

SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER PLUS R-32

FUNCIONES DESTACADAS



		60x60				90x90					
		KSTi-12/35 CS R-32		KSTi-18/50 CS R-32		KSTi-24/71 CS R-32		KSTi-30/80 CS R-32		KSTi-36/100 CS R-32	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	3,5	4,0	5,0	5,5	7,0	8,0	8,5	8,8	10,0	12,0
	Min/Máx	0,9/4,0	0,9/4,5	1,6/5,5	1,5/6,0	2,4/8,0	2,2/9,0	2,4/9,0	2,4/9,5	3,2/11,5	2,9/14,5
	kcal/h	3.009	3.439	4.299	4.729	6.019	6.879	7.310	7.567	8.600	10.320
CONSUMO NOMINAL		1,00	1,05	1,56	1,65	2,05	2,2	2,8	2,65	3,15	3,55
[min/máx]		[0,20/1,35]	[0,20/1,35]	[0,30/1,75]	[0,30/1,75]	[0,40/3,50]	[0,45/3,50]	[0,50/3,95]	[0,50/3,95]	[0,6/4,05]	[0,6/4,05]
EER/COP		3,50/3,81		3,21/3,33		3,41/3,64		3,15/3,45		3,17/3,38	
SEER/SCOP		5,9/4,0		5,9/4,0		7,2/3,9		6,1/4,0		6,1/4,0	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA		A+/A+		A+/A+		A++/A		A++/A+		A++/A+	
ALIMENTACIÓN		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H-SH)	m³/h	400/480/580/650	400/480/580/700	870/960/1.050/1.100	1.040/1.180/1.310/1.400	1.220/1.380/1.470/1.500
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	33/36/39/41	33/36/39/44	39/40/42/43	41/44/47/49	42/46/48/50
DIMENSIONES (mm)	Ancho	570	570	840	840	840
	Profundo	570	570	840	840	840
	Alto	265	265	240	240	240
PESO NETO/BRUTO	kg	17/22	17/22	29/36	29/36	31/38
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25	25

PANEL

DIMENSIONES (mm)	Ancho	620	620	950	950	950
	Profundo	620	620	950	950	950
	Alto	47,5	47,5	52	52	52
PESO NETO / BRUTO	kg	4,5/6	4,5/6	9,5/13,5	9,5/13,5	9,5/13,5

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.000	3.000	3.600	4.000	5.900
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB[A]	50	50	52	53	55
DIMENSIONES (mm)	Ancho	818	818	892	920	940
	Profundo	302	302	340	370	460
	Alto	596	596	698	790	820
PESO NETO / BRUTO	kg	37/40	39/42	53/57	60/65	83/95
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25	25

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS	Líquido	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA	Altura	15	20	25	25	30
	Longitud	30	35	50	50	65
CARGA ADICIONAL	g/m	16	16	40	40	40
CARGA REFRIGERANTE	kg	0,78	1	1,6	1,8	2,5
DISTANCIA PRECARGA	m	7	7	7	7	7
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -20°/48°C Calor -20°/24°C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
Interconexión		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
Termostato		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²
	Exterior	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x4 mm²
CÓDIGO		4050006212	4050006218	4050006224	4050006230	4050006236

SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER PLUS R-32

KSTi-36, 42, 48 /
36, 48 TRIFÁSICO

KSTi-60 TRIFÁSICO

KN-03
DE SERIE

CARACTERÍSTICAS		TRIFÁSICO									
		90x90									
		KSTi-42/125 CS R-32		KSTi-48/140 CS R-32		KSTi-36/100 CS TRIF. R-32		KSTi-48/140 CS TRIF. R-32		KSTi-60/160 CS TRIF. R-32	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	12,1	13,5	13,4	15,5	10,0	12,0	13,4	15,5	14,5	17,0
	Min/Máx	3,6/12,5	3,9/15,5	3,6/13,5	3,9/15,5	3,2/11,5	2,9/14,5	3,6/13,5	3,9/15,5	3,6/13,5	3,9/17,0
	kcal/h	10.406	11.610	11.524	13.330	8.600	10.320	11.524	13.330	12.470	14.620
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,1	4,2	4,65	4,35	3	3,4	4,7	4,45	5,2	4,8
		(0,7/4,85)	(0,7/4,85)	(0,8/5,5)	(0,8/5,5)	(0,60/4,05)	(0,60/4,05)	(0,8/5,95)	(0,8/5,95)	(0,85/5,95)	(0,85/5,95)
EER/COP		2,95/3,21		2,88/3,56		3,33/3,53		2,85/3,48		2,79/3,54	
SEER/SCOP		5,6/4,0		6,1/3,8		6,1/4,0		5,6/3,8		6,1/4,0	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/calor	-		-		A++/A+		-		-	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	1.800	1.900	1.500	1.900	2.000
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	42/46/49	45/48/51	42/46/48	45/48/51	48/50/52
DIMENSIONES (mm)	Ancho	840	840	840	840	840
	Profundo	840	840	840	840	840
	Alto	240	240	240	240	240
PESO NETO/BRUTO	kg	33/41	36/44	31/38	36/44	36/44
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25	25

PANEL

DIMENSIONES (mm)	Ancho	950	950	950	950	950
	Profundo	950	950	950	950	950
	Alto	52	52	52	52	52
PESO NETO / BRUTO	kg	9,5/13,5	9,5/13,5	9,5/13,5	9,5/13,5	9,5/13,5

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMA	m³/h	5.900	5.900	5.900	5.900	6.600
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB[A]	55	56	55	57	57
DIMENSIONES (mm)	Ancho	940	940	940	940	900
	Profundo	460	460	460	460	340
	Alto	820	820	820	820	1.345
PESO NETO / BRUTO	kg	91/103	95/107	89/101	99/111	112/122
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25	25

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS	Líquido	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA	Altura	30	30	30	30	30
	Longitud	75	75	65	75	75
CARGA ADICIONAL	g/m	40	40	40	40	40
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,65	2,8	2,5	2,8	3,6
DISTANCIA PRECARGA	m	7	9,5	7	9,5	9,5
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -20°/48°C Calor -20°/24°C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES	Interconexión	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
	Termostato	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²
	Exterior	3x4 mm²	3x6 mm²	5x2,5 mm²	5x4 mm²	5x4 mm²
CÓDIGO		4050006242	4050006248	4050006336	4050006348	4050006360

SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER PLUS R-410A

FUNCIONES DESTACADAS



		60x60				90x90					
		KSTi-12/35 CS R-410A		KSTi-18/50 CS R-410A		KSTi-24/71 CS R-410A		KSTi-30/80 CS R-410A		KSTi-36/100 CS R-410A	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	3,5	3,8	5,0	5,5	7,0	8,0	8,3	9,2	10,0	12,0
	Min/Máx	0,9/3,9	0,9/4,1	1,6/5,5	1,4/6,5	2,4/8,5	2,4/9,5	2,6/9,2	2,4/9,9	3,2/11,5	2,9/14,5
	kcal/h	3.010	3.268	4.299	4.729	6.019	6.879	7.137	7.910	8.598	10.318
CONSUMO NOMINAL											
[min/máx]											
kW		1,09	1,05	1,60	1,58	2,18	2,21	2,67	2,57	3,20	3,50
EER/COP		3,21/3,61		3,13/3,14		3,21/3,62		3,11/3,58		3,13/3,43	
SEER/SCOP		5,6/4,0		5,6/3,8		6,1/4,0		6,1/4,0		6,1/4,0	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA		Frío/calor		A+/A+		A+/A+		A+/A+		A+/A+	
ALIMENTACIÓN		V-ph-Hz		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	700	760	1.300	1.500	1.860
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	36/41/45/46	37/44/46/47	38/42/46/47	40/45/48/49	43/46/49/51
DIMENSIONES (mm)	Ancho	596	596	840	840	840
	Profundo	596	596	840	840	840
	Alto	240	240	240	320	320
PESO NETO/BRUTO	kg	20/24	20/24	26/32	31/38	31/38
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25	25

