

Bomba de calor inverter monobloc para producir calefacción, refrigeración y ACS.



La tecnología al servicio del confort

Aquaris MX es una bomba de calor aire-agua con **tecnología Full Inverter** de alta eficiencia ya que autorregula su consumo en función de las necesidades de cada momento.

Gracias a su **intercambiador de calor sobredimensionado**, ofrece el **máximo confort todo el año** en calefacción, climatización y ACS (hasta 60 °C).

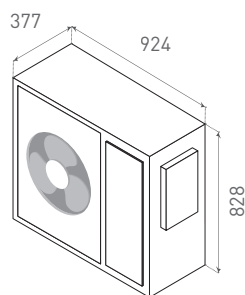
★ Versatilidad

Disponible una amplia gama de tallas. Permite instalar hasta 7 máquinas en cascada para adaptarse a cualquier instalación.

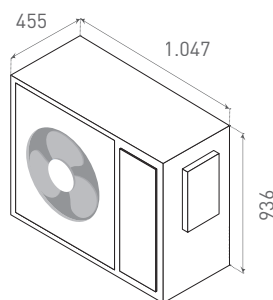
★ Facilidad de uso

El equipo se puede controlar desde cualquier termostato de climatización indicando la temperatura de confort, gracias a su sistema de control abierto.

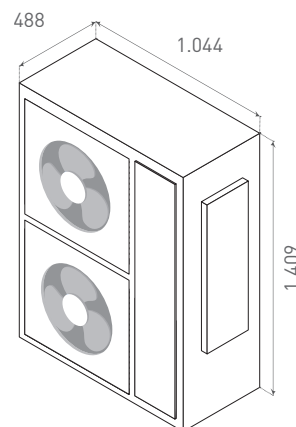
Dimensiones compactas



04 / 06 / 08 kW



10 / 12 kW

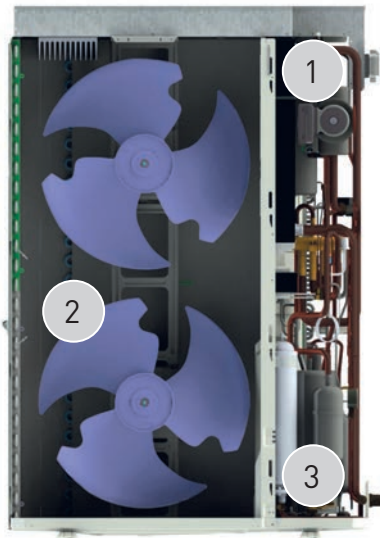


14 / 14T / 16 / 16T / 18T kW

Alt. x ancho x prof. (mm) 828 x 924 x 377

Alt. x ancho x prof. (mm) 936 x 1.047 x 455

Alt. x ancho x prof. (mm) 1.409 x 1.044 x 488



Tecnología Full Inverter

Tanto el **compresor** como el **ventilador** y la **bomba de agua** que componen los equipos Aquaris MX funcionan con tecnología inverter. Los tres componentes **umentan su velocidad cuando hay demanda** para poder entregar la energía necesaria y **bajan la velocidad cuando hay una menor demanda**, reduciendo el consumo eléctrico.

1 Bomba de alta eficiencia

Los componentes a velocidad variable del Aquaris MX (compresor y ventilador) se combinan con una **bomba de agua de alta eficiencia que permite entregar solo la potencia necesaria en cada momento**, ya que se adapta a la necesidad de la instalación de forma continua.

2 Ventiladores DC Brushless

Las bombas de calor **Aquaris MX** cuentan con ventiladores DC Brushless de funcionamiento inverter.

Estos ventiladores funcionan mediante un motor con rotor de imán permanente resultando **más eficiente** que los motores convencionales con escobillas y proporcionando una mayor vida útil al equipo.

3 Compresor Twin Rotary DC Inverter

Compresor de **dos cilindros de compresión sobre un mismo eje**, con funcionamiento inverter que permite regular su velocidad y **adaptarse en cada momento a la demanda de la instalación**.

Su doble cámara de compresión permite una alta modulación que reduce el número de arrancadas y paradas del equipo, lo que **alarga su vida útil y hace que su consumo sea más reducido**.

VERSIÓN KA



La versión **Aquaris MX KA** incorpora de serie un kit antihielo provisto de resistencias eléctricas, tanto en la bandeja de condensados como en el intercambiador de placas, que mejora su funcionamiento y rendimiento con temperaturas exteriores muy bajas y protege el agua del lado instalación de posibles congelaciones.

Intercambiador sobredimensionado en circuito hidráulico

El intercambiador de toda la gama de equipos Aquaris MX tiene un tamaño mayor de lo normal para obtener más rendimiento y ofrece una menor pérdida de carga en el lado del agua al disponer de **más presión de bomba con menores consumos eléctricos**.

En condiciones normales de funcionamiento **se reduce drásticamente la necesidad de realizar mantenimientos en el intercambiador de calor**.

