

SISTEMAS AIRE-AGUA

MINICHILLER [5 a 15 kW]
BOMBA DE CALOR INVERTER

PARTE TRASERA

CARACTERÍSTICAS

Minichiller Inverter en versiones bomba de calor con potencias desde 5 a 11,2 Kw en monofásico.

Debido a su sencillo montaje, confort y silencioso funcionamiento son especialmente indicadas para su instalación en complejos residenciales, climatización de piscinas o incluso aplicaciones tan diversas como bodegas, conserveras, etc.

Adecuadas para su combinación con fancoils o suelo radiante. Su sencilla y rápida instalación se limita solamente al conexionado hidráulico y eléctrico.

Entre sus características también cabe destacar:

- Disponen de toma de llenado automático
- Producción de agua hasta 55°C
- Grupo hidráulico suministrado de serie
- Control flexible integrado en la unidad
- Rango de funcionamiento en calor aire exterior entre -15 y 27°C
- Rango de funcionamiento en frío aire exterior entre -5 y 46°C
- Rango de funcionamiento en agua entre 10 y 55°C
- Protecciones eléctricas contra sobretensiones y sobreintensidades
- Protección contra congelación, falta de agua y/o falta de caudal de agua
- Alto Nivel EER 3,23
- Equipo compacto y fácil de integrar en instalaciones

LA UNIDAD INCLUYE DE SERIE

- Compresor DC inverter
- Intercambiador placas en inox 316
- Sistema protección anti hielo
- Protecciones contra sobreintensidades y sobretensiones
- Interruptor de emergencia
- Control electrónico
- Grupo de hidrónico compuesto por bomba Wilo
- Vaso de expansión
- Presostato diferencial lado agua
- Presostato de mínima de agua
- Manómetro de agua
- Toma vaciado
- Ventiladores DC Inverter
- Valvula Expansión Electrónica
- Ventiladores de Bajo Nivel Sonoro

CAPACIDADES

Las capacidades nominales están basadas en las siguientes condiciones:

- Temperatura exterior 35°C BS en refrigeración
- Temperatura agua entrada/salida 12/7°C
- Temperatura exterior 7°C, 85% HR en calefacción
- Temperatura agua entrada/salida 45°C, 40%
- Presión sonora medida a 1 metro de la unidad

KJR-120 (CONTROL OPCIONAL)

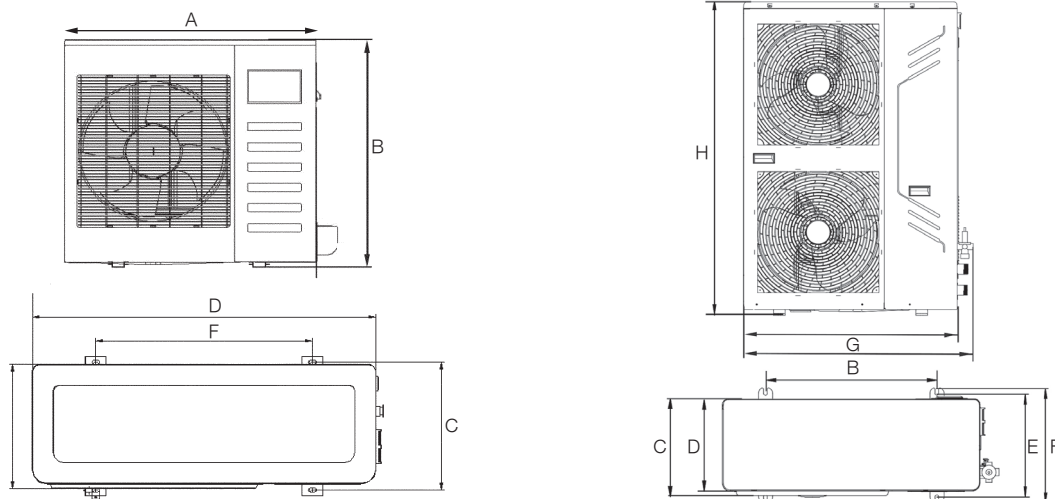
4050090062

TABLA SELECCIÓN MINICHILLER BOMBA DE CALOR

			KMCI-05 1PH	KMCI-07 1PH	KMCI-10 1PH	KMCI-12 1PH	KMCI-14 3PH	KMCI-16 3PH
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz		220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50	380/415-3-50	380/414-3-50
FRÍO	Capacidad	kW	5,0(1,9-5,8)	7,0(2,1-7,8)	10,0(2,9-10,5)	11,2(3,1-12,0)	12,5(3,3-14,0)	14,5(3,5-15,5)
	Consumo	kW	1,55	2,25	2,95	3,50	3,90	4,70
EER* (FANCOIL)	W/W		3,23	3,11	3,39	3,20	3,20	3,10
EER** (SUELO REFRESCANTE)	W/W		4,87	4,32	4,24	4,60	4,58	4,33
SEER (2)	W/W		5,83	6,07	5,71	6,37	6,69	6,78
CALOR (3)	Capacidad	kW	6,2(2,1-7,0)	8,0(2,3-9,0)	11,0(3,2-12,0)	12,3(3,3-13,2)	13,8(3,5-15,4)	16,0(3,7-17,0)
	Consumo	kW	1,90	2,50	3,14	3,78	4,25	4,85
COP (3)	W/W		3,26	3,20	3,50	3,25	3,25	3,30
COP (4)	W/W		4,60	4,10	4,34	4,45	4,51	4,21
SCOP (4)	W/W		3,55	3,46	3,34	3,46	3,78	3,39
EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL DS,C (4)			138,90%	135,30%	130,70%	135,40%	148,30%	132,60%
CLASE DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL			A+	A+	A+	A+	A+	A+
CONSUMO MÁXIMO	A		11,40	13,70	25,00	19,10	9,60	10,10
COMPRESOR	Tipo		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
	Marca		Mitsubishi Electric	Mitsubishi Electric	GMCC	GMCC	GMCC	GMCC
	Consumo eléctrico	kW	1,64	1,64	3,42	3,42	3,45	3,45
	Rated current (LRA)	A	8,10	8,10	6,85	6,85	6,90	6,90
	Locked rotor Amp (LRA)	A	29,50	29,50	52,00	52,00	44,00	44,00
	Protección térmica		Interno	Interno	Interno	Interno	Interno	Interno
VENTILADOR EXTERIOR	Consumo	W	170	170	100	100	100	100
	Velocidad	r/min	820	820	800	800	800	800
	Caudal aire Ud. Exterior	m³/h	5.100	5.100	7.000	7.000	7.000	7.000
	Nº de vueltas		2	2	2	2	2	2
BATERÍA EXTERIOR	Separación aletas	mm	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	Diámetro tubo y tipo	mm	7,94	7,94	7,94	7,94	7,94	7,94
	Dimensiones	mm	885x880	885x880	1.276x870	1.276x870	1.276x870	1.276x870
	Número de circuitos		6	6	7	7	7	7
	Modelo/Marca		RS15/6 RKC WILO	RS15/6 RKC WILO	RS25/7.5 RKC WILO	RS25/7.5 RKC WILO	RS25/7.5 RKC WILO	RS25/7.5 RKC WILO
BOMBA AGUA	Consumo (L-M-H)	W	46/67/93	46/67/93	120/175/210	120/175/210	120/175/210	120/175/210
	Altura bombeo	m	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	7,5
INTERCAMBIADOR PLACAS	Caudal bomba	m³/h	0.86	1.20	1.72	1.92	2.15	2.49
	Pérdida carga intercambiador	kPa	15	15	18	18	18	19
VASO DE EXPANSION	L		2	2	3	3	3	2
NIVEL PRESIÓN SONORA	dB(A)		58	58	59	59	62	62
UNIDAD EXTERIOR	Dim. (WxHxD)	mm	990x966x354	990x966x354	970x1.327x400	970x1.327x400	970x1.327x400	970x1.327x400
	Dim. embalaje (WxHxD)	mm	1.120x1.100x435	1.120x1.100x435	1.082x1.456x435	1.082x1.456x435	1.082x1.456x435	1.082x1.456x435
	Pesos	Kg	81/91	81/91	110/121	110/121	111/122	111/122
REFRIGERANTE	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	2,50	2,50	2,80	2,80	2,9	3,2
CONEXIONES ELÉCTRICAS	Secciones líneas	mm²	3x2,5	3x2,5	3x4	3x4	5x4	5x4
	Control	mm²			3x1+ Pantalla			
DIÁMETRO TUBO	Entrada/salida	mm	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
LIMITES FUNCIONAMIENTO AIRE EXTERIOR	°C		Frío: -5°C-46°C; Calor: -15-27°C					
LIMITES FUNCIONAMIENTO AGUA SALIDA	°C		Frío: 4-20°C; Calor: 30-55°C					
CÓDIGO			4050052105	4050052107	4050052110	4050052112	4050052114	4050052116

(1) EER. Condiciones de trabajo: Interiores 12°C/7°C Agua Exteriores: 35°C. (2) EER/SEER. Condiciones de trabajo: Interiores 23°C/18°C Agua Exteriores: 35°C. (3) COP. Condiciones de trabajo: Interiores 40°C/45°C Agua Exteriores: 7°C. (4) COP/SCOP. Condiciones de trabajo: Interiores 30°C/35°C Agua Exteriores: 7°C.

DIMENSIONES



Dimension (mm)	A	B	C	D	E
KMCI-05 1PH	990	966	354	624	366
KMCI-07 1PH	990	966	354	624	366

Dimension (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H
KMCI-10/12 1PH	900	600	348	320	360	400	970	1327
KMCI-14/16 3PH	900	600	348	320	360	400	970	1327