

KCVTI-FCM [115 a 233 kW]

ENFRIADORA DE AGUA CON FREE-COOLING CONDENSADA POR AIRE
CON TECNOLOGÍA FULL INVERTER R32



NOVEDAD 2025

**VERSIONES**

- **FCME:** Versión Excellence (mejor rendimiento).
- **FCMP:** Versión Premium (mayor capacidad).

VERSIONES ACÚSTICAS

- **SC:** Versión acústica con insonorización de los compresores (Estándar).
- **EN:** Versión acústica supersilenciada.

OTRAS VERSIONES

- **D:** Recuperación energética parcial.

CARACTERÍSTICAS

- Familia de enfriadoras condensadas por aire FULL INVERTER en R32 de doble circuito frigorífico con compresores insonorizados dotadas de free-cooling, de potencia frigorífica de 115 a 233kW. La batería dedicada a free-cooling está disponibles en dos versiones, Excellence capaz de dar la potencia nominal de la máquina con los compresores apagados con temperatura exterior $\leq 2,1$ °C y Premium, capaz de dar esta misma potencia con temperatura exterior $\leq 1,1$ °C. Posibilidad de versión acústica silenciada y supersilenciada configurable desde el mando a bordo. Enfriadora con salida de agua fría hasta -8°C con temperatura exterior de -25 °C. Gestión de hasta 8 unidades en cascada sin control adicional. Opcionales de grupo hidráulico y recuperación parcial.
- Estructura portante y base fabricada íntegramente en robusta chapa de acero de espesor 12/10, con tratamiento superficial galvanizado en caliente y partes a la vista pintadas con polvo de poliéster RAL9001, que garantiza excelentes características mecánicas y alta resistencia a la corrosión en el tiempo.
- Panelado exterior fabricado en chapa de acero de espesor 12/10, con tratamiento superficial galvanizado en caliente y pintado con polvo de poliéster RAL9001 que garantiza una mayor resistencia a la corrosión en instalaciones exteriores y elimina la necesidad de pinturas periódicas. Los paneles se pueden quitar fácilmente para acceder completamente a los componentes internos.
- El Intercambiador exterior es una batería de microcanal en aluminio, que garantiza la máxima eficiencia de intercambio, además de reducir en un 40% la carga de gas refrigerante con respecto a una batería de cobre y aletas de aluminio.
- Los compresores se montan sobre dos circuitos frigoríficos y son distintos dependiendo de la talla:
 - Talla 45.4 - 55.4- Compresor hermético rotativo controlado por Inverter y equipado con un dispositivo de protección del motor

contra sobrecalentamiento, sobrecorrientes y temperaturas excesivas del gas de alimentación.

-Talla 60,4 - 90,4- Compresor hermético Scroll con inyección de vapor, controlado por Inverter, provisto de dispositivo de protección del motor contra sobrecalentamiento, sobrecorrientes y temperaturas excesivas del gas de alimentación.

Todos ellos están instalados sobre elementos antivibratorios y equipados con carga de aceite. Además disponen de una resistencia que se activa automáticamente que evita que el refrigerante diluya el aceite cuando el compresor está en off. Los compresores están aislados acústicamente mediante una camisa insonorizante.

- Intercambiador interior de placas soldadas en acero inoxidable AISI 316, en pack sin juntas utilizando cobre como material de soldadura, con baja carga de refrigerante y gran superficie de intercambio, dotado de: aislamiento térmico en polipropileno expandido sinterizado de 17 mm de espesor, sonda de temperatura antihielo y resistencia antihielo.
- FREE-COOLING directo-Intercambiador agua-aire, batería de aletas fabricado a partir de tubos de cobre dispuestos en hileras al tresbolillo y expandidos mecánicamente para una mejor adherencia al collar de aletas. Componentes exclusivos de free-cooling directo: válvula de tres vías con control de encendido/apagado. Esta configuración permite ahorros en aplicaciones que requieren agua a baja temperatura incluso durante el invierno (procesos industriales, centros de datos, telecomunicaciones, aplicaciones tecnológicas y centros comerciales). El circuito de free-cooling debe protegerse contra la congelación, con un porcentaje de glicol en la solución que dependerá del valor mínimo de temperatura de trabajo.
- Ventiladores helicoidales de álabes fabricados en resina ABS ASG-20 reforzada con un 20% de fibra de vidrio, acoplados di-

