

KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

BOMBA DE CALOR REVERSIBLE CONDENSADA POR AIRE CON TECNOLOGÍA FULL INVERTER R32 CON COMPRESOR INSONORIZADO

NOVEDAD 2025



VERSIONES

- **HSE:** Versión Excellence (mejor rendimiento).
- **HSP:** Versión Premium (mayor capacidad).

VERSIONES ACÚSTICAS

- **SC:** Versión acústica con compresor insonorizada (estándar).
- **EN:** Versión acústica supersilenciada (configurable por mando).

OTRAS VERSIONES

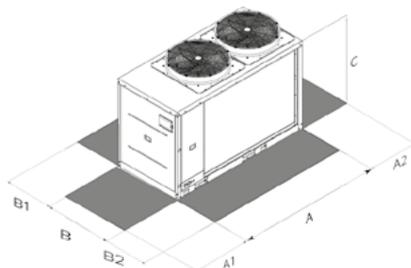
- **D:** Versión con recuperación parcial (disponible en tallas desde 43.2 a 55.2).

CARACTERÍSTICAS

- Familia de bombas de calor condensadas por aire FULL INVERTER en R32 con compresor insonorizado, de potencia frigorífica de 24 a 128kW, disponibles en dos versiones, Excellence de mejor rendimiento y Premium de mayor capacidad térmica. Posibilidad de versión acústica supersilenciada configurable desde el mando a bordo. Gestión y/o suministro de válvula de ACS con salida de agua caliente hasta 60 °C. Compatible con Smart Grid. Gestión hasta 16 unidades en cascada sin control adicional. Opcionales de grupo hidráulico.
- Chasis y estructura realizada en chapa de acero galvanizada pintada (Ral 9001) de espesor 12/10 que garantiza excelentes características mecánicas, así como una elevada resistencia a la corrosión.
- Paneles de cerramiento realizados en chapa de acero galvanizado pintado (RAL9001) de espesor 10/12 que garantiza excelentes características mecánicas, así como una elevada resistencia a la corrosión. Los paneles pueden retirarse fácilmente para permitir una accesibilidad completa a los componentes internos.
- Intercambiador exterior de aire fabricado con tubo de cobre y aleta de aluminio con superficie ondulada y distancia adecuada para garantizar la máxima eficiencia de intercambio con tratamiento hidrófilo para facilitar la evacuación del agua de condensación.
- El compresor/compresores se montan sobre un único circuito frigorífico y son distintos dependiendo de la talla:
 - Talla 10.1 a 22.2- Compresor hermético rotativo controlado por inversor, equipado con clixon y resistencia de carter.
 - Talla 30.2 a 55.2- Compresor hermético scroll controlado por inversor, equipado con clixon y resistencia de carter.
 Los modelos que acaban en 2, tienen dos compresores montados en tándem en un único circuito de refrigeración y disponen de un sistema específico para la recuperación de aceite. Todos ellos están instalados sobre elementos antivibratorios y equipados con carga de aceite. El compresor/compresores están aislados acústicamente mediante una camisa insonorizante.
- Intercambiador interior de placas de acero inoxidable (AISI 316) soldadas sin juntas. El intercambiador está aislado térmicamente mediante polipropileno expandido (EPP) de 17 mm. Dotado de una resistencia eléctrica (antihielo) gestionada por la máquina. Conexiones hidráulicas Vitaulic.
- Ventiladores exteriores helicoidales con 4 palas perfiladas de plástico reforzado acoplados directamente a motor DC controlado electrónicamente con protección IP 54 hasta los tamaños 40.2 e IP44 para los tamaños 45.2-55.2. Los ventiladores están alojados sobre una estructura aerodinámica para aumentar la eficiencia y bajar el nivel de ruido. Y están protegidos mediante reja.
- Circuito frigorífico completo con: carga de refrigerante (R-32), presostato de seguridad de alta/baja presión, válvula de expansión electrónica, válvula de inversión de ciclo de 4 vías, recipiente y separador de líquido, separador de aceite, transductor de alta presión, termostato de seguridad contra sobrecalentamiento del compresor, sensor de temperatura, y válvula de seguridad de baja presión. Las tallas de la 30.2 a la 40.2 pueden tener como opcional un recuperador parcial de calor.
- Circuito hidráulico: En los equipos que montan Kit hidráulico (bomba de recirculación) llevan válvula de seguridad tarada a 6 bar. Resistencia en el intercambiador de placas (antihielo) gestionado por la máquina. Válvula de vaciado, sensores de temperatura, interruptor de seguridad de baja presión.
- El cuadro eléctrico y el de control están situados en el interior de las unidades, con acceso a través de una puerta batiente que se abre con una llave especial. El cuadro eléctrico incluye: fusibles de protección general, interruptor principal de desconexión, fusible de protección de componentes auxiliares, filtro de CA en la fuente de alimentación, protección de secuencia de fases de la fuente de alimentación, protección contra sobrecarga del compresor, protección por mal funcionamiento del sensor, monitor de fase (tamaño 16.2 al 40.2). El cuadro de control incluye: Temporización y protección del compresor; relé para señalización remota de avería acumulada, optimización del ciclo de desescarche, control del condensador, contacto libre de potencial para control remoto on-off, contacto seco para control remoto del modo HEAT/COOL, contacto seco para la gestión del generador auxiliar. El control de pared incluye: El teclado de control incluye: controlador cableado con pantalla de matriz de puntos, teclas multifunción para el control ON/OFF, modo de funcionamiento en frío, en caliente y automático, display y reset de alarma, programación diaria o semanal, adaptador de corriente separado para uso remoto, puerto serie con salida Modbus (RS485) para comunicación remota.

KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

DIMENSIONES Y ESPACIO DE MANTENIMIENTO



Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas grises.

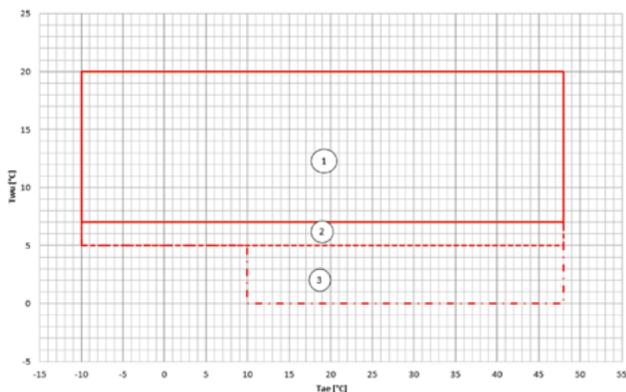
Tam.	KCVTI-HSE		10.1	12.1	14.1	16.2	18.2	22.2	30.2	35.2	43.2	45.2
SC-EXC	A - Longitud	mm	1.960	1.960	1.960	2.304	2.304	2.304	3.330	3.330	3.906	3.906
SC-EXC	B - Profundidad		1.005	1.005	1.005	1.060	1.060	1.060	1.100	1.100	1.184	1.184
SC-EXC	C - Altura		1.340	1.340	1.340	1.480	1.480	1.480	1.510	1.510	1.750	1.750
SC-EXC	A1		800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
SC-EXC	A2		800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
SC-EXC	B1		800	800	800	800	800	800	800	800	1.300	1.300
SC-EXC	B2		800	800	800	800	800	800	800	800	1.300	1.300
SC-EXC	Peso en funcionamiento	kg	323	323	323	500	500	500	830	830	1.143	1.143

Tam.	KCVTI-HSP		10.1	12.1	14.1	16.2	18.2	22.2	30.2	35.2	40.2	45.2	50.2	55.2
SC-EXC	A - Longitud	mm	1.960	1.960	1.960	2.304	2.304	2.304	3.330	3.330	3.330	2.832	2.832	2.832
SC-EXC	B - Profundidad		1.005	1.005	1.005	1.060	1.060	1.060	1.100	1.100	1.100	1.184	1.184	1.184
SC-EXC	C - Altura		1.340	1.340	1.340	1.480	1.480	1.480	1.510	1.510	1.510	1.750	1.750	1.750
SC-EXC	A1		800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
SC-EXC	A2		800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
SC-EXC	B1		800	800	800	800	800	800	800	800	800	1.300	1.300	1.300
SC-EXC	B2		800	800	800	800	800	800	800	800	800	1.300	1.300	1.300
SC-EXC	Peso en funcionamiento	kg	323	323	323	500	500	500	830	830	830	862	862	862

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO VERSIÓN EXCELLENCE

MODO FRÍO



T_w(°C)=Temperatura de salida de agua.

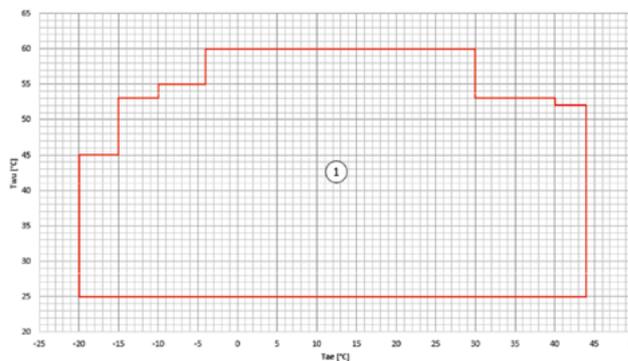
T_{ae}(°C)=Temperatura de aire exterior.

1. Rango de operación estándar.

2. Rango de operación para agua a baja temperatura.

3. Rango de operación para agua a baja temperatura tratada con etilenglicol.

MODO CALEFACCIÓN / ACS 10.1 hasta 35.2



T_w(°C)=Temperatura de salida de agua.

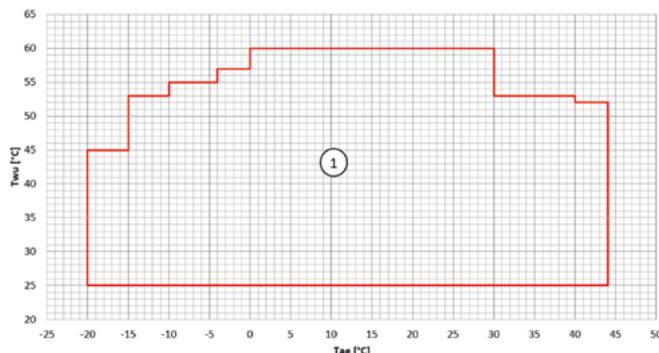
T_{ae}(°C)=Temperatura de aire exterior.

1. Rango de operación estándar.

KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO VERSIÓN EXCELLENCE

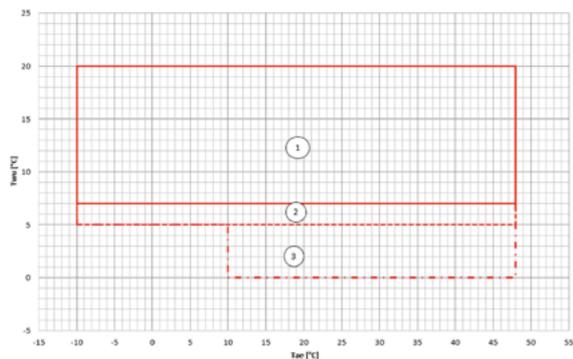
MODO CALEFACCIÓN / ACS 43.2 y 45.2



Twu(°C)=Temperatura de salida de agua.
Tae(°C)=Temperatura de aire exterior.
1.Rango de operación estándar.

