

ACS

KCA V4.2 80/100/150L [de pared]



Bomba de calor de pared para producción de ACS



**FUNCIÓN
ANTILEGIONELA**



CON WIFI DE SERIE

R-290

A+



Nuevos modelos KCA V4.2 con una acumulación de 80, 100 y 150 litros para montaje mural en pared rígida.

Con altas prestaciones energéticas y clasificación energética A (SCOP dhw 2,86).

* Código cable Modbus 9005506108

Características



Un equipo mural desarrollado para optimizar su consumo tanto en componentes como en conectividad.



Intercambio de calor más eficiente en las salidas de agua.



Con ánodo de magnesio incluido.



Contacto on/off y modbus incluido de serie, necesario cable especial para su uso.



Wifi de serie

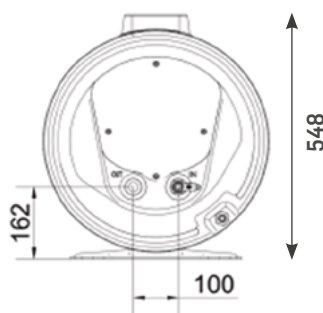
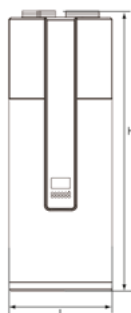
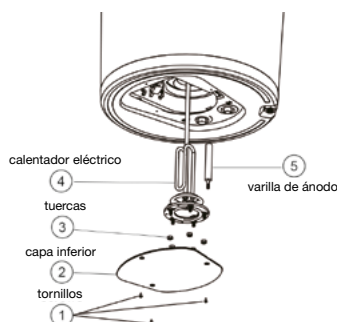
- Programación semanal.
- Encendido/apagado.
- Control de modos de funcionamiento.
- Control de temperaturas.
- Control de legionela.
- Recordatorio de mantenimiento.



Tecnología de transferencia de calor

- Transferencia de calor optimizada gracias al aumento de la superficie del intercambiador de calor gas refrigerante-agua.
- Producción de ACS hasta 65 °C exclusivamente con ciclo frigorífico y hasta 70 °C con resistencia eléctrica.

Dimensiones



Modelo	Dimensiones
KCA V4.2 80L	500 (L) x 1.199 (H)
KCA V4.2 100L	500 (L) x 1.365 (H)
KCA V4.2 150L	500 (L) x 1.708 (H)

DATOS TÉCNICOS

KCA V4.2 80/100/150L			KCA V4.2 80 L	KCA V4.2 100 L	KCA V4.2 150 L
DATOS ELÉCTRICOS					
Capacidad nominal del depósito		L	78	98	145
Presión máx. entrada de agua		bar	8	8	8
Presión máx. admisible (válv. Seguridad)		bar	8	8	8
Material del depósito			Vitrificado de doble capa		
Protección contra la corrosión			Ánodo de magnesio		
Aislamiento térmico			PU inyectado (e= 40 mm)	PU inyectado (e= 40 mm)	PU inyectado (e= 40 mm)
Coef. Pérdidas térmicas UA		W/K	0,82	0,98	1,34
Capacidad calorífica	Total	W	2.450	2.480	2.800
	B.Calor + Resist. eléct.		950 + 1.500	980 + 1.500	1.300 + 1.500
Clase energética caldeo de agua			A+	A+	A+
Perfil de carga declarado			M	M	L
SCOP _{DHW}	(A7°C-clima medio)	kWh/kWh	2,85	2,76	2,8
	(A14°C-clima cálido)		3,24	3,35	3,31
Eficiencia energética caldeo de agua (η_{dhw})	(A7°C-clima medio)	(%)	112,2	110,8	121,7
	(A14°C-clima cálido)		114,6	113,7	137,2
Consumo eléctrico anual	Clima Medio	kWh/año	458	463	843
	Clima Cálido		448	451	746
Volumen max.de agua mezclado a 40°C-V40		L	85	110	160
Temp. ACS de referencia θ_{wh}		°C	55	55	51,94
Alimentación eléctrica		V/Ph/Hz	220-240/1/50		
Potencia máx. absorbida	Total	W	1.950	1.950	2.250
	B.Calor + Resist. eléct.		450 + 1.500	450 + 1.500	750 + 1.500
Temperatura máxima salida agua	Bomba de Calor	°C	65	65	65
	Resistencia		70	70	70
Temperatura ambiente trabajo	Bomba de Calor	°C	-7 ÷ 43		
	Resistencia		-20 ÷ 45		
Tipo refrigerante y carga			R-290 (150 g)	R-290 (150 g)	R-290 (150 g)
Entrada/Salida ACS		GAS/H	1/2"	1/2"	1/2"
Tubo evacuación condensados			DN12	DN12	DN12
Diámetro conducto aire		mm	160	160	160
Caudal aire		m³/h	190	200	240
Presión disponible		Pa	10 / 20 / 40 / 60 (Config. fábrica 10 Pa)		
Dimensiones netas (diámetro x ancho máx x alto)		mm	Ø 500 × 548 x 1.199	Ø 500 × 548 x 1.365	Ø 500 × 548 x 1.708
Peso neto		kg	56	61	81
Peso con depósito lleno		kg	134	159	226
Potencia sonora		dB(A)	54	54	56

Nota: Datos técnicos según normas EN 16147 y EN 12102-2

CÓDIGO	5500050220	5500050221	5500050222
---------------	------------	------------	------------