57,1	59,1	60,7	53,6
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>	l/h	1.144	1.866	2.335	2.517
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	35,1	36,3	37,3	32,9
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	30	30	30	30

## DIMENSIONES

PROFUNDO	mm	840	995	1.105	1.160
ALTO	mm	360	425	425	480
ANCHO	mm	560	660	760	760
PESO NETO	kg	41,8	52,4	62,2	65

<b>CÓDIGO FANCOIL</b>	0190585064	0190585065	0190585066	0190585068
-----------------------	------------	------------	------------	------------

<b>CÓDIGO FILTRO DE AIRE</b>	0190590031	0190590032	0199350013	0199350014
------------------------------	------------	------------	------------	------------

## FANCOIL CONDUCTOS UTAE 0-10V 4 TUBOS (3R+2R) HASTA 400 Pa.

## CARACTERÍSTICAS CON PRESIÓN ESTÁTICA A 150 Pa

CARACTERÍSTICAS		UTAE 532-D1	UTAE 632-D1	UTAE 1232-D1	UTAE 1332-D1
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	13,9 / 17,3 / 20,1	12,6 / 21,5 / 28	13 / 19,2 / 24,1	14,3 / 23,2 / 30
	Frig/h	17.271	24.088	20.726	25.730
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	15,4 / 19,2 / 22,5	14,1 / 23,9 / 31,5	14,6 / 21,6 / 27,4	16 / 25,8 / 33,6
	Kcal/h	19.370	27.062	23.545	28.904
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	25,4 / 31,5 / 36,9	23,3 / 39,3 / 51,5	24 / 35,6 / 44,8	26,4 / 42,5 / 55
	Kcal/h	31.706	44.285	38.528	47.297
CAPACIDAD FRIGORÍFICA MAX. 7 / 12	kW	20,9	28,7	24,1	30,1
CAPACIDAD CALORÍFICA MAX. 50 / 45	kW	23,4	32,2	27,4	33,8

## MOTOR VENTILADOR

CAUDAL DE AIRE (H)	m <sup>3</sup> /h	4.350	5.505	5.000	5.950
PRESION ESTATICA DISPONIBLE	Pa	150	150	150	150
CAUDAL DE AIRE MAXIMO	m <sup>3</sup> /h	4.600	5.700	5.000	6.000
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50			
NUMERO DE VENTILADORES		1	1	2	2
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC		2 / EC	
POTENCIA ABSORBIDA MAXIMA	W	1.029	2.202	2 x 1.074	2 x 1.074
CORRIENTE MAXIMA FUNCIONAMIENTO	A	4,4	9,5	2 x 4,6	2 x 4,6
PRESION SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	43-50-56	33-47-57	36-48-57	34-47-57
PDC FILTRO (LIMPIO-SUCIO)	Pa	22-52	23-54	39-93	38-91

## INSTALACIÓN

NÚMERO DE FILAS		3	3	3	3
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	1-1 / 4"	1-1 / 2"	1-1 / 4"	1-1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	3.454	4.817	4.145	5.146
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	23	29	25,8	27,1
NÚMERO DE FILAS BAT. ADICIONAL		2	2	2	2
CONEXIONADO TUBO DE AGUA CALIENTE	Pulgadas	1-1 / 4"	1-1 / 2"	1-1 / 4"	1-1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	3.874	5.413	4.709	5.781
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(2)</sup>	kPa	54,8	54,2	61,4	55,9
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>	l/h	3.170	4.428	3.853	4.730
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	33,6	33,3	37,7	34,3
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	30	30	30	30

## DIMENSIONES

PROFUNDO	mm	1.140	1240	995	1.105
ALTO	mm	550	550	425	425
ANCHO	mm	1.160	1.360	1.160	1.360
PESO NETO	kg	103,1	121,7	90,1	110,6

<b>CÓDIGO FANCOIL</b>	0190585069	0190585070	0190585071	0190585072
-----------------------	------------	------------	------------	------------

<b>CÓDIGO FILTRO DE AIRE</b>	0199350015	0199350016	0190590034	0199350023
------------------------------	------------	------------	------------	------------