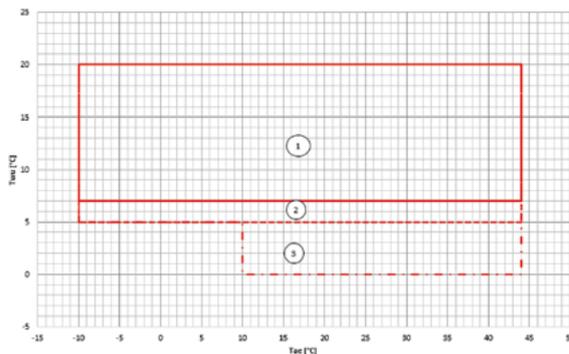
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO VERSIÓN PREMIUM

MODO FRÍO 10.1 hasta 40.2



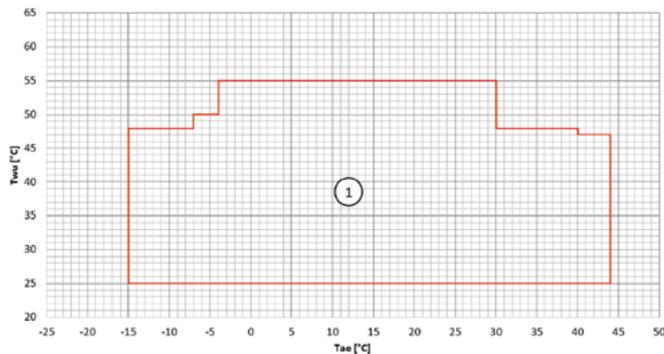
Twu(°C)=Temperatura de salida de agua.
Tae(°C)=Temperatura de aire exterior.
1.Rango de operación estándar.
2.Rango de operación para agua a baja temperatura.
3.Rango de operación para agua a baja temperatura tratada con etilenglicol.

MODO FRÍO 45.2 y 55.2



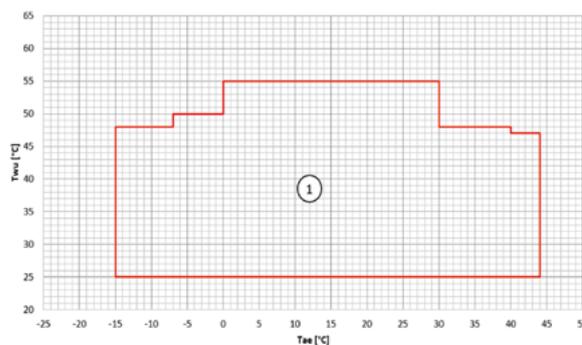
Twu(°C)=Temperatura de salida de agua.
Tae(°C)=Temperatura de aire exterior.
1.Rango de operación estándar
2.Rango de operación para agua a baja temperatura
3.Rango de operación para agua a baja temperatura tratada con etilenglicol.

MODO CALEFACCIÓN / ACS 10.1 hasta 40.2



Twu(°C)=Temperatura de salida de agua.
Tae(°C)=Temperatura de aire exterior.
1.Rango de operación estándar.

MODO CALEFACCIÓN / ACS 45.2 y 55.2



Twu(°C)=Temperatura de salida de agua.
Tae(°C)=Temperatura de aire exterior.
1.Rango de operación estándar.

KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

DATOS TÉCNICOS BOMBA DE CALOR-VERSIÓN EXCELLENCE Y CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-HSE			10.1	12.1	14.1	16.2	18.2
REFRIGERACIÓN							
A35/W18	Potencia frigorífica ⁽¹⁾	kW	29,90	34,60	38,90	59,10	65,80
	Potencia absorbida ⁽¹⁾	kW	6,94	8,72	10,72	14,38	17,88
	EER ⁽¹⁾	W/W	4,31	3,97	3,63	4,11	3,68
A35/W7	Potencia frigorífica ⁽²⁾	kW	24,10	26,60	30,30	43,80	49,70
	Potencia absorbida ⁽²⁾	kW	7,51	9,08	10,56	14,13	16,40
	EER ⁽²⁾	W/W	3,21	2,93	2,87	3,10	3,03
SEER ⁽³⁾		kWh/kWh	4,81	4,65	4,53	4,32	4,32
η _{S,C} ⁽³⁾		%	189,00	183,00	178,00	170,00	170,00
CALEFACCIÓN							
A7/W35	Potencia calorífica ⁽⁴⁾	kW	26,10	30,50	37,00	51,50	55,50
	Potencia absorbida ⁽⁴⁾	kW	5,83	7,04	8,77	11,34	12,82
	COP ⁽⁴⁾	W/W	4,48	4,33	4,22	4,54	4,33
SCOP clima medio ⁽²⁾		kWh/kWh	4,54	4,49	4,44	4,46	4,46
η _{S,h} clima medio ⁽²⁾		%	179,00	177,00	175,00	175,00	175,00
Clase eficiencia estacional ⁽⁵⁾		Clase	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
A7/W45	Potencia calorífica ⁽⁶⁾	kW	24,30	28,80	34,20	50,50	54,70
	Potencia absorbida ⁽⁶⁾	kW	7,30	8,81	10,69	14,23	15,58
	COP ⁽⁶⁾	W/W	3,33	3,27	3,20	3,55	3,51
A7/W55	Potencia calorífica ⁽⁷⁾	kW	23,00	27,70	32,60	46,50	51,90
	Potencia absorbida ⁽⁷⁾	kW	9,06	11,54	13,99	17,16	19,37
	COP ⁽⁷⁾	W/W	2,54	2,40	2,33	2,71	2,68
SCOP clima medio ⁽²⁾		kWh/kWh	3,24	3,23	3,19	3,24	3,21
η _{S,h} clima medio ⁽²⁾		%	127,00	126,00	125,00	127,00	125,00
Clase eficiencia estacional ⁽⁵⁾		Clase	A++	A++	A++	A++	A++
COMPRESOR							
Tipo	INVERTER				Rotativo		
Número			1			2	
REFRIGERANTE							
Tipo/Nº circuitos	R32				1		
Cantidad refrigerante ⁽⁸⁾	kg		7,90			14,00	
VENTILADOR							
Tipo/Número	AXIAL DC			1		2	
Caudal de aire nominal	m ³ /h	12.250	13.500	13.500	24.500	27.000	
CIRCUITO HIDRAÚLICO							
Conexión hidráulica	GAS/H			1 1/2"		2"	
Caudal de agua nominal ⁽²⁾	l/s	1,14	1,27	1,44	2,09	2,36	
Pérdida de carga en el intercambiador ⁽²⁾	kPa	30,7	36,4	45,2	26,2	32,1	
Válvula seguridad*	bar			6			
NIVEL SONORO							
Potencia sonora ⁽⁹⁾	dB(A)	73	74	75	75	76	
Presión sonora ⁽⁹⁾	dB(A)	57	58	59	58	58	
DATOS ELÉCTRICOS							
Alimentación	V-ph-Hz				400V/3P/50Hz		
Potencia máxima absorbida	kW	12,00	12,40	13,00	24,40	25,10	
Corriente máxima absorbida	A	18,50	19,00	20,00	37,50	38,50	
Corriente arranque máxima	A	10,00	10,00	10,00	20,30	20,30	
PESO							
Peso en ejercicio	kg	323	323	323	500	500	

* Válvula de seguridad solo presente en unidades con bomba de recirculación.

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 23/18 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(2) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(3) Datos calculados según la norma EN 14825.

(4) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 30/35 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(5) Conforme a Reglamento delegado (UE) 811/2013.

(6) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 40/45 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(7) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 50/55 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(8) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-2. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 30/35°C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C.

(9) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

DATOS TÉCNICOS BOMBA DE CALOR-VERSIÓN EXCELLENCE Y CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-HSE			22.2	30.2	35.2	43.2	45.2
REFRIGERACIÓN							
A35/W18	Potencia frigorífica ⁽¹⁾	kW	77,70	95,00	103,00	126,00	138,00
	Potencia absorbida ⁽¹⁾	kW	23,19	23,57	28,53	33,16	37,81
	EER ⁽¹⁾	W/W	3,35	4,03	3,61	3,80	3,65
A35/W7	Potencia frigorífica ⁽²⁾	kW	56,80	70,10	80,20	94,60	107,00
	Potencia absorbida ⁽²⁾	kW	19,93	22,91	28,04	30,32	34,97
	EER ⁽²⁾	W/W	2,85	3,06	2,86	3,12	3,06
SEER ⁽³⁾	kWh/kWh	4,25	4,24	4,23	4,95	4,93	
η _{S,C} ⁽³⁾	%	167,00	167,00	166,00	195,00	194,20	
CALEFACCIÓN							
A7/W35	Potencia calorífica ⁽⁴⁾	kW	64,10	78,60	87,50	101,00	111,00
	Potencia absorbida ⁽⁴⁾	kW	15,45	18,24	22,15	24,34	27,07
	COP ⁽⁴⁾	W/W	4,15	4,31	3,95	4,15	4,10
SCOP clima medio ⁽²⁾	kWh/kWh	4,41	4,33	4,29	4,65	4,60	
η _{S,h} clima medio ⁽²⁾	%	173,00	170,00	169,00	183,00	181,00	
Clase eficiencia estacional ⁽⁵⁾	Clase	A++	A++	A++	-	-	
A7/W45	Potencia calorífica ⁽⁶⁾	kW	63,40	74,90	85,20	98,20	107,00
	Potencia absorbida ⁽⁶⁾	kW	19,10	21,52	26,38	29,14	32,04
	COP ⁽⁶⁾	W/W	3,32	3,48	3,23	3,37	3,34
A7/W55	Potencia calorífica ⁽⁷⁾	kW	56,70	75,70	86,10	96,20	105,00
	Potencia absorbida ⁽⁷⁾	kW	21,00	29,80	35,29	34,60	38,89
	COP ⁽⁷⁾	W/W	2,70	2,54	2,44	2,78	2,70
SCOP clima medio ⁽²⁾	kWh/kWh	3,19	3,20	3,19	3,42	3,38	
η _{S,h} clima medio ⁽²⁾	%	125,00	125,00	123,00	134,00	132,00	
Clase eficiencia estacional ⁽⁵⁾	Clase	A++	A++	A+	-	-	
COMPRESOR							
Tipo	INVERTER	Rotativo	Scroll				
Número	2						
REFRIGERANTE							
Tipo/Nº circuitos	R32	1					
Cantidad refrigerante ^(c1)	kg	14,00	17,50	17,50	26,50	26,50	
VENTILADOR							
Tipo/Número	AXIAL DC	2	3				
Caudal de aire nominal	m ³ /h	27.000	36.750	40.500	65.700	65.700	
CIRCUITO HIDRAÚLICO							
Conexión hidráulica	GAS/H	2"			2 1/2"		
Caudal de agua nominal ⁽²⁾	l/s	2,7	3,34	3,82	4,52	5,08	
Pérdida de carga en el intercambiador ⁽²⁾	kPa	40,1	31,9	40,6	21	26,8	
Válvula seguridad*	bar	6					
NIVEL SONORO							
Potencia sonora ⁽⁸⁾	dB(A)	78	78	81	82	83	
Presión sonora ^{(8) (9)}	dB(A)	61	60	63	64	65	
DATOS ELÉCTRICOS							
Alimentación	V-ph-Hz	400V/3P/50Hz					
Potencia máxima absorbida	kW	26,40	37,10	38,40	39,00	46,00	
Corriente máxima absorbida	A	40,50	57,00	59,00	62,00	71,00	
Corriente arranque máxima	A	20,30	31,00	31,00	43,80	43,80	
PESO							
Peso en ejercicio	kg	500	830	830	1.143	1.143	

