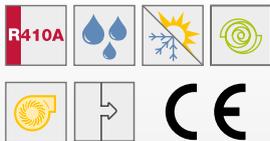


NOVEDAD 2025



KCWT-HM [8 a 30 kW]

AUTÓNOMO HORIZONTAL CANALIZABLE DE ALTA EFICIENCIA CONDENSADO POR AGUA. BOMBA DE CALOR.



CARACTERÍSTICAS

- Unidad bomba de calor reversible, autónomo compacto horizontal canalizable para instalación interior condensado por agua.
- Estructura realizada en chapa galvanizada Zinc-Magnesio que garantiza excelentes características mecánicas, así como una elevada resistencia a la corrosión. La zona del compresor es de chapa más gruesa, completamente aislada para minimizar el ruido. La sección de ventilación está completamente revestida con material anti-condensación e insonorizada.
- Intercambiador de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con tratamiento hidrofílico con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar la máxima eficiencia de intercambio, dotado de sonda de temperatura para realización de función anti-hielo.
- Compresor hermético rotativo on/off montado sobre elementos antivibratorios para gas R-410A para tallas 2.1., 3.1 y 5.1. Compresor hermético Scroll on/off montado sobre elementos antivibratorios para gas R-410A para tallas 7.1., 10.1 y 12.1.
- Intercambiador de agua de placas en acero inoxidable INOX AISI 316 aislado. Está dotado de presostato diferencial en el lado agua, sonda de temperatura en entrada de agua, sonda de temperatura en salida de agua para gestión de antihielo.
- Ventilador centrífugo de doble aspiración con acople directo a motor de rotor externo colocado en el centro del ventilador en una posición aerodinámicamente óptima y suspendido sobre almohadillas antivibratorias. Utiliza álabes curvados hacia delante para conseguir la máxima eficiencia y silencio, equilibrado estáticamente y dinámicamente según norma ISO 1940 (6.3). La espiral, el rotor y el bastidor son de chapa de acero galvanizado.
- Filtro plano, de marco en chapa galvanizada con filtrante de poliéster 100% regenerable de eficacia G2.
- Bandeja de condensados en acero inoxidable AISI 304 aislada exteriormente con acople de descarga, opcional bomba de condensados. Sensor de nivel de agua.
- Circuito frigorífico completo con: carga de refrigerante (R-410A), recipiente de líquido (excepto en las tallas 5.1 y 7.1) inversión de ciclo de 4 vías, presostato de seguridad de alta/baja presión, válvula termostática mecánica y filtro mecánico.
- El cuadro eléctrico con el control con microprocesador se encuentra en el interior de la unidad de fácil acceso. La sección de fuerza tiene los terminales de entrada de alimentación y el fusible principal. La sección de control está dotada de microprocesador y contactos libres de tensión (Flujostato, on/off, verano/Invierno y set point estándar/economic) . Las unidades necesitan instalar un control de pared ((CWMX o CIWMX)).

*** EN ESTAS UNIDADES ES OBLIGATORIO PONER FLUJOSTATO EXTERNO Y FILTRO**

KCWT-HM [8 a 30 kW]

DATOS TÉCNICOS

KCWT-HM		3.1	5.1	7.1	10.1	12.1
---------	--	-----	-----	-----	------	------

MODO REFRIGERACIÓN

Capacidad frigorífica neta ⁽¹⁾	kW	8,08	10,60	16,90	25,00	28,90
Capacidad frigorífica sensible ⁽²⁾	kW	6,44	8,84	13,90	20,00	22,40
Potencia absorbida ⁽¹⁾	kW	2,07	3,04	4,15	5,85	7,43
EER ⁽¹⁾	W/W	3,90	3,53	4,07	4,27	3,89
SEER ⁽³⁾	kW/kW	3,93	3,57	4,23	4,47	3,97
$\eta_{s,c}$ ⁽³⁾	%	154,2	139,8	166,2	175,8	155,8

MODO CALEFACCIÓN

Capacidad calorífica neta ⁽⁴⁾	kW	10,3	14,40	23,1	33,2	38,2
Potencia absorbida ⁽⁴⁾	kW	2,39	3,35	5,23	7,21	8,47
COP ⁽⁴⁾	W/W	4,31	4,30	4,41	4,60	4,52
SCOP ⁽³⁾	kW	3,82	3,81	3,91	4,08	4,01
$\eta_{s,c}$ ⁽³⁾	kW	149,8	149,4	153,4	160,2	157,4

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

Alimentación	V-ph-Hz	230 V / 1 Ph / 50 Hz		400 V / 3 Ph / 50 Hz		
Potencia máxima absorbida	kW	3,49	5,06	8,2	10,24	11,3
Corriente máxima absorbida	A	16,3	23,37	17,23	21,5	21,46
Corriente arranque máxima	A	64,6	80,8	73,9	108,6	115,9

CIRCUITO REFRIGERANTE

Tipo/Número de compresores		ROTATIVO / 1		SCROLL / 1		
Refrigerante / Número circuitos	R410A / nº	1				
Carga de refrigerante por circuito	kg	0,95	1,10	1,30	3,20	4,10

