

FANCOIL CONDUCTOS UTAE 0-10V 2 TUBOS (3R) HASTA 400 Pa.

MODELO UTAE



MANDO NO
INCLUIDO DE
SERIE.
CR-26.



IMAGEN DE FANCOIL
CON TOMA DE AGUA A
IZQUIERDAS

- Unidades de conductos hasta 400 Pa de presión con ventiladores EC-230V brushless modulante.
- Posibilidad de estructura con panel sandwich con fibra de vidrio de 20 mm, versión K.
- Posibilidad de diferentes configuraciones. Ver pág. 437.
- Posibilidad de ventilador AC de tres velocidades (termostato CR25 no incluido de serie).
- Conexiones hidráulicas a izquierdas de manera estándar. Posibilidad en lado contrario.
- Unidades bajo pedido.

CARACTERÍSTICAS CON PRESIÓN ESTÁTICA A 150 Pa

CARACTERÍSTICAS		UTAE 130-D1	UTAE 230-D1	UTAE 330-D1	UTAE 430-D1
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) (1)	kW	4,8 / 6,2 / 7,3	6,3 / 9,3 / 11,7	7 / 11,3 / 14,5	7,1 / 12 / 15,6
	Frig/h	6.278	10.062	12.480	13.397
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) (2)	kW	6,4 / 8,6 / 10,5	8,4 / 13,2 / 17,3	9 / 15,7 / 21,2	9,1 / 16,6 / 22,7
	Kcal/h	9.039	14.873	18.226	19.518
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) (3)	kW	10,6 / 14,1 / 17,2	13,8 / 21,7 / 28,3	14,9 / 25,8 / 34,7	15 / 27,3 / 37,1
	Kcal/h	14.792	24.338	29.825	31.938
CAPACIDAD FRIGORÍFICA MAX. 7 / 12	kW	7,3	11,7	14,6	16,1
CAPACIDAD CALORÍFICA MAX. 50 / 45	kW	10,5	17,3	21,3	23,5
MOTOR VENTILADOR					
CAUDAL DE AIRE (H)	m³/h	1.500	2.500	2.975	3.100
PRESION ESTÁTICA DISPONIBLE	Pa	150	150	150	150
CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m³/h	1.500	2.500	3.000	3.250
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50			
NUMERO DE VENTILADORES		1	1	1	1
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC			
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	1.074	1.074	1.074	1.074
CORRIENTE MÁXIMA FUNCIONAMIENTO	A	4,6	4,6	4,6	4,6
PRESION SONORA (L-M-H) (4)	dB(A)	33-40-46	33-45-54	31-44-54	29-42-51
PDC FILTRO (LIMPIO-SUCIO)	Pa	20-49	34-81	34-81	39-93

INSTALACIÓN

NÚMERO DE FILAS		3	3	3	3
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	3 / 4"	1"	1"	1"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO (1)	l/h	1.256	2.012	2.496	2.679
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO (1)	kPa	27,7	27,4	29,4	23,1
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR (2)	l/h	1.808	2.975	3.645	3.903
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR (2)	kPa	48,8	50,7	53,2	41,7
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR (3)	l/h	1.479	2.434	2.982	3.194
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR (3)	kPa	30	31,2	32,7	25,6
CONEXIÓN DIAMETRO DESAGÜE	mm	30	30	30	30

DIMENSIONES

PROFUNDO	mm	840	995	1.105	1.160
ALTO	mm	360	425	425	480
ANCHO	mm	560	660	760	760
PESO NETO	kg	37,4	46,9	55,6	58,4

CÓDIGO FANCOIL	0190585016	0190585017	0190585018	0190585019
-----------------------	------------	------------	------------	------------

CÓDIGO FILTRO DE AIRE	0190590031	0190590032	0199350013	0199350014
------------------------------	------------	------------	------------	------------