## CARACTERÍSTICAS CON PRESIÓN ESTÁTICA A 150 Pa

CARACTERÍSTICAS		UTAE 1432-D1	UTAE 1542-D1	UTAE 1642-D1
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) <sup>(1)</sup>	kW	14,1 / 23,9 / 31,2	36,4 / 45,2 / 52,6	29,6 / 50,5 / 65,9
	Frig/h	26.793	45.199	56.662
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) <sup>(2)</sup>	kW	15,9 / 26,8 / 35,2	32,5 / 40,5 / 47,5	26,6 / 45,2 / 59,5
	Kcal/h	30.274	40.851	51.196
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) <sup>(3)</sup>	kW	26,3 / 44 / 57,6	53,5 / 66,5 / 77,7	44 / 74,3 / 97,4
	Kcal/h	49.539	66.847	83.775
CAPACIDAD FRIGORÍFICA MAX. 7 / 12	kW	32,2	54,7	67,6
CAPACIDAD CALORÍFICA MAX. 50 / 45	kW	36,3	49,3	60,9
<b>MOTOR VENTILADOR</b>				
CAUDAL DE AIRE (H)	m <sup>3</sup> /h	6.200	8.700	11.010
PRESION ESTATICA DISPONIBLE	Pa	150	150	150
CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m <sup>3</sup> /h	6.500	9.200	11.400
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50		
NUMERO DE VENTILADORES		2	2	2
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		2 / EC		
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	2 x 1.074	2 x 1.029	2 x 1.029
CORRIENTE MÁXIMA FUNCIONAMIENTO	A	2 x 4,6	2 x 4,4	2 x 9,5
PRESION SONORA (L-M-H) <sup>(4)</sup>	dB(A)	32-45-54	46-53-59	36-50-60
PDC FILTRO (LIMPIO-SUCIO)	Pa	44-105	36-87	53-127
<b>INSTALACIÓN</b>				
NÚMERO DE FILAS		3	4	4
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	1-1 / 2"	1-1 / 2"	1-1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	l/h	5.359	9.040	11.332
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO <sup>(1)</sup>	kPa	24,4	26,6	31
NÚMERO DE FILAS BAT. ADICIONAL		2	2	2
CONEXIONADO TUBO DE AGUA CALIENTE	Pulgadas	1-1 / 2"	1-1 / 2"	1-1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(2)</sup>	l/h	6.055	8.170	10.239
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(2)</sup>	kPa	51,5	50,1	58,4
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR <sup>(3)</sup>	l/h	4.954	6.685	8.378
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR <sup>(3)</sup>	kPa	31,6	30,8	35,9
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	30	30	30
<b>DIMENSIONES</b>				
PROFUNDO	mm	1.160	1.450	1.450
ALTO	mm	480	580	580
ANCHO	mm	1.360	1.660	1.660
PESO NETO	kg	115,1	199,9	200,9

CÓDIGO FANCOIL	0190585073	0190585074	0190585075
----------------	------------	------------	------------

CÓDIGO FILTRO DE AIRE	0199350024	0199350026	0199350025
-----------------------	------------	------------	------------

(1) Condiciones modo frío: Temperatura de aire 27 °C bulbo seco / 19 °C bulbo húmedo. Temperatura del agua: 7 °C / 12 °C. Presión disponible de 150 Pa.