VENTILADOR INTERIOR IMPULSIÓN

Tipo/Número	Centrífugo	1				
Caudal de aire nominal	m ³ /h	1.500	2.800	3.800	4.900	6.000
Presión estática disponible máxima	Pa	270	290	310	220	410

INTERCAMBIADOR LADO AGUA

Caudal nominal de agua	l/s	0,47	0,64	1,00	1,47	1,72
Caída de presión del agua. Modo frío	kPa	15,8	17,6	19,4	18,6	20,4
Conexiones hidráulicas	"GAS"	1"		1-1/2"		
Presión máxima circuito agua	bar	10				

DATOS ACÚSTICOS

Nivel de potencia sonora ⁽⁵⁾	dB(A)	55	58	58	59	64
Nivel de presión sonora ⁽⁵⁾	dB(A)	42	44	45	45	50

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Máxima temperatura entrada de agua. Modo frío	°C	45°C				
Mínima temperatura entrada de agua. Modo frío	°C	16°C				
Máxima temperatura entrada de agua. Modo calefacción	°C	40°C				
Mínima temperatura entrada de agua. Modo calefacción	°C	10°C				

(1) Aire ambiente 27°C B.S./19°C B.H.; agua intercambiador de calor 30/35°C. Datos de acuerdo a EN 14511.

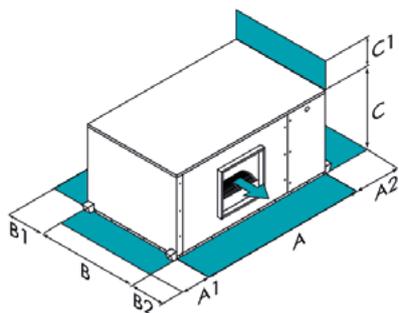
(2) Aire ambiente 27°C B.S./19°C B.H.; agua intercambiador de calor 30/35°C.

(3) Datos calculados de acuerdo con EN 14825:2022.

(4) Aire ambiente 20°C B.S. Temperatura del agua a la entrada del intercambiador 20°C. La temperatura del agua de salida del intercambiador se obtiene en función del caudal del agua de refrigeración. Datos de acuerdo con EN 14511.

(5) Los niveles acústicos se refieren a una unidad a plena carga instalada en el techo, canalizada y con un caudal de aire del ventilador medio y presión estática útil 40 Pa. El nivel de presión acústica medio, de acuerdo con la normativa EN-ISO 3744, ha sido determinado a 1 m de distancia de la superficie exterior de la unidad canalizada instalada en el techo. Las medidas son efectuadas de acuerdo con la normativa EN ISO 9614-2, con una unidad instalada en proximidad de dos superficies reflectantes del sonido.

DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



		3.1	5.1	7.1	10.1	12.1
A - Longitud	mm	962	1167	1167	1467	1467
B - Profundidad	mm	692	802	802	927	927
C - Altura	mm	490	590	590	705	705
A1	mm	800	800	800	800	800
A2	mm	800	800	800	800	800
B1	mm	800	800	800	800	800
B2	mm	800	800	800	800	800
C1	mm	10	10	10	10	10
Peso en funcionamiento	kg	103	138	151	200	225

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

KCWT-HM [8 a 30 kW]

OPCIONALES

CONFIGURACIÓN

PCFMO Panel clase reacción fuego clase M0.

CONDUCCIÓN DE AIRE

APFLX Marco portafiltros con extracción inferior.

CIRCUITO HIDRÁULICO

CDPX	Bomba de condensados.
VIFWX	Filtro de malla de acero para agua y válvula de corte manual.
V2ONX	Válvula de dos vías on/off para anillo de agua de caudal variable, alimentada y gestionada por la máquina.
V2MODX	Control de condensación para trabajar a bajas temperaturas de agua formado por una válvula de 2 vías modulante gestionada por la máquina en combinación con el circuito frigorífico.
FCVBX	Válvula de equilibrado manual.
BPH2OX	Válvula de corte para bypass lado agua.
PSWS	Presostato diferencial lado agua (estándar).
FLOX	Flujostato externo para control de caudal de agua.

COMUNICACIÓN

CMSLWX	Módulo de comunicación LONWORKS
BACX	Módulo de comunicación BACNET
MOBX	Puerto Serie RS485 con protocolo Modbus suministrado suelto.

CIRCUITO ELÉCTRICO Y CONTROL

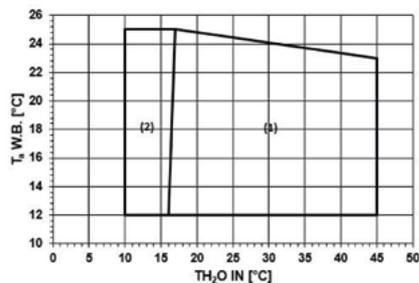
CIWMX	Termostato ambiente electrónico con pantalla para instalación en pared con caja de empotrar.
CWMX	Termostato ambiente electrónico con pantalla para instalación en pared.

