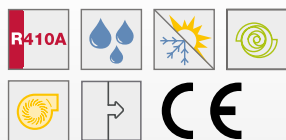
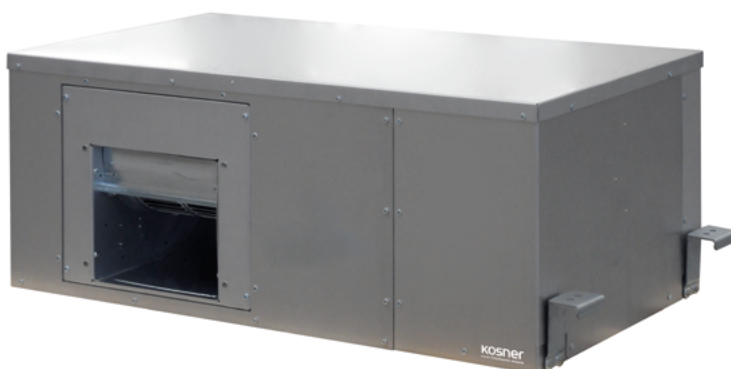


NOVEDAD 2025

**KCWT-HS [2 a 4 kW]**

AUTÓNOMO HORIZONTAL CANALIZABLE DE ALTA EFICIENCIA CONDENSADO POR AGUA. BOMBA DE CALOR.

**CARACTERÍSTICAS**

- Unidad bomba de calor reversible, autónomo compacto horizontal canalizable para instalación interior condensado por agua.
- Estructura realizada en chapa galvanizada Zinc-Magnesio que garantiza excelentes características mecánicas, así como una elevada resistencia a la corrosión. La zona del compresor es de chapa más gruesa, completamente aislada para minimizar el ruido. La sección de ventilación está completamente revestida con material anti-condensación e insonorizada.
- Intercambiador de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar la máxima eficiencia de intercambio, dotado de sonda de temperatura para realización de función anti-hielo.
- Compresor hermético rotativo on/off montado sobre elementos antivibratorios para gas R-410A.
- Intercambiador de agua de placas en acero inoxidable INOX AISI 316 aislado. Está dotado de presostato diferencial en el lado agua, sonda de temperatura en entrada de agua, sonda de temperatura en salida de agua para gestión de antihielo y purgador.
- Ventilador centrífugo de doble aspiración con acople directo a motor de rotor externo colocado en el centro del ventilador en una posición aerodinámicamente óptima y suspendido sobre almohadillas antivibratorias. Utiliza álabes curvados hacia delante para conseguir la máxima eficiencia y silencio, equilibrado estáticamente y dinámicamente según norma ISO 1940 (6.3). La espiral, el rotor y el basidor son de chapa de acero galvanizado (semdzimir). El ventilador está montado en una placa de montaje que puede girarse 180° para que la entrada de aire esté situada en la parte superior.
- Filtro plano, de marco en chapa galvanizada con filtrante de poliéster 100% regenerable de eficacia G2.
- Bandeja de condensados en chapa "Aluzink" aislada exteriormente con acople de descarga, opcional bomba de condensados.
- Circuito frigorífico completo con carga de refrigerante (R-410A), recipiente de líquido, válvula antirretorno, válvula de inversión de ciclo de 4 vías, presostato de seguridad de alta presión, válvula termotática electrónica, transductor de presión de aspiración y sonda de temperatura de aspiración.
- El cuadro eléctrico con el control con microprocesador se encuentra en el interior de la unidad de fácil acceso. La sección de fuerza tiene los terminales de entrada de alimentación y el fusible principal. La sección de control está dotada de microprocesador y contactos libres de tensión (Flujostato, on/off, verano/Invierno y set point estándar/economic) . Las unidades necesitan instalar un control de pared (CWMX o CIWMX).