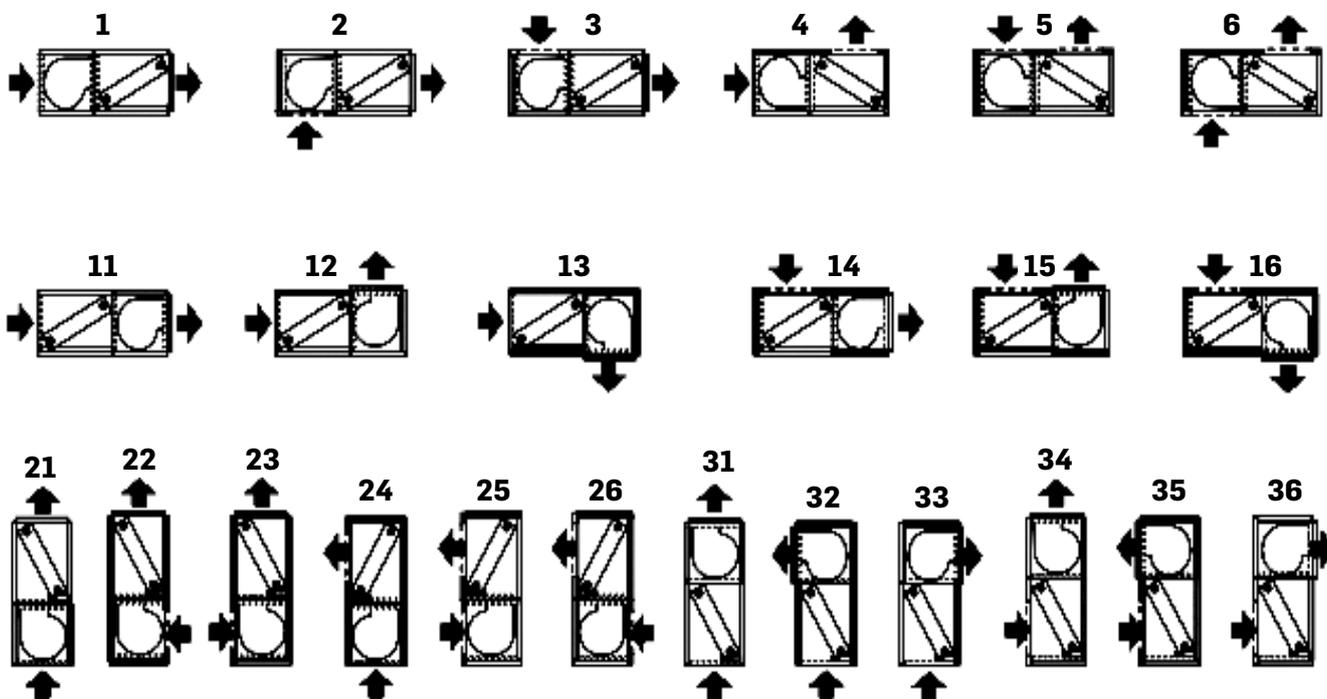
(2) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 50 °C / 45 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(3) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 70 °C / 60 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(4) Nivel de presión sonora medido en campo libre a una distancia de 3 metros con caudal de aire máximo.

# CONFIGURACIÓN FANCOILS

## POSIBILIDAD DE DIFERENTES CONFIGURACIONES EN FANCOILS UTAE



## KIT VÁLVULAS Y ACCESORIOS FANCOILS

## KIT VÁLVULA FANCOIL FXE

0199300020	3 VÍAS / 2 TUBOS
0199300021	2 VÍAS / 2 TUBOS
0199300024	3 VÍAS / 4 TUBOS
0199300025	2 VÍAS / 4 TUBOS

## KIT VÁLVULA FANCOIL FCAE

0190590005	3 VÍAS / 2 TUBOS
0190590006	2 VÍAS / 2 TUBOS
0190590007	3 VÍAS / 4 TUBOS
0190590008	2 VÍAS / 4 TUBOS

## KIT VÁLVULA FANCOIL UTXE / UTYE

## MODELO 100

0190590750	3 VÍAS UTXE / UTYE 100 BAT. FRÍO-CALOR 2T / BAT.FRÍO 4T
0190590753	3 VÍAS UTXE / UTYE 100 BAT. CALOR 4T
0190590756	2 VÍAS UTXE / UTYE 100 BAT. FRÍO-CALOR 2T / BAT.FRÍO
0190590759	2 VÍAS UTXE / UTYE 100 BAT. CALOR 4T

## MODELO 200

0190590751	3 VÍAS UTXE / UTYE 200 BAT. FRÍO-CALOR 2T / BAT.FRÍO 4T
0190590754	3 VÍAS UTXE / UTYE 200 BAT. CALOR 4T
0190590757	2 VÍAS UTXE / UTYE 200 BAT. FRÍO-CALOR 2T / BAT.FRÍO 4T
0190590760	2 VÍAS UTXE / UTYE 200 BAT. CALOR 4T

