

## SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER PLUS R-32

## FUNCIONES DESTACADAS



| CARACTERÍSTICAS              |            | 60x60                 |         |                       |         | 90x90                 |         |                       |         |                        |          |
|------------------------------|------------|-----------------------|---------|-----------------------|---------|-----------------------|---------|-----------------------|---------|------------------------|----------|
|                              |            | KSTi-12/35 CS<br>R-32 |         | KSTi-18/50 CS<br>R-32 |         | KSTi-24/71 CS<br>R-32 |         | KSTi-30/80 CS<br>R-32 |         | KSTi-36/100 CS<br>R-32 |          |
|                              |            | FRÍO                  | CALOR   | FRÍO                  | CALOR   | FRÍO                  | CALOR   | FRÍO                  | CALOR   | FRÍO                   | CALOR    |
| CAPACIDAD                    | kW         | 3,5                   | 4,0     | 5,0                   | 5,5     | 7,0                   | 8,0     | 8,5                   | 8,8     | 10,0                   | 12,0     |
|                              | Min/Máx    | 0,9/4,0               | 0,9/4,5 | 1,6/5,5               | 1,5/6,0 | 2,4/8,0               | 2,2/9,0 | 2,4/9,0               | 2,4/9,5 | 3,2/11,5               | 2,9/14,5 |
|                              | kcal/h     | 3.009                 | 3.439   | 4.299                 | 4.729   | 6.019                 | 6.879   | 7.310                 | 7.567   | 8.600                  | 10.320   |
| CONSUMO NOMINAL<br>(min/máx) | kW         | 1,00                  | 1,05    | 1,56                  | 1,65    | 2,05                  | 2,2     | 2,8                   | 2,65    | 3,15                   | 3,55     |
| EER/COP                      | kW/kW      | 3,50/3,81             |         | 3,21/3,33             |         | 3,41/3,64             |         | 3,15/3,45             |         | 3,17/3,38              |          |
| SEER/SCOP                    | kWh/kWh    | 5,9/4,0               |         | 5,9/4,0               |         | 7,2/3,9               |         | 6,1/4,0               |         | 6,1/4,0                |          |
| CLASIFICAC. ENERGÉTICA       | Frío/calor | A+/A+                 |         | A+/A+                 |         | A++/A                 |         | A++/A+                |         | A++/A+                 |          |
| ALIMENTACIÓN                 | V-ph-Hz    | 220/240-1-50          |         | 220/240-1-50          |         | 220/240-1-50          |         | 220/240-1-50          |         | 220/240-1-50           |          |

## UNIDAD INTERIOR

|                           |          |                 |                 |                     |                         |                         |
|---------------------------|----------|-----------------|-----------------|---------------------|-------------------------|-------------------------|
| CAUDAL AIRE (L-M-H-SH)    | m³/h     | 400/480/580/650 | 400/480/580/700 | 870/960/1.050/1.100 | 1.040/1.180/1.310/1.400 | 1.220/1.380/1.470/1.500 |
| PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH) | dB[A]    | 33/36/39/41     | 33/36/39/44     | 39/40/42/43         | 41/44/47/49             | 42/46/48/50             |
| DIMENSIONES (mm)          | Ancho    | 570             | 570             | 840                 | 840                     | 840                     |
|                           | Profundo | 570             | 570             | 840                 | 840                     | 840                     |
|                           | Alto     | 265             | 265             | 240                 | 240                     | 240                     |
| PESO NETO/BRUTO           | kg       | 17/22           | 17/22           | 29/36               | 29/36                   | 31/38                   |

## PANEL

|                   |          |       |       |          |          |          |
|-------------------|----------|-------|-------|----------|----------|----------|
| DIMENSIONES (mm)  | Ancho    | 620   | 620   | 950      | 950      | 950      |
|                   | Profundo | 620   | 620   | 950      | 950      | 950      |
|                   | Alto     | 47,5  | 47,5  | 52       | 52       | 52       |
| PESO NETO / BRUTO | kg       | 4,5/6 | 4,5/6 | 9,5/13,5 | 9,5/13,5 | 9,5/13,5 |

