

SPLIT CONSOLA DOBLE FLUJO INVERTER R-32



FUNCIONES DESTACADAS



CARACTERÍSTICAS		KSTi-12/35 CF PLUS R-32		KSTi-18/50 CF PLUS R-32	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	3.520	3.800	5.200	5.330
	Min/Máx	800/4.400	1.100/4.400	1.260/6.600	1.120/6.800
	Kcal/h	3.027	3.268	4.472	4.730
CONSUMO ELÉCTRICO	W	1.000 [160-1.500]	960 [165-1.500]	1.600 [380-2.450]	1.500 [350-2.500]
RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-15°C/43°C	-22°C/24°C	-15°C/43°C	-22°C/24°C
SEER		7,0 (A++)		6,6 (A++)	
SCOP (ZONA INTERMEDIA)		4,1 (A+)		4,0 (A+)	
SCOP (ZONA CÁLIDA)		5,3 (A+++)		5,1 (A+++)	

UNIDAD INTERIOR

ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50
CAUDAL DE AIRE (SL-L-LM-M-HM-H-SH)	m³/h	280/360/400/440/480/520/600	320/410/460/520/580/650/700
PRESIÓN SONORA (SL-L-LM-M-HM-H-SH)	dB[A]	25/31/34/36/38/40/42	31/35/37/40/42/45/47
DIMENSIONES (mm)	Ancho	700	700
	Profundo	215	215
	Alto	600	600
PESO NETO	Kg	15,5	15,5

UNIDAD EXTERIOR

		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
INTENSIDAD NOMINAL	A	4,48	4,3	7,1	6,7
INTENSIDAD MÁXIMA	A		6,72		11,1
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50		
NIVEL SONORO (H) (presión sonora/potencia sonora)	dB[A]	52/62	57/65		
DIMENSIONES (mm)	Ancho	848	965		
	Profundo	320	396		
	Alto	596	700		
PESO NETO	Kg	30,5	46,0		
CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m³/h	2.200	3.200		
VÁLVULA DE EXPANSIÓN		Válvula de expansión electrónica			

REFRIGERANTE

GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-32	R-32
CARGA DE REFRIGERANTE	g	750	950
TUBERÍA DE CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"	1/4"
	Gas	3/8"	1/2"
DISTANCIA INTERCONEXIÓN	Máx. vert.	10	10
FRIGORÍFICA (METROS)	Total vert.+horiz.	20	25
DISTANCIA PRECARGADA	m	5	5
CARGA ADICIONAL	g/m	16	20

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº CABLES INTERCONEXIÓN	mm²	4x2,5	4x2,5
ALIMENTACIÓN	mm²	Ud. exterior 3x2,5	Ud. exterior 3x2,5
COMPRESOR		ROTATIVO	ROTATIVO
CÓDIGO		4000006122	4000006128

SPLIT CONSOLA DOBLE FLUJO INVERTER R-410A

HASTA AGOTAR EXISTENCIAS

FUNCIONES DESTACADAS

KN-09
DE SERIE

CARACTERÍSTICAS		KSTi-12/35 CF PLUS R-410A		KSTi-18/50 CF PLUS R-410A	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	3.500	3.750	5.200	5.330
	Min/Máx	1.035/3.800	1.250/4.400	1.260/6.600	1.120/6.800
	Kcal/h	3.010	3.139	4.472	4.730
CONSUMO ELÉCTRICO	W	1.100 [93-1.350]	1.000 [190-1.600]	1.600 [380-2.450]	1.500 [350-2.500]
RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-15°C/43°C	-22°C/24°C	-15°C/43°C	-22°C/24°C
EER/COP		3,18	3,75	3,25	3,55
SEER/SCOP (ZONA INTERMEDIA)		6,4 [A++]	5,1 [A+++]	6,5 [A++]	5,1 [A+++]

UNIDAD INTERIOR

		KSTi-12/35 CF PLUS R-410A	KSTi-18/50 CF PLUS R-410A
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50
CAUDAL DE AIRE (SL-L-LM-M-HM-H-SH)	m³/h	280/360/400/440/480/520/600	320/410/460/520/580/650/700
PRESIÓN SONORA (SL-L-LM-M-HM-H-SH)	dB[A]	25/31/34/36/38/40/42	31/35/37/40/42/45/47
DIMENSIONES (mm)	Ancho	700	700
	Profundo	215	215
	Alto	600	600
PESO NETO	Kg	15,5	15,5

UNIDAD EXTERIOR

		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
INTENSIDAD NOMINAL	A	4,85	4,33	7,1	6,65
INTENSIDAD MÁXIMA	A		5,9		10,9
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50	
NIVEL SONORO (H) (presión sonora/potencia sonora)	dB[A]		52/62		57/65
DIMENSIONES (mm)	Ancho		782		963
	Profundo		320		396
	Alto		540		700
PESO NETO	Kg		31,5		46,0

REFRIGERANTE

		KSTi-12/35 CF PLUS R-410A	KSTi-18/50 CF PLUS R-410A
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-410a	R-410a
CARGA DE REFRIGERANTE	g	950	1.300
TUBERÍA DE CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"	1/4"
	Gas	3/8"	1/2"
DISTANCIA INTERCONEXIÓN FRIGORÍFICA (METROS)	Máx. vert.	10	10
	Total vert.+horiz.	20	25
DISTANCIA PRECARGADA	m	5	5
CARGA ADICIONAL	g/m	20	20

CONEXIONES ELÉCTRICAS

		KSTi-12/35 CF PLUS R-410A	KSTi-18/50 CF PLUS R-410A
Nº CABLES INTERCONEXIÓN	mm²	4x2,5	4x2,5
ALIMENTACIÓN	mm²	Ud. exterior 3x2,5	Ud. exterior 3x2,5
COMPRESOR		ROTATIVO	ROTATIVO
CÓDIGO		4000005122	4000005128

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT



MODO AUTOMÁTICO
En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



FOLLOW ME
Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



TOMA DE AIRE EXTERIOR
Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



FILTRO DE CARBÓN ACTIVO
Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



IONIZADOR
Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA
Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA
Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO
Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



RUEDAS DE TRANSPORTE
Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO
Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO
Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



ACS TODO EL AÑO
Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.



MODO NOCHE



CONTROL TÁCTIL

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



DOBLE DEFLEXIÓN
Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



FUNCIÓN SWING
Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR
La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



MEMORIA DE POSICIÓN
La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



VENTILADOR 3 VELOCIDADES
Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



VENTILADOR 5 VELOCIDADES
Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



CONTROL WIFI
Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



7 VELOCIDADES
de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.



AJUSTE DE DEFLEXIÓN
Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



DOBLE SWING
el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE
Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART
En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO
El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



MODO ECONÓMICO /SLEEP
Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



CLASE A
Clasificación energética A.



1W EN ESPERA



INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE