

CATÁLOGO TARIFA 2025

KOSNER

▶▶▶▶ Climatización eficiente

**Climatización
Comercial**



Para cualquier consulta en relación a nuestros productos le remitimos a su distribuidor más cercano.

Los dibujos y fotografías, así como los datos e indicaciones contenidos en el presente catálogo, deben entenderse únicamente a título orientativo, reservándose Kosner el derecho de efectuar las modificaciones que considere oportunas.

Los precios de este catálogo pueden ser modificados sin previo aviso.

Precios I.V.A. no incluido.

¿POR QUÉ ELEGIRNOS?



Avanzada tecnología

Apuesta firme por el **I+D+i** para ofrecer las **últimas novedades tecnológicas** y así satisfacer las necesidades más exigentes de profesionales y usuarios.



Eficiencia energética

Nuestros equipos cuentan con los **máximos coeficientes** de rendimiento tanto en frío (SEER) como en calor (SCOP).



Compromiso con el medio ambiente

Nos esforzamos día a día en el desarrollo de **tecnologías “eco-friendly”** como fuerte apuesta al **cuidado de nuestro planeta**.



5 años de garantía total

La **elevada calidad** de los productos Kosner nos permite ofrecer una **garantía total de 5 años***.



Asistencia especializada

Nuestro equipo de asistencia técnica está altamente cualificado para dar una respuesta en un máximo de **48/72 horas**.

*Consulta condiciones en Kosner.es

¿Dónde encontrarnos?

La distribución de Kosner se realiza **únicamente a través del canal profesional**, ya que de esta manera nos aseguramos que nuestros sistemas de climatización son instalados por profesionales cualificados y que se realiza un correcto **asesoramiento técnico y funcional** a las personas que los van a utilizar.

Dentro del ámbito nacional, el **Grupo Saltoki** distribuye en exclusiva todos nuestros productos.

Encuentra el punto de venta más cercano en saltoki.com/centros-saltoki.

Kosner, soluciones integrales para todas las necesidades

Maximiza la eficiencia energética y el confort



**Sistemas
Aire-Agua**



**Aire acondicionado
comercial**



**Bomba de calor para
consumo elevado de ACS**



**Aire acondicionado
doméstico**



**Autónomos
Aire-Aire**



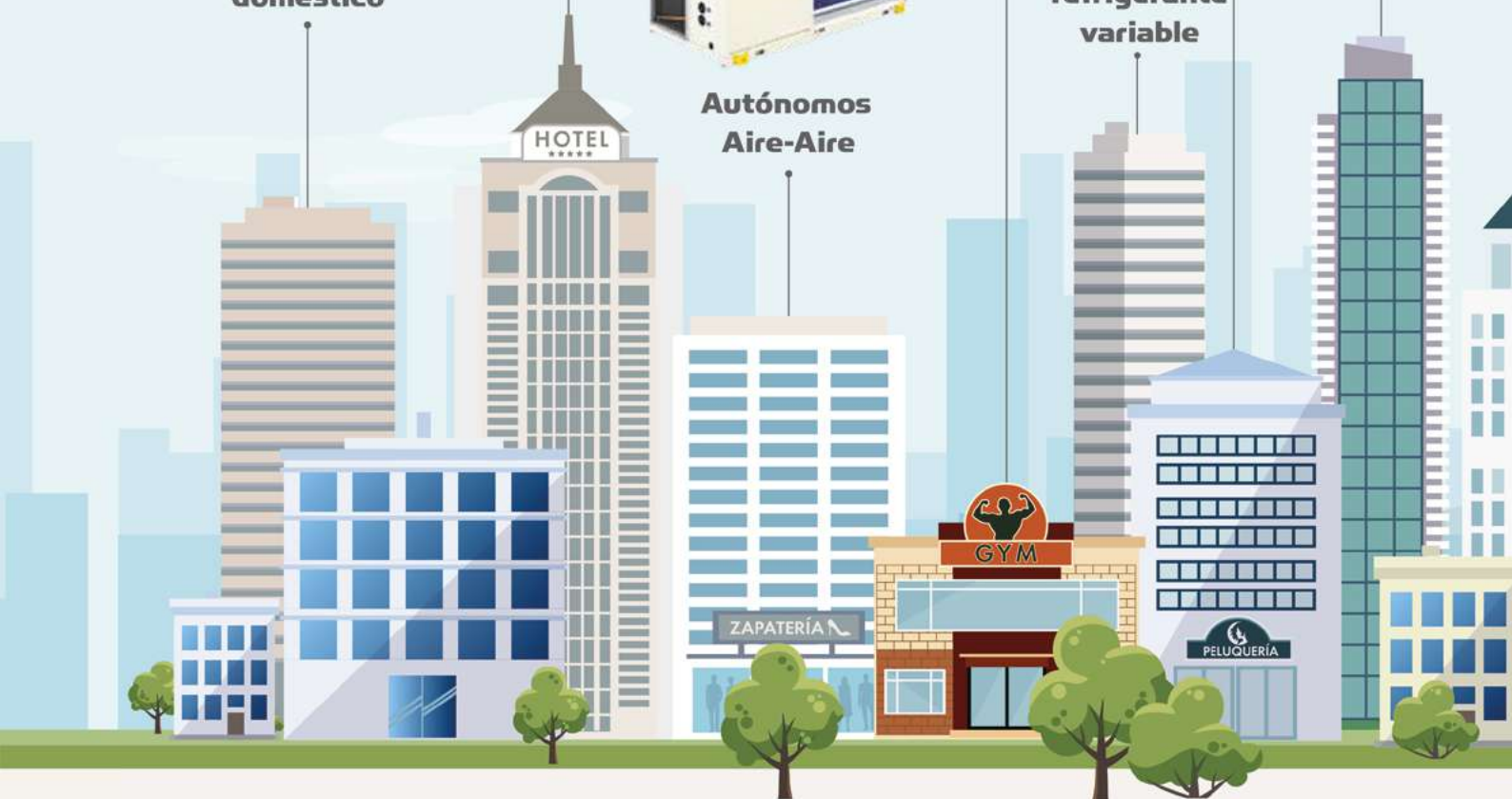
**Volumen de
refrigerante
variable**



Fancoils



Cono



KOSNER

▶▶▶ Climatización eficiente



**Cortinas
de aire**



**Recuperadores
de calor**



**Aerotermin
doméstica**



ductos



**Sistemas
Agua-Aire**



**Solución
aerotermin híbrida**



**Purificadores
domésticos**



**Equipo
evaporativo**



**Calderas de
condensación**



Servicio Profesional KOSNER

PREVENTA



Estudio previo y asesoramiento técnico

Tienes disponible un equipo de técnicos especializados para asesorarte en la fase de estudio y desarrollo de instalaciones.



Justificaciones

Te facilitamos las justificaciones necesarias para cumplir con la normativa vigente.



Visita con ingenieros

En reforma y obra nueva, el equipo técnico puede acompañarte para garantizar la viabilidad de la instalación.



Documentación técnica

Podrás solicitar todos los materiales sobre nuestros productos, como manuales, fichas técnicas, certificaciones, etc.



Herramientas de cálculo

Para el cálculo de instalaciones de volumen variable. Podrás disponer de ella a través del departamento técnico de Kosner, solicitándosela a tu comercial en Saltoki, o incluso podemos realizar los cálculos por ti.

POSVENTA



Soporte técnico

Nuestro equipo de atención al cliente está disponible a través de

**www.kosner.es y del teléfono
900 45 00 00**



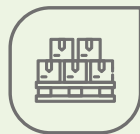
Visita en obra

Puedes solicitarnos un técnico para que visite la obra y pueda ofrecerte apoyo y asesoramiento.



SAT

Amplia red de profesionales acreditados con un compromiso de respuesta de 48/72 horas para resolver una incidencia o realizar la puesta en marcha.



Repuestos

Gran cantidad de repuestos en stock para dar solución inmediata a cualquier problema o avería.

ATENCIÓN PERSONALIZADA CERCA DE TI



900 45 00 00

Servicio de Asistencia Técnica Kosner,

***garantía de servicio
profesional***

El equipo de Asistencia Técnica de Kosner está formado por profesionales altamente cualificados con la mejor formación, para ofrecer a nuestros clientes el mejor servicio.

Una gestión eficaz de los avisos, unido a la amplia gama de repuestos en stock, nos permiten dar **respuesta en 48/72 horas.**

ADEMÁS, TODO EL CONTENIDO QUE NECESITAS ESTÉS DONDE ESTÉS



Toda la documentación actualizada de los productos Kosner disponible en **www.kosner.es/documentacion**



Encuentra todo nuestro material audiovisual disponible en nuestro canal de YouTube.



Síguenos en Facebook y entérate de las últimas novedades y curiosidades que publicamos.

Últimas novedades

COMERCIAL

AUTÓNOMO AGUA/AIRE KWL

Terminales de bomba de calor compactos y de alta eficiencia que se instalan en cualquier estancia **sustituyendo los radiadores existentes** y sin necesidad de unidad exterior.

El equipo se utiliza para **climatizar la estancia, tanto en verano como en invierno.**



Página 14

CONDUCTOS GRAN CAPACIDAD SERIE GRAND

Nueva gama con **7 tallas de 20 hasta 56 kW**, amplio rango de temperatura de funcionamiento y posibilidad de realizar instalaciones de **conductos de gran longitud gracias a su gran presión disponible** (hasta 400Pa).



Página 30



	Comercial	Gas	Rango potencias kW	Página
(N)	Autónomo agua / aire KWL	R-290	1,2 - 3	14
	Conductos Inverter Nova Evo	R-32	3,5 - 15,2	18
	Cassette Inverter Nova Evo	R-32	7 - 15,2	20
	Suelo-Techo Inverter Nova Evo	R-32	7 - 15,2	22
	Split Columna Nova	R-32	14,1	24
	Split Conductos Plus Cube Evo	R-32	7,1 - 8,5	26
	Conductos Gran Capacidad Evo	R-410	20 - 40	28
(N)	Conductos Gran Capacidad Serie Grand	R-410	20 - 56	30
	Twin 2 Conductos Nova Evo	R-32	7,1 - 15,2	32
	Twin 2 Cassette Nova Evo	R-32	7 - 15,2	33
	Twin 2 Suelo-Techo Nova Evo	R-32	10,6 - 14,1	34
	Twin 3 Conductos Nova Evo	R-32	10,5 - 15,2	35
	Twin 3 Cassette Nova Evo	R-32	10,5 - 15,3	36
	Twin 4 Conductos Nova Evo	R-32	14,1	38
	Twin 4 Cassette Nova Evo	R-32	14,1	39
	Centrífugas Exteriores	R-410	10 - 22,4	42
	Centrífugas Conductos	R-410	2,8 - 25	43
	Centrífugas Cassettes	R-410	2,8 - 16	44
	Centrífugas Pared	R-410	2,2 - 5,6	45

Capacidad frigorífica kW

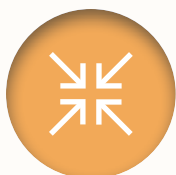
1.0 2.0 3.0 4.0 5.0 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 15.0 20.0 30.0 40.0 50.0 60.0



AIRE ACONDICIONADO COMERCIAL

La **gama comercial** de Kosner ofrece soluciones con la máxima eficiencia para los negocios y el hogar. Encontrarás un equilibrio perfecto entre **innovación tecnológica, alto rendimiento y sostenibilidad**, sea cual sea el espacio a climatizar, gracias a su versatilidad, control avanzado y adaptabilidad.

DISEÑO COMPACTO



Integración sencilla en cualquier espacio sin comprometer el rendimiento, ya sean falsos techos, salas reducidas o zonas de difícil acceso.

ALTA EFICIENCIA



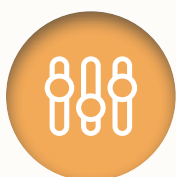
Rendimiento superior con el mínimo consumo garantizando el confort en todas las estancias.

SENCILLO MANTENIMIENTO



Minimiza tiempos de inactividad y se reducen costes de servicio para que no impacte negativamente en el negocio.

CONTROL



Un mayor control sobre el equipo permitiendo **personalizar su funcionamiento** para proporcionar el **máximo confort posible**.

REDUCIDO NIVEL SONORO



Un equipo **silencioso** ayuda a **disfrutar de un buen descanso**.

PRESIÓN ESTÁTICA



Amplio rango de presión estática que permite adaptarse a las necesidades específicas de cada instalación.

ÍNDICE

AUTÓNOMO AGUA-AIRE	14	SISTEMAS TWIN	32
(N) Autónomo agua-aire KWL	14	Twin 2 Conductos Nova EVO	32
EQUIPOS INDIVIDUALES	18	Twin 2 Cassette Nova EVO	33
Conductos Inverter Nova Evo	18	Twin 2 Suelo-Techo Nova EVO	34
Cassette Inverter Nova Evo	20	Twin 3 Conductos Nova EVO	35
Suelo-Techo Inverter Nova Evo	22	Twin 3 Cassette Nova EVO	36
Split Columna Nova	24	Twin 4 Conductos Nova EVO	38
Split Conductos Plus Cube Evo	26	Twin 4 Cassette Nova EVO	39
CONDUCTOS GRAN CAPACIDAD	28	GAMA CENTRÍFUGA	42
Conductos Gran Capacidad Evo	28	Centrífugas Exteriores	42
(N) Conductos Gran Capacidad Serie Grand	30	Centrífugas Conductos	43
		Centrífugas Cassettes	44
		Centrífugas Pared	45
		ACCESORIOS	47
		FUNCIONALIDADES DESTACADAS	54

NOVEDAD 2025

AUTÓNOMO AGUA/AIRE KWL

UNIDAD INTERIOR



R-290



ARCHITEK

Solo 14 cm
de fondo



Caudal bajo y gran
acondicionamiento



Alta eficiencia



Instalación en el
sistema existente



Sin necesidad de
unidad externa



**Calefacción y refrigeración sin
intervenir en la instalación
existente: hoy en día, es posible.**

Perfectos para la rehabilitación completa en edificios, sin intervenciones en las instalaciones existentes.

