

# FANCOIL MURAL

## MODELO **KFCI-SP**



R05BGE



CARACTERÍSTICAS		250	400	600
CAPACIDAD FRIGORÍFICA 7/12 (L-M-H)	KW	1,97/2,2/2,63	2,66/2,9/3,28	3,21/3,95/5,0
	Frig/h	2.261	2.820	4.300
CAPACIDAD CALORÍFICA 50/40 (L-M-H)	KW	2,35/2,85/3,36	3,35/3,77/4,37	4,18/5,17/6,7
	Kcal/h	2.890	3.758	5.762
<b>MOTOR VENTILADOR</b>				
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	320/410/425	504/550/680	670/820/1.020
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		
VELOCIDADES	Nº	3	3	3
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA (H)	W	10,7	33	37,5
CORRIENTE FUNCIONAMIENTO	A	0,05	0,10	0,14
NIVEL POTENCIA SONORA	dB(A)	34/31/28	41,5/37,3/35,2	45/41/35,9
NIVEL PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	23/26/30	29/32/36	31/36/40
<b>INSTALACIÓN</b>				
CONEXIONADO TUBO AGUA	Pulgadas	3/4	3/4	3/4
PÉRDIDA CARGA BAT. AGUA FRIA (H)	kPa	23,1	42	36,3
CAUDAL AGUA	L/H	452	564	860
CONEXIÓN DIÁMETRO DESAGÜE	mm	20	20	20
BOMBA DE CONDENSADOS		No	No	No
<b>DIMENSIONES</b>				
PROFUNDO	mm	230	230	230
ALTO	mm	290	290	315
ANCHO	mm	915	915	1.072
PESO NETO	Kg	12,7	12,7	12,7

CÓDIGO	0190040012	0190040014	0190040016
--------	------------	------------	------------

### DIMENSIONES DE LA UNIDAD