* Válvula de seguridad solo presente en unidades con bomba de recirculación.

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 23/18 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(2) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(3) Datos calculados según la norma EN 14825.

(4) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 30/35 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(5) Conforme a Reglamento delegado (UE) 811/2013.

(6) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 40/45 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(7) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 50/55 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(8) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-2. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 30/35 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C.

(9) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

DATOS TÉCNICOS BOMBA DE CALOR-VERSIÓN PREMIUM Y CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-HSP			10.1	12.1	14.1	16.2	18.2
REFRIGERACIÓN							
A35/W18	Potencia frigorífica ⁽¹⁾	kW	33,20	37,20	41,90	63,70	70,00
	Potencia absorbida ⁽¹⁾	kW	8,53	10,11	12,36	16,21	19,13
	EER ⁽¹⁾	W/W	3,89	3,68	3,39	3,93	3,66
A35/W7	Potencia frigorífica ⁽²⁾	kW	25,20	27,60	32,20	45,70	52,10
	Potencia absorbida ⁽²⁾	kW	8,32	10,04	11,75	15,44	18,09
	EER ⁽²⁾	W/W	3,03	2,75	2,74	2,96	2,88
SEER ⁽³⁾		kWh/kWh	4,50	4,40	4,24	4,04	4,09
η _{s,c} ⁽³⁾		%	177,00	173,00	167,00	159,00	161,00
CALEFACCIÓN							
A7/W35	Potencia calorífica ⁽⁴⁾	kW	27,90	32,30	38,00	54,40	58,70
	Potencia absorbida ⁽⁴⁾	kW	6,40	8,05	10,27	12,65	14,46
	COP ⁽⁴⁾	W/W	4,36	4,01	3,70	4,30	4,06
SCOP clima medio ⁽⁵⁾		kWh/kWh	4,29	4,23	4,11	4,22	4,19
η _{s,h} clima medio ⁽⁵⁾		%	169,00	166,00	161,00	166,00	165,00
Clase eficiencia estacional ⁽⁵⁾		Clase	A++	A++	A++	A++	A++
A7/W45	Potencia calorífica ⁽⁶⁾	kW	27,00	29,80	35,70	52,50	57,90
	Potencia absorbida ⁽⁶⁾	kW	8,41	9,31	11,33	15,77	17,60
	COP ⁽⁶⁾	W/W	3,21	3,20	3,15	3,33	3,29
COMPRESOR							
Tipo		INVERTER	Rotativo				
Número			1				2
REFRIGERANTE							
Tipo/Nº circuitos		R32	1				
Cantidad refrigerante ^(C1)		kg	7,90				14,00
VENTILADOR							
Tipo/Número		AXIAL DC	1				2
Caudal de aire nominal		m³/h	13.500	13.500	14.000	27.000	27.000
CIRCUITO HIDRAÚLICO							
Conexión hidráulica		GAS/H	1 1/2 "				2"
Caudal de agua nominal ⁽²⁾		l/s	1,2	1,32	1,53	2,17	2,48
Pérdida de carga en el intercambiador ⁽²⁾		kPa	33,3	38,7	50	28	34,8
Válvula seguridad*		bar	6				
NIVEL SONORO							
Potencia sonora ⁽⁸⁾		dB(A)	75	76	77	77	78
Presión sonora ^{(8) (9)}		dB(A)	59	60	61	60	61
DATOS ELÉCTRICOS							
Alimentación		V-ph-Hz	400V/3P/50Hz				
Potencia máxima absorbida		kW	12,00	12,40	13,00	24,40	25,10
Corriente máxima absorbida		A	18,50	19,00	20,00	37,50	38,50
Corriente arranque máxima		A	10,00	10,00	10,00	20,30	20,30
PESO							
Peso en ejercicio		kg	323	323	323	500	500

* Válvula de seguridad solo presente en unidades con bomba de recirculación.

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 23/18 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(2) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(3) Datos calculados según la norma EN 14825.

(4) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 30/35 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(5) Conforme a Reglamento delegado (UE) 811/2013.

(6) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 40/45 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(7) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 50/55 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(8) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-2. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 30/35 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C.