INSTALACIÓN

AMMX Silentblocks en muelle.

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

MODO FRÍO

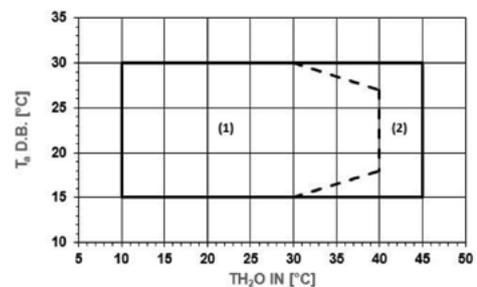


- Ta=Temperatura de bulbo húmedo de entrada en la batería (°C)
- T H2O=Temperatura de entrada del agua al intercambiador de placas (°C)
- 1-Rango de operación estándar
- 2-Rango de operación con opcional V2MODX (Válvula modulante de 2 vías)

TEMPERATURA DE BULBO HÚMEDO - EJEMPLO

19 °C W.B.	}	24 °C D.B. / 63% R.H.	
		26 °C D.B. / 52% R.H.	
		27 °C D.B. / 48% R.H.	

MODO CALEFACCIÓN



- Ta=Temperatura de bulbo seco de entrada en la batería (°C)
- T H2O=Temperatura de entrada del agua al intercambiador de placas (°C)
- 1-Rango de operación estándar
- 2-Rango de operación con opcional V2MODX (Válvula modulante de 2 vías)

KCWT-HM [8 a 30 kW]

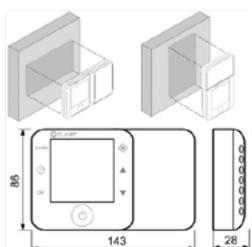
TABLA DE PRECIOS

		3.1	5.1	7.1	10.1	12.1
KCWT-HM	Código	4100073091	4100073092	4100073093	4100073089	4100073090

OPCIONALES

		3.1	5.1	7.1	10.1	12.1
OPCIONALES CONFIGURACIÓN						
PCFMO	Panel con clase reacción al fuego M0.	4100093113		4100093114		4100093112
OPCIONALES AIRE						
APFLX	Portafiltro con acceso por parte inferior	4100093180		4100093181		4100093182
OPCIONALES HIDRÁULICOS						
V2ONX	Váv. 2V On/Off para anillo caudal variable			4100093183		4100093184
V2MODX	Váv. 2Vmodulante para agua circuito abierto	4100093188		4100093189		4100093190
FCVBX	Váv. equilibrado manual	4100093191		4100093192		4100093193
VIFWX	Filtro de malla + váv. corte manual			4100093199		4100093200
BPH2OX	Váv. corte para by-pass			4100093127		4100093201
CDPX	Bomba condensados	4100093194		4100093195		4100093196
FLOX	Flujostato control caudal de agua			4100093194		4100093198
OPCIONALES COMUNICACIÓN						
MOBX	Kit puerto serie RS-485 + Modbus RTU			4100093123		4100093122
BACX	Módulo comunicación serie Bacnet			4100093158		4100093157
CMSLWX	Módulo comunicación serie Lonworks			4100093155		4100093154
OPCIONALES ELÉCTRICOS Y DE CONTROL						
CIWMX	Termostato electrónico instalación mural (empotrar)			4100093134		4100093133
CWMX	Termostato electrónico instalación mural (superficial)			4100093129		4100093128
OPCIONALES DE INSTALACIÓN						
AMMX	Amortiguadores con resortes	4100093185		4100093186		4100093187

CONTROL



Termostato CWMX de pared (accesorio obligatorio)

Conexiones eléctricas para distancias inferiores a 10 m



Conexiones eléctricas para distancias que superen los 10 m



ICONOS TERCIARIO

**ACS TODO EL AÑO**

Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.

**SOLO FRÍO****BOMBA DE CALOR****SOLO CALOR****RESISTENCIA ELÉCTRICA****VENTILADOR AXIAL**
del condensador**CONDENSADO POR AGUA****FREECOOLING****HERMÉTICO ROTATIVO****SISTEMA HÍBRIDO****REFRIGERANTE R-32****REFRIGERANTE R-410A****REFRIGERANTE R-134a****VENTILADOR CENTRÍFUGO****COMPRESOR HERMÉTICO**
scroll**INSTALACIÓN INTERIOR****CONDENSADO POR AIRE****VÁLVULA DE EXPANSIÓN**
ELECTRÓNICA**FULL INVERTER****VARY FLOW****INSTALACIÓN A 4 TUBOS****REFRIGERANTE R-513A****REFRIGERANTE R-1234ze****REFRIGERANTE R-290****VENTILADOR ELECTRÓNICO**
EC PLUG FAN**HORIZONTAL****RECUPERACIÓN**
DE CALOR**INSTALACIÓN EXTERIOR****GESTIÓN CONTROL4 NRG****INTELLIPLANT****COMPRESOR ROTATIVO DC**