



Tecnología Air Pure

En Kosner siempre nos ha preocupado aplicar las últimas novedades tecnológicas a nuestros productos con el fin de mejorar el confort y la salud de las personas, pero sin renunciar a la máxima eficiencia de los equipos y a la protección del medio ambiente.

Por este motivo, os presentamos la **Tecnología Air Pure, un innovador conjunto de filtros y soluciones que podéis encontrar en los equipos Kosner** diseñados para aumentar la calidad del aire ya que **eliminan virus, bacterias y malos olores entre otros.**

Gracias a esta nueva tecnología, ahora encontrarás en la gama Kosner **distintos sistemas de filtrado que, adaptados a las diferentes características, usos y ámbitos de aplicación de cada equipo** garantizan siempre el aire más puro y sano.



▶ FILTRO ION / PLATA

Este filtro dispone de un recubrimiento de iones de plata con efecto bactericida que **elimina la mayoría de las bacterias y virus presentes en el aire**.

Además, previene la formación de mohos y hongos, para evitar malos olores en la estancia, consiguiendo una mejora del aire respirado y un impacto directo sobre la salud.

▶ FILTRO FOTOCATALÍTICO

A diferencia de otros productos, estos filtros son capaces de **destruir la contaminación**. Esto se debe a la **fotocatálisis**, un proceso que consigue descomponer las partículas que lo atraviesan.

Ayuda, por tanto, a la destrucción de partículas de polvo, polen y ácaros, lo que resulta también muy útil para personas que sufran algún tipo de alergia.

▶ GENERADOR DE IONES

Este novedoso dispositivo cumple la principal función de purificar el aire, destruyendo **cualquier componente en circulación**, lo que contribuye a mejorar aún más la calidad del aire que respiramos.

▶ FILTRO BIO

El 99% de las partículas de polvo quedan atrapadas y ayuda a la destrucción de **más del 95% de las bacterias** gracias a su enzima biológica que disuelve la pared celular del germen.

▶ FILTRO CATALIZADOR EN FRÍO

El filtro catalizador en frío **atrapa y elimina eficazmente los formaldehídos** (productos químicos usados para la fabricación de ropa, plásticos, etc) **y otros compuestos orgánicos volátiles** (COV), así como gases y olores nocivos.

Este filtro está compuesto de:

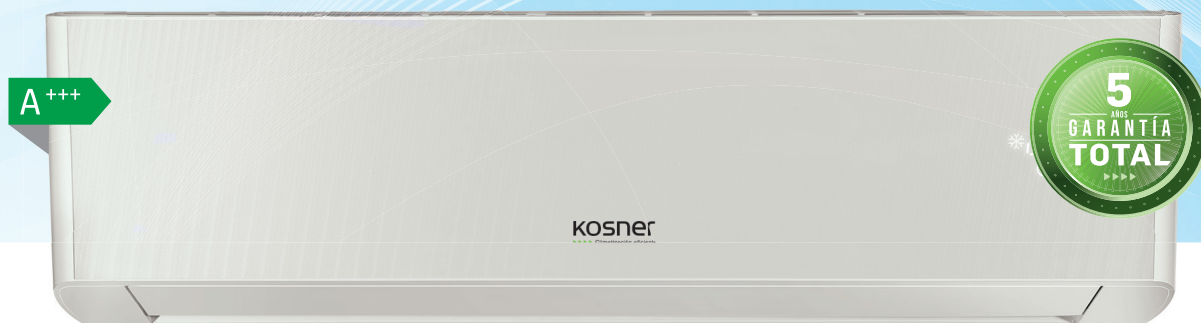
- **Poliuretano** que retiene los compuestos orgánicos volátiles.
- **Catalizador** con una alta capacidad desinfectante.
- **Fibra** que capta polvo, polen, mohos y humos.

▶ FILTRO HEPA 13

Es un filtro de muy alta eficiencia y según la normativa EN 1822 atrapa más del 99,95% de partículas con un tamaño de hasta 0,3 micras, eliminando virus, alérgenos, bacterias, ácaros, esporas, polen y partículas en suspensión.

