

FANCOIL CASSETTE FCAE 0-10V 2 TUBOS 60X60

MODELO **FCAE**

MANDO CR26 DC 0-10 V
NO INCLUIDO DE SERIE.



- Unidades de cassette con ventiladores EC-230V brushless modulante.

- Posibilidad de ventilador AC de tres velocidades (termostato CR25 no incluido de serie).
- Unidades bajo pedido.

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS		FCAE-220	FCAE-630	FCAE-840
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) (1)	kW	1,5 / 3,7 / 5	1,8 / 4,8 / 6,5	2,3 / 5,9 / 8
	Frig/h	4.322	5.566	6.889
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) (2)	kW	1,8 / 5,2 / 7,6	2,1 / 6,3 / 9	2,3 / 6,9 / 9,9
	Kcal/h	6.494	7.772	8.503
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) (3)	kW	3 / 8,6 / 12,4	3,5 / 10,3 / 14,8	3,8 / 11,3 / 16,2
	Kcal/h	10.626	12.718	13.913
MOTOR VENTILADOR				
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	130 / 690 / 1.250	120 / 680 / 1.230	120 / 660 / 1.200
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50		
MOTOR / TIPO		1 / EC		
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	74	74	74
CORRIENTE MÁXIMA FUNCIONAMIENTO	A	0,64	0,64	0,64
PRESIÓN SONORA (L-M-H) (4)	dB(A)	0-32-43	0-32-43	0-32-43
INSTALACIÓN				
NÚMERO DE FILAS		2	3	4
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	3 / 4 "	3 / 4 "	3 / 4 "
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO (1)	l/h	864	1.111	1.378
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO (1)	kPa	20,3	20,8	26,8
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR (2)	l/h	1.299	1.554	1.701
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR (2)	kPa	38,8	34,6	34,6
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR (3)		1.063	1.272	1.391
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR (3)	kPa	23,8	21,3	21,3
CONEXIÓN DIAMETRO DESAGÜE	mm	16	16	16
DIMENSIONES				
PROFUNDO	mm	570	570	570
ALTO	mm	250	250	250
ANCHO	mm	570	570	570
PESO NETO	kg	17	18	19
CÓDIGO FANCOIL		0190535001	0190535002	0190535003

CÓDIGO PANEL

0190590004

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS		FCAE-621	FCA-831
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7 / 12 (L-M-H) (1)	kW	1,5 / 3,9 / 5,2	1,9 / 4,9 / 6,6
	Frig/h	4.503	5.706
CAPACIDAD CALORÍFICA 50 / 45 (L-M-H) (2)	kW	1,1 / 3,4 / 5	1,1 / 3,4 / 4,9
	Kcal/h	4.264	4.193
CAPACIDAD CALORÍFICA 70 / 60 (L-M-H) (3)	kW	1,9 / 5,7 / 8,1	1,9 / 5,6 / 8
	Kcal/h	6.976	6.861
MOTOR VENTILADOR			
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	1.230	1.200
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	230-1-50	
MOTOR / TIPO		1 / EC	
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	W	74	74
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO MÁXIMA	A	0,64	0,64
PRESIÓN SONORA (L-M-H) (4)	dB(A)	0-32-43	0-31-42
INSTALACIÓN			
NÚMERO DE FILAS		2	2
CONEXIONADO TUBO DE AGUA	Pulgadas	3 / 4 "	3 / 4 "
CAUDAL DE AGUA MODO FRÍO (1)	l/h	901	1.141
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO FRÍO (1)	kPa	22	22
NÚMERO DE FILAS BAT. ADICIONAL		1	1
CONEXIONADO TUBO DE AGUA CALIENTE	Pulgadas	3 / 4 "	3 / 4 "
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR (2)	l/h	853	839
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR (2)	kPa	62,2	34,4
CAUDAL DE AGUA MODO CALOR (3)	l/h	698	686
PERDIDA DE CARGA BAT. MODO CALOR (3)	kPa	38,2	21,1
CONEXIÓN DIAMETRO DESAGÜE	mm	16	16
DIMENSIONES			
PROFUNDO	mm	570	570
ALTO	mm	250	250
ANCHO	mm	570	570
PESO NETO	kg	19	19
CÓDIGO FANCOIL		0190535004	0190535005
CÓDIGO PANEL		0190590004	

(1) Condiciones modo frío: Temperatura de aire 27 °C bulbo seco / 19 °C bulbo húmedo. Temperatura del agua: 7 °C / 12 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(2) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 50 °C / 45 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(3) Condiciones modo calor: Temperatura de aire 20 °C. Temperatura del agua: 70 °C / 60 °C. Presión disponible de 150 Pa.

(4) Nivel de presión sonora medido en campo libre a una distancia de 3 metros con caudal de aire máximo.