

NOVEDAD 2025



MANDO NO INCLUIDO  
EN LA UNIDAD:  
MANDO RECOMENDADO RM12F



### CARACTERÍSTICAS

- De fácil uso. Con función de encendido automático y control opcional con mando en pared.
- Baja emisión sonora.
- Diseño moderno y compacto.
- La forma de las palas ha sido mejorada para prevenir el ruido causado por las turbulencias del aire.
- Dispone de función swing vertical y horizontal con una apertura de las lamas que ofrece un amplio ángulo de flujo de aire.
- Siete niveles de velocidad del ventilador para una mejor difusión del aire.

### VENTAJAS INSTALACIÓN

- La unidad de techo puede ser fácilmente instalada.
- Esta unidad es especialmente útil cuando la instalación se hace en el techo y este es estrecho y es imposible colocarlo en el centro de la habitación, porque está la toma de luz.
- Doble bandeja de condensados aislada para la instalación de la unidad vertical u horizontal.

### MOTOR DC

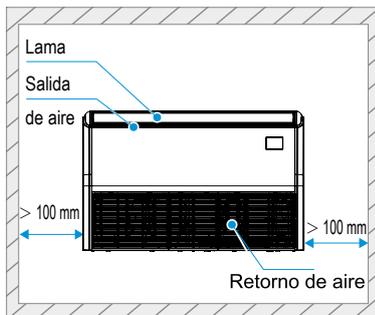
Motor de ventilador DC, para cumplir normativa ERP. Reduce el consumo de energía hasta en un 30% con respecto a su homólogo en AC.

### BALANCEO AUTOMÁTICO CON AMPLIO FLUJO DE AIRE



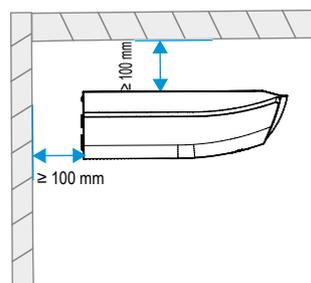
### COTAS PARA EL MONTAJE DE LA UNIDAD

#### Techo y suelo



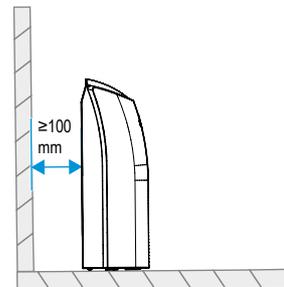
Distancia de instalación desde ambos lados de la unidad interior hasta la pared.

#### Techo



Distancia de instalación desde la parte superior y trasera de la unidad interior hasta la pared.

#### Suelo



Distancia de instalación desde la parte posterior de la unidad interior hasta la pared.

