

KOSNER

▶▶▶▶ Climatización eficiente

CATÁLOGO
TARIFA
2022

**Climatización
Comercial**

KOSNER

▶▶▶▶ Climatización eficiente

Razones para elegirnos

Atención
48-72
Horas

Climatización profesional

Los sistemas de climatización Kosner cuentan con un Servicio de Asistencia Técnica formado por **profesionales altamente cualificados** para ofrecer a nuestros clientes siempre el mejor servicio y una rápida respuesta en un máximo de 48/72 horas.



Eficiencia energética

Nuestros equipos cuentan con los máximos coeficientes de rendimiento tanto en frío (SEER) como en calor (SCOP), lo que los sitúa en las **mayores categorías de clasificación energética** regulada por la Unión Europea.

I+D+i

Avanzada tecnología

Una apuesta firme por el I+D+i nos permite aplicar las últimas novedades tecnológicas a nuestros productos, siendo líderes en **satisfacer las necesidades más exigentes**, tanto de distribuidores, como de profesionales y usuarios finales.



Compromiso con el medio ambiente

En los últimos años nos hemos esforzado especialmente en el desarrollo de **tecnologías "eco-friendly"**, como la aerotermia o las bombas de calor, como fuerte apuesta al cuidado de nuestro planeta.



Garantía total 5 años

La **elevada calidad de los productos Kosner** garantizan las máximas prestaciones y rendimientos. Esto nos permite ofrecer una garantía total de 5 años* en las gamas residencial y comercial.

¿Dónde encontrarnos?

La distribución de Kosner se realiza **únicamente a través del canal profesional**, ya que de esta manera nos aseguramos de que nuestros sistemas de climatización son instalados por profesionales cualificados y que se realiza un correcto **asesoramiento técnico y funcional** a las personas que los van a utilizar.

Dentro del ámbito nacional, el **Grupo Saltoki** dispone de la exclusividad de su comercialización.

Por este motivo, si deseas disponer de uno de nuestros equipos para instalar a tus clientes, encuentra el punto de venta Saltoki más cercano en **saltoki.com/centros-saltoki**.

*Consulta condiciones en Kosner.es



Servicio Profesional Kosner

Preventa



Estudio previo y asesoramiento técnico

Tienes disponible un equipo de técnicos especializados para asesorarte en la fase de estudio y desarrollo de instalaciones.



Justificaciones

Te facilitamos las justificaciones necesarias para cumplir con la normativa vigente.



Visita con ingenieros

En reforma y obra nueva, el equipo técnico puede acompañarte para garantizar la viabilidad de la instalación.



Documentación técnica

Podrás solicitar todos los materiales sobre nuestros productos, como manuales, fichas técnicas, certificaciones, etc.



Herramientas de cálculo

Para el cálculo de instalaciones de volumen variable. Podrás disponer de ella a través del departamento técnico de Kosner, solicitándosela a tu comercial en Saltoki, o incluso podemos realizar los cálculos por ti.

Posventa



Soporte técnico

Nuestro equipo de atención al cliente está disponible a través de www.kosner.es y del teléfono 900 45 00 00



Visita en obra

Puedes solicitarnos un técnico para que visite la obra y pueda ofrecerte apoyo y asesoramiento.



SAT

Amplia red de profesionales acreditados con un compromiso de respuesta de 48/72 horas para resolver una incidencia o realizar la puesta en marcha.



Repuestos

Gran cantidad de repuestos en stock para dar solución inmediata a cualquier problema o avería.

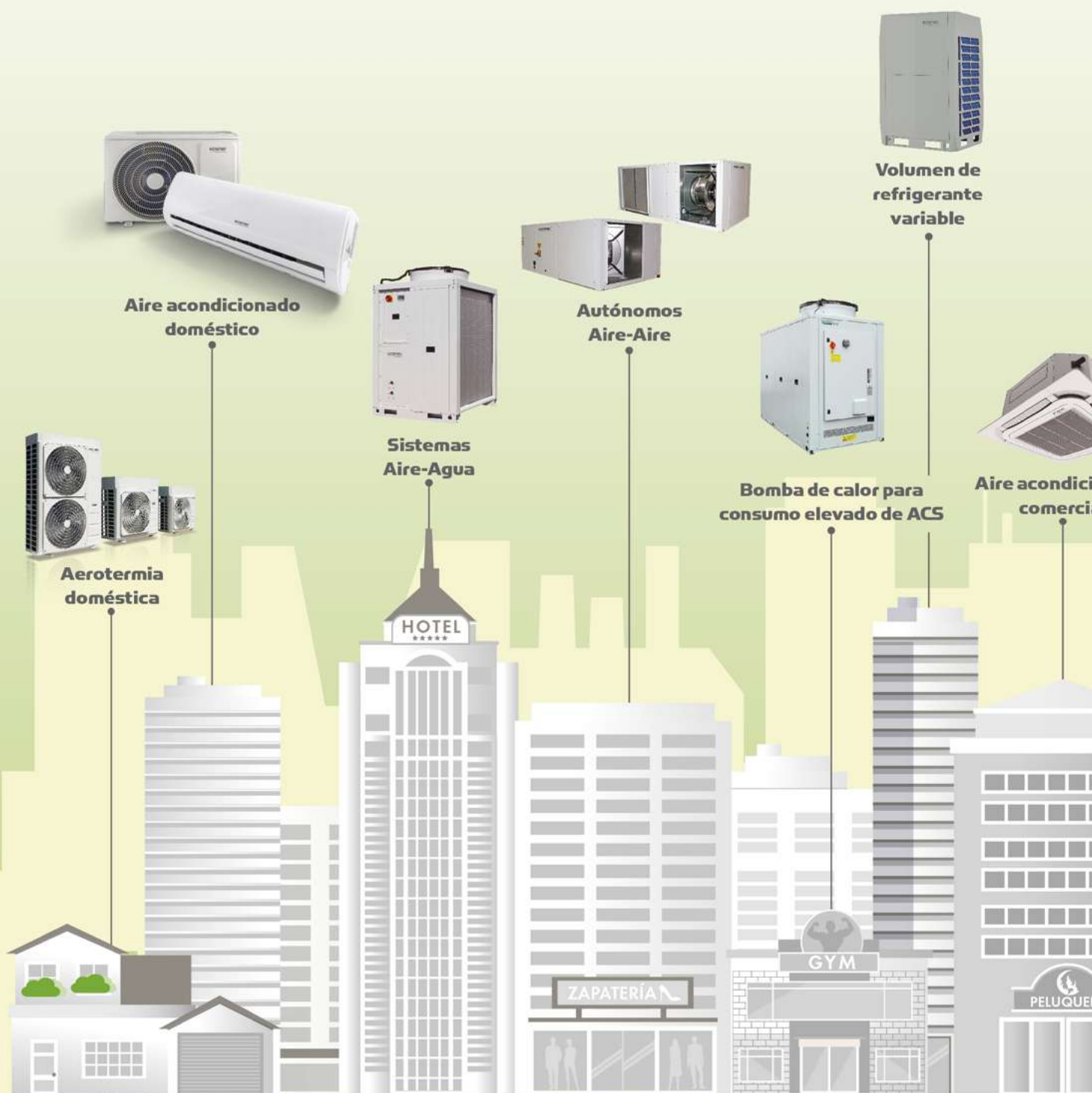
BIBLIOTECA BIM

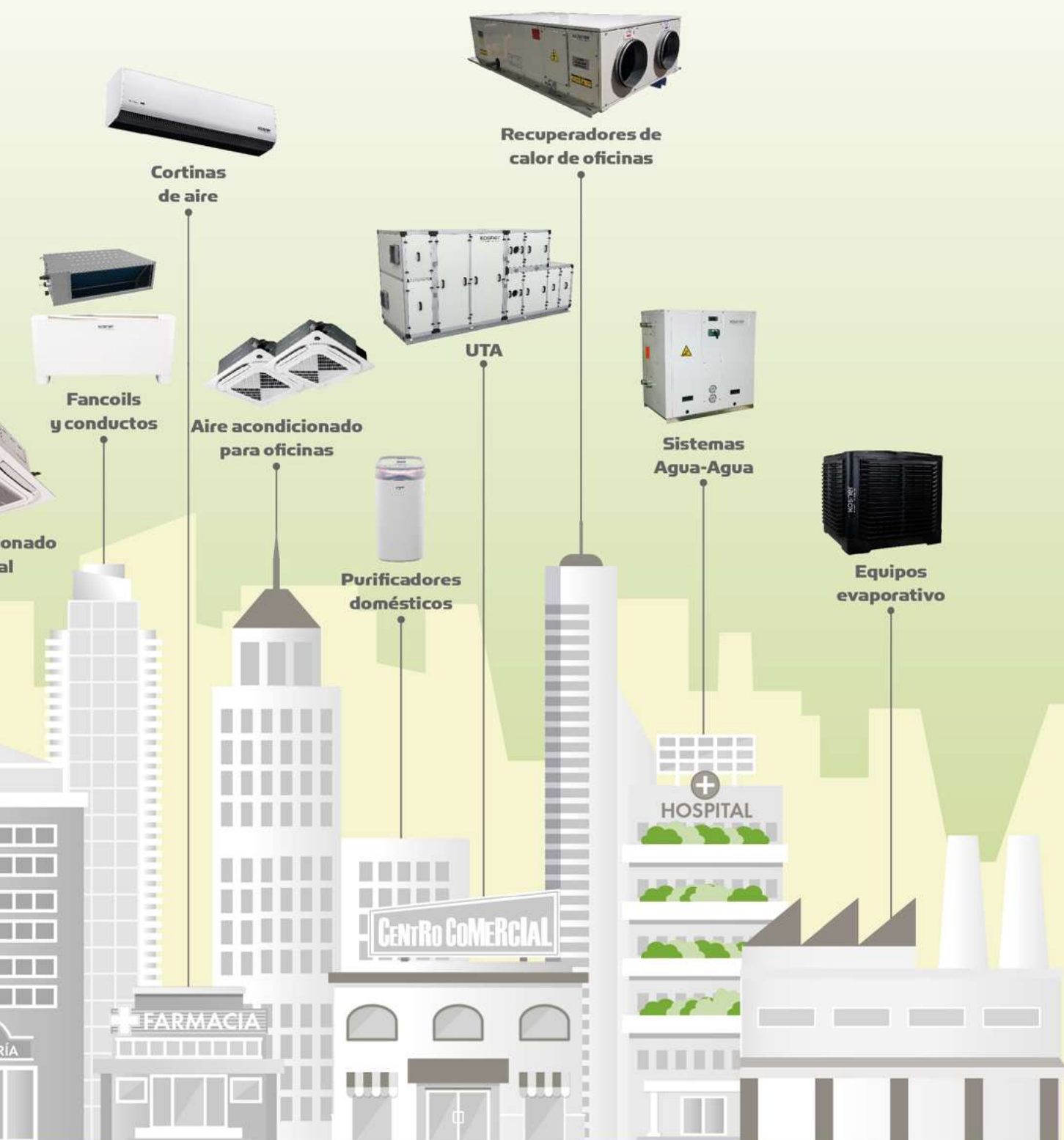
Tienes a tu disposición una completa biblioteca de referencias Kosner donde ver todos los productos, características técnicas, dimensiones, etc.