## UNIDAD EXTERIOR

|                       |          |       |       |       |       |       |
|-----------------------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|
| CAUDAL AIRE MÁXIMO    | m³/h     | 3.000 | 3.000 | 3.600 | 4.000 | 5.900 |
| PRESIÓN SONORA MÁXIMA | dB[A]    | 50    | 50    | 52    | 53    | 55    |
| DIMENSIONES (mm)      | Ancho    | 818   | 818   | 892   | 920   | 940   |
|                       | Profundo | 302   | 302   | 340   | 370   | 460   |
|                       | Alto     | 596   | 596   | 698   | 790   | 820   |
| PESO NETO / BRUTO     | kg       | 37/40 | 39/42 | 53/57 | 60/65 | 83/95 |
| DIMENSIONES DESAGÜE   | mm       | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    |

## LÍNEAS FRIGORÍFICAS

|                          |             |                                |      |      |      |      |
|--------------------------|-------------|--------------------------------|------|------|------|------|
| DIÁMETRO LÍNEAS          | Líquido     | 1/4"                           | 1/4" | 3/8" | 3/8" | 3/8" |
|                          | Gas         | 3/8"                           | 1/2" | 5/8" | 5/8" | 5/8" |
| DISTANCIA MÁXIMA         | Altura      | 15                             | 20   | 25   | 25   | 30   |
|                          | Longitud    | 30                             | 35   | 50   | 50   | 65   |
| CARGA ADICIONAL          | g/m         | 16                             | 16   | 25   | 30   | 35   |
| CARGA REFRIGERANTE       | kg          | 0,78                           | 1    | 1,6  | 1,8  | 2,5  |
| DISTANCIA PRECARGA       | m           | 7                              | 7    | 7    | 7    | 7    |
| TIPO DE EXPANSIÓN        | ELECTRÓNICA |                                |      |      |      |      |
| RANGO DE TRABAJO U. EXT. | °C          | Frío -20°/48°C Calor -20°/24°C |      |      |      |      |

## CONEXIONES ELÉCTRICAS

|               |          |                  |                  |                  |                  |                  |
|---------------|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Nº DE CABLES  |          |                  |                  |                  |                  |                  |
| Interconexión |          | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla |
| Termostato    |          | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla |
| ALIMENTACIÓN  | Interior | 3x1,5 mm²        | 3x1,5 mm²        | 3x1,5 mm²        | 3x1,5 mm²        | 3x1,5 mm²        |
|               | Exterior | 3x2,5 mm²        | 3x2,5 mm²        | 3x2,5 mm²        | 3x2,5 mm²        | 3x4 mm²          |
| CÓDIGO        |          | 4050006212       | 4050006218       | 4050006224       | 4050006230       | 4050006236       |

## SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER PLUS R-32

KSTi-36, 42, 48 /  
36, 48 TRIFÁSICO

KSTi-60 TRIFÁSICO

KN-03  
DE SERIE

| CARACTERÍSTICAS              |            | TRIFÁSICO              |                   |                        |                   |                              |                    |                              |                    |                              |                    |
|------------------------------|------------|------------------------|-------------------|------------------------|-------------------|------------------------------|--------------------|------------------------------|--------------------|------------------------------|--------------------|
|                              |            | 90x90                  |                   |                        |                   |                              |                    |                              |                    |                              |                    |
|                              |            | KSTi-42/125 CS<br>R-32 |                   | KSTi-48/140 CS<br>R-32 |                   | KSTi-36/100 CS<br>TRIF. R-32 |                    | KSTi-48/140 CS<br>TRIF. R-32 |                    | KSTi-60/160 CS<br>TRIF. R-32 |                    |
|                              |            | FRÍO                   | CALOR             | FRÍO                   | CALOR             | FRÍO                         | CALOR              | FRÍO                         | CALOR              | FRÍO                         | CALOR              |
| CAPACIDAD                    | kW         | 12,1                   | 13,5              | 13,4                   | 15,5              | 10,0                         | 12,0               | 13,4                         | 15,5               | 14,5                         | 17,0               |
|                              | Min/Máx    | 3,6/12,5               | 3,9/15,5          | 3,6/13,5               | 3,9/15,5          | 3,2/11,5                     | 2,9/14,5           | 3,6/13,5                     | 3,9/15,5           | 3,6/13,5                     | 3,9/17,0           |
|                              | kcal/h     | 10.406                 | 11.610            | 11.524                 | 13.330            | 8.600                        | 10.320             | 11.524                       | 13.330             | 12.470                       | 14.620             |
| CONSUMO NOMINAL<br>(min/máx) | kW         | 4,1<br>[0,7/4,85]      | 4,2<br>[0,7/4,85] | 4,65<br>[0,8/5,5]      | 4,35<br>[0,8/5,5] | 3<br>[0,60/4,05]             | 3,4<br>[0,60/4,05] | 4,7<br>[0,8/5,95]            | 4,45<br>[0,8/5,95] | 5,2<br>[0,85/5,95]           | 4,8<br>[0,85/5,95] |
| EER/COP                      | kW/kW      | 2,95/3,21              |                   | 2,88/3,56              |                   | 3,33/3,53                    |                    | 2,85/3,48                    |                    | 2,79/3,54                    |                    |
| SEER/SCOP                    | kWh/kWh    | 5,6/4,0                |                   | 6,1/3,8                |                   | 6,1/4,0                      |                    | 5,6/3,8                      |                    | 6,1/4,0                      |                    |
| CLASIFICAC. ENERGÉTICA       | Frío/calor | -                      |                   | -                      |                   | A++/A+                       |                    | -                            |                    | -                            |                    |
| ALIMENTACIÓN                 | V-ph-Hz    | 220/240-1-50           |                   | 220/240-1-50           |                   | 380/415-3-50                 |                    | 380/415-3-50                 |                    | 380/415-3-50                 |                    |

## UNIDAD INTERIOR

|                        |          |          |          |          |          |          |
|------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| CAUDAL AIRE MÁXIMO     | m³/h     | 1.800    | 1.900    | 1.500    | 1.900    | 2.000    |
| PRESIÓN SONORA (L-M-H) | dB[A]    | 42/46/49 | 45/48/51 | 42/46/48 | 45/48/51 | 48/50/52 |
| DIMENSIONES (mm)       | Ancho    | 840      | 840      | 840      | 840      | 840      |
|                        | Profundo | 840      | 840      | 840      | 840      | 840      |
|                        | Alto     | 240      | 240      | 240      | 240      | 240      |
| PESO NETO/BRUTO        | kg       | 33/41    | 36/44    | 31/38    | 36/44    | 36/44    |

## PANEL

|                   |          |          |          |          |          |          |
|-------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| DIMENSIONES (mm)  | Ancho    | 950      | 950      | 950      | 950      | 950      |
|                   | Profundo | 950      | 950      | 950      | 950      | 950      |
|                   | Alto     | 52       | 52       | 52       | 52       | 52       |
| PESO NETO / BRUTO | kg       | 9,5/13,5 | 9,5/13,5 | 9,5/13,5 | 9,5/13,5 | 9,5/13,5 |

## UNIDAD EXTERIOR

|                       |          |        |        |        |        |         |
|-----------------------|----------|--------|--------|--------|--------|---------|
| CAUDAL AIRE MÁXIMA    | m³/h     | 5.900  | 5.900  | 5.900  | 5.900  | 6.600   |
| PRESIÓN SONORA MÁXIMA | dB[A]    | 55     | 56     | 55     | 57     | 57      |
| DIMENSIONES (mm)      | Ancho    | 940    | 940    | 940    | 940    | 900     |
|                       | Profundo | 460    | 460    | 460    | 460    | 340     |
|                       | Alto     | 820    | 820    | 820    | 820    | 1.345   |
| PESO NETO / BRUTO     | kg       | 91/103 | 95/107 | 89/101 | 99/111 | 112/122 |
| DIMENSIONES DESAGÜE   | mm       | 25     | 25     | 25     | 25     | 25      |