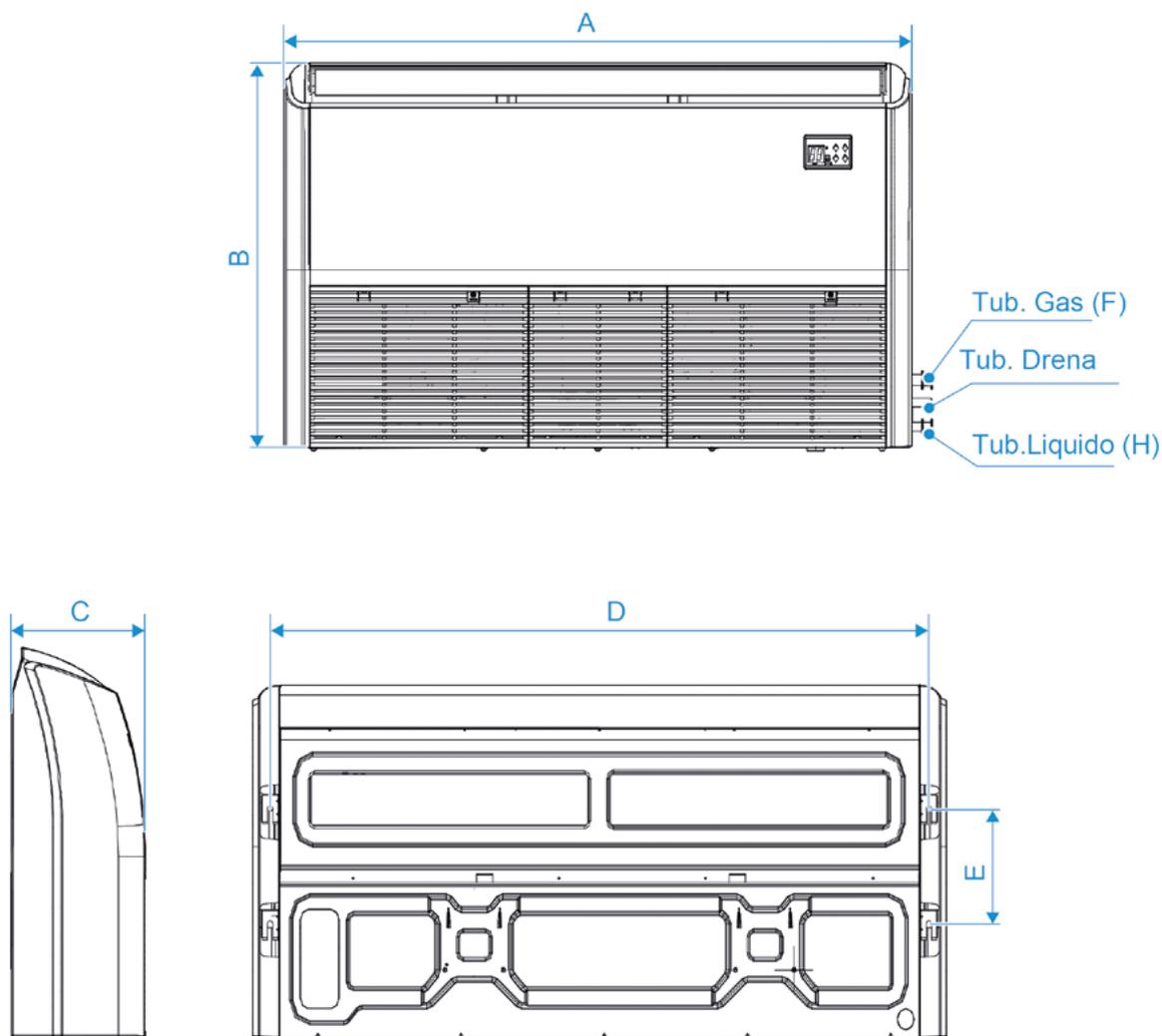
TABLA SELECCIÓN INTERIOR SUELO-TECHO DC 3.0

CARACTERÍSTICAS		KRV ST 36D DC 3.0		KRV ST 45D DC 3.0		KRV ST 56D DC 3.0		KRV ST 71D DC 3.0		KRV ST 80D DC 3.0	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	W	3.600	4.000	4.500	5.000	5.600	6.300	7.100	8.000	8.000	9.000
	Kcal/h	3.096	3.440	3.870	4.300	4.816	5.418	6.020	6.880	6.880	7.750
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	16		24		40		42		56	
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m³/h	424/445/467/492/514/539/564		500/531/565/603/637/674/712		665/707/751/794/840/883/927		729/791/860/926/1.024/1.062/1.128		824/904/982/1.057/1.138/1.218/1.300	
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) <sup>(2)</sup>	dB[A]	25/26/27/28/29/30/32		30/31/32/33/34/35/36		33/34/36/38/40/41/43		33/34/35/37/39/40/43		34/36/38/40/42/44/45	
POTENCIA SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB[A]	37/38/38/39/40/42/43		40/41/42/43/45/47		45/47/48/50/51/53/54		48/48/49/51/52/53/54		44/46/49/50/51/53/55	
DIMENSIONES (mm) <sup>(3)</sup>	Ancho	1.069		1.069		1.069		1.284		1.284	
	Fondo	234		234		234		234		234	
	Alto	674		674		674		674		674	
PESO NETO	Kg	24,7		24,7		24,7		29,8		29,8	
REFRIGERANTE		R410A/R32									
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		1/4"		1/4"		3/8"		3/8"	
	Gas	1/2"		1/2"		1/2"		5/8"		5/8"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5	
INTERCONEXIÓN	mm²	2 x 0,75 (apantallado) y (3 x 0,75 apant. PQE si no sistema V8)									
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm²	Ø 25									
<b>CÓDIGO</b>		4100040736		4100040745		4100040756		4100040771		4100040780	