CARACTERÍSTICAS CON PRESIÓN ESTÁTICA A 150 Pa

CARACTERÍSTICAS		UTAE 530-D1	UTAE 630-D1	UTAE 1230-D1	UTAE 1330-D1
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) (1)	kW	13,9 / 17,3 / 20,1	12,6 / 21,5 / 28	13 / 19,2 / 24,1	14,3 / 23,2 / 29,9
	Frig/h	17.271	24.088	20.726	25.730
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) (2)	kW	18,8 / 24,3 / 29,1	15,9 / 29,2 / 40	17,4 / 27,4 / 35,9	18,4 / 32 / 43,2
	Kcal/h	25.027	34.424	30.902	37.184
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) (3)	kW	31 / 40 / 47,6	26,3 / 48 / 65,5	28,7 / 45,1 / 58,8	30,4 / 52,6 / 70,8
	Kcal/h	40.953	56.331	50.568	60.847
CAPACIDAD FRIGORÍFICA MAX. 7 / 12	kW	20,9	28,7	24,1	30,1
CAPACIDAD CALORÍFICA MAX. 50 / 45	kW	30,4	41,1	35,9	43,5

MOTOR VENTILADOR

CAUDAL DE AIRE (H)	m³/h	4.350	5.505	5.000	5.950
PRESION ESTÁTICA DISPONIBLE	Pa	150	150	150	150
CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m³/h	4.600	5.700	5.000	6.000
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50			
NUMERO DE VENTILADORES		1	1	2	2
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC		2 / EC	
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	1.029	2.202	2 x 1.074	2 x 1.074
CORRIENTE MAXIMA FUNCIONAMIENTO	A	4,4	9,5	2 x 4,6	2 x 4,6
PRESION SONORA (L-M-H) (4)	dB(A)	43-50-56	33-47-57	36-48-57	34-47-57
PDC FILTRO (LIMPIO-SUCIO)	Pa	22-52	23-54	39-93	38-91

INSTALACIÓN

NÚMERO DE FILAS		3	3	3	3
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	1-1 / 4"	1-1 / 2"	1-1 / 4"	1-1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO (1)	l/h	3.454	4.817	4.145	5.146
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO (1)	kPa	23	29	25,8	27,1
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR (2)	l/h	5.005	6.885	6.181	7.437
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR (2)	kPa	41,1	50,3	48,6	48,1
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR (3)	l/h	4.095	5.633	5.057	6.085
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR (3)	kPa	25,2	30,9	29,8	29,5
CONEXIÓN DIAMETRO DESAGÜE	mm	30	30	30	30

DIMENSIONES

PROFUNDO	mm	1.140	1.240	995	1.105
ALTO	mm	550	550	425	425
ANCHO	mm	1.160	1.360	1.160	1.360
PESO NETO	kg	92,1	105,7	79,1	94,6

CÓDIGO FANCOIL

0190585020

0190585021

0190585022

0190585024

CÓDIGO FILTRO DE AIRE

0199350015

0199350016

0190590034

0199350023

FANCOIL CONDUCTOS UTAE 0-10V 2 TUBOS (3R) HASTA 400 Pa.

CARACTERÍSTICAS CON PRESIÓN ESTÁTICA A 150 Pa

CARACTERÍSTICAS		UTAE 1430-D1	UTAE 1540-D1	UTAE 1640-D1
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) (1)	kW	14,2 / 23,9 / 31,1	36,4 / 45,2 / 52,6	29,6 / 50,5 / 65,9
	Frig/h	26.793	45.199	56.662
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) (2)	kW	18,1 / 33 / 45,1	44,8 / 57,6 / 69,2	35,7 / 65,6 / 90
	Kcal/h	38.795	59.469	77.417
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) (3)	kW	29,9 / 54,2 / 73,8	73,7 / 94,6 / 113,2	59 / 107,9 / 147,3
	Kcal/h	63.483	97.313	126.683
CAPACIDAD FRIGORÍFICA MAX. 7 / 12	kW	32,2	54,7	67,6
CAPACIDAD CALORÍFICA MAX. 50 / 45	kW	46,7	72,1	92,4