## LÍNEAS FRIGORÍFICAS

|                          |          |                                |      |      |      |      |
|--------------------------|----------|--------------------------------|------|------|------|------|
| DIÁMETRO LÍNEAS          | Líquido  | 3/8"                           | 3/8" | 3/8" | 3/8" | 3/8" |
|                          | Gas      | 5/8"                           | 5/8" | 5/8" | 5/8" | 5/8" |
| DISTANCIA MÁXIMA         | Altura   | 30                             | 30   | 30   | 30   | 30   |
|                          | Longitud | 75                             | 75   | 65   | 75   | 75   |
| CARGA ADICIONAL          | g/m      | 35                             | 40   | 35   | 40   | 40   |
| CARGA REFRIGERANTE       | kg       | 2,65                           | 2,8  | 2,5  | 2,8  | 3,6  |
| DISTANCIA PRECARGA       | m        | 7                              | 9,5  | 7    | 9,5  | 9,5  |
| TIPO DE EXPANSIÓN        |          | ELECTRÓNICA                    |      |      |      |      |
| RANGO DE TRABAJO U. EXT. | °C       | Frío -20°/48°C Calor -20°/24°C |      |      |      |      |

## CONEXIONES ELÉCTRICAS

| CONEXIONES ELÉCTRICAS |          |                  |                  |                  |                  |                  |
|-----------------------|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Nº DE CABLES          |          |                  |                  |                  |                  |                  |
| Interconexión         |          | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla |
| Termostato            |          | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla |
| ALIMENTACIÓN          | Interior | 3x1,5 mm²        | 3x1,5 mm²        | 3x1,5 mm²        | 3x1,5 mm²        | 3x1,5 mm²        |
|                       | Exterior | 3x4 mm²          | 3x6 mm²          | 5x2,5 mm²        | 5x4 mm²          | 5x4 mm²          |
| CÓDIGO                |          | 4050006242       | 4050006248       | 4050006336       | 4050006348       | 4050006360       |

## SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER PLUS R-410A

HASTA AGOTAR EXISTENCIAS

## FUNCIONES DESTACADAS



R-410A A++



KSTi-12, 18

KN-03  
DE SERIE

|                        |            | 60x60                   |             |                         |             | 90x90                   |             |                         |             |                          |             |
|------------------------|------------|-------------------------|-------------|-------------------------|-------------|-------------------------|-------------|-------------------------|-------------|--------------------------|-------------|
|                        |            | KSTi-12/35 CS<br>R-410A |             | KSTi-18/50 CS<br>R-410A |             | KSTi-24/71 CS<br>R-410A |             | KSTi-30/80 CS<br>R-410A |             | KSTi-36/100 CS<br>R-410A |             |
| CARACTERÍSTICAS        |            | FRÍO                    | CALOR       | FRÍO                    | CALOR       | FRÍO                    | CALOR       | FRÍO                    | CALOR       | FRÍO                     | CALOR       |
| CAPACIDAD              | kW         | 3,5                     | 3,8         | 5,0                     | 5,5         | 7,0                     | 8,0         | 8,3                     | 9,2         | 10,0                     | 12,0        |
|                        | Min/Máx    | 0,9/3,9                 | 0,9/4,1     | 1,6/5,5                 | 1,4/6,5     | 2,4/8,5                 | 2,4/9,5     | 2,6/9,2                 | 2,4/9,9     | 3,2/11,5                 | 2,9/14,5    |
|                        | kcal/h     | 3.010                   | 3.268       | 4.299                   | 4.729       | 6.019                   | 6.879       | 7.137                   | 7.910       | 8.598                    | 10.318      |
| CONSUMO NOMINAL        |            |                         |             |                         |             |                         |             |                         |             |                          |             |
| [min/máx]              | kW         | 1,09                    | 1,05        | 1,60                    | 1,58        | 2,18                    | 2,21        | 2,67                    | 2,57        | 3,20                     | 3,50        |
|                        |            | [0,30-1,40]             | [0,22/1,20] | [0,55/1,75]             | [0,50/1,90] | [0,85/2,50]             | [0,80/2,75] | [0,85/2,70]             | [0,80/2,86] | [0,75/4,50]              | [0,70/4,60] |
| EER/COP                | kW/kW      | 3,21/3,61               |             | 3,13/3,14               |             | 3,21/3,62               |             | 3,11/3,58               |             | 3,13/3,43                |             |
| SEER/SCOP              | kWh/kWh    | 5,6/4,0                 |             | 5,6/3,8                 |             | 6,1/4,0                 |             | 6,1/4,0                 |             | 6,1/4,0                  |             |
| CLASIFICAC. ENERGÉTICA | Frío/calor | A+/A+                   |             | A+/A                    |             | A++/A+                  |             | A++/A+                  |             | A++/A+                   |             |
| ALIMENTACIÓN           | V-ph-Hz    | 220/240-1-50            |             | 220/240-1-50            |             | 220/240-1-50            |             | 220/240-1-50            |             | 220/240-1-50             |             |

