

# SPLIT CONSOLA DOBLE FLUJO INVERTER R-32



## FUNCIONES DESTACADAS



CARACTERÍSTICAS		KSTi-12/35 CF PLUS R-32		KSTi-18/50 CF PLUS R-32	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	3.520	3.800	5.200	5.330
	Min/Máx	800/4.400	1.100/4.400	1.260/6.600	1.120/6.800
	Kcal/h	3.027	3.268	4.472	4.730
CONSUMO ELÉCTRICO	W	1.000 [160-1.500]	960 [165-1.500]	1.600 [380-2.450]	1.500 [350-2.500]
RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-15°C/43°C	-22°C/24°C	-15°C/43°C	-22°C/24°C
SEER		7,0 (A++)		6,6 (A++)	
SCOP (ZONA INTERMEDIA)		4,1 (A+)		4,0 (A+)	
SCOP (ZONA CÁLIDA)		5,3 (A+++)		5,1 (A+++)	

## UNIDAD INTERIOR

ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50
CAUDAL DE AIRE (SL-L-LM-M-HM-H-SH)	m³/h	280/360/400/440/480/520/600	320/410/460/520/580/650/700
PRESIÓN SONORA (SL-L-LM-M-HM-H-SH)	dB[A]	25/31/34/36/38/40/42	31/35/37/40/42/45/47
DIMENSIONES (mm)	Ancho	700	700
	Profundo	215	215
	Alto	600	600
PESO NETO	Kg	15,5	15,5

## UNIDAD EXTERIOR

		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
INTENSIDAD NOMINAL	A	4,48	4,3	7,1	6,7
INTENSIDAD MÁXIMA	A	6,72		11,1	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50	
NIVEL SONORO (H) (presión sonora/potencia sonora)	dB[A]	52/62		57/65	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	848		965	
	Profundo	320		396	
	Alto	596		700	
PESO NETO	Kg	30,5		46,0	
CAUDAL DE AIRE MÁXIMO	m³/h	2.200		3.200	
VÁLVULA DE EXPANSIÓN		Válvula de expansión electrónica			

## REFRIGERANTE

GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-32	R-32
CARGA DE REFRIGERANTE	g	750	950
TUBERÍA DE CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"	1/4"
	Gas	3/8"	1/2"
DISTANCIA INTERCONEXIÓN FRIGORÍFICA (METROS)	Máx. vert. Total vert.+horiz.	10	10
		20	25
DISTANCIA PRECARGADA	m	5	5
CARGA ADICIONAL	g/m	16	20

## CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº CABLES INTERCONEXIÓN	mm²	4x2,5	4x2,5
ALIMENTACIÓN	mm²	Ud. exterior 3x2,5	Ud. exterior 3x2,5
COMPRESOR		ROTATIVO	ROTATIVO
<b>CÓDIGO</b>		4000006122	4000006128

# SPLIT CONSOLA DOBLE FLUJO INVERTER R-410A

## FUNCIONES DESTACADAS



R-410A

A++

5  
AÑOS  
GARANTÍA  
TOTAL



KN-09  
DE SERIE

GAMA RESIDENCIAL

CARACTERÍSTICAS		KSTi-12/35 CF PLUS R-410A		KSTi-18/50 CF PLUS R-410A	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	3.500	3.750	5.200	5.330
	Min/Máx	1.035/3.800	1.250/4.400	1.260/6.600	1.120/6.800
	Kcal/h	3.010	3.139	4.472	4.730
CONSUMO ELÉCTRICO	W	1.100 (93-1.350)	1.000 (190-1.600)	1.600 (380-2.450)	1.500 (350-2.500)
RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-15°C/43°C	-22°C/24°C	-15°C/43°C	-22°C/24°C
EER/COP		3,18	3,75	3,25	3,55
SEER/SCOP (ZONA INTERMEDIA)		6,4 (A++)	5,1 (A+++)	6,5 (A++)	5,1 (A+++)

## UNIDAD INTERIOR

		KSTi-12/35 CF PLUS R-410A	KSTi-18/50 CF PLUS R-410A
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50
CAUDAL DE AIRE (SL-L-LM-M-HM-H-SH)	m³/h	280/360/400/440/480/520/600	320/410/460/520/580/650/700
PRESIÓN SONORA (SL-L-LM-M-HM-H-SH)	dB[A]	25/31/34/36/38/40/42	31/35/37/40/42/45/47
DIMENSIONES (mm)	Ancho	700	700
	Profundo	215	215
	Alto	600	600
PESO NETO	Kg	15,5	15,5