MOTOR VENTILADOR

CAUDAL DE AIRE (H)	m³/h	6.200	8.700	11.010
PRESION ESTATICA DISPONIBLE	Pa	150	150	150
CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m³/h	6.500	9.200	11.400
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50		
NUMERO DE VENTILADORES		2	2	2
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		2 / EC		
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	2 x 1.074	2 x 1.029	2 x 1.029
CORRIENTE MÁXIMA FUNCIONAMIENTO	A	2 x 4,6	2 x 4,4	2 x 9,5
PRESION SONORA (L-M-H) (4)	dB(A)	32-45-54	46-53-59	36-50-60
PDC FILTRO (LIMPIO-SUCIO)	Pa	44-105	36-87	53-127

INSTALACIÓN

NÚMERO DE FILAS		3	4	4
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	1-1 / 2"	1-1 / 2"	1-1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO (1)	l/h	5.359	9.040	11.332
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO (1)	kPa	24,4	26,6	31
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR (2)	l/h	7.759	11.894	15.483
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR (2)	kPa	43,4	39	49,1
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR (3)	l/h	6.348	9.731	12.668
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR (3)	kPa	26,7	24	30,1
CONEXIÓN DIAMETRO DESAGÜE	mm	30	30	30

DIMENSIONES

PROFUNDO	mm	1.160	1.450	1.450
ALTO	mm	480	580	580
ANCHO	mm	1.360	1.660	1.660
PESO NETO	kg	99,1	175,9	176,9

CÓDIGO FANCOIL

0190585025

0190585026

0190585027

CÓDIGO FILTRO DE AIRE

0199350024

0199350026

0199350025

(1) Condiciones modo frío: Temperatura de aire 27 °C bulbo seco / 19 °C bulbo húmedo. Temperatura del agua: 7 °C / 12 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(2) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 50 °C / 45 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(3) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 70 °C / 60 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(4) Nivel de presión sonora medido en campo libre a una distancia de 3 metros con caudal de aire máximo.

Configuraciones bajo pedido.

CARACTERÍSTICAS CON PRESIÓN ESTÁTICA A 150 Pa

CARACTERÍSTICAS		UTAE 132-D1	UTAE 232-D1	UTAE 332-D1	UTAE 432-D1
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) (1)	kW	4,8 / 6,2 / 7,3	6,3 / 9,3 / 11,7	7 / 11,3 / 14,5	7,1 / 12 / 15,6
	Frig/h	6.278	10.062	12.480	13.397
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) (2)	kW	5,3 / 6,8 / 8,1	7,1 / 10,5 / 13,3	7,9 / 12,8 / 16,6	8,1 / 13,6 / 17,9
	Kcal/h	6.990	11.404	14.269	15.379
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) (3)	kW	8,7 / 11,2 / 13,3	11,6 / 17,2 / 21,7	13 / 21 / 27,2	13,3 / 22,4 / 29,3
	Kcal/h	11.438	18.662	23.349	25.166
CAPACIDAD FRIGORÍFICA MAX. 7 / 12	kW	7,3	11,7	14,6	16,1
CAPACIDAD CALORÍFICA MAX. 50 / 45	kW	8,1	13,3	16,7	18,4

MOTOR VENTILADOR

CAUDAL DE AIRE (H)	m³/h	1.500	2.500	2.975	3.100
PRESION ESTATICA DISPONIBLE	Pa	150	150	150	150
CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m³/h	1.500	2.500	3.000	3.250
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50			
NUMERO DE VENTILADORES		1	1	1	1
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC			
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	1.074	1.074	1.074	1.074
CORRIENTE MAXIMA FUNCIONAMIENTO	A	4,6	4,6	4,6	4,6
PRESION SONORA (L-M-H) (4)	dB(A)	33-40-46	33-45-54	31-44-54	29-42-51
PDC FILTRO (LIMPIO-SUCIO)	Pa	20-49	34-81	34-81	39-93

