

SPLIT CONDUCTOS GRAN CAPACIDAD INVERTER PLUS R-410A

FUNCIONES DESTACADAS



R-410A

WDC-86 E/KD
DE SERIE*

		KSTi-200 CD		KSTi-225 CD	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	20,0	20,0	22,4	22,4
	kcal/h	17.200	17.200	19.265	19.265
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	4,9	4,21	6,8	4,98
EER/COP		4,08	4,75	3,28	4,50
ALIMENTACIÓN (V-Ph-Hz)	Exterior	380/415-3-50		380/415-3-50	
	Interior	220/240-1-50		220/240-1-50	
CARGA REFRIGERANTE	kg	6,5		6,5	
UNIDAD INTERIOR					
CAUDAL DE AIRE [SSH-SH H-M-L-SL-SSL]	m³/h	3.730/3.830/3.930/4.030/4.130/4.230/4.330		3.730/3.830/3.930/4.030/4.130/4.230/4.330	
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	170 [20~250]		170 [20~250]	
PRESIÓN SONORA [SSL-SL-L-M-H-SH-SSH]	dB[A]	50/52/53/54/55/56/57		50/52/53/54/55/56/57	
	Ancho	1.454		1.454	
DIMENSIONES (mm)	Profundo	931		931	
	Alto	515		515	
	PESO NETO	130		130	
UNIDAD EXTERIOR					
CAUDAL DE AIRE	m³/h	9.000		9.000	
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB[A]	58		58	
	Ancho	1.120		1.120	
DIMENSIONES (mm)	Profundo	528		528	
	Alto	1.558		1.558	
PESO NETO	kg	143		143	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS					
DIÁMETRO LÍNEAS FRIGORÍFICAS	Líquido	3/8"		3/8"	
	Gas	3/4"		3/4"	
DISTANCIA MÁXIMA	Altura	30		30	
	Long. máx.	50		50	
CARGA ADICIONAL	g/m	57		57	
DISTANCIA PRECARGA	m	INICIAL		INICIAL	
TIPO DE EXPANSIÓN		1 ELECTRÓNICA		1 ELECTRÓNICA	
RANGO DE TRABAJO	Frío	-5°C / 48°C		-5°C / 48°C	
U. EXTERIOR	Calor	-20°C / 24°C		-20°C / 24°C	
CONEXIONES ELÉCTRICAS					
Nº CABLES	Interconex.	3x1mm²+pantalla		3x1mm²+pantalla	
	Termostato	2x1mm²+pantalla		2x1mm²+pantalla	
ALIMENTACIÓN	Interior	3x2,5 mm²		3x2,5 mm²	
	Exterior	5x6/10 mm²		5x6/10 mm²	
CÓDIGO		4050010720		4050010725	

* Termostato WDC-86 E/KD de serie con las unidades KSTi 200 CD, KSTi 225 CD, KSTi 400 CD y KSTi 450 CD.

** Termostato KJR29 Luxe de serie con la unidad KSTi 280 CD. Sólo disponible con ventilador interior de tres velocidades (L-M-H).

SPLIT CONDUCTOS GRAN CAPACIDAD INVERTER PLUS R-410A



		KSTi-280 CD		KSTi-400 CD		KSTi-450 CD	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	28,0	31,5	40,0	45,0	45,0	50,0
	kcal/h	24.080	27.090	34.400	38.700	38.700	43.000
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	9,0	8,5	11,9	11,1	13,6	12,7
EER/COP		3,11	3,71	3,35	4,05	3,32	3,93
ALIMENTACIÓN (V-Ph-Hz)	Exterior	380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	
	Interior	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
CARGA REFRIGERANTE	kg	7		9		12	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (SSH-SH H-M-L-SL-SSL)	m³/h	3.000/3.900/4.800	4.400/4.750/5.100/5.450/5.800 /6.150/6.500	4.400/4.750/5.100/5.450/5.800 /6.150/6.500
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	50 [50~150]	300 [100~400]	300 [100~400]
PRESIÓN SONORA (SSL-SL-L-M-H-SH-SSH)	dB[A]	49/50/52	52/54/55/57/58/59/60	52/54/55/57/58/59/60
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.470	2.010	2.010
	Profundo	775	905	905
	Alto	512	680	680
PESO NETO	kg	83	210	210