## UNIDAD EXTERIOR

		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
INTENSIDAD NOMINAL	A	4,85	4,33	7,1	6,65
INTENSIDAD MÁXIMA	A		5,9		10,9
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50	
NIVEL SONORO (H) (presión sonora/potencia sonora)	dB[A]	52/62		57/65	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	782		963	
	Profundo	320		396	
	Alto	540		700	
PESO NETO	Kg	31,5		46,0	

## REFRIGERANTE

		KSTi-12/35 CF PLUS R-410A	KSTi-18/50 CF PLUS R-410A
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-410a	R-410a
CARGA DE REFRIGERANTE	g	950	1.300
TUBERÍA DE CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"	1/4"
	Gas	3/8"	1/2"
DISTANCIA INTERCONEXIÓN FRIGORÍFICA (METROS)	Máx. vert.	10	10
	Total vert.+horiz.	20	25
DISTANCIA PRECARGADA	m	5	5
CARGA ADICIONAL	g/m	20	20

## CONEXIONES ELÉCTRICAS

		KSTi-12/35 CF PLUS R-410A	KSTi-18/50 CF PLUS R-410A
Nº CABLES INTERCONEXIÓN	mm²	4x2,5	4x2,5
ALIMENTACIÓN	mm²	Ud. exterior 3x2,5	Ud. exterior 3x2,5
COMPRESOR		ROTATIVO	ROTATIVO
CÓDIGO		4000005122	4000005128

# LEYENDA ICONOS

## FUNCIONES DE CONFORT



**MODO AUTOMÁTICO**  
En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



**FOLLOW ME**  
Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



**TOMA DE AIRE EXTERIOR**  
Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



**FILTRO DE CARBÓN ACTIVO**  
Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



**IONIZADOR**  
Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**  
Permite una rápida visualización del estado del equipo.



**AUTO-LIMPIEZA**  
Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



**MODO TURBO**  
Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



**RUEDAS DE TRANSPORTE**  
Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**  
Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



**DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**  
Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



**ACS TODO EL AÑO**  
Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.

## FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



**DOBLE DEFLEXIÓN**  
Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



**FUNCIÓN SWING**  
Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



**PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR**  
La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



**MEMORIA DE POSICIÓN**  
La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



**VENTILADOR 3 VELOCIDADES**  
Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**  
Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



**CONTROL WIFI**  
Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlos a través de internet y un smartphone o tablet.



**7 VELOCIDADES**  
de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.



**SWIN HORIZONTAL**  
el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

## FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**  
Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



**FUNCIÓN AUTO-RESTART**  
En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**  
El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



**MODO ECONÓMICO /SLEEP**  
Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



**CLASE A**  
Clasificación energética A.

# LEYENDA ICONOS

## OTRAS



### DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



### MODO FRÍO HASTA 50°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.



### MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.



### BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.



### DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



### LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación.



### INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.



### BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.



### FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.



### MODO CALOR DESDE -15 A 24°C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.



### MODO FRÍO DE -15°C A 48°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.



### KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.



### CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.



### FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



### UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.



### CONTROL PARO/MARCHA

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.



### TERMOSTATO DE PARED



### MÓDULO MODBUS



### BOMBA DC INVERTER



### TEMPERATURA ACS

Hasta 65° C (sin resistencia eléctrica).



### TEMPERATURA ACS

Hasta 62° C (sin resistencia eléctrica).



### GAS REFRIGERANTE R-134a



### USO FUENTE SOLAR TÉRMICA



### USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR



### SEER MUY ALTO



### FILTROS



### RESISTENCIA ELÉCTRICA

Incorporada de serie.



### COMPRESOR ROTATIVO DC

## ICONOS GAMA INDUSTRIAL



### SOLO FRÍO



### BOMBA DE CALOR



### SOLO FRÍO con quemador de gas



### BOMBA DE CALOR con quemador de gas (2 combustibles)



### RECUPERACIÓN DE CALOR



### CONDENSADO POR AGUA



### RESISTENCIA ELÉCTRICA



### REFRIGERANTE R410A



### COMPRESOR HERMÉTICO scroll



### VENTILADOR AXIAL del condensador



### VENTILADOR CENTRÍFUGO



### VENTILADOR ELECTRÓNICO EC PLUG FAN