

## TWIN INVERTER CONDUCTOS NOVA R-32

NOVEDAD 2022

## FUNCIONES DESTACADAS



R-32



A++

MANDO  
KJR-120X

		KSTi-48/140 TA 2x24 CD TRIF R-32 NOVA		KSTi-55/160 TA 2x30 CD TRIF R-32 NOVA	
<b>CARACTERÍSTICAS</b>		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	14,1	16,1	15,3	18,2
	Min/Máx	(3,5/15,5)	(4,1/18,2)	(4,1/17,3)	(4,4/20,5)
CONSUMO NOMINAL	kW	4,8	4,5	5,3	5,2
	Min/Máx	(0,88 / 6,0)	(0,95 / 5,7)	(1,03 / 6,65)	(0,95 / 6,6)
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1	4,0	6,1	4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/calor	<b>A++/A+</b>		<b>A++/A+</b>	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50		380/415-3-50	
<b>UNIDAD INTERIOR</b>		<b>2 unid. int. KSTi-24/71 CD R-32 NOVA</b>		<b>2 unid. int. KSTi-30/80 CD R-32 NOVA</b>	
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	825/1.035/1.229		1.500/1.800/2.100	
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 (0 ~ 160)		37 (0 ~ 160)	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	41/46/49		46/48/50,5	
POTENCIA SONORA	dB[A]	62		64	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.100		1.360	
	Profundo	774		774	
	Alto	249		249	
PESO NETO / BRUTO	kg	32,3/39,1		40,5/48,3	
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25		25	
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>					
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.500		3.800	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	60		63	
POTENCIA SONORA	dB[A]	68		70	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	890		946	
	Profundo	342		410	
	Alto	673		810	
PESO NETO / BRUTO	kg	43,9/46,9		52,8/57,3	
<b>LÍNEAS FRIGORÍFICAS</b>					
DIÁMETRO LÍNEAS					
Líquido	Pulgadas	3/8"		3/8"	
Gas	Pulgadas	5/8"		5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA					
Altura	m	30		30	
Longitud	m	75		75	
DISTANCIA PRECARGA		m		m	
		5		5	
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,9		3,0	
CARGA ADICIONAL	g/m	24		24	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.		Frío -15°/50°C Calor -15°/24°C			
<b>CONEXIONES ELÉCTRICAS</b>					
UN. EXTERIOR		5x2,5 mm² (Alimentación)			
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA		4x1,5 mm² (Alimentación + Comunicación)			
UI MAESTRA - UI ESCLAVA		3x1,5 mm² (Alimentación) + 3x1 mm² (Apantallado Comunicación)			
TERMOSTATO		4x1 mm² (Apantallado)			
<b>CÓDIGO</b>		4050011901		4050011902	

# LEYENDA ICONOS

## FUNCIONES DE CONFORT



**MODO AUTOMÁTICO**  
En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



**FOLLOW ME**  
Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



**TOMA DE AIRE EXTERIOR**  
Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



**FILTRO DE CARBÓN ACTIVO**  
Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



**IONIZADOR**  
Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**  
Permite una rápida visualización del estado del equipo.



**AUTO-LIMPIEZA**  
Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



**MODO TURBO**  
Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



**RUEDAS DE TRANSPORTE**  
Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**  
Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



**DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**  
Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



**ACS TODO EL AÑO**  
Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.



**MODO NOCHE**



**CONTROL TÁCTIL**

## FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



**DOBLE DEFLEXIÓN**  
Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



**FUNCIÓN SWING**  
Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



**PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR**  
La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



**MEMORIA DE POSICIÓN**  
La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



**VENTILADOR 3 VELOCIDADES**  
Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



**VENTILADOR 5 VELOCIDADES**  
Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



**CONTROL WIFI**  
Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



**7 VELOCIDADES**  
de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.



**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**  
Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



**DOBLE SWING**  
el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

## FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**  
Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



**FUNCIÓN AUTO-RESTART**  
En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**  
El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



**MODO ECONÓMICO /SLEEP**  
Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



**CLASE A**  
Clasificación energética A.



**1W EN ESPERA**



**INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE**

## OTRAS FUNCIONES



### DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



### BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.



### INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.



### MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.



### CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.



### CONTROL PARO/MARCHA

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.



### BOMBA DC INVERTER



### GAS REFRIGERANTE R-134a



### SEER MUY ALTO



### FILTROS



### CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.



### INDICADOR FILTROS SUCIOS



### MODO FRÍO HASTA 50 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.



### DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



### BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.



### MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.



### FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



### TERMOSTATO DE PARED



### TEMPERATURA ACS

Hasta 65 °C (sin resistencia eléctrica).



### USO FUENTE SOLAR TÉRMICA



### RESISTENCIA ELÉCTRICA

Incorporada de serie.



### MONO Y MULTI COMPATIBLE

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.



### BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ



### MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.



### LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación.



### FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.



### KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.



### UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.



### MÓDULO MODBUS



### TEMPERATURA ACS

Hasta 62 °C (sin resistencia eléctrica).



### USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR



### COMPRESOR ROTATIVO DC



### DETECCIÓN DE FUGAS

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.



### CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD

## ICONOS INDUSTRIAL



### SOLO FRÍO



### BOMBA DE CALOR

con quemador de gas (2 combustibles)



### RESISTENCIA ELÉCTRICA



### VENTILADOR AXIAL del condensador



### BOMBA DE CALOR



### RECUPERACIÓN DE CALOR



### REFRIGERANTE R410A



### VENTILADOR CENTRÍFUGO



### SOLO FRÍO

con quemador de gas



### CONDENSADO POR AGUA



### COMPRESOR HERMÉTICO scroll



### VENTILADOR ELECTRÓNICO EC PLUG FAN