

CATÁLOGO TARIFA 2024

KOSNER

▶▶▶▶ Climatización eficiente

**Climatización
Comercial**



Para cualquier consulta en relación a nuestros productos le remitimos a su distribuidor más cercano.

Los dibujos y fotografías, así como los datos e indicaciones contenidos en el presente catálogo, deben entenderse únicamente a título orientativo, reservándose Kosner el derecho de efectuar las modificaciones que considere oportunas.

¿POR QUÉ ELEGIRNOS?



Avanzada tecnología

Apuesta firme por el **I+D+i** para ofrecer las **últimas novedades tecnológicas** y así satisfacer las necesidades más exigentes de profesionales y usuarios.



Eficiencia energética

Nuestros equipos cuentan con los **máximos coeficientes** de rendimiento tanto en frío (SEER) como en calor (SCOP).



Compromiso con el medio ambiente

Nos esforzamos día a día en el desarrollo de **tecnologías “eco-friendly”** como fuerte apuesta al **cuidado de nuestro planeta**.



5 años de garantía total

La **elevada calidad** de los productos Kosner nos permite ofrecer una **garantía total de 5 años***.



Asistencia especializada

Nuestro equipo de asistencia técnica está altamente cualificado para dar una respuesta en un máximo de **48/72 horas**.

*Consulta condiciones en Kosner.es

¿Dónde encontrarnos?

La distribución de Kosner se realiza **únicamente a través del canal profesional**, ya que de esta manera nos aseguramos que nuestros sistemas de climatización son instalados por profesionales cualificados y que se realiza un correcto **asesoramiento técnico y funcional** a las personas que los van a utilizar.

Dentro del ámbito nacional, el **Grupo Saltoki** distribuye en exclusiva todos nuestros productos.

Encuentra el punto de venta más cercano en saltoki.com/centros-saltoki.

Kosner, soluciones integrales para todas las necesidades

Máximiza la eficiencia energética y el confort



Aire acondicionado comercial



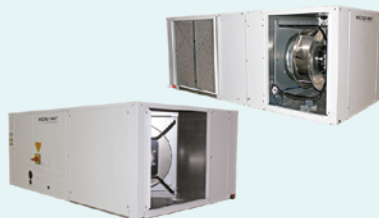
Sistemas Aire-Agua



Bomba de calor para consumo elevado de ACS



Aire acondicionado doméstico



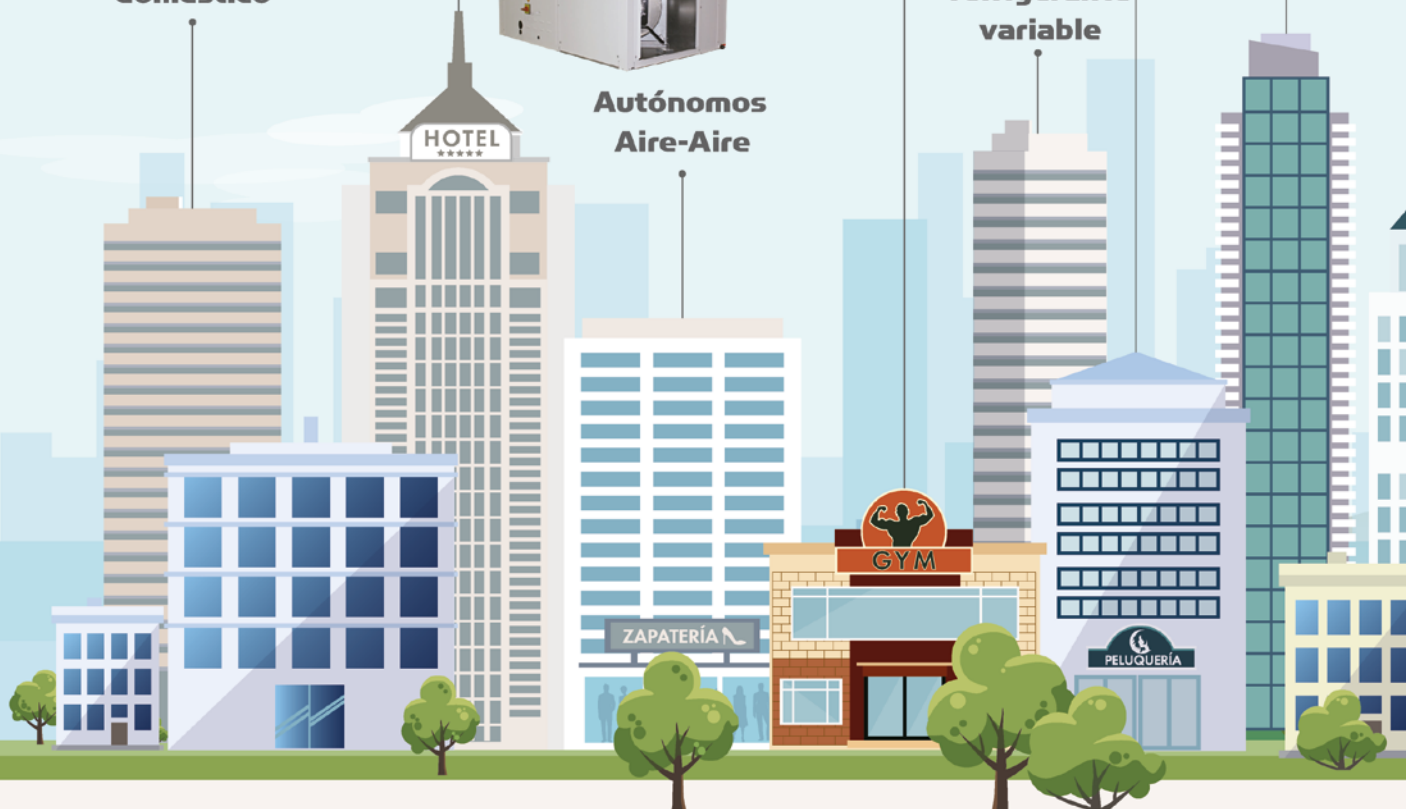
Autónomos Aire-Aire



Volumen de refrigerante variable



Fancoils



KOSNER

▶▶▶ Climatización eficiente



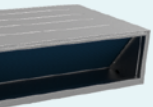
**Cortinas
de aire**



**Recuperadores
de calor**



**Aeroterminia
doméstica**



ductos



UTA



**Solución
aeroterminia híbrida**



**Purificadores
domésticos**



**Equipo
evaporativo**



**Calderas de
condensación**



Servicio Profesional KOSNER

PREVENTA



Estudio previo y asesoramiento técnico

Tienes disponible un equipo de técnicos especializados para asesorarte en la fase de estudio y desarrollo de instalaciones.



Justificaciones

Te facilitamos las justificaciones necesarias para cumplir con la normativa vigente.



Visita con ingenieros

En reforma y obra nueva, el equipo técnico puede acompañarte para garantizar la viabilidad de la instalación.



Documentación técnica

Podrás solicitar todos los materiales sobre nuestros productos, como manuales, fichas técnicas, certificaciones, etc.



Herramientas de cálculo

Para el cálculo de instalaciones de volumen variable. Podrás disponer de ella a través del departamento técnico de Kosner, solicitándosela a tu comercial en Saltoki, o incluso podemos realizar los cálculos por ti.

POSVENTA



Soporte técnico

Nuestro equipo de atención al cliente está disponible a través de

**www.kosner.es y del teléfono
900 45 00 00**



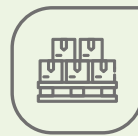
Visita en obra

Puedes solicitarnos un técnico para que visite la obra y pueda ofrecerte apoyo y asesoramiento.



SAT

Amplia red de profesionales acreditados con un compromiso de respuesta de 48/72 horas para resolver una incidencia o realizar la puesta en marcha.



Repuestos

Gran cantidad de repuestos en stock para dar solución inmediata a cualquier problema o avería.

ATENCIÓN PERSONALIZADA CERCA DE TI



900 45 00 00

Servicio de Asistencia Técnica Kosner,

*garantía de servicio
profesional*

El equipo de Asistencia Técnica de Kosner está formado por profesionales altamente cualificados con la mejor formación, para ofrecer a nuestros clientes el mejor servicio.

Una gestión eficaz de los avisos, unido a la amplia gama de repuestos en stock, nos permiten dar **respuesta en 48/72 horas.**

ADEMÁS, TODO EL CONTENIDO QUE NECESITAS ESTÉS DONDE ESTÉS



Toda la documentación actualizada de los productos Kosner disponible en www.kosner.es/documentacion



Encuentra todo nuestro material audiovisual disponible en nuestro canal de YouTube.



Síguenos en Facebook y entérate de las últimas novedades y curiosidades que publicamos.

Últimas novedades

COMERCIAL

CONDUCTOS NOVA EVO 1X1

Un equipo altamente eficiente con **recubrimiento Gold Cover**, un tratamiento anticorrosivo que lo protege de ambientes salinos, lluvia y otros elementos dañinos, lo que aumenta la vida útil del equipo. Sus **dimensiones** son **muy compactas** para adaptarse a cualquier espacio.

Unidades exteriores con un solo ventilador en todas las tallas. Posibilidad de instalación en vertical (excepto talla 12).



Página 12

CASSETTE NOVA EVO 1X1

Con **recubrimiento Gold Cover** para proteger el equipo de ambientes corrosivos y alta eficiencia energética.

Unidades exteriores con un solo ventilador en todas las tallas. WiFi de serie en todas las tallas. Ajuste de deflexión individual para mejorar el confort.



Página 14

SUELO-TECHO NOVA EVO 1X1

Un equipo versátil para instalación en suelo o en techo que, al igual que los otros equipos de la gama, dispone del **recubrimiento Gold Cover**.

Unidades exteriores con un solo ventilador en todas las tallas.

R-32 A++



Página 15

GAMA TWIN 2, TWIN 3, TWIN 4

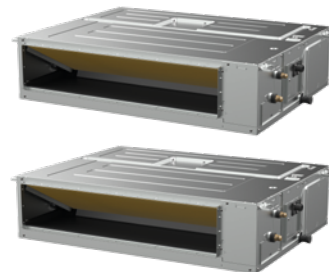
2, 3 y hasta 4 unidades interiores gemelas de la gama Nova EVO que comparten potencia y modo de funcionamiento, especialmente diseñadas para espacios diáfanos y complicados de climatizar con una única unidad exterior.

Conductos: 2, 3 y 4 unidades interiores gemelas

Cassettes: 2, 3 y 4 unidades interiores gemelas.

Suelo-Techo: 2 unidades interiores gemelas.

R-32 A++



Página 33


CENTRÍFUGAS PARED

Unidad interior tipo split pared para instalación con equipo exterior centrífugo, perfecta para climatizar pequeñas zonas, despachos, etc.

Disponible en varias potencias. **Combinable con la gama actual de unidades interiores cassettes y conductos.**



Página 42

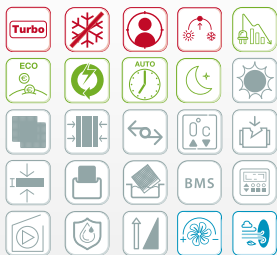


Máxima
eficiencia y confort
para tu negocio

AIRE ACONDICIONADO COMERCIAL

EQUIPOS INDIVIDUALES	12
SERIE NOVA EVO	12
(N) Split Conductos Inverter Nova EVO	12
(N) Split Cassette Inverter Nova EVO	14
(N) Split Suelo-Techo Inverter Nova EVO	15
SERIE NOVA	16
Split Conductos Inverter Nova	16
Split Cassette Inverter Nova	18
Split Suelo-Techo Inverter Nova	20
Split Columna Nova	22
SERIE PLUS EVO	24
Split Conductos Inverter Plus Cube EVO	24
Split Conductos Inverter Plus EVO	26
Conductos Gran Capacidad EVO	28
Split Cassette Inverter Plus EVO	30
Split Suelo-Techo Inverter Plus EVO	32
SISTEMAS TWIN	33
(N) Twin 2 Inverter Conductos Nova EVO	33
(N) Twin 2 Inverter Cassette Nova EVO	34
(N) Twin 2 Inverter Suelo-Techo Nova EVO	35
(N) Twin 3 Inverter Conductos Nova EVO	36
(N) Twin 3 Inverter Cassette Nova EVO	37
(N) Twin 4 Inverter Conductos Nova EVO	38
(N) Twin 4 Inverter Cassette Nova EVO	39
(N) GAMA CENTRÍFUGA	42
ACCESORIOS	47
FUNCIONALIDADES DESTACADAS	54

SPLIT CONDUCTOS INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS


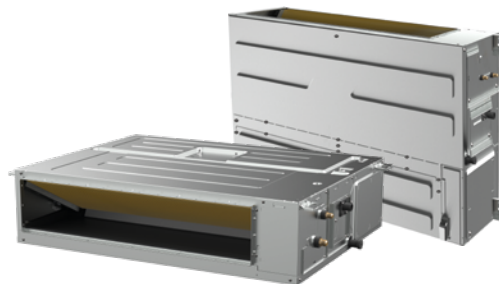
Posibilidad de instalación en vertical modificando posición de bomba de condensados, excepto talla 12

Consultar anexo página 54

R-32



NOVEDAD 2024



A++

KJR-120XT
WIFI

CARACTERÍSTICAS		KSTi-12/35 CD R-32 NOVA EVO		KSTi-18/50 CD R-32 NOVA EVO		KSTi-24/71 CD R-32 NOVA EVO		KSTi-30/80 CD R-32 NOVA EVO	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	3,5 (0,53/3,91)	3,8 (1,0/4,47)	5,3 (1,3/6,1)	6,0 (1,5/6,3)	7,1 (3,2/7,9)	8,0 (2,8/8,5)	8,8 (2,2/9,9)	9,4 (2,7/10,0)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	1,1 (0,13/1,18)	1,3 (0,3/1,4)	1,5 (0,36/2,13)	1,6 (0,5/1,85)	2,2 (0,75/2,86)	2,0 (0,64/2,5)	2,8 (0,19/3,45)	2,4 (0,43/2,45)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,5	5,1/4,1	6,5	5,1/4,1	6,6	5,4/4,2	6,6	5,5/4,2
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	470/570/660	650/780/900	700/1.000/1.200	900/1.200/1.500
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 (0~100)	25 (0~160)	25 (0~160)	37 (0~160)
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	31/33/35	31/34/36,5	31/32,5/33,5	35/37/39
POTENCIA SONORA	dB[A]	52	53	56	60
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	700 x 506 x 200	700 x 750 x 245	1.000 x 750 x 245	1.000 x 750 x 245
PESO NETO / BRUTO	kg	16,6/19,8	24,4/29	31,8/37	32,7/38
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	2.200	2.100	3.500	3.800
PRESIÓN SONORA	dB[A]	56	59	60	60
POTENCIA SONORA	dB[A]	62	62	69	70
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	765 x 303 x 555	805 x 330 x 554	890 x 342 x 673	946 x 410 x 810
PESO NETO / BRUTO	kg	26,6/29	32,5/35	41,9/45	51/55

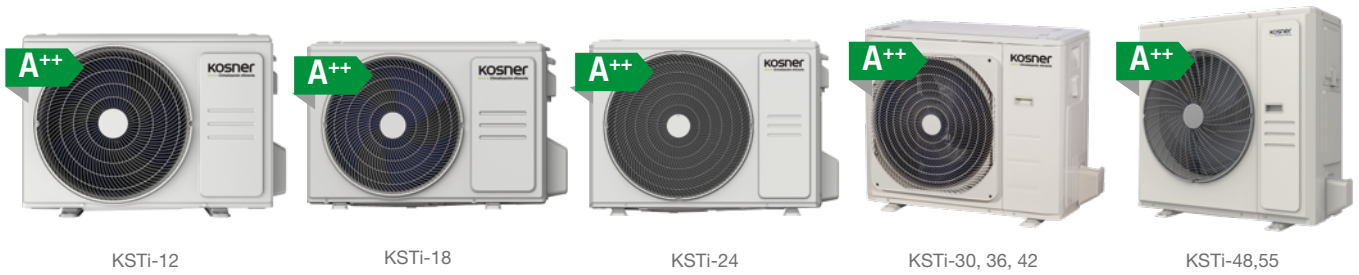
LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS					
Líquido - Gas	Pulgadas	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5,8"
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	10	20	25	25
Longitud (mín/máx)	m	3 - 25	3 - 30	3 - 50	3 - 50
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	0,71	1,15	1,4	2,0
CARGA ADICIONAL	g/m	12	12	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C - Calor -20°/24°C			

CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm ²	4 x 1 mm ²	4 x 1 mm ²	4 x 1 mm ²
TERMOSTATO		2 x 1 mm ² + Pantalla	2 x 1 mm ² + Pantalla	2 x 1 mm ² + Pantalla	2 x 1 mm ² + Pantalla
ALIMENTACIÓN	Exterior	3 x 2,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²
CÓDIGO		4050011712	4050011718	4050011724	4050011730

SPLIT CONDUCTOS INVERTER NOVA EVO R-32



KSTi-12

KSTi-18

KSTi-24

KSTi-30, 36, 42

KSTi-48,55

		TRIFÁSICAS									
		KSTi-36/100 CD R-32 NOVA EVO		KSTi-42/125 CD R-32 NOVA EVO		KSTi-36/100 CD TRIF R-32 NOVA EVO		KSTi-48/140 CD TRIF R-32 NOVA EVO		KSTi-55/160 CD TRIF R-32 NOVA EVO	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	10,5 (2,8/11,7)	11,7 (2,7/12,6)	12,1 (2,9/12,3)	13,5 (3,3/14)	10,5 (2,7/11,7)	11,7 (2,7/12,8)	14,1 (3,5/15,8)	16,1 (4,1/17,5)	15,2 (4,1/17,3)	18,1 (4,4/20,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	3,9 (0,9/4,3)	3,2 (0,8/3,95)	4,0 (0,68/4,5)	3,5 (0,75/4,10)	3,9 (0,89/4,2)	3,3 (0,78/4,0)	4,5 (0,81/6,45)	4,6 (0,95/5,8)	5,2 (1,03/6,65)	5,1 (0,95/6,6)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,3	5,1/4,1	6,1	5,1/4,1	6,1	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A+	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	1.100/1.400/1.700	1.300/1.700/2.000	1.100/1.400/1.700	1.300/1.700/2.000	1.500/1.900/2.200
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	37 (0~160)	50 (0~160)	37 (0~160)	50 (0~160)	50 (0~160)
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	33 / 36 / 38	36 / 37,5 / 39	34 / 37 / 40	39,5 / 41,5 / 43,5	41,5 / 43 / 44,5
POTENCIA SONORA	dB[A]	62	62	62	65	66
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.200 x 750 x 245	1.200 x 750 x 245	1.200 x 750 x 245	1.200 x 750 x 245	1.200 x 750 x 300
PESO NETO / BRUTO	kg	38,4/44	40,6/46	38,4/44	40,4/46	42,9/49
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000	4.000	4.000	5.600	5.600
PRESIÓN SONORA	dB[A]	65	63	65	65	64
POTENCIA SONORA	dB[A]	70	72	70	73	74
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	946 x 410 x 810	946 x 410 x 810	946 x 410 x 810	980 x 375 x 975	980 x 375 x 975
PESO NETO / BRUTO	kg	66,9/71	71/75	75,5/80	90/105	92/107

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS						
Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA Altura		30	30	30	30	30
Longitud (min/máx)		3 - 75	3 - 75	3 - 75	3 - 75	3 - 75
DISTANCIA PRECARGA		5	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE		2,4	2,8	2,4	2,9	3,2
CARGA ADICIONAL		24	24	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO U. EXT.		°C Frío -15°/50°C - Calor -20°/24°C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²
TERMOSTATO		2 x 1 mm² + Pantalla	2 x 1 mm² + Pantalla	2 x 1 mm² + Pantalla	2 x 1 mm² + Pantalla	2 x 1 mm² + Pantalla
ALIMENTACIÓN	Exterior	3 x 4 mm²	3 x 4 mm²	5 x 2,5 mm²	5 x 2,5 mm²	5 x 2,5 mm²
CÓDIGO		4050011736	4050011742	4050011737	4050011749	4050011756

*Las medidas de las unidades interiores y exteriores son sin las llaves de servicio.

SPLIT CASSETTE INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 54



R-32

NOVEDAD 2024



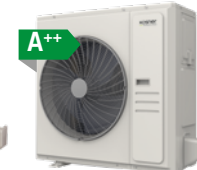
KSTi-24, 30, 36, 42, 48, 55



KSTi-24



KSTi-30, 36, 42



KSTi-48,55

90 x 90

CARACTERÍSTICAS

		90 x 90							
		KSTi-24/71 CS R-32 NOVA EVO		KSTi-30/80 CS R-32 NOVA EVO		KSTi-48/140 CS R-32 NOVA EVO TRIF		KSTi-55/160 CS R-32 NOVA EVO TRIF	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	7,0 (3,3/7,9)	7,6 (2,8/8,5)	8,8 (2,23/9,38)	9,4 (2,7/9,7)	14,1 (3,52/15,8)	16,1 (4,1/17,2)	15,2 (4,1/16,1)	18,1 (4,4/19)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	2,3 (0,78/2,75)	1,9 (0,61/2,3)	2,7 (0,19/3,0)	2,4 (0,4/2,55)	4,9 (0,81/6,35)	4,5 (0,91/5,9)	5,7 (1/6,2)	5,7 (1,02/6,35)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,3	5,4/4,1	6,6	5,1/4,2	6,1	5,1/4,0	6,1	4,9/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

		KSTi-24/71 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-30/80 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-48/140 CS R-32 NOVA EVO TRIF	KSTi-55/160 CS R-32 NOVA EVO TRIF
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	992/1.118/1.247	1.300/1.530/1.700	1.600/1.750/1.900	1.650/1.850/2.000
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	27,5/37/42,5/45	40/46/48/50,5	38,5/46,5/49/51,5	40/45,5/50,5/53
POTENCIA SONORA	dB[A]	59	63	66	66
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø75	Ø75	Ø75	Ø75
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	830 x 830 x 205	830 x 830 x 245	830 x 830 x 287	830 x 830 x 287
PESO NETO / BRUTO	kg	21/25	24/28	29/33	29/33
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25

PANEL

		KSTi-24/71 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-30/80 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-48/140 CS R-32 NOVA EVO TRIF	KSTi-55/160 CS R-32 NOVA EVO TRIF
DIMENSIONES (MM)	Ancho	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55
PESO NETO / BRUTO	kg	6/9	6/9	6/9	6/9

UNIDAD EXTERIOR

		KSTi-24/71 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-30/80 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-48/140 CS R-32 NOVA EVO TRIF	KSTi-55/160 CS R-32 NOVA EVO TRIF
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.500	3.800	5.600	5.600
PRESIÓN SONORA	dB[A]	60	60	65	64
POTENCIA SONORA	dB[A]	69	70	73	74
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	890 x 342 x 673	946 x 410 x 810	980 x 375 x 975	980 x 375 x 975
PESO NETO / BRUTO	kg	42/45	51/55	90/105	92/107

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

		KSTi-24/71 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-30/80 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-48/140 CS R-32 NOVA EVO TRIF	KSTi-55/160 CS R-32 NOVA EVO TRIF
DIÁMETRO LÍNEAS					
Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	25	25	30	30
Longitud (mín/máx)	m	3 - 50	3 - 50	3 - 75	3 - 75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,40	1,80	2,9	3,2
CARGA ADICIONAL	g/m	24	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C - Calor -20°/24°C			

CONEXIONES ELÉCTRICAS

		KSTi-24/71 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-30/80 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-48/140 CS R-32 NOVA EVO TRIF	KSTi-55/160 CS R-32 NOVA EVO TRIF
INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²
ALIMENTACIÓN	Exterior	3 x 2,5 mm²	3 x 2,5 mm²	5 x 2,5 mm²	5 x 2,5 mm²
CÓDIGO		4000006824	4000006830	4000006749	4000006756

*Las medidas de las unidades interiores y exteriores son sin las llaves de servicio.

SPLIT SUELO-TECHO INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL



Consultar anexo página 54

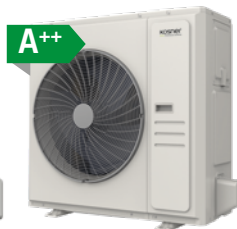


R-32

NOVEDAD 2024



KSTi-24



KSTi-48,55



RG-10N

CARACTERÍSTICAS		TRIFASICAS					
		KSTi-24/71 ST R-32 NOVA EVO		KSTi-48/140 ST R-32 NOVA EVO TRIF		KSTi-55/160 ST R-32 NOVA EVO TRIF	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	7,0 (3,2/7,9)	7,6 (2,7/8,5)	14,1 (3,5/15,2)	16,1 (4,1/17,5)	15,2 (4,1/16,1)	18,1 (4,4/19,3)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	2,3 (0,75/2,73)	1,9 (0,65/2,94)	5,0 (0,91/6,2)	4,8 (0,95/5,95)	5,9 (1,1/6,5)	5,9 (1,1/6,3)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,3	5,4/4,1	6,1	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	853/1.023/1.192		1.600/1.850/2.100		1.650/1.950/2.200	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	22,5/36,5/45,5/49,5		35/43/49/51		36/42/50/53	
POTENCIA SONORA	dB[A]	63		68		70	
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø120		Ø120		Ø120	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.068 x 235 x 675		1.650 x 235 x 675		1.650 x 235 x 675	
PESO NETO / BRUTO	kg	28 / 33		41 / 48		42 / 49	
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25		Ø25		Ø25	

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.500		5.600		5.600	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	60		65		65	
POTENCIA SONORA	dB[A]	69		73		74	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	890 x 342 x 673		980 x 375 x 975		980 x 375 x 975	
PESO NETO / BRUTO	kg	41/45		90/105		92/107	

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS							
Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	25		30		30	
Longitud (mín/máx)	m	3 - 50		3 - 75		3 - 75	
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5		5	
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,4		2,9		3,2	
CARGA ADICIONAL	g/m	24		24		24	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA					
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C - Calor -20°/24°C					

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²	
ALIMENTACIÓN	Un.Exterior	3 x 2,5 mm²		5 x 2,5 mm²		5 x 2,5 mm²	
CÓDIGO		4050016724		4050016749		4050016756	

*Las medidas de las unidades exteriores son sin las llaves de servicio.

SPLIT CONDUCTOS INVERTER NOVA R-32

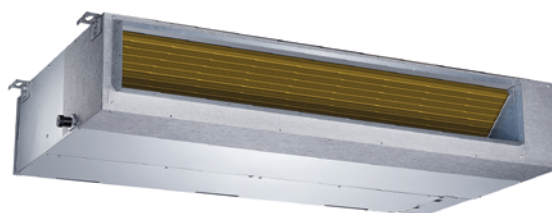
HASTA AGOTAR EXISTENCIAS

FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 54

R-32



A++

KJR-120XT
WIFI

CARACTERÍSTICAS		KSTi-12/35 CD R-32 NOVA		KSTi-18/50 CD R-32 NOVA		KSTi-24/71 CD R-32 NOVA		KSTi-30/80 CD R-32 NOVA		KSTi-36/100 CD R-32 NOVA	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	3,5 (0,5/4,0)	3,8 (1,0/4,4)	5,3 (2,56/5,9)	5,6 (2,2/6,2)	7,0 (3,3/8,2)	7,6 (2,8/8,5)	8,8 (2,2/9,8)	9,4 (2,7/10,0)	10,6 (2,8/11,1)	11,7 (2,8/12,8)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	1,1 (0,16/1,37)	1,0 (0,32/1,34)	1,5 (0,71/2,15)	1,5 (0,74/1,76)	2,2 (0,75/2,96)	1,9 (0,64/2,58)	2,5 (0,19/3,05)	2,3 (0,43/2,45)	4,0 (0,9/4,15)	3,3 (0,8/3,95)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,3	5,1/4,0	6,5	5,1/4,0	6,2	5,1/4,0	6,5	5,1/4,0	6,2	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	300/480/600	515/709/911	825/1.035/1.229	1.500/1.800/2.100	1.500/1.800/2.100
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 (0~60)	25 (0~100)	25 (0~160)	37 (0~160)	37 (0~160)
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	30/32/34	35/39/42	41/46/49	46/48/50,5	46/48/50
POTENCIA SONORA	dB[A]	58	58	62	64	61
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø90	Ø125	Ø125	Ø125	Ø125
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	mm	700 x 506 x 200	880 x 674 x 210	1.100 x 774 x 249	1.360 x 774 x 249	1.360 x 774 x 249
PESO NETO / BRUTO	kg	18/22	24/30	32/39	40/48	40/48
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	2.200	2.100	3.500	3.800	4.000
PRESIÓN SONORA	dB[A]	54	56	60	63	63
POTENCIA SONORA	dB[A]	62	65	68	70	70
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	mm	765 x 303 x 555	805 x 330 x 554	890 x 342 x 673	946 x 410 x 810	946 x 410 x 810
PESO NETO / BRUTO	kg	27/29	34/36	44/47	53/57	67/71

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

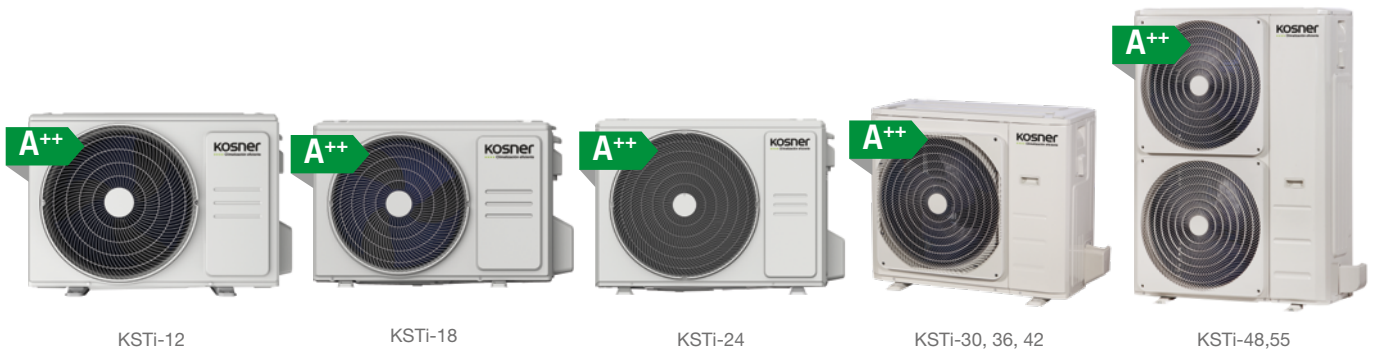
DIÁMETRO LÍNEAS						
Líquido - Gas	Pulgadas	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5,8"	3/8" - 5,8"
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	10	20	25	25	30
Longitud (mín/máx)	m	3 - 25	3 - 30	3 - 50	3 - 50	3 - 75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	0,72	1,15	1,5	2,0	2,4
CARGA ADICIONAL	g/m	12	12	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C - Calor -15°/24°C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm ²	4 x 1 mm ²	4 x 1 mm ²	4 x 1 mm ²	4 x 1 mm ²
TERMOSTATO		4 x 1 mm ² + Pantalla	4 x 1 mm ² + Pantalla	4 x 1 mm ² + Pantalla	4 x 1 mm ² + Pantalla	4 x 1 mm ² + Pantalla
ALIMENTACIÓN	Exterior	3 x 2,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 4 mm ²
CÓDIGO		4050011512	4050011518	4050011524	4050011530	4050011536

SPLIT CONDUCTOS INVERTER NOVA R-32

HASTA AGOTAR EXISTENCIAS



CARACTERÍSTICAS		TRIFÁSICAS							
		KSTi-42/125 CD R-32 NOVA		KSTi-36/100 CD TRIF R-32 NOVA		KSTi-48/140 CD TRIF R-32 NOVA		KSTi-55/160 CD TRIF R-32 NOVA	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	12,0 (2,9/12,3)	13,5 (3,8/14,1)	10,6 (2,7/11,8)	11,7 (2,8/12,8)	14,1 (3,5/15,5)	16,1 (4,1/18,2)	15,3 (4,1/17,3)	18,2 (4,4/20,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,2 (0,68/4,5)	3,5 (0,7/4,10)	4,0 (0,89/4,2)	3,3 (0,78/4,0)	4,8 (0,88/6,0)	4,5 (0,95/5,7)	5,3 (1,03/6,65)	5,2 (0,95/6,6)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,1	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0	6,1	5,0/4,0	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	1.680/2.040/2.400	1.500/1.800/2.100	1.680/2.040/2.400	1.820/2.210/2.600
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	50 (0~160)	37 (0~160)	50 (0~160)	50 (0~160)
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	48/49/51,5	47/49/50,5	47/49/51,5	47/49/52,5
POTENCIA SONORA	dB[A]	67	61	66	66
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø125	Ø125	Ø125	Ø125
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.200 x 874 x 300	1.360 x 774 x 249	1.200 x 874 x 300	1.200 x 874 x 300
PESO NETO / BRUTO	kg	48/56	40/48	48/56	47/56
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000	4.000	7.500	7.500
PRESIÓN SONORA	dB[A]	63	63	63	64
POTENCIA SONORA	dB[A]	74	70	73	74
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	946 x 410 x 810	946 x 410 x 810	952 x 415 x 1.333	952 x 415 x 1.333
PESO NETO / BRUTO	kg	71/75	80/85	104/118	107/121