CARACTERÍSTICAS		KRV ST 90D DC 3.0		KRV ST 100D DC 3.0		KRV ST 112D DC 3.0		KRV ST 125D DC 3.0		KRV ST 140D DC 3.0	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL <sup>(1)</sup>	W	9.000	10.000	10.000	11.200	11.200	12.500	12.500	14.000	14.000	16.000
	Kcal/h	7.740	8.600	8.600	9.632	9.650	10.750	10.750	12.040	12.040	13.760
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	75		50		65		95		140	
CAUDAL AIRE (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	m³/h	979/1.056/1.138/1.218/1.302/1.397/1.480		918/1015/1104/1200/1296/1469/1497		956/1.067/1.178/1.292/1.469/1.530/1.648		1.285/1.469/1.531/16.49/1.772/1.879/2.012		1.402/1.516/1.677/1.810/1.937/2.070/2.206	
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH) <sup>(2)</sup>	dB[A]	37/40/42/44/46/47/48		32/33/35/37/39/40/42		33/35/37/39/41/42/44		38/40/42/44/46/48/49		40/42/44/46/48/50/51,5	
POTENCIA SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB[A]	49/50/52/54/55/57/58		44/46/48/50/51/53/54		45/47/49/51/53/54/56		51/53/54/56/58/59/60		53/54/56/58/60/62/63	
DIMENSIONES (mm) <sup>(3)</sup>	Ancho	1.284		1.649		1.649		1.649		1.649	
	Fondo	234		234		234		234		234	
	Alto	674		674		674		674		674	
PESO NETO	Kg	29,8		36,4		36,4		36,4		36,4	
REFRIGERANTE		R410A/R32									
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	3/8"		3/8"		3/8"		3/8"		3/8"	
	Gas	5/8"		5/8"		5/8"		5/8"		5/8"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5		3 x 2,5	
INTERCONEXIÓN	mm²	2 x 0,75 (apantallado) y (3 x 0,75 apant. PQE si no sistema V8)									
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm²	Ø 25									
<b>CÓDIGO</b>		4100040790		4100040793		4100040791		4100040794		4100040792	

**NOTA:** (1) Condiciones nominales: Refrig. 27 °C B.S./19 °C B.H interior, 35 °C B.S exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (1) Condiciones nominales: Calefac. 20 °C B.S interior, 7 °C B.S/6 °C B.H exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. (2) El nivel de presión sonora se indica de menor a mayor, en total 7 para cada modelo. El nivel de presión sonora se mide a una altura de 1,4 m por debajo de la unidad en una cámara anecoica. (3) Las dimensiones del cuerpo de la unidad indicadas son las mayores dimensiones exteriores de la unidad, incluidos los colgadores.

DIMENSIONES DE LA UNIDAD



Capacidad (kW)	A	B	C	D	E	F	G	H
kW≤5.6	1069	674	234	984	221	Φ12.7	Φ25	Φ6.35
5.6<kW≤9.0	1284	674	234	1199	221	Φ15.9	Φ25	Φ9.52
9.0<kW≤14.0	1649	674	234	1565	221	Φ15.9	Φ25	Φ9.52