



Bomba de calor monobloc para la producción de calefacción, climatización y ACS.

**100%
HIDRÓNICA**



La bomba de calor ideal para grandes superficies

Bomba de calor aire/agua de doble circuito refrigerante R410A y máximo rango de parcialización. **Diseñadas para uso doméstico, comercial e industrial**, con producción de agua caliente hasta 57 °C con circuito frigorífico (hasta 65 °C con resistencia eléctrica de apoyo).

Optimiza el consumo eléctrico y la eficiencia gracias al uso de compresores Scroll con motor INVERTER DC brushless y ventiladores tipo EC.

Se pueden instalar hasta 7 máquinas en cascada (975 kW).

★ ACS todo el año

Unidades de gran potencia calorífica ideal para instalaciones con gran demanda de ACS todo el año. Además, permite instalar hasta 7 máquinas en cascada para adaptarse a cualquier instalación.

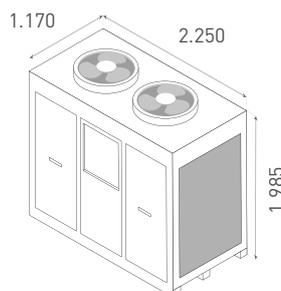
★ Parcialización continua

Gracias a su dotación frigorífica y su avanzado control, las unidades Aquaris MX PRO MAX pueden parcializar de forma continua su funcionamiento hasta un 6% de la potencia dada.

★ Personalización de máquina

Gracias a la amplia variedad de opcionales, las unidades se pueden personalizar dependiendo de las necesidades de la instalación.

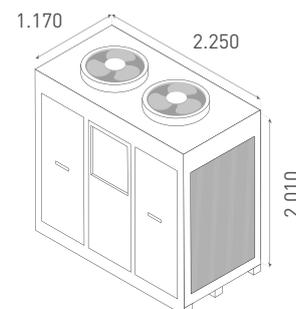
Dimensiones compactas



466 / 475 / 485 / 695

Alt. x ancho x prof. (mm)

1.985 x 2.250 x 1.170



6105 / 6115

Alt. x ancho x prof. (mm)

2.010 x 2.250 x 1.170

Tecnología Full Inverter

Tanto el **compresor** como el **ventilador** y la **bomba de agua** que componen los equipos Aquaris MX PRO MAX funcionan con tecnología inverter. Los tres componentes **aumentan su velocidad cuando hay demanda** para poder entregar la energía necesaria y **bajan la velocidad cuando hay una menor demanda**, reduciendo el consumo eléctrico.



Hasta 7 máquinas en cascada

Gracias a la gestión a través del control Hi-T2, se pueden instalar hasta 7 máquinas en cascada consiguiendo hasta 975 kW en potencia térmica.



Control completo del equipo

Permite una rápida actualización de parámetros y firmware a través de puerto USB.



Compresores scroll inverter

Los compresores DC inverter son del tipo scroll diseñados de manera específica para su funcionamiento con R410A y se montan sobre antivibratorios de goma.



Bajo nivel sonoro

La geometría de la batería exterior permite un bajo nivel de pérdida de carga del lado aire y por tanto permite utilizar un ventilador de bajas revoluciones.

Versión opcional silenciada (SL) y supersilenciada (SSL)

El opcional SL incluye el encapsulamiento de compresores y una caja insonorizada con doble capa termoacústica y la versión SSL incluye la caja insonorizada (sin encapsulamiento en los compresores) y ventiladores tipo AXITOP con muy bajo nivel sonoro.

AQUARIS MX PRO MAX [66-115 kW]

DATOS TÉCNICOS

AQUARIS MX PRO MAX	466	475	485
--------------------	-----	-----	-----

DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50
Corriente máx. absorbida	A	60,1	63,5	70,3

REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	79,6	90,2	102,8
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	65,6	74,6	83,9
	SEER	kWh/kWh	3,82	3,85	3,81

CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	68,4	74,7	85,6
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	3,58 / 3,68	3,55 / 4,92	3,53 / 5,13
A7/W55	Potencia térmica	kW	64,63	68,97	78,59
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	2,85 / 3,78	2,82 / 3,74	2,83 / 3,93
Eficiencia energética W35/W55	Clase		A+/A+	A+/A+	A+/A+

COMPRESOR

Número/circuitos frigoríficos	2 Scroll DC Inverter + 2 on off / 2 circuitos			
-------------------------------	---	--	--	--

MOTOR VENTILACIÓN

Tipo / Número	EC / 2			
---------------	--------	--	--	--

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (Ancho x Alto x Profundo)	mm	2.250 x 1.985 x 1.170		
Dimensiones (Ancho x Alto x Profundo) con kit SSL	mm	2.250 x 2.180 x 1.170		
Peso neto/bruto	kg	903 / 943	915 / 955	971 / 1.011