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS					
Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5,8"
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	30	30	30	30
Longitud (min/máx)	m	3 - 75	3 - 75	3 - 75	3 - 75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,8	2,4	2,9	3,0
CARGA ADICIONAL	g/m	24	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C - Calor -15°/24°C			

CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²
TERMOSTATO		4 x 1 mm² + Pantalla	4 x 1 mm² + Pantalla	4 x 1 mm² + Pantalla	4 x 1 mm² + Pantalla
ALIMENTACIÓN	Exterior	3 x 4 mm²	5 x 2,5 mm²	5 x 2,5 mm²	5 x 2,5 mm²
CÓDIGO		4050011542	4050011537	4050011549	4050011556

*Las medidas de las unidades interiores y exteriores son sin las llaves de servicio. * Hasta fin de existencias

SPLIT CASSETTE INVERTER NOVA R-32

HASTA AGOTAR EXISTENCIAS

FUNCIONES DESTACADAS



TALLAS 24 A 55:

(Opcional tallas 12 y 18)

Consultar anexo página 54



KSTI-12, 18



KSTI-24, 30, 36, 42, 48, 55

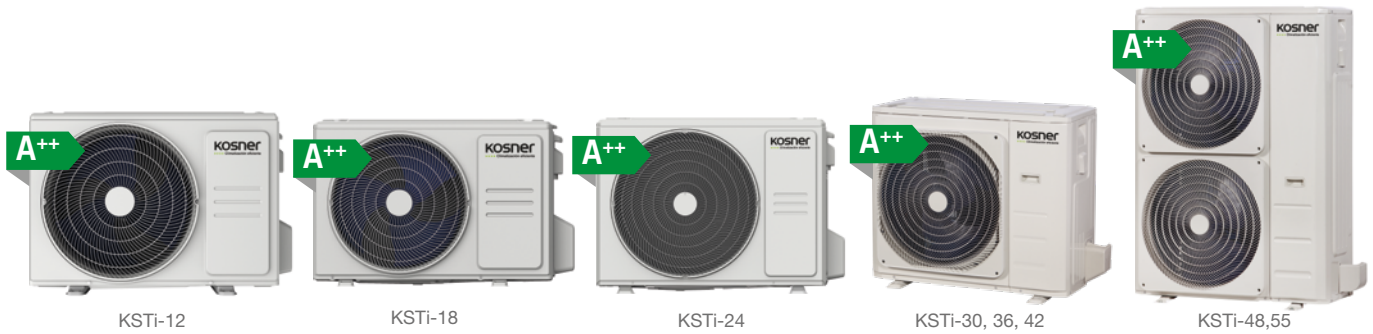
A++

WIFI DE SERIE
RG-10N TALLAS 24
A 55

CARACTERÍSTICAS		60 x 60				90 x 90					
		KSTi-12/35 CS R-32 NOVA		KSTi-18/50 CS R-32 NOVA		KSTi-24/71 CS R-32 NOVA		KSTi-30/80 CS R-32 NOVA		KSTi-36/100 CS R-32 NOVA	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	3,5 (0,85/4,1)	3,8 (0,47/4,3)	5,3 (2,90/5,6)	5,6 (2,46/1)	7,0 (3,3/7,9)	7,6 (2,8/8,9)	8,8 (2,2/9,4)	9,4 (2,7/9,74)	10,6 (2,7/11,4)	11,1 (2,8/12,7)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	1,0 (0,17/1,43)	1,0 (0,12/1,34)	1,6 (0,72/2,09)	1,5 (0,7/1,93)	2,3 (0,78/2,75)	1,9 (0,61/2,7)	2,75 (0,19/3,0)	2,5 (0,43/2,55)	4,0 (0,9/4,2)	3,0 (0,8/3,95)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,6	5,1/4,1	6,3	4,8/4,0	6,2	5,1/4,0	6,6	5,1/4,2	6,7	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
UNIDAD INTERIOR											
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	389/485/569		479/584/680		992/1.118/1.247		1.300/1.530/1.700		1.300/1.530/1.700	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	34,5/37,5/42		39/44/45,4		42/47,5/50		46/48/50,5		46/48/51	
POTENCIA SONORA	dB[A]	57		59		59		63		64	
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø65		Ø65		Ø75		Ø75		Ø75	
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	mm	570 x 570 x 260		570 x 570 x 260		830 x 830 x 205		830 x 830 x 245		830 x 830 x 245	
PESO NETO / BRUTO	kg	16/20		16/20		22/25		25/29		27/31	
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25		Ø25		Ø25		Ø25		Ø25	
PANEL											
DIMENSIONES (mm)	Ancho	647 x 647 x 50		647 x 647 x 50		950 x 950 x 55		950 x 950 x 55		950 x 950 x 55	
PESO NETO / BRUTO	kg	2,5/4,5		2,5/4,5		6/9		6/9		6/9	
UNIDAD EXTERIOR											
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	2.200		2.100		3.500		3.800		4.000	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	54		59		60		62		63	
POTENCIA SONORA	dB[A]	60		63		67		70		70	
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	mm	765 x 303 x 555		805 x 330 x 554		890 x 342 x 673		946 x 410 x 810		946 x 410 x 810	
PESO NETO / BRUTO	kg	27/29		34/36		44/47		53/57		67/71	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS											
DIÁMETRO LÍNEAS											
Líquido - Gas	Pulgadas	1/4" - 3/8"		1/4" - 1/2"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	10		20		25		25		30	
Longitud (min/máx)	m	3 - 25		3 - 30		3 - 50		3 - 50		3 - 75	
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5		5		5		5	
CARGA REFRIGERANTE	kg	0,72		1,15		1,5		2,0		2,4	
CARGA ADICIONAL	g/m	12		12		24		24		24	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA									
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C - Calor -15°/24°C									
CONEXIONES ELÉCTRICAS											
Nº DE CABLES Interconexión		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²	
ALIMENTACIÓN	Exterior	3 x 2,5 mm²		3 x 2,5 mm²		3 x 2,5 mm²		3 x 2,5 mm²		3 x 4 mm²	
CÓDIGO		4050006412		4050006418		4050006524		4050006530		4050006536	

SPLIT CASSETTE INVERTER NOVA R-32

HASTA AGOTAR EXISTENCIAS



		90 x 90								
		KSTi-42/125 CS R-32 NOVA		KSTi-36/100 CS TRIF R-32 NOVA		KSTi-48/140 CS TRIF R-32 NOVA		KSTi-55/160 CS TRIF R-32 NOVA		
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	12,0 (2,9/12,3)	13,5 (3,4/14,1)	10,6 (2,7/11,4)	11,1 (2,8/12,3)	14,1 (3,5/15,8)	16,1 (4,1/17,3)	15,3 (4,1/16,7)	18,2 (4,4/19,9)	
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,2 (0,68/4,4)	3,7 (0,75/4,25)	4,0 (0,9/4,2)	3,0 (0,8/4,0)	4,7 (0,80/5,9)	4,6 (0,90/5,5)	5,0 (1,0/6,2)	5,6 (1,0/6,7)	
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,1	5,1/4,0	6,4	5,1/4,0	6,1	5,0/4,0	6,3	5,1/4,0	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50		
UNIDAD INTERIOR										
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	1.600/1.750/1.900		1.300/1.530/1.700		1.600/1.750/1.900		1.650/1.850/2.000		
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	47,5/50/52,5		46/49/51		48/50,5/52,5		49,5/52/54,5		
POTENCIA SONORA	dB[A]	66		63		66		66		
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø75		Ø75		Ø75		Ø75		
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	830 x 830 x 287		830 x 830 x 245		830 x 830 x 287		830 x 830 x 287		
PESO NETO / BRUTO	kg	29/33		27/31		29/33		29/33		
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25		Ø25		Ø25		Ø25		
PANEL										
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	950 x 950 x 55		950 x 950 x 55		950 x 950 x 55		950 x 950 x 55		
PESO NETO / BRUTO	kg	6 / 9		6 / 9		6 / 9		6 / 9		
UNIDAD EXTERIOR										
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000		4.000		7.500		7.500		
PRESIÓN SONORA	dB[A]	63		63		63		64		
POTENCIA SONORA	dB[A]	72		70		74		75		
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	946 x 410 x 810		946 x 410 x 810		952 x 415 x 1.333		952 x 415 x 1.333		
PESO NETO / BRUTO	kg	71/75		80/85		104/118		107/ 21		
LÍNEAS FRIGORÍFICAS										
DIÁMETRO LÍNEAS Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	30		30		30		30		
Longitud (mín/máx)	m	3 - 75		3 - 75		3 - 75		3 - 75		
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5		5		5		
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,8		2,4		2,9		3,0		
CARGA ADICIONAL	g/m	24		24		24		24		
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA								
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C - Calor -15°/24°C								
CONEXIONES ELÉCTRICAS										
Nº DE CABLES Interconexión		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		
ALIMENTACIÓN Exterior		3 x 4 mm²		5 x 2,5 mm²		5 x 2,5 mm²		5 x 2,5 mm²		
CÓDIGO		4050006542		4050006537		4050006549		4050006556		

*Las medidas de las unidades interiores y exteriores son sin las llaves de servicio. * Hasta fin de existencias

SPLIT SUELO-TECHO INVERTER NOVA R-32

HASTA AGOTAR EXISTENCIAS

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL Wifi
Consultar anexo página 54

R-32



A++



RG-10N

		KSTI-18/50 ST R-32 NOVA		KSTI-24/71 ST R-32 NOVA		KSTI-36/100 ST R-32 NOVA	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	5,3 (2,7/5,9)	5,6 (2,4/6,3)	7,0 (3,2/7,8)	7,6 (2,7/8,3)	10,6 (2,7/11,4)	11,7 (2,8/12,8)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	1,5 (0,67/2,03)	1,5 (0,54/1,64)	2,3 (0,75/2,93)	2,1 (0,65/2,85)	3,9 (0,9/4,3)	3,4 (0,8/3,95)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)		6,2	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0	6,4	5,1/4,1
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
UNIDAD INTERIOR							
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	723/839/958		853/1.023/1.192		1.504/1.728/1.955	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	37/41/44		43/47/51		45/48/51,5	
POTENCIA SONORA	dB[A]	57		55		64	
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø120		Ø120		Ø120	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.068 x 235 x 675		1.068 x 235 x 675		1.650 x 235 x 675	
PESO NETO / BRUTO	kg	28/33		28/33		41/48	
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25		Ø25		Ø25	
UNIDAD EXTERIOR							
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	2.100		3.500		4.000	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	59		60		63	
POTENCIA SONORA	dB[A]	65		66		70	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	805 x 330 x 554		890 x 342 x 673		946 x 410 x 810	
PESO NETO / BRUTO	kg	34/36		44/47		67/72	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS							
DIÁMETRO LÍNEAS Líquido - Gas	Pulgadas	1/4" - 1/2"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	20		25		30	
Longitud (mín/máx)	m	3 - 30		3 - 50		3 - 75	
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5		5	
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,15		1,5		2,4	
CARGA ADICIONAL	g/m	12		24		24	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA					
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C - Calor -15°/24°C					
CONEXIONES ELÉCTRICAS							
Nº DE CABLES Interconexión		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²	
ALIMENTACIÓN	Un. Exterior	3 x 2,5 mm²		3 x 2,5 mm²		3 x 4 mm²	
CÓDIGO		4050016418		4050016424		4050016436	

SPLIT SUELO-TECHO INVERTER NOVA R-32

HASTA AGOTAR EXISTENCIAS



KSTi-18

KSTi-24

KSTi- 36, 42

KSTi-48,55

CARACTERÍSTICAS		TRIFÁSICAS					
		KSTi-36/100 ST TRIF R-32 NOVA		KSTi-48/140 ST TRIF R-32 NOVA		KSTi-55/160 ST TRIF R-32 NOVA	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	10,6 (2,7/11,8)	11,7 (2,8/12,8)	14,1 (3,5/15,3)	16,1 (4,1/17,0)	15,8 (4,1/16,7)	18,2 (4,4/19,6)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,0 (0,9/4,3)	3,4 (0,8/3,95)	5,0 (0,90/6,0)	5,1 (1,0/6,05)	5,7 (1,1/6,7)	6,1 (1,1/7,1)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)		6,2	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

		KSTi-36/100 ST TRIF R-32 NOVA	KSTi-48/140 ST TRIF R-32 NOVA	KSTi-55/160 ST TRIF R-32 NOVA
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	1.504/1.728/1.955	1.600/1.850/2.100	1.650/1.950/2.200
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	45/47,5/51	46/50/53	48/52/55
POTENCIA SONORA	dB[A]	64	67	67
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø120	Ø120	Ø120
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.650 x 235 x 675	1.650 x 235 x 675	1.650 x 235 x 675
PESO NETO / BRUTO	kg	41/48	42/48	42/49
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25	Ø25	Ø25

UNIDAD EXTERIOR

		KSTi-36/100 ST TRIF R-32 NOVA	KSTi-48/140 ST TRIF R-32 NOVA	KSTi-55/160 ST TRIF R-32 NOVA
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000	7.500	7.500
PRESIÓN SONORA	dB[A]	63	63	64
POTENCIA SONORA	dB[A]	70	74	73
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	946 x 410 x 810	952 x 415 x 1.333	952 x 415 x 1.333
PESO NETO / BRUTO	kg	80 / 85	104 / 118	107/121

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

		KSTi-36/100 ST TRIF R-32 NOVA	KSTi-48/140 ST TRIF R-32 NOVA	KSTi-55/160 ST TRIF R-32 NOVA
DIÁMETRO LÍNEAS Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	30	30	30
Longitud (min/máx)	m	3 - 75	3 - 75	3 - 75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,4	2,9	3,0
CARGA ADICIONAL	g/m	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA		
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C - Calor -15°/24°C		

CONEXIONES ELÉCTRICAS

		KSTi-36/100 ST TRIF R-32 NOVA	KSTi-48/140 ST TRIF R-32 NOVA	KSTi-55/160 ST TRIF R-32 NOVA
Nº DE CABLES Interconexión		4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²
ALIMENTACIÓN	Un. Exterior	5 x 2,5 mm²	5 x 2,5 mm²	5 x 2,5 mm²
CÓDIGO		4050016437	4050016449	4050016456

*Las medidas de las unidades exteriores son sin las llaves de servicio.

SPLIT COLUMN NOVA R-32



FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 54

		KSTi-48/140 CL R-32 NOVA	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	14,1	16,1
		3,5/15,7	4,1/17,9
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,95	5,1
		(0,9/5,95)	(1,0/6,2)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,1	5,1 / 4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++ / A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	2.027/2.222/2.413
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	47/49/53
POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB[A]	67
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø120
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	456 x 629 x 1.935
PESO NETO/BRUTO	kg	59/77
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{EXT})	mm	Ø25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	7.500
PRESIÓN SONORA	dB[A]	63
POTENCIA SONORA	dB[A]	73
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	952 x 415 x 1.333
PESO NETO/BRUTO	kg	104/118

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS		
Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA		
Altura	m	30
Longitud (mín/máx)	m	3 - 65
DISTANCIA PRECARGA	m	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,9
CARGA ADICIONAL	g/m	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°C/50°C Calor -15°C/24°C

CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²
ALIMENTACIÓN	Exterior	5 x 2,5 mm²
CÓDIGO		4050016514



*Las medidas de las unidades exteriores son sin las llaves de servicio.