## UNIDAD INTERIOR

|                           |          |             |  |             |  |             |  |             |  |             |  |
|---------------------------|----------|-------------|--|-------------|--|-------------|--|-------------|--|-------------|--|
| CAUDAL AIRE MÁXIMO        | m³/h     | 700         |  | 760         |  | 1.300       |  | 1.500       |  | 1.860       |  |
| PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH) | dB[A]    | 36/41/45/46 |  | 37/44/46/47 |  | 38/42/46/47 |  | 40/45/48/49 |  | 43/46/49/51 |  |
| DIMENSIONES (mm)          | Ancho    | 596         |  | 596         |  | 840         |  | 840         |  | 840         |  |
|                           | Profundo | 596         |  | 596         |  | 840         |  | 840         |  | 840         |  |
|                           | Alto     | 240         |  | 240         |  | 240         |  | 320         |  | 320         |  |
| PESO NETO/BRUTO           | kg       | 20/24       |  | 20/24       |  | 26/32       |  | 31/38       |  | 31/38       |  |

## PANEL

|                      |          |             |  |             |  |                 |  |                 |  |                 |  |
|----------------------|----------|-------------|--|-------------|--|-----------------|--|-----------------|--|-----------------|--|
| DIMENSIONES (mm)     | Ancho    | 670         |  | 670         |  | 950             |  | 950             |  | 950             |  |
|                      | Profundo | 670         |  | 670         |  | 950             |  | 950             |  | 950             |  |
|                      | Alto     | 50          |  | 50          |  | 60              |  | 60              |  | 60              |  |
| DIMENSIONES EMBALAJE | mm       | 763x763x105 |  | 763x763x105 |  | 1.028x1.043x130 |  | 1.035x1.030x118 |  | 1.035x1.030x118 |  |
| PESO NETO / BRUTO    | kg       | 3,5/5       |  | 3,5/5       |  | 7,0/11          |  | 7,0/11          |  | 7,0/11          |  |

## UNIDAD EXTERIOR

|                       |          |       |  |       |  |       |  |       |  |        |  |
|-----------------------|----------|-------|--|-------|--|-------|--|-------|--|--------|--|
| CAUDAL AIRE MÁXIMA    | m³/h     | 1.600 |  | 3.200 |  | 4.000 |  | 4.000 |  | 5.300  |  |
| PRESIÓN SONORA MÁXIMA | dB[A]    | 52    |  | 56    |  | 57    |  | 58    |  | 63     |  |
| DIMENSIONES (mm)      | Ancho    | 848   |  | 955   |  | 980   |  | 980   |  | 1.107  |  |
|                       | Profundo | 320   |  | 396   |  | 427   |  | 427   |  | 440    |  |
|                       | Alto     | 540   |  | 700   |  | 790   |  | 790   |  | 1.100  |  |
| PESO NETO / BRUTO     | kg       | 34/37 |  | 47/50 |  | 67/72 |  | 71/76 |  | 92/102 |  |
| DIMENSIONES DESAGÜE   | mm       | 20    |  | 20    |  | 20    |  | 20    |  | 20     |  |

