

DESHUMECTADOR KDH-24 COMPAQ



R-290



NOVEDAD 2025

FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 54

CARACTERÍSTICAS

		KDH-24 COMPAQ
	L/día	12
CAPACIDAD TOTAL DESHUMIDIFICADOR		12,5
CONSUMO ELÉCTRICO	W	210
INTENSIDAD NOMINAL	A	1,5
CONSUMO ELÉCTRICO MÁXIMO	W	270
CONSUMO AMPERIOS MÁXIMO	A	1.35
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	100
ÁREA APLICACIÓN	m²	24
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB(A)	37
POTENCIA SONORA MÁXIMA	dB(A)	42
TIPO DE EXPANSIÓN		Capilar
CAPACIDAD DEPÓSITO CONDENSADOS	L	1,5
DIMENSIONES (MM)	Ancho	280
	Alto	386
	Profundo	195
PESO NETO	Kg	9,7
REFRIGERANTE		R-290
CARGA REFRIGERANTE	Kg	0,40
TIPO DE CONTROL		Digital
RANGO PUNTO DE CONSIGNA HUMEDAD	%	35 a 85
DIMENSIONES DESAGÜE (DIÁMETRO INTERIOR)	mm	14
CÓDIGO		4152010125

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**RUEDAS DE TRANSPORTE**

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**MODO NOCHE****MANDO DE PARED****CONTROL TÁCTIL**

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**DOBLE DEFLEXIÓN**

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlos a través de internet y un smartphone o tablet.

**7 VELOCIDADES**

de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

**DOBLE SWING**

El aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**CLASE A**

Clasificación energética A.

**MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**1W EN ESPERA****INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE**

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**SEER MUY ALTO****CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**INDICADOR FILTROS SUCIOS****GOLD COVER****TERMOSTATO DE PARED****DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación en falsos techos de poca altura libre.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 48 °C.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN**

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.

**FILTROS****MONO Y MULTI COMPATIBLE**

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.

**BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL**

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.

**LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****PLACA MULTIFUNCIÓN**