## MODELO 300

0190590752	3 VÍAS UTXE / UTYE 300 BAT. FRÍO-CALOR 2T / BAT.FRÍO 4T
0190590755	3 VÍAS UTXE / UTYE 300 BAT. CALOR 4T
0190590758	2 VÍAS UTXE / UTYE 300 BAT. FRÍO-CALOR 2T / BAT.FRÍO 4T
0190590761	2 VÍAS UTXE / UTYE 300 BAT. CALOR 4T

## BANDEJA AUXILIAR DE CONDENSADOS

0199320005	FXE VERTICALES
0190590003	FXE HORIZONTALES
0190590011	FCAE
0190590067	UTXE
0199320101	UTYE

## TOMAS DE AIRE PARA FCAE

0190590009	BOCA TOMA AIRE EXTERIOR DN72 PARA FCA(E)
0190590010	BOCA SALIDA AIRE DN155 PARA FCA(E)

## FILTROS DE AIRE

0199903932	UTX(E)-Z1 100
0199914004	UTX(E)-Z1 200
0199904107	UTX(E)-Z1 300
0190590012	CON MARCO PARA UTX(E)-Z1 100
0190590013	CON MARCO PARA UTX(E)-Z1 200
0190590014	CON MARCO PARA UTX(E)-Z1 300
0190590026	UTY(E)-Z1 100
0190590027	UTY(E)-Z1 200
0199300957	UTY(E)-Z1 300
0190590028	CON MARCO PARA UTY(E)-Z1 100
0190590029	CON MARCO PARA UTY(E)-Z1 200
0190590030	CON MARCO PARA UTY(E)-Z1 300
0190590031	CON MARCO PARA UTA(E)-D1 100
0190590032	CON MARCO PARA UTA(E)-D1 200
0199350013	CON MARCO PARA UTA(E)-D1 300
0199350014	CON MARCO PARA UTA(E)-D1 400
0199350015	CON MARCO PARA UTA(E)-D1 500
0199350016	CON MARCO PARA UTA(E)-D1 600
0190590034	CON MARCO PARA UTA(E)-D1 1200
0199350023	CON MARCO PARA UTA(E)-D1 1300
0199350024	CON MARCO PARA UTA(E)-D1 1400
0199350026	CON MARCO PARA UTA(E)-D1 1500
0199350025	CON MARCO PARA UTA(E)-D1 1600

## CONTROLES REMOTOS, SONDAS Y OTROS ACCESORIOS ELÉCTRICOS

	0190590025	CONTROL REMOTO CR26 DE PARED
	0190590036	CONTROL REMOTO CBE26 A BORDO DE MÁQUINA
	0190590056	SONDA DE AGUA SND-W4 PARA MANDOS CBE Y CR
	0190590158	SONDA DE AIRE SND-A4 PARA MANDOS CR
	0190590046	TERMOSTATO MIN TEMP AGUA CALIENTE TM-32 PARA CBE Y CR
	0199906000	REGLETA DE CONEX. ELÉC. MOTOR MRS 1
	0199340712	BLOQUE DE TERMINALES CON TAPA IP40 MRS 3
	0199340015	BLOQUE DE TERMINALES CON TAPA IP55 MRS 5
	0199340010	MÓD. CONTROL DE VELOCIDAD SDI 4X3A
	0199340011	MÓD. CONTROL DE VELOCIDAD SDI 2X10A