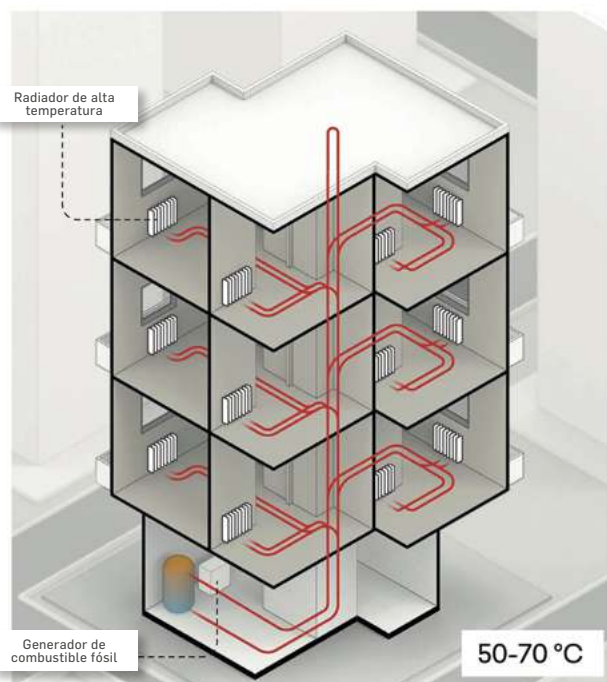
Descripción

KWL es una gama de terminales de bomba de calor agua/aire compactos y eficientes, que se instalan en cualquier estancia, sustituyendo los radiadores existentes. El agua en el sistema circulará durante todo el año a una temperatura neutra (20-30 °C), evitando así la formación de condensación en verano en tuberías sin aislamiento.

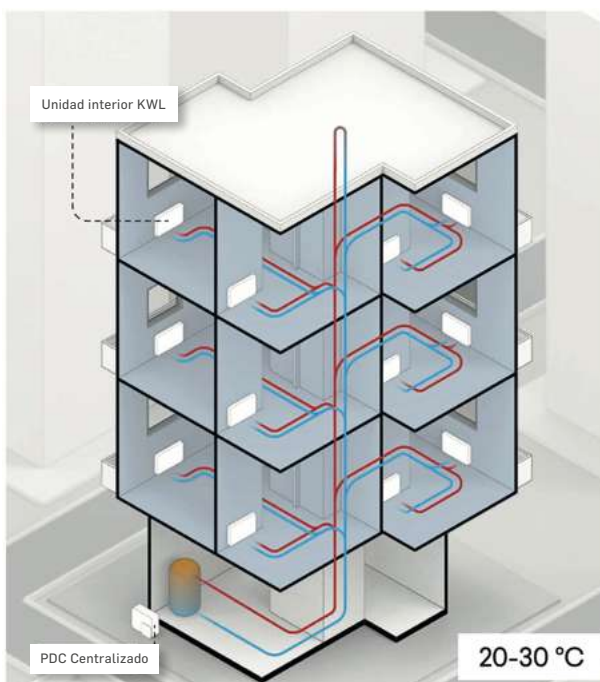
El anillo de agua KWL permite que el agua alcance la **temperatura óptima para poder calentar o enfriar** cada estancia de forma individual.

Los niveles de **consumo se reducen al mínimo y la eficiencia aumenta** de forma exponencial en comparación con una instalación clásica donde el funcionamiento ronda los 45 °C en invierno y 7 °C en verano.

EDIFICIO TRADICIONAL CON RADIADORES



EDIFICIO CON INSTALACIÓN DE KWL



Instalación en el sistema existente

Hoy en día, la instalación de sistemas de calefacción y refrigeración en instalaciones existentes —y antiguas— se encuentra con la presencia de tubos no aislados.

Por lo tanto, con KWL no es necesario inversiones costosas e invasivas en la instalación.

Simplicidad y eficiencia

Las KWL **sustituyen fácilmente a los radiadores tradicionales de pared.**

Con el sistema KWL el edificio se beneficiará de calefacción y refrigeración.

Beneficios del agua a temperatura neutra

El generador externo principal, en combinación con los terminales KWL, debe "simplemente" mantener la temperatura del agua a un nivel neutro (20-30 °C) durante todo el año, lo que implica **niveles de consumo reducidos y una eficiencia superior** en comparación con una instalación clásica, donde el funcionamiento debe ser a 45 °C en invierno y 7 °C en verano.



Principales características

- Compresor DC Inverter
- Ventilador Inverter
- WiFi de serie
- Contacto de presencia
- Contacto de activación generador secundario
- Bomba de inyección de condensador

NOVEDAD 2025

FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 54



R-290



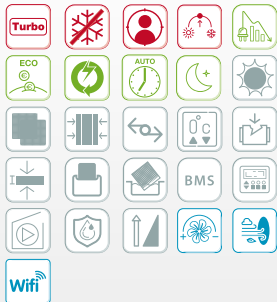
UNIDAD INTERIOR AGUA / AIRE KOSNER MODELO KWL		200	400	600
MODO REFRIGERACIÓN - KHWC				
POTENCIA FRIGORÍFICA MÁXIMA	kW	1,2	1,7	3
POTENCIA FRIGORÍFICA NOMINAL	kW	1,1	1,5	2,6
POTENCIA FRIGORÍFICA MÍNIMA	kW	0,2	0,3	0,6
POTENCIA ABSORBIDA NOMINAL	kW	0,2	0,3	0,5
EER		4,4	4,8	4,8
SEER		5,5	6,1	7,9
CAPACIDAD EN CALEFECCIÓN (W 20 °C; A 20 °C)				
POTENCIA TÉRMICA MÁXIMA	kW	1,4	2,3	3,6
POTENCIA TÉRMICA NOMINAL	kW	1,1	2	3,1
POTENCIA TÉRMICA MÍNIMA	kW	0,4	0,4	0,8
POTENCIA ABSORBIDA NOMINAL	kW	0,2	0,4	0,5
COP		5,2	5,4	5,9
SCOP		6,44	6,92	6,74
DATOS ELÉCTRICOS				
TENSIÓN	V-ph-Hz	230 V / 1 Ph / 50 Hz		
POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA	kW	0,4	0,89	1,15
CORRIENTE ABSORBIDA MÁXIMA	kW	1,74	3,87	5,01
DATOS VENTILADOR				
Nº DE VELOCIDADES	Nr.	4 (+superminima silent)		
CAUDAL MÁXIMO	m³/h	160	330	500
CAUDAL MEDIO	m³/h	105	205	305
CAUDAL MÍNIMO	m³/h	50	100	175
CAUDAL NOMINAL	m³/h	145	295	440
SECCIÓN TRATAMIENTO DE AIRE				
TIPO DE COMPRESOR		Rotary DC Inverter		
DATOS ACÚSTICOS				
PRESIÓN SONORA NOMINAL	dB(A)	33	34	35
PRESION SONORA MÁXIMA	dB(A)	40	42	44
CONEXIONES HIDRÁULICAS				
DIÁMETRO	Ø	3 / 4		
POTENCIA NOMINAL EN CALEFACCIÓN	L/min	3,7	7,7	12
POTENCIA NOMINAL EN FRÍO	L/min	4,5	5,2	9
PERDIDA PRESIÓN NOMINAL EN CALEFACCIÓN	Kpa	6,8	11,2	12,5
PERDIDA PRESIÓN NOMINAL EN REFRIGERACIÓN	Kpa	4,8	5,4	7,5
DATOS REFRIGERANTE				
TIPO REFRIGERANTE		R290		
CANTIDAD	Kg	0,1	0,14	0,15
DIMENSIONES Y PESO				
LARGO	mm	775	975	1.225
ALTO	mm	641	641	641
PROFUNDO	mm	144	144	144
PESO VACÍO	kg	35	40	45
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO				
MÁX. TEMPERATURA ENTRADA DE AGUA MODO FRÍO	°C	5 / 27	5 / 27	5 / 27
MÍN. TEMPERATURA ENTRADA DE AGUA MODO FRÍO	°C	10 / 45	10 / 45	10 / 45
MÁX. TEMPERATURA ENTRADA DE AGUA MODO CALEFACCIÓN	°C	18 / 35	18 / 35	18 / 35
MÍN. TEMPERATURA ENTRADA DE AGUA MODO CALEFACCIÓN	°C	15 / 50	15 / 50	15 / 50
CÓDIGO		4000015000	4000015001	4000015002

Consulte con su comercial disponibilidad y precio actual.



SPLIT CONDUCTOS INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 54

R-32



A++

KJR-120XT
WIFIPosibilidad de instalación en vertical
modificando posición de bomba de
condensados, excepto talla 12

CARACTERÍSTICAS

		KSTi-12/35 CD R-32 NOVA EVO		KSTi-18/50 CD R-32 NOVA EVO		KSTi-24/71 CD R-32 NOVA EVO		KSTi-30/80 CD R-32 NOVA EVO		KSTi-36/100 CD R-32 NOVA EVO	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	3,5 (0,53/3,91)	3,8 (1,0/4,47)	5,3 (1,3/6,1)	6,0 (1,5/6,3)	7,1 (3,2/7,9)	8,0 (2,8/8,5)	8,8 (2,2/9,9)	9,4 (2,7/10,0)	10,5 (2,8/11,7)	11,7 (2,7/12,6)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	1,1 (0,13/1,18)	1,3 (0,3/1,4)	1,5 (0,36/2,13)	1,6 (0,5/1,85)	2,2 (0,75/2,86)	2,0 (0,64/2,5)	2,8 (0,19/3,45)	2,4 (0,43/2,45)	3,9 (0,9/4,3)	3,2 (0,8/3,95)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,5	5,1/4,1	6,5	5,1/4,1	6,6	5,4/4,2	6,6	5,5/4,2	6,3	5,1/4,1
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	470/570/660	650/780/900	700/1.000/1.200	900/1.200/1.500	1.100/1.400/1.700
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 (0~100)	25 (0~160)	25 (0~160)	37 (0~160)	37 (0~160)
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	31/33/35	31/34/36,5	31/32,5/33,5	35/37/39	33 / 36 / 38
POTENCIA SONORA	dB(A)	52	53	56	60	62
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	700 x 506 x 200	700 x 750 x 245	1.000 x 750 x 245	1.000 x 750 x 245	1.200 x 750 x 245
PESO NETO / BRUTO	kg	16,6/19,8	24,4/29	31,8/37	32,7/38	38,4/44
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	2.200	2.100	3.500	3.800	4.000
PRESIÓN SONORA	dB(A)	56	59	60	60	65
POTENCIA SONORA	dB(A)	62	62	69	70	70
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	765/835	805/874	890/955	946/1.030	946/1.030
	Profundo	303	330	342	410	410
	Alto	555	554	673	810	810
PESO NETO / BRUTO	kg	26,6/29	32,5/35	41,9/45	51/55	66,9/71

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS						
Líquido - Gas	Pulgadas	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA						
Altura	m	10	20	25	25	30
Longitud (min/máx)	m	3 - 25	3 - 30	3 - 50	3 - 50	3 - 75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	0,71	1,15	1,4	2,0	2,4
CARGA ADICIONAL	g/m	12	12	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²
TERMOSTATO		2 x 1 mm² + Pantalla	2 x 1 mm² + Pantalla	2 x 1 mm² + Pantalla	2 x 1 mm² + Pantalla	2 x 1 mm² + Pantalla
ALIMENTACIÓN (*)	Exterior	3 x 2,5 mm²	3 x 2,5 mm²	3 x 2,5 mm²	3 x 2,5 mm²	3 x 4 mm²
CÓDIGO		4050011712	4050011718	4050011724	4050011730	4050011736

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.
 Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

SPLIT CONDUCTOS INVERTER NOVA EVO R-32



KSTi-12



KSTi-18



KSTi-24



KSTi-30, 36, 42



KSTi-48,55

						TRIFÁSICAS					
CARACTERÍSTICAS		KSTI-42/125 CD R-32 NOVA EVO		KSTI-48/140 CD R-32 NOVA EVO		KSTI-36/100 CD TRIF R-32 NOVA EVO		KSTI-48/140 CD TRIF R-32 NOVA EVO		KSTI-55/160 CD TRIF R-32 NOVA EVO	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (mín/máx)	kW	12,1 (2,9/12,3)	13,5 (3,3/14)	14,07 (3,52/14,95)	16,12 (4,11/17,30)	10,5 (2,7/11,7)	11,7 (2,7/12,8)	14,1 (3,5/15,8)	16,1 (4,1/17,5)	15,2 (4,1/17,3)	18,1 (4,4/20,5)
CONSUMO NOMINAL (mín/máx)	kW	4,0 (0,68/4,5)	3,5 (0,75/4,10)	4,7 (0,81/6,15)	4,6 (0,95/5,70)	3,9 (0,89/4,2)	3,3 (0,78/4,0)	4,5 (0,81/6,45)	4,6 (0,95/5,8)	5,2 (1,03/6,65)	5,1 (0,95/6,6)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,1 5,1/4,1		6,1 5,1/4,0		6,1 5,1/4,0		6,1 5,1/4,0		6,1 5,1/4,0	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A+	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	
UNIDAD INTERIOR											
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	1.300/1.700/2.000		1.300/1.700/2.000		1.100/1.400/1.700		1.300/1.700/2.000		1.500/1.900/2.200	
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	50 (0~160)		50 (0~160)		37 (0~160)		50 (0~160)		50 (0~160)	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	36 / 37,5 / 39		42 / 44 / 46		34 / 37 / 40		39,5 / 41,5 / 43,5		41,5 / 43 / 44,5	
POTENCIA SONORA	dB(A)	62		64		62		65		66	
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø100		Ø100		Ø100		Ø100		Ø100	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.200 x 750 x 245		1.200 x 750 x 245		1.200 x 750 x 245		1.200 x 750 x 245		1.200 x 750 x 300	
PESO NETO / BRUTO	kg	40,6/46		40,4/46		38,4/44		40,4/46		42,9/49	
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25		Ø25		Ø25		Ø25		Ø25	
UNIDAD EXTERIOR											
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000		5.600		4.000		5.600		5.600	
PRESIÓN SONORA	dB(A)	63		65		65		65		64	
POTENCIA SONORA	dB(A)	72		74		70		73		74	
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	946/1.030		980/1.073		946/1.030		980/1.073		980/1.073	
	Profundo	410		375		410		375		375	
	Alto	810		975		810		975		975	
PESO NETO / BRUTO	kg	71/75		82,5/97		75,5/80		90/105		92/107	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS											
DIÁMETRO LÍNEAS											
Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5,8"	
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	30		30		30		30		30	
Longitud (mín/máx)	m	3 - 75		3 - 75		3 - 75		3 - 75		3 - 75	
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5		5		5		5	
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,8		2,9		2,4		2,9		3,2	
CARGA ADICIONAL	g/m	24		24		24		24		24	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA									
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C									
CONEXIONES ELÉCTRICAS											
INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²	
TERMOSTATO		2 x 1 mm² + Pantalla		2 x 1 mm² + Pantalla		2 x 1 mm² + Pantalla		2 x 1 mm² + Pantalla		2 x 1 mm² + Pantalla	
ALIMENTACIÓN (*)	Exterior	3 x 4 mm²		3 x 6 mm²		5 x 2,5 mm²		5 x 2,5 mm²		5 x 2,5 mm²	
CÓDIGO		4050011742		4050011748		4050011737		4050011749		4050011756	