PANEL

DIMENSIONES (mm)	Ancho	670	670	950	950	950
	Profundo	670	670	950	950	950
	Alto	50	50	60	60	60
DIMENSIONES EMBALAJE	mm	763x763x105	763x763x105	1.028x1.043x130	1.035x1.030x118	1.035x1.030x118
PESO NETO / BRUTO	kg	3,5/5	3,5/5	7,0/11	7,0/11	7,0/11

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMA	m³/h	1.600	3.200	4.000	4.000	5.300
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB[A]	52	56	57	58	63
DIMENSIONES (mm)	Ancho	848	955	980	980	1.107
	Profundo	320	396	427	427	440
	Alto	540	700	790	790	1.100
PESO NETO / BRUTO	kg	34/37	47/50	67/72	71/76	92/102
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	20	20	20	20	20

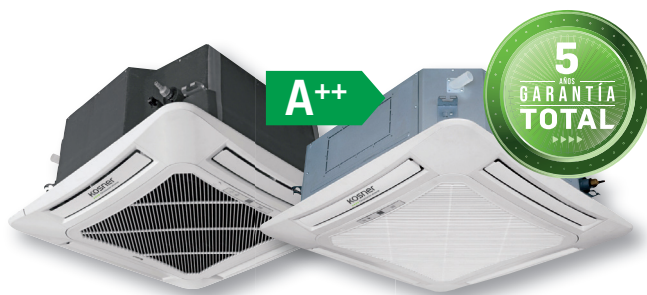
LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS	Líquido	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
DISTANCIA MÁXIMA	Altura	15	15	15	15	15
	Longitud	20	20	30	30	30
CARGA ADICIONAL	g/m	30	30	60	60	60
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,2	1,4	2,2	2,4	3,5
DISTANCIA PRECARGA	m	7	7	7	7	7
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO UD. EXT.		°C Frío -15°C/48°C Calor -15°C/24°C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES						
Interconexión	Termostato	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
	Termostato	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²
	Exterior	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x4 mm²
CÓDIGO		4050005212	4050005218	4050005224	4050005230	4050005236

SPLIT CASSETTE COMPACTO INVERTER PLUS R-410A



KSTi-24, 30, 36, 42

KSTi-48, 60



KSTi-24, 30, 36

KSTi-42, 48, 60

KN-03
DE SERIE

		TRIFÁSICO									
		90x90									
		KSTi-42/125 CS R-410A		KSTi-48/140 CS R-410A		KSTi-36/100 CS R-410A		KSTi-48/140 CS R-410A		KSTi-60/160 CS R-410A	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	kW	11,0	12,5	14,0	16,0	10,0	12,0	14,0	16,0	16,0	17,0
	Min/Máx	3,3/12,0	3,6/15,0	6,0/14,8	5,2/18,0	3,2/11,5	2,9/14,5	6,0/14,8	5,2/18,0	6,5/16,5	5,2/20,0
	kcal/h	9.458	10.748	12.037	13.758	8.598	10.318	12.037	13.758	13.758	14.617
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	3,90	3,80	4,60	4,50	3,12	3,32	5,15	4,50	5,70	4,70
		[0,60/4,70]	[0,64/4,80]	[1,30/5,50]	[1,20/5,40]	[0,85/4,60]	[0,65/4,80]	[1,30/5,50]	[1,20/5,40]	[1,30/6,5]	[1,20/6,50]
EER/COP		2,82/3,29		3,04/3,56		3,21/3,43		2,72/3,56		2,80/3,62	
SEER/SCOP		5,6/4,0		6,1/3,8		5,1/4,0		5,6/3,8		5,6/3,8	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA	Frío/calor	A+/A+		A++/A		A/A+		A+/A		A+/A	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	1.860	2.300	1.860	2.300	2.400
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	43/46/49/51	41/47/52/53	43/46/49/51	41/47/52/53	41/47/53/55
DIMENSIONES (mm)	Ancho	840	910	840	910	910
	Profundo	840	910	840	910	910
	Alto	320	290	320	290	290
PESO NETO/BRUTO	kg	31/38	43/50	31/38	43/50	43/50
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	25	25	25	25	25

