



## Bomba de calor de suelo para producción de ACS.



### NOVEDAD 2025

## La solución perfecta para la producción de ACS

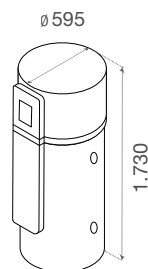
La bomba de calor KCA V4.2 dispone de una gama de producto con acumuladores con capacidad de agua de 190 y 300 litros y un **compresor rotativo de máxima eficiencia y bajo nivel sonoro**.

**Modelos 190 y 300 litros:** la resistencia eléctrica integrada (1,64 kW a 220V ac) calienta el agua desde 65 °C (máxima temperatura con bomba de calor) hasta 70 °C (máxima temperatura con resistencia eléctrica).

## Características

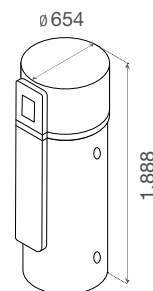
- ★ Ánodo de magnesio incorporado para protección contra la corrosión.
- ★ Desinfección contra legionela programable.
- ★ Programación diaria y semanal.
- ★ Preparado para uso con energía fotovoltaica.
- ★ Wifi, modbus y contacto on/off de serie.

## Dimensiones



KCA V4.2 190 L

Díámetro x alt. (mm)	595 x 1.730
----------------------	-------------

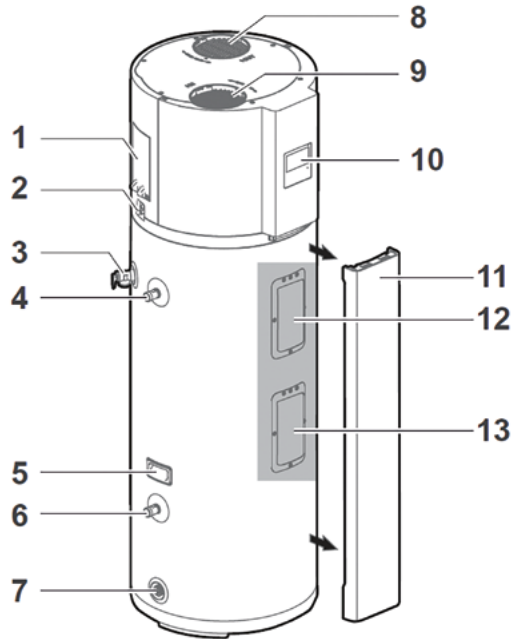


KCA V4.2 300 L

Díámetro x alt. (mm)	695 x 1.895
----------------------	-------------

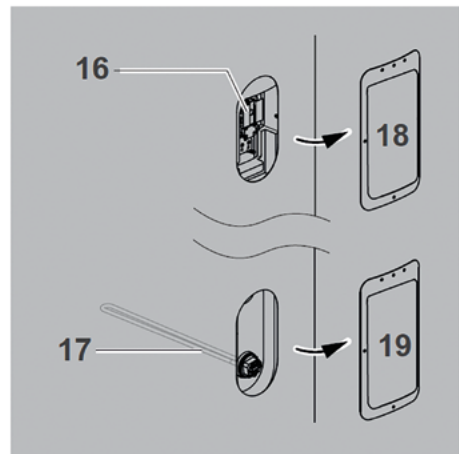
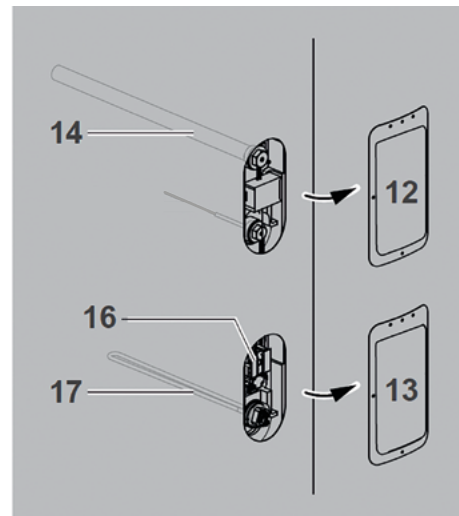
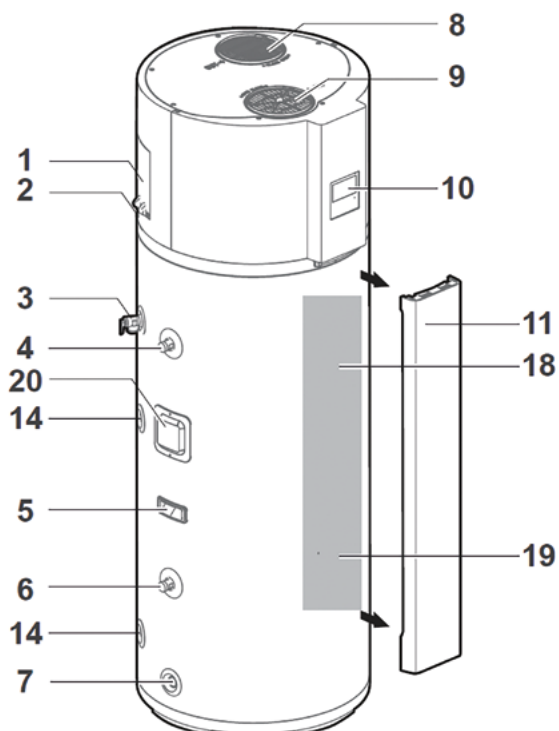
## Partes y descripción