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

SPLIT CASSETTE INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 54

R-32



KSTI-12,18,24,30,36,48,55



RG-10N

A++

CARACTERÍSTICAS

		3,5		3,8		5,3		5,6		7,0		7,6		8,8		9,4		10,6		11,1	
CAPACIDAD NOMINAL	kW																				
(min/máx)		(0,85/4,16)		(0,47/4,34)		(2,90/5,59)		(2,37/6,10)		(3,3/7,9)		(2,8/8,5)		(2,23/9,38)		(2,7/9,7)		(2,7/11,4)		(2,8/12,7)	
CONSUMO NOMINAL	kW	1,0		1,0		1,5		1,5		2,3		1,9		2,7		2,4		4,0		3,0	
(min/máx)		(0,16/1,45)		(0,12/1,39)		(0,72/2,0)		(0,7/1,95)		(0,78/2,75)		(0,61/2,3)		(0,19/3,0)		(0,4/2,55)		(0,9/4,2)		(0,8/3,95)	
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,8		5,1/4,1		6,5		5,1/4,1		6,3		5,4/4,1		6,6		5,1/4,2		6,7		5,1/4,0	
(Clima cálido/Clima medio)																					
CLASIFICAC. ENERGÉTICA		A++		A+++/A+		A++		A+++/A+		A++		A+++/A+		A++		A+++/A+		A++		A+++/A+	
REFRIG. - CALEFACC.																					
(Clima cálido/Clima medio)																					
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50				220/240-1-50				220/240-1-50				220/240-1-50				220/240-1-50			

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	700/750/800	700/750/800	992/1.118/1.247	1.300/1.530/1.700	1.300/1.530/1.700
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	25,5/31,5/38,5/42	25/31,5/41/44	27,5/37/42,5/45	40/46/48/50,5	46/48/51
POTENCIA SONORA	dB(A)	55	59	59	63	64
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø75	Ø75	Ø75	Ø75	Ø75
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	570 x 570 x 245	570 x 570 x 245	830 x 830 x 205	830 x 830 x 245	830 x 830 x 245
PESO NETO / BRUTO	kg	16/19	16/19	21/25	24/28	27/31
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25

PANEL

DIMENSIONES (mm)	Ancho	620 x 620 x 50	620 x 620 x 50	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55
PESO NETO / BRUTO	kg	2,7/4,3	2,7/4,3	6/9	6/9	6/9

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	2.200	3.100	3.500	3.800	4.000
PRESIÓN SONORA	dB(A)	57	58	60	60	63
POTENCIA SONORA	dB(A)	62	65	69	70	70
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	765/835	805/874	890/955	946/1.030	946/1.030
	Profundo	303	330	342	410	410
	Alto	555	554	673	810	810
PESO NETO / BRUTO	kg	26/29	32/35	42/45	51/55	67/71

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS						
Líquido - Gas	Pulgadas	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA	Altura	10	20	25	25	30
	Longitud (mín/máx)	3 - 25	3 - 30	3 - 50	3 - 50	3 - 75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	0,71	1,15	1,40	1,80	2,40
CARGA ADICIONAL	g/m	12	12	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO U. EXT. °C		Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²
ALIMENTACIÓN (*)	Exterior	3 x 2,5 mm²	3 x 2,5 mm²	3 x 2,5 mm²	3 x 2,5 mm²	3 x 4 mm²
CÓDIGO		4050006412	4050006418	4000006824	4000006830	4050006536

SPLIT CASSETTE INVERTER NOVA EVO R-32



KSTi-12



KSTi-18



KSTi-24



KSTi-30, 36, 42



KSTi-48,55

		90 x 90									
		KSTi-42/125 CS R-32 NOVA		KSTi-48/140 CS R-32 NOVA EVO		KSTi-36/100 CS R-32 NOVA TRIF		KSTi-48/140 CS R-32 NOVA EVO TRIF		KSTi-55/160 CS R-32 NOVA EVO TRIF	
CARACTERÍSTICAS		FRIÓ	CALOR	FRIÓ	CALOR	FRIÓ	CALOR	FRIÓ	CALOR	FRIÓ	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	12,0 (2,9/12,3)	13,5 (3,4/14,1)	14,1 (3,52/15,83)	16,1 (4,20/17)	10,6 (2,7/11,4)	11,1 (2,8/12,3)	14,1 (3,52/15,8)	16,1 (4,1/17,2)	15,2 (4,1/16,1)	18,1 (4,4/19)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,2 (0,68/4,4)	3,7 (0,75/4,25)	4,85 (0,81/5,70)	4,5 (0,91/5,80)	4,0 (0,9/4,2)	3,0 (0,8/4,0)	4,9 (0,81/6,35)	4,5 (0,91/5,9)	5,7 (1,6/2)	5,7 (1,02/6,35)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,1	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0	6,4	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0	6,1	4,9/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	1.600/1.750/1.900	1.600/1.750/1.900	1.300/1.530/1.700	1.600/1.750/1.900	1.650/1.850/2.000
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	47,5/50/52,5	39/45/50,5/53	46/49/51	38,5/46,5/49/51,5	40/45,5/50,5/53
POTENCIA SONORA	dB(A)	66	66	63	66	66
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø75	Ø75	Ø75	Ø75	Ø75
DIMENSIONES (Ancho x Prof. x Alto)	mm	830 x 830 x 287	830 x 830 x 287	830 x 830 x 245	830 x 830 x 287	830 x 830 x 287
PESO NETO / BRUTO	kg	29/33	29/33	27/31	29/33	29/33
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25

PANEL

DIMENSIONES (MM)	Ancho	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55
PESO NETO / BRUTO	kg	6/9	6/9	6/9	6/9	6/9

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000	5.600	4.000	5.600	5.600
PRESIÓN SONORA	dB(A)	63	64	63	65	64
POTENCIA SONORA	dB(A)	72	73	70	73	74
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	946/1.030	980/1.073	946/1.030	980/1.073	980/1.073
	Profundo	410	375	410	375	375
	Alto	810	975	810	975	975
PESO NETO / BRUTO	kg	71/75	82/97	80/85	90/105	92/107

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS						
Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	30	30	30	30	30
Longitud (min/máx)	m	3 - 75	3 - 75	3 - 75	3 - 75	3 - 75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,8	2,9	2,4	2,9	3,2
CARGA ADICIONAL	g/m	24	24	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO U. EXT. °C		Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²
ALIMENTACIÓN (*)	Exterior	3 x 4 mm²	3 x 6 mm²	5 x 2,5 mm²	5 x 2,5 mm²	5 x 2,5 mm²
CÓDIGO		4050006542	4000006748	4050006537	4000006749	4000006756

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

SPLIT SUELO-TECHO INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL
 Consultar anexo página 54

R-32



RG-10N

A++

		KSTi-18/50 ST R-32 NOVA		KSTi-24/71 ST R-32 NOVA EVO		KSTi-36/100 ST R-32 NOVA		KSTi-48/140 ST R-32 NOVA EVO	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	5,3 (2,7/5,9)	5,6 (2,4/6,3)	7,0 (3,2/7,9)	7,6 (2,7/8,5)	10,6 (2,7/11,4)	11,7 (2,8/12,8)	14,07 (3,52/15,83)	16,12 (4,10/17,30)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	1,5 (0,67/2,03)	1,5 (0,54/1,64)	2,3 (0,75/2,73)	1,9 (0,65/2,94)	3,9 (0,9/4,3)	3,4 (0,8/3,95)	5 (0,81/6,35)	4,75 (0,91/6,05)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,2	5,1/4,0	6,3	5,4/4,1	6,4	5,1/4,1	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	723/839/958	853/1.023/1.192	1.504/1.728/1.955	1.600/1.850/2.100
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	37/41/44	22,5/36,5/45,5/49,5	45/48/51,5	36/42,5/49/53
POTENCIA SONORA	dB(A)	57	63	64	67
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø120	Ø120	Ø120	Ø120
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.068 x 235 x 675	1.068 x 235 x 675	1.650 x 235 x 675	1.650 x 235 x 675
PESO NETO / BRUTO	kg	28 / 33	28 / 33	41/48	41/48
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	2.100	3.500	4.000	5.600
PRESIÓN SONORA	dB(A)	59	60	63	64
POTENCIA SONORA	dB(A)	65	69	70	74
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	805/874	890/955	946/1.030	980/1.073
	Profundo	330	342	410	375
	Alto	554	673	810	975
PESO NETO / BRUTO	kg	34/36	41/45	67/72	82/97

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS					
Líquido - Gas	Pulgadas	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	20	25	30	30
Longitud (min/máx)	m	3 - 30	3 - 50	3 - 75	3 - 75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,15	1,4	2,4	2,9
CARGA ADICIONAL	g/m	12	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C			

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²
ALIMENTACIÓN (*)	Un.Exterior	3 x 2,5 mm²	3 x 2,5 mm²	3 x 4 mm²	3 x 6 mm²
CÓDIGO		4050016418	4050016724	4050016436	4050016748

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.
 Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

SPLIT SUELO-TECHO INVERTER NOVA EVO R-32



KSTi-18



KSTi-24



KSTi-36



KSTi-48,55

CARACTERÍSTICAS		TRIFÁSICAS											
		KSTi-36/100 ST TRIF R-32 NOVA		KSTi-48/140 ST R-32 NOVA EVO TRIF		KSTi-55/160 ST R-32 NOVA EVO TRIF							
		FRÍO		CALOR		FRÍO		CALOR					
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	10,6 (2,7/11,8)		11,7 (2,8/12,8)		14,1 (3,5/15,2)		16,1 (4,1/17,5)		15,2 (4,1/16,1)		18,1 (4,4/19,3)	
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,0 (0,9/4,3)		3,4 (0,8/3,95)		5,0 (0,91/6,2)		4,8 (0,95/5,95)		5,9 (1,1/6,5)		5,9 (1,1/6,3)	
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,2		5,1/4,0		6,1		5,1/4,0		6,1		5,1/4,0	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++		A+++/ A+		A++		A+++/ A+		A++		A+++/ A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50				380/415-3-50				380/415-3-50			
UNIDAD INTERIOR													
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	1.504/1.728/1.955				1.600/1.850/2.100				1.650/1.950/2.200			
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	45/47,5/51				35/43/49/51				36/42/50/53			
POTENCIA SONORA	dB(A)	64				68				70			
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø120				Ø120				Ø120			
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.650 x 235 x 675				1.650 x 235 x 675				1.650 x 235 x 675			
PESO NETO / BRUTO	kg	41/48				41 / 48				42 / 49			
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25				Ø25				Ø25			
UNIDAD EXTERIOR													
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000				5.600				5.600			
PRESIÓN SONORA	dB(A)	63				65				65			
POTENCIA SONORA	dB(A)	68				73				74			
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	946 / 1.030				980/1.073				980/1.073			
	Profundo	410				375				375			
	Alto	810				975				975			
PESO NETO / BRUTO	kg	80 / 85				90/105				92/107			
LÍNEAS FRIGORÍFICAS													
DIÁMETRO LÍNEAS													
Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"				3/8" - 5/8"				3/8" - 5/8"			
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	30				30				30			
Longitud (mín/máx)	m	3 - 75				3 - 75				3 - 75			
DISTANCIA PRECARGA	m	5				5				5			
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,4				2,9				3,2			
CARGA ADICIONAL	g/m	24				24				24			
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA											
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C											
CONEXIONES ELÉCTRICAS													
Nº DE CABLES INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²				4 x 1 mm²				4 x 1 mm²			
ALIMENTACIÓN (*)	Un.Exterior	5 x 2,5 mm²				5 x 2,5 mm²				5 x 2,5 mm²			
CÓDIGO		4050016437				4050016749				4050016756			

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.
 Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

SPLIT COLUMN NOVA R-32

R-32

A++



RG-10N



FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 54

CARACTERÍSTICAS

		KSTi-48/140 CL R-32 NOVA	
		FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	14,1	16,1
		3,5/15,7	4,1/17,9
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,95	5,1
		(0,9/5,95)	(1,0/6,2)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,1	5,1 / 4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	2.027/2.222/2.413
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	47/49/53
POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB(A)	67
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø120
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	456 x 629 x 1.935
PESO NETO/BRUTO	kg	59/77
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	7.500
PRESIÓN SONORA	dB(A)	63
POTENCIA SONORA	dB(A)	73
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	952/1.045
	Profundo	415
	Alto	1.333
PESO NETO/BRUTO	kg	104/118

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS		
Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA		
Altura	m	30
Longitud (mín/máx)	m	3 - 65
DISTANCIA PRECARGA	m	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,9
CARGA ADICIONAL	g/m	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15 °C / 50 °C Calor -15 °C / 24 °C

CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²
ALIMENTACIÓN (*)	Exterior	5 x 2,5 mm²
CÓDIGO		4050016514

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.
 Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.