SPLIT CONDUCTOS INVERTER PLUS R-32 CUBE EVO



R-32

Equipo estrecho,
versátil y adaptable
a cualquier instalación

Solo 900 mm de ancho
Presión de hasta 160 Pa regulable por mando



SPLIT CONDUCTOS INVERTER PLUS CUBE EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



DE SERIE OPCIONAL

Consultar anexo página 54



KSTI-24.30

KN-22 WIFI
DE SERIE

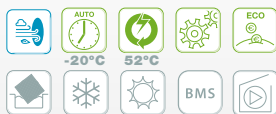
CARACTERÍSTICAS		KSTI-24/71 CD CUBE EVO R-32		KSTI-30/80 CD CUBE EVO R-32	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	7,1 (2,4/7,6)	8,0 (2,2/8,6)	8,5 (2,9/9,0)	8,8 (2,5/9,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	1,92 (0,50/2,60)	2,0 (0,50/2,60)	2,5 (0,75/3,30)	3,3 (0,75/3,30)
SEER/SCOP (Clima medio)	kWh/kWh	6,6	4,1	6,4	4,1
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima medio)		A++	A+	A++	A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50	
UNIDAD INTERIOR					
CAUDAL AIRE (L-M-H-SH)	m³/h	800/900/1.000/1.100		1.000/1.100/1.300/1.400	
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 (0 a 160)		37 (0 a 160)	
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	31/33/35/37		37/39/41/43	
POTENCIA SONORA	dB[A]	58		65	
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø196		Ø196	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	900 x 655 x 260		900 x 655 x 260	
PESO NETO / BRUTO	kg	29/33		29/33	
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{EXT})	mm	Ø26		Ø26	
UNIDAD EXTERIOR					
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.600		3.600	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	55		57	
POTENCIA SONORA	dB[A]	69		70	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	889 x 340 x 660		889 x 340 x 660	
PESO NETO/BRUTO	kg	42/45		46/50	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS					
DIÁMETRO LÍNEAS					
Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA					
Altura	m	20		25	
Longitud (mín/máx)	m	3 - 30		3 - 30	
DISTANCIA PRECARGA	m	7		7	
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,5		1,5	
CARGA ADICIONAL	g/m	20		20	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -20°C/52°C - Calor -20°C/24°C			
CONEXIONES ELÉCTRICAS					
INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²	
TERMOSTATO		2 x 1 mm² + pantalla		2 x 1 mm² + pantalla	
ALIMENTACIÓN	Exterior	3 x 2,5 mm²		3 x 2,5 mm²	
CÓDIGO		4050011624		4050011630	

*Las medidas de las unidades interiores y exteriores son sin las llaves de servicio.

SPLIT CONDUCTOS INVERTER PLUS R-32 EVO

HASTA AGOTAR EXISTENCIAS

FUNCIONES DESTACADAS



DE SERIE

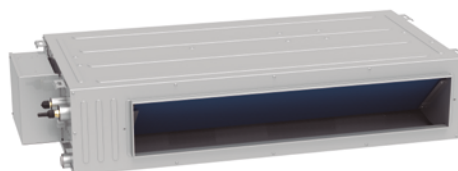


OPCIONAL



Consultar anexo página 54

R-32



A++

KN-22 WIFI
DE SERIE

CARACTERÍSTICAS		KSTi-12/35 CD R-32 PLUS EVO		KSTi-18/50 CD R-32 PLUS EVO		KSTi-36/100 CD R-32 PLUS EVO		KSTi-42/125 CD R-32 PLUS EVO	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	3,5 (0,9/4,0)	4,0 (3,9/16,0)	5,3 (1,6/5,8)	5,6 (1,6/6,1)	10,5 (3,2/11,0)	11,5 (3,0/12,5)	12,1 (3,6/13,1)	13,5 (3,6/14,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	1,03 (0,20/1,30)	1,0 (0,20/1,30)	1,51 (0,30/1,80)	1,42 (0,30/1,80)	3,0 (0,90/4,0)	2,8 (0,90/4,0)	3,58 (1,1/5,3)	3,70 (1,1/5,3)
SEER/SCOP (Clima medio)	kWh/kWh	6,5	4,0	6,3	4,0	6,4	4,2	6,1	4,1
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima medio)		A++	A+	A++	A+	A++	A+	A++	A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H-SH)	m³/h	400/500/550/600	600/700/800/900	1.200/1.400/1.600/1.700	1.400/1.600/1.800/2.000
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 (0 a 80)	25 (0 a 80)	37 (0 a 160)	50 (0 a 160)
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	30/32/33/35	31/33/35/36	36/37/38/39	40/41/42/43
POTENCIA SONORA	dB[A]	56	59	62	66
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø100	Ø100	Ø196	Ø196
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	700 x 450 x 200	1000 x 450 x 200	1340 x 655 x 260	1340 x 655 x 260
PESO NETO / BRUTO	kg	18/22	24/29	43/49	43/49
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	Ø26	Ø26	Ø26	Ø26

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	1.800	2.200	4.800	5.200
PRESIÓN SONORA	dB[A]	48	52	57	58
POTENCIA SONORA	dB[A]	56	65	70	73
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	675 x 285 x 553	745 x 300 x 555	940 x 370 x 820	940 x 370 x 820
PESO NETO / BRUTO	kg	25/27	31/33	65/72	66/73

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS		1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Líquido - Gas	Pulgadas				
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	15	20	30	30
Longitud (min/máx)	m	3 - 30	3 - 30	3 - 75	3 - 75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	0,57	0,85	2,1	2,25
CARGA ADICIONAL	g/m	16	16	20	20
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -20°C/52°C - Calor -20°C/24°C			

CONEXIONES ELÉCTRICAS

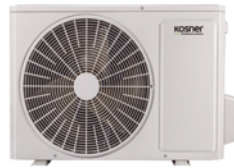
INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²
TERMOSTATO		2 x 1 mm² + pantalla	2 x 1 mm² + pantalla	2 x 1 mm² + pantalla	2 x 1 mm² + pantalla
ALIMENTACIÓN	Exterior	3 x 2,5 mm²	3 x 2,5 mm²	3 x 4 mm²	3 x 4 mm²
CÓDIGO		4050011612	4050011618	4050011636	4050011641

SPLIT CONDUCTOS INVERTER PLUS R-32 EVO

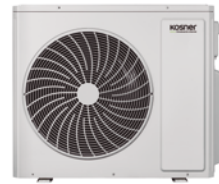
HASTA AGOTAR EXISTENCIAS



KSTI-12



KSTI-18



KSTI-36, 42, 48



KSTI-60

CARACTERÍSTICAS		TRIFÁSICO							
		KSTi-48/140 CD R-32 PLUS EVO		KSTi-42/125 CD TRIF R-32 PLUS EVO		KSTi-48/140 CD TRIF R-32 PLUS EVO		KSTi-60/160 CD TRIF R-32 PLUS EVO	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	13,4 (6,0/14,2)	15,5 (3,9/16,0)	12,1 (3,6/13,1)	13,5 (3,6/14,5)	13,4 (6,0/14,2)	15,5 (3,9/16,0)	16,0 (4,8/17,0)	17,0 (4,5/18,0)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,5 (1,35-5,6)	4,5 (1,35-5,6)	3,9 (1,1/5,3)	3,97 (1,1/5,3)	4,5 (1,35-5,6)	4,0 (1,35-5,6)	5,4 (1,5-6,8)	4,7 (1,5-6,8)
SEER/SCOP (Clima medio)	kWh/kWh	6,1	4,0	6,1	4,1	6,1	4,0	6,1	4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima medio)		A++	A+	A++	A+	A++	A+	A++	A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H-SH)	m³/h	1.500/1.800/2.100/2.300	1.400/1.600/1.800/2.000	1.500/1.800/2.100/2.300	1.700/2.000/2.300/2.600
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	50 (0 a 200)	50 (0 a 160)	50 (0 a 200)	50 (0 a 200)
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	38/40/42/43	40/41/42/43	38/40/42/43	40/42/44/46
POTENCIA SONORA	dB[A]	67	66	67	70
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø196	Ø196	Ø196	Ø196
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1400 x 700 x 300	1340 x 655 x 260	1400 x 700 x 300	1400 x 700 x 300
PESO NETO / BRUTO	kg	52/58	43/49	52/58	55/62
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	Ø26	Ø26	Ø26	Ø26

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	5.200	5.200	5.200	5.500
PRESIÓN SONORA	dB[A]	59	58	59	60
POTENCIA SONORA	dB[A]	73	73	73	75
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	940 x 370 x 820	940 x 370 x 820	940 x 370 x 820	990 x 370 x 960
PESO NETO / BRUTO	kg	73/80	76/83	81/88	94/103

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS					
Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA					
Altura	m	30	30	30	30
Longitud (min/máx)	m	3 - 75	3 - 75	3 - 75	3 - 75
DISTANCIA PRECARGA					
	m	7,5	5	7,5	7,5
CARGA REFRIGERANTE					
	kg	2,8	2,25	2,8	3,5
CARGA ADICIONAL					
	g/m	35	20	35	35
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.		Frío -20°C/52°C - Calor -20°C/24°C			

CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²
TERMOSTATO		2 x 1 mm² + pantalla	2 x 1 mm² + pantalla	2 x 1 mm² + pantalla	2 x 1 mm² + pantalla
ALIMENTACIÓN	Exterior	3 x 4 mm²	5 x 2,5 mm²	5 x 2,5 mm²	5 x 2,5 mm²
CÓDIGO		4050011648	4050011642	4050011649	4050011660

*Las medidas de las unidades interiores y exteriores son sin las llaves de servicio. * Hasta fin de existencias

SPLIT CONDUCTOS GRAN CAPACIDAD INVERTER PLUS R-410A EVO

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL

Consultar anexo página 54



KSTi-200, 250, 300



KN-200/BD

		KSTi-200 CD PLUS EVO		KSTi-250 CD PLUS EVO	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	20,0	22,0	25,0	27,5
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	7,8	7,0	9,4	8,9
INTENSIDAD ABSORBIDA	A	16,5	15,6	18,9	17,2
SEER/SCOP (Clima Medio)	kWh/kWh	4,90	3,41	4,61	3,61
ALIMENTACIÓN (V-ph-Hz)	Exterior	380/415-3-50/60		380/415-3-50/60	
	Interior	220/240-1-50		220/240-1-50	
UNIDAD INTERIOR					
CAUDAL DE AIRE (MIN-MÁX)	m³/h	2.960 - 3.700		3.360 - 4.200	
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	120 (0~250)		120 (0~250)	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	50/51/52		51/52/53	
POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB[A]	60/61/62		61/62/63	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.315 x 760 x 385		1.520 x 840 x 450	
PESO NETO/BRUTO	kg	82/104		99/134	
DIMENSIONES DESAGÜE	" GAS/M	1"		1"	
UNIDAD EXTERIOR(*)					
NÚMERO DE UN. EXTERIORES		1		1	
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	8.000		11.000	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	62		63	
POTENCIA SONORA	dB[A]	72		73	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	940 x 320 x 1.430		940 x 460 x 1.615	
PESO NETO/BRUTO	kg	120/130		146/162	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS					
DIÁMETRO LÍNEAS					
Líquido - Gas	"	3/8" - 3/4"		3/8" - 7/8"	
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	30		30	
Longitud (min/máx)	m	3 - 70		3 - 70	
DISTANCIA PRECARGA	m	7,5		7,5	
CARGA REFRIGERANTE	kg	6,4		8	
CARGA ADICIONAL	g/m	54		54	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U.EXT	°C	Frío -7°C / 48°C - Calor -15°C / 24°C			
CONEXIONES ELÉCTRICAS					
INTERCONEXIÓN		2 x 1 mm² + pantalla		2 x 1 mm² + pantalla	
TERMOSTATO		2 x 1 mm² + pantalla		2 x 1 mm² + pantalla	
ALIMENTACIÓN	Interior	3 x 1,5 mm²		3 x 1,5 mm²	
	Exterior	5 x 2,5 mm²		5 x 2,5 mm²	
CÓDIGO		4050010200		4050010205	

(*) El modelo KSTi-400 CD EVO consta de 2 unidades exteriores de 20 kW. Los datos técnicos de la exterior son por unidad.

*Las medidas de las unidades interiores y exteriores son sin las llaves de servicio.

SPLIT CONDUCTOS GRAN CAPACIDAD INVERTER PLUS R-410A EVO



KSTi-400



KN-200/BD

CARACTERÍSTICAS		KSTi-300 CD PLUS EVO		KSTi-400 CD PLUS EVO	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	30,0	33,0	40,0	43,0
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	11,3	10,3	15,4	13,9
INTENSIDAD ABSORBIDA	A	22,7	20,7	27,8	26,4
SEER/SCOP (Clima Medio)	kWh/kWh	4,70	3,40	4,60	3,42
ALIMENTACIÓN (V-ph-Hz)	Exterior	380/415-3-50/60		380/415-3-50/60	
	Interior	220/240-1-50		380/415-3-50/60	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (MIN-MÁX)	m³/h	4.160 - 5.200	5.600 - 7.000
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	120 (0~250)	120 (0~250)
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	53/54/55	54/55/56
POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB[A]	63/64/65	64/65/66
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.520 x 840 x 450	1.680 x 900 x 650
PESO NETO/BRUTO	kg	105/145	165/210
DIMENSIONES DESAGÜE	" GAS/M	1"	1"

UNIDAD EXTERIOR(*)

NÚMERO DE UN. EXTERIORES		1	2
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	11.000	2 x 8.000
PRESIÓN SONORA	dB[A]	65	62
POTENCIA SONORA	dB[A]	75	72
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	940 x 460 x 1.615	940 x 320 x 1.430
PESO NETO/BRUTO	kg	175/190	120/130

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS			
Líquido - Gas	"	1/2" - 1"	2 x (3/8" - 3/4")
DISTANCIA MÁXIMA			
Altura	m	30	30
Longitud (min/máx)	m	3 - 70	3 - 70
DISTANCIA PRECARGA	m	7,5	7,5
CARGA REFRIGERANTE	kg	9,5	6,4
CARGA ADICIONAL	g/m	110	54
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA	
RANGO DE TRABAJO U.EXT	°C	Frío -7°C / 48°C - Calor -15°C / 24°C	

CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		2 x 1 mm² + pantalla	2 x 1 mm² + pantalla
TERMOSTATO		2 x 1 mm² + pantalla	2 x 1 mm² + pantalla
ALIMENTACIÓN	Interior	3 x 2,5 mm²	5 x 2,5 mm²
	Exterior	5 x 4 mm²	2 x (5 x 2,5 mm²)
CÓDIGO		4050010210	4050010215

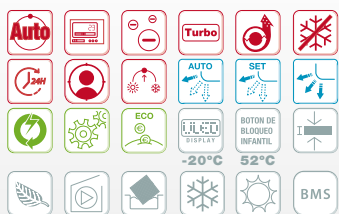
(*) El modelo KSTi-400 CD EVO consta de 2 unidades exteriores de 20 kW. Los datos técnicos de la exterior son por unidad.

*Las medidas de las unidades interiores y exteriores son sin las llaves de servicio.

SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER PLUS R-32 EVO

HASTA AGOTAR EXISTENCIAS

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL

Consultar anexo página 54

R-32



A++

KN-03
DE SERIE

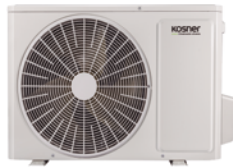
		60x60		90 x 90							
		KSTi-12/35 CS R-32 PLUS EVO		KSTi-18/50 CS R-32 PLUS EVO		KSTi-24/71 CS R-32 PLUS EVO		KSTi-30/80 CS R-32 PLUS EVO		KSTi-36/100 CS R-32 PLUS EVO	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	3,5 (0,9/4,0)	4,0 (0,9/4,5)	5,3 (1,6/5,2)	5,8 (1,6/6,1)	7,1 (2,4/7,6)	7,8 (2,2/8,6)	8,5 (2,9/9,0)	8,8 (2,5/9,5)	10,5 (3,2/11,0)	11,5 (3,0/12,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	0,92 (0,20/1,30)	1,0 (0,20/1,30)	1,54 (0,30/1,80)	1,5 (0,30/1,80)	2,03 (0,50/2,60)	2,0 (0,50/2,60)	2,5 (0,75/3,30)	2,25 (0,75/3,30)	3,10 (0,90/4,0)	2,95 (0,90/4,0)
SEER/SCOP (Clima medio)	kWh/kWh	7,1	4,2	7,2	4,3	6,7	4,3	6,9	4,3	6,6	4,4
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima medio)		A++	A+	A++	A+	A++	A+	A++	A+	A++	A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
UNIDAD INTERIOR											
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	400/500/ 550/600		600/700/ 800/900		800/900/ 1.000/1.100		1.000/1.100/ 1.300/1.400		1.000/1.200/ 1.400/1.500	
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	29/33/35/36		31/33/35/36		34/36/38/39		38/42/46/47		38/39/41/43	
POTENCIA SONORA	dB[A]	47		51		51		59		56	
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	mm	570 x 570 x 260		840 x 840 x 200		840 x 840 x 200		840 x 840 x 200		840 x 840 x 240	
PESO NETO/BRUTO	kg	17/21		21/27		21/27		21/27		23/29	
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	Ø25		Ø25		Ø25		Ø25		Ø25	
PANEL											
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	mm	620 x 620 x 48		950 x 950 x 52		950 x 950 x 52		950 x 950 x 52		950 x 950 x 52	
PESO NETO / BRUTO	kg	3,0/4,5		6,0/9,5		6,0/9,5		6,0/9,5		6,0/9,5	
UNIDAD EXTERIOR											
CAUDAL AIRE MÁXIMA	m³/h	1.800		2.200		3.600		3.600		4.800	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	48		52		55		57		57	
POTENCIA SONORA	dB[A]	56		65		69		70		70	
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	mm	675 x 285 x 553		745 x 300 x 555		889 x 340 x 660		889 x 340 x 660		940 x 370 x 820	
PESO NETO / BRUTO	kg	25/27		31/33		42/45		46/50		65/72	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS											
DIÁMETRO LÍNEAS		Líquido - Gas									
	Pulgadas	1/4" - 3/8"		1/4" - 1/2"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA											
Altura	m	15		20		20		25		30	
Longitud (min/máx)	m	3 - 30		3 - 30		3 - 30		3 - 30		3 - 75	
DISTANCIA PRECARGA	m	7		7		7		7		7	
CARGA REFRIGERANTE	kg	0,57		0,85		1,5		1,5		2,1	
CARGA ADICIONAL	g/m	16		16		20		20		20	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA									
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -20°C/52°C - Calor -20°C/24°C									
CONEXIONES ELÉCTRICAS											
INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²	
ALIMENTACIÓN	Exterior	3 x 2,5 mm²		3 x 2,5 mm²		3 x 2,5 mm²		3 x 2,5 mm²		3 x 4 mm²	
CÓDIGO		4050006612		4050006618		4050006624		4050006630		4050006636	

SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER PLUS R-32 EVO

HASTA AGOTAR EXISTENCIAS



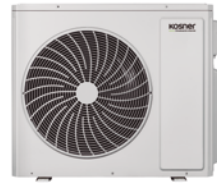
KSTI-12



KSTI-18



KSTI-24, 30



KSTI-36, 42, 48



KSTI-60

	90x90				TRIFÁSICO					
	KSTi-42/125 CS EVO R-32		KSTi-48/140 CS EVO R-32		KSTi-42/125 CS TRIF R-32 PLUS EVO		KSTi-48/140 CS TRIF R-32 PLUS EVO		KSTi-60/160 CS TRIF R-32 PLUS EVO	
CARACTERÍSTICAS	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx) kW	12,1 (3,6/13,1)	13,5 (3,6/14,15)	13,4 (6,0/14,2)	15,5 (3,9/16,0)	12,1 (3,6/13,1)	13,5 (3,6/14,5)	13,4 (6,0/14,2)	15,5 (3,9/16,0)	14,5 (4,8/15,0)	17,0 (4,5/17,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx) kW	3,9 (1,1/5,3)	4 (1,1/5,3)	4,6 (1,35/5,60)	4,7 (1,35/5,60)	3,9 (1,1/5,3)	4 (1,1/5,3)	4,6 (1,35/5,6)	4,7 (1,35/5,6)	5,3 (1,5/6,8)	5,7 (1,5/6,8)
SEER/SCOP (Clima medio) kWh/kWh	6,1	4,1	6,3	4,0	6,1	4,1	6,3	4,0	6,1	4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima medio)	A++	A+	A++	A+	A++	A+	A++	A+	A++	A+
ALIMENTACIÓN V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	
UNIDAD INTERIOR										
CAUDAL DE AIRE (L-M-H) m³/h	1.100/1.300/ 1.500/1.700		1.400/1.600/ 1.800/2.000		1.100/1.300/ 1.500/1.700		1.400/1.600/ 1.800/2.000		1.600/1.900/ 2.100/2.300	
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH) dB[A]	39/43/46/48		41/45/48/50		39/43/46/48		41/45/48/50		44/48/50/52	
POTENCIA SONORA dB[A]	60		64		60		64		65	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto) mm	840 x 840 x 240		840 x 840 x 290		840 x 840 x 240		840 x 840 x 290		840 x 840 x 290	
PESO NETO/BRUTO kg	23/29		25/32		23/29		25/32		26/33	
DIMENSIONES DESAGÜE mm	Ø25		Ø25		Ø25		Ø25		Ø25	
PANEL										
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto) mm	950 x 950 x 52		950 x 950 x 52		950 x 950 x 52		950 x 950 x 52		950 x 950 x 52	
PESO NETO / BRUTO kg	6,0/9,5		6,0/9,5		6,0/9,5		6,0/9,5		6,0/9,5	
UNIDAD EXTERIOR										
CAUDAL AIRE MÁXIMA m³/h	5.200		5.200		5.200		5.200		5.500	
PRESIÓN SONORA dB[A]	58		59		58		59		60	
POTENCIA SONORA dB[A]	73		73		73		73		75	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto) mm	940 x 370 x 820		940 x 370 x 820		940 x 370 x 820		940 x 370 x 820		990 x 370 x 960	
PESO NETO / BRUTO kg	66/73		73/80		76/83		81/88		94/103	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS										
DIÁMETRO LÍNEAS										
Líquido - Gas Pulgadas	3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA										
Altura m	30		30		30		30		30	
Longitud (min/máx) m	3 - 75		3 - 75		3 - 75		3 - 75		3 - 75	
DISTANCIA PRECARGA m	7		9,5		7		9,5		9,5	
CARGA REFRIGERANTE kg	2,25		2,8		2,25		2,8		3,5	
CARGA ADICIONAL g/m	20		35		20		35		35	
TIPO DE EXPANSIÓN	ELECTRÓNICA									
RANGO DE TRABAJO U. EXT. °C	Frío -20°C/52°C - Calor -20°C/24°C									
CONEXIONES ELÉCTRICAS										
INTERCONEXIÓN	4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²	
ALIMENTACIÓN Exterior	3 x 4 mm²		3 x 4 mm²		5 x 2,5 mm²		5 x 2,5 mm²		5 x 2,5 mm²	
CÓDIGO	4050006642		4050006648		4050006643		4050006649		4050006660	

*Las medidas de las unidades interiores y exteriores son sin las llaves de servicio. * Hasta fin de existencias

SPLIT SUELO-TECHO INVERTER PLUS R-32 EVO

HASTA AGOTAR EXISTENCIAS

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL

Consultar anexo página 54



R-32

A++



KSTI-42,48

KN-03
DE SERIE

CARACTERÍSTICAS	KSTI-42/125 ST PLUS EVO R-32		KSTI-48/140 ST PLUS EVO R-32	
	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx) kW	12,1 (3,6/13,1)	13,5 (3,6/14,5)	13,4 (6,0/14,2)	15,5 (3,9/16,0)
CONSUMO NOMINAL (min/máx) kW	3,67 (1,1/5,3)	3,75 (1,1/5,3)	4,3 (1,35/5,60)	4,2 (1,35/5,60)
SEER/SCOP (Clima medio) kWh/kWh	6,3	4,0	6,3	4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima medio)	A++	A+	A++	A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz 220/240-1-50		220/240-1-50	
UNIDAD INTERIOR				
CAUDAL DE AIRE (L-M-H-SH) m³/h	1.400/1.600/1.800/1.900		1.500/1.800/2.100/2.300	
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH) dB[A]	38/40/43/45		43/45/48/51	
POTENCIA SONORA dB[A]	57		67	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto) mm	1.570 x 235 x 665		1.570 x 235 x 665	
PESO NETO/BRUTO kg	40/47		42/49	
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{EXT}) mm	Ø17		Ø17	
UNIDAD EXTERIOR				
CAUDAL AIRE MÁXIMO m³/h	5.200		5.200	
PRESIÓN SONORA dB[A]	58		59	
POTENCIA SONORA dB[A]	73		73	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto) mm	940 x 370 x 820		940 x 370 x 820	
PESO NETO / BRUTO kg	66/73		73/80	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS				
DIÁMETRO LÍNEAS Líquido - Gas Pulgadas	3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA Altura m	30		30	
Longitud (min/máx) m	3 - 75		3 - 75	
DISTANCIA PRECARGA m	5		7,5	
CARGA REFRIGERANTE kg	2,25		2,8	
CARGA ADICIONAL g/m	20		35	
TIPO DE EXPANSIÓN	ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT. °C	Frío -20°C/52°C - Calor -20°C/24°C		Frío -20°C/52°C - Calor -20°C/24°C	
CONEXIONES ELÉCTRICAS				
INTERCONEXIÓN	4 x 1,5 mm²		4 x 1,5 mm²	
TERMOSTATO	2 x 1 mm² + pantalla		2 x 1 mm² + pantalla	
ALIMENTACIÓN Exterior	3 x 4 mm²		3 x 4 mm²	
CÓDIGO	4050016542		4050016548	

*Las medidas de las unidades interiores y exteriores son sin las llaves de servicio. * Hasta fin de existencias

TWIN 2 CONDUCTOS INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS

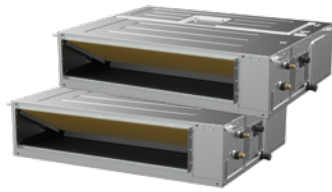


Posibilidad de instalación en vertical modificando posición de bomba de condensados, excepto talla 12

Consultar anexo página 54

NOVEDAD 2024

A++



KSTi-24



KSTi-36



KSTi-48,55

CARACTERÍSTICAS		KSTi-24/71 TA 2x12 CD R-32 NOVA EVO		KSTi-36/100 TA 2x18 CD R-32 NOVA EVO		KSTi-48/140 TA 2x24 CD TRIF R-32 NOVA EVO		KSTi-55/160 TA 2x30 CD TRIF R-32 NOVA EVO	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	7,1 (3,2/7,9)	8,0 (2,8/8,5)	10,5 (2,8/11,7)	11,7 (2,7/12,6)	14,1 (3,5/15,8)	16,1 (4,1/17,5)	15,2 (4,1/17,3)	18,1 (4,4/20,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	2,2 (0,75/2,86)	2,0 (0,64/2,5)	3,9 (0,9/4,3)	3,2 (0,8/3,95)	4,5 (0,81/6,45)	4,6 (0,95/5,8)	5,2 (1,03/6,65)	5,1 (0,95/6,6)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,6	5,4/4,2	6,3	5,1/4,1	6,1	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50 2 unid. int. KSTi-12/35 CD R-32 NOVA EVO		220/240-1-50 2 unid. int. KSTi-18/50 CD R-32 NOVA EVO		380/415-3-50 2 unid. int. KSTi-24/71 CD R-32 NOVA EVO		380/415-3-50 2 unid. int. KSTi-30/80 CD R-32 NOVA EVO	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	470/570/660	650/780/900	700/1000/1200	900/1200/1500
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 (0~100)	25 (0~160)	25 (0~160)	37 (0~160)
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	31/33/35	31/34/36,5	31/32,5/33,5	35/37/39
POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB[A]	52	53	56	60
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	700 x 506 x 200	700 x 750 x 245	1000 x 750 x 245	1000 x 750 x 245
PESO NETO / BRUTO	kg	16,6/19,8	24,4/29	31,8/37	32,7/38
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.500	4.000	5.600	5.600
PRESIÓN SONORA	dB[A]	60	65	65	64
POTENCIA SONORA	dB[A]	69	70	73	74
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	890 x 342 x 673	946 x 410 x 810	980 x 375 x 975	980 x 375 x 975
PESO NETO / BRUTO	kg	41,9/45	66,9/71	90/105	92/107

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas)		3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Unid. Exterior - Distribuidor Distribuidor - Unid. Interior	Pulgadas	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA					
Alturas H2/H1	m	20/0,5	20/0,5	20/0,5	20/0,5
Longitud (min/máx) [L + Máx (L1,L2)]	m	3 - 50	3 - 75	3 - 75	3 - 75
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1, L2)	m	15	15	15	15
Longitud máx. entre L1y L2 (L1-L2)	m	10	10	10	10
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,4	2,4	2,9	3,2
CARGA ADICIONAL	g/m	ver tabla en página 40			
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°C/50°C - Calor -20°C/24°C			

CONEXIONES ELÉCTRICAS

UN. EXTERIOR	3 x 2,5 mm²	3 x 4 mm²	5 x 2,5 mm² (Alimentación)
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA	4 x 1 mm² (Alimentación + Comunicación)		
UI MAESTRA - UI ESCLAVA	3 x 1,5 mm² (Alimentación) + 3 x 1 mm² (Apantallado Comunicación)		
TERMOSTATO (UI MAESTRA)	2 x 1 mm² (Apantallado)		

CÓDIGO	4050011905	4050011906	4050011907	4050011908
--------	------------	------------	------------	------------

TWIN 2 CASSETTE INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 54



R-32

NOVEDAD 2024

A++



KSTI-24



KSTI-36



KSTI-48, 55



RG-10N

CARACTERÍSTICAS		KSTI-24/71 TA 2x12 CS R-32 NOVA EVO		KSTI-36/100 TA 2x18 CS R-32 NOVA EVO		KSTI-48/140 TA 2x24 CS TRIF R-32 NOVA EVO		KSTI-55/160 TA 2x30 CS TRIF R-32 NOVA EVO	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	7,0 (3,3/7,9)	7,6 (2,8/8,5)	10,5 (2,7/11,4)	9,4 (2,7/9,7)	14,1 (3,5/15,8)	16,1 (4,1/17,5)	15,2 (4,1/17,3)	18,1 (4,4/20,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	2,3 (0,78/2,75)	1,9 (0,61/2,3)	3,9 (0,9 / 4,2)	3,0 (0,8 / 3,9)	4,5 (0,81 / 6,45)	4,6 (0,95 / 5,8)	5,2 (1,03 / 6,65)	5,1 (0,95 / 6,6)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,3	5,4 / 4,1	6,7	5,1 / 4,0	6,1	5,1 / 4,0	6,1	5,1 / 4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50 2 unid. Int. KSTI-12/35 T CS R-32 NOVA EVO		220/240-1-50 2 unid. Int. KSTI-18/50 T CS R-32 NOVA EVO		380/415-3-50 2 unid. int. KSTI-24/71 CS R-32 NOVA EVO		380/415-3-50 2 unid. int. KSTI-30/80 CS R-32 NOVA EVO	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	330/520/620	300/540/660	992/1.118/1.247	1.300/1.530/1.700
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	25,5/31,5/38,5/42	25/31,5/41/44	27,5/37/42,5/45	40/46/48/50,5
POTENCIA SONORA	dB[A]	55	59	59	63
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø75	Ø75	Ø75	Ø75
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	mm	570 x 570 x 245	570 x 570 x 245	830 x 830 x 205	830 x 830 x 245
PESO NETO/BRUTO	kg	16/18	16/19	21/25	24/28
DIMENSIONES DESAGÜE (Øext)	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25

PANEL

DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	mm	620 x 620 x 50	620 x 620 x 50	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55
PESO NETO / BRUTO	kg	2/4	2/4	6/9	6/9

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.500	4.000	5.600	5.600
PRESIÓN SONORA	dB[A]	60	65	65	64
POTENCIA SONORA	dB[A]	69	70	73	74
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	mm	890 x 342 x 673	946 x 410 x 810	980 x 375 x 975	980 x 375 x 975
PESO NETO / BRUTO	kg	42/45	66,9/71,5	90/105	92/107

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS <small>(Líquido-Gas) Unid. Exterior - Distribuidor Distribuidor - Unid. Interior</small>	Pulgadas	3/8" - 5/8" 1/4" - 3/8"	3/8" - 5/8" 1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8" 3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8" 3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1	m	20/0,5	20/0,5	20/0,5	20/0,5
Longitud (min/máx) [L + Máx (L1,L2)]	m	3 - 50	3 - 75	3 - 75	3 - 75
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1, L2)	m	15	15	15	15
Longitud máx. entre L1y L2 (L1-L2)	m	10	10	10	10
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,4	2,4	2,9	3,2
CARGA ADICIONAL	g/m	ver tabla en página 40			
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°C/50°C - Calor -20°C/24°C			

CONEXIONES ELÉCTRICAS

UN. EXTERIOR	3 x 2,5 mm² (Alimentación)	3 x 4 mm² (Alimentación)	5 x 2,5 mm² (Alimentación)	5 x 2,5 mm² (Alimentación)
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA	4 x 1 mm² (Alimentación + Comunicación)			
UI MAESTRA - UI ESCLAVA	3 x 1,5 mm² (Alimentación) + 3 x 1 mm² (Apantallado Comunicación)			
CÓDIGO	4050006904	4050006903	4050006905	4050006906

*Las medidas de las unidades interiores y exteriores son sin las llaves de servicio.