DATOS TÉCNICOS

AQUARIS MX MONOBLOC		MX 04	MX 06	MX 08	MX 10	MX 10T	MX 12
---------------------	--	-------	-------	-------	-------	--------	-------

DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50	400-3+N+T-50	230-1-50
Corriente máx. absorbida	A	12.6	15.1	17.0	20.2	6,6	22.1

REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	5,51	6,18	7,72	9,5	9,5	11,6
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	4,23	5,02	6,08	7,53	7,53	8,51
	SEER	kWh/kWh	4,07	4,12	4,25	4,15	4,15	4,25

CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	4,55	6,08	7,81	10,1	10,1	11,8
A7/W35	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	4,53 / 5,49	4,46 / 5,34	4,46 / 5,26	4,53 / 5,33	4,53 / 5,33	4,47 / 5,33
	Potencia térmica	kW	4,41	6,03	7,55	9,73	9,73	11,37
A7/W55	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	3,30 / 3,95	3,22 / 3,92	3,27 / 3,95	3,45 / 3,84	3,45 / 3,84	3,36 / 3,98
	Eficiencia energética W35/W55	Clase	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (Alto x Ancho x Profundo)	mm	828 x 924 x 377	828 x 924 x 377	828 x 924 x 377	936 x 1.047 x 455	936 x 1.047 x 455	936 x 1.047 x 455
Peso neto/bruto	kg	72 / 84	72 / 84	72 / 84	96 / 110	96 / 110	96 / 110

NIVEL SONORO

Potencia sonora	dB(A)	64	64	64	64	65	65
-----------------	-------	----	----	----	----	----	----

REFRIGERANTE

Tipo/cantidad refrigerante	R-32	1,5 kg	1,5 kg	1,5 kg	2,5 kg	2,5 kg	2,5 kg
----------------------------	------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

CIRCUITO HIDRÁULICO

Conexiones hidráulicas	"GAS/M	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Caudal bomba (Presión disponible)	m³/h (mca)	0,83 m³/h (8,0 mca)	1,0 m³/h (7,6 mca)	1,3 m³/h (6,6 mca)	1,7 m³/h (5,5 mca)	1,7 m³/h (5,5 mca)	2,0 m³/h (4,3 mca)

CÓDIGO	5500020504	5500020506	5500020508	5500020510	5500020520	5500020512
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

CÓDIGO VERSIÓN KA (unidad con kit anti-hielo)	5500020604	5500020606	5500020608	5500020610	5500020620	5500020612
---	------------	------------	------------	------------	------------	------------

AQUARIS MX MONOBLOC [4-18 kW]

DATOS TÉCNICOS

AQUARIS MX MONOBLOC	MX 12T	MX 14	MX 14T	MX 16	MX 16T	MX 18T
---------------------	--------	-------	--------	-------	--------	--------

DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	400-3+N+T-50	230-1-50	400-3+N+T-50	230-1-50	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50
Corriente máx. absorbida	A	7,3	28,6	9,5	31,7	10,1	12

REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	11,6	14	14	15,8	15,8	17,1
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	8,51	11,48	11,48	13,8	13,8	15,04
	SEER	kWh/kWh	4,25	4,62	4,62	4,8	4,8	4,91

CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	11,8	14,1	14,1	16,3	16,3	14,9
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	4,47 / 5,33	4,48 / 5,92	4,48 / 5,92	4,50 / 5,90	4,50 / 5,90	4,46 / 5,58
A7/W55	Potencia térmica	kW	11,37	13,44	13,44	15,63	15,63	17,25
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	3,36 / 3,98	3,31 / 4,40	3,31 / 4,40	3,22 / 4,39	3,22 / 4,39	3,36 / 4,16
Eficiencia energética W35/W55	Clase		A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (Alto x Ancho x Profundo)	mm	1.409 x 1.044 x 488	1.409 x 1.044 x 488	1.409 x 1.044 x 488	1.409 x 1.044 x 488	1.409 x 1.044 x 488	1.409 x 1.044 x 488
Peso neto/bruto	kg	121 / 134	121 / 134	136 / 148	126 / 140	141 / 154	141 / 154

NIVEL SONORO

Potencia	dB(A)	68	68	68	68	68	68
----------	-------	----	----	----	----	----	----

REFRIGERANTE

Tipo/cantidad refrigerante	R-32	3,6 kg	3,6 kg	3,6 kg	4,0 kg	4,0 kg	4,0 kg
----------------------------	------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

CIRCUITO HIDRÁULICO

Conexiones hidráulicas	"GAS/M	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Caudal bomba (Presión disponible)	m³/h (mca)	2,0 m³/h (4,3 mca)	2,3 m³/h (6,4 mca)	2,3 m³/h (6,4 mca)	2,7 m³/h (4,8 mca)	2,7 m³/h (4,8 mca)	3,0 m³/h (3,7 mca)

CÓDIGO	5500020522	5500020514	5500020524	5500020516	5500020526	5500020528
---------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

CÓDIGO VERSIÓN KA (unidad con kit anti-hielo)	5500020622	5500020614	5500020624	5500020616	5500020626	5500020628
--	------------	------------	------------	------------	------------	------------

OPCIONALES

OPCIONALES	CÓDIGO
SONDA ACS/INERCIA 2 m	0550040084
i-CR CONTROL REMOTO MONOCROMO TOUCH	5500090920
Hi-T2 CONTROL REMOTO CON PANTALLA A COLOR TÁCTIL	5507080101



CONTROL A BORDO (DE SERIE)



OPCIONAL CONTROL REMOTO i-CR
(uso para solamente 1 unidad)



OPCIONAL CONTROL REMOTO TÁCTIL Hi-T2
(obligatorio para realizar sistema en cascada máx. 7 unidades)

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

