

## SPLIT COLUMN PLUS R-410A

R-410A

KN-08  
DE SERIE

## FUNCIONES DESTACADAS



## CARACTERÍSTICAS

		KSTi-48/140 CL-N	
		FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	12,0	13,6
	Min/Máx	3,0/13,0	3,4/14,0
	kcal/h	10.318	11.694
CONSUMO NOMINAL MIN/MÁX	kW	0,6/5,4	0,7/4,4
SEER/SCOP		5,1	3,8
CLASIFICACIÓN ENERGÉTICA	Frío/calor	<b>A</b>	<b>A</b>
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50	

## UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H-SH)	m³/h	1.530/1.700/1.800/1.850
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	45/48/50/52
POTENCIA SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	56/58/61/63
DIMENSIONES (mm)	Ancho	580
	Profundo	400
	Alto	1.870
PESO NETO	kg	58

## UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	2.000
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB[A]	63
POTENCIA SONORA MÁXIMA	dB[A]	70
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.018
	Profundo	440
	Alto	1.107
PESO NETO	kg	94

## LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS		
Líquido	Pulgadas	3/8"
Gas	Pulgadas	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA		
Altura	m	10
Longitud	m	25
CARGA ADICIONAL	g/m	50
CARGA REFRIGERANTE	Tipo	R410A
	kg	3,5
DISTANCIA PRECARGA	m	5
TIPO DE EXPANSIÓN		Electrónica
RANGO DE TRABAJO UD. EXT.	°C	Frío 18°C/43°C Calor -15°C/24°C

## CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES INTERCONEXIÓN		4x2,5 mm²
Nº DE CABLES TERMOSTATO		Control panel / Infrarrojos
ALIMENTACIÓN EXTERIOR		5x4 mm²
<b>CÓDIGO</b>		<b>4050015514</b>



# LEYENDA ICONOS

## FUNCIONES DE CONFORT



**MODO AUTOMÁTICO**  
En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



**FOLLOW ME**  
Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



**TOMA DE AIRE EXTERIOR**  
Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



**FILTRO DE CARBÓN ACTIVO**  
Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



**IONIZADOR**  
Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**  
Permite una rápida visualización del estado del equipo.



**AUTO-LIMPIEZA**  
Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



**MODO TURBO**  
Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



**RUEDAS DE TRANSPORTE**  
Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**  
Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



**DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**  
Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



**ACS TODO EL AÑO**  
Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.



**MODO NOCHE**



**CONTROL TÁCTIL**

## FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



**DOBLE DEFLEXIÓN**  
Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



**FUNCIÓN SWING**  
Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



**PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR**  
La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



**MEMORIA DE POSICIÓN**  
La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



**VENTILADOR 3 VELOCIDADES**  
Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



**VENTILADOR 5 VELOCIDADES**  
Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



**CONTROL WIFI**  
Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



**7 VELOCIDADES**  
de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.



**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**  
Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



**DOBLE SWING**  
el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

## FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**  
Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



**FUNCIÓN AUTO-RESTART**  
En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



**DISÑO DE ALTO RENDIMIENTO**  
El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



**MODO ECONÓMICO /SLEEP**  
Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



**CLASE A**  
Clasificación energética A.



**1W EN ESPERA**



**INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE**

## OTRAS



### DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



### BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.



### INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.



### MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.



### CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.



### CONTROL PARO/MARCHA

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.



### BOMBA DC INVERTER



### GAS REFRIGERANTE R-134a



### SEER MUY ALTO



### FILTROS



### CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.



### INDICADOR FILTROS SUCIOS



### MODO FRÍO HASTA 50 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.



### DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



### BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.



### MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.



### FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



### TERMOSTATO DE PARED



### TEMPERATURA ACS

Hasta 65 °C (sin resistencia eléctrica).



### USO FUENTE SOLAR TÉRMICA



### RESISTENCIA ELÉCTRICA

Incorporada de serie.



### MONO Y MULTI COMPATIBLE

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.



### BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ



### MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.



### LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación.



### FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.



### KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.



### UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.



### MÓDULO MODBUS



### TEMPERATURA ACS

Hasta 62 °C (sin resistencia eléctrica).



### USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR



### COMPRESOR ROTATIVO DC



### DETECCIÓN DE FUGAS

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.



### CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD

## ICONOS INDUSTRIAL



### SOLO FRÍO



### BOMBA DE CALOR

con quemador de gas (2 combustibles)



### RESISTENCIA ELÉCTRICA



### VENTILADOR AXIAL del condensador



### BOMBA DE CALOR



### RECUPERACIÓN DE CALOR



### REFRIGERANTE R410A



### VENTILADOR CENTRÍFUGO



### SOLO FRÍO

con quemador de gas



### CONDENSADO POR AGUA



### COMPRESOR HERMÉTICO scroll



### VENTILADOR ELECTRÓNICO EC PLUG FAN