

NOVEDAD 2025

SPLIT SUPRA ICONIK

UN DISEÑO ULTRA MODERNO PARA LOS CLIENTES MÁS EXIGENTES

Disponible en blanco y negro

A+++

26°C



SEER 8,5

Solo 22 dB(A)
de nivel sonoro

Características destacadas

Plantilla

Con soportes para facilitar la instalación y el mantenimiento.

Tratamiento Gold Cover

Especialmente indicado para ambientes salinos.

Extracción

Muy fácil extracción de la electrónica.

Inteligencia artificial

Para mejorar la eficiencia, ya que aprende de los usos y hábitos del usuario.

Efecto brisa

Más de mil microperforaciones crean un flujo de aire laminar evitando corrientes de aire frío directas.

Módulo aromatizador

Cuatro opciones disponibles:

- Lilas / Rosas (de serie)
- Campanilla / Menta
- Limón / Jazmín
- Flor naranjo / Sándalo

Características principales

- Funcionamiento asegurado en temperaturas extremas (insolación). Hasta 53 °C.
- Unidad interior en **blanco y negro**.
- **Swing doble** en la distribución de aire gracias a sus lamas independientes.
- Válvula de expansión electrónica.
- Unidad exterior más ligera y manejable para instalar (solo 24 kg).
- Secado de la unidad interior con **proceso de esterilización**.



Tecnología Air Pure

- Generador de iones para destruir elementos nocivos y purificar el aire.
- Filtros Ion Plata y Catalizador.

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONALES

SEER

BMS

ECO

ECO

ECO

ECO

ECO



CARACTERÍSTICAS

		KSTI 09/25 SUPRA ICONIK		KSTI 12/35 SUPRA ICONIK		KSTI 18/50 SUPRA ICONIK		KSTI 24/71 SUPRA ICONIK	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	2.680	3.530	3.530	3.820	5.275	5.800	7.030	7.120
	Min/Máx	940 / 3.810	940 / 4.230	1.000 / 4.000	1.000 / 4.500	1.250 / 6.300	1.250 / 6.800	1.830 / 7.420	1.850 / 7.960
	Kcal/h	2.305	3.036	3.036	3.285	4.537	4.988	6.046	6.123
CONSUMO ELÉCTRICO	W	703	860	1.004	963	1.310	1.302	1.963	1.795
RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-15/53	-25/30	-15/53	-25/30	-15/53	-25/30	-15/53	-25/30
EER/COP		3,81	4,10	3,51	3,96	4,02	4,45	3,58	3,96
SEER		8,5 (A+++)		8,5 (A+++)		8,5 (A+++)		8,5 (A+++)	
SCOP (ZONA CLIMÁTICA MEDIA)		4,6 (A++)		4,6 (A++)		4,6 (A++)		4,6 (A++)	

UNIDAD INTERIOR

ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220-240V,1Ph,50Hz	220-240V,1Ph,50Hz	220-240V,1Ph,50Hz	220-240V,1Ph,50Hz
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	560	560	1.000	1.100
NIVEL SONORO					
POTENCIA SONORA (H)	dB(A)	52/46/42/37/32	52/46/42/37/32	57/54/50/45/40	58/55/50/43/40
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	22/27/32/36/42	22/27/32/36/42	22/27/32/36/42	30/34/40/45/48
DIMENSIONES (mm)	Ancho	808	808	808	1.096
	Profundo	209	209	209	222
	Alto	305	305	305	333
PESO NETO	Kg	9,7	9,7	9,7	13,9

UNIDAD EXTERIOR

		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR		
INTENSIDAD NOMINAL	A	3,1	3,8	4,9	4,4	6,5	6,4	9	8,2
INTENSIDAD MÁXIMA	A	8		10		13,2		15,5	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220-240V 1Ph 50Hz		220-240V 1Ph 50Hz		220-240V 1Ph 50Hz		220-240V 1Ph 50Hz	
NIVEL SONORO MÁXIMO (presión sonora/potencia sonora)	dB(A)	52/62		53/63		55/65		59/69	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	777		795		920		967	
	Profundo	290		305		380		421	
	Alto	498		549		699		803	
PESO NETO	Kg	22		24		37		42	
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	1.900		2.200		3.000		3.000	
TIPO EXPANSIÓN		Expansión electrónica		Expansión electrónica		Expansión electrónica		Expansión electrónica	

REFRIGERANTE

GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-32	R-32	R-32	R-32
CARGA DE REFRIGERANTE	g	570	710	1.150	1.300
TUBERÍA DE CONEXIÓN					
FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
	Gas	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"
DISTANCIA INTERCONEX.	Máx. vert.	10	10	10	10
FRIGORÍFICA (METROS)	Total vert.+horiz.	25	25	30	50
DISTANCIA PRECARGADA	m	5	5	5	5
CARGA ADICIONAL	g/m	25	25	25	25

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº CABLES DE INTERCONEXIÓN*	mm²	4x1,5	4x1,5	4x1,5	4x1,5
ALIMENTACIÓN INT. O EXT.	mm²	3x2,5	3x2,5	3x2,5	3x2,5
COMPRESOR		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO

CÓDIGO COLOR NEGRO	4000006260	4000006263	4000006269	4000006275
--------------------	------------	------------	------------	------------

CÓDIGO COLOR BLANCO	4000006259	4000006262	4000006268	4000006274
---------------------	------------	------------	------------	------------

Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1

*Si alimentamos a través de la unidad interior, necesaria interconexión con hilo de 2,5 mm

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**RUEDAS DE TRANSPORTE**

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**MODO NOCHE****MANDO DE PARED****CONTROL TÁCTIL**

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**DOBLE DEFLEXIÓN**

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlos a través de internet y un smartphone o tablet.

**7 VELOCIDADES**

de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

**DOBLE SWING**

El aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**CLASE A**

Clasificación energética A.

**MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**1W EN ESPERA****INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE**

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**SEER MUY ALTO****CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**INDICADOR FILTROS SUCIOS****GOLD COVER****TERMOSTATO DE PARED****DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación en falsos techos de poca altura libre.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 48 °C.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN**

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.

**FILTROS****MONO Y MULTI COMPATIBLE**

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.

**BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL**

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.

**LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****PLACA MULTIFUNCIÓN**

**Elige Kosner,
elige 5 años de
garantía total**



¿Qué incluye la garantía?



¿Cómo solicitar la ampliación de garantía?

**Llamando al 900 45 00 00
o en www.kosner.es/contacto**

Consulta condiciones en www.kosner.es/ampliacion-garantia.pdf