



ACS

KCA AQUA PLUS 190/300L SOLAR [de suelo]

AEROTERMIA

Bomba de calor de suelo para producción de ACS con serpentín solar de apoyo.



NOVEDAD 2025

Bomba de calor con capacidad de integración de energía solar térmica

La bomba de calor KCA AQUA PLUS SOLAR dispone además de un **serpentín de acero vitrificado** para uso solar, aumentando el ahorro.

Modelos 190 y 300 litros: la resistencia eléctrica integrada (1,64 kW a 220V ac) calienta el agua desde 65 °C (máxima temperatura con bomba de calor) hasta 70 °C (máxima temperatura con resistencia eléctrica).

* Código cable Modbus 5500090050

Características



Más seguridad gracias a su aislamiento completo entre agua y electricidad sin problema de descarga eléctrica.

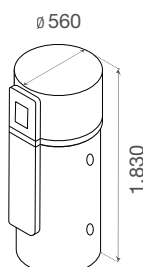


Sin tubos de combustible ni almacenamiento, sin peligro potencial de fugas de aceite, incendios, explosiones, etc.



Sin posibilidad de contaminación cruzada, el serpentín del condensador está envuelto en un intercambiador de calor de microcanal alrededor del tanque interior esmaltado.

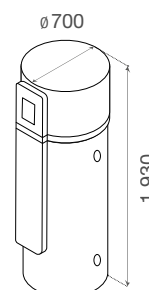
Dimensiones



KCA AQUA PLUS 300L SOLAR

Diámetro x alt.
(mm)

595 x 1.730



KCA AQUA PLUS 300L SOLAR

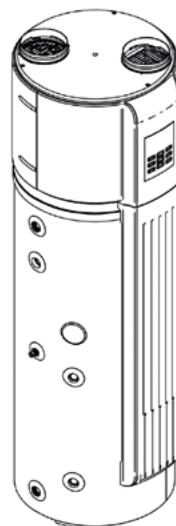
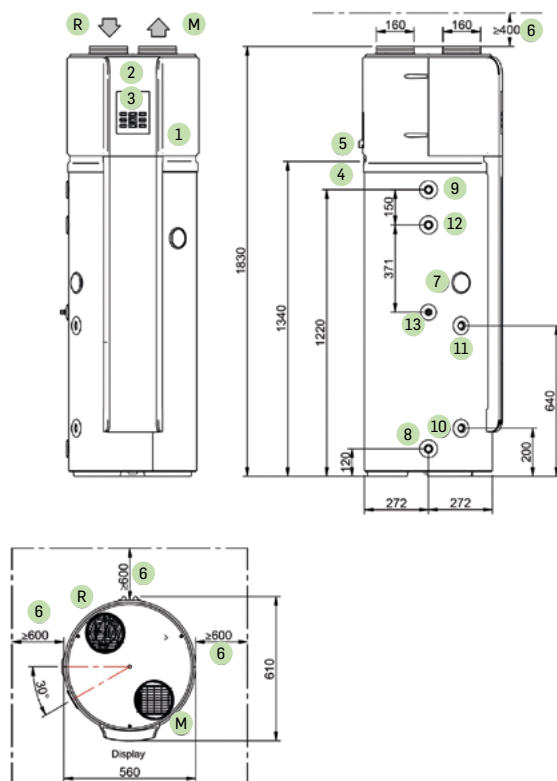
Diámetro x alt.
(mm)

695 x 1.895

KCA AQUA PLUS 190/300L SOLAR [de suelo]

