

## SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER PLUS R-32

## FUNCIONES DESTACADAS



R-32



KSTi-12, 18

KN-03  
DE SERIE

KSTi-12, 18, 24

CARACTERÍSTICAS	60x60				90x90						
	KSTi-12/35 CS R-32		KSTi-18/50 CS R-32		KSTi-24/71 CS R-32		KSTi-30/80 CS R-32		KSTi-36/100 CS R-32		
	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	
CAPACIDAD	kW	3,5	4,0	5,0	5,5	7,0	8,0	8,5	8,8	10,0	12,0
	Min/Máx	0,9/4,0	0,9/4,5	1,6/5,5	1,5/6,0	2,4/8,0	2,2/9,0	2,4/9,0	2,4/9,5	3,2/11,5	2,9/14,5
CONSUMO NOMINAL	kcal/h	3.009	3.439	4.299	4.729	6.019	6.879	7.310	7.567	8.600	10.320
(min/máx)	kW	1,00	1,05	1,56	1,65	2,05	2,2	2,8	2,65	3,15	3,55
EER/COP		[0,20/1,35]	[0,20/1,35]	[0,30/1,75]	[0,30/1,75]	[0,40/3,50]	[0,45/3,50]	[0,50/3,95]	[0,50/3,95]	[0,6/4,05]	[0,6/4,05]
SEER/SCOP		3,50/3,81		3,21/3,33		3,41/3,64		3,15/3,45		3,17/3,38	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/calor	A+/A+		A+/A+		A++/A		A++/A+		A++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

## UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H-SH)	m <sup>3</sup> /h	400/480/580/650	400/480/580/700	870/960/1.050/1.100	1.040/1.180/1.310/1.400	1.220/1.380/1.470/1.500
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	33/36/39/41	33/36/39/44	39/40/42/43	41/44/47/49	42/46/48/50
DIMENSIONES (mm)	Ancho	570	570	840	840	840
Profundo	570	570	840	840	840	840
Alto	265	265	240	240	240	240
PESO NETO/BRUTO	kg	17/22	17/22	29/36	29/36	31/38
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25	25

## PANEL

DIMENSIONES (mm)	Ancho	620	620	950	950	950
Profundo	620	620	950	950	950	950
Alto	47,5	47,5	52	52	52	52
PESO NETO / BRUTO	kg	4,5/6	4,5/6	9,5/13,5	9,5/13,5	9,5/13,5

## UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m <sup>3</sup> /h	3.000	3.000	3.600	4.000	5.900
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB[A]	50	50	52	53	55
DIMENSIONES (mm)	Ancho	818	818	892	920	940
Profundo	302	302	340	370	460	
Alto	596	596	698	790	820	
PESO NETO / BRUTO	kg	37/40	39/42	53/57	60/65	83/95
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25	25

## LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS	Líquido	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA						
Altura	m	15	20	25	25	30
Longitud	m	30	35	50	50	65
CARGA ADICIONAL	g/m	16	16	40	40	40
CARGA REFRIGERANTE	kg	0,78	1	1,6	1,8	2,5
DISTANCIA PRECARGA	m	7	7	7	7	7

## ELECTRÓNICA

RANGO DE TRABAJO U. EXT. °C Frío -20°/48°C Calor -20°/24°C

## CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES					
Interconexión	2x1 mm <sup>2</sup> +pantalla				
Termostato	2x1 mm <sup>2</sup> +pantalla				
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm <sup>2</sup>	3x1,5 mm <sup>2</sup>	3x1,5 mm <sup>2</sup>	3x1,5 mm <sup>2</sup>
	Exterior	3x2,5 mm <sup>2</sup>	3x2,5 mm <sup>2</sup>	3x2,5 mm <sup>2</sup>	3x4 mm <sup>2</sup>
CÓDIGO	4050006212	4050006218	4050006224	4050006230	4050006236

## SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER PLUS R-32

KSTi-36, 42, 48 /  
36, 48 TRIFÁSICO

KSTi-60 TRIFÁSICO

KN-03  
DE SERIE

## TRIFÁSICO

## 90x90

	KSTi-42/125 CS R-32		KSTi-48/140 CS R-32		KSTi-36/100 CS TRIF. R-32		KSTi-48/140 CS TRIF. R-32		KSTi-60/160 CS TRIF. R-32		
CARACTERÍSTICAS	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	
CAPACIDAD	kW	12,1	13,5	13,4	15,5	10,0	12,0	13,4	15,5	14,5	17,0
	Min/Máx	3,6/12,5	3,9/15,5	3,6/13,5	3,9/15,5	3,2/11,5	2,9/14,5	3,6/13,5	3,9/15,5	3,6/13,5	3,9/17,0
CONSUMO NOMINAL	kcal/h	10.406	11.610	11.524	13.330	8.600	10.320	11.524	13.330	12.470	14.620
(min/máx)	kW	4,1	4,2	4,65	4,35	3	3,4	4,7	4,45	5,2	4,8
EER/COP		[0,7/4,85]	[0,7/4,85]	[0,8/5,5]	[0,8/5,5]	[0,60/4,05]	[0,60/4,05]	[0,8/5,95]	[0,8/5,95]	[0,85/5,95]	[0,85/5,95]
SEER/SCOP		2,95/3,21		2,88/3,56		3,33/3,53		2,85/3,48		2,79/3,54	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/calor					A++/A+					
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

## UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m <sup>3</sup> /h	1.800	1.900	1.500	1.900	2.000
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	42/46/49	45/48/51	42/46/48	45/48/51	48/50/52
DIMENSIONES (mm)	Ancho	840	840	840	840	840
	Profundo	840	840	840	840	840
	Alto	240	240	240	240	240
PESO NETO/BRUTO	kg	33/41	36/44	31/38	36/44	36/44
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25	25

## PANEL

DIMENSIONES (mm)	Ancho	950	950	950	950	950
	Profundo	950	950	950	950	950
	Alto	52	52	52	52	52
PESO NETO / BRUTO	kg	9,5/13,5	9,5/13,5	9,5/13,5	9,5/13,5	9,5/13,5

## UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMA	m <sup>3</sup> /h	5.900	5.900	5.900	5.900	6.600
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB(A)	55	56	55	57	57
DIMENSIONES (mm)	Ancho	940	940	940	940	900
	Profundo	460	460	460	460	340
	Alto	820	820	820	820	1.345
PESO NETO / BRUTO	kg	91/103	95/107	89/101	99/111	112/122
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25	25

## LÍNEAS FRIGORÍFICAS

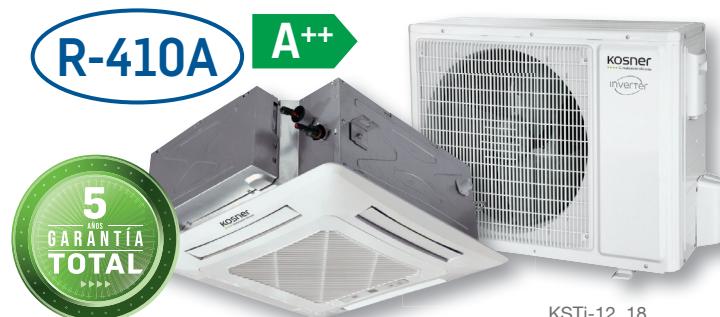
DIÁMETRO LÍNEAS	Líquido	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA						
Altura	m	30	30	30	30	30
Longitud	m	75	75	65	75	75
CARGA ADICIONAL	g/m	40	40	40	40	40
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,65	2,8	2,5	2,8	3,6
DISTANCIA PRECARGA	m	7	9,5	7	9,5	9,5
TIPO DE EXPANSIÓN				ELECTRÓNICA		
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C			Frío -20°/48°C	Calor -20°/24°C	

## CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES						
Interconexión	2x1 mm <sup>2</sup> +pantalla					
Termostato	2x1 mm <sup>2</sup> +pantalla					
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm <sup>2</sup>				
	Exterior	3x4 mm <sup>2</sup>	3x6 mm <sup>2</sup>	5x2,5 mm <sup>2</sup>	5x4 mm <sup>2</sup>	5x4 mm <sup>2</sup>
CÓDIGO	4050006242	4050006248	4050006336	4050006348	4050006360	

# SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER PLUS R-410A

## FUNCIONES DESTACADAS



KSTi-12, 18



KN-03  
DE SERIE

CARACTERÍSTICAS	60x60				90x90						
	KSTi-12/35 CS R-410A		KSTi-18/50 CS R-410A		KSTi-24/71 CS R-410A		KSTi-30/80 CS R-410A				
	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR			
CAPACIDAD	kW	3,5	3,8	5,0	5,5	7,0	8,0	8,3	9,2	10,0	12,0
	Min/Máx	0,9/3,9	0,9/4,1	1,6/5,5	1,4/6,5	2,4/8,5	2,4/9,5	2,6/9,2	2,4/9,9	3,2/11,5	2,9/14,5
CONSUMO NOMINAL	kcal/h	3.010	3.268	4.299	4.729	6.019	6.879	7.137	7.910	8.598	10.318
(min/máx)	kW	1,09	1,05	1,60	1,58	2,18	2,21	2,67	2,57	3,20	3,50
EER/COP		[0,30-1,40]	[0,22/1,20]	[0,55/1,75]	[0,50/1,90]	[0,85/2,50]	[0,80/2,75]	[0,85/2,70]	[0,80/2,86]	[0,75/4,50]	[0,70/4,60]
SEER/SCOP		3,21/3,61		3,13/3,14		3,21/3,62		3,11/3,58		3,13/3,43	
CLASIFAC. ENERGÉTICA	Fri/ calor	A+/A+		A+/A		A++/A+		A++/A+		A++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

## UNIDAD INTERIOR

DATOS TÉCNICOS						
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m <sup>3</sup> /h	700	760	1.300	1.500	1.860
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB(A)	36/41/45/46	37/44/46/47	38/42/46/47	40/45/48/49	43/46/49/51
DIMENSIONES (mm)	Ancho	596	596	840	840	840
	Profundo	596	596	840	840	840
	Alto	240	240	240	320	320
PESO NETO/BRUTO	kg	20/24	20/24	26/32	31/38	31/38
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25	25

## PANEL

<b>DIMENSIONES (mm)</b>	Ancho	670	670	950	950	950
	Profundo	670	670	950	950	950
	Alto	50	50	60	60	60
<b>DIMENSIONES EMBALAJE</b>	mm	763x763x105	763x763x105	1.028x1.043x130	1.035x1.030x118	1.035x1.030x118
<b>PESO NETO / BRUTO</b>	kg	3.5/5	3.5/5	7.0/11	7.0/11	7.0/11

## UNIDAD EXTERIOR

<b>CAUDAL AIRE MÁXIMA</b>	m <sup>3</sup> /h	1.600	3.200	4.000	4.000	5.300
<b>PRESIÓN SONORA MÁXIMA</b>	dB[A]	52	56	57	58	63
	Ancho	848	955	980	980	1.107
<b>DIMENSIONES (mm)</b>	Profundo	320	396	427	427	440
	Alto	540	700	790	790	1.100
<b>PESO NETO / BRUTO</b>	kg	34/37	47/50	67/72	71/76	92/102
<b>DIMENSIONES DESAGÜE</b>	mm	20	20	20	20	20

## LÍNEAS ERIGORÍFICAS

LÍNEAS FRIGORÍFICAS						
DIÁMETRO LÍNEAS	Líquido	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA						
Altura	m	15	15	15	15	15
Longitud	m	20	20	30	30	30
CARGA ADICIONAL	g/m	30	30	60	60	60
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,2	1,4	2,2	2,4	3,5
DISTANCIA PRECARGA	m	7	7	7	7	7
TIPO DE EXPANSIÓN						
ELECTRÓNICA						
RANGO DE TRABAJO UD. EXT.	°C			Frío -15°C/48°C	Calor -15°C/24°C	