SPLIT CONDUCTOS INVERTER PLUS R-32 CUBE EVO



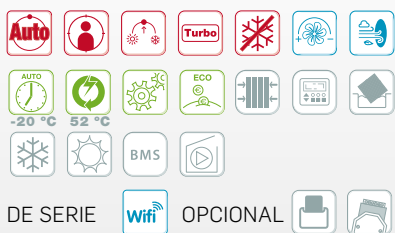
Equipo estrecho,
versátil y adaptable
a cualquier instalación

Solo 900 mm de ancho
Presión de hasta 160 Pa regulable por mando



SPLIT CONDUCTOS INVERTER PLUS CUBE EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 54

R-32



HASTA AGOTAR EXISTENCIAS

A++



KSTi-24. 30

KN-22 WIFI
DE SERIE

CARACTERÍSTICAS

		KSTi-24/71 CD CUBE EVO R-32		KSTi-30/80 CD CUBE EVO R-32	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	7,1 (2,4/7,6)	8,0 (2,2/8,6)	8,5 (2,9/9,0)	8,8 (2,5/9,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	1,92 (0,50/2,60)	2,0 (0,50/2,60)	2,5 (0,75/3,30)	3,3 (0,75/3,30)
SEER/SCOP (Clima medio)	kWh/kWh	6,6	4,1	6,4	4,1
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima medio)		A++	A+	A++	A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H-SH)	m³/h	800/900/1.000/1.100	1.000/1.100/1.300/1.400
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 (0 a 160)	37 (0 a 160)
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB(A)	31/33/35/37	37/39/41/43
POTENCIA SONORA	dB(A)	58	65
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø196	Ø196
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	900 x 655 x 260	900 x 655 x 260
PESO NETO / BRUTO	kg	29/33	29/33
DIMENSIONES DESAGÜE (ØEXT)	mm	Ø26	Ø26

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.600	3.600
PRESIÓN SONORA	dB(A)	55	57
POTENCIA SONORA	dB(A)	69	70
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	889/958	889/958
	Profundo	340	340
	Alto	660	660
PESO NETO/BRUTO	kg	42/45	46/50

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS			
Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA			
Altura	m	20	25
Longitud (mín/máx)	m	3 - 30	3 - 30
DISTANCIA PRECARGA	m	7	7
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,5	1,5
CARGA ADICIONAL	g/m	20	20
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA	
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -20 °C / 52 °C - Calor -20 °C / 24 °C	

CONEXIONES ELÉCTRICAS

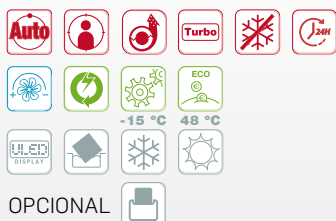
INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²	4 x 1 mm²
TERMOSTATO		2 x 1 mm² + pantalla	2 x 1 mm² + pantalla
ALIMENTACIÓN (*)	Exterior	3 x 2,5 mm²	3 x 2,5 mm²
CÓDIGO		4050011624	4050011630

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.
 Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

SPLIT CONDUCTOS GRAN CAPACIDAD INVERTER PLUS R-410A EVO

HASTA AGOTAR EXISTENCIAS

FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 54

R-410A



KSTi-200, 250, 300



KN-200/BD

		KSTi-200 CD PLUS EVO		KSTi-250 CD PLUS EVO	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	20,0	22,0	25,0	27,5
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	7,8	7,0	9,4	8,9
INTENSIDAD ABSORBIDA	A	16,5	15,6	18,9	17,2
SEER/SCOP (Clima Medio)	kWh/kWh	4,90	3,41	4,61	3,61
ALIMENTACIÓN (V-ph-Hz)	Exterior	380/415-3-50/60		380/415-3-50/60	
	Interior	220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (MIN-MÁX)	m³/h	2.960 - 3.700		3.360 - 4.200	
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	120 (0~250)		120 (0~250)	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	50/51/52		51/52/53	
POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB(A)	60/61/62		61/62/63	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.315 x 760 x 385		1.520 x 840 x 450	
PESO NETO/BRUTO	kg	82/104		99/134	
DIMENSIONES DESAGÜE	" GAS/M	1"		1"	

UNIDAD EXTERIOR

NÚMERO DE UN. EXTERIORES		1		1	
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	8.000		11.000	
PRESIÓN SONORA	dB(A)	62		63	
POTENCIA SONORA	dB(A)	72		73	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	940 x 320 x 1.430		940 x 460 x 1.615	
PESO NETO/BRUTO	kg	120/130		146/162	

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS			
Líquido - Gas	"	3/8" - 3/4"	3/8" - 7/8"
DISTANCIA MÁXIMA			
Altura	m	30	30
Longitud (min/máx)	m	3 - 70	3 - 70
DISTANCIA PRECARGA	m	7,5	7,5
CARGA REFRIGERANTE	kg	6,4	8
CARGA ADICIONAL	g/m	54	54
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA	
RANGO DE TRABAJO U.EXT °C		Frío -7 °C / 48 °C - Calor -15 °C / 24 °C	

CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		2 x 1 mm² + pantalla		2 x 1 mm² + pantalla	
TERMOSTATO		2 x 1 mm² + pantalla		2 x 1 mm² + pantalla	
ALIMENTACIÓN (*)	Interior	3 x 1,5 mm²		3 x 1,5 mm²	
	Exterior	5 x 4 mm²		5 x 4 mm²	
CÓDIGO		4050010200		4050010205	

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.
 Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

SPLIT CONDUCTOS GRAN CAPACIDAD INVERTER PLUS R-410A EVO

HASTA AGOTAR EXISTENCIAS



KSTi-400



KN-200/BD

		KSTi-300 CD PLUS EVO		KSTi-400 CD PLUS EVO	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	30,0	33,0	40,0	43,0
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	11,3	10,3	15,4	13,9
INTENSIDAD ABSORBIDA	A	22,7	20,7	27,8	26,4
SEER/SCOP (Clima Medio)	kWh/kWh	4,70	3,40	4,60	3,42
ALIMENTACIÓN (V-ph-Hz)	Exterior	380/415-3-50/60		380/415-3-50/60	
	Interior	220/240-1-50		380/415-3-50/60	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (MIN-MÁX)	m³/h	4.160 - 5.200	5.600 - 7.000
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	120 (0~250)	120 (0~250)
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	53/54/55	54/55/56
POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB(A)	63/64/65	64/65/66
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.520 x 840 x 450	1.680 x 900 x 650
PESO NETO/BRUTO	kg	105/145	165/210
DIMENSIONES DESAGÜE	" GAS/M	1"	1"

UNIDAD EXTERIOR (**)

NÚMERO DE UN. EXTERIORES		1	2
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	11.000	2 x 8.000
PRESIÓN SONORA	dB(A)	65	62
POTENCIA SONORA	dB(A)	75	72
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	940 x 460 x 1.615	940 x 320 x 1.430
PESO NETO/BRUTO	kg	175/190	120/130

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS			
Líquido - Gas	"	1/2" - 1"	2 x (3/8" - 3/4")
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	30	30
Longitud (min/máx)	m	3 - 70	3 - 70
DISTANCIA PRECARGA	m	7,5	7,5
CARGA REFRIGERANTE	kg	9,5	6,4
CARGA ADICIONAL	g/m	110	54
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA	
RANGO DE TRABAJO U.EXT	°C	Frío -7 °C / 48 °C - Calor -15 °C / 24 °C	

CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		2 x 1 mm² + pantalla	2 x 1 mm² + pantalla
TERMOSTATO		2 x 1 mm² + pantalla	2 x 1 mm² + pantalla
ALIMENTACIÓN (*)	Interior	3 x 2,5 mm²	5 x 2,5 mm²
	Exterior	5 x 4 mm²	2 x (5 x 2,5 mm²)
CÓDIGO		4050010210	4050010215

(**) El modelo KSTi-400 CD EVO consta de 2 unidades exteriores de 20 kW. Los datos técnicos de la exterior son por unidad.

(*) Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

SPLIT CONDUCTOS GRAN CAPACIDAD INVERTER R-410A SERIE GRAND

NOVEDAD 2025

FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 54

R-410A

A++



WDC3-86T



KSTi-200, 230, 280, 340



KSTi-400, 450, 560

		KSTi-200 CD GRAND		KSTi-230 CD GRAND		KSTi-280 CD GRAND		KSTi-340 CD GRAND	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	20,0	20,0	22,4	22,4	28,0	28,0	33,5	33,5
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	5,15	4,43	6,79	5,32	13,02	7,61	15,02	9,23
INTENSIDAD NOMINAL-MÁXIMA	A (Interior)	8,19 / 30		8,19 / 30		8,19 / 30		8,31 / 30	
	A (Exterior)	19 / 25		19 / 25		19 / 25		26,4 / 32	
SEER/SCOP (CLIMA MEDIO)	kWh/kWh	7,16	4,04	6,85	4,34	5,94	4,50	6,35	4,06
ALIMENTACIÓN (V-PH-HZ)	Exterior	380-415V, 3N~, 50Hz		380-415V, 3N~, 50Hz		380-415V, 3N~, 50Hz		380-415V, 3N~, 50Hz	
	Interior	220-240V, 1N~, 50Hz		220-240V, 1N~, 50Hz		220-240V, 1N~, 50Hz		220-240V, 1N~, 50Hz	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (MIN-MÁX)	m³/h	2.820 - 4.700		2.820 - 4.700		2.820 - 4.700		2.820 - 4.700	
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	200 (0 - 400)		200 (0 - 400)		200 (0 - 400)		200 (0 - 400)	
PRESIÓN SONORA	dB(A)	51/50/48/46/44/43/42		51/50/48/46/44/43/42		51/50/48/46/44/43/42		52/51/49/48/46/44/43	
POTENCIA SONORA	dB(A)	74/72/70/68/66/64/62		74/72/70/68/66/64/62		74/72/70/68/66/64/62		74/72/70/68/66/63/61	
DIMENSIONES (AnchoxAltoProf)	mm	1.300 x 580 x 900		1.300 x 580 x 900		1.300 x 580 x 900		1.300 x 580 x 900	
PESO NETO/BRUTO	kg	125/150		125/150		125/150		128/153	

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	9.000		9.000		11.000		11.300	
PRESIÓN SONORA	dB(A)	58		58		60		61	
POTENCIA SONORA	dB(A)	78		78		78		81	
DIMENSIONES (AnchoxAltoProf)	mm	1.120 x 1.558 x 528		1.120 x 1.558 x 528		1.120 x 1.558 x 528		1.120 x 1.558 x 528	
PESO NETO/BRUTO	kg	143 / 159		143 / 159		144 / 160		157 / 173	
DIMENSIONES DESAGÜE (ØEXT)	mm	Ø32		Ø32		Ø32		Ø32	

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS					
Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 3/4"	3/8" - 3/4"	1/2" - 7/8"	1/2" - 1"
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	25	25	25	25
Longitud (min/máx)	m	3 - 50	3 - 50	3 - 50	3 - 50
DISTANCIA PRECARGA	m	0	0	0	0
CARGA REFRIGERANTE	kg	6,5	6,5	6,5	8
CARGA ADICIONAL	g/m	57	57	110	110
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U.EXT	°C	Frío -5 °C / 48 °C - Calor -20 °C / 24 °C			

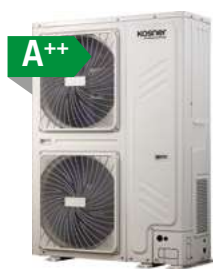
CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		3 x 0,75 mm² + pantalla	3 x 0,75 mm² + pantalla	3 x 0,75 mm² + pantalla	3 x 0,75 mm² + pantalla
TERMOSTATO		2 x 0,75 mm² + pantalla	2 x 0,75 mm² + pantalla	2 x 0,75 mm² + pantalla	2 x 0,75 mm² + pantalla
ALIMENTACIÓN (*)	Interior	3 x 4 mm²	3 x 4 mm²	3 x 4 mm²	3 x 4 mm²
	Exterior	5 x 4 mm²	5 x 4 mm²	5 x 4 mm²	5 x 6 mm²
CÓDIGO		4050011820	4050011823	4050011828	4050011834

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

SPLIT CONDUCTOS GRAN CAPACIDAD INVERTER R-410A SERIE GRAND



KSTI-200, 230, 280, 340



KSTI-400



KSTI-450, 560

CARACTERÍSTICAS		KSTi-400 CD GRAND		KSTi-450 CD GRAND		KSTi-560 CD GRAND	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	40,0	40,0	45,0	45,0	56,0	56,0
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	17,86	10,99	18,15	12,10	28,00	15,09
INTENSIDAD NOMINAL-MÁXIMA	A (Interior)	12,98 / 30		12,98 / 30		15,49 / 30	
	A (Exterior)	28 / 32		30 / 40		40 / 50	
SEER/SCOP (CLIMA MEDIO)	kWh/kWh	6,19	4,72	6,05	4,83	5,93	4,42
ALIMENTACIÓN (V-PH-HZ)	Exterior	380-415V, 3N~, 50Hz		380-415V, 3N~, 50Hz		380-415V, 3N~, 50Hz	
	Interior	220-240V, 1N~, 50Hz		220-240V, 1N~, 50Hz		220-240V, 1N~, 50Hz	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (MIN-MÁX)	m³/h	4.500 - 7.500		4.500 - 7.500		5.040 - 8.400	
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	300 (0 - 400)		300 (0 - 400)		300 (0 - 400)	
PRESIÓN SONORA	dB(A)	58/56/54/52/50/49/48		58/56/54/52/50/49/48		59/58/56/54/53/51/49	
POTENCIA SONORA	dB(A)	79/78/76/74/72/70/67		79/78/76/74/72/70/67		81/80/77/75/73/71/69	
DIMENSIONES (AnchoxAltoxProf)	mm	1.850 x 580 x 900		1.850 x 580 x 900		1.850 x 580 x 900	
PESO NETO/BRUTO	kg	166/204		166/204		170/208	