SPLIT KSTi SUPRA

El equipo de Kosner líder en eficiencia y tecnología



Tecnología Air Pure

FILTRO ION / PLATA

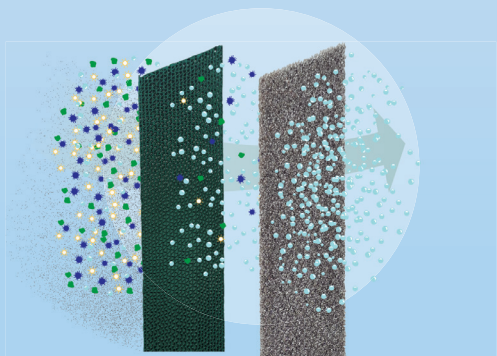
Elimina la mayoría de las bacterias y virus presentes en el aire.

FILTRO FOTOCATALÍTICO

Elimina las partículas de polvo, polen y ácaros en el hogar. Además ayuda a evitar malos olores.

GENERADOR DE IONES

Sistema único de **Supra** que se encarga de destruir bacterias, virus y alérgenos.



Máxima eficiencia

El factor de eficiencia es de los más altos del mercado **8,5 (SEER)** que, junto a su **alto nivel de clasificación energética (A+++)**, optimizan el rendimiento del equipo con un consumo de energía muy bajo.



Válvula expansión electrónica

Disponible en todas las tallas*. **Mejora el rendimiento** del equipo y **alarga la vida del compresor**.

*Excepto la talla 18



Swing doble

Incorpora **swing vertical y horizontal**, consiguiendo que la temperatura de la sala sea más homogénea y se alcance antes la temperatura deseada.



Wifi

El módulo Wifi viene incluido de serie, con la aplicación **EWPE SMART** la unidad se puede controlar remotamente a través de un dispositivo electrónico.



7 velocidades

Dispone de 5 velocidades para funcionamiento normal o auto, y una velocidad súper rápida "**función turbo**" y otra súper silenciosa "**función quiet**".



Opcional

La posibilidad de incorporar **termostato de pared KN-11 con programación semanal** y un módulo externo on/off para encender y apagar a través de tarjetero de hotel o contacto externo.



KN-02
(MANDO SERIE)



KN-11
(OPCIONAL)



MÓDULO ON-OFF
(OPCIONAL)

SPLIT PARED

INVERTER SUPRA SERIE A R-32



FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONALES



CARACTERÍSTICAS		KSTi 09A/25 SUPRA		KSTi 12A/35 SUPRA		KSTi 18A/50 SUPRA		KSTi 24A/71 SUPRA	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	2.700	2.930	3.500	3.810	5.300	5.570	7.000	7.200
	Min/Máx	900/3.800	700/4.400	1.000/3.810	1.200/4.400	1.260/6.600	1.120/6.800	1.000/9.050	1.700/10.100
	Kcal/h	2.322	2.520	3.010	3.277	4.558	4.790	6.020	6.192
CONSUMO ELÉCTRICO	W	585 (100-1.400)	650 (170-1.650)	950 (100-1.400)	975 (200-1.650)	1.550 (380-2.450)	1.428 (350-2.600)	2.000 (400-3.700)	1.845 (450-3.800)
RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-15°/43°	-15°/24°	-15°/43°	-15°/24°	-15°/43°	-15°/24°	-15°/43°	-15°/24°
EER/COP		4,62	4,51	3,68	3,91	3,42	3,9	3,5	3,9
SEER		8,5 (A+++)		8,5 (A+++)		7,6 (A++)		7,0 (A++)	
SCOP (ZONA CLIMÁTICA CÁLIDA)		5,4 (A+++)		5,1 (A+++)		5,2 (A+++)		5,2 (A+++)	
SCOP (ZONA CLIMÁTICA INTERM.)		4,6 (A++)		4,4 (A+)		4,1 (A+)		4,0 (A+)	

