

TWIN 2 CASSETTE INVERTER NOVA EVO R-32



R-32



KSTI-24



KSTI-36



KSTI-48, 55



A++



RG-10N

FUNCIONES DESTACADAS



| | | KSTi-24/71 TA 2x12 CS R-32 NOVA EVO | | KSTi-36/100 TA 2x18 CS R-32 NOVA EVO | | KSTi-48/140 TA 2x24 CS TRIF R-32 NOVA EVO | | KSTi-55/160 TA 2x30 CS TRIF R-32 NOVA EVO | | |
|---|-------------------------------|---|-------------------|---|--------------------|---|--------------------|---|--------------------|--|
| CARACTERÍSTICAS | | FRÍO | CALOR | FRÍO | CALOR | FRÍO | CALOR | FRÍO | CALOR | |
| CAPACIDAD NOMINAL (min/máx) | kW | 7,0 (3,3/7,9) | 7,6 (2,8/8,5) | 10,6 (2,7/11,4) | 11,1 (2,8/12,7) | 14,1 (3,5/15,8) | 16,1 (4,1/17,5) | 15,2 (4,1/17,3) | 18,1 (4,4/20,5) | |
| CONSUMO NOMINAL (min/máx) | kW | 2,3 (0,78/2,75) | 1,9 (0,61/2,3) | 3,9 (0,9/4,2) | 3,0 (0,8/3,9) | 4,5 (0,81/6,45) | 4,6 (0,95/5,8) | 5,2 (1,03/6,65) | 5,1 (0,95/6,6) | |
| SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio) | kWh/kWh | 6,3 | 5,4/4,1 | 6,7 | 5,1/4,0 | 6,1 | 5,1/4,0 | 6,1 | 5,1/4,0 | |
| CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio) | | A++ | A+++/A+ | A++ | A+++/A+ | A++ | A+++/A+ | A++ | A+++/A+ | |
| ALIMENTACIÓN | V-ph-Hz | 220/240-1-50 2 unid. Int. KSTI-12/35 T CS R-32 NOVA EVO | | 220/240-1-50 2 unid. Int. KSTI-18/50 T CS R-32 NOVA EVO | | 380/415-3-50 2 unid. int. KSTI-24/71 CS R-32 NOVA EVO | | 380/415-3-50 2 unid. int. KSTI-30/80 CS R-32 NOVA EVO | | |
| UNIDAD INTERIOR | | | | | | | | | | |
| CAUDAL DE AIRE (L-M-H) | m³/h | 330/520/620 | | 300/540/660 | | 992/1.118/1.247 | | 1.300/1.530/1.700 | | |
| PRESIÓN SONORA (L-M-H) | dB(A) | 25,5/31,5/38,5/42 | | 25/31,5/41/44 | | 27,5/37/42,5/45 | | 40/46/48/50,5 | | |
| POTENCIA SONORA | dB(A) | 55 | | 59 | | 59 | | 63 | | |
| CONEXIÓN AIRE FRESCO | mm | Ø75 | | Ø75 | | Ø75 | | Ø75 | | |
| DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto) | mm | 570 x 570 x 245 | | 570 x 570 x 245 | | 830 x 830 x 205 | | 830 x 830 x 245 | | |
| PESO NETO/BRUTO | kg | 16/18 | | 16/19 | | 21/25 | | 24/28 | | |
| DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{EXT}) | mm | Ø25 | | Ø25 | | Ø25 | | Ø25 | | |
| PANEL | | | | | | | | | | |
| DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto) | mm | 620 x 620 x 50 | | 620 x 620 x 50 | | 950 x 950 x 55 | | 950 x 950 x 55 | | |
| PESO NETO / BRUTO | kg | 2/4 | | 2/4 | | 6/9 | | 6/9 | | |
| UNIDAD EXTERIOR | | | | | | | | | | |
| CAUDAL AIRE MÁXIMO | m³/h | 3.500 | | 4.000 | | 5.600 | | 5.600 | | |
| PRESIÓN SONORA | dB(A) | 60 | | 65 | | 65 | | 64 | | |
| POTENCIA SONORA | dB(A) | 69 | | 70 | | 73 | | 74 | | |
| DIMENSIONES (mm) | Ancho sin llaves / con llaves | 890/955 | | 946/1.030 | | 980/1.073 | | 980/1.073 | | |
| | Profundo | 342 | | 410 | | 375 | | 375 | | |
| | Alto | 673 | | 810 | | 975 | | 975 | | |
| PESO NETO / BRUTO | kg | 42/45 | | 66,9/71,5 | | 90/105 | | 92/107 | | |
| LÍNEAS FRIGORÍFICAS | | | | | | | | | | |
| DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas) Unid. Exterior - Distribuidor Distribuidor - Unid. Interior | Pulgadas | 3/8" - 5/8" 1/4" - 3/8" | | 3/8" - 5/8" 1/4" - 1/2" | | 3/8" - 5/8" 3/8" - 5/8" | | 3/8" - 5/8" 3/8" - 5/8" | | |
| DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1 | m | 20/0,5 | | 20/0,5 | | 20/0,5 | | 20/0,5 | | |
| Longitud (min/máx)(L+L1+L2) | m | 3 - 50 | | 3 - 75 | | 3 - 75 | | 3 - 75 | | |
| Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1,L2) | m | 15 | | 15 | | 15 | | 15 | | |
| Longitud máx. entre L1y L2 (L1-L2) | m | 10 | | 10 | | 10 | | 10 | | |
| DISTANCIA PRECARGA | m | 5 | | 5 | | 5 | | 5 | | |
| CARGA REFRIGERANTE | kg | 1,4 | | 2,4 | | 2,9 | | 3,2 | | |
| CARGA ADICIONAL | g/m | Ver tabla en página 85 | | | | | | | | |
| TIPO DE EXPANSIÓN | | ELECTRÓNICA | | | | | | | | |
| RANGO DE TRABAJO U. EXT. | °C | Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C | | | | | | | | |
| CONEXIONES ELÉCTRICAS (*) | | | | | | | | | | |
| UN. EXTERIOR | | 3 x 2,5 mm² (Alimentación) | | 3 x 4 mm² (Alimentación) | | 5 x 2,5 mm² (Alimentación) | | 5 x 2,5 mm² (Alimentación) | | |
| UN. EXTERIOR - UI MAESTRA | | 4 x 1 mm² (Alimentación + Comunicación) | | | | | | | | |
| UI MAESTRA - UI ESCLAVA | | 3 x 1,5 mm² (Alimentación) + 3 x 1 mm² (Apantallado Comunicación) | | | | | | | | |
| CÓDIGO | | 4050006904 | | 4050006903 | | 4050006905 | | 4050006906 | | |