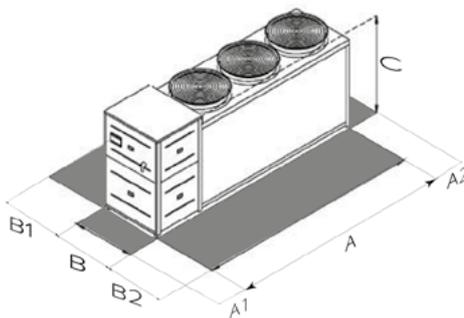
KCVTI-FCM [115 a 233 kW]

CARACTERÍSTICAS

rectamente al motor controlado electrónicamente (IP23), accionados por la conmutación magnética continua del estator. La tecnología sin escobillas y la fuente de alimentación especial aumentan tanto la vida útil como la eficiencia. De este modo, el consumo se reduce hasta en un 50%. Los ventiladores están alojados en boquillas de forma aerodinámica para aumentar la eficiencia y minimizar los niveles de ruido y están equipados con rejillas de prevención de accidentes. Tanto los ventiladores como las rejillas están diseñados con tecnología CFD. Se suministra con control de velocidad variable.

- Circuito frigorífico: carga completa en R32 de dos circuitos frigoríficos independientes fabricados en cobre, soldados y montados en fábrica, completos con: válvula de expansión electrónica, presostato de seguridad de alta presión, presostato de seguridad de baja presión, separador de aceite, separador de líquido, transductor de alta presión, termostato de seguridad contra el sobrecalentamiento del compresor, sensores de temperatura, válvula de seguridad de baja presión. Tallas 60,4 - 90,4 pueden tener como opcional un recuperador parcial de calor.
- Circuito hidráulico con: sensores de temperatura, válvula de vaciado, resistencia antihielo para proteger el intercambiador del lado del agua para evitar la formación de hielo si la temperatura del agua cae por debajo del valor preestablecido, presostato diferencial y válvula de seguridad.
- Cuadro eléctrico- La sección de potencia incluye: interruptor general de desconexión, fusibles de protección general, transformador para alimentación del circuito auxiliar, fusibles de protección de componentes auxiliares, filtro de CA en la fuente de alimentación, protección de secuencia de fases, protección contra sobrecorriente del compresor, protección contra sobrecarga del compresor, protección contra mal funcionamiento del sensor y monitor de fase. La sección de control incluye: protección contra sobrecarga del compresor y temporizador, relé para señal remota de fallo acumulativo, control de condensación, contacto seco para control remoto de on/off. El teclado de control incluye: terminal de interfaz con pantalla gráfica, teclas multifunción para control on/off, visualización y reinicio de alarmas, horario diario o semanal, alimentación para control remoto, puerto serie con salida Modbus (RS 485) para comunicación.

DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



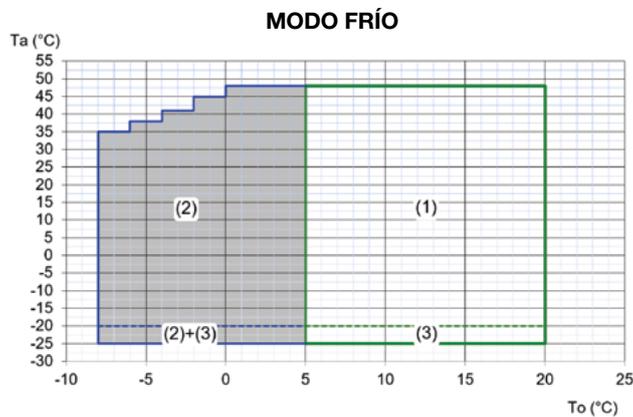
Para el correcto funcionamiento del equipo es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas grises.

