

TWIN 2 SUELO-TECHO INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



R-32

A++



KSTI-36



KSTI-48



RG-10N

		KSTi-36/100 TA 2x18 ST R-32 NOVA EVO		KSTi-48/140 TA 2x24 ST TRIF R-32 NOVA EVO	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO		FRÍO	
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)		10,6 (2,7/11,4)		14,1 (3,5/15,2)	
CONSUMO NOMINAL (min/máx)		3,9 (0,9/4,3)		5,0 (0,90/6,2)	
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)		6,1		6,1	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++		A++	
ALIMENTACIÓN		220/240-1-50 2 unid. int. KSTi-18/50 ST R-32 NOVA		380/415-3-50 2 unid. int. KSTi-24/71 ST R-32 NOVA	
UNIDAD INTERIOR					
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)		723/839/958		853/1.023/1.192	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)		37/41/44		43/47/51	
POTENCIA SONORA		57		55	
CONEXIÓN AIRE FRESCO		Ø120		Ø120	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)		1.068 x 235 x 675		1.068 x 235 x 675	
PESO NETO/BRUTO		28/33		28/33	
DIMENSIONES DESAGÜE (ØEXT)		Ø25		Ø25	
UNIDAD EXTERIOR					
CAUDAL AIRE MÁXIMO		4.000		5.600	
PRESIÓN SONORA		63		65	
POTENCIA SONORA		70		73	
DIMENSIONES (mm)		946/1.030		980/1.073	
PESO NETO / BRUTO		67/72		90/105	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS					
DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas)		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
Unid. Exterior - Distribuidor		1/4" - 1/2"		3/8" - 5/8"	
Distribuidor - Unid. Interior					
DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1		20 / 0,5		20 / 0,5	
Longitud (min/máx)(L+L1+L2)		3 - 30		3 - 75	
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1,L2)		15		15	
Longitud máx. entre L1y L2 (L1-L2)		10		10	
DISTANCIA PRECARGA		5		5	
CARGA REFRIGERANTE		2,4		2,9	
CARGA ADICIONAL		Ver tabla en página 85			
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.		Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C			
CONEXIONES ELÉCTRICAS (*)					
UN. EXTERIOR		3 x 2,5 mm² (Alimentación)		5 x 2,5 mm² (Alimentación)	
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA		4 x 1,5 mm² (Alimentación + Comunicación)			
UI MAESTRA - UI ESCLAVA		3 x 1,5 mm² (Alimentación) + 3 x 1 mm² (Apantallado Comunicación)			
CÓDIGO		4050016900		4050016902	

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT

**IONIZADOR**

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**MODO NOCHE****DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA****TIMER 24H****CONTROL TÁCTIL**

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

**ENTRADA DE AIRE EXTERIOR****PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE****VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR**

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.

**DOBLE SWING**

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN INDIVIDUAL**

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**FUNCIÓN GEAR****MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**MODO NOCTURNO**

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRÍO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación en falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 48 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****INSTALACIÓN EN VERTICAL**

**Elige Kosner,
elige 5 años de
garantía total**



¿Qué incluye la garantía?



¿Cómo solicitar la ampliación de garantía?

**Llamando al 900 45 00 00
o en www.kosner.es/contacto**

Consulta condiciones en www.kosner.es/ampliacion-garantia.pdf