## MANDOS FANCOILS KVICI / KVCA

- Mando recomendado  
● Mando opcional

		COMPATIBILIDAD DE MANDOS KVICI 0-10V			COMPATIBILIDAD DE MANDOS KVCA 3 VELOCIDADES					
		CBE 26 A BORDO	CR26 PARED	TERMOS-TATO WIFI 0-10V	CBE 25 A BORDO	CR25 PARED	TERMOS-TATO WIFI 3VEL	KJRP-86		
VENTILADOR EC 0-10V										VENTILADOR AC 3 VELOCIDADES
KVICI FSE			●							
KVICI FXE-VA		●	●	●	●	●	●	●		KVCA-VA
KVICI FXE-VB		●	●	●	●	●	●	●		KVCA-VB
KVICI FXE-HB		●	●	●	●	●	●	●		KVCA-HB
KVICI FXE-CA			●	●	●	●	●	●		KVCA-CA
KVICI FXE-CH			●	●	●	●	●	●		KVCA-CH
KVICI FXE-CS			●	●	●	●	●	●		KVCA FX-CS
FCAE			●	●	●	●	●	●		FCA
UTXE			●	●	●	●	●	●		UTX
UTYE			●	●	●	●	●	●		UTY
UTAE			●	●	●	●	●	●		UTA
	CÓDIGO	0190590036	0190590025	9005503595	0190590033	0199904111	9005503596	0190090004		



# **EQUIPOS EVAPORATIVOS**

## AIRE FRESCO, SALUDABLE, SOSTENIBLE Y ECONÓMICO

### **EQUIPOS EVAPORATIVOS**

Evaporativos <b>Portátiles Serie KE</b>	360
Evaporativos <b>Industriales Serie KS</b>	361
Control de grupo Evaporativos <b>Industriales Serie KS</b>	362
Accesorios Opcionales Evaporativos <b>Industriales Serie KS</b>	363

## ¿Por qué climatizadores evaporativos?

Porque son...



### Saludables

Aire fresco y agradable sin humos ni malos olores.



### Sostenibles

Respetan el medio ambiente y no utilizan gases refrigerantes.



### Económicos

Ahorra hasta un 80% en consumo energético.

## CARACTERÍSTICAS



### Funcionamiento del motor

Motor de **transmisión directa y bajo consumo**. Cuenta con funcionamiento en 3 modalidades: ventilación, extracción y enfriamiento.



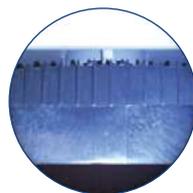
### Tipo ventilador

Dispone de un ventilador de 9 aspas, para las tallas 31 y 50, y de 3 aspas para la talla 19, aportando **mayor rigidez y durabilidad** en su funcionamiento.



### Impulsión ajustable

**Ventilador axial**, utilizado en el 90% de instalaciones industriales. Regulable a **12 tipos diferentes de velocidades** de impulsión de aire.



### Distribución de agua

Sistema de **distribución del agua uniforme** anti obturación, sólido y resistente. De **fácil limpieza y mantenimiento**.



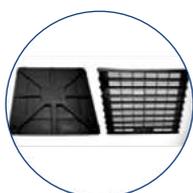
### Caja electrónica

Deslizante y de fácil apertura, permitiendo el **rápido acceso a los componentes** electrónicos. Se encuentra **herméticamente sellada**.



### Información en Display

Con indicadores de **temperatura y humedad relativa (%)** en tiempo real, **nivel de bandeja de agua**, tª de impulsión y **modos de funcionamiento**. Alarmas con indicadores de fallos y posibilidad de control de grupo avanzado.



### Estructura del equipo

Cuenta con una carcasa de plástico inyectado. Material **resistente a la degradación** producida por los rayos ultravioletas y evitando sobre todo la deformación por las altas temperaturas. Además, con **fácil acceso para mantenimiento** y acciones correctivas.



### Desconector externo y fusible de repuesto

Como **medida de seguridad adicional**, se encuentra fácilmente disponible en uno de los laterales del equipo un **desconector directo de la entrada de corriente eléctrica**.