KCVTI-FCM		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4	70.4	75.4	80.4	85.4	90.4
A - Longitud	mm	3.310	3.310	3.310	4.300	4.300	4.300	4.300	4.300	4.300	4.300
B - Profundidad		1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200
C - Altura		1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900
A1		1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
A2		800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
B1		1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350
B2		1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350
Peso en funcionamiento	kg	1.337	1.337	1.337	1.826	1.826	1.826	1.886	1.886	1.886	1.886

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

KCVTI-FCM [115 a 233 kW]

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO



1. Rango de funcionamiento de la unidad estándar
2. Rango de operación donde el uso de glicol es obligatorio en relación con la temperatura del agua de salida del intercambiador del lado del usuario.
3. Rango de funcionamiento de la unidad según lo indicado en la tabla "Equipos de la unidad con bajas temperaturas del aire exterior"

CONTROL

**Termostato instalado a bordo (de serie)**

- Modificación punto de consigna/modo funcionamiento.
- Indicación estado funcionamiento/alarmas mediante iconos en display.
- Programación semanal.
- Controlador maestro para gestión de cascadas.
- Consultas usuario y registro de alarmas.
- Gestión de unidades en cascada.
- Distancia máx. 40 m (3 x 0,75 mm² apantallado).

KCVTI-FCM [115 a 233 kW]

DATOS TÉCNICOS SOLO FRÍO - VERSIÓN EXCELLENCE/PREMIUM Y CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-FCM		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4	
REFRIGERACIÓN - FREECOOLING OFF							
A35/W18	Capacidad frigorífica	kW	131	144	160	179	200
	Potencia absorbida	kW	34,6	38,7	46,2	44,6	52,5
	EER	W/W	3,79	3,72	3,46	4,01	3,81
A35/W7	Capacidad frigorífica ⁽¹⁾	kW	104	113	129	143	158
	Potencia absorbida ⁽¹⁾	kW	34,1	38,7	46,7	44,0	51,2
	EER ⁽¹⁾	W/W	3,05	2,92	2,76	3,25	3,09
SEER ⁽²⁾		kWh/kWh	4,72	4,71	4,71	4,94	4,93
$\eta_{s,c}$ ⁽²⁾		%	185,8	185,4	185,4	194,6	194,2
REFRIGERACIÓN - FREECOOLING ON							
Capacidad frigorífica		kW	112	124	139	151	165
EXC-Temperatura 100% FC		°C	1,20	0,40	-0,60	2,10	1,40
PRE-Temperatura 50% FC		°C	0,60	-0,20	-1,40	1,10	0,20
COMPRESOR							
Tipo	INVERTER		Rotativo		Scroll		
Número			4				
REFRIGERANTE							
Tipo/Nº circuitos	R32		2				
Cantidad refrigerante (C1/C2)	kg		6,5 / 6,5		9,5 / 9,5		
VENTILADOR							
Tipo/Número	AXIAL DC		2		3		
Caudal de aire nominal	m³/h		52.200		78.300		
CIRCUITO HIDRAÚLICO							
Caudal de agua nominal ⁽⁴⁾	l/s	4,97	5,41	6,15	6,84	7,55	
Pérdida de carga en el intercambiador ⁽³⁾	kPa	16,6	19,4	24,5	16,3	19,6	
Conexión hidráulica	" Gas	2 1/2 "	2 1/2 "	2 1/2 "	3"	3"	
Mínimo volumen de agua instalación	l	880	970	1.090	1.220	1.350	
NIVEL SONORO							
Presión sonora ^{(4) (5)}	dB(A)		66		68		
Potencia sonora ⁽⁴⁾	dB(A)		84		87		
DATOS ELÉCTRICOS							
Alimentación	V-ph-Hz		400V/3/50Hz				
Potencia máxima absorbida	kW	69,9	71,0	73,2	75,3	76,4	
Corriente máxima absorbida	A	122	124	128	131	133	
Corriente arranque máxima	A	59,0	59,0	59,0	89,0	89,0	
PESO							
Peso en ejercicio	kg	1.337	1.337	1.337	1.826	1.826	

(1) Datos calculados según la norma EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825. Condición 12/7°C en caso del SEER.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C.

(4) Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales. Los niveles sonoros se determinan mediante el método tensiométrico (ISO 9614-2).

(5) El nivel de presión acústica se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.