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	12.500		18.500		18.500	
PRESIÓN SONORA	dB(A)	59		60		61	
POTENCIA SONORA	dB(A)	82		86		89	
DIMENSIONES (AnchoxAltoxProf)	mm	1.130 x 1.760 x 580		1.250 x 1.760 x 580		1.250 x 1.760 x 580	
PESO NETO/BRUTO	kg	187/201		214/229		234/249	

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS				
Líquido - Gas	Pulgadas	1/2" - 1"	5/8" - 1 1/8"	5/8" - 1 1/8"
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	30	30	30
Longitud (min/máx)	m	3 - 70	3 - 70	3 - 70
DISTANCIA PRECARGA	m	0	0	0
CARGA REFRIGERANTE	kg	7,4	8,0	8,5
CARGA ADICIONAL	g/m	110	170	170
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA		
RANGO DE TRABAJO U.EXT	°C	Frío -15 °C / 55 °C - Calor -30 °C / 30 °C		

CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		3 x 0,75 mm² + pantalla	3 x 0,75 mm² + pantalla	3 x 0,75 mm² + pantalla
TERMOSTATO		2 x 0,75 mm² + pantalla	2 x 0,75 mm² + pantalla	2 x 0,75 mm² + pantalla
ALIMENTACIÓN (*)	Interior	3 x 4 mm²	3 x 4 mm²	3 x 4 mm²
	Exterior	5 x 6 mm²	5 x 10 mm²	5 x 10 mm²
CÓDIGO		4050011840	4050011845	4050011856

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.
 Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

TWIN 2 CONDUCTOS INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



Posibilidad de instalación en vertical modificando posición de bomba de condensados, excepto talla 12

Consultar anexo página 54



KJR-120XT WIFI



KSTi-24



KSTi-36



KSTi-48, 55

CARACTERÍSTICAS

		KSTi-24/71 TA 2x12 CD R-32 NOVA EVO		KSTi-36/100 TA 2x18 CD R-32 NOVA EVO		KSTi-48/140 TA 2x24 CD TRIF R-32 NOVA EVO		KSTi-55/160 TA 2x30 CD TRIF R-32 NOVA EVO	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	7,1 (3,2/7,9)	8,0 (2,8/8,5)	10,5 (2,8/11,7)	11,7 (2,7/12,6)	14,1 (3,5/15,8)	16,1 (4,1/17,5)	15,2 (4,1/17,3)	18,1 (4,4/20,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	2,2 (0,75/2,86)	2,0 (0,64/2,5)	3,9 (0,9/4,3)	3,2 (0,8/3,95)	4,5 (0,81/6,45)	4,6 (0,95/5,8)	5,2 (1,03/6,65)	5,1 (0,95/6,6)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,6	5,4/4,2	6,3	5,1/4,1	6,1	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50 2 unid. int. KSTi-12/35 CD R-32 NOVA EVO		220/240-1-50 2 unid. int. KSTi-18/50 CD R-32 NOVA EVO		380/415-3-50 2 unid. int. KSTi-24/71 CD R-32 NOVA EVO		380/415-3-50 2 unid. int. KSTi-30/80 CD R-32 NOVA EVO	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	470/570/660	650/780/900	700/1000/1200	900/1200/1500
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 (0~100)	25 (0~160)	25 (0~160)	37 (0~160)
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	31/33/35	31/34/36,5	31/32,5/33,5	35/37/39
POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB(A)	52	53	56	60
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	700 x 506 x 200	700 x 750 x 245	1.000 x 750 x 245	1.000 x 750 x 245
PESO NETO / BRUTO	kg	16,6/19,8	24,4/29	31,8/37	32,7/38
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.500	4.000	5.600	5.600
PRESIÓN SONORA	dB(A)	60	65	65	64
POTENCIA SONORA	dB(A)	69	70	73	74
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	890/955	946/1,030	980/1,073	980/1,073
	Profundo	342	410	375	375
	Alto	673	810	975	975
PESO NETO / BRUTO	kg	41,9/45	66,9/71	90/105	92/107

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas)		3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Unid. Exterior - Distribuidor	Pulgadas	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Distribuidor - Unid. Interior					
DISTANCIA MÁXIMA					
Alturas H2/H1	m	20/0,5	20/0,5	20/0,5	20/0,5
Longitud (min/máx)(L+L1+L2)	m	3 - 50	3 - 75	3 - 75	3 - 75
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1,L2)	m	15	15	15	15
Longitud máx. entre L1 y L2 (L1-L2)	m	10	10	10	10
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,4	2,4	2,9	3,2
CARGA ADICIONAL	g/m	Ver tabla en página 40			
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15° C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C			

CONEXIONES ELÉCTRICAS (*)

UN. EXTERIOR	3 x 2,5 mm² (Alimentación)	3 x 4 mm² (Alimentación)	5 x 2,5 mm² (Alimentación)
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA	4 x 1 mm² (Alimentación + Comunicación)		
UI MAESTRA - UI ESCLAVA	3 x 1,5 mm² (Alimentación) + 3 x 1 mm² (Apantallado Comunicación)		
TERMOSTATO (UI MAESTRA)	2 x 1 mm² (Apantallado)		

CÓDIGO

4050011905

4050011906

4050011907

4050011908

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.
Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

TWIN 2 CASSETTE INVERTER NOVA EVO R-32



R-32



KSTi-24



KSTi-36



KSTi-48, 55



A++



RG-10N

FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 54

CARACTERÍSTICAS

		KSTi-24/71 TA 2x12 CS R-32 NOVA EVO		KSTi-36/100 TA 2x18 CS R-32 NOVA EVO		KSTi-48/140 TA 2x24 CS TRIF R-32 NOVA EVO		KSTi-55/160 TA 2x30 CS TRIF R-32 NOVA EVO	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	7,0 (3,3/7,9)	7,6 (2,8/8,5)	10,6 (2,7/11,4)	11,1 (2,8/12,7)	14,1 (3,5/15,8)	16,1 (4,1/17,5)	15,2 (4,1/17,3)	18,1 (4,4/20,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	2,3 (0,78/2,75)	1,9 (0,61/2,3)	3,9 (0,9/4,2)	3,0 (0,8/3,9)	4,5 (0,81/6,45)	4,6 (0,95/5,8)	5,2 (1,03/6,65)	5,1 (0,95/6,6)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,3	5,4/4,1	6,7	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50 2 unid. Int. KSTi-12/35 T CS R-32 NOVA EVO		220/240-1-50 2 unid. Int. KSTi-18/50 T CS R-32 NOVA EVO		380/415-3-50 2 unid. int. KSTi-24/71 CS R-32 NOVA EVO		380/415-3-50 2 unid. int. KSTi-30/80 CS R-32 NOVA EVO	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	330/520/620	300/540/660	992/1.118/1.247	1.300/1.530/1.700
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	25,5/31,5/38,5/42	25/31,5/41/44	27,5/37/42,5/45	40/46/48/50,5
POTENCIA SONORA	dB(A)	55	59	59	63
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø75	Ø75	Ø75	Ø75
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	570 x 570 x 245	570 x 570 x 245	830 x 830 x 205	830 x 830 x 245
PESO NETO/BRUTO	kg	16/18	16/19	21/25	24/28
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{EXT})	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25

PANEL

DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	620 x 620 x 50	620 x 620 x 50	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55
PESO NETO / BRUTO	kg	2/4	2/4	6/9	6/9

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.500	4.000	5.600	5.600
PRESIÓN SONORA	dB(A)	60	65	65	64
POTENCIA SONORA	dB(A)	69	70	73	74
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	890/955	946/1.030	980/1.073	980/1.073
	Profundo	342	410	375	375
	Alto	673	810	975	975
PESO NETO / BRUTO	kg	42/45	66,9/71,5	90/105	92/107

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas) Unid. Exterior - Distribuidor Distribuidor - Unid. Interior	Pulgadas	3/8" - 5/8" 1/4" - 3/8"	3/8" - 5/8" 1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8" 3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8" 3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1	m	20/0,5	20/0,5	20/0,5	20/0,5
Longitud (min/máx)(L+L1+L2)	m	3 - 50	3 - 75	3 - 75	3 - 75
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1,L2)	m	15	15	15	15
Longitud máx. entre L1 y L2 (L1-L2)	m	10	10	10	10
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,4	2,4	2,9	3,2
CARGA ADICIONAL	g/m	Ver tabla en página 41			
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C			

CONEXIONES ELÉCTRICAS (*)

UN. EXTERIOR	3 x 2,5 mm² (Alimentación)	3 x 4 mm² (Alimentación)	5 x 2,5 mm² (Alimentación)	5 x 2,5 mm² (Alimentación)
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA	4 x 1 mm² (Alimentación + Comunicación)			
UI MAESTRA - UI ESCLAVA	3 x 1,5 mm² (Alimentación) + 3 x 1 mm² (Apantallado Comunicación)			
CÓDIGO	4050006904	4050006903	4050006905	4050006906

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.
Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

TWIN 2 SUELO-TECHO INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 54



R-32

A++



KSTi-36



KSTi-48



RG-10N

		KSTi-36/100 TA 2x18 ST R-32 NOVA EVO		KSTi-48/140 TA 2x24 ST TRIF R-32 NOVA EVO	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO		FRÍO	
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)		10,6 (2,7/11,4)		14,1 (3,5/15,2)	
CONSUMO NOMINAL (min/máx)		3,9 (0,9/4,3)		5,0 (0,90/6,2)	
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)		6,1		6,1	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++		A++	
ALIMENTACIÓN		220/240-1-50 2 unid. int. KSTi-18/50 ST R-32 NOVA		380/415-3-50 2 unid. int. KSTi-24/71 ST R-32 NOVA	
UNIDAD INTERIOR					
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)		723/839/958		853/1.023/1.192	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)		37/41/44		43/47/51	
POTENCIA SONORA		57		55	
CONEXIÓN AIRE FRESCO		Ø120		Ø120	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)		1.068 x 235 x 675		1.068 x 235 x 675	
PESO NETO/BRUTO		28/33		28/33	
DIMENSIONES DESAGÜE (ØEXT)		Ø25		Ø25	
UNIDAD EXTERIOR					
CAUDAL AIRE MÁXIMO		4.000		5.600	
PRESIÓN SONORA		63		65	
POTENCIA SONORA		70		73	
DIMENSIONES (mm)		946/1.030		980/1.073	
		410		375	
		810		975	
PESO NETO / BRUTO		67/72		90/105	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS					
DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas) Unid. Exterior - Distribuidor Distribuidor - Unid. Interior		3/8" - 5/8" 1/4" - 1/2"		3/8" - 5/8" 3/8" - 5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1		20 / 0,5		20 / 0,5	
Longitud (min/máx)(L+L1+L2)		3 - 30		3 - 75	
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1,L2)		15		15	
Longitud máx. entre L1y L2 (L1-L2)		10		10	
DISTANCIA PRECARGA		5		5	
CARGA REFRIGERANTE		2,4		2,9	
CARGA ADICIONAL		Ver tabla en página 41			
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT. °C		Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C			
CONEXIONES ELÉCTRICAS (*)					
UN. EXTERIOR		3 x 2,5 mm² (Alimentación)		5 x 2,5 mm² (Alimentación)	
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA		4 x 1,5 mm² (Alimentación + Comunicación)			
UI MAESTRA - UI ESCLAVA		3 x 1,5 mm² (Alimentación) + 3 x 1 mm² (Apantallado Comunicación)			
CÓDIGO		4050016900		4050016902	

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.
 Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

TWIN 3 CONDUCTOS INVERTER NOVA EVO R-32



R-32

A++



KSTi-36

KJR-120XT
WIFI

KSTi-55

FUNCIONES DESTACADAS

Posibilidad de instalación en vertical
modificando posición de bomba de
condensados, excepto talla 12

Consultar anexo página 54

		KSTi-36/100 TA 3 x 12 CD R-32 NOVA EVO		KSTi-55/160 TA 3 x 18 CD R-32 NOVA EVO	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO		FRÍO	
		CALOR		CALOR	
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	10,5 (2,8/11,7)		15,2 (4,1/17,3)	
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	3,9 (0,9 /4,3)		5,2 (1,03 /6,65)	
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,3		6,6	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++		A++	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50 3 unid. int. KSTi-12/35 CD R-32 NOVA EVO		380/415-3-50 3 unid. int. KSTi-18/50 CD R-32 NOVA EVO	
UNIDAD INTERIOR					
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	470/570/660		650/780/900	
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 (0 - 100)		25 (0 - 160)	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	31/33/35		31/34/36,5	
POTENCIA SONORA	dB(A)	52		53	
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø100		Ø100	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	700 x 506 x 200		700 x 750 x 245	
PESO NETO/BRUTO	kg	16/19		24/29	
DIMENSIONES DESAGÜE (Øext)	mm	Ø25		Ø25	
UNIDAD EXTERIOR					
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000		5.600	
PRESIÓN SONORA	dB(A)	65		64	
POTENCIA SONORA	dB(A)	70		74	
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	946/1.030		980/1.073	
	Profundo	410		375	
	Alto	810		975	
PESO NETO / BRUTO	kg	66,9/71		92/107	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS					
DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas)		Ver diagrama en página 40			
Unid. Exterior - Distribuidor		Pulgadas			
Distribuidor(A) - Distribuidor(B)					
Distribuidor(B) - Unid. Interior					
DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1	m	20/0,5		20/0,5	
Longitud (min/máx) (L+L1+L2+L3+La)	m	3 - 75		3 - 75	
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1,L2+La,L3+La)	m	15		15	
Longitud máx. entre L1,L2 y L3 L1-(L2+La),L1-(L3+La),L2-L3	m	10		10	
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5	
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,4		3,2	
CARGA ADICIONAL	g/m	Ver tabla en página 40			
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.		°C			
		Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C			
CONEXIONES ELÉCTRICAS (*)					
UN. EXTERIOR		3 x 4 mm² (Alimentación)		5 x 2,5 mm² (Alimentación)	
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA		4 x 1 mm² (Alimentación + Comunicación)			
UI MAESTRA - UI ESCLAVA		3 x 1,5 mm² (Alimentación) + 3 x 1 mm² (Apantallado Comunicación)			
CÓDIGO		4050006913		4050006914	