## Ventajas de los equipos evaporativos



Coste mínimo de **inversión**



Mínimo coste de **funcionamiento**



**Aire** limpio, fresco y **saludable**



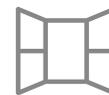
**Nivel constante** de humedad



Expulsión de **malos olores** y **polvo**



Mejora la **productividad**



Permite mantener **puertas y ventanas abiertas**

## Sectores de **aplicación**



## EVAPORATIVOS PORTÁTILES



KE BP 12



KE BP 35XL



KE BP 45



KE BP 60



KE BP 120



HURRICANE

DATOS TÉCNICOS		KE BP 12	KE BP 35XL	KE BP 45
ALIMENTACIÓN	V / Ph / Hz	220 / 1 / 50	220 / 1 / 50	220 / 1 / 50
COBERTURA CLIMATIZACIÓN	m <sup>2</sup>	25	45	60
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m <sup>3</sup> /h	1.200	3.500	4.500
Nº VELOCIDADES		3	3	3
TIPO VENTILADOR	Tipo	Centrífugo	Centrífugo	Axial
POTENCIA MOTOR	W	450	450	450
POTENCIA SONORA	dB(A)	≤54	≤58	≤57
DIMENSIONES (ALTO x ANCHO x PROFUNDO)	mm	750 x 385 x 315	1.380 x 600 x 430	990 x 550 x 330
PESO NETO	kg	8	30	17
DEPÓSITO DE AGUA	L	18	40	35
<b>CÓDIGO</b>		4150100090	4150100103	4150100091

DATOS TÉCNICOS		KE BP 60	KE BP 120	HURRICANE
ALIMENTACIÓN	V / Ph / Hz	220 / 1 / 50	220 / 1 / 50	220 / 1 / 50
COBERTURA CLIMATIZACIÓN	m <sup>2</sup>	100	150	200-250
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m <sup>3</sup> /h	6.000	12.000	23.000
Nº VELOCIDADES		3	3	3
TIPO VENTILADOR	Tipo	Axial	Axial	Axial
POTENCIA MOTOR	W	220	420	750
POTENCIA SONORA	dB(A)	≤60	≤65	≤68
DIMENSIONES (ALTO x ANCHO x PROFUNDO)	mm	1.220 x 720 x 430	1.350 x 790 x 520	1.730 x 1.120 x 670
PESO NETO	kg	20,5	35	66
DEPÓSITO DE AGUA	L	60	100	120
<b>CÓDIGO</b>		4150100092	4150100105	4150100106

EVAPORATIVOS INDUSTRIALES



DATOS TÉCNICOS		KS EVO 19			KS EVO 31		KS EVO 50	
ALIMENTACIÓN	V / Ph / Hz	220 / 1 / 50			380 / 3 / 50		380 / 3 / 50	
CAUDAL AIRE NOMINAL	m³/h	19.000			31.000		50.000	
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	1,1			3		4	
CAPACIDAD TÉRMICA	kW	16,74			27,4		44,19	
TIPO VENTILADOR / VELOC.		Axial / 12			Axial / 12		Axial / 12	
PRESIÓN DISPONIBLE	Pa	180			260		460	
CONSUMO DE AGUA	L/h	20-40			30-50		40-70	
POTENCIA SONORA	dB(A)	65			80		87	
DIENSIONES (ANCHO x LARGO x ALTO)	mm	1.100 x 1.100 x 950			1.280 x 1.280 x 1.170		1.500 x 1.500 x 1.450	
PESO NETO	kg	55			86		112	
PESO EN FUNCIONAMIENTO	kg	85			136		172	
DIMENSIONES SALIDA DE AIRE (ANCHO x LARGO)	mm	670 x 670			800 x 800		900 x 900	
CAPACIDAD DE AGUA	L	30			50		60	
COBERTURA CLIMATIZACIÓN	m²	80 - 120			200-250		300-350	
BOMBA DE RECIRCULACIÓN	(V / Pot / Q)	220 V / 40 W / 2.200 L/h			220 V / 40 W / 2.200 L/h		220 V / 40 W / 2.200 L/h	
VALVULA DE DRENAJE	(V / Ø mm)	220 V / 32			220 V / 32		220 V / 32	
SENSOR DE T°C / HR%		Incluido			Incluido		Incluido	
FLOTADOR MECÁNICO		Incluido			Incluido		Incluido	
SALIDAS DISPONIBLES		INFERIOR	LATERAL	SUPERIOR	INFERIOR	SUPERIOR	INFERIOR	SUPERIOR
<b>CÓDIGO</b>		4150100000	4150100001	4150100002	4150100010	4150100011	4150100020	4150100021