INSTALACIÓN

NÚMERO DE FILAS		3	3	3	3
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	3 / 4"	1"	1"	1"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO (1)	l/h	1.256	2.012	2.496	2.679
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO (1)	kPa	27,7	27,4	29,4	23,1
NÚMERO DE FILAS BAT. ADICIONAL		2	2	2	2
CONEXIONADO TUBO DE AGUA CALIENTE	Pulgadas	3 / 4"	1"	1"	1"
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR (2)	l/h	1.398	2.281	2.854	3.076
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR (2)	kPa	57,1	59,1	60,7	53,6
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR (3)	l/h	1.144	1.866	2.335	2.517
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR (3)	kPa	35,1	36,3	37,3	32,9
CONEXIÓN DIAMETRO DESAGÜE	mm	30	30	30	30

DIMENSIONES

PROFUNDO	mm	840	995	1.105	1.160
ALTO	mm	360	425	425	480
ANCHO	mm	560	660	760	760
PESO NETO	kg	41,8	52,4	62,2	65

CÓDIGO FANCOIL

0190585064

0190585065

0190585066

0190585068

CÓDIGO FILTRO DE AIRE

0190590031

0190590032

0199350013

0199350014

FANCOIL CONDUCTOS UTAE 0-10V 4 TUBOS (3R+2R) HASTA 400 Pa.

CARACTERÍSTICAS CON PRESIÓN ESTÁTICA A 150 Pa

CARACTERÍSTICAS		UTAE 532-D1	UTAE 632-D1	UTAE 1232-D1	UTAE 1332-D1
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) (1)	kW	13,9 / 17,3 / 20,1	12,6 / 21,5 / 28	13 / 19,2 / 24,1	14,3 / 23,2 / 30
	Frig/h	17.271	24.088	20.726	25.730
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) (2)	kW	15,4 / 19,2 / 22,5	14,1 / 23,9 / 31,5	14,6 / 21,6 / 27,4	16 / 25,8 / 33,6
	Kcal/h	19.370	27.062	23.545	28.904
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) (3)	kW	25,4 / 31,5 / 36,9	23,3 / 39,3 / 51,5	24 / 35,6 / 44,8	26,4 / 42,5 / 55
	Kcal/h	31.706	44.285	38.528	47.297
CAPACIDAD FRIGORÍFICA MAX. 7 / 12	kW	20,9	28,7	24,1	30,1
CAPACIDAD CALORÍFICA MAX. 50 / 45	kW	23,4	32,2	27,4	33,8

MOTOR VENTILADOR

CAUDAL DE AIRE (H)	m³/h	4.350	5.505	5.000	5.950
PRESION ESTATICA DISPONIBLE	Pa	150	150	150	150
CAUDAL DE AIRE MAXIMO	m³/h	4.600	5.700	5.000	6.000
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50			
NUMERO DE VENTILADORES		1	1	2	2
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		1 / EC		2 / EC	
POTENCIA ABSORBIDA MAXIMA	W	1.029	2.202	2 x 1.074	2 x 1.074
CORRIENTE MAXIMA FUNCIONAMIENTO	A	4,4	9,5	2 x 4,6	2 x 4,6
PRESION SONORA (L-M-H) (4)	dB(A)	43-50-56	33-47-57	36-48-57	34-47-57
PDC FILTRO (LIMPIO-SUCIO)	Pa	22-52	23-54	39-93	38-91

INSTALACIÓN

NÚMERO DE FILAS		3	3	3	3
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	1-1 / 4"	1-1 / 2"	1-1 / 4"	1-1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO (1)	l/h	3.454	4.817	4.145	5.146
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO (1)	kPa	23	29	25,8	27,1
NÚMERO DE FILAS BAT. ADICIONAL		2	2	2	2
CONEXIONADO TUBO DE AGUA CALIENTE	Pulgadas	1-1 / 4"	1-1 / 2"	1-1 / 4"	1-1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR (2)	l/h	3.874	5.413	4.709	5.781
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR (2)	kPa	54,8	54,2	61,4	55,9
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR (3)	l/h	3.170	4.428	3.853	4.730
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR (3)	kPa	33,6	33,3	37,7	34,3
CONEXIÓN DIAMETRO DESAGÜE	mm	30	30	30	30