KCVTI-FCM [115 a 233 kW]

DATOS TÉCNICOS SOLO FRÍO - VERSIÓN EXCELLENCE/PREMIUM Y CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-FCM		70.4	75.4	80.4	85.4	90.4	
REFRIGERACIÓN - FREECOOLING OFF							
A35/W18	Capacidad frigorífica	kW	225	228	247	265	286
	Potencia absorbida	kW	62,1	60,0	67,5	73,8	87,3
	EER	W/W	3,62	3,80	3,66	3,59	3,28
A35/W7	Capacidad frigorífica ⁽¹⁾	kW	173	186	201	214	232
	Potencia absorbida ⁽¹⁾	kW	58,9	58,7	64,7	70,9	80,5
	EER ⁽¹⁾	W/W	2,94	3,17	3,11	3,02	2,88
SEER ⁽²⁾	kWh/kWh	4,88	4,93	4,91	4,83	4,81	
ηs,c ⁽³⁾	%	192,2	194,2	193,4	190,2	189,4	
REFRIGERACIÓN - FREECOOLING ON							
Capacidad frigorífica	kW	183	198	210	227	244	
EXC-Temperatura 100% FC	°C	0,50	-0,20	-0,80	-1,70	-2,50	
PRE-Temperatura 50% FC	°C	-0,90	-1,80	-2,60	-3,50	-4,70	
COMPRESOR							
Tipo	INVERTER			Scroll			
Número				4			
REFRIGERANTE							
Tipo/Nº circuitos	R32			2			
Cantidad refrigerante (C1/C2)	kg	9,5 / 9,5		10,0 / 10,0			
VENTILADOR							
Tipo/Número	AXIAL DC			3			
Caudal de aire nominal	m³/h			78.300			
CIRCUITO HIDRAÚLICO							
Caudal de agua nominal ⁽⁴⁾	l/s	8,3	8,91	9,61	10,3	11,1	
Pérdida de carga en el intercambiador ⁽³⁾	kPa	23,2	26,6	30,6	34,5	39,7	
Conexión hidráulica	" Gas	3"	3"	3"	3"	3"	
Mínimo volumen de agua instalación	l	1.480	1.590	1.710	1.830	1.980	
NIVEL SONORO							
Presión sonora ^{(4) (5)}	dB(A)	69	70	70	70	70	
Potencia sonora ⁽⁴⁾	dB(A)	88	89	89	89	89	
DATOS ELÉCTRICOS							
Alimentación	V-ph-Hz	400V/3/50Hz					
Potencia máxima absorbida	kW	78,7	99,5	102,0	105,0	107,0	
Corriente máxima absorbida	A	137	173	178	182	187	
Corriente arranque máxima	A	89,0	111,0	111,0	111,0	111,0	
PESO							
Peso en ejercicio	kg	1.826	1.886	1.886	1.886	1.886	

(1) Datos calculados según la norma EN 14511.

(2) Datos calculados según la norma EN 14825. Condición 12/7°C en caso del SEER.

(3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35°C.

(4) Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales. Los niveles sonoros se determinan mediante el método tensiométrico (ISO 9614-2).

(5) El nivel de presión acústica se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.

KCVTI-FCM [115 a 233 kW]

OPCIONALES

VERSIONES

EXC	Excellence
PRM	Premium
SC	Configuración acústica con insonorización de los compresores (Estándar)
EN	Configuración acústica supersilenciada
D	Recuperación energética parcial

CIRCUITO FRIGORÍFICO

CCME	Batería de microcanal e-coated
CCM	Batería de evaporación de microcanal de aluminio (Estándar)
EVE	Válvula de expansión electrónica (Estándar)

VENTILADOR

VENDC	Ventilador alta eficiencia DC
--------------	-------------------------------