MANDO INDIVIDUAL INCLUIDO DE SERIE



## CONTROL DE GRUPO



## VENTAJAS CONTROL DE GRUPO EVAPORATIVO INDUSTRIAL

- Pantalla táctil de 7".
- Control de grupo hasta 16 equipos.
- Hasta 4 zonas de control con 1 solo mando.
- Lectura de condiciones exteriores e interiores.
- Control individual o en grupo (permite deshabilitar equipos o cambiar el modo de funcionamiento individualmente).
- Modo automático en cada zona.
- Modos cool, vent, extracción y limpieza.
- Indicador de errores.
- Temporización semanal hasta 3 eventos por día.
- Autolimpieza programada durante el funcionamiento y parada.
- Secado de limpieza.
- Posibilidad de free-cooling.
- Conexión local y remota desde pc, permite controlar las mismas funcionalidades desde cualquier ordenador a través de la nube.

CONTROL DE GRUPO

ZONA 3



ZONA 4



Sonda exterior



Sonda interior



Sonda interior

ACCESORIOS CONTROL DE GRUPO EVAPORATIVO INDUSTRIAL

	CÓDIGO
PANEL TÁCTIL HMI 7" CONTROL GRUPO CON CONTROL REMOTO	4150190090
PANEL TÁCTIL HMI DE 7 CONTROL GRUPO SIN CONTROL REMOTO	4150190085
PASARELA MODBUS RTU 485 (1 UNIDAD POR CADA EQUIPO)	4150190091
SENSOR T° / HR% CONTROL GRUPO (1 UNIDAD POR CADA EQUIPO)	4150190092
TRANSFORMADOR 24 VDC (1 UNIDAD POR CADA SONDA MODBUS)	4150190093
SONDA INTERIOR MODBUS T°C / HR% (INSTALAR 1 POR CADA ZONA)	4150190094
SONDA INTERIOR MODBUS T°C / HR% CONTROL GRUPO EVAPORATIVO RELÉ	4150190106
SONDA EXTERIOR MODBUS T°C / HR% (INSTALAR 1 POR CADA PANEL TÁCTIL)	4150190095

## OPCIONALES

INSTALACIÓN EN CUBIERTA	CÓDIGO
KIT ESTRUCTURA CUBIERTA PLANA PARA KS-19 / KS-31 / KS-50	4150190452
KIT ESTRUCTURA CUBIERTA INCLINADA PARA KS-19 / KS-31 / KS-50*	4150190003
TRAMO RECTO 1,50 METROS KS-T1-670	4150190096
TRAMO RECTO 1,50 METROS KS-T1-800	4150190097
TRAMO RECTO 1,50 METROS KS-T1-900	4150190098
TOLVA DE 670-500 KS-TL 670-500	4150190015
DIFUSOR 1 CARA C / REJILLA D / D Y ACOPLE A CONDUCTO KS-1C-19	4150190020
DIFUSOR 1 CARA C / REJILLA D / D Y ACOPLE A CONDUCTO KS-1C-31	4150190021
DIFUSOR 1 CARA C / REJILLA D / D Y ACOPLE A CONDUCTO KS-1C-50	4150190022
DIFUSOR 2 CARAS C / REJILLA D / D Y ACOPLE A CONDUCTO KS-2C-19	4150190030
DIFUSOR 2 CARAS C / REJILLA D / D Y ACOPLE A CONDUCTO KS-2C-31	4150190031
DIFUSOR 2 CARAS C / REJILLA D / D Y ACOPLE A CONDUCTO KS-2C-50	4150190032
DIFUSOR 4 CARAS PVC C / REJILLA S / D Y ACOPLE A CONDUCTO KSC-4C-19-PVC	4150190315
DIFUSOR 4 CARAS C / REJILLA S / D Y ACOPLE A CONDUCTO KS-4C-31	4150190041
DIFUSOR 4 CARAS C / REJILLA S / D Y ACOPLE A CONDUCTO KS-4C-50	4150190042
DIFUSOR 6 CARAS C / REJILLA S / D Y ACOPLE A CONDUCTO KS-6C-19	4150190050
DIFUSOR 6 CARAS C / REJILLA S / D Y ACOPLE A CONDUCTO KS-6C-31	4150190051
DIFUSOR 6 CARAS C / REJILLA S / D Y ACOPLE A CONDUCTO KS-6C-50	4150190052
DIFUSOR 8 CARAS PVC C / REJILLA S / D Y ACOPLE A CONDUCTO KSC-8C-19-PVC	4150190065

