

CENTRÍFUGAS CASSETTE

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL



R-410A



CN-01



KSTi-28, 36, 45



KSTi-56, 80, 112, 140, 160

- Motor DC en todas las unidades.
- Bomba de condensados integrada con altura máxima de hasta 700 mm para cassettes 60x60 y de 1200 mm para los de 90x90.

- Contacto on/off
- Entrada de aportación de aire exterior
- Control mando pared/pared con wifi opcional (pág. 93)
- Control centralizado opcional (pág. 93)

CARACTERÍSTICAS

		2,8	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0
CAPACIDAD NOMINAL	kW	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	15		23		23	
POTENCIA ABSORBIDA	W	246/327/440		327/432/530		327/432/530	
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	21 ~ 32		26 ~ 36		26 ~ 36	
PRESIÓN SONORA (L-H)	dB(A)	585 x 585 (+68) x 267		585 x 585 (+68) x 267		585 x 585 (+68) x 267	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	17,5		17,5		17,5	
PESO NETO	kg	650 x 650 x 30		650 x 650 x 30		650 x 650 x 30	
DIMENSIONES PANEL (AnchoxProf.xAlto)	mm	2,7		2,7		2,7	
PESO NETO PANEL	kg	R410A		R410A		R410A	
REFRIGERANTE		1/4" - 3/8" ⁽¹⁾		1/4" - 1/2" ⁽¹⁾		1/4" - 1/2" ⁽¹⁾	
DIÁMETRO CONEXIÓN ⁽¹⁾	Líquido-Gas	3 x 2,5 (Longitud <20 m) 3 x 1 (Apantallado)					
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (*)	mm²						
INTERCONEXIÓN	mm²						
EVACUACIÓN CONDENSADOS (Ø _{EXT})	mm	Ø25		Ø25		Ø25	
CÓDIGO		4050060702		4050060703		4050060704	

CARACTERÍSTICAS

CAPACIDAD NOMINAL	kW	5,6	6,3	8,0	8,8	11,2	12,5	14,0	15,0	16,0	17,0
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	23		63		66		100		100	
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	710/810/910		825/1.140/1.310		1.000/1.200/1.500		1.200/1.400/1.700		1.200/1.400/1.700	
PRESIÓN SONORA (L-H)	dB(A)	31 ~ 38		34 ~ 39		35 ~ 41		40 ~ 47		40 ~ 47	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	833 x833 (+67) x 286		833 x833 (+67) x 286		833 x833 (+67) x 286		833 x833 (+67) x 286		833 x833 (+67) x 286	
PESO NETO	kg	22		22		27		27		27	
DIMENSIONES PANEL (AnchoxProf.xAlto)	mm	950 x 950 x 80		950 x 950 x 80		950 x 950 x 80		950 x 950 x 80		950 x 950 x 80	
PESO NETO PANEL	kg	6,5		6,5		6,5		6,5		6,5	
REFRIGERANTE		R410A		R410A		R410A		R410A		R410A	
DIÁMETRO CONEXIÓN ⁽¹⁾	Líquido-Gas	1/4" - 1/2" ⁽¹⁾		3/8" - 5/8" ⁽¹⁾		3/8" - 5/8" ⁽¹⁾		3/8" - 5/8" ⁽¹⁾		3/8" - 5/8" ⁽¹⁾	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (*)	mm²	3 x 2,5 (Longitud <20 m)									
INTERCONEXIÓN	mm²	3 x 1 (Apantallado)									
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm	Ø25		Ø25		Ø25		Ø25		Ø25	
CÓDIGO		4050060705		4050060708		4050060711		4050060714		4050060716	

(1) Los diámetros de tubería frigorífica deben calcularse mediante el programa de cálculo.

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

**Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL

Wifi

BMS



CN-02

R-410A



KSTi-22, 36, 56

- Motor DC en todas las unidades.
- Contacto on/off
- Control mando pared/pared con wifi opcional (pág. 93)
- Control centralizado opcional (pág. 93)

CARACTERÍSTICAS		KSTi 22 SP/CN		KSTi 36 SP/CN		KSTi 56 SP/CN	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	2,2	2,5	3,6	4,0	5,6	6,3
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	15		18		23	
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	350/360/380/440		380/415/440/500		560/580/645/720	
PRESIÓN SONORA (L-H)	dB(A)	24 ~ 33		27 ~ 36		32 ~ 42	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	864 x 200 x 300		864x 200 x 300		972 x 215 x 320	
PESO NETO	kg	9,5		9,5		11,5	
REFRIGERANTE		R410A		R410A		R410A	
DIÁMETRO CONEXIÓN ⁽¹⁾	Líquido-Gas	1/4" - 3/8" ⁽¹⁾		1/4" - 1/2" ⁽¹⁾		1/4" - 1/2" ⁽¹⁾	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (*)	mm²	3 x 2,5 (Longitud <20 m)					
INTERCONEXIÓN	mm²	3 x 1 (Apantallado)					
TERMOSTATO	mm²	3 x 1 (Apantallado) Lmáx=20 m					
EVACUACIÓN CONDENSADOS (Ø _{ext})	mm	Ø20		Ø20		Ø20	
CÓDIGO		4050055752		4050055753		4050055755	

(1) Los diámetros de tubería frigorífica deben calcularse mediante el programa de cálculo.

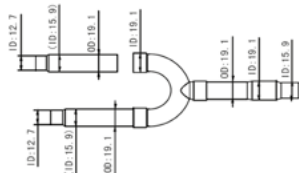
*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

*Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

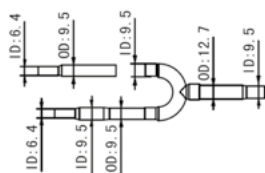
DISTRIBUIDORES UNIDADES INTERIORES

HN-01 C

Distribuidor línea gas



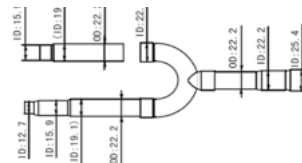
Distribuidor línea líquido



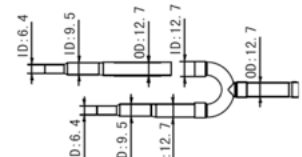
4100090111

HN-02 C

Distribuidor línea gas



Distribuidor línea líquido



4100090112

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT

**IONIZADOR**

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**MODO NOCHE****DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA****TIMER 24H****CONTROL TÁCTIL**

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

**ENTRADA DE AIRE EXTERIOR****PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE****VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR**

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.

**DOBLE SWING**

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN INDIVIDUAL**

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**FUNCIÓN GEAR****MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**MODO NOCTURNO**

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRÍO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación en falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 48 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****INSTALACIÓN EN VERTICAL**

**Elige Kosner,
elige 5 años de
garantía total**



¿Qué incluye la garantía?



¿Cómo solicitar la ampliación de garantía?

**Llamando al 900 45 00 00
o en www.kosner.es/contacto**

Consulta condiciones en www.kosner.es/ampliacion-garantia.pdf