* EN ESTAS UNIDADES ES OBLIGATORIO PONER FILTRO

KCWT-HS [2 a 4 kW]

DATOS TÉCNICOS

KHWC / KWHH		5	7	9	11	15	17
-------------	--	---	---	---	----	----	----

MODO REFRIGERACIÓN

Capacidad frigorífica neta ⁽¹⁾	kW	2,26	2,83	3,16	3,45	3,87	4,16
Capacidad frigorífica sensible ⁽¹⁾	kW	1,91	2,41	2,75	2,93	3,22	3,50
Potencia absorbida ⁽¹⁾	kW	0,54	0,66	0,74	0,77	0,85	0,92
EER ⁽⁵⁾	W/W	4,22	4,27	4,28	4,50	4,54	4,51
SEER ⁽²⁾	kW/kW	3,75	4,06	3,90	4,10	4,05	4,18
η _{s,c} ⁽²⁾	%	147,00	159,4	153,00	161,00	159,00	164,2

MODO CALEFACCIÓN

Capacidad calorífica neta ⁽³⁾	kW	2,76	3,38	3,85	4,15	4,50	4,92
Potencia absorbida ⁽³⁾	kW	0,55	0,65	0,77	0,82	0,94	1,06
COP ⁽⁵⁾	W/W	4,99	5,20	4,97	5,05	4,81	4,66
Capacidad calorífica neta ⁽⁴⁾	kW	2,46	2,97	3,33	3,66	3,98	4,42
Potencia absorbida ⁽⁴⁾	kW	0,55	0,63	0,72	0,80	0,89	1,02
COP ⁽⁵⁾	W/W	4,42	4,60	4,47	4,59	4,40	4,30
SCOP ⁽²⁾	kW/kW	3,41	3,90	3,63	3,77	3,97	4,05
η _{s,c} ⁽²⁾	%	133,4	153,0	142,2	147,8	155,8	159,00

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

Alimentación	V-ph-Hz	230 V / 1 Ph / 50 Hz					
Potencia máxima absorbida	kW	0,74	0,84	0,94	1,17	1,27	1,40
Corriente máxima absorbida	A	3,23	3,91	4,31	6,05	6,63	7,36
Corriente arranque máxima	A	18,4	19,4	20,4	23,5	26,7	26,9

CIRCUITO REFRIGERANTE

Tipo/ Nº de compresores		ROTATIVO / 1					
Refrigerante/nº de circuitos	R410A	1					
Carga de refrigerante por circuito	kg	3					

VENTILADOR INTERIOR IMPULSIÓN

Caudal de aire nominal	m³/h	533	533	612	684	800	800
Tipo/Número	Centrífugo	1					
Máx. presión disponible	Pa	40					

CONDENSADOR ENFRIADO POR AGUA

Caudal nominal de agua	l/s	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24
Caída de presión del agua. Modo frío	kPa	18	21	26	22	27	26

DATOS ACÚSTICOS

Nivel de presión sonora a 1 m.	dB(A)	33	33	34	34	34	35
Conexiones hidráulicas	"Gas	1/2					
Presión máx circuito agua	bar	12					

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Máxima temperatura entrada de agua. Modo frío	°C	45°C					
Mínima temperatura entrada de agua. Modo frío	°C	20°C					
Máxima temperatura entrada de agua. Modo calefacción	°C	25°C					
Mínima temperatura entrada de agua. Modo calefacción	°C	10°C					

(1) Aire ambiente 27°C B.S. / 19°C B.H.; agua intercambiador de calor 30 / 35°C.

(2) Datos calculados de acuerdo con EN 14825:2022.

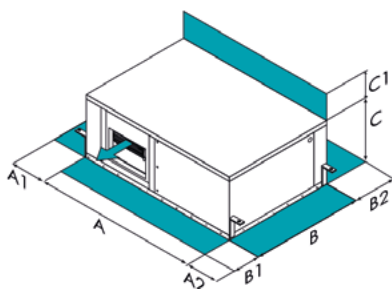
(3) Aire ambiente 20°C B.S. Temperatura del agua a la entrada del intercambiador 20°C. La temperatura del agua de salida del intercambiador se obtiene en función del caudal del agua de refrigeración.

(4) Aire ambiente 20°C B.S. Temperatura del agua a la entrada del intercambiador 15°C. La temperatura del agua de salida del intercambiador se obtiene en función del caudal del agua de refrigeración.

(5) Datos de acuerdo con EN 14511

(6) Los niveles acústicos se refieren a una unidad a plena carga instalada en el techo, canalizada y con un caudal de aire del ventilador mínimo, estándar y máximo, respectivamente. Presión estática útil 40 Pa. El nivel de presión acústica medio, de acuerdo con la normativa ISO 3744, ha sido determinado a 1 m de distancia de la superficie exterior de la unidad canalizada instalada en el techo. Las medidas son efectuadas de acuerdo con la normativa EN ISO 9614-2, con una unidad instalada en proximidad de dos planes reflexivos.

DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



		5	7	9	11	15	17
A - Longitud	mm	1.034	1.034	1.034	1.034	1.034	1.034
B - Profundidad	mm	513	513	513	513	513	513
C - Altura	mm	361	361	361	386	386	386
A1	mm	100	100	100	100	100	100
A2	mm	350	350	350	350	350	350
B1	mm	350	350	350	350	350	350
B2	mm	350	350	350	350	350	350
C1	mm	100	100	100	100	100	100
Peso en funcionamiento	kg	71	73	74	77	81	82

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

KCWT-HS [2 a 4 kW]

OPCIONALES

CONFIGURACIÓN

PCFMO	Panel clase reacción fuego clase M0.
--------------	--------------------------------------

CONDUCCIÓN DE AIRE

TPF	Marco portafiltros con extracción lateral o inferior.
TG3M1	Marco portafiltros con filtro G3 con reacción al fuego M1.
DAIX	Conducto de retorno de aire con junta flexible.
DAOJX	Conducto de impulsión con junta flexible.
DAOIX	Conducto de impulsión y retorno con junta flexible.

CIRCUITO HIDRÁULICO

CDPX	Bomba de condensados.
VIFWX	Filtro de malla de acero para agua y válvula de corte manual.
V2ONX	Válvula de dos vías on/off para anillo de agua de caudal variable, alimentada y gestionada por la máquina.
V2MODX	Control de condensación para trabajar a bajas temperaturas de agua formado por una válvula de 2 vías modulante gestionada por la máquina en combinación con el circuito frigorífico.
FCVBX	Válvula de equilibrado manual.
PFHCX	2 latiguillos de longitud 200 mm para la conexión hidráulica 1/2" M-H y 1 tubo de plástico reforzado de longitud 1 metro de diámetro 15 mm para la salida de condensados.
PFHC1X	2 latiguillos de longitud 500 mm para la conexión hidráulica 1/2" M-H y 1 tubo de plástico reforzado de longitud 1 metro de diámetro 15 mm para la salida de condensados.
LPSW	Presostato diferencial de agua para bajo caudal.
PSWS	Presostato diferencial lado agua (estándar).

COMUNICACIÓN

CMSLWX	Módulo de comunicación LONWORKS (obligatorio opcional MOBA-MOBX)
BACX	Módulo de comunicación BACNET (obligatorio opcional MOBA-MOBX)

CIRCUITO ELÉCTRICO Y CONTROL

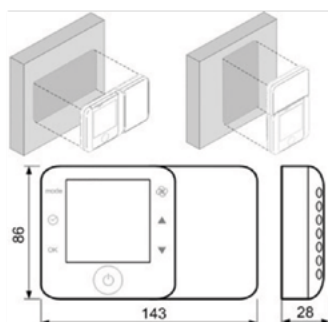
MOBA	Puerto serie RS485 con protocolo Modbus montado en máquina.
MOBX	Puerto serie RS485 con protocolo Modbus suministrado suelto.
CIWMX	Termostato ambiente electrónico con pantalla para instalación en pared para caja de empotrar.
CWMX	Termostato ambiente electrónico con pantalla para instalación en pared.

INSTALACIÓN

AMMX	Amortiguadores con resortes.
-------------	------------------------------

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

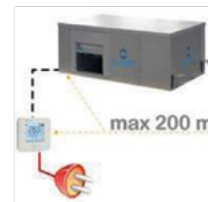
CONTROL



Conexión eléctrica para distancias inferiores a 10 m



Conexión eléctrica para distancias superiores a 10 m



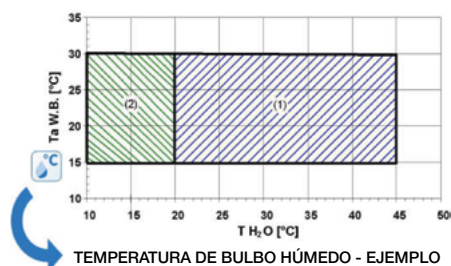
Termostato CWMX de pared (accesorio obligatorio)

* Para otros controles, mirar accesorios y boletín técnico

KCWT-HS [2 a 4 kW]

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

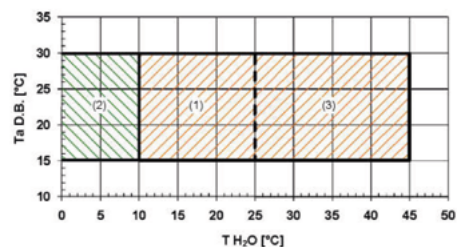
MODO FRÍO



19 °C W.B. { 24 °C D.B. / 63% R.H.
26 °C D.B. / 52% R.H.
27 °C D.B. / 48% R.H.