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.
 Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

TWIN 3 CASSETTE INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



R-32

A++



KSTI-36

KSTI-55

RG-10N

		KSTI-36/100 TA 3 x 12 CS R-32 NOVA EVO		KSTI-55/160 TA 3 x 18 CS R-32 NOVA EVO	
CARACTERÍSTICAS		FRIÓ		FRIÓ	
		CALOR		CALOR	
CAPACIDAD NOMINAL	kW	10,5	11,1	15,3	18,2
(min/máx)		(2,7 / 11,4)	(2,7/12,3)	(4,1 / 16,7)	(4,4 / 19,9)
CONSUMO NOMINAL	kW	4,0	3,0	5,0	5,6
(min/máx)		(0,9 / 4,2)	(0,8 / 3,95)	(1,03 / 6,2)	(1,0 / 6,7)
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,7	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0
(Clima cálido/Clima medio)					
CLASIFICAC. ENERGÉTICA					
REFRIG. - CALEFACC.					
(Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		380/415-3-50	
		3unid. Int. KSTI-12/35 CS R-32 NOVA EVO		3 unid. int. KSTI-18/50 CS R-32 NOVA EVO	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	330/520/620	300/540/660
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	25,5/31,5/38,5/42	25/31,5/41/44
POTENCIA SONORA	dB(A)	55	59
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø75	Ø75
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	570 x 570 x 245	570 x 570 x 245
PESO NETO/BRUTO	kg	16/18	16/19
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{EXT})	mm	Ø25	Ø25

PANEL

DIMENSIONES (Ancho x Prof. x Alto)	mm	620 x 620 x 50	620 x 620 x 50
PESO NETO / BRUTO	kg	2/4	2/4

UNIDAD EXTERIOR

UNIDAD EXTERIOR		
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000
PRESIÓN SONORA	dB(A)	65
POTENCIA SONORA	dB(A)	70
DIMENSIONES (Ancho x Prof. x Alto)	mm	946 x 410 x 810
PESO NETO / BRUTO	kg	67/71

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas)			
Unid. Exterior - Distribuidor	Pulgadas	Ver diagrama en página 40	
Distribuidor(A) - Distribuidor(B)			
Distribuidor(B) - Unid. Interior			
DISTANCIA MÁXIMA			
Alturas H2/H1	m	20/0,5	20/0,5
Longitud (min/máx)	m	3 - 75	3 - 75
(L+L1+L2+L3+La)			
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1,L2+La,L3+La)	m	15	15
Longitud máx. entre L1,L2 Y L3-(L2+La),L1-(L3+La),L2-L3	m	10	10
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,4	3,2
CARGA ADICIONAL	g/m	Ver tabla en página 41	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA	
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C	

CONEXIONES ELÉCTRICAS (*)

UN. EXTERIOR	3 x 4 mm ² (Alimentación)	5 x 2,5 mm ² (Alimentación)
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA	4 x 1 mm ² (Alimentación + Comunicación)	
UI MAESTRA - UI ESCLAVA	3 x 1,5 mm ² (Alimentación) + 3 x 1 mm ² (Apantallado Comunicación)	
CÓDIGO	4050006910	4050006911

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.
 Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.



TWIN 4 CONDUCTOS INVERTER NOVA R-32

FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 54



R-32

A++



KSTi-48

KJR-120XT
WIFI

CARACTERÍSTICAS

		KSTi-48/140 TA 4x12 CD R-32 NOVA EVO	
		FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	14,1	16,1
		(3,5 / 15,8)	(4,1 / 17,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,5	4,6
		(0,81 / 6,45)	(0,95 / 5,8)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++ / A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50 4 unid. int. KSTi-12/35 CD R-32 NOVA EVO	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	470/570/660
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.		25 (0-100)
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	31/33/35
POTENCIA SONORA	dB(A)	52
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø100
DIMENSIONES (Ancho x Prof. x Alto)	mm	700 x 506 x 200
PESO NETO/BRUTO	kg	16/19
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	5.600
PRESIÓN SONORA	dB(A)	65
POTENCIA SONORA	dB(A)	73
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	980/1.073
	Profundo	375
	Alto	975
	PESO NETO / BRUTO	90/105

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas) Unid. Exterior - Distribuidor Distribuidor(A) - Distribuidor(B) Distribuidor(B) - Unid. Interior	Pulgadas	Ver diagrama en página 40
DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1	m	20/0,5
Longitud (min/máx) (L+L1+L2+L3+L4+La+Lb)	m	3 - 75
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1,L2,L3,L4)	m	15
Longitud máx. entre L1,L2,L3 y L4 (L1-L2,L1-L3,L1-L4,L2-L3,L2-L4,L3-L4)	m	10
DISTANCIA PRECARGA	m	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,9
CARGA ADICIONAL	g/m	Ver tabla en página 40
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C

CONEXIONES ELÉCTRICAS (*)

UN. EXTERIOR	5 x 2,5 mm² (Alimentación)
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA	4 x 1 mm² (Alimentación + Comunicación)
UI MAESTRA - UI ESCLAVA	3 x 1,5 mm² (Alimentación) + 3 x 1 mm² (Apantallado Comunicación)
CÓDIGO	4050006915

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.
Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

[illegible]

R-32

5
AÑOS
GARANTÍA
TOTAL



A++



KSTI-48



KSTi-48/140 TA 4x12 CS R-32 NOVA EVO

CARACTERÍSTICAS		CS R-32	
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	14,1	16,1
		(3,52 / 15,8)	(4,1 / 17,2)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,9	4,5
		(0,81 / 6,35)	(0,91/5,9)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++ / A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50 4 unid. int. KSTi-12/35 CS R-32 NOVA EVO	

CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	330/520/620
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	25,5/31,5/38,5/42
POTENCIA SONORA	dB(A)	55
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø75
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	570 x 570 x 245
PESO NETO/BRUTO	kg	16/18
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{EXT})	mm	Ø25

DIMENSIONES (Ancho x Prof. x Alto)	mm	620 x 620 x 50
PESO NETO / BRUTO	kg	2/4

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	5.600
PRESIÓN SONORA	dB(A)	65
POTENCIA SONORA	dB(A)	73
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	980/1.073
	Profundo	375
	Alto	975
PESO NETO / BRUTO	kg	90/105

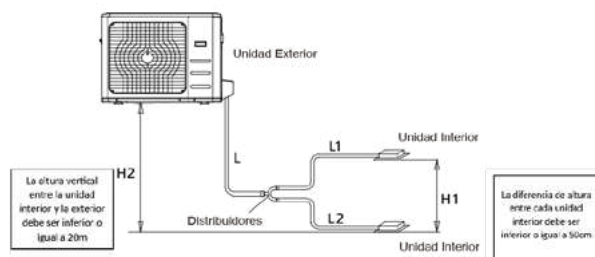
DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas) Unid. Exterior - Distribuidor Distribuidor(A) - Distribuidor(B) Distribuidor(B) - Unid. Interior			Pulgadas	Ver diagrama en página 40
DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1	m			20/0,5
Longitud (min/máx) (L+L1+L2+L3+L4+La+Lb)	m			3 - 75
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1,L2,L3,L4)	m			15
Longitud máx. entre L1,L2,L3 y L4 (L1-L2,L1-L3,L1-L4,L2-L3,L2-L4,L3-L4)	m			10
DISTANCIA PRECARGA	m			5
CARGA REFRIGERANTE	kg			2,9
CARGA ADICIONAL	g/m			Ver tabla en página 41
TIPO DE EXPANSIÓN				
ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C			Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C

UN. EXTERIOR	5 x 2,5 mm ² (Alimentación)
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA	4 x 1 mm ² (Alimentación + Comunicación)
UI MAESTRA - UI ESCLAVA	3 x 1,5 mm ² (Alimentación) + 3 x 1 mm ² (Apantallado Comunicación)

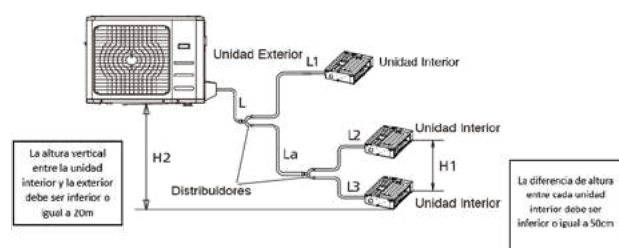
CÓDIGO

4050006912

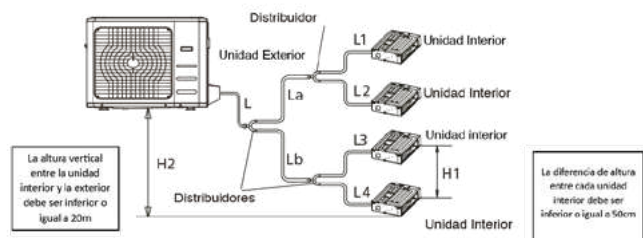
LÍNEAS DE REFRIGERANTE PARA TWIN 2 / 3 / 4



TWIN 2X1 NOVA/NOVA EVO	L	L1	L2
KSTI 24/71 TA 2x12	3/8 - 5/8	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8
KSTI 36/100 TA 2x18	3/8 - 5/8	1/4 - 1/2	1/4 - 1/2
KSTI 48/140 TA 2x24	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8
KSTI 55/160 TA 2x30	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8



TWIN 3 x 1 NOVA EVO	L	La	L1	L2	L3
KSTI 36/100 TA 3 x 12	3/8 - 5/8	3/8 - 1/2	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8
KSTI 55/160 TA 3 x 18	3/8 - 5/8	3/8 - 1/2	1/4 - 1/2	1/4 - 1/2	1/4 - 1/2



TWIN 4X1 NOVA EVO	L	La	Lb	L1	L2	L3	L4
KSTI 48/140 TA 4x12	3/8 - 5/8	3/8 - 1/2	3/8 - 1/2	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8

CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE TWIN CONDUCTOS

UD. EXTERIOR	UD. INTERIOR	CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE (gr.)
TWIN 2		
24K	CD NOVA EVO 12K	$(L1+L2)*12+(L-5)*24-120$
36K	CD NOVA EVO 18K	$(L1+L2)*12+(L-5)*24-240$
48K	CD NOVA EVO 24K	$(L1+L2+L-5)*24-240$
55K	CD NOVA EVO 30K	$(L1+L2+L-5)*24-240$
TWIN 3		
36K	CD NOVA EVO 12K	$(L1+L2+L3)*12+(L+La-5)*24-180$
55K	CD NOVA EVO 18K	$(L1+L2+L3)*12+(L+La-5)*24-180$
TWIN 4		
48K	CD NOVA EVO 12K	$(L1+L2+L3+L4)*12+(L+La+Lb-5)*24-240$

Ejemplo: Unidad Exterior 48k con Unidades interiores 24k

$$(L1+L2+L-5)*24-240$$

$$(12m+8m+6m-5)*24-240$$

$$(21)*24-240=264gr.$$

LÍNEAS DE REFRIGERANTE PARA TWIN 2 / 3 / 4

CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE TWIN CASSETTES

UD. EXTERIOR	UD. INTERIOR	CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE (gr.)
TWIN 2		
24K	CS NOVA EVO 12K	$(L1+L2)*12+(L-5)*24+700$
36K	CS NOVA EVO 18K	$(L1+L2)*12+(L-5)*24$
48K	CS NOVA EVO 24K	$(L1+L2+L-5)*24$
55K	CS NOVA EVO 30K	$(L1+L2+L-5)*24+250$
TWIN 3		
36K	CS NOVA EVO 12K	$(L1+L2+L3)*12+(L+La-5)*24+570$
55K	CS NOVA EVO 18K	$(L1+L2+L3)*12+(L+La-5)*24+500$
TWIN 4		
48K	CS NOVA EVO 12K	$(L1+L2+L3+L4)*12+(L+La+Lb-5)*24+660$

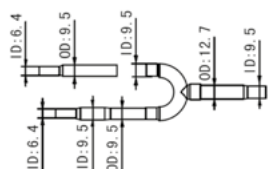
CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE TWIN SUELO/TECHO

UD. EXTERIOR	UD. INTERIOR	CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE (gr.)
TWIN 2		
36K	ST NOVA EVO 18K	$(L1+L2)*12+(L-5)*24+390$
48K	ST NOVA EVO 24K	$(L1+L2+L-5)*24+390$

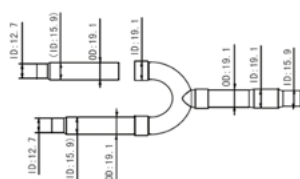
DISTRIBUIDORES TWIN 2 SERIE NOVA/NOVA EVO

HN-01 C

Distribuidor línea líquido



Distribuidor línea gas

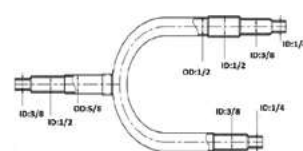


4100090111

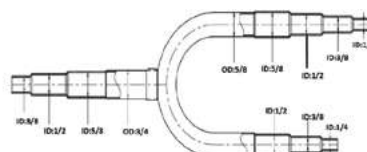
DISTRIBUIDORES TWIN 3/4 SERIE NOVA EVO

HN-TW

Distribuidor línea de líquido



Distribuidor línea de gas



4100090140

Unidades exteriores centrífugas canalizables para instalación interior de refrigerante variable, con presión estática ajustable hasta 90 Pa y con capacidad de conexión entre el 50%-130%, y hasta 13 unidades interiores.