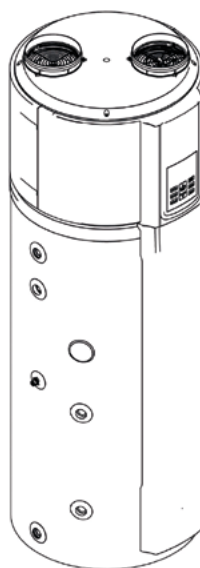
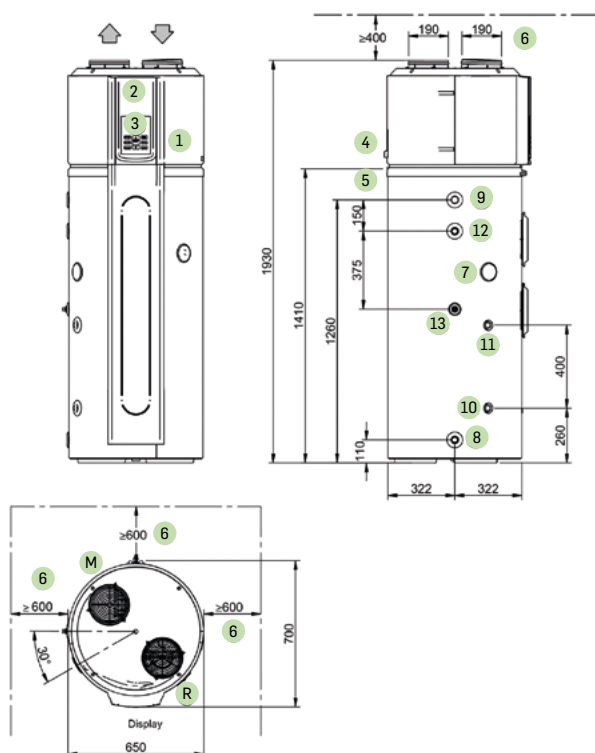
Partes y descripción

KCA AQUA PLUS SOLAR (190 L)



- (1) Compartiendo compresor
- (2) Panel eléctrico
- (3) Teclado de control de la unidad
- (4) Alimentación
- (5) Drenaje de condensados
- (5) Espacios de mantenimiento
- (6) Ánodo eléctrico
- (7) Entrada de agua 3/4" H
- (8) Salida de agua 3/4" H
- (R) Entrada de aire
- (M) Suministro de aire

KCA AQUA PLUS SOLAR (300 L)



KCA AQUA PLUS 190/300L SOLAR [de suelo]

DATOS TÉCNICOS

KCA V4.2			190L	300L
Capacidad nominal del depósito		L	168	272
Presión máx. entrada de agua		bar	7	7
Presión máx. admisible (válv. Seguridad)		bar	10	10
Material del depósito			Acero Vitificado	
Protección contra la corrosión			Ánodo electrónico	
Aislamiento térmico			PU inyectado (e= 50 mm)	PU inyectado (e= 50 mm)
Coef. Pérdidas térmicas UA		W/K	0,91	0,94
Capacidad calorífica	Total	W	3.120	3.800
	B.Calor + Resist. eléct.		1.620 + 1.500	2.300 + 1.500
Clase energética caldeo de agua			A+	A+
Perfil de carga declarado			L	XL
SCOP _{DHW}	(A7°C-clima medio)	kWh/kWh	2,76	3,01
	(A14°C-clima cálido)		3,13	3,59
Eficiencia energética caldeo de agua (η_{dhw})	(A7°C-clima medio)	(%)	115	123
	(A14°C-clima cálido)		125	143
Consumo eléctrico anual	Clima Medio	kWh/año	890	1.356
	Clima Cálido		8.9	1.173
Volumen max.de agua mezclado a 40°C-V ₄₀		L	245	350
Temp. ACS de referencia θ_{wh}		°C	53	52
Alimentación eléctrica		V/Ph/Hz	220-240/1/50	
Potencia máx. absorbida	Total	W	1.920	2.030
	B.Calor + Resist. eléct.		420 + 1.500	530 + 1.500
Temperatura máxima salida agua	Bomba de Calor	°C	65	65
	Resistencia		70	70
Temperatura ambiente trabajo	Bomba de Calor	°C	-7 ÷ 43	
	Resistencia		-20 ÷ 43	
Tipo refrigerante y carga			R-134a (1,1 Kg)	R-134a (1,4 Kg)
Entrada/Salida ACS		GAS/H	3/4"	3/4"
Tubo evacuación condensados			DN20	DN20
Diámetro conducto aire		mm	160	190
Caudal aire		m³/h	270	414
Presión disponible máx.		Pa	25	45
Dimensiones netas (diámetro x alto)		mm	Ø560 x 1.830	Ø650 x 1.930
Peso neto		kg	114	131
Peso con depósito lleno		kg	268	277
Potencia sonora		dB(A)	51	53

INTEGRACIÓN

Superficie del serpentín solar	m²	1,1	1,3
Material del depósito		Acero Vitificado	
Entrada/Salida agua serpentín	GAS/H	3/4"	3/4"
Presión máx. de trabajo	bar	10	10

Nota: Datos técnicos según normas EN 16147 y EN 12102-2

CÓDIGO

5500050302

5500050303