INSTALACIÓN EN FACHADA	CÓDIGO
ESTRUCTURA FACHADA PARA KS-19	4150190001
ESTRUCTURA FACHADA PARA KS-31	4150190002
ESTRUCTURA FACHADA PARA KS-50	4150190453
TRAMO RECTO 1,50 METROS KS-T1-670	4150190096
TRAMO RECTO 1,50 METROS KS-T1-800	4150190097
TRAMO RECTO 1,50 METROS KS-T1-900	4150190098
TOLVA DE 670-500 KS-TL 670-500	4150190015
CURVA CONDUCTO 670 X 670 DE 45°	4150190070
CURVA CONDUCTO 800 X 800 DE 45°	4150190071
CURVA CONDUCTO 900 X 900 DE 45°	4150190072
CURVA CONDUCTO 670 X 670 DE 90°	4150190080
CURVA CONDUCTO 800 X 800 DE 90°	4150190081
CURVA CONDUCTO 900 X 900 DE 90°	4150190082
DIFUSOR 1 CARA C / REJILLA D / D Y ACOPLE A CONDUCTO KS-1C-19	4150190020
DIFUSOR 1 CARA C / REJILLA D / D Y ACOPLE A CONDUCTO KS-1C-31	4150190021
DIFUSOR 1 CARA C / REJILLA D / D Y ACOPLE A CONDUCTO KS-1C-50	4150190022
DIFUSOR 2 CARAS C / REJILLA D / D Y ACOPLE A CONDUCTO KS-2C-19	4150190030
DIFUSOR 2 CARAS C / REJILLA D / D Y ACOPLE A CONDUCTO KS-2C-31	4150190031
DIFUSOR 2 CARAS C / REJILLA D / D Y ACOPLE A CONDUCTO KS-2C-50	4150190032

\* Estructura disponible para cubiertas hasta 30°, para más inclinación consultar.

### ICONOS AIRE ACONDICIONADO TERCARIO



#### ACS TODO EL AÑO

Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.



#### SOLO FRÍO



#### BOMBA DE CALOR



#### SOLO CALOR



#### RESISTENCIA ELÉCTRICA



#### VENTILADOR AXIAL del condensador



#### CONDENSADO POR AGUA



#### FREECOOLING



#### HERMÉTICO ROTATIVO



#### SISTEMA HÍBRIDO



#### REFRIGERANTE R-32



#### REFRIGERANTE R-410A



#### REFRIGERANTE R-134a



#### VENTILADOR CENTRÍFUGO



#### COMPRESOR HERMÉTICO scroll



#### INSTALACIÓN INTERIOR



#### CONDENSADO POR AIRE



#### VÁLVULA DE EXPANSIÓN ELECTRÓNICA



#### FULL INVERTER



#### VARY FLOW



#### INSTALACIÓN A 4 TUBOS



#### REFRIGERANTE R-513A



#### REFRIGERANTE R-1234ze



#### REFRIGERANTE R-290



#### VENTILADOR ELECTRÓNICO EC PLUG FAN



#### HORIZONTAL



#### RECUPERACIÓN DE CALOR



#### INSTALACIÓN EXTERIOR



#### GESTIÓN CONTROL4 NRG



#### INTELLIPLANT



#### COMPRESOR ROTATIVO DC



ENCUENTRA TU CENTRO MÁS CERCANO.  
[www.saltoki.com](http://www.saltoki.com) | Tel: 902 26 30 30 | [saltoki@saltoki.es](mailto:saltoki@saltoki.es)