PANEL

DIMENSIONES (mm)	Ancho	950	1.040	950	1.040	1.040
	Profundo	950	1.040	950	1.040	1.040
	Alto	60	65	60		65
PESO NETO / BRUTO	kg	7,0/11	8,0/12	7,0/11	8,0/12	8,0/12

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	6.200	6.200	5.300	6.200	6.500
PRESIÓN SONORA MÁXIMA	dB[A]	62	59	63	59	63
DIMENSIONES (mm)	Ancho	958	958	1.107	958	1.085
	Profundo	412	412	440	412	427
	Alto	1.349	1.349	1.100	1.349	1.365
PESO NETO / BRUTO	kg	95/107	105/117	98/108	114/128	126/138
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	20	20	20	20	20

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS	Líquido	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	3/4"
DISTANCIA MÁXIMA	Altura	30	30	15	30	30
	Longitud	50	50	30	50	50
CARGA ADICIONAL	g/m	60	60	60	60	60
CARGA REFRIGERANTE	kg	3,7	4	3,5	4	5
DISTANCIA PRECARGA	m	7	9,5	7	9,5	9,5
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO UD. EXT.	°C	Frío -15°C/48°C Calor -15°C/24°C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES						
Interconexión		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	
Termostato		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla	
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	3x1,5 mm²	
	Exterior	3x2,5 mm²	3x4 mm²	5x2,5 mm²	5x4 mm²	
CÓDIGO		4050005242	4050005248	4050005336	4050005348	4050005360

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT



MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



TOMA DE AIRE EXTERIOR

Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



ACS TODO EL AÑO

Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.



MODO NOCHE



CONTROL TÁCTIL

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



DOBLE DEFLEXIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



VENTILADOR 3 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



VENTILADOR 5 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



CONTROL WIFI

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



7 VELOCIDADES

de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.



AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



DOBLE SWING

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



MODO ECONÓMICO /SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



CLASE A

Clasificación energética A.



1W EN ESPERA



INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE

OTRAS



DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.



INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.



MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.



CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.



CONTROL PARO/MARCHA

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.



BOMBA DC INVERTER



GAS REFRIGERANTE R-134a



SEER MUY ALTO



FILTROS



CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.



INDICADOR FILTROS SUCIOS



MODO FRIO HASTA 50 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.



DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.



MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.



FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



TERMOSTATO DE PARED



TEMPERATURA ACS

Hasta 65 °C (sin resistencia eléctrica).



USO FUENTE SOLAR TÉRMICA



RESISTENCIA ELÉCTRICA

Incorporada de serie.



MONO Y MULTI COMPATIBLE

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.



BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ



MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.



LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación.



FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.



KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.



UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.



MÓDULO MODBUS



TEMPERATURA ACS

Hasta 62 °C (sin resistencia eléctrica).



USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR



COMPRESOR ROTATIVO DC



DETECCIÓN DE FUGAS

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.



CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD

ICONOS INDUSTRIAL



SOLO FRÍO



BOMBA DE CALOR

con quemador de gas (2 combustibles)



RESISTENCIA ELÉCTRICA



VENTILADOR AXIAL del condensador



BOMBA DE CALOR



RECUPERACIÓN DE CALOR



REFRIGERANTE R410A



VENTILADOR CENTRÍFUGO



SOLO FRÍO

con quemador de gas



CONDENSADO POR AGUA



COMPRESOR HERMÉTICO scroll



VENTILADOR ELECTRÓNICO EC PLUG FAN