Kosner, soluciones integrales para todas las necesidades

Maximiza la eficiencia energética y el confort





Máxima
eficiencia y confort
para tu negocio



AIRE ACONDICIONADO COMERCIAL

EQUIPOS INDIVIDUALES 08

SERIE NOVA

(N)	Split Conductos Inverter Nova R-32	08
(N)	Split Cassette Compacto Inverter Nova R-32	10
(N)	Split Suelo-Techo Inverter Nova R-32	12
(N)	Split Columna Nova R-32	14

SERIE PLUS

	Split Conductos Inverter Plus R-32 Cube	16
	Split Conductos Inverter Plus R-32	18
	Conductos Gran Capacidad R-410A	20
	Split Cassette Inverter Plus R-32	20
	Split Cassette Inverter Plus R-410	24
	Split Suelo-Techo Inverter Plus R-32	26
	Split Suelo-Techo Inverter Plus R-410	28

SISTEMAS TWIN 30

(N)	Twin Inverter Conductos Nova R-32	30
(N)	Twin Inverter Cassette Nova R-32	31

ACCESORIOS 32

SPLIT CONDUCTOS INVERTER NOVA R-32

NOVEDAD 2022

FUNCIONES DESTACADAS



R-32



A++

MANDO
KJR-120X

		KSTi-12/35 CD R-32 NOVA		KSTi-18/50 CD R-32 NOVA		KSTi-24/71 CD R-32 NOVA		KSTi-30/80 CD R-32 NOVA		KSTi-36/100 CD R-32 NOVA	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	3,5	3,8	5,3	5,6	7,0	7,6	8,8	9,4	10,6	11,7
	Min/Máx	[0,5/4,0]	[1,0/4,4]	[2,56/5,9]	[2,2/6,2]	[3,3/8,2]	[2,8/8,5]	[2,2/9,8]	[2,7/10,0]	[2,8/11,1]	[2,8/12,8]
CONSUMO NOMINAL	kW	1,1	1,0	1,5	1,5	2,2	1,9	2,5	2,3	4,0	3,3
	Min/Máx	[0,16/1,37]	[0,32/1,34]	[0,71/2,15]	[0,74/1,76]	[0,75/2,96]	[0,64/2,58]	[0,19/3,05]	[0,43/2,45]	[0,9/4,15]	[0,8/3,95]
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1	4,0	6,1	4,0	6,1	4,0	6,1	4,0	6,1	4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	A++/A+		A++/A+		A++/A+		A++/A+		A++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	300/480/600	515/709/911	825/1.035/1.229	1.500/1.800/2.100	1.500/1.800/2.100
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 [0~60]	25 [0~100]	25 [0~160]	37 [0~160]	37 [0~160]
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	30/32/34	35/39/42	41/46/49	46/48/50,5	46/48/50
POTENCIA SONORA	dB[A]	58	58	62	64	61
DIMENSIONES (mm)	Ancho	700	880	1.100	1.360	1.360
	Profundo	506	674	774	774	774
	Alto	200	210	249	249	249
PESO NETO / BRUTO	kg	17,8/21,5	24,4/29,6	32,3/39,1	40,5/48,3	40,5/48,2
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25	25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	2.200	2.100	3.500	3.800	4.000
PRESIÓN SONORA	dB[A]	54	56	60	63	63
POTENCIA SONORA	dB[A]	62	65	68	70	70
DIMENSIONES (mm)	Ancho	765	805	890	946	946
	Profundo	303	330	342	410	410
	Alto	555	554	673	810	810
PESO NETO / BRUTO	kg	27 / 29	34 / 36	43,9/46,9	52,8/57,3	66,9/71,5

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS						
Líquido	Pulgadas	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
Gas	Pulgadas	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA						
Altura	m	10	20	25	25	30
Longitud	m	25	30	50	50	75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	0,72	1,15	1,5	2,0	2,4
CARGA ADICIONAL	g/m	12	12	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C Calor -15°/24°C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES						
Interconexión		4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²
Termostato		4x1 mm²	4x1 mm²	4x1 mm²	4x1 mm²	4x1 mm²
		+ Pantalla	+ Pantalla	+ Pantalla	+ Pantalla	+ Pantalla
ALIMENTACIÓN	Exterior	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x4 mm²
CÓDIGO		4050011512	4050011518	4050011524	4050011530	4050011536

SPLIT CONDUCTOS INVERTER NOVA R-32

NOVEDAD 2022



KSTi-12



KSTi-18



KSTi-24



KSTi-30, 36, 42



KSTi-48,55

		KSTi-42/125 CD R-32 NOVA		KSTi-36/100 CD TRIF R-32 NOVA		KSTi-48/140 CD TRIF R-32 NOVA		KSTi-55/160 CD TRIF R-32 NOVA	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	12,0	13,5	10,6	11,7	14,1	16,1	15,3	18,2
	Min/Máx	[2,9/12,3]	[3,8/14,1]	[2,7/11,8]	[2,8/12,8]	[3,5/15,5]	[4,1/18,2]	[4,1/17,3]	[4,4/20,5]
CONSUMO NOMINAL	kW	4,2	3,5	4,0	3,3	4,8	4,5	5,3	5,2
	Min/Máx	[0,68 / 4,5]	[0,75 / 4,10]	[0,89 / 4,2]	[0,78 / 4,0]	[0,88 / 6,0]	[0,95 / 5,7]	[1,03 / 6,65]	[0,95 / 6,6]
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1	4,0	6,1	4,0	6,1	4,0	6,1	4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	A++/A+		A++/A+		A++/A+		A++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	1.680/2.040/2.400	1.500/1.800/2.100	1.680/2.040/2.400	1.820/2.210/2.600
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	50 [0~160]	37 [0~160]	50 [0~160]	50 [0~160]
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	48/49/51,5	47/49/50,5	47/49/51,5	47/49/52,5
POTENCIA SONORA	dB[A]	67	61	66	66
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.200	1.360	1.200	1.200
	Profundo	874	774	874	874
	Alto	300	249	300	300
PESO NETO / BRUTO	kg	47,6/55,8	40,5/48,2	47,6/55,8	47,4/56,1
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000	4.000	7.500	7.500
PRESIÓN SONORA	dB[A]	63	63	63	64
POTENCIA SONORA	dB[A]	75	70	74	74
DIMENSIONES (mm)	Ancho	946	946	952	952
	Profundo	410	410	415	415
	Alto	810	810	1.333	1.333
PESO NETO / BRUTO	kg	71 / 75	80,5/85	103,7/118,3	107/121,2

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS					
Líquido	Pulgadas	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Gas	Pulgadas	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA					
Altura	m	30	30	30	30
Longitud	m	75	75	75	75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,8	2,4	2,9	3,0
CARGA ADICIONAL	g/m	24	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C Calor -15°/24°C			

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES		4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²
Interconexión					
Termostato		4x1 mm² + Pantalla	4x1 mm² + Pantalla	4x1 mm² + Pantalla	4x1 mm² + Pantalla
ALIMENTACIÓN	Exterior	3x4 mm²	5x2,5 mm²	5x2,5 mm²	5x2,5 mm²
CÓDIGO		4050011542	4050011537	4050011549	4050011556

SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER NOVA R-32

NOVEDAD 2022

FUNCIONES DESTACADAS



R-32



A++

MANDO
RG-10N

		KSTi-12/35 CD R-32 NOVA		KSTi-18/50 CS R-32 NOVA		KSTi-24/71 CS R-32 NOVA		KSTi-30/80 CS R-32 NOVA		KSTi-36/100 CS R-32 NOVA	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	3,5	3,8	5,3	5,6	7,0	7,6	8,8	9,4	10,6	11,1
	Min/Máx	[0,85/4,1]	[0,47/4,3]	[2,90/5,6]	[2,4/6,1]	[3,3/7,9]	[2,8/8,9]	[2,2/9,4]	[2,7/9,74]	[2,7/11,4]	[2,8/12,7]
CONSUMO NOMINAL	kW	1,0	1,0	1,6	1,5	2,3	1,9	2,75	2,5	4,0	3,0
	Min/Máx	[0,17/1,43]	[0,12/1,34]	[0,72 / 2,09]	[0,7 / 1,93]	[0,78 / 2,75]	[0,61 / 2,7]	[0,19 / 3,0]	[0,43 / 2,55]	[0,9 / 4,2]	[0,8 / 3,95]
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1	4,0	6,1	4,0	6,1	4,0	6,1	4,0	6,1	4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	A++/A+		A++/A+		A++/A+		A++/A+		A++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	389/485/569	479/584/680	992/1.118/1.247	1.300/1.530/1.700	1.300/1.530/1.700
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	34,5/37,5/42	39/44/45,4	42/47,5/50	46/48/50,5	46/48/51
POTENCIA SONORA	dB[A]	57	59	59	63	64
DIMENSIONES (mm)	mm	570 x 570 x 260	570 x 570 x 260	830 x 830 x 205	830 x 830 x 245	830 x 830 x 245
PESO NETO / BRUTO	kg	16,3 / 20,4	16,3 / 20,4	21,6/25,4	24,6/28,6	27,2/31,2
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25	25

PANEL

DIMENSIONES (mm)	Ancho	647 x 647 x 50	647 x 647 x 50	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55
PESO NETO / BRUTO	kg	2,5 / 4,5	2,5 / 4,5	6 / 9	6 / 9	6 / 9

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	2.200	2.100	3.500	3.800	4.000
PRESIÓN SONORA	dB[A]	54	59	60	62	63
POTENCIA SONORA	dB[A]	62	65	69	70	70
DIMENSIONES (mm)	Ancho	765	805	890	946	946
	Profundo	303	330	342	410	410
	Alto	555	554	673	810	810
PESO NETO / BRUTO	kg	27 / 29	34 / 36	43,9/46,9	52,8/57,3	66,9/71,5

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS						
Líquido	Pulgadas	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
Gas	Pulgadas	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA						
Altura	m	10	20	25	25	30
Longitud	m	25	30	50	50	75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	0,72	1,15	1,5	2,0	2,4
CARGA ADICIONAL	g/m	12	12	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO U. EXT.		°C Frío -15°/50°C Calor -15°/24°C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES		4x1,5 mm ²	4x1,5 mm ²	4x1,5 mm ²	4x1,5 mm ²	4x1,5 mm ²
Interconexión						
ALIMENTACIÓN	Exterior	3x2,5 mm ²	3x2,5 mm ²	3x2,5 mm ²	3x2,5 mm ²	3x4 mm ²
CÓDIGO		4050006412	4050006418	4050006524	4050006530	4050006536

SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER NOVA R-32

NOVEDAD 2022



KSTi-12



KSTi-18



KSTi-24



KSTi-30, 36, 42



KSTi-48,55

		KSTi-36/100 CS TRIF R-32 NOVA		KSTi-48/140 CS TRIF R-32 NOVA		KSTi-55/160 CS TRIF R-32 NOVA	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	10,6	11,1	14,1	16,1	15,3	18,2
	Min/Máx	[2,7/11,4]	[2,8/12,3]	[3,5/15,8]	[4,1/17,3]	[4,1/16,7]	[4,4/19,9]
CONSUMO NOMINAL	kW	4,0	3,0	4,7	4,6	5,0	5,6
	Min/Máx	[0,9 / 4,2]	[0,8 / 4,0]	[0,80 / 5,9]	[0,90 / 5,5]	[1,0 / 6,2]	[1,0 / 6,7]
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1	4,0	6,1	4,0	6,1	4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	A++/A+		A++/A+		A++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	1.300/1.530/1.700	1.600/1.750/1.900	1.650/1.850/2.000
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	46/49/51	48/50,5/52,5	49,5/52/54,5
POTENCIA SONORA	dB[A]	64	66	66
DIMENSIONES (mm)	mm	830 x 830 x 245	830 x 830 x 287	830 x 830 x 287
PESO NETO / BRUTO	kg	27,2/31,2	29,3/33,5	29,3/33,5
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25

PANEL

DIMENSIONES (mm)	Ancho	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55
PESO NETO / BRUTO	kg	6 / 9	6 / 9	6 / 9

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000	7.500	7.500
PRESIÓN SONORA	dB[A]	63	63	64
POTENCIA SONORA	dB[A]	70	74	75
DIMENSIONES (mm)	Ancho	946	952	952
	Profundo	410	415	415
	Alto	810	1.333	1.333
PESO NETO / BRUTO	kg	80,5/85	103,7/118,3	107/121,2

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS				
Líquido	Pulgadas	3/8"	3/8"	3/8"
Gas	Pulgadas	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA				
Altura	m	30	30	30
Longitud	m	75	75	75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,4	2,9	3,0
CARGA ADICIONAL	g/m	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA		
RANGO DE TRABAJO U. EXT.		Frío -15°/50°C Calor -15°/24°C		

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES		4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²
Interconexión				
ALIMENTACIÓN	Exterior	5x2,5 mm²	5x2,5 mm²	5x2,5 mm²
CÓDIGO		4050006537	4050006549	4050006556

SPLIT SUELO-TECHO INVERTER NOVA R-32

NOVEDAD 2022

FUNCIONES DESTACADAS



R-32



A++

MANDO
RG-10N

		KSTi-18/50 ST R-32 NOVA		KSTi-24/71 ST R-32 NOVA		KSTi-36/100 ST R-32 NOVA	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	5,3	5,6	7,0	7,6	10,6	11,7
	Min/Máx	(2,7/5,9)	(2,4/6,3)	(3,2/7,8)	(2,7/8,3)	(2,7/11,4)	(2,8/12,8)
CONSUMO NOMINAL	kW	1,5	1,5	2,3	2,1	3,9	3,4
	Min/Máx	(0,67 / 2,03)	(0,54 / 1,64)	(0,75 / 2,93)	(0,65 / 2,85)	(0,9 / 4,3)	(0,8 / 3,95)
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1	4,0	6,1	4,0	6,1	4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	A++/A+		A++/A+		A++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	723/839/958	853/1.023/1.192	1.504/1.728/1.955
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	37/41/44	43/47/51	45/48/51,5
POTENCIA SONORA	dB[A]	59	55	65
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.068	1.068	1.650
	Profundo	675	675	675
	Alto	235	235	235
PESO NETO / BRUTO	kg	28 / 33,3	28 / 33,3	41,5 / 48
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	2.100	3.500	4.000
PRESIÓN SONORA	dB[A]	59	60	63
POTENCIA SONORA	dB[A]	65	67	70
DIMENSIONES (mm)	Ancho	805	890	946
	Profundo	330	342	410
	Alto	554	673	810
PESO NETO / BRUTO	kg	34/36	43,9/46,9	66,9/71,5

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS				
Líquido	Pulgadas	1/4"	3/8"	3/8"
Gas	Pulgadas	1/2"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA	Altura	20	25	30
	Longitud	30	50	75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,15	1,5	2,4
CARGA ADICIONAL	g/m	12	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA		
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C Calor -15°/24°C		

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES		4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²
Interconexión				
ALIMENTACIÓN	Exterior	3x4 mm²	5x2,5 mm²	5x2,5 mm²
CÓDIGO		4050016418	4050016424	4050016436

SPLIT SUELO-TECHO INVERTER NOVA R-32

NOVEDAD 2022



KSTi-18

KSTi-24

KSTi-30, 36, 42

KSTi-48,55

CARACTERÍSTICAS		KSTi-36/100 ST TRIF R-32 NOVA		KSTi-48/140 ST TRIF R-32 NOVA		KSTi-55/160 ST TRIF R-32 NOVA	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	10,6	11,7	14,1	16,1	15,8	18,2
	Min/Máx	[2,7/11,8]	[2,8/12,8]	[3,5/15,3]	[4,1/17,0]	[4,1/16,7]	[4,4/19,6]
CONSUMO NOMINAL	kW	4,0	3,4	5,0	5,1	5,7	6,1
	Min/Máx	[0,9 / 4,3]	[0,8 / 3,95]	[0,90 / 6,0]	[1,0 / 6,05]	[1,1 / 6,7]	[1,1 / 7,1]
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1	4,0	6,1	4,0	6,1	4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	A++/A+		A++/A+		A++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	1.504/1.728/1.955	1.600/1.850/2.100	1.650/1.950/2.200
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	45/47,5/51	46/50/53	48/52/55
POTENCIA SONORA	dB[A]	65	67	67
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.650	1.650	1.650
	Profundo	675	675	675
	Alto	235	235	235
PESO NETO / BRUTO	kg	41,5 / 48	41,7 / 48,5	42,3 / 49,2
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000	7.500	7.500
PRESIÓN SONORA	dB[A]	63	63	64
POTENCIA SONORA	dB[A]	70	74	73
DIMENSIONES (mm)	Ancho	946	952	952
	Profundo	410	415	415
	Alto	810	1.333	1.333
PESO NETO / BRUTO	kg	80,5/85	103,7/118,3	107/121,2

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS				
Líquido	Pulgadas	3/8"	3/8"	3/8"
Gas	Pulgadas	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA				
Altura	m	30	30	30
Longitud	m	75	75	75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,4	2,9	3,0
CARGA ADICIONAL	g/m	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA		
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C Calor -15°/24°C		

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES		4x1,5 mm²	4x1,5 mm²	4x1,5 mm²
Interconexión				
ALIMENTACIÓN	Exterior	5x2,5 mm²	5x2,5 mm²	5x2,5 mm²
CÓDIGO		4050016437	4050016449	4050016456

SPLIT COLUMN NOVA R-32

NOVEDAD 2022

MANDO
RG-10N

R-32

A++

FUNCIONES DESTACADAS



CARACTERÍSTICAS

		KSTi-48/140 CL R-32 NOVA	
		FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	14,1	16,1
	Min/Máx	3,5 / 15,7	4,1 / 17,9
CONSUMO NOMINAL (MIN/MAX)	kW	4,95 [0,9 / 5,95]	5,1 [1,0 / 6,2]
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1	4,0
CLASIFICACIÓN ENERGÉTICA	Frío/Calor	A++	A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	2.027 / 2.222 / 2.413
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	36/47/49/53
POTENCIA SONORA	dB[A]	67
DIMENSIONES (mm)	Ancho	456
	Profundo	629
	Alto	1.935
PESO NETO	kg	59

UNIDAD EXTERIOR

PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB[A]	63
POTENCIA SONORA MÁXIMA	dB[A]	73
DIMENSIONES (mm)	Ancho	952
	Profundo	415
	Alto	1.333
PESO NETO	kg	104

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS		
Líquido/ Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA		
Altura	m	30
Longitud	m	65
CARGA ADICIONAL	g/m	24
CARGA REFRIGERANTE	Tipo	R-32
	kg	2,9
DISTANCIA PRECARGA	m	5
TIPO DE EXPANSIÓN	ELECTRÓNICA	
RANGO DE TRABAJO UD. EXT.	°C	Frío: -15°/50°C Calor: -15°/24°C

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES INTERCONEXIÓN	4 x 1,5 mm²
ALIMENTACIÓN EXTERIOR	5 x 2,5 mm²
CÓDIGO	4050016514





SPLIT CONDUCTOS INVERTER PLUS R-32 CUBE



Equipo estrecho,
versátil y adaptable
a cualquier instalación

Solo 900 mm de ancho
Presión de hasta 125 Pa regulable por mando



SPLIT CONDUCTOS INVERTER PLUS R-32 CUBE

FUNCIONES DESTACADAS



		KSTi-24/71 CD R-32 CUBE		KSTi-30/80 CD R-32 CUBE	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	7,0	8,0	8,5	8,8
	Min/Máx	2,4/8,0	2,2/9,0	2,4/9,0	2,4/9,5
	kcal/h	6.019	6.879	7.310	7.567
CONSUMO NOMINAL					
(min/máx)	kW	2,1	2,25	2,7	2,55
		[0,40-3,50]	[0,45-3,50]	[0,50/3,95]	[0,50/3,95]
EER/COP	kW/kW	3,33/3,56		3,15/3,45	
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,8/4,0		6,1/4,0	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	A++/A+		A++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50	
UNIDAD INTERIOR					
CAUDAL AIRE (L-M-H-SH)	m³/h	900/1.000/1.100/1.150		1.000/1.100/1.300/1.500	
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 [0~125]		37 [0~125]	
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	36/37/38/39		38/39/41/42	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	900		900	
	Profundo	655		655	
	Alto	260		260	
PESO NETO / BRUTO	kg	32/40		32/40	
UNIDAD EXTERIOR					
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.600		4.000	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	52		53	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	892		920	
	Profundo	340		370	
	Alto	698		790	
PESO NETO / BRUTO	kg	53/57		60/65	
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25		25	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS					
DIÁMETRO LÍNEAS					
Líquido	Pulgadas	3/8"		3/8"	
Gas	Pulgadas	5/8"		5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA					
Altura	m	25		25	
Longitud	m	50		50	
CARGA ADICIONAL	g/m	25		30	
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,6		1,8	
DISTANCIA PRECARGA	m	7		7	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -20º/48°C Calor -20º/24°C			
CONEXIONES ELÉCTRICAS					
Nº DE CABLES					
Interconexión		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla	
Termostato		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla	
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm²		3x1,5 mm²	
	Exterior	3x2,5 mm²		3x2,5 mm²	
CÓDIGO		4050011424		4050011430	

