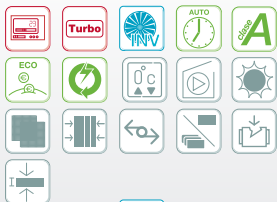


SPLIT CONDUCTOS INVERTER NOVA R-32

NOVEDAD 2022

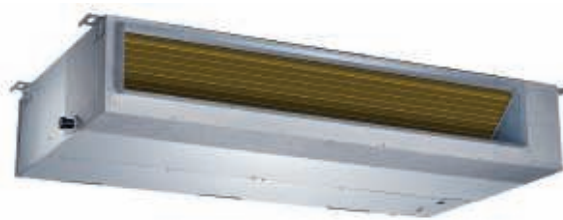
FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL Wifi

Consultar anexo página 528

R-32



A++

MANDO
KJR-120X

		KSTi-12/35 CD R-32 NOVA		KSTi-18/50 CD R-32 NOVA		KSTi-24/71 CD R-32 NOVA		KSTi-30/80 CD R-32 NOVA		KSTi-36/100 CD R-32 NOVA	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	3,5	3,8	5,3	5,6	7,0	7,6	8,8	9,4	10,6	11,7
	Min/Máx	[0,5/4,0]	[1,0/4,4]	[2,56/5,9]	[2,2/6,2]	[3,3/8,2]	[2,8/8,5]	[2,2/9,8]	[2,7/10,0]	[2,8/11,1]	[2,8/12,8]
CONSUMO NOMINAL	kW	1,1	1,0	1,5	1,5	2,2	1,9	2,5	2,3	4,0	3,3
	Min/Máx	[0,16/1,37]	[0,32/1,34]	[0,71/2,15]	[0,74/1,76]	[0,75/2,96]	[0,64/2,58]	[0,19/3,05]	[0,43/2,45]	[0,9/4,15]	[0,8/3,95]
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1	4,0	6,1	4,0	6,1	4,0	6,1	4,0	6,1	4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/calor	A++/A+		A++/A+		A++/A+		A++/A+		A++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	300/480/600	515/709/911	825/1.035/1.229	1.500/1.800/2.100	1.500/1.800/2.100
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 [0 ~ 60]	25 [0 ~ 100]	25 [0 ~ 160]	37 [0 ~ 160]	37 [0 ~ 160]
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	30/32/34	35/39/42	41/46/49	46/48/50,5	46/48/50
POTENCIA SONORA	dB[A]	58	58	62	64	61
DIMENSIONES (mm)	Ancho	700	880	1.100	1.360	1.360
	Profundo	506	674	774	774	774
	Alto	200	210	249	249	249
PESO NETO / BRUTO	kg	17,8/21,5	24,4/29,6	32,3/39,1	40,5/48,3	40,5/48,2
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25	25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	2.200	2.100	3.500	3.800	4.000
PRESIÓN SONORA	dB[A]	54	56	60	63	63
POTENCIA SONORA	dB[A]	62	65	68	70	70
DIMENSIONES (mm)	Ancho	765	805	890	946	946
	Profundo	303	330	342	410	410
	Alto	555	554	673	810	810
PESO NETO / BRUTO	kg	27 / 29	34 / 36	43,9/46,9	52,8/57,3	66,9/71,5

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS						
Líquido	Pulgadas	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
Gas	Pulgadas	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA						
Altura	m	10	20	25	25	30
Longitud	m	25	30	50	50	75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	0,72	1,15	1,5	2,0	2,4
CARGA ADICIONAL	g/m	12	12	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C Calor -15°/24°C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES						
Interconexión		4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²
Termostato		4x1 mm²	4x1 mm²	4x1 mm²	4x1 mm²	4x1 mm²
		+ Pantalla	+ Pantalla	+ Pantalla	+ Pantalla	+ Pantalla
ALIMENTACIÓN	Exterior	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x4 mm²
CÓDIGO		4050011512	4050011518	4050011524	4050011530	4050011536