TWIN 2 SUELO-TECHO INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL



Consultar anexo página 54



R-32

NOVEDAD 2024

A++



KSTI-36



KSTI-48



RG-10N

CARACTERÍSTICAS	KSTI-36/100 TA 2x18 ST R-32 NOVA EVO		KSTI-48/140 TA 2x24 ST TRIF R-32 NOVA EVO	
	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	10,6 (2,7/11,4)	11,7 (2,8/12,8)	14,1 (3,5/15,2)	16,1 (4,1/17,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	3,9 (0,9/4,3)	1,9 (0,61/2,3)	5,0 (0,90/6,2)	4,8
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	6,1	5,4 / 4,1	6,1	5,1 / 4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	220/240-1-50 2 unid. int. KSTI-18/50 ST R-32 NOVA		380/415-3-50 2 unid. int. KSTI-24/71 ST R-32 NOVA	
UNIDAD INTERIOR				
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	723/839/958		853/1.023/1.192	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	37/41/44		43/47/51	
POTENCIA SONORA	57		55	
CONEXIÓN AIRE FRESCO	Ø120		Ø120	
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	1.068 x 235 x 675		1.068 x 235 x 675	
PESO NETO/BRUTO	28/33		28/33	
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	Ø25		Ø25	
UNIDAD EXTERIOR				
CAUDAL AIRE MÁXIMO	4.000		5.600	
PRESIÓN SONORA	63		65	
POTENCIA SONORA	70		73	
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	946 x 410 x 810		980 x 375 x 975	
PESO NETO / BRUTO	67/72		90/105	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS				
DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas) Unid. Exterior - Distribuidor Distribuidor - Unid. Interior	Pulgadas	3/8" - 5/8" 1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8" 3/8" - 5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1	m	20 / 0,5	20 / 0,5	
Longitud (min/máx) [L + Máx (L1, L2)]	m	3 - 30	3 - 75	
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1, L2)	m	15	15	
Longitud máx. entre L1 y L2 (L1-L2)	m	10	10	
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,4	2,9	
CARGA ADICIONAL	g/m	ver tabla en página 40		
TIPO DE EXPANSIÓN	ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C Frío -15°C/50°C - Calor -20°C/24°C			
CONEXIONES ELÉCTRICAS				
UN. EXTERIOR	3 x 2,5 mm ² (Alimentación)		5 x 2,5 mm ² (Alimentación)	
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA	4 x 1,5 mm ² (Alimentación + Comunicación)			
UI MAESTRA - UI ESCLAVA	3 x 1,5 mm ² (Alimentación) + 3 x 1 mm ² (Apantallado Comunicación)			
CÓDIGO	4050016900		4050016902	

*Las medidas de las unidades exteriores son sin las llaves de servicio.

TWIN 3 CONDUCTOS INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



Posibilidad de instalación en vertical modificando posición de bomba de condensados, excepto talla 12

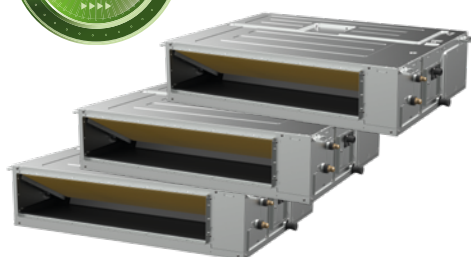
Consultar anexo página 54



R-32

NOVEDAD 2024

A++



KSTi-36

KJR-120XT
WIFI

KSTi-55

CARACTERÍSTICAS		KSTi-36/100 TA 3 x 12 CD R-32 NOVA EVO		KSTi-55/160 TA 3 x 18 CD R-32 NOVA EVO	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	10,5 (2,8/11,7)	11,7 (2,7/12,6)	15,2 (4,1/17,3)	18,1 (4,4/20,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	3,9 (0,9 /4,3)	3,2 (0,8 /3,95)	5,2 (1,03 /6,65)	5,1 (0,95 /6,6)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,3	5,1/4,1	6,6	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50 3 unid. int. KSTi-12/35 CD R-32 NOVA EVO		380/415-3-50 3 unid. int. KSTi-18/50 CD R-32 NOVA EVO	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	470/570/660	650/780/900
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 (0 - 100)	25 (0 - 160)
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	31/33/35	31/34/36,5
POTENCIA SONORA	dB[A]	52	53
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø100	Ø100
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	700 x 506 x 200	700 x 750 x 245
PESO NETO/BRUTO	kg	16/19	24/29
DIMENSIONES DESAGÜE (Øext)	mm	Ø25	Ø25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000	5.600
PRESIÓN SONORA	dB[A]	65	64
POTENCIA SONORA	dB[A]	70	74
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	946 x 410 x 810	980 x 375 x 975
PESO NETO / BRUTO	kg	66,9/71	92/107

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas) Unid. Exterior - Distribuidor Distribuidor(A) - Distribuidor(B) Distribuidor(B) - Unid. Interior	Pulgadas	Ver diagrama en página 40	
DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1	m	20/0,5	20/0,5
Longitud (min/máx) [L + Máx (L1,L2)]	m	3 - 75	3 - 75
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1, L2)	m	15	15
Longitud máx. entre L1y L2 (L1-L2)	m	10	10
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,4	3,2
CARGA ADICIONAL	g/m	ver tabla en página 40	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA	
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°C/50°C - Calor -20°C/24°C	

CONEXIONES ELÉCTRICAS

UN. EXTERIOR	3 x 4 mm² (Alimentación)	5 x 2,5 mm² (Alimentación)
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA	4 x 1 mm² (Alimentación + Comunicación)	
UI MAESTRA - UI ESCLAVA	3 x 1,5 mm² (Alimentación) + 3 x 1 mm² (Apantallado Comunicación)	
CÓDIGO	4050006913	4050006914

*Las medidas de las unidades interiores y exteriores son sin las llaves de servicio.

TWIN 3 CASSETTE INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 54



R-32

NOVEDAD 2024

A++



KSTI-36



KSTI-55



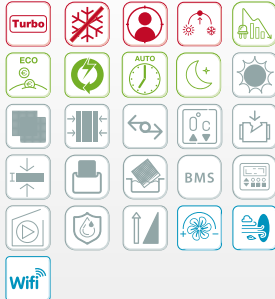
RG-10N

CARACTERÍSTICAS		KSTi-36/100 TA 3 x 12 CS R-32 NOVA EVO		KSTi-55/160 TA 3 x 18 CS R-32 NOVA EVO	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	10,5 (2,7/11,4)	11,1 (2,7/12,3)	15,3 (4,1/16,7)	18,2 (4,4/19,9)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,0 (0,9 / 4,2)	3,0 (0,8 / 3,95)	5,0 (1,03 / 6,2)	5,6 (1,0 / 6,7)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,7	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50 3unid. Int. KSTI-12/35 CS R-32 NOVA EVO		380/415-3-50 3 unid. int. KSTI-18/50 CS R-32 NOVA EVO	
UNIDAD INTERIOR					
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	330/520/620		300/540/660	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	25,5/31,5/38,5/42		25/31,5/41/44	
POTENCIA SONORA	dB[A]	55		59	
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø75		Ø75	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	570 x 570 x 245		570 x 570 x 245	
PESO NETO/BRUTO	kg	16/18		16/19	
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25		Ø25	
PANEL					
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	620 x 620 x 50		620 x 620 x 50	
PESO NETO / BRUTO	kg	2/4		2/4	
UNIDAD EXTERIOR					
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000		5.600	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	65		64	
POTENCIA SONORA	dB[A]	70		74	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	946 x 410 x 810		980 x 375 x 975	
PESO NETO / BRUTO	kg	67/71		92/107	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS					
DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas) Unid. Exterior - Distribuidor Distribuidor(A) - Distribuidor(B) Distribuidor(B) - Unid. Interior	Pulgadas	Ver diagrama en página 40			
DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1	m	20/0,5		20/0,5	
Longitud (min/máx) [L + Máx (L1, L2)]	m	3 - 75		3 - 75	
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1, L2)	m	15		15	
Longitud máx. entre L1y L2 (L1-L2)	m	10		10	
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5	
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,4		3,2	
CARGA ADICIONAL	g/m	ver tabla en página 40			
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°C/50°C - Calor -20°C/24°C			
CONEXIONES ELÉCTRICAS					
UN. EXTERIOR		3 x 4 mm ² (Alimentación)		5 x 2,5 mm ² (Alimentación)	
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA		4 x 1 mm ² (Alimentación + Comunicación)			
UI MAESTRA - UI ESCLAVA		3 x 1,5 mm ² (Alimentación) + 3 x 1 mm ² (Apantallado Comunicación)			
CÓDIGO		4050006910		4050006911	

*Las medidas de las unidades interiores y exteriores son sin las llaves de servicio.

TWIN 4 CONDUCTOS INVERTER NOVA R-32

FUNCIONES DESTACADAS



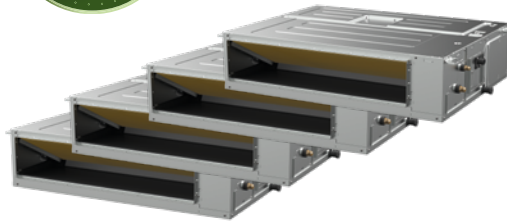
Consultar anexo página 54



R-32

NOVEDAD 2024

A++



KSTI-55

KJR-120XT
WIFI

KSTi-48/140 TA 4x12 CD R-32 NOVA EVO

CARACTERÍSTICAS

		FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	14,1 (3,5/15,8)	16,1 (4,1/17,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,5 (0,81/6,45)	4,6 (0,95/5,8)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50 4 unid. int. KSTi-12/35 CD R-32 NOVA EVO	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	470/570/660
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.		25 (0-100)
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	31/33/35
POTENCIA SONORA	dB[A]	52
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø100
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	mm	700 x 506 x 200
PESO NETO/BRUTO	kg	16/19
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{EXT})	mm	Ø25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	5.600
PRESIÓN SONORA	dB[A]	65
POTENCIA SONORA	dB[A]	73
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	mm	980 x 375 x 975
PESO NETO / BRUTO	kg	90/105

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas) Unid. Exterior - Distribuidor Distribuidor(A) - Distribuidor(B) Distribuidor(B) - Unid. Interior	Pulgadas	Ver diagrama en página 40
DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1	m	20/0,5
Longitud (min/máx) [L + Máx (L1, L2)]	m	3 - 75
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1, L2)	m	15
Longitud máx. entre L1y L2 (L1-L2)	m	10
DISTANCIA PRECARGA	m	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,9
CARGA ADICIONAL	g/m	ver tabla en página 40
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°C/50°C - Calor -20°C/24°C

CONEXIONES ELÉCTRICAS

UN. EXTERIOR	5 x 2,5 mm² (Alimentación)
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA	4 x 1 mm² (Alimentación + Comunicación)
UI MAESTRA - UI ESCLAVA	3 x 1,5 mm² (Alimentación) + 3 x 1 mm² (Apantallado Comunicación)

CÓDIGO

4050006915

*Las medidas de las unidades interiores y exteriores son sin las llaves de servicio.

TWIN 4 CASSETTE INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 54



NOVEDAD 2024



KSTi-48

A++

KJR-120XT
WIFI

KSTi-48/140 TA 4x12 CS R-32 NOVA EVO

CARACTERÍSTICAS

		FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	14,1 (3,52/15,8)	16,1 (4,1/17,2)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,9 (0,81/6,35)	4,5 (0,91/5,9)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50 4 unid. int. KSTi-12/35 CS R-32 NOVA EVO	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	330/520/620
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	25,5/31,5/38,5/42
POTENCIA SONORA	dB[A]	55
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø75
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	570 x 570 x 245
PESO NETO/BRUTO	kg	16/18
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25

PANEL

DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	620 x 620 x 50
PESO NETO / BRUTO	kg	2/4

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	5.600
PRESIÓN SONORA	dB[A]	65
POTENCIA SONORA	dB[A]	73
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	980 x 375 x 975
PESO NETO / BRUTO	kg	90/105

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas) Unid. Exterior - Distribuidor Distribuidor(A) - Distribuidor(B) Distribuidor(B) - Unid. Interior	Pulgadas	Ver diagrama en página 40
DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1	m	20/0,5
Longitud (min/máx) [L + Máx (L1,L2)]	m	3 - 75
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1, L2)	m	15
Longitud máx. entre L1y L2 (L1-L2)	m	10
DISTANCIA PRECARGA	m	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,9
CARGA ADICIONAL	g/m	ver tabla en página 40
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°C/50°C - Calor -20°C/24°C

CONEXIONES ELÉCTRICAS

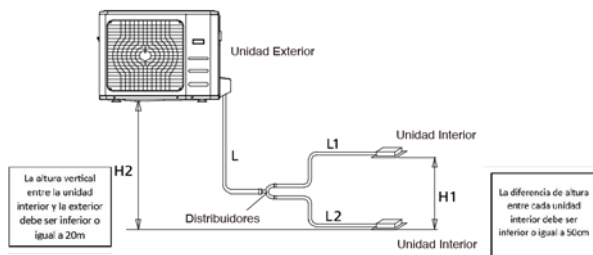
UN. EXTERIOR	5 x 2,5 mm² (Alimentación)
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA	4 x 1 mm² (Alimentación + Comunicación)
UI MAESTRA - UI ESCLAVA	3 x 1,5 mm² (Alimentación) + 3 x 1 mm² (Apantallado Comunicación)

CÓDIGO

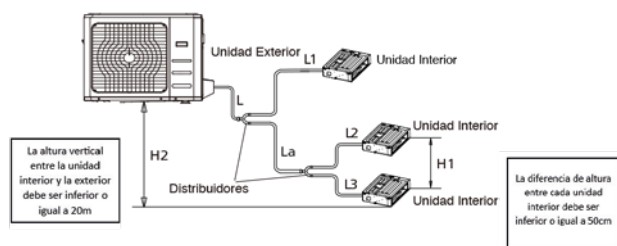
4050006912

*Las medidas de las unidades interiores y exteriores son sin las llaves de servicio.