NIVEL SONORO

Potencia sonora (estándar / SL / SSL)	dB(A)	82,5 / 81 / 80,2	83 / 81,5 / 80,7	83,5 / 82 / 81,7
---------------------------------------	-------	------------------	------------------	------------------

REFRIGERANTE

Tipo/cantidad refrigerante	R-410A	10,2 kg	10,4 kg	13,2 kg
----------------------------	--------	---------	---------	---------

CIRCUITO HIDRÁULICO

Conexiones hidráulicas	"GAS/H	2" ½		
Caudal bomba kit hidráulico (Presión disponible)	m³/h (mca)	11,3 m³/h (9,1 mca)	12,8 m³/h (8,2 mca)	14,4 m³/h (7,9 mca)

CÓDIGO	5500020400	5500020401	5500020402
---------------	------------	------------	------------

AQUARIS MX PRO MAX [66-115 kW]

DATOS TÉCNICOS

AQUARIS MX PRO MAX		695	6105	6115
--------------------	--	-----	------	------

DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50
Corriente máx. absorbida	A	78,7	83,9	94,7

REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	113,3	127,3	139,3
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	94,7	105,6	114,3
	SEER	kWh/kWh	3,8	3,83	3,81

CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	93,34	102,47	111,47
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	3,55 / -	3,57 / -	3,50 / -
A7/W55	Potencia térmica	kW	85,97	94,6	103,13
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	2,81 / 3,89	2,84 / 4,36	2,81 / 3,68
Eficiencia energética W35/W55		Clase	A+/A+	A+/A+	A++/A+

COMPRESOR

Número/circuitos frigoríficos	2 Scroll DC Inverter + 4 on off / 2 circuitos			
-------------------------------	---	--	--	--

MOTOR VENTILACIÓN

Tipo / Número	EC / 2			
---------------	--------	--	--	--

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (Ancho x Alto x Profundo)	mm	2.250 x 1.985 x 1.170	2.250 x 2.010 x 1.450	
Dimensiones (Ancho x Alto x Profundo) con kit SSL	mm	2.250 x 2.180 x 1.170	2.250 x 2.270 x 1.450	
Peso neto/bruto	kg	986 / 1.026	1.078 / 1.128	1.092 / 1.142

NIVEL SONORO

Potencia sonora (estándar / SL / SSL)	dB(A)	84 / 82,2 / 81,7	84 / 82,2 / 81,7	84,5 / 82,7 / 82,2
---------------------------------------	-------	------------------	------------------	--------------------

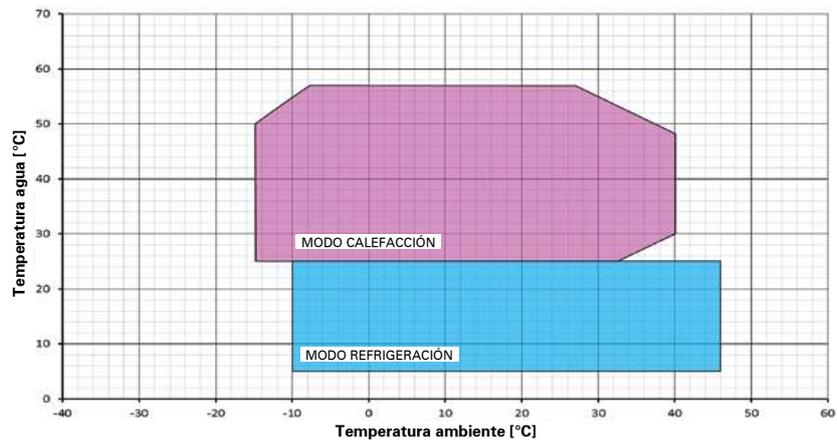
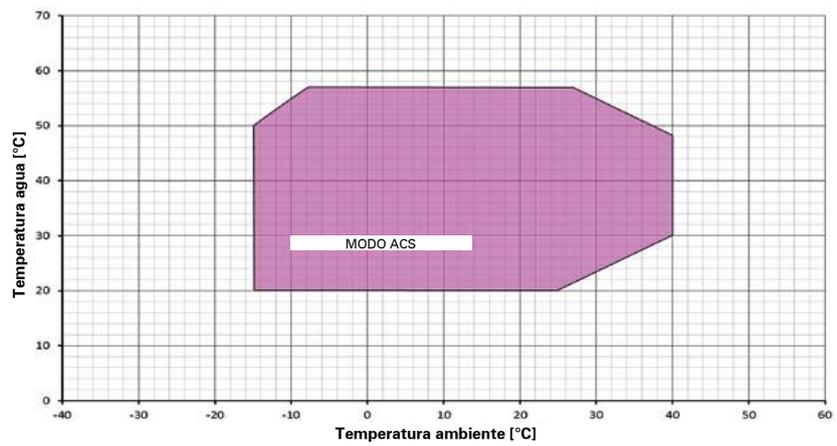
REFRIGERANTE

Tipo/cantidad refrigerante	R-410A	13,4 kg	14,2 kg	14,3 kg
----------------------------	--------	---------	---------	---------