SPLIT CONDUCTOS INVERTER PLUS R-32

FUNCIONES DESTACADAS



R-32



KSTi-18, 24, 30

A++

KN-20
DE SERIE

		KSTi-18/50 CD R-32		KSTi-24/71 CD R-32		KSTi-30/80 CD R-32		KSTi-36/100 CD R-32		KSTi-42/125 CD R-32	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	5,0	5,5	7,0	8,0	8,5	8,8	10,0	12,0	12,1	13,5
	Min/Máx	1,6/5,0	1,5/6,0	2,4/8,0	2,2/9,0	2,4/9,0	2,4/9,5	3,2/11,0	3,0/13,5	3,6/12,8	3,6/14,5
	kcal/h	4.299	4.729	6.019	6.879	7.310	7.567	8.600	10.320	10.406	11.610
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	1,55	1,45	2,10	2,25	2,7	2,55	3,2	3,4	4,1	4,1
		(0,30/1,75)	(0,30/1,75)	(0,40/3,50)	(0,45/3,50)	(0,50/3,95)	(0,50/3,95)	(0,6/4,05)	(0,6/4,05)	(0,7/4,85)	(0,7/4,85)
EER/COP	kW/kW	3,23/3,79		3,33/3,56		3,15/3,45		3,12/3,53		2,95/3,29	
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1/4,0		6,8/4,0		6,1/4,0		6,1/4,0		5,6/3,8	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	A++/A+		A++/A+		A++/A+		A++/A+		-	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H-SH)	m³/h	700/820/880/950	940/1.090/1.160/1.200	950/1.130/1.350/1.500	1.270/1.380/1.520/1.800	1.400/1.570/1.730/2.000
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 [0~60]	25 [0~75]	37 [0~75]	37 [0~150]	50 [0~150]
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	36/39/42/43	36/37/39/40	35/37/40/42	40/42/44/46	37/39/40/42
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.068	1.368	1.368	1.092	1.492
	Profundo	450	450	450	700	700
	Alto	200	220	220	300	300
PESO NETO / BRUTO	kg	25/30	30/35	30/35	40/46	49/55

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.000	3.600	4.000	5.900	5.900
PRESIÓN SONORA	dB[A]	53	52	53	55	55
DIMENSIONES (mm)	Ancho	818	892	920	940	940
	Profundo	302	340	370	460	460
	Alto	596	598	790	820	820
PESO NETO / BRUTO	kg	39/42	53/57	60/65	83/95	91/103
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25	25

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS						
Líquido	Pulgadas	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Gas	Pulgadas	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA						
Altura	m	20	25	25	30	30
Longitud	m	35	50	50	65	75
CARGA ADICIONAL	g/m	16	25	30	35	35
CARGA REFRIGERANTE	kg	1	1,6	1,8	2,5	2,65
DISTANCIA PRECARGA	m	7	7	7	7	7
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -20°/48°C Calor -20°/24°C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES						
Interconexión		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
Termostato		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²
	Exterior	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x4 mm²	3x4 mm²
CÓDIGO		4050011218	4050011224	4050011230	4050011236	4050011242

SPLIT CONDUCTOS INVERTER PLUS R-32



KSTi-36, 42, 48



KSTi-60 TRIFÁSICO

KN-20
DE SERIE

CARACTERÍSTICAS		TRIFÁSICO							
		KSTi-48/140 CD R-32		KSTi-36/100 CD TRIF R-32		KSTi-48/140 CD TRIF R-32		KSTi-60/160 CD TRIF R-32	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	13,4	15,5	10,0	12,0	13,4	15,5	16,0	17,0
	Min/Máx	6,0/14,2	3,9/16,0	3,2/11,0	3,0/13,5	6,0/14,2	3,9/16,0	6,8/16,8	4,5/17,5
	kcal/h	11.524	13.330	8.600	10.320	11.524	13.330	13.760	14.620
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,45 (0,8-5,5)	4,6 (0,8-5,5)	3,15 (0,60-4,05)	3,5 (0,60-4,05)	4,7 (0,8/5,95)	4,45 (0,8/5,95)	5,45 (0,85/5,95)	5 (0,85/5,95)
EER/COP	kW/kW	3,01/3,37		3,17/3,43		2,85/3,48		2,94/3,40	
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1/3,8		6,1/4,0		5,6/3,8		6,1/3,8	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	-		A++/A+		-		-	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H-SH)	m³/h	1.490/1.730/2.000/2.200	1.270/1.380/1.520/1.800	1.490/1.730/2.000/2.200	1.380/1.670/1.960/2.400
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	50 [0~150]	37 [0~150]	50 [0~150]	50 [0~200]
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	38/40/41/43	40/42/44/46	38/40/41/43	38/39/41/44
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.492	1.092	1.492	1.492
	Profundo	700	700	700	700
	Alto	300	300	300	300
PESO NETO / BRUTO	kg	49/55	40/46	49/55	56/63

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	5.900	5.900	5.900	6.600
PRESIÓN SONORA	dB[A]	56	55	57	57
DIMENSIONES (mm)	Ancho	940	940	940	900
	Profundo	460	460	460	340
	Alto	820	820	820	1.345
PESO NETO / BRUTO	kg	95/107	89/101	99/111	112/122
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS					
Líquido	Pulgadas	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Gas	Pulgadas	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA					
Altura	m	30	30	30	30
Longitud	m	75	65	75	75
CARGA ADICIONAL	g/m	40	35	40	40
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,8	2,5	2,8	3,6
DISTANCIA PRECARGA	m	9,5	7	9,5	9,5
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.		Frío -20°/48°C Calor -20°/24°C			

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES					
Interconexión		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
Termostato		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²
	Exterior	3x6 mm²	5x2,5 mm²	5x4 mm²	5x4 mm²
CÓDIGO		4050011248	4050011336	4050011348	4050011360

SPLIT CONDUCTOS GRAN CAPACIDAD INVERTER PLUS R-410A

FUNCIONES DESTACADAS



R-410A

WDC-86 E/KD
DE SERIE*

		KSTi-200 CD		KSTi-225 CD	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	20,0	20,0	22,4	22,4
	kcal/h	17.200	17.200	19.265	19.265
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	4,9	4,21	6,8	4,98
EER/COP	kW/kW	4,08	4,75	3,28	4,50
SEER/SCOP	kWh/kWh				
ALIMENTACIÓN (V-Ph-Hz)	Exterior	380/415-3-50		380/415-3-50	
	Interior	220/240-1-50		220/240-1-50	
CARGA REFRIGERANTE	kg	6,5		6,5	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (SSH-SH H-M-L-SL-SSL)	m³/h	3.730/3.830/3.930/4.030/4.130/4.230/4.330		3.730/3.830/3.930/4.030/4.130/4.230/4.330	
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	170 [20~250]		170 [20~250]	
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB[A]	50/52/53/54/55/56/57		50/52/53/54/55/56/57	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.454		1.454	
	Profundo	931		931	
	Alto	515		515	
PESO NETO	kg	130		130	

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL DE AIRE	m³/h	9.000		9.000	
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB[A]	58		58	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.120		1.120	
	Profundo	528		528	
	Alto	1.558		1.558	
PESO NETO	kg	143		143	

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS FRIGORÍFICAS	Líquido	3/8"		3/8"	
	Gas	3/4"		3/4"	
DISTANCIA MÁXIMA	Altura	30		30	
	Long. máx.	50		50	
CARGA ADICIONAL	g/m	57		57	
DISTANCIA PRECARGA	m	INICIAL		INICIAL	
TIPO DE EXPANSIÓN		1 ELECTRÓNICA		1 ELECTRÓNICA	
RANGO DE TRABAJO	Frío	-5°C / 48°C		-5°C / 48°C	
U. EXTERIOR	Calor	-20°C / 24°C		-20°C / 24°C	

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº CABLES	Interconex.	3x1mm²+pantalla		3x1mm²+pantalla	
	Termostato	2x1mm²+pantalla		2x1mm²+pantalla	
ALIMENTACIÓN	Interior	3x2,5 mm²		3x2,5 mm²	
	Exterior	5x6/10 mm²		5x6/10 mm²	
CÓDIGO		4050010720		4050010725	

* Termostato WDC-86 E/KD de serie con las unidades KSTi 200 CD, KSTi 225 CD, KSTi 400 CD y KSTi 450 CD.

** Termostato KJR29 Luxe de serie con la unidad KSTi 280 CD. Solo disponible con ventilador interior de tres velocidades (L-M-H).

SPLIT CONDUCTOS GRAN CAPACIDAD INVERTER PLUS R-410A



		KSTi-280 CD		KSTi-400 CD		KSTi-450 CD	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	28,0	31,5	40,0	45,0	45,0	50,0
	kcal/h	24.080	27.090	34.400	38.700	38.700	43.000
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	9,0	8,5	11,9	11,1	13,6	12,7
EER/COP	kW/kW	3,11	3,71	3,35	4,05	3,32	3,93
SEER/SCOP	kWh/kWh	7,16	4,04	5,70	3,75	5,55	3,70
ALIMENTACIÓN (V-Ph-Hz)	Exterior	380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	
	Interior	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
CARGA REFRIGERANTE	kg	7		9		12	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE [SSH-SH H-M-L-SL-SSL]	m³/h	3.000/3.900/4.800	4.400/4.750/5.100/5.450/5.800 /6.150/6.500	4.400/4.750/5.100/5.450/5.800 /6.150/6.500
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	50 [50~150]	300 [100~400]	300 [100~400]
PRESIÓN SONORA [SSL-SL-L-M-H-SH-SSH]	dB[A]	49/50/52	52/54/55/57/58/59/60	52/54/55/57/58/59/60
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.470	2.010	2.010
	Profundo	775	905	905
	Alto	512	680	680
PESO NETO	kg	83	210	210

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m³/h	9.800	16.575	16.575
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB[A]	59	62	62
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.120	1.360	1.460
	Profundo	528	540	540
	Alto	1.558	1.650	1.650
PESO NETO	kg	147	240	275

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS	Líquido	3/8"	1/2"	1/2"
	Gas	1"	1"	1"
DISTANCIA MÁXIMA	Altura	30	30	30
	Long. máx.	50	120	120
CARGA ADICIONAL	g/m	30	110	110
DISTANCIA PRECARGA	m	5	INICIAL	INICIAL
TIPO DE EXPANSIÓN		1 ELECTRÓNICA	1 ELECTRÓNICA	1 ELECTRÓNICA
RANGO DE TRABAJO	Frío	-15°C / 48°C	-15°C / 48°C	-15°C / 48°C
U. EXTERIOR	Calor	-15°C / 24°C	-15°C / 24°C	-15°C / 24°C

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº CABLES	Interconex.	3x1mm²+pantalla	3x1mm²+pantalla	3x1mm²+pantalla
	Termostato	4x1 mm²	2x1mm²+pantalla	2x1mm²+pantalla
ALIMENTACIÓN	Interior	3x2,5 mm²	3x4 mm²	3x4 mm²
	Exterior	5x6/10 mm²	5x16/25 mm²	5x16/25 mm²
CÓDIGO		4050010400	4050010430	4050010435

* Termostato WDC-86 E/KD de serie con las unidades KSTi 200 CD, KSTi 225 CD, KSTi 400 CD y KSTi 450 CD.