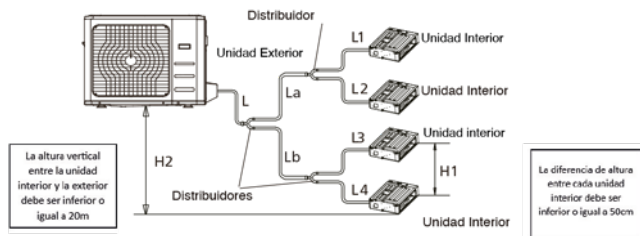
LINEAS DE REFRIGERANTE PARA TWIN 2 / 3 / 4



TWIN 2X1 NOVA/NOVA EVO	L	L1	L2
KSTI 24/71 TA 2x12	3/8 - 5/8	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8
KSTI 36/100 TA 2x18	3/8 - 5/8	1/4 - 1/2	1/4 - 1/2
KSTI 48/140 TA 2x24	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8
KSTI 55/160 TA 2x30	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8



TWIN 3 x 1 NOVA EVO	L	La	L1	L2	L3
KSTI 36/100 TA 3 x 12	3/8 - 5/8	3/8 - 1/2	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8
KSTI 55/160 TA 3 x 18	3/8 - 5/8	3/8 - 1/2	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8



TWIN 4X1 NOVA EVO	L	La	Lb	L1	L2	L3	L4
KSTI 48/140 TA 4x12	3/8 - 5/8	3/8 - 1/2	3/8 - 1/2	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8

CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE TWIN CONDUCTOS

UD. EXTERIOR	UD. INTERIOR	CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE (gr.)
TWIN 2		
24K	CD NOVA EVO 12K	$(L1+L2)*12+(L-5)*24-120$
36K	CD NOVA EVO 18K	$(L1+L2)*12+(L-5)*24-240$
48K	CD NOVA EVO 24K	$(L1+L2+L-5)*24-240$
55K	CD NOVA EVO 30K	$(L1+L2+L-5)*24-240$
TWIN 3		
36K	CD NOVA EVO 12K	$(L1+L2+L3)*12+(L+La-5)*24-180$
55K	CD NOVA EVO 18K	$(L1+L2+L3)*12+(L+La-5)*24-180$
TWIN 4		
48K	CD NOVA EVO 12K	$(L1+L2+L3+L4)*12+(L+La+Lb-5)*24-240$

* Ejemplo: Unidad Exterior 48k con Unidades interiores 24k

$$(L1+L2+L-5)*24-240$$

$$(12m+8m+6m-5)*24-240$$

$$(21)*24 -240= 264gr.$$

CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE TWIN CASSETTES

UD. EXTERIOR	UD. INTERIOR	CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE (gr.)
TWIN 2		
24K	CS NOVA EVO 12K	$(L1+L2)*12+(L-5)*24+700$
36K	CS NOVA EVO 18K	$(L1+L2)*12+(L-5)*24$
48K	CS NOVA EVO 24K	$(L1+L2+L-5)*24$
55K	CS NOVA EVO 30K	$(L1+L2+L-5)*24+250$
TWIN 3		
36K	CS NOVA EVO 12K	$(L1+L2+L3)*12+(L+La-5)*24+570$
55K	CS NOVA EVO 18K	$(L1+L2+L3)*12+(L+La-5)*24+500$
TWIN 4		
48K	CS NOVA EVO 12K	$(L1+L2+L3+L4)*12+(L+La+Lb-5)*24+660$

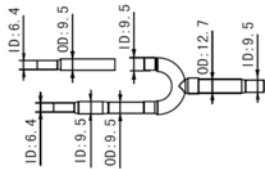
CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE TWIN SUELO/TECHO

UD. EXTERIOR	UD. INTERIOR	CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE (gr.)
TWIN 2		
24K	ST NOVA EVO 12K	$(L1+L2)*12+(L-5)*24+390$
36K	ST NOVA EVO 18K	$(L1+L2+L-5)*24+390$

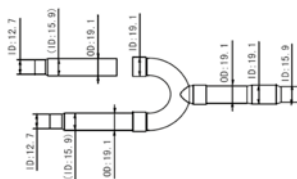
DISTRIBUIDORES TWIN 2 SERIE NOVA/NOVA EVO

HN-01 C

Distribuidor línea líquido



Distribuidor línea gas

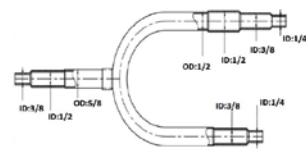


4100090111

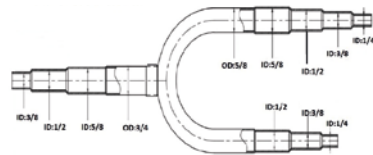
DISTRIBUIDORES TWIN 3/4 SERIE NOVA EVO

HN-TW

Distribuidor línea de líquido



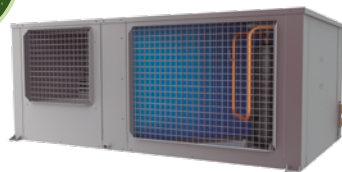
Distribuidor línea de gas



4100090140

CENTRÍFUGAS INVERTER

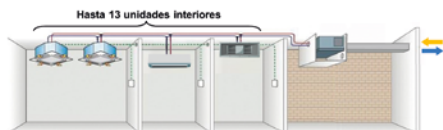
Unidades exteriores centrífugas canalizables para instalación interior de refrigerante variable, con presión estática ajustable hasta 90 Pa y con capacidad de conexión entre el 50%-130%, y hasta 13 unidades interiores.



KSTI-100, 140, 160



KSTI-224



- Posibilidad de cambio de lado salida de aire exterior (necesario giro del ventilador) excepto talla 224.

- Tallas 100 y 140 con caudal de salida de 3.600 m³/h para cumplimiento de ordenanza de algunas comunidades autónomas.

		TRIFÁSICAS							
		KSTi 100 CN/EXT		KSTi 140 CN/EXT TRIF		KSTi 160 CN/EXT TRIF		KSTi 224 CN/EXT TRIF	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	10	11,2	14	14	16	16	22,4	24
CONSUMO NOMINAL	kW	4,3	4,1	6,8	5,6	7,3	6,0	11,5	9,5
INTENSIDAD NOMINAL / MÁXIMA	A	18,6/26		10/15		11/15		18/24	
SEER/SCOP (Clima medio)	kWh/kWh	6,1	4,0	6,2	3,8	5,9	3,7	4,9	3,5
CLASIFICAC. ENERGÉTICA		A++	A+	-	-	-	-	-	-
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	
Nº MÁX. UDS. INTERIORES CONECTABLES		5		8		9		13	
PRESIÓN ESTÁTICA	Pa	0 (0/50/90)		0 (0/50/90)		0 (0/50/90)		0 (0/50/90)	
CAUDAL AIRE (1)	m ³ /h	3.600		3.600		5.000		8.000	
POTENCIA SONORA	dB[A]	68		70,5		71,2		72	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.508 x 927 x 583		1.508 x 927 x 583		1.508 x 927 x 583		2.001 x 1.656 x 675	
PESO NETO/BRUTO	kg	141/190		173/215		173/215		290/355	
REFRIGERANTE									
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-410A		R-410A		R-410A		R-410A	
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,6		3,5		3,5		7	
DIÁMETRO CONEXIÓN (2)	Líquido Gas	3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 3/4"	
LONGITUD MÍNIMA-MÁXIMA CIRCUITO FRIGORÍFICO	m	3-100		3-100		3-100		3-100	
LONGITUD ENTRE LA EXTERIOR Y LA INTERIOR MÁS ALEJADA	m	70		70		70		70	
LONGITUD ENTRE EL PRIMER DERIVADOR Y LA UNIDAD INTERIOR MÁS ALEJADA	m	20		20		20		20	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ABAJO E INTERIOR ARRIBA	m	20		20		20		20	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ARRIBA E INTERIOR ABAJO	m	30		30		30		30	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE UNIDADES INTERIORES	m	8		8		8		8	
RANGO TRABAJO	°C	Frío -5~-50°C - Calor -15~30°C							
CONEXIONES ELÉCTRICAS									
INTERCONEXIÓN ENTRE EXTERIOR E INTERIORES	mm ²	3 x 1 (Apantallado)							
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm ²	3 x 6		5 x 2,5		5 x 2,5		5 x 6	
CÓDIGO		4050080110		4050080114		4050080116		4050080122	

(1) 14/16 kW: Caudal medido en Modo Silencioso y 50 Pa de presión estática.

(2) Los diámetros de tubería frigorífica deben calcularse mediante el programa de cálculo y no tiene por qué coincidir con el diámetro de conexión de la unidad exterior.

UNIDADES INTERIORES - CENTRÍFUGAS

CENTRÍFUGAS CONDUCTOS



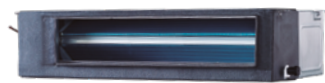
FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL



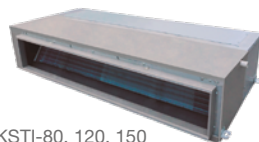
Consultar anexo página 54



KSTI-36,45,56



CN-10



KSTI-80, 120, 150



KSTI-200,250

- Motor DC en todas las unidades.
- Contacto on/off.
- Función Follow me.
- Control mando remoto
- Control mando pared con wifi opcional (pag 198)
- Control centralizado opcional (pag 198).

		BAJA PRESIÓN							
		KSTi 28 CD/CN		KSTi 36 CD/CN		KSTi 45 CD/CN		KSTi 56 CD/CN	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	2,8	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50							
POTENCIA ABSORBIDA	W	50		60		75		95	
CAUDAL AIRE (H)	m³/h	450		500		620		800	
PRESIÓN ESTÁTICA DISPONIBLE		30		30		30		30	
PRESIÓN SONORA (L-H)	dB(A)	24 ~ 29		25 ~ 32		32 ~ 37		28 ~ 38	
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	mm	814 x 467 x 210		814 x 467 x 210		814 x 467 x 210		1.010 x 467 x 210	
PESO NETO	kg	16		16,5		16,5		20	
REFRIGERANTE		R410A							
DIÁMETRO CONEXIÓN (*)	Líquido-Gas	1/4" - 3/8"		1/4" - 1/2"		1/4" - 1/2"		1/4" - 1/2"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3 x 2,5 (Longitud <20m)							
INTERCONEXIÓN	mm²	3 x 1 (Apantallado)							
TERMOSTATO	mm²	3 x 1 (Apantallado) Lmáx=20m							
EVACUACIÓN CONDENSADOS (Ø_{ext})	mm	Ø25		Ø25		Ø25		Ø25	
CÓDIGO		4050065701		4050065703		4050065704		4050065705	

		MEDIA PRESIÓN						ALTA PRESIÓN			
		KSTi 80 CD/CN		KSTi 120 CD/CN		KSTi 150 CD/CN		KSTi 200 CD/CN		KSTi 250 CD/CN	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	8,0	9,0	12,0	13,0	15,0	17,0	20,0	22,0	25,0	27,5
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50									
POTENCIA ABSORBIDA	W	150		260		260		1.200		1.200	
CAUDAL AIRE (H)	m³/h	1.220		2.000		2.000		2.900/3.250/3.750		2.900 / 3.250 / 3.750	
PRESIÓN ESTÁTICA DISPONIBLE		70		70		70		150		150	
PRESIÓN SONORA (L-H)	dB(A)	36 ~ 41		40 ~ 44		40 ~ 44		45 ~ 50		46 ~ 51	
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	mm	1.209 x 680 x 260		1.445 x 680 x 260		1.445 x 680 x 260		1.440 x 811 x 448		1.440 x 811 x 448	
PESO NETO	kg	31		43		43		102		102	
REFRIGERANTE		R410A									
DIÁMETRO CONEXIÓN (*)	Líquido-Gas	3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		1/2" - 7/8"		1/2" - 7/8"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3 x 2,5 (Longitud <20m)									
INTERCONEXIÓN	mm²	3 x 1 (Apantallado)									
TERMOSTATO	mm²	3 x 1 (Apantallado) Lmáx=20m									
EVACUACIÓN CONDENSADOS (Ø_{ext})	mm	Ø25		Ø25		Ø25		Ø30		Ø30	
CÓDIGO		4050065702		4050065712		4050065715		4050065790		4050065725	

NOTA: Los diámetros de tubería frigorífica deben calcularse mediante el programa de cálculo.

CENTRÍFUGAS CASSETTE

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL

Consultar anexo página 54

R-410A



CN-01



KSTi-28, 36, 45



KSTi-56, 80, 112, 140, 160

- Motor Dc en todas las unidades.
- Bomba de condensados integrada con altura máxima de hasta 700 mm para cassettes 60x60 y de 1200 mm para los de 90x90.

- Contacto on/off
- Entrada de aportación de aire exterior
- Control mando pared/pared con wifi opcional (pag 198)
- Control centralizado opcional (pag 198)

		60 x 60					
		KSTi 28 CS/CN		KSTi 36 CS/CN		KSTi 45 CS/CN	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	2,8	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50					
POTENCIA ABSORBIDA	W	15		23		23	
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	246/327/440		327/432/530		327/432/530	
PRESIÓN SONORA (L-H)	dB(A)	21 ~ 32		26 ~ 36		26 ~ 36	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	585 x 585 (+68) x 267		585 x 585 (+68) x 267		585 x 585 (+68) x 267	
PESO NETO	kg	17,5		17,5		17,5	
DIMENSIONES PANEL (AnchoxProf.xAlto)	mm	650 x 650 x 30		650 x 650 x 30		650 x 650 x 30	
PESO NETO PANEL	kg	2,7		2,7		2,7	
REFRIGERANTE		R410A		R410A		R410A	
DIÁMETRO CONEXIÓN (*)	Líquido-Gas	1/4" - 3/8"		1/4" - 1/2"		1/4" - 1/2"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3 x 2,5 (Longitud <20m)					
INTERCONEXIÓN	mm²	3 x 1 (Apantallado)					
EVACUACIÓN CONDENSADOS (Ø_{ext})	mm	Ø25		Ø25		Ø25	
CÓDIGO		4050060702		4050060703		4050060704	

		90 x 90									
		KSTi 56 CS/CN		KSTi 80 CS/CN		KSTi 112 CS/CN		KSTi 140 CS/CN		KSTi 160 CS/CN	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	5,6	6,3	8,0	8,8	11,2	12,5	14,0	15,0	16,0	17,0
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	23		63		66		100		100	
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	710/810/910		825/1.140/1.310		1.000/1.200/1.500		1.200/1.400/1.700		1.200/1.400/1.700	
PRESIÓN SONORA (L-H)	dB(A)	31 ~ 38		34 ~ 39		35 ~ 41		40 ~ 47		40 ~ 47	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	833 x833 (+67) x 286		833 x833 (+67) x 286		833 x833 (+67) x 286		833 x833 (+67) x 286		833 x833 (+67) x 286	
PESO NETO	kg	22		22		27		27		27	
DIMENSIONES PANEL (AnchoxProf.xAlto)	mm	950 x 950 x 80		950 x 950 x 80		950 x 950 x 80		950 x 950 x 80		950 x 950 x 80	
PESO NETO PANEL	kg	6,5		6,5		6,5		6,5		6,5	
REFRIGERANTE		R410A		R410A		R410A		R410A		R410A	
DIÁMETRO CONEXIÓN (*)	Líquido-Gas	1/4" - 1/2"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3 x 2,5 (Longitud <20m)									
INTERCONEXIÓN	mm²	3 x 1 (Apantallado)									
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm	Ø25		Ø25		Ø25		Ø25		Ø25	
CÓDIGO		4050060705		4050060708		4050060711		4050060714		4050060716	

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL

Consultar anexo página 54



R-410A



KSTi-22, 36, 56

NOVEDAD 2024

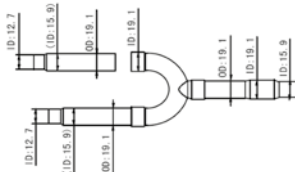
- Motor Dc en todas las unidades.
- Contacto on/off
- Control mando pared/pared con wifi opcional (pag 198)
- Control centralizado opcional (pag 198)

CARACTERÍSTICAS		KSTi 22 SP/CN		KSTi 36 SP/CN		KSTi 56 SP/CN	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	2,2	2,5	3,6	4,0	5,6	6,3
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	15		18		23	
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	350/360/380/440		380/415/440/500		560/580/645/720	
PRESIÓN SONORA (L-H)	dB(A)	24 ~ 33		27 ~ 36		32 ~ 42	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	864 x 200 x 300		864x 200 x 300		972 x 215 x 320	
PESO NETO	kg	9,5		9,5		11,5	
REFRIGERANTE		R410A		R410A		R410A	
DIÁMETRO CONEXIÓN (*)	Líquido-Gas	1/4" - 3/8"		1/4" - 1/2"		1/4" - 1/2"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3 x 2,5 (Longitud <20m)					
INTERCONEXIÓN	mm²	3 x 1 (Apantallado)					
TERMOSTATO	mm²	3 x 1 (Apantallado) Lmáx=20m					
EVACUACIÓN CONDENSADOS (Ø _{ext})	mm	Ø20		Ø20		Ø20	
CÓDIGO		4050055752		4050055753		4050055755	

