

SPLIT CONDUCTOS INVERTER PLUS R-32

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL



Consultar anexo página 528



KSTi-18, 24, 30

KN-20
DE SERIE

CARACTERÍSTICAS		KSTi-18/50 CD R-32		KSTi-24/71 CD R-32		KSTi-30/80 CD R-32		KSTi-36/100 CD R-32		KSTi-42/125 CD R-32	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	5,0	5,5	7,0	8,0	8,5	8,8	10,0	12,0	12,1	13,5
	Min/Máx	1,6/5,0	1,5/6,0	2,4/8,0	2,2/9,0	2,4/9,0	2,4/9,5	3,2/11,0	3,0/13,5	3,6/12,8	3,6/14,5
	kcal/h	4.299	4.729	6.019	6.879	7.310	7.567	8.600	10.320	10.406	11.610
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	1,55	1,45	2,10	2,25	2,7	2,55	3,2	3,4	4,1	4,1
		(0,30/1,75)	(0,30/1,75)	(0,40/3,50)	(0,45/3,50)	(0,50/3,95)	(0,50/3,95)	(0,6/4,05)	(0,6/4,05)	(0,7/4,85)	(0,7/4,85)
EER/COP	kW/kW	3,23/3,79		3,33/3,56		3,15/3,45		3,12/3,53		2,95/3,29	
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1/4,0		6,8/4,0		6,1/4,0		6,1/4,0		5,6/3,8	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/calor	A++/A+		A++/A+		A++/A+		A++/A+		-	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H-SH)	m³/h	700/820/880/950	940/1.090/1.160/1.200	950/1.130/1.350/1.500	1.270/1.380/1.520/1.800	1.400/1.570/1.730/2.000
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 [0~60]	25 [0~75]	37 [0~75]	37 [0~150]	50 [0~150]
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	36/39/42/43	36/37/39/40	35/37/40/42	40/42/44/46	37/39/40/42
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.068	1.368	1.368	1.092	1.492
	Profundo	450	450	450	700	700
	Alto	200	220	220	300	300
PESO NETO / BRUTO	kg	25/30	30/35	30/35	40/46	49/55

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.000	3.600	4.000	5.900	5.900
PRESIÓN SONORA	dB[A]	53	52	53	55	55
DIMENSIONES (mm)	Ancho	818	892	920	940	940
	Profundo	302	340	370	460	460
	Alto	596	598	790	820	820
PESO NETO / BRUTO	kg	39/42	53/57	60/65	83/95	91/103
DIMENSIONES DESAÛE	mm	25	25	25	25	25

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS						
Líquido	Pulgadas	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Gas	Pulgadas	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA						
Altura	m	20	25	25	30	30
Longitud	m	35	50	50	65	75
CARGA ADICIONAL	g/m	16	25	30	35	35
CARGA REFRIGERANTE	kg	1	1,6	1,8	2,5	2,65
DISTANCIA PRECARGA	m	7	7	7	7	7
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -20°/48°C Calor -20°/24°C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES						
Interconexión		2x1 mm²+pantalla				
Termostato		2x1 mm²+pantalla				
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm²				
	Exterior	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x4 mm²	3x4 mm²
CÓDIGO		4050011218	4050011224	4050011230	4050011236	4050011242

