

# FANCOIL SUELO

## MODELO SLIM KFCI

- Diseño compacto y estrecho, con control de serie a bordo.
- Posibilidad de instalación en pared o suelo y también en techo (mando inalámbrico opcional para controlar la unidad colocada en techo).
- Ventilador de 3 velocidades.



MANDO OPCIONAL



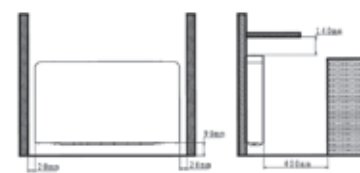
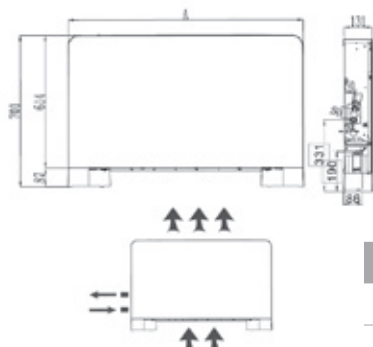
CARACTERÍSTICAS		250	400	600	800	1.000
CAPACIDAD FRIGORÍFICA TOTAL 7/12 (1)	W	1.000	1.900	2.500	3.500	4.350
	Frig/h	860	1.634	2.150	3.010	3.741
CAPACIDAD CALORÍFICA TOTAL 70/60 (2)	W	2.550	3.950	5.750	7.200	9.400
	Kcal/h	2.193	3.397	4.945	6.192	8.084
CAPACIDAD CALORÍFICA TOTAL 50/45 (3)	W	1.350	2.500	3.350	4.300	5.200
	Kcal/h	1.161	2.150	2.881	3.698	4.472
MOTOR VENTILADOR						
CAUDAL AIRE (H)	m³/h	160	320	460	580	650
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220-240V~/50Hz				
VELOCIDADES	Nº	3	3	3	3	3
POTENCIA ABSORBIDA (H)	W	15	20	23	25	32
NIVEL PRESIÓN SONORA (L-H)	dB(A)	24/30	27/32	28/37	28/39	30/41
INSTALACIÓN						
CONEXIONADO TUBO AGUA	Pulgadas	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
CAUDAL AGUA (1)	m³/h	0,17	0,33	0,43	0,6	0,75
PÉRDIDA CARGA BAT. (1)	kPa	11,1	13,3	27,7	28,3	30,6
CAUDAL AGUA (2)	m³/h	0,22	0,34	0,49	0,62	0,81
PÉRDIDA CARGA BAT. (2)	kPa	10,6	12,2	26,2	27,5	28,2
CAUDAL AGUA (3)	m³/h	0,23	0,43	0,58	0,74	0,89
PÉRDIDA CARGA BAT. (3)	kPa	10,8	13,1	27,5	27,9	28,5
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	16	16	16	16	16
BOMBA DE CONDENSADOS		NO	NO	NO	NO	NO
DIMENSIONES						
PROFUNDO	mm	131	131	131	131	131
ALTO	mm	614	614	614	614	614
ANCHO	mm	700	900	1.100	1.300	1.500
PESO NETO	Kg	18	21	24	28	32
CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO						
TEMPERATURA AMBIENTE	°C	Frío 9°C/35°C Calor 5°C/29°C				
TEMPERATURA ENTRADA AGUA FRÍA	°C	5°C/20°C				
TEMPERATURA ENTRADA AGUA CALIENTE	°C	35°C/70°C				
CÓDIGO		0190010125	0190010140	0190010160	0190010180	0190010180

(1) Condiciones de la prueba de refrigeración: basado en temperatura de entrada de agua a 7°C y salida de agua a 12°C; y temperatura de entrada de aire a 27°C (BS) / 19°C (BH)

(2) Condiciones de la prueba de calentamiento: basado en temperatura de entrada de agua a 70°C y salida de agua a 60°C; y temperatura de entrada de aire a 20°C (BS)

(3) Condiciones de la prueba de calentamiento: basado en temperatura de entrada de agua a 50°C y salida de agua a 45°C; y temperatura de entrada de aire a 20°C (BS)

### DIMENSIONES DE LA UNIDAD



Modelo	250 SL	400 SL	600 SL	800 SL	1000 SL
A	700	900	1100	1300	1500