CIRCUITO HIDRÁULICO

Conexiones hidráulicas	"GAS/H	2" ½		
Caudal bomba kit hidráulico (Presión disponible)	m³/h (mca)	16,3 m³/h (9,0 mca)	18,2 m³/h (8,2 mca)	19,7 m³/h (7,3 mca)

CÓDIGO	5500020403	5500020404	5500020405
---------------	------------	------------	------------

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO**MODO FRÍO/CALOR****MODO AGUA CALIENTE SANITARIA**

AQUARIS **MX PRO MAX** [66-115 kW]

OPCIONALES

AQUARIS MX PRO MAX	466	475	485	695	6105	6115
--------------------	-----	-----	-----	-----	------	------

OPCIONALES MONTADOS EN FÁBRICA

Bomba AC con variador	CI6 ⁽¹⁾	CÓDIGO	5500090925			
Bomba AC integrada	CI7	CÓDIGO	5500090926			
Kit anti-hielo	KA	CÓDIGO	5500090927			
Módulo gestión instalación (obligatorio para gestión Legionela)	GI	CÓDIGO	5500090928			
Versión Silenciada (encapsulado de compresores y caja insonorizada)	SL	CÓDIGO	5500090929			
Versión Super Silenciada (caja insonorizada y ventiladores AXITOP)	SSL	CÓDIGO	5500090930	5500090931		
Tratamiento anti-corrosión Finguard	TR2	CÓDIGO	5500090932			
Interruptor Magnetotérmico	IM	CÓDIGO	5500090924			
Activación ModBus (RS485)	CM ⁽²⁾	CÓDIGO	5500090915			
Detector de fases	DSFR	CÓDIGO	5500090917			

OPCIONALES SERVIDOS SIN MONTAR

Control remoto LCD color (obligatorio para hacer cascada)	HI-T2 ⁽³⁾	CÓDIGO	5507080101			
Control remoto de pared (válido para controlar una única unidad)	i-CR ⁽⁴⁾	CÓDIGO	5500090920			
Antivibratorios	AG	CÓDIGO	5500090933			

(1) Incluye módulo GI.

(2) Necesario para integración en sistemas BMS (Building Management System).

(3) Controla hasta 7 máquinas en cascada.

(4) Controla solo una máquina.



CONTROL A BORDO (DE SERIE)

OPCIONAL CONTROL REMOTO I-CR
(uso para solamente 1 unidad)OPCIONAL CONTROL REMOTO TÁCTIL HI-T2
(obligatorio para realizar sistema en cascada máx. 7 unidades)

TABLA DE SELECCIÓN PARA GESTIÓN DE INSTALACIÓN

La gama de aerotermia Kosner MX es capaz de controlar diferentes componentes de una instalación. Para controlar otros componentes o accesorios, se recomienda consultar con Kosner los accesorios opcionales suministrados ya montados en las máquinas.

La siguiente tabla muestra si el módulo de gestión GI y/o el control remoto Hi-T2 son necesarios según sean las funciones requeridas. **El accesorio GI se suministra de serie en los modelos PRO LT.**

NECESIDADES DE LA INSTALACIÓN	MÓDULO GI		CONTROL REMOTO	
<ul style="list-style-type: none"> • Accesorio obligatorio ○ Accesorio opcional (remoto) — No necesario ND No disponible 				
	AQUARIS MX PRO R-32	AQUARIS MX PRO MAX	i-CR	Hi-T2
Recuperación parcial de calor	•	ND	○	○
Agua Caliente Sanitaria	—	•	○	○
Anti-legionella	•	•	•	•
Resistencia ACS	•	•	○	○
Resistencia sistema	•	•	○	○
Resistencia desescarche	•	•	○	○
Integración caldera	•	•	○	○
Contacto digital doble consigna	•	•	○	○
Contacto digital on/off	—	—	○	○
Contacto digital Invierno/Verano	—	•	○	○
Indicación modo funcionamiento	•	•	○	○
Señalización desescarche ON	•	•	○	○
Señalización alarma-bloqueo	•	•	○	○
Señalización bloqueo	•	•	○	○
Sensor agua instalación remota	•	•	○	○
Bomba única con máquinas en cascada	•	ND	ND	•
Bomba AC con inverter	—	•	○	○
Circulador secundario	•	•	○	○
Válvula mezcladora	ND	ND	—	—
Integración solar térmica	—	—	○	○
Gestión recirculación	ND	ND	—	—
Cronotermostato ambiente	—	—	ND	•
Termostato ambiente	—	—	•	•
Gestión zona	—	—	ND	•
Gestión en cascada *	—	—	ND	•
Programación semanal	—	—	ND	•
Histórico alarmas	—	—	•	•
Modo Eco	—	—	•	•
Compensación climática	—	—	ND	•
Función secado suelo radiante	—	—	ND	•

*Necesario accesorios CM