(9) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

DATOS TÉCNICOS BOMBA DE CALOR-VERSIÓN PREMIUM Y CONFIGURACIÓN ACÚSTICA SC

KCVTI-HSP		22.2	30.2	35.2	40.2	45.2	50.2	55.2	
REFRIGERACIÓN									
A35/W18	Potencia frigorífica ⁽¹⁾	kW	79,80	98,40	111,00	117,00	125,00	131,00	137,00
	Potencia absorbida ⁽¹⁾	kW	23,61	26,03	31,99	34,93	35,71	38,53	41,02
	EER ⁽¹⁾	W/W	3,38	3,78	3,47	3,35	3,50	3,40	3,34
A35/W7	Potencia frigorífica ⁽²⁾	kW	60,70	74,30	86,20	94,20	111,00	121,00	128,00
	Potencia absorbida ⁽²⁾	kW	22,07	25,53	31,58	35,82	40,96	46,36	51,00
	EER ⁽²⁾	W/W	2,75	2,91	2,73	2,63	2,71	2,61	2,51
SEER ⁽³⁾	kWh/kWh	4,07	3,96	3,91	3,87	4,67	4,54	4,42	
η _{s,c} ⁽³⁾	%	160,00	155,00	153,00	152,00	-	-	-	
CALEFACCIÓN									
A7/W35	Potencia calorífica ⁽⁴⁾	kW	67,10	84,80	94,20	101,00	119,00	131,00	139,00
	Potencia absorbida ⁽⁴⁾	kW	16,86	21,15	25,67	27,75	31,48	35,41	38,29
	COP ⁽⁴⁾	W/W	3,98	4,01	3,67	3,64	3,78	3,70	3,63
SCOP clima medio ⁽⁵⁾	kWh/kWh	4,17	4,12	4,08	4,13	4,11	4,07	4,04	
η _{s,h} clima medio ⁽⁵⁾	%	164,00	162,00	160,00	162,00	161,00	160,00	159,00	
Clase eficiencia estacional ⁽⁶⁾	Clase	A++	A++	A++	A++	-	-	-	
A7/W45	Potencia calorífica ⁽⁶⁾	kW	66,60	78,50	91,20	102,00	117,00	129,00	138,00
	Potencia absorbida ⁽⁶⁾	kW	21,21	23,50	29,90	35,42	36,45	40,57	43,81
	COP ⁽⁶⁾	W/W	3,14	3,34	3,05	2,88	3,21	3,18	3,15
COMPRESOR									
Tipo	INVERTER	Rotativo	Scroll						
Número			2						
REFRIGERANTE									
Tipo/Nº circuitos	R32	1							
Cantidad refrigerante ^(C1)	kg	14,00	17,50						
VENTILADOR									
Tipo/Número	AXIAL DC	2	3			2			
Caudal de aire nominal	m³/h	28.000	40.500	40.500	42.000	50.000	50.000	50.000	
CIRCUITO HIDRAÚLICO									
Conexión hidráulica	GAS/H	2"			2 1/2"				
Caudal de agua nominal ⁽²⁾	l/s	2,89	3,54	4,1	4,49	5,28	5,78	6,13	
Pérdida de carga en el intercambiador ⁽²⁾	kPa	44,7	35,4	46,2	54,2	32,8	38,7	43,2	
Válvula seguridad*	bar	6							
NIVEL SONORO									
Potencia sonora ⁽⁸⁾	dB(A)	80	80	83	83	84	85	85	
Presión sonora ^{(8) (9)}	dB(A)	63	62	65	65	66	67	67	
DATOS ELÉCTRICOS									
Alimentación	V-ph-Hz	400V/3P/50Hz							
Potencia máxima absorbida	kW	26,40	37,10	38,40	40,40	51,00	58,00	64,00	
Corriente máxima absorbida	A	40,50	57,00	59,00	62,00	80,00	90,5	100	
Corriente arranque máxima	A	20,30	31,00	31,00	31,00	50,00	50,00	50,00	
PESO									
Peso en ejercicio	kg	500	830	830	830	862	862	862	

Válvula de seguridad solo presente en unidades con bomba de recirculación.

(1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 23/18 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(2) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 35 °C. Prestaciones según EN 14511.

(3) Datos calculados según la norma EN 14825.

(4) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 30/35 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(5) Conforme a Reglamento delegado (UE) 811/2013.

(6) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 40/45 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(7) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador lado instalación 50/55 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C. Prestaciones según EN 14511.

(8) Las mediciones sonoras se realizan de conformidad con la norma EN ISO 9614-2. Datos referidos a las siguientes condiciones: agua del intercambiador de instalación 30/35 °C; Temperatura del aire en el intercambiador exterior 7 °C.

(9) El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 m de la superficie exterior de la unidad que funciona en campo abierto.

KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

OPCIONALES

CONFIGURACIONES

PRM	Versión Premium
EXC	Versión Excellence (versión de mejor rendimiento)
SC	Versión acústica con compresor insonorizado (estándar)
EN	Versión acústica supersilenciada (configurable por mando)
D	Versión con recuperación parcial (disponible en tallas desde 43.2 a 55.2)

CIRCUITO FRIGORÍFICO

CCCA	Batería de condensación tratada con revestimiento acrílico
CCCA1	Batería de condensación tratada con tratamiento Energy Guard DCC
CCHY	Batería de condensación con aletas en aluminio hidrofílico (estándar)
EVE	Válvula de expansión electrónica (estándar)