SPLIT CONDUCTOS INVERTER PLUS R-32



KSTi-36, 42, 48



KSTi-60 TRIFÁSICO

KN-20
DE SERIE

CARACTERÍSTICAS		TRIFÁSICO							
		KSTi-48/140 CD R-32		KSTi-36/100 CD TRIF R-32		KSTi-48/140 CD TRIF R-32		KSTi-60/160 CD TRIF R-32	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	13,4	15,5	10,0	12,0	13,4	15,5	16,0	17,0
	Min/Máx	6,0/14,2	3,9/16,0	3,2/11,0	3,0/13,5	6,0/14,2	3,9/16,0	6,8/16,8	4,5/17,5
	kcal/h	11.524	13.330	8.600	10.320	11.524	13.330	13.760	14.620
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,45 (0,8-5,5)	4,6 (0,8-5,5)	3,15 (0,60-4,05)	3,5 (0,60-4,05)	4,7 (0,8/5,95)	4,45 (0,8/5,95)	5,45 (0,85/5,95)	5 (0,85/5,95)
EER/COP	kW/kW	3,01/3,37		3,17/3,43		2,85/3,48		2,94/3,40	
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1/3,8		6,1/4,0		5,6/3,8		6,1/3,8	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/calor	-		A++/A+		-		-	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H-SH)	m³/h	1.490/1.730/2.000/2.200		1.270/1.380/1.520/1.800		1.490/1.730/2.000/2.200		1.380/1.670/1.960/2.400	
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	50 [0~150]		37 [0~150]		50 [0~150]		50 [0~200]	
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	38/40/41/43		40/42/44/46		38/40/41/43		38/39/41/44	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.492		1.092		1.492		1.492	
	Profundo	700		700		700		700	
	Alto	300		300		300		300	
PESO NETO / BRUTO	kg	49/55		40/46		49/55		56/63	

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	5.900		5.900		5.900		6.600	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	56		55		57		57	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	940		940		940		900	
	Profundo	460		460		460		340	
	Alto	820		820		820		1.345	
PESO NETO / BRUTO	kg	95/107		89/101		99/111		112/122	
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25		25		25		25	

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS					
Líquido	Pulgadas	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Gas	Pulgadas	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA					
Altura	m	30	30	30	30
Longitud	m	75	65	75	75
CARGA ADICIONAL	g/m	40	35	40	40
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,8	2,5	2,8	3,6
DISTANCIA PRECARGA	m	9,5	7	9,5	9,5
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -20°/48°C Calor -20°/24°C			

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES					
Interconexión		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
Termostato		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²
	Exterior	3x6 mm²	5x2,5 mm²	5x4 mm²	5x4 mm²
CÓDIGO		4050011248	4050011336	4050011348	4050011360

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT



MODO AUTOMÁTICO
En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



FOLLOW ME
Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



TOMA DE AIRE EXTERIOR
Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



FILTRO DE CARBÓN ACTIVO
Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



IONIZADOR
Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA
Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA
Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO
Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



RUEDAS DE TRANSPORTE
Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO
Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO
Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



ACS TODO EL AÑO
Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.



MODO NOCHE



CONTROL TÁCTIL

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



DOBLE DEFLEXIÓN
Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



FUNCIÓN SWING
Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR
La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



MEMORIA DE POSICIÓN
La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



VENTILADOR 3 VELOCIDADES
Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



VENTILADOR 5 VELOCIDADES
Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



CONTROL WIFI
Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



7 VELOCIDADES
de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.



AJUSTE DE DEFLEXIÓN
Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



DOBLE SWING
el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE
Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART
En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO
El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



MODO ECONÓMICO /SLEEP
Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



CLASE A
Clasificación energética A.



1W EN ESPERA



INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE

OTRAS FUNCIONES



DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.



INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.



MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.



CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.



CONTROL PARO/MARCHA

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.



BOMBA DC INVERTER



GAS REFRIGERANTE R-134a



SEER MUY ALTO



FILTROS



CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.



INDICADOR FILTROS SUCIOS



MODO FRÍO HASTA 50 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.



DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.



MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.



FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



TERMOSTATO DE PARED



TEMPERATURA ACS

Hasta 65 °C (sin resistencia eléctrica).



USO FUENTE SOLAR TÉRMICA



RESISTENCIA ELÉCTRICA

Incorporada de serie.



MONO Y MULTI COMPATIBLE

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.



BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ



MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.



LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación.



FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.



KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.



UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.



MÓDULO MODBUS



TEMPERATURA ACS

Hasta 62 °C (sin resistencia eléctrica).



USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR



COMPRESOR ROTATIVO DC



DETECCIÓN DE FUGAS

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.



CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD

ICONOS INDUSTRIAL



SOLO FRÍO



BOMBA DE CALOR

con quemador de gas (2 combustibles)



RESISTENCIA ELÉCTRICA



VENTILADOR AXIAL del condensador



BOMBA DE CALOR



RECUPERACIÓN DE CALOR



REFRIGERANTE R410A



VENTILADOR CENTRÍFUGO



SOLO FRÍO

con quemador de gas



CONDENSADO POR AGUA



COMPRESOR HERMÉTICO scroll



VENTILADOR ELECTRÓNICO EC PLUG FAN