## LÍNEAS FRIGORÍFICAS

|                              |         |                                  |      |      |      |      |
|------------------------------|---------|----------------------------------|------|------|------|------|
| DIÁMETRO LÍNEAS              | Líquido | 1/4"                             | 1/4" | 3/8" | 3/8" | 3/8" |
|                              | Gas     | 3/8"                             | 1/2" | 5/8" | 5/8" | 5/8" |
| DISTANCIA MÁXIMA             |         |                                  |      |      |      |      |
| Altura                       | m       | 15                               | 15   | 15   | 15   | 15   |
| Longitud                     | m       | 20                               | 20   | 30   | 30   | 30   |
| CARGA ADICIONAL              | g/m     | 30                               | 30   | 60   | 60   | 60   |
| CARGA REFRIGERANTE           | kg      | 1,2                              | 1,4  | 2,2  | 2,4  | 3,5  |
| DISTANCIA PRECARGA           | m       | 7                                | 7    | 7    | 7    | 7    |
| TIPO DE EXPANSIÓN            |         | ELECTRÓNICA                      |      |      |      |      |
| RANGO DE TRABAJO UD. EXT. °C |         | Frío -15°C/48°C Calor -15°C/24°C |      |      |      |      |

## CONEXIONES ELÉCTRICAS

|              |               |                  |  |                  |  |                  |  |                  |  |                  |  |
|--------------|---------------|------------------|--|------------------|--|------------------|--|------------------|--|------------------|--|
| Nº DE CABLES | Interconexión | 2x1 mm²+pantalla |  | 2x1 mm²+pantalla |  | 2x1 mm²+pantalla |  | 2x1 mm²+pantalla |  | 2x1 mm²+pantalla |  |
|              | Termostato    | 2x1 mm²+pantalla |  | 2x1 mm²+pantalla |  | 2x1 mm²+pantalla |  | 2x1 mm²+pantalla |  | 2x1 mm²+pantalla |  |
| ALIMENTACIÓN | Interior      | 3x1,5 mm²        |  | 3x1,5 mm²        |  | 3x1,5 mm²        |  | 3x1,5 mm²        |  | 3x1,5 mm²        |  |
|              | Exterior      | 3x2,5 mm²        |  | 3x2,5 mm²        |  | 3x2,5 mm²        |  | 3x2,5 mm²        |  | 3x4 mm²          |  |
| CÓDIGO       |               | 4050005212       |  | 4050005218       |  | 4050005224       |  | 4050005230       |  | 4050005236       |  |

## SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER PLUS R-410A

HASTA AGOTAR EXISTENCIAS



KSTi-24, 30, 36, 42

KSTi-48, 60



KSTi-24, 30, 36

KSTi-42, 48, 60

KN-03  
DE SERIE

## CARACTERÍSTICAS

|                              |            | TRIFÁSICO                |             |                          |             |                          |             |                          |             |                          |             |
|------------------------------|------------|--------------------------|-------------|--------------------------|-------------|--------------------------|-------------|--------------------------|-------------|--------------------------|-------------|
|                              |            | 90x90                    |             |                          |             |                          |             |                          |             |                          |             |
|                              |            | KSTi-42/125 CS<br>R-410A |             | KSTi-48/140 CS<br>R-410A |             | KSTi-36/100 CS<br>R-410A |             | KSTi-48/140 CS<br>R-410A |             | KSTi-60/160 CS<br>R-410A |             |
|                              |            | FRÍO                     | CALOR       | FRÍO                     | CALOR       | FRÍO                     | CALOR       | FRÍO                     | CALOR       | FRÍO                     | CALOR       |
| CAPACIDAD                    | kW         | 11,0                     | 12,5        | 14,0                     | 16,0        | 10,0                     | 12,0        | 14,0                     | 16,0        | 16,0                     | 17,0        |
|                              | Min/Máx    | 3,3/12,0                 | 3,6/15,0    | 6,0/14,8                 | 5,2/18,0    | 3,2/11,5                 | 2,9/14,5    | 6,0/14,8                 | 5,2/18,0    | 6,5/16,5                 | 5,2/20,0    |
|                              | kcal/h     | 9.458                    | 10.748      | 12.037                   | 13.758      | 8.598                    | 10.318      | 12.037                   | 13.758      | 13.758                   | 14.617      |
| CONSUMO NOMINAL<br>(min/máx) | kW         | 3,90                     | 3,80        | 4,60                     | 4,50        | 3,12                     | 3,32        | 5,15                     | 4,50        | 5,70                     | 4,70        |
|                              |            | [0,60/4,70]              | [0,64/4,80] | [1,30/5,50]              | [1,20/5,40] | [0,85/4,60]              | [0,65/4,80] | [1,30/5,50]              | [1,20/5,40] | [1,30/6,5]               | [1,20/6,50] |
| EER/COP                      | kW/kW      | 2,82/3,29                |             | 3,04/3,56                |             | 3,21/3,43                |             | 2,72/3,56                |             | 2,80/3,62                |             |
| SEER/SCOP                    | kWh/kWh    | 5,6/4,0                  |             | 6,1/3,8                  |             | 5,1/4,0                  |             | 5,6/3,8                  |             | 5,6/3,8                  |             |
| CLASIFICAC. ENERGÉTICA       | Frío/calor | A+/A+                    |             | A++/A                    |             | A/A+                     |             | A+/A                     |             | A+/A                     |             |
| ALIMENTACIÓN                 | V-ph-Hz    | 220/240-1-50             |             | 220/240-1-50             |             | 380/415-3-50             |             | 380/415-3-50             |             | 380/415-3-50             |             |

## UNIDAD INTERIOR

|                           |          |             |             |             |             |             |
|---------------------------|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| CAUDAL AIRE MÁXIMO        | m³/h     | 1.860       | 2.300       | 1.860       | 2.300       | 2.400       |
| PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH) | dB[A]    | 43/46/49/51 | 41/47/52/53 | 43/46/49/51 | 41/47/52/53 | 41/47/53/55 |
| DIMENSIONES (mm)          | Ancho    | 840         | 910         | 840         | 910         | 910         |
|                           | Profundo | 840         | 910         | 840         | 910         | 910         |
|                           | Alto     | 320         | 290         | 320         | 290         | 290         |
| PESO NETO/BRUTO           | kg       | 31/38       | 43/50       | 31/38       | 43/50       | 43/50       |

## PANEL

|                   |          |        |        |        |        |        |
|-------------------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|
| DIMENSIONES (mm)  | Ancho    | 950    | 1.040  | 950    | 1.040  | 1.040  |
|                   | Profundo | 950    | 1.040  | 950    | 1.040  | 1.040  |
|                   | Alto     | 60     | 65     | 60     |        | 65     |
| PESO NETO / BRUTO | kg       | 7,0/11 | 8,0/12 | 7,0/11 | 8,0/12 | 8,0/12 |

## UNIDAD EXTERIOR

|                       |          |        |         |        |         |         |
|-----------------------|----------|--------|---------|--------|---------|---------|
| CAUDAL AIRE MÁXIMO    | m³/h     | 6.200  | 6.200   | 5.300  | 6.200   | 6.500   |
| PRESIÓN SONORA MÁXIMA | dB[A]    | 62     | 59      | 63     | 59      | 63      |
| DIMENSIONES (mm)      | Ancho    | 958    | 958     | 1.107  | 958     | 1.085   |
|                       | Profundo | 412    | 412     | 440    | 412     | 427     |
|                       | Alto     | 1.349  | 1.349   | 1.100  | 1.349   | 1.365   |
| PESO NETO / BRUTO     | kg       | 95/107 | 105/117 | 98/108 | 114/128 | 126/138 |
| DIMENSIONES DESAGÜE   | mm       | 20     | 20      | 20     | 20      | 20      |