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m³/h	9.800	16.575	16.575
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB[A]	59	62	62
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.120	1.360	1.460
	Profundo	528	540	540
	Alto	1.558	1.650	1.650
PESO NETO	kg	147	240	275

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS	Líquido	3/8"	1/2"	1/2"
	Gas	1"	1"	1"
DISTANCIA MÁXIMA	Altura	30	30	30
	Long. máx.	50	120	120
CARGA ADICIONAL	g/m	30	110	110
DISTANCIA PRECARGA	m	5	INICIAL	INICIAL
TIPO DE EXPANSIÓN		1 ELECTRÓNICA	1 ELECTRÓNICA	1 ELECTRÓNICA
RANGO DE TRABAJO	Frío	-15°C / 48°C	-15°C / 48°C	-15°C / 48°C
U. EXTERIOR	Calor	-15°C / 24°C	-15°C / 24°C	-15°C / 24°C

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº CABLES	Interconex.	3x1mm²+pantalla	3x1mm²+pantalla	3x1mm²+pantalla
	Termostato	4x1 mm²	2x1mm²+pantalla	2x1mm²+pantalla
ALIMENTACIÓN	Interior	3x2,5 mm²	3x4 mm²	3x4 mm²
	Exterior	5x6/10 mm²	5x16/25 mm²	5x16/25 mm²
CÓDIGO		4050010400	4050010430	4050010435

* Termostato WDC-86 E/KD de serie con las unidades KSTi 200 CD, KSTi 225 CD, KSTi 400 CD y KSTi 450 CD.

** Termostato KJR29 Luxe de serie con la unidad KSTi 280 CD. Sólo disponible con ventilador interior de tres velocidades (L-M-H).

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT



MODO AUTOMÁTICO
En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



FOLLOW ME
Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



TOMA DE AIRE EXTERIOR
Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



FILTRO DE CARBÓN ACTIVO
Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



IONIZADOR
Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA
Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA
Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO
Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



RUEDAS DE TRANSPORTE
Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO
Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO
Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



ACS TODO EL AÑO
Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.



MODO NOCHE



CONTROL TÁCTIL

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



DOBLE DEFLEXIÓN
Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



FUNCIÓN SWING
Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR
La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



MEMORIA DE POSICIÓN
La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



VENTILADOR 3 VELOCIDADES
Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



VENTILADOR 5 VELOCIDADES
Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



CONTROL WIFI
Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



7 VELOCIDADES
de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.



AJUSTE DE DEFLEXIÓN
Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



DOBLE SWING
el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE
Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART
En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO
El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



MODO ECONÓMICO /SLEEP
Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



CLASE A
Clasificación energética A.



1W EN ESPERA



INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE

OTRAS



DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.



INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.



MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.



CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.



CONTROL PARO/MARCHA

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.



BOMBA DC INVERTER



GAS REFRIGERANTE R-134a



SEER MUY ALTO



FILTROS



CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.



INDICADOR FILTROS SUCIOS



MODO FRÍO HASTA 50 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.



DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.



MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.



FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



TERMOSTATO DE PARED



TEMPERATURA ACS

Hasta 65 °C (sin resistencia eléctrica).



USO FUENTE SOLAR TÉRMICA



RESISTENCIA ELÉCTRICA

Incorporada de serie.



MONO Y MULTI COMPATIBLE

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.



BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ



MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.



LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación.



FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.



KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.



UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.



MÓDULO MODBUS



TEMPERATURA ACS

Hasta 62 °C (sin resistencia eléctrica).



USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR



COMPRESOR ROTATIVO DC



DETECCIÓN DE FUGAS

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.



CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD

ICONOS INDUSTRIAL



SOLO FRÍO



BOMBA DE CALOR

con quemador de gas (2 combustibles)



RESISTENCIA ELÉCTRICA



VENTILADOR AXIAL del condensador



BOMBA DE CALOR



RECUPERACIÓN DE CALOR



REFRIGERANTE R410A



VENTILADOR CENTRÍFUGO



SOLO FRÍO

con quemador de gas



CONDENSADO POR AGUA



COMPRESOR HERMÉTICO scroll



VENTILADOR ELECTRÓNICO EC PLUG FAN