CIRCUITO HIDRÁULICO

1PM	Grupo hidráulico con 1 bomba
1P1SB	Grupo hidráulico con 1 bomba + 1 en Standby
1PMV	Grupo hidráulico con 1 bomba inverter
1PMH	Grupo hidráulico con 1 bomba de alta presión
1PMVH	Grupo hidráulico con 1 bomba inverter de alta presión
1PAP+S	Grupo hidráulico con 1 bomba de alta presión + 1 en Standby
1P1SBV	Grupo hidráulico con una bomba inverter y una bomba en standby con inverter dedicado
1PAPSV	Grupo hidráulico con una bomba inverter de alta presión y una bomba en standby con inverter dedicado
IFWX	Filtro malla de acero lado agua
ACC	Depósito de inercia

COMUNICACIÓN

CMSC13	Módulo de comunicación serial para supervisor Modbus TCP/IP, Bacnet IP, Bacnet MSTP
---------------	---

CIRCUITO ELÉCTRICO

MOB	Puerto serial RS485 con protocolo modbus (Estándar)
RPR	Detector de pérdidas de refrigerante
REMAU	Tarjeta adicional para la gestión de funciones avanzadas

INSTALACIÓN

AVIBX	Antivibratorios de caucho
AMMSX	Kit de elementos antivibratorios antisísmicos
PGFC	Rejillas de protección de las baterías
PGFCX	Rejillas de protección de las baterías
PGCCH	Rejillas de protección antigranizo
PGCCHX	Rejillas de protección antigranizo

Nota: Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina)

KCVTI-FCM [115 a 233 kW]

TABLA DE PRECIOS

		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4
KCVTI-FCME (Sólo Frío - Excellence)	Código	4100071120	4100071121	4100071122	4100071123	4100071124

		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4
KCVTI-FCMP (Sólo Frío - Premium)	Código	4100071130	4100071131	4100071132	4100071133	4100071134

		45.4	50.4	55.4	60.4	65.4
--	--	------	------	------	------	------

OPCIONALES VERSIÓN

SC	Configuración acústica con insonorización de compresores			ESTÁNDAR		
EN	Configuración acústica supersilenciada (verificar capacidad de máquina)			4100093971		
D	Recuperación energética parcial		4100093972			4100093973

OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO

CCME	Batería evaporación de microcanal e-coated	EXC		4100093975		4100093976
		PRM		4100093977		4100093978
CCM	Batería evaporación de microcanal de aluminio			ESTÁNDAR		
EVE	Válvula de expansión electrónica			ESTÁNDAR		

OPCIONALES VENTILADOR

VENDC	Ventilador alta eficiencia DC			ESTÁNDAR		
-------	-------------------------------	--	--	----------	--	--

OPCIONALES HIDRÁULICOS

1PM	Grupo hidráulico 1 bomba			4100093979		4100093980
1P1SB	Grupo hidráulico 1 bomba + 1 en standby			4100093982		4100093983
1PMV	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter			4100093985		4100093986
1PMH	Grupo hidráulico con 1 bomba alta presión			4100093988		
1PMVH	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter alta presión			4100093990		
1PAP+S	1 Bomba alta presión + 1 bomba en standby			4100093991		
1P1SBV	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter y 1 bomba en standby con inverter dedicado			4100093993		4100093994
1PAPSV	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter de alta presión y 1 bomba en standby con inverter dedicado			4100093996		
IFWX	Filtro de malla lado agua			4100093947		4100093948
ACC	Depósito de inercia			4100093997		4100093998

OPCIONALES COMUNICACIÓN

CMSC13	Módulo de comunicaciones serie para supervisor modbus TCP/IP, bacnet IP, bacnet MSTP			4100093999		
--------	--	--	--	------------	--	--

OPCIONALES ELÉCTRICOS

MOB	Puerto serie rs485 con protocolo modbus			ESTÁNDAR		
RPR	Detector fugas refrigerante			4100094000		
REMAU	Tarjeta adicional para la gestión de funciones avanzadas			4100094001		

OPCIONALES DE INSTALACIÓN

AVIBX	Antivibratorios caucho			4100093958		
AMMSX	Kit elementos antivibratorios antisísmicos			4100093959		
PGFC	Rejillas de protección de la batería			4100094002		4100094003
PGFCX	Rejillas de protección de la batería			4100093966		4100093967
PGCCH	Rejillas de protección antigirano			4100094004		4100094005
PGCCHX	Rejillas de protección antigirano			4100093964		4100093965