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.
Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

TWIN 3 CASSETTE INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



R-32

A++



KSTI-36

KSTI-55

RG-10N

| | | KSTi-36/100 TA 3 x 12 CS R-32 NOVA EVO | | KSTi-55/160 TA 3 x 18 CS R-32 NOVA EVO | |
|---|----------|---|----------------------|--|----------------------|
| CARACTERÍSTICAS | | FRÍO | CALOR | FRÍO | CALOR |
| CAPACIDAD NOMINAL (min/máx) | kW | 10,5 (2,7 / 11,4) | 11,1 (2,7 / 12,3) | 15,3 (4,1 / 16,7) | 18,2 (4,4 / 19,9) |
| CONSUMO NOMINAL (min/máx) | kW | 4,0 (0,9 / 4,2) | 3,0 (0,8 / 3,95) | 5,0 (1,03 / 6,2) | 5,6 (1,0 / 6,7) |
| SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio) | kWh/kWh | 6,7 | 5,1/4,0 | 6,1 | 5,1/4,0 |
| CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio) | | A++ | A+++/A+ | A++ | A+++/A+ |
| ALIMENTACIÓN | V-ph-Hz | 220/240-1-50 3unid. Int. KSTi-12/35 CS R-32 NOVA EVO | | 380/415-3-50 3 unid. int. KSTi-18/50 CS R-32 NOVA EVO | |
| UNIDAD INTERIOR | | | | | |
| CAUDAL DE AIRE (L-M-H) | m³/h | 330/520/620 | | 300/540/660 | |
| PRESIÓN SONORA (L-M-H) | dB(A) | 25,5/31,5/38,5/42 | | 25/31,5/41/44 | |
| POTENCIA SONORA | dB(A) | 55 | | 59 | |
| CONEXIÓN AIRE FRESCO | mm | Ø75 | | Ø75 | |
| DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto) | mm | 570 x 570 x 245 | | 570 x 570 x 245 | |
| PESO NETO/BRUTO | kg | 16/18 | | 16/19 | |
| DIMENSIONES DESAGÜE (ØEXT) | mm | Ø25 | | Ø25 | |
| PANEL | | | | | |
| DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto) | mm | 620 x 620 x 50 | | 620 x 620 x 50 | |
| PESO NETO / BRUTO | kg | 2/4 | | 2/4 | |
| UNIDAD EXTERIOR | | | | | |
| CAUDAL AIRE MÁXIMO | m³/h | 4.000 | | 5.600 | |
| PRESIÓN SONORA | dB(A) | 65 | | 64 | |
| POTENCIA SONORA | dB(A) | 70 | | 74 | |
| DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto) | mm | 946 x 410 x 810 | | 980 x 375 x 975 | |
| PESO NETO / BRUTO | kg | 67/71 | | 92/107 | |
| LÍNEAS FRIGORÍFICAS | | | | | |
| DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas) Unid. Exterior - Distribuidor Distribuidor(A) - Distribuidor(B) Distribuidor(B) - Unid. Interior | Pulgadas | Ver diagrama en página 84 | | | |
| DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1 | m | 20/0,5 | | 20/0,5 | |
| Longitud (min/máx) (L+L1+L2+L3+La) | m | 3 - 75 | | 3 - 75 | |
| Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1,L2+La,L3+La) | m | 15 | | 15 | |
| Longitud máx. entre L1,L2 Y L3- (L2+La),L1-(L3+La),L2-L3 | m | 10 | | 10 | |
| DISTANCIA PRECARGA | m | 5 | | 5 | |
| CARGA REFRIGERANTE | kg | 2,4 | | 3,2 | |
| CARGA ADICIONAL | g/m | Ver tabla en página 85 | | | |
| TIPO DE EXPANSIÓN | | ELECTRÓNICA | | | |
| RANGO DE TRABAJO U. EXT. | °C | Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C | | | |
| CONEXIONES ELÉCTRICAS (*) | | | | | |
| UN. EXTERIOR | | 3 x 4 mm² (Alimentación) | | 5 x 2,5 mm² (Alimentación) | |
| UN. EXTERIOR - UI MAESTRA | | 4 x 1 mm² (Alimentación + Comunicación) | | | |
| UI MAESTRA - UI ESCLAVA | | 3 x 1,5 mm² (Alimentación) + 3 x 1 mm² (Apantallado Comunicación) | | | |
| CÓDIGO | | 4050006910 | | 4050006911 | |

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.
Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT

**IONIZADOR**

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**MODO NOCHE****DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA****TIMER 24H****CONTROL TÁCTIL**

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

**ENTRADA DE AIRE EXTERIOR****PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE****VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**PREPARADA PARA RETORNO SUPERIOR/INFERIOR**

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.

**DOBLE SWING**

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN INDIVIDUAL**

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**FUNCIÓN GEAR****MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**MODO NOCTURNO**

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRÍO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación en falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 48 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****INSTALACIÓN EN VERTICAL**

KOSNER

▶▶▶▶ Climatización eficiente

Elige Kosner, elige 5 años de garantía total



¿Qué incluye la garantía?



¿Cómo solicitar la ampliación de garantía?

Llamando al 900 45 00 00
o en www.kosner.es/contacto

Consulta condiciones en www.kosner.es/ampliacion-garantia.pdf

KOSNER

▶▶▶▶ Climatización eficiente