- Ta=Temperatura de bulbo húmedo de entrada en la batería (°C)
- T H2O=Temperatura de entrada del agua al intercambiador de placas (°C)
- 1 - Rango de operación estándar
- 2 - Rango de operación con opcional V2MODX (Válvula modulante de 2 vías)

MODO CALEFACCIÓN



- Ta=Temperatura de bulbo seco de entrada en la batería (°C)
- T H2O=Temperatura de entrada del agua al intercambiador de placas (°C)
- 1 - Rango de operación estándar
- 2 - Rango de operación con agua glicolada
- 3 - Rango de operación con opcional V2MODX (Válvula modulante de 2 vías)

TABLA DE PRECIOS

		5	7	9	11	15	17
KCWT-HS	Código	4100073094	4100073095	4100073096	4100073097	4100073098	4100073099

OPCIONALES

		5	7	9	11	15	17
OPCIONALES CONFIGURACIÓN							
PCFM0	Panel clase reacción fuego M0	4100094515			4100094516		
OPCIONALES CONDUCCIÓN DE AIRE							
TPF	Portafiltro de extracción lateral o inferior	4100093240			4100093239		
TG3M1	Portafiltro con filtro G3 y reacción al fuego M1	4100094513			4100094514		
DAIX	Conducto de recuperación de aire	4100093173			4100093169		
DAQJX	Conducto de impulsión y recuperación del aire	4100093172			4100093168		
DAOIX	Conducto de impulsión con junta flexible	4100093170			4100093171		
OPCIONALES HIDRÁULICOS							
V2ONX	Válv. 2V On/Off para anillo caudal variable	4100093126					
V2MODX	Válv. 2V modulante para agua circuito abierto	4100093174					
VIFWX	Filtro de malla + válv. corte manual	4100093178			4100093179		
FCVBX	Válvula de equilibrado manual	4100093147			4100093148		
PFHCX	Kit tubos flexibles L=200 mm + tubo descarga condensados	4100093145					
PFHC1X	Kit tubos flexibles L=500 mm + tubo descarga condensados	4100093146					

KCWT-HS [2 a 4 kW]

OPCIONALES

		5	7	9	11	15	17
OPCIONALES HIDRÁULICOS							
CDPX	Bomba condensados			4100093175			
PSWS	Presostato diferencial lado agua			ESTÁNDAR			
LPSW	Presostato diferencial para bajo caudal de agua			4100094529			
OPCIONALES COMUNICACIÓN							
MOBA	Puerto Serie RS-485 con protocolo Modbus			4100093103			
MOBX	Kit puerto serie RS-485 + Modbus RTU			4100093124			
BACX	Módulo comunicación serie Bacnet			4100093159			
CMSLWX	Módulo comunicación serie Lonworks			4100093156			
OPCIONALES CONTROL							
CIWMX	Termostato electrónico instalación mural (empotrar)			4100093135			
CWMX	Termostato electrónico instalación mural (superficial)			4100093130			
OPCIONALES DE INSTALACIÓN							
AMMX	Amortiguadores con resortes			4100093125			

ICONOS TERCIARIO

**ACS TODO EL AÑO**

Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.

**SOLO FRÍO****BOMBA DE CALOR****SOLO CALOR****RESISTENCIA ELÉCTRICA****VENTILADOR AXIAL**
del condensador**CONDENSADO POR AGUA****FREECOOLING****HERMÉTICO ROTATIVO****SISTEMA HÍBRIDO****REFRIGERANTE R-32****REFRIGERANTE R-410A****REFRIGERANTE R-134a****VENTILADOR CENTRÍFUGO****COMPRESOR HERMÉTICO**
scroll**INSTALACIÓN INTERIOR****CONDENSADO POR AIRE****VÁLVULA DE EXPANSIÓN**
ELECTRÓNICA**FULL INVERTER****VARY FLOW****INSTALACIÓN A 4 TUBOS****REFRIGERANTE R-513A****REFRIGERANTE R-1234ze****REFRIGERANTE R-290****VENTILADOR ELECTRÓNICO**
EC PLUG FAN**HORIZONTAL****RECUPERACIÓN**
DE CALOR**INSTALACIÓN EXTERIOR****GESTIÓN CONTROL4 NRG****INTELLIPLANT****COMPRESOR ROTATIVO DC**