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

KCVTI-FCM [115 a 233 kW]

TABLA DE PRECIOS

		70.4	75.4	80.4	85.4	90.4
KCVTI-FCME (Sólo Frío - Excellence)	Código	4100071125	4100071126	4100071127	4100071128	4100071129
KCVTI-FCMP (Sólo Frío - Premium)	Código	4100071135	4100071136	4100071137	4100071138	4100071139
		70.4	75.4	80.4	85.4	90.4

OPCIONALES VERSIÓN

SC	Configuración acústica con insonorización de compresores				ESTÁNDAR
EN	Configuración acústica supersilenciada (verificar capacidad de máquina)				4100093971
D	Recuperación energética parcial	4100093973			4100093974

OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO

CCME	Batería evaporación de microcanal e-coated	EXC			4100093976
		PRM			4100093978
CCM	Batería evaporación de microcanal de aluminio				ESTÁNDAR
EVE	Válvula de expansión electrónica				ESTÁNDAR

OPCIONALES VENTILADOR

VENDC	Ventilador alta eficiencia DC				ESTÁNDAR
-------	-------------------------------	--	--	--	----------

OPCIONALES HIDRÁULICOS

1PM	Grupo hidráulico 1 bomba	4100093980			4100093981
1P1SB	Grupo hidráulico 1 bomba + 1 en standby	4100093983			4100093984
1PMV	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter	4100093986			4100093987
1PMH	Grupo hidráulico con 1 bomba alta presión	4100093988			4100093989
1PMVH	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter alta presión	4100093990			NO DISPONIBLE
1PAP+S	1 Bomba alta presión + 1 bomba en standby	4100093991			4100093992
1P1SBV	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter y 1 bomba en standby con inverter dedicado	4100093994			4100093995
1PAPSV	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter de alta presión y 1 bomba en standby con inverter dedicado	4100093996			NO DISPONIBLE
IFWX	Filtro de malla lado agua				4100093948
ACC	Depósito de inercia				4100093998

OPCIONALES COMUNICACIÓN

CMSC13	Módulo de comunicaciones serie para supervisor modbus tcp/ip, bacnet ip, bacnet mstp				4100093999
--------	--	--	--	--	------------

OPCIONALES ELÉCTRICOS

MOB	Puerto serie rs485 con protocolo modbus				ESTÁNDAR
RPR	Detector fugas refrigerante				4100094000
REMAU	Tarjeta adicional para la gestión de funciones avanzadas				4100094001

OPCIONALES DE INSTALACIÓN

AVIBX	Antivibratorios caucho				4100093958
AMMSX	Kit elementos antivibratorios antisísmicos				4100093959
PGFC	Rejillas de protección de la batería				4100094003
PGFCX	Rejillas de protección de la batería				4100093967
PGCCH	Rejillas de protección antigranizo				4100094005
PGCCHX	Rejillas de protección antigranizo				4100093965

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ICONOS TERCIARIO

**ACS TODO EL AÑO**

Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.

**SOLO FRÍO****BOMBA DE CALOR****SOLO CALOR****RESISTENCIA ELÉCTRICA****VENTILADOR AXIAL**
del condensador**CONDENSADO POR AGUA****FREECOOLING****HERMÉTICO ROTATIVO****SISTEMA HÍBRIDO****REFRIGERANTE R-32****REFRIGERANTE R-410A****REFRIGERANTE R-134a****VENTILADOR CENTRÍFUGO****COMPRESOR HERMÉTICO**
scroll**INSTALACIÓN INTERIOR****CONDENSADO POR AIRE****VÁLVULA DE EXPANSIÓN**
ELECTRÓNICA**FULL INVERTER****VARY FLOW****INSTALACIÓN A 4 TUBOS****REFRIGERANTE R-513A****REFRIGERANTE R-1234ze****REFRIGERANTE R-290****VENTILADOR ELECTRÓNICO**
EC PLUG FAN**HORIZONTAL****RECUPERACIÓN**
DE CALOR**INSTALACIÓN EXTERIOR****GESTIÓN CONTROL4 NRG****INTELLIPLANT****COMPRESOR ROTATIVO DC**