## KCA V4.2 190 L



1. Caja de conexiones
2. Drenaje de condensado
3. Válvula PTR
4. Salida de agua
5. Asa
6. Entrada de agua
7. Salida de desagüe
8. Salida de aire
9. Entrada de aire
10. Pantalla
11. Tablero decorativo frontal
- 12(18). Cubierta unpper
- 13(19). Cubierta inferior
14. Varilla de magnesio
16. TCO
17. Calentador eléctrico
20. Cubierta del sensor de temperatura

## KCA V4.2 300 L



## DATOS TÉCNICOS

KCA V4.2			190L	300L
Capacidad nominal del depósito		L	185	275
Presión máx. entrada de agua		bar	7	7
Presión máx. admisible (válv. Seguridad)		bar	8,5	8,5
Material del depósito			Acero Vitrificado	
Protección contra la corrosión			Ánodo de magnesio	
Aislamiento térmico			PU inyectado (e= 42 mm)	PU inyectado (e= 46 mm)
Coef. Pérdidas térmicas UA		W/K	1,64	1,91
Capacidad calorífica	Total	W	3.070	3.140
	B.Calor + Resist. eléct.		1.430 + 1.640	1.500 + 1.640
Clase energética caldeo de agua			A+	A+
Perfil de carga declarado			L	XL
SCOP <sub>DHW</sub>	(A7°C-clima medio)	kWh/kWh	3,1	3,25
	(A14°C-clima cálido)		3,4	3,46
Eficiencia energética caldeo de agua ( $\eta_{dhw}$ )	(A7°C-clima medio)	(%)	131,1	132
	(A14°C-clima cálido)		144	141
Consumo eléctrico anual	Clima Medio	kWh/año	780,8	1.267
	Clima Cálido		710	1.190
Volumen max.de agua mezclado a 40°C-V <sub>40</sub>		L	245	350
Temp. ACS de referencia $\theta_{wh}$		°C	53	52
Alimentación eléctrica		V/Ph/Hz	220-240/1/50	
Potencia máx. absorbida	Total	W	2.240	2.350
	B.Calor + Resist. eléct.		600 + 1.640	710 + 1.640
Temperatura máxima salida agua	Bomba de Calor	°C	65	65
	Resistencia		70	70
Temperatura ambiente trabajo	Bomba de Calor	°C	-7 ÷ 43	
	Resistencia		-20 ÷ 46	
Tipo refrigerante y carga			R-290 (150g)	
Entrada/Salida ACS		GAS/H	3/4"	3/4"
Tubo evacuación condensados			DN20	DN20
Diámetro conducto aire		mm	160	190
Caudal aire		m³/h	350	450
Presión disponible		Pa	20 / 40 / 60 / 80 (Config. fábrica 20 Pa)	
Dimensiones netas (diámetro x alto)		mm	Ø595 x 1.730	Ø695 x 1.895
Peso neto		kg	91	123
Peso con depósito lleno		kg	276	398
Potencia sonora		dB(A)	56	54

Nota: Datos técnicos según normas EN 16147 y EN 12102-2

CÓDIGO

5500050223

5500050224