VENTILADOR

VENDC	Ventilador alta eficiencia DC (estándar)
-------	--

CIRCUITO HIDRÁULICO

IFWX	Filtro de agua de malla de acero
IFWI	Filtro de agua de malla de acero instalado en máquina
HYGU1	Grupo hidráulico lado instalación con 1 bomba on/off
HYGU2	Grupo hidráulico lado instalación con 2 bombas on/off
HYGU1V	Grupo hidráulico lado instalación con 1 bomba inverter
HYGU2V	Grupo hidráulico lado instalación con 2 bombas inverter
HYGU1VI	Grupo hidráulico lado instalación con 1 bomba inverter
IVFDT	Control variable del caudal del lado instalación mediante inverter en función del salto térmico
ACC	Deposito de inercia
TCDC	Bandeja de condensados con resistencia eléctrica
VACSX	Válvula desviadora para la producción de ACS
VACS	Válvula desviadora para la producción de ACS

COMUNICACIÓN

CMSC13X	Módulo de comunicación serie para supervisor Modbus TCP/IP, Bacnet IP, Bacnet MSTP
---------	--

CIRCUITO ELÉCTRICO

SNB	Seccionador general instalado en la unidad (estándar)
MOD	Puerto serie RS-485 con protocolo Modbus (estándar)
ENEMON	Control de energía disponible en mando y mediante Modbus (estándar)
PM	Monitor de fases (estándar desde talla 16.2 a 55.2)
REMAU	Tarjeta adicional para la gestión de funciones avanzadas

INSTALACIÓN

AVIBX	Antivibratorios de caucho
AMMSX	Amortiguadores de muelle antisísmicos
AVIBI	Antivibratorios en goma montados en máquina
PGFC	Rejillas de protección de batería
PGFCX	Rejillas de protección de batería

Nota: Las referencias que acaban en X se sirven sueltas (no montadas en máquina)

CONTROL



Termostato instalado a bordo (de serie)

- Modificación punto de consigna/modo funcionamiento.
- Indicación estado funcionamiento/alarmas mediante iconos en display.
- Programación semanal.
- Controlador maestro para gestión de cascadas.
- Consultas usuario y registro de alarmas.
- Gestión de unidades en cascada.
- Distancia máx. 40 m (3 x 0,75 mm² apantallado).

KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

TABLA DE PRECIOS

		10.1	12.1	14.1	16.2	18.2	22.2	30.2	35.2	43.2	45.2
KCVTI-HSE EXC	Código	4100071001	4100071002	4100071003	4100071004	4100071005	4100071006	4100071007	4100071008	4100071009	4100071010

		10.1	12.1	14.1	16.2	18.2	22.2	30.2	35.2	40.2	45.2	50.2	55.2
KCVTI-HSP PRM	Código	4100071020	4100071021	4100071022	4100071023	4100071024	4100071025	4100071026	4100071027	4100071028	4100071029	4100071030	4100071031

		10.1	12.1	14.1	16.2	18.2	22.2	30.2
--	--	------	------	------	------	------	------	------

OPCIONALES VERSIÓN

SC	Configuración acústica con insonorización de compresores							ESTÁNDAR
EN	Configuración acústica supersilenciada (verificar capacidad de máquina)							4100093774
D	Recuperación energética parcial							NO DISPONIBLE

OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO

CCCA	Batería condensación Cu/Al con revestimiento acrílico (EXC-PRM)				4100093775			4100093776	4100093777
CCCA1	Batería condensación con tratamiento energy guard DCC aluminio (EXC-PRM)				4100093780			4100093781	4100093782
CCHY	Batería con aletas en aluminio hidrofílico							ESTÁNDAR	
EVE	Válvula de expansión electrónica							ESTÁNDAR	

OPCIONALES VENTILADOR

VENDC	Ventilador alta eficiencia DC							ESTÁNDAR
-------	-------------------------------	--	--	--	--	--	--	----------

OPCIONALES HIDRÁULICOS

IFWX	Filtro de malla lado agua				4100093785			4100093786	
IFWI	Filtro de malla lado agua instalado en la unidad				4100093788			4100093789	
HYGU1	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba on-off						4100093793		4100093794
HYGU1VI	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter				4100093796			4100093797	4100093798
HYGU1V	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter							NO DISPONIBLE	
HYGU2	Grupo hidráulico lado uso con 2 bombas on-off							NO DISPONIBLE	
HYGU2V	Grupo hidráulico lado uso con 2 bombas inverter							NO DISPONIBLE	
IVFDT	Control caudal variable lado uso a través de inverter en función del salto térmico							ESTÁNDAR	
ACC	Depósito de inercia (EXC-PRM)				4100093799			4100093800	4100093801
TCDC	Bandeja de recogida de condensados con resistencia eléctrica (EXC-PRM)				4100093804			4100093805	4100093806
VACXSX	Válvula desviadora para producción ACS				4100093809			4100093810	4100093811
VACS	Válvula desviadora para producción ACS instalada				4100093812			4100093813	4100093814

OPCIONALES COMUNICACIÓN

CM-SC13X	Módulo de comunicaciones serie para supervisor Modbus TCP/IP, Bacnet IP, Bacnet MSTP							4100093817	
----------	--	--	--	--	--	--	--	------------	--

OPCIONALES ELÉCTRICOS

SNB	Seccionador general instalado en la unidad							ESTÁNDAR
MOB	Puerto serie RS485 con protocolo Modbus							ESTÁNDAR
ENEMON	Control parámetros energéticos en mando y mediante Modbus							ESTÁNDAR
PM	Monitor de fases				NO DISPONIBLE			ESTÁNDAR
REMAU	Tarjeta adicional para la gestión de funciones avanzadas							4100093818

