

TITAN HR La caldera perfecta para la renovación



Dimensiones (mm) (alto x ancho x fondo) 750 x 450 x 270



Muy bajo nivel sonoro (solo 45 dB)



Preparada para trabajar con hidrógeno



Última tecnología pensada para un fácil uso



Compatible con instalaciones de gas natural y gas propano











Un nuevo concepto en calderas de condensación



IDÓNEA PARA CUALQUIER TIPO DE INSTALACIÓN

Se adapta a las condiciones más desafiantes gracias a sus **75 m de chimenea de doble flujo**. Perfecta para instalaciones con **aguas sucias** (tuberías antiguas), **aguas ácidas** (con pH agresivo) y **aguas duras** (alto contenido en cal).



MUY VERSÁTIL

Trabaja con todo tipo de emisores, ya sea suelo radiante o radiadores.



MÁXIMO CONFORT Y EFICIENCIA EN EL HOGAR

Incorpora un intercambiador de aluminio con dos serpentines independientes de cobre de gran diámetro para obtener un equilibro perfecto entre eficiencia y confort.



CAUDAL CONSTANTE EN ACS

Entrega inmediata y constante de ACS gracias a su microacumulación en el serpentín, sin necesidad de bomba, válvula de 3 vías ni intercambiador de placas.

INTERCAMBIADOR

- Cuerpo monobloque de aluminio inyectado.
- Doble intercambiador de tubos de cobre embebidos en el cuerpo de aluminio.
 Ø 12 ACS / Ø 18 Calefacción.
- Minimiza o evita incrustaciones calcáreas, así como problemas con aguas duras o ácidas, gracias a la perfecta distribución de calor y sus generosos diámetros de paso.
- Generación de ACS sin necesidad de accionamiento de la bomba.
- Menor consumo eléctrico. Mayor vida de la bomba.

^{*} Garantía Total 3 años con posibilidad de ampliación de la misma hasta 8 años supeditada a que el usuario firme un contrato de mantenimiento con el Servicio Técnico Oficial Kosner durante dicho periodo.

TITAN HR



MAYOR CONTROL Y AHORRO

mediante elementos de regulación

Consigue un consumo óptimo de la instalación y **prepara la caldera para hibridar con aerotermia**, el presente y futuro de las energías renovables.



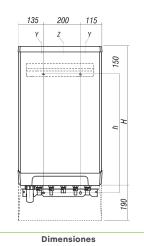
modulante con WiFi

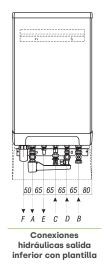




ESQUEMAS TÉCNICOS







A Ida calefacción

B Retorno calefacción

C Gas

D ACS fría

E ACS caliente

F Evacuación de condensación

h 640 mm Titan HR 28/24
700 mm Titan HR 36/30

H 750 mm Titan HR 36/30

Z Salida de gases

Y Admisión de aire

DATOS TÉCNICOS TITAN HR

		28/24	36/30
Carga nominal máxima	kW	7,9-35,0	8,0-36,3
Carga nominal mínima	kW	7,1-31,5	7,2-32,7
Potencia útil 80/60°C	kW	6,9-22,6	7,0-26,2
Potencia útil 50/30°C	kW	7,5-23,0	7,7-26,8
Rendimiento calefacción	%	108	
Vaso de expansión incorporado *	ltr	6	
Redimiento ACS	%	87	89
Presión máxima calefacción	bar	3	
Temperatura máxima calefacción	° C	90	
Caudal min. de arranque	ltr/min	2	
ACS con ∆T =25	ltr/min	16	18
ACS con ∆T =30	ltr/min	12,5	15
Temperatura máxima ACS	° C	60	
Peso	kg	36	39
Altura	mm	750	810
Ancho	mm	450	
Profundo	mm	270	
Certificación HR107 (Alto Rendimiento Calefacción)		Sí	
Certificación HR ww (Alto Rendimiento ACS)		Sí	
Certificación SV (Combustión Limpia)		Sí	
Certificación CW-klasse (Clase confort ACS)		4	5
Certificación NZ (Precalentamiento Acumulador Solar)		Sí	
Clase NOx		5	

^{*} Opcional