DIMENSIONES

PROFUNDO	mm	1.140	1240	995	1.105
ALTO	mm	550	550	425	425
ANCHO	mm	1.160	1.360	1.160	1.360
PESO NETO	kg	103,1	121,7	90,1	110,6

CÓDIGO FANCOIL

0190585069

0190585070

0190585071

0190585072

CÓDIGO FILTRO DE AIRE

0199350015

0199350016

0190590034

0199350023

CARACTERÍSTICAS CON PRESIÓN ESTÁTICA A 150 Pa

CARACTERÍSTICAS		UTAE 1432-D1	UTAE 1542-D1	UTAE 1642-D1
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) (1)	kW	14,1 / 23,9 / 31,2	36,4 / 45,2 / 52,6	29,6 / 50,5 / 65,9
	Frig/h	26.793	45.199	56.662
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) (2)	kW	15,9 / 26,8 / 35,2	32,5 / 40,5 / 47,5	26,6 / 45,2 / 59,5
	Kcal/h	30.274	40.851	51.196
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) (3)	kW	26,3 / 44 / 57,6	53,5 / 66,5 / 77,7	44 / 74,3 / 97,4
	Kcal/h	49.539	66.847	83.775
CAPACIDAD FRIGORÍFICA MAX. 7 / 12	kW	32,2	54,7	67,6
CAPACIDAD CALORÍFICA MAX. 50 / 45	kW	36,3	49,3	60,9
MOTOR VENTILADOR				
CAUDAL DE AIRE (H)	m³/h	6.200	8.700	11.010
PRESION ESTATICA DISPONIBLE	Pa	150	150	150
CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m³/h	6.500	9.200	11.400
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50		
NUMERO DE VENTILADORES		2	2	2
CANTIDAD / TIPO DE MOTOR		2 / EC		
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	2 x 1.074	2 x 1.029	2 x 1.029
CORRIENTE MÁXIMA FUNCIONAMIENTO	A	2 x 4,6	2 x 4,4	2 x 9,5
PRESION SONORA (L-M-H) (4)	dB(A)	32-45-54	46-53-59	36-50-60
PDC FILTRO (LIMPIO-SUCIO)	Pa	44-105	36-87	53-127
INSTALACIÓN				
NÚMERO DE FILAS		3	4	4
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	1-1 / 2"	1-1 / 2"	1-1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO (1)	l/h	5.359	9.040	11.332
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO (1)	kPa	24,4	26,6	31
NÚMERO DE FILAS BAT. ADICIONAL		2	2	2
CONEXIONADO TUBO DE AGUA CALIENTE	Pulgadas	1-1 / 2"	1-1 / 2"	1-1 / 2"
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR (2)	l/h	6.055	8.170	10.239
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR (2)	kPa	51,5	50,1	58,4
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR (3)	l/h	4.954	6.685	8.378
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR (3)	kPa	31,6	30,8	35,9
CONEXIÓN DIAMETRO DESAGÜE	mm	30	30	30
DIMENSIONES				
PROFUNDO	mm	1.160	1.450	1.450
ALTO	mm	480	580	580
ANCHO	mm	1.360	1.660	1.660
PESO NETO	kg	115,1	199,9	200,9

CÓDIGO FANCOIL

0190585073

0190585074

0190585075

CÓDIGO FILTRO DE AIRE

0199350024

0199350026

0199350025



FANCOIL



FILTRO

(1) Condiciones modo frío: Temperatura de aire 27 °C bulbo seco / 19 °C bulbo húmedo. Temperatura del agua: 7 °C / 12 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(2) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 50 °C / 45 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(3) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 70 °C / 60 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(4) Nivel de presión sonora medido en campo libre a una distancia de 3 metros con caudal de aire máximo.