## LÍNEAS FRIGORÍFICAS

|                           |                 |                                  |      |      |      |      |
|---------------------------|-----------------|----------------------------------|------|------|------|------|
| DIÁMETRO LÍNEAS           | Líquido         | 3/8"                             | 3/8" | 3/8" | 3/8" | 3/8" |
|                           | Gas             | 5/8"                             | 5/8" | 5/8" | 5/8" | 3/4" |
| DISTANCIA MÁXIMA          | Altura          | 30                               | 30   | 15   | 30   | 30   |
|                           | Longitud        | 50                               | 50   | 30   | 50   | 50   |
|                           | CARGA ADICIONAL | 60                               | 60   | 60   | 60   | 60   |
| CARGA REFRIGERANTE        | kg              | 3,7                              | 4    | 3,5  | 4    | 5    |
| DISTANCIA PRECARGA        | m               | 7                                | 9,5  | 7    | 9,5  | 9,5  |
| TIPO DE EXPANSIÓN         |                 | ELECTRÓNICA                      |      |      |      |      |
| RANGO DE TRABAJO UD. EXT. | °C              | Frío -15°C/48°C Calor -15°C/24°C |      |      |      |      |

## CONEXIONES ELÉCTRICAS

| CONEXIONES ELÉCTRICAS |          |                  |                  |                  |                  |                  |
|-----------------------|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Nº DE CABLES          |          |                  |                  |                  |                  |                  |
| Interconexión         |          | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla |
| Termostato            |          | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla | 2x1 mm²+pantalla |
| ALIMENTACIÓN          | Interior | 3x1,5 mm²        | 3x1,5 mm²        | 3x1,5 mm²        | 3x1,5 mm²        | 3x1,5 mm²        |
|                       | Exterior | 3x2,5 mm²        | 3x4 mm²          | 5x2,5 mm²        | 5x4 mm²          | 5x4 mm²          |
| CÓDIGO                |          | 4050005242       | 4050005248       | 4050005336       | 4050005348       | 4050005360       |

# LEYENDA ICONOS

## FUNCIONES DE CONFORT



### MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



### FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



### TOMA DE AIRE EXTERIOR

Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



### FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



### IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



### PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



### AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



### MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



### RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



### CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



### DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



### ACS TODO EL AÑO

Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.



### MODO NOCHE



### CONTROL TÁCTIL

## FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



### DOBLE DEFLEXIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



### FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



### PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



### MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



### VENTILADOR 3 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



### VENTILADOR 5 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



### CONTROL WIFI

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



### 7 VELOCIDADES

de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.



### AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



### DOBLE SWING

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

## FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



### FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



### FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



### DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



### MODO ECONÓMICO /SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



### CLASE A

Clasificación energética A.



### 1W EN ESPERA



### INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE

## OTRAS FUNCIONES



### DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



### BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.



### INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.



### MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.



### CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.



### CONTROL PARO/MARCHA

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.



### BOMBA DC INVERTER



### GAS REFRIGERANTE R-134a



### SEER MUY ALTO



### FILTROS



### CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.



### INDICADOR FILTROS SUCIOS



### MODO FRÍO HASTA 50 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.



### DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



### BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.



### MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.



### FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



### TERMOSTATO DE PARED



### TEMPERATURA ACS

Hasta 65 °C (sin resistencia eléctrica).



### USO FUENTE SOLAR TÉRMICA



### RESISTENCIA ELÉCTRICA

Incorporada de serie.



### MONO Y MULTI COMPATIBLE

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.



### BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ



### MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.



### LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación.



### FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.



### KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.



### UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.



### MÓDULO MODBUS



### TEMPERATURA ACS

Hasta 62 °C (sin resistencia eléctrica).



### USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR



### COMPRESOR ROTATIVO DC



### DETECCIÓN DE FUGAS

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.



### CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD

## ICONOS INDUSTRIAL



### SOLO FRÍO



### BOMBA DE CALOR

con quemador de gas (2 combustibles)



### RESISTENCIA ELÉCTRICA



### VENTILADOR AXIAL del condensador



### BOMBA DE CALOR



### RECUPERACIÓN DE CALOR



### REFRIGERANTE R410A



### VENTILADOR CENTRÍFUGO



### SOLO FRÍO

con quemador de gas



### CONDENSADO POR AGUA



### COMPRESOR HERMÉTICO scroll



### VENTILADOR ELECTRÓNICO EC PLUG FAN