** Termostato KJR29 Luxe de serie con la unidad KSTi 280 CD. Solo disponible con ventilador interior de tres velocidades (L-M-H).

SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER PLUS R-32

FUNCIONES DESTACADAS



CARACTERÍSTICAS		60x60				90x90					
		KSTi-12/35 CS R-32		KSTi-18/50 CS R-32		KSTi-24/71 CS R-32		KSTi-30/80 CS R-32		KSTi-36/100 CS R-32	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	3,5	4,0	5,0	5,5	7,0	8,0	8,5	8,8	10,0	12,0
	Min/Máx	0,9/4,0	0,9/4,5	1,6/5,5	1,5/6,0	2,4/8,0	2,2/9,0	2,4/9,0	2,4/9,5	3,2/11,5	2,9/14,5
	kcal/h	3.009	3.439	4.299	4.729	6.019	6.879	7.310	7.567	8.600	10.320
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	1,00	1,05	1,56	1,65	2,05	2,2	2,8	2,65	3,15	3,55
		(0,20/1,35)	(0,20/1,35)	(0,30/1,75)	(0,30/1,75)	(0,40/3,50)	(0,45/3,50)	(0,50/3,95)	(0,50/3,95)	(0,6/4,05)	(0,6/4,05)
EER/COP	kW/kW	3,50/3,81		3,21/3,33		3,41/3,64		3,15/3,45		3,17/3,38	
SEER/SCOP	kWh/kWh	5,9/4,0		5,9/4,0		7,2/3,9		6,1/4,0		6,1/4,0	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	A+/A+		A+/A+		A++/A		A++/A+		A++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H-SH)	m³/h	400/480/580/650	400/480/580/700	870/960/1.050/1.100	1.040/1.180/1.310/1.400	1.220/1.380/1.470/1.500
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	33/36/39/41	33/36/39/44	39/40/42/43	41/44/47/49	42/46/48/50
DIMENSIONES (mm)	Ancho	570	570	840	840	840
	Profundo	570	570	840	840	840
	Alto	265	265	240	240	240
PESO NETO/BRUTO	kg	17/22	17/22	29/36	29/36	31/38

PANEL

DIMENSIONES (mm)	Ancho	620	620	950	950	950
	Profundo	620	620	950	950	950
	Alto	47,5	47,5	52	52	52
PESO NETO / BRUTO	kg	4,5/6	4,5/6	9,5/13,5	9,5/13,5	9,5/13,5

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.000	3.000	3.600	4.000	5.900
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB[A]	50	50	52	53	55
DIMENSIONES (mm)	Ancho	818	818	892	920	940
	Profundo	302	302	340	370	460
	Alto	596	596	698	790	820
PESO NETO / BRUTO	kg	37/40	39/42	53/57	60/65	83/95
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25	25

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS	Líquido	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA	Altura	15	20	25	25	30
	Longitud	30	35	50	50	65
CARGA ADICIONAL	g/m	16	16	25	30	35
CARGA REFRIGERANTE	kg	0,78	1	1,6	1,8	2,5
DISTANCIA PRECARGA	m	7	7	7	7	7
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -20°/48°C Calor -20°/24°C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
Interconexión		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
Termostato		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²
	Exterior	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x4 mm²
CÓDIGO		4050006212	4050006218	4050006224	4050006230	4050006236

SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER PLUS R-32

KSTi-36, 42, 48 /
36, 48 TRIFÁSICO

KSTi-60 TRIFÁSICO

KN-03
DE SERIE

					TRIFÁSICO						
CARACTERÍSTICAS		90x90									
		KSTi-42/125 CS R-32		KSTi-48/140 CS R-32		KSTi-36/100 CS TRIF. R-32		KSTi-48/140 CS TRIF. R-32		KSTi-60/160 CS TRIF. R-32	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	12,1	13,5	13,4	15,5	10,0	12,0	13,4	15,5	14,5	17,0
	Min/Máx	3,6/12,5	3,9/15,5	3,6/13,5	3,9/15,5	3,2/11,5	2,9/14,5	3,6/13,5	3,9/15,5	3,6/13,5	3,9/17,0
	kcal/h	10.406	11.610	11.524	13.330	8.600	10.320	11.524	13.330	12.470	14.620
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,1 [0,7/4,85]	4,2 [0,7/4,85]	4,65 [0,8/5,5]	4,35 [0,8/5,5]	3 [0,60/4,05]	3,4 [0,60/4,05]	4,7 [0,8/5,95]	4,45 [0,8/5,95]	5,2 [0,85/5,95]	4,8 [0,85/5,95]
EER/COP	kW/kW	2,95/3,21		2,88/3,56		3,33/3,53		2,85/3,48		2,79/3,54	
SEER/SCOP	kWh/kWh	5,6/4,0		6,1/3,8		6,1/4,0		5,6/3,8		6,1/4,0	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	-		-		A++/A+		-		-	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	
UNIDAD INTERIOR											
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	1.800		1.900		1.500		1.900		2.000	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	42/46/49		45/48/51		42/46/48		45/48/51		48/50/52	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	840		840		840		840		840	
	Profundo	840		840		840		840		840	
	Alto	240		240		240		240		240	
PESO NETO/BRUTO	kg	33/41		36/44		31/38		36/44		36/44	
PANEL											
DIMENSIONES (mm)	Ancho	950		950		950		950		950	
	Profundo	950		950		950		950		950	
	Alto	52		52		52		52		52	
PESO NETO / BRUTO	kg	9,5/13,5		9,5/13,5		9,5/13,5		9,5/13,5		9,5/13,5	
UNIDAD EXTERIOR											
CAUDAL AIRE MÁXIMA	m³/h	5.900		5.900		5.900		5.900		6.600	
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB[A]	55		56		55		57		57	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	940		940		940		940		900	
	Profundo	460		460		460		460		340	
	Alto	820		820		820		820		1.345	
PESO NETO / BRUTO	kg	91/103		95/107		89/101		99/111		112/122	
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25		25		25		25		25	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS											
DIÁMETRO LÍNEAS	Líquido	3/8"		3/8"		3/8"		3/8"		3/8"	
	Gas	5/8"		5/8"		5/8"		5/8"		5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA											
Altura	m	30		30		30		30		30	
Longitud	m	75		75		65		75		75	
CARGA ADICIONAL	g/m	35		40		35		40		40	
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,65		2,8		2,5		2,8		3,6	
DISTANCIA PRECARGA	m	7		9,5		7		9,5		9,5	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA									
RANGO DE TRABAJO U. EXT.		Frío -20°/48°C Calor -20°/24°C									
CONEXIONES ELÉCTRICAS											
Nº DE CABLES											
Interconexión		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla	
Termostato		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla	
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm²		3x1,5 mm²		3x1,5 mm²		3x1,5 mm²		3x1,5 mm²	
	Exterior	3x4 mm²		3x6 mm²		5x2,5 mm²		5x4 mm²		5x4 mm²	
CÓDIGO		4050006242		4050006248		4050006336		4050006348		4050006360	

SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER PLUS R-410A

FUNCIONES DESTACADAS


R-410A **A++**


KSTi-12, 18

KN-03
DE SERIE

CARACTERÍSTICAS

		60x60				90x90					
		KSTi-12/35 CS R-410A		KSTi-18/50 CS R-410A		KSTi-24/71 CS R-410A		KSTi-30/80 CS R-410A		KSTi-36/100 CS R-410A	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	3,5	3,8	5,0	5,5	7,0	8,0	8,3	9,2	10,0	12,0
	Min/Máx	0,9/3,9	0,9/4,1	1,6/5,5	1,4/6,5	2,4/8,5	2,4/9,5	2,6/9,2	2,4/9,9	3,2/11,5	2,9/14,5
	kcal/h	3.010	3.268	4.299	4.729	6.019	6.879	7.137	7.910	8.598	10.318
CONSUMO NOMINAL											
[min/máx]	kW	1,09	1,05	1,60	1,58	2,18	2,21	2,67	2,57	3,20	3,50
		[0,30-1,40]	[0,22/1,20]	[0,55/1,75]	[0,50/1,90]	[0,85/2,50]	[0,80/2,75]	[0,85/2,70]	[0,80/2,86]	[0,75/4,50]	[0,70/4,60]
EER/COP	kW/kW	3,21/3,61		3,13/3,14		3,21/3,62		3,11/3,58		3,13/3,43	
SEER/SCOP	kWh/kWh	5,6/4,0		5,6/3,8		6,1/4,0		6,1/4,0		6,1/4,0	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	A+/A+		A+/A		A++/A+		A++/A+		A++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	700		760		1.300		1.500		1.860	
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	36/41/45/46		37/44/46/47		38/42/46/47		40/45/48/49		43/46/49/51	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	596		596		840		840		840	
	Profundo	596		596		840		840		840	
	Alto	240		240		240		320		320	
PESO NETO/BRUTO	kg	20/24		20/24		26/32		31/38		31/38	

PANEL

DIMENSIONES (mm)	Ancho	670		670		950		950		950	
	Profundo	670		670		950		950		950	
	Alto	50		50		60		60		60	
DIMENSIONES EMBALAJE	mm	763x763x105		763x763x105		1.028x1.043x130		1.035x1.030x118		1.035x1.030x118	
PESO NETO / BRUTO	kg	3,5/5		3,5/5		7,0/11		7,0/11		7,0/11	

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMA	m³/h	1.600		3.200		4.000		4.000		5.300	
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB[A]	52		56		57		58		63	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	848		955		980		980		1.107	
	Profundo	320		396		427		427		440	
	Alto	540		700		790		790		1.100	
PESO NETO / BRUTO	kg	34/37		47/50		67/72		71/76		92/102	
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	20		20		20		20		20	

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS	Líquido	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA						
Altura	m	15	15	15	15	15
Longitud	m	20	20	30	30	30
CARGA ADICIONAL	g/m	30	30	60	60	60
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,2	1,4	2,2	2,4	3,5
DISTANCIA PRECARGA	m	7	7	7	7	7
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO UD. EXT. °C		Frío -15°C/48°C Calor -15°C/24°C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla	
Interconexión		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla	
Termostato		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla		2x1 mm²+pantalla	
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm²		3x1,5 mm²		3x1,5 mm²		3x1,5 mm²		3x1,5 mm²	
	Exterior	3x2,5 mm²		3x2,5 mm²		3x2,5 mm²		3x2,5 mm²		3x4 mm²	
CÓDIGO		4050005212		4050005218		4050005224		4050005230		4050005236	

SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER PLUS R-410A

HASTA AGOTAR EXISTENCIAS



KSTi-24, 30, 36, 42

KSTi-48, 60



KSTi-24, 30, 36

KSTi-42, 48, 60

KN-03
DE SERIE

CARACTERÍSTICAS

		TRIFÁSICO									
		90x90									
		KSTi-42/125 CS R-410A		KSTi-48/140 CS R-410A		KSTi-36/100 CS R-410A		KSTi-48/140 CS R-410A		KSTi-60/160 CS R-410A	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	11,0	12,5	14,0	16,0	10,0	12,0	14,0	16,0	16,0	17,0
	Min/Máx	3,3/12,0	3,6/15,0	6,0/14,8	5,2/18,0	3,2/11,5	2,9/14,5	6,0/14,8	5,2/18,0	6,5/16,5	5,2/20,0
	kcal/h	9.458	10.748	12.037	13.758	8.598	10.318	12.037	13.758	13.758	14.617
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	3,90	3,80	4,60	4,50	3,12	3,32	5,15	4,50	5,70	4,70
		[0,60/4,70]	[0,64/4,80]	[1,30/5,50]	[1,20/5,40]	[0,85/4,60]	[0,65/4,80]	[1,30/5,50]	[1,20/5,40]	[1,30/6,5]	[1,20/6,50]
EER/COP	kW/kW	2,82/3,29		3,04/3,56		3,21/3,43		2,72/3,56		2,80/3,62	
SEER/SCOP	kWh/kWh	5,6/4,0		6,1/3,8		5,1/4,0		5,6/3,8		5,6/3,8	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	A+/A+		A++/A		A/A+		A+/A		A+/A	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	1.860	2.300	1.860	2.300	2.400
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	43/46/49/51	41/47/52/53	43/46/49/51	41/47/52/53	41/47/53/55
DIMENSIONES (mm)	Ancho	840	910	840	910	910
	Profundo	840	910	840	910	910
	Alto	320	290	320	290	290
PESO NETO/BRUTO	kg	31/38	43/50	31/38	43/50	43/50

PANEL

DIMENSIONES (mm)	Ancho	950	1.040	950	1.040	1.040
	Profundo	950	1.040	950	1.040	1.040
	Alto	60	65	60	65	65
PESO NETO / BRUTO	kg	7,0/11	8,0/12	7,0/11	8,0/12	8,0/12

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	6.200	6.200	5.300	6.200	6.500
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB[A]	62	59	63	59	63
DIMENSIONES (mm)	Ancho	958	958	1.107	958	1.085
	Profundo	412	412	440	412	427
	Alto	1.349	1.349	1.100	1.349	1.365
PESO NETO / BRUTO	kg	95/107	105/117	98/108	114/128	126/138
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	20	20	20	20	20

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS	Líquido	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	3/4"
DISTANCIA MÁXIMA	Altura	30	30	15	30	30
	Longitud	50	50	30	50	50
	CARGA ADICIONAL	60	60	60	60	60
CARGA REFRIGERANTE	kg	3,7	4	3,5	4	5
DISTANCIA PRECARGA	m	7	9,5	7	9,5	9,5
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO UD. EXT.	°C	Frío -15°C/48°C Calor -15°C/24°C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES						
Interconexión	Termostato	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²
	Exterior	3x2,5 mm²	3x4 mm²	5x2,5 mm²	5x4 mm²	5x4 mm²
CÓDIGO		4050005242	4050005248	4050005336	4050005348	4050005360

SPLIT SUELO-TECHO INVERTER PLUS R-32

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL

R-32



KSTi-12, 18, 24, 30



KSTi-12, 18, 24, 30

A++

KN-03
DE SERIE

		KSTi-12/35 ST R-32		KSTi-18/50 ST R-32		KSTi-24/71 ST R-32		KSTi-30/80 ST R-32		KSTi-36/100 ST R-32	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	3,5	4,0	5,0	5,5	7,0	8,0	8,5	8,8	10,0	12,0
	Min/Máx	0,9/4,0	0,9/4,5	1,6/5,5	1,5/6,0	2,4/8,0	2,2/9,0	2,4/9,0	2,4/9,5	3,2/11,5	2,9/14,5
	kcal/h	3.009	3.439	4.299	4.729	6.019	6.879	7.310	7.567	8.600	10.320
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	0,9	0,95	1,55	1,6	1,9	2,45	2,8	2,65	3,3	3,6
		[0,20/1,35]	[0,20/1,35]	[0,30/1,75]	[0,30/1,75]	[0,40/3,50]	[0,45/3,50]	[0,50/3,95]	[0,50/3,95]	[0,6/4,05]	[0,6/4,05]
EER/COP	kW/kW	3,89/4,21		3,23/3,44		3,68/3,27		3,04/3,32		3,03/3,33	
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,7/4,0		6,1/4,0		6,8/3,9		6,1/4,0		6,1/4,0	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	A++/A+		A++/A+		A++/A		A++/A+		A++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H-SH)	m³/h	460/530/610/650	600/700/800/850	940/1.090/1.220/1.300	1.020/1.200/1.380/1.500	1.260/1.350/1.500/1.600
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	28/32/36/39	36/39/42/44	38/41/44/45	39/43/47/49	43/45/47/49
DIMENSIONES (mm)	Ancho	870	870	1.200	1.200	1.200
	Profundo	235	235	235	235	235
	Alto	665	665	665	665	665
PESO NETO/BRUTO	kg	25/30	26/31	31/37	31/37	32/38

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.000	3.000	3.600	4.000	5.900
PRESIÓN SONORA	dB[A]	50	50	52	53	55
DIMENSIONES (mm)	Ancho	818	818	892	920	940
	Profundo	302	302	340	370	460
	Alto	596	596	698	790	820
PESO NETO / BRUTO	kg	37/40	39/42	53/57	60/65	83/95
DIMENSIONES DESAĞÜE	mm	25	25	25	25	25

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS	Líquido	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA	Altura	15	20	25	25	30
	Longitud	30	35	50	50	65
CARGA ADICIONAL	g/m	16	16	25	30	35
CARGA REFRIGERANTE	kg	0,78	1	1,6	1,8	2,5
DISTANCIA PRECARGA	m	7	7	7	7	7
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -20°/48°C Calor -20°/24°C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES					
Interconexión		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
Termostato		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²
	Exterior	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x4 mm²
CÓDIGO		4050016212	4050016218	4050016224	4050016230
					4050016236

SPLIT SUELO-TECHO INVERTER PLUS R-32



KSTi-12, 18, 24, 30

KSTi-36, 42, 48 /
36, 48 TRIFÁSICO

KSTi-60 TRIFÁSICO

KN-03
DE SERIE

CARACTERÍSTICAS		TRIFÁSICO									
		KSTi-42/125 ST R-32		KSTi-48/140 ST R-32		KSTi-36/100 ST TRIF R-32		KSTi-48/140 ST TRIF R-32		KSTi-60/160 ST TRIF R-32	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	12,1	13,5	13,4	15,5	10,0	12,0	13,4	15,5	16,0	17,0
	Min/Máx	3,6/12,5	3,9/15,5	6,0/14,5	5,2/17,0	3,2/11,5	2,9/14,5	6,0/14,5	5,2/17,0	7,4/16,5	6,2/18,5
	kcal/h	10.406	11.610	11.524	13.330	8.600	10.320	11.524	13.330	13.760	14.620
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	3,9	3,95	4,4	4,35	3,3	3,5	4,3	4,4	5,4	5,4
		(0,7/4,85)	(0,7/4,85)	(0,8/5,5)	(0,8/5,5)	(0,60/4,05)	(0,60/4,05)	(0,8/5,95)	(0,8/5,95)	(0,85/5,95)	(0,85/5,95)
EER/COP	kW/kW	3,10/3,42		3,05/3,56		3,03/3,43		3,12/3,52		2,96/3,15	
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1/4,0		5,6/3,8		6,1/4,0		5,6/4,0		5,1/4,0	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	-		-		A++/A+		-		-	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H-SH)	m³/h	1.400/1.540/1.700/1.800	1.480/1.800/2.000/2.100	1.260/1.350/1.500/1.600	1.480/1.800/2.000/2.100	1.590/1.870/2.200/2.300
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	42/44/47/49	44/48/50/52	43/45/47/49	44/48/50/52	45/49/53/54
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.570	1.570	1.200	1.570	1.570
	Profundo	235	235	235	235	235
	Alto	665	665	665	665	665
PESO NETO/BRUTO	kg	40/47	42/49	32/38	42/49	42/49

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	5.900	5.900	5.900	5.900	6.600
PRESIÓN SONORA	dB[A]	55	56	55	57	57
DIMENSIONES (mm)	Ancho	940	940	940	940	900
	Profundo	460	460	460	460	340
	Alto	820	820	820	820	1.345
PESO NETO / BRUTO	kg	91/103	95/107	89/101	99/111	112/122
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25	25

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS	Líquido	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA	Altura	30	30	30	30	30
	Longitud	75	75	65	75	75
CARGA ADICIONAL	g/m	35	40	35	40	40
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,65	2,8	2,5	2,8	3,6
DISTANCIA PRECARGA	m	7	9,5	7	9,5	9,5
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -20°/48°C Calor -20°/24°C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES						
Interconexión		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
Termostato		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²
	Exterior	3x4 mm²	3x6 mm²	5x2,5 mm²	5x4 mm²	5x4 mm²
CÓDIGO		4050016242	4050016248	4050016336	4050016348	4050016360

SPLIT SUELO-TECHO INVERTER PLUS R-410A

HASTA AGOTAR EXISTENCIAS

FUNCIONES DESTACADAS



A++

KSTi-12, 18, 24

KSTi-12, 18, 24

R-410A

KN-03
DE SERIE

		KSTi-12/35 ST R-410A		KSTi-18/50 ST R-410A		KSTi-24/71 ST R-410A		KSTi-30/80 ST R-410A		KSTi-36/100 ST R-410A	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	3,5	3,8	5,0	5,6	7,0	8,0	8,5	9,2	10,0	12,0
	Min/Máx	0,9/3,9	0,9/4,1	1,6/5,8	1,4/6,8	2,4/8,2	2,4/9,0	2,6/9,2	2,4/9,9	3,2/11,5	2,9/14,5
	kcal/h	3.010	3.268	4.299	4.815	6.019	6.879	7.310	7.912	8.598	10.318
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	1,09	1,05	1,55	1,55	2,18	2,21	2,67	2,57	3,20	3,40
		[0,26/1,40]	[0,22/1,20]	[0,55/1,75]	[0,50/1,90]	[0,85/2,50]	[0,80/2,75]	[0,85/2,70]	[0,80/2,86]	[0,80/4,60]	[0,65/4,80]
EER/COP	kW/kW	3,21/3,62		3,22/3,61		3,21/3,61		3,18/3,57		3,12/3,52	
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1/4,0		6,1/4,0		5,6/4,0		6,1/4,0		6,1/4,0	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	A++/A+		A++/A+		A+/A+		A++/A+		A++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	700	1.000	1.200	1.500	1.900
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	27/30/33/35	32/38/42/44	40/46/48/49	38/44/46/49	46/51/53/54
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.220	1.220	1.220	1.420	1.420
	Profundo	225	225	225	245	245
	Alto	700	700	700	700	700
PESO NETO/BRUTO	kg	39/48	39/48	40/50	48/56	48/56

