

Bomba de calor de pared para producción de ACS



**FUNCIÓN
ANTILEGIONELA**



CON WIFI DE SERIE

R-290

A+

NOVEDAD 2024

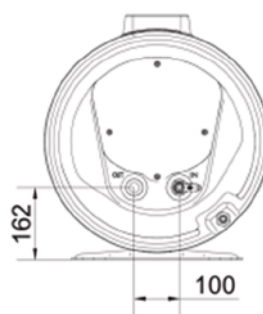
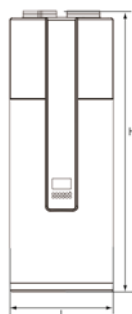
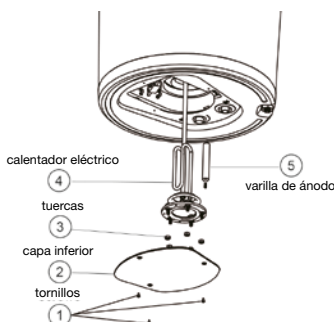
Nuevos modelos KCA V4.2 con una acumulación de 80, 100 y 150 litros para montaje mural en pared rígida.

Con altas prestaciones energéticas y clasificación energética A+ (SCOP dhw 2,86).

Características

- ★ Un equipo mural desarrollado para optimizar su consumo tanto en componentes como en conectividad.
- ★ Intercambio de calor más eficiente en las salidas de agua.
- ★ Con ánodo de magnesio incluido.
- ★ Contacto on/off, señal de alarma y señal de energía solar incluido.
- ★ **Wifi de serie**
 - Programación semanal
 - Encendido/apagado
 - Control de modos de funcionamiento
 - Control de temperaturas
 - Control de legionela
 - Recordatorio de mantenimiento
- ★ **Tecnología de transferencia de calor**
 - Se aumentó el área de contacto entre el intercambiador de calor y el tanque de agua, para que el efecto de transferencia de calor sea mejor.
 - Diseño poroso de flujo paralelo, mayor eficiencia de transferencia de calor bajo la misma área de intercambio de calor.

Dimensiones



Modelo	Dimensiones
KCA V4.2 80L	500 (L) x 1.196 (H)
KCA V4.2 100L	500 (L) x 1.360 (H)
KCA V4.2 150L	500 (L) x 1.708 (H)

DATOS TÉCNICOS

KCA V4.2 80/100/150L		KCA V4.2 80 L	KCA V4.2 100 L	KCA V4.2 150 L
DATOS ELÉCTRICOS				
Capacidad nominal del depósito	L	78	98	145
Máxima presión admisible en depósito	bar	8	8	8
Alimentación eléctrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50		
Material del depósito		Vitrificado de doble capa		
Protección contra la corrosión		Ánodo de magnesio		
Clase energética		A+	A+	A+
Perfil de carga declarado		M	M	L
Potencia térmica BC y resistencia	W	950 + 1.500	980 + 1.500	1.300 + 1.500
Potencia eléctrica BC y resistencia	W	1.950	1.950	2.250
Consumo eléctrico anual (condición climática fría)	kWh/año	537	543	997
Consumo eléctrico anual (condición climática media)	kWh/año	490	504	843
Consumo eléctrico anual (condición climática cálida)	kWh/año	432	436	746
SCOP DHW (aire 2°C, clima frío) UNE EN 16147:2017		2,64	2,50	2,61
SCOP DHW (aire 7°C, clima medio) UNE EN 16147:2017		2,85	2,76	2,80
SCOP DHW (aire 14°C, clima cálido) UNE EN 16147:2017		3,24	3,35	3,31
Consumo máximo BC y resistencia	A (230VAC)	9	9	10,5
Temperatura máxima salida agua (BC/resistencia)	°C	65 / 70	65 / 70	65 / 70
Temperatura ambiente trabajo BC/Resistencia	°C	-7 / 43 \ -20 / 45	-7 / 43 \ -20 / 45	-7 / 43 \ -20 / 45
Tipo refrigerante y carga		R-290 (150 g)	R-290 (150 g)	R-290 (150 g)
Entada/Salida ACS	GAS/H	1/2	1/2	1/2
Diametro conducto aire	mm	160	160	160
Caudal aire nominal	m³/h	190	200	240
Presión disponible máx.	Pa	20	20	20
Dimensiones netas (diámetro x alto)	mm	Ø 500 × 1.196	Ø 500 × 1.360	Ø 500 × 1.708
Peso neto	Kg	56	61	81
Peso con depósito lleno de agua	Kg	134	159	226
Potencia sonora EN 12102	dB(A)	56	56	56
CÓDIGO		5500050220	5500050221	5500050222