KSTI-100, 140, 160



KSTI-224



- Posibilidad de cambio de lado salida de aire exterior (necesario giro del ventilador) excepto talla 224.

- Tallas 100 y 140 con caudal de salida de 3.600 m³/h para cumplimiento de ordenanza de algunas comunidades autónomas.

		TRIFÁSICAS							
		KSTi 100 CN/EXT		KSTi 140 CN/EXT TRIF		KSTi 160 CN/EXT TRIF		KSTi 224 CN/EXT TRIF	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CARACTERÍSTICAS									
CAPACIDAD NOMINAL	kW	10	11,2	14	14	16	16	22,4	24
CONSUMO NOMINAL	kW	4,3	4,1	6,8	5,6	7,3	6,0	11,5	9,5
INTENSIDAD NOMINAL / MÁXIMA	A	18,6/26		10/15		11/15		18/24	
SEER/SCOP (Clima medio)	kWh/kWh	6,1	4,0	6,2	3,8	5,9	3,7	4,9	3,5
CLASIFICAC. ENERGÉTICA		A++	A+	-	-	-	-	-	-
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	
Nº MÁX. UDS. INTERIORES CONECTABLES		5		8		9		13	
PRESIÓN ESTÁTICA	Pa	0 (0/50/90)		0 (0/50/90)		0 (0/50/90)		0 (0/50/90)	
CAUDAL AIRE	m³/h	3.600		3.600		5.000		8.000	
POTENCIA SONORA	dB(A)	68		70,5		71,2		72	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.508 x 927 x 583		1.508 x 927 x 583		1.508 x 927 x 583		2.001 x 1.656 x 675	
PESO NETO/BRUTO	kg	141/190		173/215		173/215		290/355	
REFRIGERANTE									
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-410A		R-410A		R-410A		R-410A	
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,6		3,5		3,5		7	
DIÁMETRO CONEXIÓN ⁽¹⁾	Líquido Gas	3/8" - 5/8" ⁽¹⁾		3/8" - 5/8" ⁽¹⁾		3/8" - 5/8" ⁽¹⁾		3/8" - 3/4" ⁽¹⁾	
LONGITUD MÍNIMA-MÁXIMA CIRCUITO FRIGORÍFICO	m	3-100		3-100		3-100		3-100	
LONGITUD ENTRE LA EXTERIOR Y LA INTERIOR MÁS ALEJADA	m	70		70		70		70	
LONGITUD ENTRE EL PRIMER DERIVADOR Y LA UNIDAD INTERIOR MÁS ALEJADA	m	20		20		20		20	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ABAJO E INTERIOR ARRIBA	m	20		20		20		20	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ARRIBA E INTERIOR ABAJO	m	30		30		30		30	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE UNIDADES INTERIORES	m	8		8		8		8	
RANGO TRABAJO	°C	Frío -5~50 °C - Calor -15~30 °C							
CONEXIONES ELÉCTRICAS									
INTERCONEXIÓN ENTRE EXTERIOR E INTERIORES	mm²	3 x 1 (Apantallado)							
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (*)	mm²	3 x 6		5 x 2,5		5 x 2,5		5 x 6	
CÓDIGO		4050080110		4050080114		4050080116		4050080122	

(1) Los diámetros de tubería frigorífica y la carga adicional de refrigerante deben calcularse mediante el programa de cálculo y no tiene por qué coincidir con el diámetro de conexión de la unidad exterior.

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

CENTRÍFUGAS CASSETTE

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL



Consultar anexo página 54

R-410A



CN-01



KSTI-28. 36. 45



KSTI-56. 80. 112. 140. 160

- Motor DC en todas las unidades.
- Bomba de condensados integrada con altura máxima de hasta 700 mm para cassettes 60x60 y de 1200 mm para los de 90x90.

- Contacto on/off
- Entrada de aportación de aire exterior
- Control mando pared/pared con wifi opcional (pág. 49)
- Control centralizado opcional (pág. 49)

CARACTERÍSTICAS		60 x 60					
		KSTi 28 CS/CN		KSTi 36 CS/CN		KSTi 45 CS/CN	
		FRIÓ	CALOR	FRIÓ	CALOR	FRIÓ	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	2,8	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	15		23		23	
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	246/327/440		327/432/530		327/432/530	
PRESIÓN SONORA (L-H)	dB(A)	21 ~ 32		26 ~ 36		26 ~ 36	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	585 x 585 (+68) x 267		585 x 585 (+68) x 267		585 x 585 (+68) x 267	
PESO NETO	kg	17,5		17,5		17,5	
DIMENSIONES PANEL (AnchoxProf.xAlto)	mm	650 x 650 x 30		650 x 650 x 30		650 x 650 x 30	
PESO NETO PANEL	kg	2,7		2,7		2,7	
REFRIGERANTE		R410A		R410A		R410A	
DIÁMETRO CONEXIÓN ⁽¹⁾	Líquido-Gas	1/4" - 3/8" ⁽¹⁾		1/4" - 1/2" ⁽¹⁾		1/4" - 1/2" ⁽¹⁾	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (*)	mm²	3 x 2,5 (Longitud <20 m)					
INTERCONEXIÓN	mm²	3 x 1 (Apantallado)					
EVACUACIÓN CONDENSADOS (Ø _{EXT})	mm	Ø25		Ø25		Ø25	
CÓDIGO		4050060702		4050060703		4050060704	

CARACTERÍSTICAS		90 x 90									
		KSTi 56 CS/CN		KSTi 80 CS/CN		KSTi 112 CS/CN		KSTi 140 CS/CN		KSTi 160 CS/CN	
		FRIÓ	CALOR	FRIÓ	CALOR	FRIÓ	CALOR	FRIÓ	CALOR	FRIÓ	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	5,6	6,3	8,0	8,8	11,2	12,5	14,0	15,0	16,0	17,0
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	23		63		66		100		100	
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	710/810/910		825/1.140/1.310		1.000/1.200/1.500		1.200/1.400/1.700		1.200/1.400/1.700	
PRESIÓN SONORA (L-H)	dB(A)	31 ~ 38		34 ~ 39		35 ~ 41		40 ~ 47		40 ~ 47	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	833 x833 (+67) x 286		833 x833 (+67) x 286		833 x833 (+67) x 286		833 x833 (+67) x 286		833 x833 (+67) x 286	
PESO NETO	kg	22		22		27		27		27	
DIMENSIONES PANEL (AnchoxProf.xAlto)	mm	950 x 950 x 80		950 x 950 x 80		950 x 950 x 80		950 x 950 x 80		950 x 950 x 80	
PESO NETO PANEL	kg	6,5		6,5		6,5		6,5		6,5	
REFRIGERANTE		R410A		R410A		R410A		R410A		R410A	
DIÁMETRO CONEXIÓN ⁽¹⁾	Líquido-Gas	1/4" - 1/2" ⁽¹⁾		3/8" - 5/8" ⁽¹⁾		3/8" - 5/8" ⁽¹⁾		3/8" - 5/8" ⁽¹⁾		3/8" - 5/8" ⁽¹⁾	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (*)	mm²	3 x 2,5 (Longitud <20 m)									
INTERCONEXIÓN	mm²	3 x 1 (Apantallado)									
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm	Ø25		Ø25		Ø25		Ø25		Ø25	
CÓDIGO		4050060705		4050060708		4050060711		4050060714		4050060716	

(1) Los diámetros de tubería frigorífica deben calcularse mediante el programa de cálculo.

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

**Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL

Consultar anexo página 54



CN-02

R-410A



KSTI-22, 36, 56

- Motor DC en todas las unidades.
- Contacto on/off
- Control mando pared/pared con wifi opcional (pág. 49)
- Control centralizado opcional (pág. 49)

		KSTi 22 SP/CN		KSTi 36 SP/CN		KSTi 56 SP/CN	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	2,2	2,5	3,6	4,0	5,6	6,3
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	15		18		23	
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	350/360/380/440		380/415/440/500		560/580/645/720	
PRESIÓN SONORA (L-H)	dB(A)	24 ~ 33		27 ~ 36		32 ~ 42	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	864 x 200 x 300		864x 200 x 300		972 x 215 x 320	
PESO NETO	kg	9,5		9,5		11,5	
REFRIGERANTE		R410A		R410A		R410A	
DIÁMETRO CONEXIÓN ⁽¹⁾	Líquido-Gas	1/4" - 3/8" ⁽¹⁾		1/4" - 1/2" ⁽¹⁾		1/4" - 1/2" ⁽¹⁾	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (*)	mm²	3 x 2,5 (Longitud <20 m)					
INTERCONEXIÓN	mm²	3 x 1 (Apantallado)					
TERMOSTATO	mm²	3 x 1 (Apantallado) Lmáx=20 m					
EVACUACIÓN CONDENSADOS (Ø _{ext})	mm	Ø20		Ø20		Ø20	
CÓDIGO		4050055752		4050055753		4050055755	

(1) Los diámetros de tubería frigorífica deben calcularse mediante el programa de cálculo.

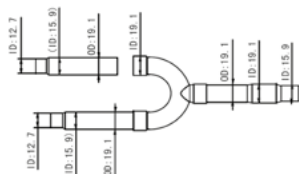
*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

*Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

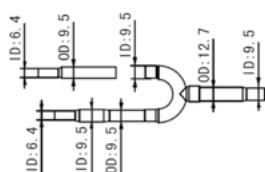
DISTRIBUIDORES UNIDADES INTERIORES

HN-01 C

Distribuidor línea gas



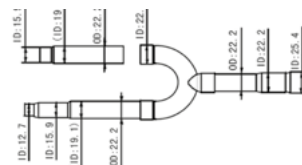
Distribuidor línea líquido



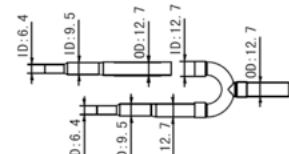
4100090111

HN-02 C

Distribuidor línea gas



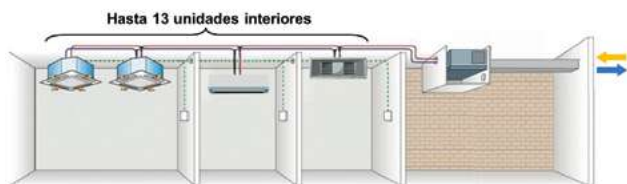
Distribuidor línea líquido



4100090112

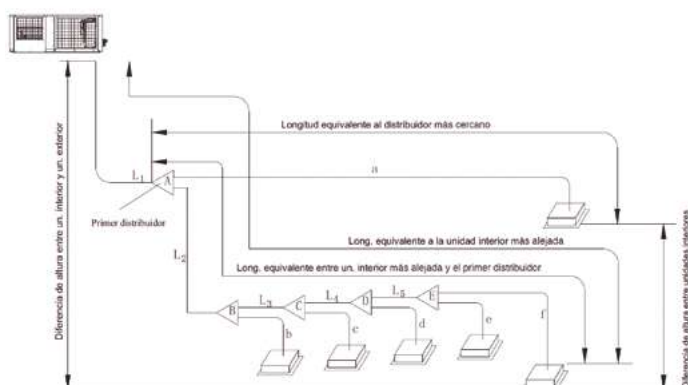
UNIDADES EXTERIORES - CENTRÍFUGAS

CENTRÍFUGAS INVERTER

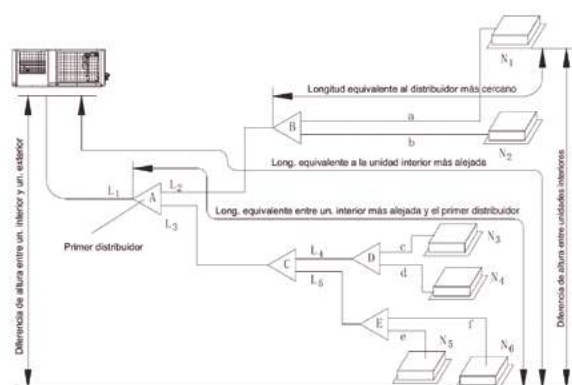


Longitudes y diferencia de alturas permitidas

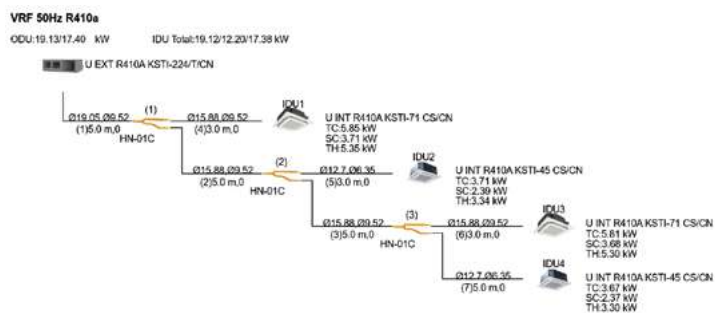
• Método de conexionado 1



• Método de conexionado 2



Longitud total de tubería (real)		$\leq 100\text{m}$	$L1+L2+L3+L4+L5+a+b+c+d+e+f$
Longitud del tubo más alejado	Real	$\leq 60\text{m}$	$L1+L2+L3+L4+L5+f$ (modo conex.1) $L1+L3+L5+f$ (modo conex.2)
	Equivalente	$\leq 70\text{m}$	
Longitud equivalente de la un. interior más alejada al primer distribuidor		$\leq 20\text{m}$	$L2+L3+L4+L5+f$ (modo conex.1) $L3+L5+f$ (modo conex.2)
Longitud equivalente al distribuidor más cercano		$\leq 15\text{m}$	a,b,c,d,e,f
Diferencia de altura entre unidades interiores y exterior	Exterior arriba	$\leq 30\text{m}$	-
	Exterior abajo	$\leq 20\text{m}$	-
Diferencia de altura entre un. interiores		$\leq 8\text{m}$	-



Software de cálculo para el dimensionamiento correcto de los sistemas Kosner KSTi Centrífugas:

- Diámetro de tuberías.
- Cargas de gas.
- Capacidad de conexión (hasta 130%).
- Conexionado eléctrico.
- Exportación de informe del proyecto.