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	1.600	3.200	4.000	4.000	5.300
PRESIÓN SONORA	dB[A]	54	56	57	58	63
DIMENSIONES (mm)	Ancho	848	955	980	980	1.107
	Profundo	320	396	427	427	440
	Alto	540	700	790	790	1.100
PESO NETO / BRUTO	kg	36/37	47/50	67/72	71/76	92/102
DIMENSIONES DESAĞÜE	mm	20	20	20	20	20

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS	Líquido	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA						
Altura	m	15	15	15	15	15
Longitud	m	20	20	30	30	30
CARGA ADICIONAL	g/m	30	30	60	60	60
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,2	1,4	2,2	2,4	3,5
DISTANCIA PRECARGA	m	7	7	7	7	7
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO UD. EXT.	°C	Frío -15°C/48°C Calor -15°C/24°C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES						
Interconexión		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
Termostato		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²
	Exterior	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x4 mm²
CÓDIGO		4050015212	4050015218	4050015224	4050015230	4050015236

SPLIT SUELO-TECHO INVERTER PLUS R-410A

HASTA AGOTAR EXISTENCIAS

A++



KSTi-30, 36, 42



KSTi-48, 60

KN-03
DE SERIE

KSTi-24, 30, 36

KSTi-48, 60

CARACTERÍSTICAS		TRIFÁSICO									
		KSTi-42/125 ST R-410A		KSTi-48/140 ST R-410A		KSTi-36/100 ST R-410A		KSTi-48/140 ST R-410A		KSTi-60/160 ST R-410A	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	11,5	13,5	14,0	16,0	10,0	12,0	14,0	16,0	16,0	17,0
	Min/Máx	3,6/12,5	3,9/15,5	6,0/14,8	5,2/18,2	3,2/11,5	2,9/14,5	6,0/14,8	5,2/18,0	6,35/16,5	5,5/20,0
	kcal/h	9.890	11.610	12.040	12.900	8.600	10.320	12.040	12.900	13.760	14.620
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	3,90	3,70	4,80	4,30	3,12	3,32	5,00	4,50	5,75	4,70
		[0,60/4,70]	[0,69/4,80]	[1,40/5,60]	[1,30/5,50]	[0,75/4,70]	[0,60/4,80]	[1,40/5,60]	[1,30/5,50]	[1,40/6,60]	[1,30/6,50]
EER/COP	kW/kW	2,94/3,64		2,91/3,72		3,20/3,61		2,80/3,33		2,78/3,61	
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1/4,0		5,6/3,8		6,1/4,0		5,6/3,8		6,1/4,0	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	A++/A+		A+/A		A++/A+		A+/A		A++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	1.900	2.300	1.900	2.300	2.500
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	47/52/54/55	46/50/55/56	46/51/53/54	46/50/55/56	46/52/56/58
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.420	1.700	1.420	1.700	1.700
	Profundo	245	245	245	245	245
	Alto	700	700	700	700	700
PESO NETO/BRUTO	kg	50/58	59/68	48/56	59/68	59/68

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	6.200	6.200	5.300	6.200	6.500
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB[A]	61	59	61	59	63
DIMENSIONES (mm)	Ancho	958	958	1.107	958	1.085
	Profundo	412	412	440	412	427
	Alto	1.349	1.349	1.100	1.349	1.365
PESO NETO/BRUTO	kg	95/107	105/117	98/108	114/128	126/138
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	20	20	20	20	20

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS	Líquido	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	3/4"
DISTANCIA MÁXIMA	Altura	30	30	15	30	30
	Longitud	50	50	30	50	50
CARGA ADICIONAL	g/m	60	60	60	60	60
CARGA REFRIGERANTE	kg	3,7	4	3,5	4	5
DISTANCIA PRECARGA	m	7	9,5	7	9,5	9,5
TIPO DE EXPANSIÓN	ELECTRÓNICA					
RANGO DE TRABAJO UD. EXT.	Frío -15°C/48°C Calor -15°C/24°C					

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES						
Interconexión		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
Termostato		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²
	Exterior	3x4 mm²	3x6 mm²	5x2,5 mm²	5x4 mm²	5x4 mm²
CÓDIGO		4050015242	4050015248	4050015336	4050015348	4050015360

TWIN INVERTER CONDUCTOS NOVA R-32

NOVEDAD 2022

FUNCIONES DESTACADAS



R-32



A++

MANDO
KJR-120X

		KSTi-48/140 TA 2x24 CD TRIF R-32 NOVA		KSTi-55/160 TA 2x30 CD TRIF R-32 NOVA	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	14,1	16,1	15,3	18,2
	Min/Máx	(3,5/15,5)	(4,1/18,2)	(4,1/17,3)	(4,4/20,5)
CONSUMO NOMINAL	kW	4,8	4,5	5,3	5,2
	Min/Máx	(0,88 / 6,0)	(0,95 / 5,7)	(1,03 / 6,65)	(0,95 / 6,6)
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1	4,0	6,1	4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	A++/A+		A++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50		380/415-3-50	
UNIDAD INTERIOR		2 unid. int. KSTi-24/71 CD R-32 NOVA		2 unid. int. KSTi-30/80 CD R-32 NOVA	
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	825/1.035/1.229		1.500/1.800/2.100	
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 [0~160]		37 [0~160]	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	41/46/49		46/48/50,5	
POTENCIA SONORA	dB[A]	62		64	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.100		1.360	
	Profundo	774		774	
	Alto	249		249	
PESO NETO / BRUTO	kg	32,3/39,1		40,5/48,3	
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25		25	
UNIDAD EXTERIOR					
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.500		3.800	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	60		63	
POTENCIA SONORA	dB[A]	68		70	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	890		946	
	Profundo	342		410	
	Alto	673		810	
PESO NETO / BRUTO	kg	43,9/46,9		52,8/57,3	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS					
DIÁMETRO LÍNEAS					
Líquido	Pulgadas	3/8"		3/8"	
Gas	Pulgadas	5/8"		5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA					
Altura	m	30		30	
Longitud	m	75		75	
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5	
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,9		3,0	
CARGA ADICIONAL	g/m	24		24	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.		°C		Frío -15º/50°C Calor -15º/24°C	
CONEXIONES ELÉCTRICAS					
UN. EXTERIOR		5x2,5 mm² (Alimentación)			
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA		4x1,5 mm² (Alimentación + Comunicación)			
UI MAESTRA - UI ESCLAVA		3x1,5 mm² (Alimentación) + 3x1 mm² (Apantallado Comunicación)			
TERMOSTATO		4x1 mm² (Apantallado)			
CÓDIGO		4050011901		4050011902	

TWIN INVERTER CASSETTE NOVA R-32

NOVEDAD 2022

FUNCIONES DESTACADAS



R-32



A++

MANDO
RG-10N

		KSTi-48/140 TA 2x24 CS TRIF R-32 NOVA		KSTi-55/160 TA 2x30 CS TRIF R-32 NOVA	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	14,1	16,1	15,3	18,2
	Min/Máx	[3,5/15,8]	[4,1/17,3]	[4,1/17,3]	[4,4/20,5]
CONSUMO NOMINAL	kW	4,7	4,6	5,3	5,2
	Min/Máx	[0,80 / 5,9]	[0,90 / 5,5]	[1,03 / 6,65]	[0,95 / 6,6]
SEER/SCOP	kWh/kWh	6,1	4,0	6,1	4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/Calor	A++/A+		A++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50		380/415-3-50	
UNIDAD INTERIOR		2 unid. int. KSTi-24/71 CD R-32 NOVA		2 unid. int. KSTi-30/80 CS R-32 NOVA	
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	992/1.118/1.247		1.300/1.530/1.700	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	42/47,5/50		46/48/50,5	
POTENCIA SONORA	dB[A]	59		63	
DIMENSIONES	mm	830 x 830 x 205		830 x 830 x 245	
PESO NETO / BRUTO	kg	21,6/25,4		24,6/28,6	
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25		25	
PANEL					
DIMENSIONES	Ancho	950 x 950 x 55		950 x 950 x 55	
PESO NETO / BRUTO	Kg	6 / 9		6 / 9	
UNIDAD EXTERIOR					
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.500		3.800	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	60		62	
POTENCIA SONORA	dB[A]	69		70	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	890		946	
	Profundo	342		410	
	Alto	673		810	
PESO NETO / BRUTO	kg	43,9/46,9		52,8/57,3	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS					
DIÁMETRO LÍNEAS					
Líquido	Pulgadas	3/8"		3/8"	
Gas	Pulgadas	5/8"		5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA					
Altura	m	30		30	
Longitud	m	75		75	
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5	
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,9		3,0	
CARGA ADICIONAL	g/m	24		24	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.		Frío -15º/50ºC Calor -15º/24ºC			
CONEXIONES ELÉCTRICAS					
UN. EXTERIOR		5x2,5 mm² (Alimentación)			
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA		4x1,5 mm² (Alimentación + Comunicación)			
UI MAESTRA - UI ESCLAVA		3x1,5 mm² (Alimentación) + 3x1 mm² (Apantallado Comunicación)			
UI MAESTRA - UI E SCLAVA		3x1,5 mm² (Alimentación) + 3x1 mm² (Apantallado Comunicación)			
CÓDIGO		4050011900		4050006900	

ACCESORIOS MANDOS CONTROL REMOTO

	SERIE	OPCIONAL 1	OPC. PROGRA.	MÓDULO WIFI
--	-------	------------	--------------	-------------

SPLIT 1x1 R-32 NOVA



Split Conductos Inverter



KJR-120X



Split Cassette Compacto Inverter



RG-10N



KJR-120X



Split Suelo-Techo Inverter



RG-10N



KJR-120X



SPLIT 1x1 R-32 PLUS



Split Conductos Inverter



KN-20



KN-03



KN-07



OPCIONAL



Split Cassette Compacto Inverter



KN-03



KN-20



KN-07



OPCIONAL



Split Suelo-Techo Inverter



KN-03



KN-20



KN-07



OPCIONAL

SPLIT 1x1 R-410A



Split Cassette Compacto Inverter



KN-03



KN-04



KN-10



KN-07



Split Suelo-Techo Inverter



KN-03



KN-04



KN-10



KN-07



Split Grandes Capacidades



KJR-29 LUXE



WDC-86 E/KD

	SERIE	OPCIONAL 1	OPC. PROGRA.	MÓDULO WIFI
--	-------	------------	--------------	-------------

TWIN AXIAL R-32 NOVA



Twin Axial Cassette



RG-10N



KJR-120X



Twin Axial Conductos



KJR-120X



ACCESORIOS MANDOS CONTROL REMOTO

RG-10

Encendido/Apagado
 Selección de modo y temperatura
 Selección velocidad ventilador
 Balanceo
 Funciones Turbo / Eco
 Follow me (sonda en mando)