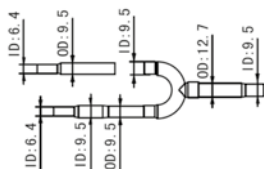
DISTRIBUIDORES UNIDADES INTERIORES

HN-01 C

Distribuidor línea gas



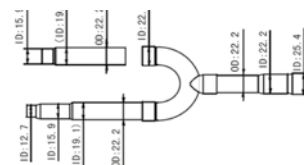
Distribuidor línea líquido



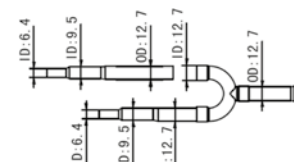
4100090111

HN-02 C

Distribuidor línea gas



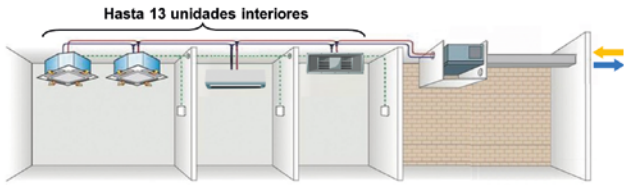
Distribuidor línea líquido



4100090112

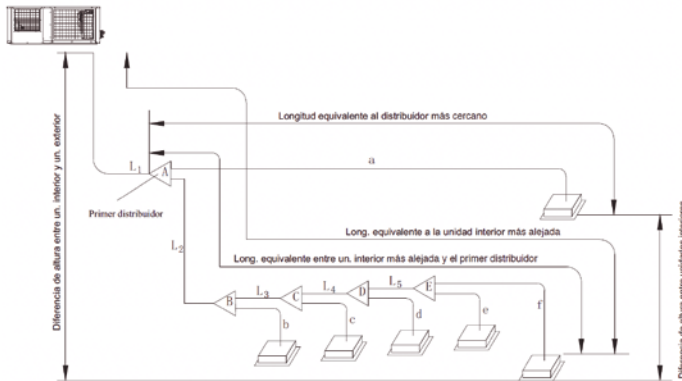
UNIDADES EXTERIORES - CENTRÍFUGAS

CENTRÍFUGAS INVERTER

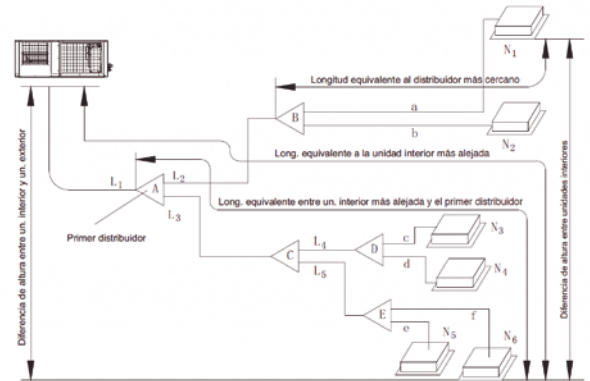


Longitudes y diferencia de alturas permitidas

• Método de conexionado 1



• Método de conexionado 2

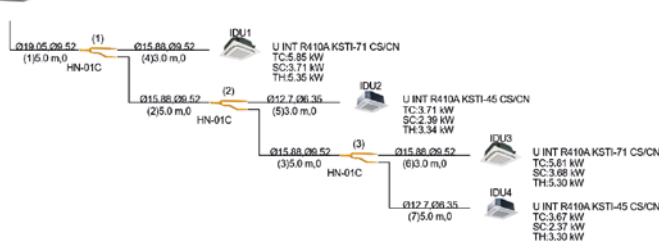


Longitud total de tubería (real)		≤ 100m	L1+L2+L3+L4+L5+ a+b+c+d+e+f
Longitud del tubo más alejado	Real	≤ 60m	L1+L2+L3+L4+L5+f (modo conex.1) L1+L3+L5+f (modo conex.2)
	Equivalente	≤ 70m	
Longitud equivalente de la un. interior más alejada al primer distribuidor		≤ 20m	L2+L3+L4+L5+f (modo conex.1) L3+L5+f (modo conex.2)
Longitud equivalente al distribuidor más cercano		≤ 15m	a,b,c,d,e,f
Diferencia de altura entre unidades interiores y exterior	Exterior arriba	≤ 30m	-
	Exterior abajo	≤ 20m	-
Diferencia de altura entre un. interiores		≤ 8m	-

VRF 50Hz R410a

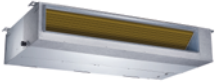











ODU: 19.13/17.40 kW IDU Total: 16.12/12.20/17.38 kW












U EXT R410A KSTi-224/TCN



Software de cálculo para el dimensionamiento correcto de los sistemas Kosner KSTi Centrífugas:

- Diámetro de tuberías.
- Cargas de gas.
- Capacidad de conexión (hasta 130%).
- Conexionado eléctrico.
- Exportación de informe del proyecto.

	SERIE	OPC. 1	CONTR. GRUPO	OPC. PROGRA.	OPC. CENTRALIZADO	MÓDULO WIFI	
SPLIT 1X1 R-32 NOVA EVO							
	Split Conductos Inverter	 KJR-120XT WIFI	 RG-10N	 KJR-120XT WIFI	DE SERIE	CCM-180 A/WS CCM-270 A/WS	DE SERIE
	Split Cassette Inverter	 RG-10N	-	-	 KJR-120XT WIFI	CCM-180 A/WS CCM-270 A/WS	DE SERIE
	Split Suelo-Techo Inverter	 RG-10N	-	 KJR-120XT WIFI	 KJR-120XT WIFI	CCM-180 A/WS CCM-270 A/WS	

	SERIE	OPCIONAL 1	OPC. PROGRA.	OP. CENTRALIZADO	MÓDULO WIFI	
SPLIT 1X1 R-32 NOVA						
	Split Conductos Inverter	 KJR-120XT WIFI	 RG-10N	DE SERIE	CCM-03 CCM-09 CCM-15 CCM-30	DE SERIE
	Split Cassette Inverter	 RG-10N	-	 KJR-120XT WIFI	CCM-03 CCM-09 CCM-15 CCM-30	 OPCIONAL EN TALLAS 12 Y 18. INCL. EN TALLAS 24 A 55.
	Split Suelo-Techo Inverter	 RG-10N	-	 KJR-120XT WIFI	CCM-03 CCM-09 CCM-15 CCM-30	

	SERIE	OPCIONAL 1	OPC. PROGRA.	OPC. CENTRALIZADO	MÓDULO WIFI
TWIN AXIAL INVERTER R-32 NOVA EVO					

	Twin Axial Conductos	 KJR-120XT WIFI	 RG-10N	DE SERIE	-	DE SERIE
	Twin Axial Cassette	 RG-10N	-	 KJR-120XT WIFI	-	DE SERIE
	Twin Axial Suelo-Techo	 RG-10N	-	 KJR-120XT WIFI	-	

	SERIE	OPCIONAL 1	OPC. PROGRA.	OP. CENTRALIZADO	MÓDULO WIFI
--	-------	------------	--------------	------------------	-------------

SPLIT 1x1 R-32 PLUS EVO



Split Conductos Inverter
Split Conductos Inverter Cube



DE SERIE (APP)

-

DE SERIE



Split Cassette Inverter



-



KN-22 WIFI (APP)

-



KN-22 WIFI



Split Suelo-Techo Inverter



-



KN-22 WIFI (APP)

-



KN-22 WIFI

SPLIT 1x1 R-410A GRAN CAPACIDAD



Split Gran Capacidad Inverter



KN-200/BD

-



KN-22 WIFI (APP)

-



KN-22 WIFI

	SERIE	OPC. 1	OPC.GRUPO	OPC. PROGRA.	OPC. CENTRALIZADO	MÓDULO WIFI
--	-------	--------	-----------	--------------	-------------------	-------------

CENTRIFUGAS INVERTER R-410A



Conductos Centrifugas Inverter



CN-10



CN-02



CN-10



CN-20W



CN-C



CN-20W



Cassettes Centrifugas Inverter



CN-01



CN-10



CN-10



CN-20W



CN-C



CN-20W



Pared Centrifugas Inverter



CN-02



CN-10



CN-10



CN-20W



CN-C



CN-20W

ACCESORIOS MANDOS CONTROL REMOTO INALÁMBRICOS

RG-10 SERIE NOVA / NOVA EVO

- Encendido/Apagado
- Selección de modo y temperatura
- Selección velocidad ventilador
- Balaceo
- Funciones Turbo / Eco
- Follow me (sonda en mando)
- Ajuste de deflexión individual
- 4050090250
- Incluye soporte pared



KN-03 R-32 SERIE PLUS EVO

- Encendido/Apagado
- Selección de modo y temperatura
- Selección velocidad ventilador
- Balaceo
- Función Turbo
- Follow me (sonda en mando)
- 4050090066
- 4050090094 Soporte pared



CN-01 CENTRÍFUGAS R-410A

- Encendido/Apagado
- Selección de modo y temperatura
- Selección velocidad ventilador
- Timer on/off
- Función Turbo/Eco
- Función Sleep
- Oscilación lamas
- Direccionamiento unidad
- 4050091600



CN-02 CENTRÍFUGAS R-410A

- Encendido/Apagado
- Selección de modo y temperatura
- Selección velocidad ventilador
- Timer on/off
- Función Turbo/Eco
- Función Sleep
- Oscilación de lamas
- Direccionamiento unidad
- Funcion Follow me (sonda en mando)
- 4050090096



ACCESORIOS MANDOS CONTROL REMOTO CABLEADOS

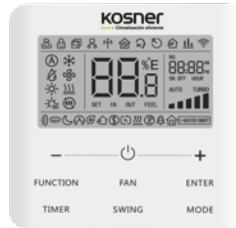
KJR-120XT WIFI SERIE NOVA/ NOVA EVO

- WIFI
- Encendido/Apagado
- Selección de modo
- Selección de temperatura
- Hasta 16 Unidades interiores (Conductos y Suelo-Techo Nova Evo)
- Visualización de temperatura ambiente
- Selección de velocidad del ventilador
- Follow me (sonda en mando)
- Programador semanal
- Función Turbo
- Configuración automática presión estática
- Función Gear
- Bloqueo infantil
- Receptor infrarrojos
- 4050090252



KN-22 WIFI SERIE PLUS EVO

- Mando solo para controlar 1 unidad interior
- Función Temporizador
- WIFI
- Encendido/Apagado
- Selección modo y temperatura
- Follow me (sonda en mando)
- Selección de velocidad del ventilador
- Función filtros
- Función silenciosa
- Función ahorro energético
- Con programación semanal (a través de app)
- 4050090067



KN-200/BD CONDUCTOS GRAN CAPACIDAD R-410A

- Encendido/Apagado
- Selección de modo
- Selección de la temperatura
- Función filtros
- Función Sleep
- Función Silenciosa
- Función ahorro energético
- Ajuste presión estática
- Timer on/off
- Bloqueo infantil
- Receptor infrarrojos
- Follow me (sonda en mando)
- 4050090095



CN-10 (CENTRÍFUGAS)

- Mando para controlar 1 unidad
- Encendido/Apagado
- Selección de modo
- Selección de temperatura
- Timer on/off
- Direccionamiento unidad
- Funcion Follow Me
- Control de hasta 4 Unidades con un solo mando
- 4050091601



CN-20W (CENTRÍFUGAS)

- WIFI
- Encendido/Apagado
- Selección de modo
- Selección de temperatura
- Selección de velocidad de ventilador
- Modos ECO y Turbo
- Follow me (sonda en mando)
- Direccionamiento unidad
- Filtro Sucio (horas funcionamiento)
- Programación semanal (a través de app)
- Visualización de errores
- 4050091604



ACCESORIOS MANDOS CENTRALIZADOS

CN-C CENTRALIZADO (CENTRÍFUGAS)

- Pantalla táctil 8.1"
- Hasta 64 un. interiores
- Modbus RTU
- Control vía WiFi (App)
- Gestión de grupos
- Selección de modo
- Programación semanal
- Bloqueo de unidades
- Visualización parámetros
- Visualización de errores

4050091602



CCM-03 CENTRALIZADO (SERIE NOVA)

- Hasta 64 unidades interiores
- Selección de modo
- Temporizador diario
- Bloqueo de unidades
- Contacto On/Off general
- Visualización de errores

4100090070



CCM-09 CENTRALIZADO (SERIE NOVA)

- Hasta 64 unidades interiores
- Selección de modo
- Programación semanal
- Bloqueo de unidades
- Contacto On/Off general
- Visualización de errores

4100090050



CCM-30 CENTRALIZADO (SERIE NOVA)

- Hasta 64 unidades interiores
- Selección de modo
- Temporizador diario
- Bloqueo de unidades
- Contacto de paro/marcha forzado
- Visualización de errores

4100090071



CCM-15 WEB CENTRALIZADO (SERIE NOVA)

- Hasta 64 unidades interiores
- Webserver integrado
- Control a través de PC y App (WiFi)
- Gestión de zonas
- Gestión permiso usuarios
- Selección modo
- Programación semanal
- Bloqueo de unidades
- Visualización de errores

4100090097



CCM-180A/WS: CONTROL CENTRAL TÁCTIL PARA UNIDADES INTERIORES

- Nova evo
- Pantalla táctil 6,2"
- Hasta 64 interiores y 8 exteriores
- Gestión de grupos
- Programador horario semanal
- Encendido/apagado
- Selección de temperatura, modo y velocidad ventilador
- Función de selección de balanceo hasta 5 posiciones
- Reloj en display
- 2 niveles de permiso
- Función chequeo averías uds. interiores
- Consulta de parámetros uds. interiores

4100090085



CCM-270A/WS: CONTROL CENTRAL TÁCTIL PARA UNIDADES INTERIORES

- Nova evo
- Pantalla táctil 10,1"
- Hasta 384 interiores y 48 exteriores
- Gestión de grupos
- Programador horario semanal
- Encendido/apagado
- Selección de temperatura, modo y velocidad ventilador
- Selección balanceo hasta 5 posiciones
- Visualización temp. ambiente en display
- Reloj en display
- 2 niveles de permiso
- Función chequeo averías uds. interiores
- Acceso LAN

4100090086



ACCESORIOS NOVA EVO

OPCIONALES SERIE NOVA EVO

PASARELA MODBUS

MODBUS, conecta 1 sistema de refrigerante. Cada sistema puede conectar a un máximo de 64 unidades interiores.

NOVA EVO

4100090211

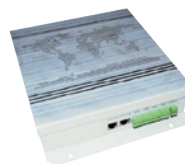


PASARELA BACNET

BACNET conecta un máximo de 4 grupos de aire acondicionado. Cada grupo puede conectar un máximo de 32 unidades de exterior o un máximo de 64 unidades de interior.

NOVA EVO

4100090213



ACCESORIOS NOVA

OPCIONALES SERIE NOVA

MÓDULO WIFI REDONDO SMART PORT

Módulo Wifi:

- Cassete 12 y 18
- Suelo-Techo
- Nova / Nova Evo

4050090076



MÓDULO WIFI USB SMART KIT

De serie en unidades cassette
tallas 24 a 55.

4050090075



ACCESORIOS PLUS EVO

OPCIONALES SERIE PLUS EVO

MÓDULO MODBUS RTU SERIE PLUS EVO R-32

Conductos, Cassete y Suelo-Techo

Comercial 1x1 Cassete R-32

4050090221



PASARELA ON-OFF SERIE PLUS EVO

Módulo on-off remoto/contacto
de ventana o tarjetero hotel.

Conductos, Cassete y Suelo-Techo

Conductos Gran Capacidad

4050090220



COMPATIBILIDAD EQUIPOS AIRZONE

		AIRZONE		
		PASARELA ZONIFICACIÓN	AIDOO WIFI/MODBUS	AIDOO KNX
NOVA / NOVA EVO	Conductos	4259930037		
	Cassettes	-	7392730060	7399920150
	Suelo - Techo	-		
	Columna	-	NO	NO
PLUS EVO	CUBE / Conductos	4257520132		
	Cassettes	-	7399905001	-
	Conductos Gran Capacidad	4257520133	7392730064	7402720043
TWIN NOVA	Conductos	NO	NO	NO
	Cassettes	-	NO	NO
	Suelo - Techo	-	NO	NO
CENTRÍFUGAS	Conductos	NO	NO	NO
	Cassettes	-	NO	NO
	Pared	-	NO	NO

FUNCIONES DE CONFORT

**IONIZADOR**

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**MODO NOCHE****DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA****TIMER 24H****CONTROL TÁCTIL**

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

**ENTRADA DE AIRE EXTERIOR****PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE****VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**PREPARADA PARA RETORNO SUPERIOR/INFERIOR**

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.

**DOBLE SWING**

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN INDIVIDUAL**

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**FUNCIÓN GEAR****MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**MODO NOCTURNO**

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRIO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****INSTALACIÓN EN VERTICAL**



ENCUENTRA TU CENTRO MÁS CERCANO.
www.saltoki.com | Tel: 902 26 30 30 | saltoki@saltoki.es