	SERIE	OPC. 1	CONTR. GRUPO	OPC. PROGRA.	OPC. CENTRALIZADO	MÓDULO WIFI
--	-------	--------	--------------	--------------	-------------------	-------------

SPLIT 1X1 R-32 NOVA EVO

	Split Conductos Inverter	 KJR-120XT WIFI	 RG-10N	 KJR-120XT WIFI	DE SERIE	CCM-180 A/WS CCM-270 A/WS	DE SERIE
	Split Cassette Inverter	 RG-10N	-	-	 KJR-120XT WIFI	CCM-180 A/WS CCM-270 A/WS	DE SERIE
	Split Suelo-Techo Inverter	 RG-10N	-	 KJR-120XT WIFI	 KJR-120XT WIFI	CCM-180 A/WS CCM-270 A/WS	 KJR-120XT WIFI

	SERIE	OPCIONAL 1	OPC. PROGRA.	OP. CENTRALIZADO	MÓDULO WIFI
--	-------	------------	--------------	------------------	-------------

SPLIT 1X1 R-32 NOVA

	Split Conductos Inverter	 KJR-120XT WIFI	 RG-10N	DE SERIE	CCM-03 CCM-09 CCM-15 CCM-30	DE SERIE
	Split Cassette Inverter	 RG-10N	-	 KJR-120XT WIFI	CCM-03 CCM-09 CCM-15 CCM-30	DE SERIE
	Split Suelo-Techo Inverter	 RG-10N	-	 KJR-120XT WIFI	CCM-03 CCM-09 CCM-15 CCM-30	 KJR-120XT WIFI

	SERIE	OPCIONAL 1	OPC. PROGRA.	OPC. CENTRALIZADO	MÓDULO WIFI
--	-------	------------	--------------	-------------------	-------------

TWIN AXIAL INVERTER R-32 NOVA EVO

	Twin Axial Conductos	 KJR-120XT WIFI	 RG-10N	DE SERIE	-	DE SERIE
	Twin Axial Cassette	 RG-10N	-	 KJR-120XT WIFI	-	DE SERIE
	Twin Axial Suelo-Techo	 RG-10N	-	 KJR-120XT WIFI	-	 KJR-120XT WIFI

	SERIE	OPCIONAL 1	OPC. PROGRA.	OP. CENTRALIZADO	MÓDULO WIFI
--	-------	------------	--------------	------------------	-------------

SPLIT 1x1 R-32 PLUS EVO



Split Conductos Inverter Cube



KN-22 WIFI



KN-03

DE SERIE
(APP)

-

DE SERIE

	SERIE	OPCIONAL 1	OPC. PROGRA.	OP. CENTRALIZADO	MÓDULO WIFI
--	-------	------------	--------------	------------------	-------------

SPLIT 1x1 R-410A GRAN CAPACIDAD

Split Gran
Capacidad Inverter

KN-200/BD

-

KN-22 WIFI
(APP)

-



KN-22 WIFI



Conductos KSTI Grand



WDC3-86T



RM12F

DE SERIE

CCM 15(A)
CCM 180A
CCM270A

DE SERIE

	SERIE	OPC. 1	OPC.GRUPO	OPC. PROGRA.	OPC. CENTRALIZADO	MÓDULO WIFI
--	-------	--------	-----------	--------------	-------------------	-------------

CENTRÍFUGAS INVERTER R-410A

Conductos Centrífugas
Inverter

CN-10



CN-02



CN-10



CN-20W



CN-C



CN-20W

Cassettes Centrífugas
Inverter

CN-01



CN-10



CN-10



CN-20W



CN-C



CN-20W

Pared Centrífugas
Inverter

CN-02



CN-10



CN-10



CN-20W



CN-C



CN-20W

ACCESORIOS MANDOS CONTROL REMOTO INALÁMBRICOS

RG-10 SERIE NOVA / NOVA EVO

Encendido/Apagado
 Selección de modo y temperatura
 Selección velocidad ventilador
 Balanceo
 Funciones Turbo / Eco
 Follow me (sonda en mando)
 Ajuste de deflexión individual

4050090250

Incluye soporte pared

**KN-03 R-32 SERIE PLUS EVO**

Encendido/Apagado
 Selección de modo y temperatura
 Selección velocidad ventilador
 Balanceo
 Función Turbo
 Follow me (sonda en mando)

4050090066

**CN-01 CENTRÍFUGAS R-410A**

Encendido/Apagado
 Selección de modo y temperatura
 Selección velocidad ventilador
 Timer on/off
 Función Turbo/Eco
 Función Sleep
 Oscilación lamas
 Direccionamiento unidad

4050091600

**CN-02 CENTRÍFUGAS R-410A**

Encendido/Apagado
 Selección de modo y temperatura
 Selección velocidad ventilador
 Timer on/off
 Función Turbo/Eco
 Función Sleep
 Oscilación de lamas
 Direccionamiento unidad
 Funcion Follow me (sonda en mando)

4050090096

**RM12F (SERIE GRAND)**

Pantalla de LCD
 Función timer ON/OFF
 Selección de temperatura
 Selección de modo
 Selección de velocidad de ventilador
 Oscilación de lamas
 Direccionamiento unidad

4100090049



ACCESORIOS MANDOS CONTROL REMOTO CABLEADOS

KJR-120XT-2C WIFI SERIE NOVA/ NOVA EVO

WIFI
Encendido/Apagado
Selección de modo
Selección de temperatura
Hasta 16 Unidades interiores (Conductos y Suelo-Techo Nova Evo)
Visualización de temperatura ambiente
Selección de velocidad del ventilador
Follow me (sonda en mando)
Programador semanal
Función Turbo
Configuración automática presión estática
Función Gear
Bloqueo infantil
Receptor infrarrojos
4050090254



KN-22 WIFI SERIE PLUS EVO

Mando solo para controlar 1 unidad interior
Función Temporizador
WIFI
Encendido/Apagado
Selección modo y temperatura
Follow me (sonda en mando)
Selección de velocidad del ventilador
Función filtros
Función silenciosa
Función ahorro energético
Con programación semanal (a través de app)
4050090067



KN-200/BD CONDUCTOS GRAN CAPACIDAD R-410A

Encendido/Apagado
Selección de modo
Selección de la temperatura
Función filtros
Función Sleep
Función Silenciosa
Función ahorro energético
Ajuste presión estática
Timer on/off
Bloqueo infantil
Receptor infrarrojos
Follow me (sonda en mando)
4050090095



CN-10 (CENTRÍFUGAS)

Mando para controlar 1 unidad
Encendido/Apagado
Selección de modo
Selección de temperatura
Timer on/off
Direccionamiento unidad
Funcion Follow Me
Control de hasta 4 Unidades con un solo mando
4050091601



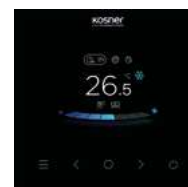
CN-20W (CENTRÍFUGAS)

WIFI
Encendido/Apagado
Selección de modo
Selección de temperatura
Selección de velocidad de ventilador
Modos ECO y Turbo
Follow me (sonda en mando)
Direccionamiento unidad
Filtro Sucio (horas funcionamiento)
Programación semanal (a través de app)
Visualización de errores
Control de hasta 4 Unidades con un solo mando
4050091604



WDC3-86T (SERIE GRAND)

Pantalla a color, 14 idiomas
Wi-Fi de serie para control APP
Aviso de filtro sucio
Bloqueo infantil
Función Follow Me
Control centralizado hasta 16 ud
Encendido/Apagado
Selección de modo
Selección de temperatura
Direccionamiento unidad
4100090244



ACCESORIOS MANDOS CENTRALIZADOS

**CN-C CENTRALIZADO
(CENTRÍFUGAS)**

Pantalla táctil 8,1"
Hasta 64 un. interiores
Modbus RTU
Control vía WiFi (App)
Gestión de grupos
Selección de modo
Programación semanal
Bloqueo de unidades
Visualización parámetros
Visualización de errores

4050091602

**CCM-03 CENTRALIZADO
(SERIE NOVA)**

Hasta 64 unidades interiores
Selección de modo
Temporizador diario
Bloqueo de unidades
Contacto On/Off general
Visualización de errores

4100090070

**CCM-09 CENTRALIZADO
(SERIE NOVA)**

Hasta 64 unidades interiores
Selección de modo
Programación semanal
Bloqueo de unidades
Contacto On/Off general
Visualización de errores

4100090050

**CCM-180A/WS: CONTROL
CENTRAL TÁCTIL
(SERIE GRAND)**

Nova Evo
Pantalla táctil 6,2"
Hasta 64 interiores y 8 exteriores
Gestión de grupos
Programador horario semanal
Encendido/apagado
Selección de temperatura, modo
y velocidad ventilador
Función de selección de balanceo
hasta 5 posiciones
Reloj en display
2 niveles de permiso
Función chequeo averías uds. interiores
Consulta de parámetros uds. interiores

4100090085

**CCM-270A/WS: CONTROL
CENTRAL TÁCTIL
(SERIE GRAND)**

Nova Evo
Pantalla táctil 10,1"
Hasta 384 interiores y 48 exteriores
Gestión de grupos
Programador horario semanal
Encendido/apagado
Selección de temperatura, modo
y velocidad ventilador
Selección balanceo hasta 5 posiciones
Visualización temp. ambiente en display
Reloj en display
2 niveles de permiso
Función chequeo averías uds. interiores
Acceso LAN

4100090086

**CCM-30 CENTRALIZADO
(SERIE NOVA)**

Hasta 64 unidades interiores
Selección de modo
Temporizador diario
Bloqueo de unidades
Contacto de paro/marcha forzado
Visualización de errores

4100090071

**CCM-15 WEB CENTRALIZADO
(SERIE NOVA Y SERIE GRAND)**

Hasta 64 unidades interiores
Webserver integrado
Control a través de PC y App (WiFi)
Gestión de zonas
Gestión permiso usuarios
Selección modo
Programación semanal
Visualización de errores

4100090097



OPCIONALES SERIE NOVA EVO

PASARELA MODBUS

MODBUS, conecta 1 sistema de refrigerante. Cada sistema puede conectar a un máximo de 64 unidades interiores.

NOVA EVO

4100090211

**PASARELA BACNET**

BACNET conecta un máximo de 4 grupos de aire acondicionado. Cada grupo puede conectar un máximo de 32 unidades de exterior o un máximo de 64 unidades de interior.

NOVA EVO

4100090213



OPCIONALES SERIE PLUS EVO

**MÓDULO MODBUS RTU
SERIE PLUS EVO R-32**

Conductos, Cassette y Suelo-Techo

Comercial 1x1 Cassette R-32

4050090221

**PASARELA ON-OFF
SERIE PLUS EVO**

Módulo on-off remoto/contacto de ventana o tarjetero hotel.

Conductos, Cassette y Suelo-Techo

Conductos Gran Capacidad

4050090220



OPCIONALES BMS SERIE GRAND

El sistema de gestión inteligente integrado para edificios (BMS) utiliza un método independiente y de multitransmisión a alta velocidad. Dispone de una función de mando centralizado que puede controlar a gran velocidad todos los equipos de aire acondicionado comerciales en los edificios.

BACNET



BACNET GATEWAY GW3-BAC

4100090249

LONWORKS



LONWORKS GATEWAY GW3-LON

4100090251

MODBUS



MODBUS GATEWAY GW3-MOD

4100090246

PASARELA KNX DOMOTIZACIÓN



KNX GATEWAY GW3-KNX

4100090247

COMPATIBILIDAD EQUIPOS AIRZONE

		AIRZONE		
		PASARELA ZONIFICACIÓN	AIDOO WIFI/MODBUS	AIDOO KNX
NOVA / NOVA EVO	Conductos	4259930037	7392730060	7399920150
	Cassettes	-		
	Suelo - Techo	-		
	Columna	-	NO	NO
PLUS EVO	CUBE / Conductos	4257520132	7399905001	-
	Cassettes	-		
	Conductos Gran Capacidad	4257520133	7392730064	7402720043
SERIE GRAND	Conductos Gran Capacidad	4257520090	7392730061	7399953000
TWIN NOVA	Conductos	NO	NO	NO
	Cassettes	-	NO	NO
	Suelo - Techo	-	NO	NO
CENTRÍFUGAS	Conductos	NO	NO	NO
	Cassettes	-	NO	NO
	Pared	-	NO	NO

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT

**IONIZADOR**

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**MODO NOCHE****DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA****TIMER 24H****CONTROL TÁCTIL**

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

**ENTRADA DE AIRE EXTERIOR****PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE****VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR**

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.

**DOBLE SWING**

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN INDIVIDUAL**

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**FUNCIÓN GEAR****MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**MODO NOCTURNO**

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRÍO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación en falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 48 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****INSTALACIÓN EN VERTICAL**



ENCUENTRA TU CENTRO MÁS CERCANO.
www.saltoki.com | Tel: 902 26 30 30 | saltoki@saltoki.es