OPCIONALES DE INSTALACIÓN

AVIBX	Antivibratorios caucho (EXC-PRM)				4100093819			4100093820	4100093821
AMMSX	Kit elementos antivibratorios antisísmicos (EXC-PRM)				4100093824			4100093825	4100093826
AVIBI	Soportes antivibratorios montados en la unidad						4100093829		4100093830
PGFC	Rejillas de protección de la batería (EXC-PRM)				4100093832			4100093833	4100093834
PGFCX	Rejillas de protección de la batería (EXC-PRM)				4100093837			4100093838	4100093839

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

KCVTI-HSE/HSP [24 a 128 kW]

TABLA DE PRECIOS

		35.2	40.2	43.2	45.2	50.2	55.2
OPCIONALES VERSIÓN							
SC	Configuración acústica con insonorización de compresores				ESTÁNDAR		
EN	Configuración acústica supersilenciada (verificar capacidad de máquina)				4100093774		
D	Recuperación energética parcial	NO DISPONIBLE				4100094527	
OPCIONALES CIRCUITO FRIGORÍFICO							
CCCA	Batería condensación Cu/Al con revestimiento acrílico	EXC	4100093777		4100093778		NO DISPONIBLE
		PRM	4100093777	NO DISPONIBLE			4100093779
CCCA1	Batería condensación con tratamiento energy guard DCC aluminio	EXC	4100093782		4100093783		NO DISPONIBLE
		PRM	4100093782	NO DISPONIBLE			4100093784
CCHY	Batería con aletas en aluminio hidrofílico				ESTÁNDAR		
EVE	Válvula de expansión electrónica				ESTÁNDAR		
OPCIONALES VENTILADOR							
VENDC	Ventilador alta eficiencia DC				ESTÁNDAR		
OPCIONALES HIDRÁULICOS							
IFWX	Filtro de malla lado agua		4100093786				4100093787
IFWI	Filtro de malla lado agua instalado en la unidad				4100093789		
HYGU1	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba on-off		4100093794				4100093795
HYGU1VI	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter		4100093798				NO DISPONIBLE
HYGU1V	Grupo hidráulico lado uso con 1 bomba inverter		NO DISPONIBLE				4100093791
HYGU2	Grupo hidráulico lado uso con 2 bombas on-off		NO DISPONIBLE				4100093790
HYGU2V	Grupo hidráulico lado uso con 2 bombas inverter		NO DISPONIBLE				4100093792
IVFDT	Control caudal variable lado uso a través de inverter en función del salto térmico				ESTÁNDAR		
ACC	Depósito de inercia	EXC	4100093801				4100093802
		PRM	4100093801				4100093803
TDCD	Bandeja de recogida de condensados con resistencia eléctrica	EXC	4100093806		4100093807		NO DISPONIBLE
		PRM	4100093806	NO DISPONIBLE			4100093808
VACSX	Válvula desviadora para producción ACS				4100093811		
VACS	Válvula desviadora para producción ACS instalada		4100093814				4100093815
OPCIONALES COMUNICACIÓN							
CM-SC13X	Módulo de comunicaciones serie para supervisor Modbus TCP/IP, Bacnet IP, Bacnet MSTP				4100093817		
OPCIONALES ELÉCTRICOS							
SNB	Seccionador general instalado en la unidad				ESTÁNDAR		
MOB	Puerto serie RS485 con protocolo Modbus				ESTÁNDAR		
ENEMON	Control parámetros energéticos en mando y mediante modbus				ESTÁNDAR		
PM	Monitor de fases				ESTÁNDAR		
REMAU	Tarjeta adicional para la gestión de funciones avanzadas				4100093818		
OPCIONALES DE INSTALACIÓN							
AVIBX	Antivibratorios caucho	EXC	4100093821				4100093822
		PRM	4100093821				4100093823
AMMSX	Kit elementos antivibratorios antisísmicos	EXC	4100093826				4100093827
		PRM	4100093826				4100093828
AVIBI	Soportes antivibratorios montados en la unidad		4100093830				4100093831
PGFC	Rejillas de protección de la batería	EXC	4100093834				4100093835
		PRM	4100093834				4100093836
PGFCX	Rejillas de protección de la batería	EXC	4100093839				4100093840
		PRM	4100093839				4100093841

Nota: Las referencias que terminan en X se suministran por separado (sin montar)

ICONOS TERCIARIO

**ACS TODO EL AÑO**

Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.

**SOLO FRÍO****BOMBA DE CALOR****SOLO CALOR****RESISTENCIA ELÉCTRICA****VENTILADOR AXIAL**
del condensador**CONDENSADO POR AGUA****FREECOOLING****HERMÉTICO ROTATIVO****SISTEMA HÍBRIDO****REFRIGERANTE R-32****REFRIGERANTE R-410A****REFRIGERANTE R-134a****VENTILADOR CENTRÍFUGO****COMPRESOR HERMÉTICO**
scroll**INSTALACIÓN INTERIOR****CONDENSADO POR AIRE****VÁLVULA DE EXPANSIÓN**
ELECTRÓNICA**FULL INVERTER****VARY FLOW****INSTALACIÓN A 4 TUBOS****REFRIGERANTE R-513A****REFRIGERANTE R-1234ze****REFRIGERANTE R-290****VENTILADOR ELECTRÓNICO**
EC PLUG FAN**HORIZONTAL****RECUPERACIÓN**
DE CALOR**INSTALACIÓN EXTERIOR****GESTIÓN CONTROL4 NRG****INTELLIPLANT****COMPRESOR ROTATIVO DC**