#### **CONEXIONES ELÉCTRICAS**

CONEXIONES ELÉCTRICAS						
Nº DE CABLES						
Interconexión		2x1 mm <sup>2</sup> +pantalla				
Termostato		2x1 mm <sup>2</sup> +pantalla				
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm <sup>2</sup>				
	Exterior	3x2,5 mm <sup>2</sup>	3x2,5 mm <sup>2</sup>	3x2,5 mm <sup>2</sup>	3x2,5 mm <sup>2</sup>	3x4 mm <sup>2</sup>
CÓDIGO		4050005212	4050005218	4050005224	4050005230	4050005236

## SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER PLUS R-410A



CARACTERÍSTICAS	TRIFÁSICO										
	90x90		KSTi-42/125 CS R-410A		KSTi-48/140 CS R-410A		KSTi-36/100 CS R-410A		KSTi-48/140 CS R-410A		KSTi-60/160 CS R-410A
	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	
CAPACIDAD	kW	11,0	12,5	14,0	16,0	10,0	12,0	14,0	16,0	16,0	17,0
	Min/Máx	3,3/12,0	3,6/15,0	6,0/14,8	5,2/18,0	3,2/11,5	2,9/14,5	6,0/14,8	5,2/18,0	6,5/16,5	5,2/20,0
CONSUMO NOMINAL	kcal/h	9.458	10.748	12.037	13.758	8.598	10.318	12.037	13.758	13.758	14.617
(min/máx)	kW	3,90	3,80	4,60	4,50	3,12	3,32	5,15	4,50	5,70	4,70
EER/COP		[0,60/4,70]	[0,64/4,80]	[1,30/5,50]	[1,20/5,40]	[0,85/4,60]	[0,65/4,80]	[1,30/5,50]	[1,20/5,40]	[1,30/6,5]	[1,20/6,50]
SEER/SCOP		2,82/3,29		3,04/3,56		3,21/3,43		2,72/3,56		2,80/3,62	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/calor	A+/A+		A++/A		A/A+		A+/A		A+/A	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

## UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m <sup>3</sup> /h	1.860	2.300	1.860	2.300	2.400
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	43/46/49/51	41/47/52/53	43/46/49/51	41/47/52/53	41/47/53/55
DIMENSIONES (mm)	Ancho	840	910	840	910	910
	Profundo	840	910	840	910	910
	Alto	320	290	320	290	290
PESO NETO/BRUTO	kg	31/38	43/50	31/38	43/50	43/50
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25	25

## PANEL

DIMENSIONES (mm)	Ancho	950	1.040	950	1.040	1.040
	Profundo	950	1.040	950	1.040	1.040
	Alto	60	65	60		65
PESO NETO / BRUTO	kg	7,0/11	8,0/12	7,0/11	8,0/12	8,0/12

## UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m <sup>3</sup> /h	6.200	6.200	5.300	6.200	6.500
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB[A]	62	59	63	59	63
DIMENSIONES (mm)	Ancho	958	958	1.107	958	1.085
	Profundo	412	412	440	412	427
	Alto	1.349	1.349	1.100	1.349	1.365
PESO NETO / BRUTO	kg	95/107	105/117	98/108	114/128	126/138
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	20	20	20	20	20

## LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS	Líquido	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	3/4"
DISTANCIA MÁXIMA						
Altura	m	30	30	15	30	30
Longitud	m	50	50	30	50	50
CARGA ADICIONAL	g/m	60	60	60	60	60
CARGA REFRIGERANTE	kg	3,7	4	3,5	4	5
DISTANCIA PRECARGA	m	7	9,5	7	9,5	9,5
TIPO DE EXPANSIÓN				ELECTRÓNICA		
RANGO DE TRABAJO UD. EXT.	°C			Frío -15°C/48°C Calor -15°C/24°C		

## CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES					
Interconexión		2x1 mm <sup>2</sup> +pantalla			
Termostato		2x1 mm <sup>2</sup> +pantalla			
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm <sup>2</sup>	3x1,5 mm <sup>2</sup>	3x1,5 mm <sup>2</sup>	3x1,5 mm <sup>2</sup>
	Exterior	3x2,5 mm <sup>2</sup>	3x4 mm <sup>2</sup>	5x2,5 mm <sup>2</sup>	5x4 mm <sup>2</sup>
CÓDIGO		4050005242	4050005248	4050005336	4050005348
					4050005360

# LEYENDA ICONOS

## FUNCIONES DE CONFORT



### MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



### FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



### TOMA DE AIRE EXTERIOR

Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



### FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



### IONIZADOR

Prestación que consigue centrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



### PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



### AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



### MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



### RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



### MODO NOCHE



### CONTROL TÁCTIL



### CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



### DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



### ACS TODO EL AÑO

Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.

## FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



### DOBLE DEFLEXIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



### FUNCTION SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



### PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



### MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



### VENTILADOR 3 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



### VENTILADOR 5 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



### AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



### DOBLE SWING

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.



### CONTROL WIFI

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



### 7 VELOCIDADES

de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.

## FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



### FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



### FUNCTION AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



### DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



### MODO ECONÓMICO /SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



### CLASE A

Clasificación energética A.



### 1W EN ESPERA



### INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE

## LEYENDA ICONOS

### OTRAS

 <b>DISPLAY DE LED</b> Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura	 <b>MODO FRÍO HASTA 50 °C</b> El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.	 <b>MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL</b> Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.
 <b>BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL</b> Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.	 <b>DISEÑO DE PERFIL BAJO</b> Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.	 <b>LIGERO</b> Escaso peso que facilita su instalación.
 <b>INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR</b> Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.	 <b>BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA</b> La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.	 <b>FILTRO LAVABLE</b> Filtros extraíbles construidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.
 <b>MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C</b> El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.	 <b>MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C</b> El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.	 <b>KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN</b> El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.
 <b>CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA</b> Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.	 <b>FORMATO COMPACTO 60X60</b> Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.	 <b>UNIDADES COMPACTAS</b> Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.
 <b>CONTROL PARO/MARCHA</b> En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.	 <b>TERMOSTATO DE PARED</b>	 <b>MÓDULO MODBUS</b>
 <b>BOMBA DC INVERTER</b>	 <b>TEMPERATURA ACS</b> Hasta 65 °C (sin resistencia eléctrica).	 <b>TEMPERATURA ACS</b> Hasta 62 °C (sin resistencia eléctrica).
 <b>R-134a GAS REFRIGERANTE R-134a</b>	 <b>USO FUENTE SOLAR TÉRMICA</b>	 <b>USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR</b>
 <b>SEER MUY ALTO</b>  <b>FILTROS</b>	 <b>RESISTENCIA ELÉCTRICA</b> Incorporada de serie.	 <b>COMPRESOR ROTATIVO DC</b>
 <b>CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS</b> Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.	 <b>MONO Y MULTI COMPATIBLE</b> Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.	 <b>DETECCIÓN DE FUGAS</b> Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.
 <b>INDICADOR FILTROS SUCIOS</b>	 <b>BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ</b>	 <b>CONEXIÓN PARA DRENAGE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD</b>

### ICONOS INDUSTRIAL

 <b>SOLO FRÍO</b>	 <b>BOMBA DE CALOR</b>	 <b>SOLO FRÍO</b> con quemador de gas
 <b>BOMBA DE CALOR</b> con quemador de gas (2 combustibles)	 <b>RECUPERACIÓN DE CALOR</b>	 <b>CONDENSADO POR AGUA</b>
 <b>RESISTENCIA ELÉCTRICA</b>	 <b>REFRIGERANTE R410A</b>	 <b>COMPRESOR HERMÉTICO</b> scroll
 <b>VENTILADOR AXIAL</b> del condensador	 <b>VENTILADOR CENTRÍFUGO</b>	 <b>VENTILADOR ELECTRÓNICO</b> EC PLUG FAN