UNIDAD INTERIOR

ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50
CAUDAL DE AIRE (SL-L-LM-M-HM-H-SH)	m³/h	390/420/450/490/540/590/660	390/420/450/490/540/590/680	510/540/570/610/660/710/800	750/850/900/950/1.000/1.100/1.250
NIVEL SONORO					
POT. (SL-L-LM-M-HM-H-SH)	dB[A]	39/46/48/50/52/53/56	40/46/48/50/52/53/58	44/47/49/51/53/55/58	50/52/54/56/58/61/65
PRES. (SL-L-LM-M-HM-H-SH)	dB[A]	24/31/33/35/37/39/41	25/32/34/35/37/39/43	34/37/39/41/43/45/49	36/38/40/42/44/47/49
DIMENSIONES (mm)	Ancho	865	865	996	1.101
	Profundo	210	210	225	249
	Alto	290	290	301	327
PESO NETO	Kg	10,5	11	13,5	16,5

UNIDAD EXTERIOR

		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
INTENSIDAD NOMINAL	A	2,6	2,9	4	4,5	6,9	6,3	9,15	8,44
INTENSIDAD MÁXIMA	A		6,4		6,4		10,9		16,42
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
NIVEL SONORO MÁXIMO (presión sonora/potencia sonora)	dB[A]	52/60		53/62		57/65		60/70	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	848		848		955		955	
	Profundo	320		320		396		396	
	Alto	596		596		700		700	
PESO NETO	Kg	33,5		33,5		45		53	
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	2.200		2.200		3.200		3.200	
TIPO EXPANSIÓN		Válvula electrónica		Válvula electrónica		Capilar		Válvula electrónica	

REFRIGERANTE

GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-32	R-32	R-32	R-32
CARGA DE REFRIGERANTE	g	700	750	1.000	1.700
TUBERÍA DE CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
	Gas	3/8"	3/8"	1/2"	5/8"
DISTANCIA INTERCONEX. FRIGORÍFICA (METROS)	Máx. vert.	10	10	10	10
	Total vert.+horiz.	15	20	25	25
DISTANCIA PRECARGADA	m	5	5	5	5
CARGA ADICIONAL	g/m	16	16	16	50

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº CABLES DE INTERCONEXIÓN	mm²	4x2,5	4x2,5	4x2,5	4x2,5
ALIMENTACIÓN INT. O EXT.	mm²	3x2,5	3x2,5	3x2,5	3x4
COMPRESOR		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
CÓDIGO		4000006009	4000006012	4000006018	4000006024

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT



MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



TOMA DE AIRE EXTERIOR

Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



ACS TODO EL AÑO

Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.



MODO NOCHE



CONTROL TÁCTIL

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



DOBLE DEFLEXIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



VENTILADOR 3 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



VENTILADOR 5 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



CONTROL WIFI

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



7 VELOCIDADES

de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.



AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



DOBLE SWING

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



DISÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



MODO ECONÓMICO /SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



CLASE A

Clasificación energética A.



1W EN ESPERA



INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE

OTRAS

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR**

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA**

Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**BOMBA DC INVERTER****GAS REFRIGERANTE R-134a****SEER MUY ALTO****FILTROS****CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**INDICADOR FILTROS SUCIOS****MODO FRIO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**FORMATO COMPACTO 60X60**

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.

**TERMOSTATO DE PARED****TEMPERATURA ACS**

Hasta 65 °C (sin resistencia eléctrica).

**USO FUENTE SOLAR TÉRMICA****RESISTENCIA ELÉCTRICA**

Incorporada de serie.

**MONO Y MULTI COMPATIBLE**

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.

**BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL**

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.

**LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN**

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**MÓDULO MODBUS****TEMPERATURA ACS**

Hasta 62 °C (sin resistencia eléctrica).

**USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR****COMPRESOR ROTATIVO DC****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD**

ICONOS INDUSTRIAL

**SOLO FRÍO****BOMBA DE CALOR****SOLO FRÍO**

con quemador de gas

**BOMBA DE CALOR**

con quemador de gas (2 combustibles)

**RECUPERACIÓN DE CALOR****CONDENSADO POR AGUA****RESISTENCIA ELÉCTRICA****REFRIGERANTE R410A****COMPRESOR HERMÉTICO scroll****VENTILADOR AXIAL**

del condensador

**VENTILADOR CENTRÍFUGO****VENTILADOR ELECTRÓNICO EC PLUG FAN**