SPLIT CONDUCTOS INVERTER NOVA R-32

NOVEDAD 2022



KSTi-12



KSTi-18



KSTi-24



KSTi-30, 36, 42



KSTi-48,55

		KSTi-42/125 CD R-32 NOVA		KSTi-36/100 CD TRIF R-32 NOVA		KSTi-48/140 CD TRIF R-32 NOVA		KSTi-55/160 CD TRIF R-32 NOVA	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	12,0	13,5	10,6	11,7	14,1	16,1	15,3	18,2
	Min/Máx	[2,9/12,3]	[3,8/14,1]	[2,7/11,8]	[2,8/12,8]	[3,5/15,5]	[4,1/18,2]	[4,1/17,3]	[4,4/20,5]
CONSUMO NOMINAL	kW	4,2	3,5	4,0	3,3	4,8	4,5	5,3	5,2
	Min/Máx	[0,68 / 4,5]	[0,75 / 4,10]	[0,89 / 4,2]	[0,78 / 4,0]	[0,88 / 6,0]	[0,95 / 5,7]	[1,03 / 6,65]	[0,95 / 6,6]
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1	4,0	6,1	4,0	6,1	4,0	6,1	4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frio/calor	A++/A+		A++/A+		A++/A+		A++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	1.680/2.040/2.400	1.500/1.800/2.100	1.680/2.040/2.400	1.820/2.210/2.600
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	50 [0 ~ 160]	37 [0 ~ 160]	50 [0 ~ 160]	50 [0 ~ 160]
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	48/49/51,5	47/49/50,5	47/49/51,5	47/49/52,5
POTENCIA SONORA	dB[A]	67	61	66	66
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.200	1.360	1.200	1.200
	Profundo	874	774	874	874
	Alto	300	249	300	300
PESO NETO / BRUTO	kg	47,6/55,8	40,5/48,2	47,6/55,8	47,4/56,1
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000	4.000	7.500	7.500
PRESIÓN SONORA	dB[A]	63	63	63	64
POTENCIA SONORA	dB[A]	75	70	74	74
DIMENSIONES (mm)	Ancho	946	946	952	952
	Profundo	410	410	415	415
	Alto	810	810	1.333	1.333
PESO NETO / BRUTO	kg	71 / 75	80,5/85	103,7/118,3	107/121,2

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS					
Líquido	Pulgadas	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Gas	Pulgadas	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA					
Altura	m	30	30	30	30
Longitud	m	75	75	75	75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,8	2,4	2,9	3,0
CARGA ADICIONAL	g/m	24	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.		°C Frio -15°/50°C Calor -15°/24°C			

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES		4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²
Interconexión					
Termostato		4x1 mm² + Pantalla	4x1 mm² + Pantalla	4x1 mm² + Pantalla	4x1 mm² + Pantalla
ALIMENTACIÓN	Exterior	3x4 mm²	5x2,5 mm²	5x2,5 mm²	5x2,5 mm²
CÓDIGO		4050011542	4050011537	4050011549	4050011556

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT



MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



TOMA DE AIRE EXTERIOR

Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



ACS TODO EL AÑO

Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.



MODO NOCHE



CONTROL TÁCTIL

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



DOBLE DEFLEXIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



VENTILADOR 3 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



VENTILADOR 5 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



CONTROL WIFI

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



7 VELOCIDADES

de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.



AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



DOBLE SWING

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



MODO ECONÓMICO /SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



CLASE A

Clasificación energética A.



1W EN ESPERA



INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE

OTRAS FUNCIONES



DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.



INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.



MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.



CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.



CONTROL PARO/MARCHA

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.



BOMBA DC INVERTER



GAS REFRIGERANTE R-134a



SEER MUY ALTO



FILTROS



CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.



INDICADOR FILTROS SUCIOS



MODO FRÍO HASTA 50 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.



DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.



MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.



FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



TERMOSTATO DE PARED



TEMPERATURA ACS

Hasta 65 °C (sin resistencia eléctrica).



USO FUENTE SOLAR TÉRMICA



RESISTENCIA ELÉCTRICA

Incorporada de serie.



MONO Y MULTI COMPATIBLE

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.



BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ



MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.



LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación.



FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.



KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.



UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.



MÓDULO MODBUS



TEMPERATURA ACS

Hasta 62 °C (sin resistencia eléctrica).



USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR



COMPRESOR ROTATIVO DC



DETECCIÓN DE FUGAS

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.



CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD

ICONOS INDUSTRIAL



SOLO FRÍO



BOMBA DE CALOR

con quemador de gas (2 combustibles)



RESISTENCIA ELÉCTRICA



VENTILADOR AXIAL del condensador



BOMBA DE CALOR



RECUPERACIÓN DE CALOR



REFRIGERANTE R410A



VENTILADOR CENTRÍFUGO



SOLO FRÍO

con quemador de gas



CONDENSADO POR AGUA



COMPRESOR HERMÉTICO scroll



VENTILADOR ELECTRÓNICO EC PLUG FAN