4050090250

**KN-03 R-32**

Encendido/Apagado
 Selección de modo y temperatura
 Selección velocidad ventilador
 Balanceo
 Función Turbo
 Follow me (sonda en mando)

4050090071

**KN-03 R-410A**

Encendido/Apagado
 Selección de modo
 Selección de la temperatura
 Selección velocidad ventilador
 Balanceo
 Función turbo

4050090054

**KJR-120X**

Encendido/Apagado
 Selección de modo
 Selección de temperatura
 Selección de velocidad del ventilador
 Follow me (sonda en mando)
 Programador semanal

4050090251

**KN-20 R-32**

Mando solo para controlar 1 unidad interior
 Función Programación
 Encendido/Apagado
 Selección Modo
 Selección temperatura
 Selección de velocidad del ventilador
 Función filtros
 Función silenciosa
 Función ahorro energético

4050090064

Con programación semanal

**WDC 86 E/KD**

Encendido/Apagado
 Selección de modo
 Selección de la temperatura
 Selección de velocidad del ventilador
 Balanceo
 Sensor de temperatura incorporado

4100090046



ACCESORIOS MANDOS CONTROL REMOTO

KJR-29B LUXE

Encendido/Apagado
Selección temperatura
Selección de modo
Selección velocidad ventilador
Follow me (sonda propio mando)
Receptor infrarrojos (posibilidad de recepcionar señal de un mando infrarrojos R05BGE)
Pantalla de cristal
Teclado táctil
Posibilidad gestión mantenimiento de filtros
4100090007



KN-07 R-410A/R-32

Mando solo para controlar 2 o más unidades interiores
Programador Grupo
Función mando centralizado/individual
Función programación
Encendido/Apagado
Selección de modo y temperatura
Selección de velocidad del ventilador
4050090056
CABLE POR UNIDAD
9005507180



KN-04 R-410A

Comercial 1x1 R-410A
Encendido/Apagado
Selección de modo
Selección temperatura
Selección de la velocidad del ventilador
Balanceo
Función turbo
Función filtros
Función silenciosa
Función ahorro energético
Función ahorro autosecado interior
Función vacaciones
4050090051



KN-10 R-410A

Mando solo para controlar 1 unidad interior
Función Programación
Encendido/Apagado
Selección Modo
Selección temperatura
Selección de velocidad del ventilador
Función filtros
Función silencioso
Función ahorro energético
4050090059



OPCIONALES

MÓDULO WIFI SERIE PLUS R-32

Comercial 1x1 Conductos R-32
Comercial 1x1 Cassette R-32
4050090245



MÓDULO WIFI SERIE PLUS R-32

Comercial 1x1 Suelo-Techo R-32
4050090246



MÓDULO WIFI REDONDO SERIE NOVA

Módulo Wifi
4050090076



MÓDULO MODBUS RTU SERIE PLUS R-32

Comercial 1x1 Conductos R-32
Comercial 1x1 Cassette R-32
Comercial 1x1 Suelo-Techo R-32
4050090081



ACCESORIOS MANDOS CONTROL REMOTO

OPCIONALES

PASARELA ON-OFF SERIE PLUS R-410A/R-32

La pasarela on-off permite el encendido y apagado controlado del equipo, mediante un contacto externo (230VAC ó 5..24VDC). Es idóneo para instalar junto con tarjeteros y contactos de ventana abierta como herramienta de ahorro y eficiencia energética en hoteles.

Pasarela ON-OFF remoto/contacto de ventana abierta o de tarjetero hotel

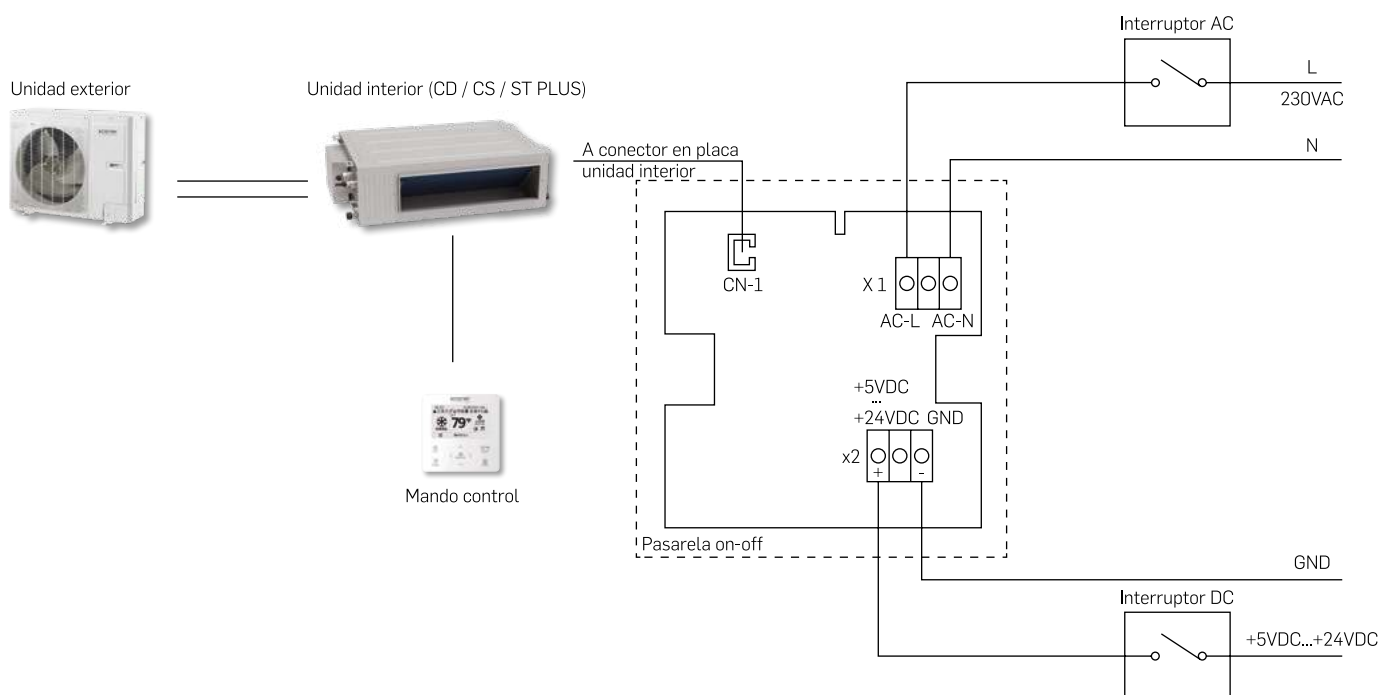
1x1 Conductos PLUS R-410A/R-32

1x1 Cassettes PLUS R-410A/R-32

1x1 Suelo-Techo PLUS R-410A/R-32

Compatible solamente con unidades con mando KN-03, KN-04 y KN-20

9005507174



PASARELA FUNCIONES EXTENDIDAS SERIE PLUS R-32

Pasarela de funciones extendidas:

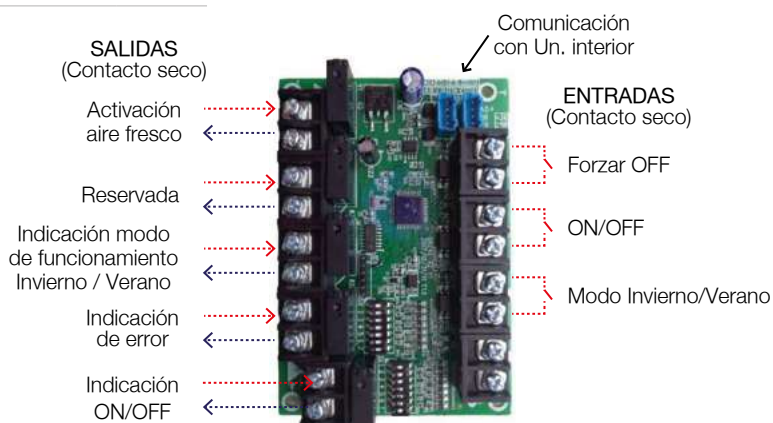
Permite ampliar las funcionalidades del equipo, tales como realizar un on/off remoto, cambio remoto de invierno/verano, realizar un off forzado, indicación de estado (on/off, invierno/verano, alarma) así como activar una compuerta de aire fresco.

Comercial 1x1 Conductos R-32

Comercial 1x1 Cassette R-32

Comercial 1x1 Suelo-Techo R-32

4050090082



LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT



MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



TOMA DE AIRE EXTERIOR

Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



ACS TODO EL AÑO

Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.



MODO NOCHE



CONTROL TÁCTIL

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



DOBLE DEFLEXIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



VENTILADOR 3 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



VENTILADOR 5 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



CONTROL WIFI

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



7 VELOCIDADES

de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.



AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



DOBLE SWING

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



MODO ECONÓMICO /SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



CLASE A

Clasificación energética A.



1W EN ESPERA



INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE

LEYENDA ICONOS

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR**

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA**

Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**BOMBA DC INVERTER****GAS REFRIGERANTE R-134a****SEER MUY ALTO****FILTROS****CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**INDICADOR FILTROS SUCIOS****MODO FRÍO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**FORMATO COMPACTO 60X60**

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.

**TERMOSTATO DE PARED****TEMPERATURA ACS**

Hasta 65 °C (sin resistencia eléctrica).

**USO FUENTE SOLAR TÉRMICA****RESISTENCIA ELÉCTRICA**

Incorporada de serie.

**MONO Y MULTI COMPATIBLE**

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.

**BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL**

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.

**LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN**

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**MÓDULO MODBUS****TEMPERATURA ACS**

Hasta 62 °C (sin resistencia eléctrica).

**USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD**

ICONOS INDUSTRIAL

**SOLO FRÍO****BOMBA DE CALOR****RESISTENCIA ELÉCTRICA****VENTILADOR AXIAL del condensador****RECUPERACIÓN DE CALOR****REFRIGERANTE R-32****REFRIGERANTE R410A****VENTILADOR CENTRÍFUGO****CONDENSADO POR AGUA****COMPRESOR HERMÉTICO scroll****VENTILADOR ELECTRÓNICO EC PLUG FAN****COMPRESOR ROTATIVO DC**



ENCUENTRA TU CENTRO MÁS CERCANO.
www.saltoki.com | Tel: 900 11 55 11 | saltoki@saltoki.es