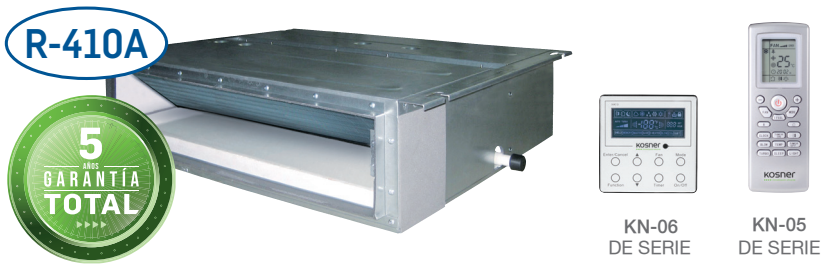
UD. INT. **CONDUCTO COMBINABLE PLUS** R-32

FUNCIONES DESTACADAS

CARACTERÍSTICAS		KSTI-09/25 CD/M R-32		KSTI-12/35 CD/M R-32		KSTI-18/50 CD/M R-32		KSTI-21/60 CD/M R-32		KSTI-24/71 CD/M R-32	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	2.500	2.800	3.500	3.850	5.000	5.500	6.000	6.600	7.100	8.000
	Kcal/h	2.150	2.408	3.010	3.311	4.300	4.730	5.160	5.676	6.106	6.880
UNIDAD INTERIOR											
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	280/350/450		300/400/550		500/600/700		550/750/1.000		550/750/1.000	
PRESIÓN ESTÁTICA	Pa	0 a 10		0 a 10		0 a 10		0 a 10		0 a 10	
NIVEL SONORO											
PRES. SONORA (L-M-H)	dB[A]	34/37/41		35/39/42		33/41/43		34/37/42		34/37/42	
POT. SONORA (L-M-H)	dB[A]	44/47/51		45/49/52		43/51/53		44/52/55		44/52/55	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	700		700		900		1.100		1.100	
	Profundo	615		615		615		615		615	
	Alto	200		200		200		200		200	
PESO NETO	Kg	21		22		26		30		30	
TUBERÍA FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		1/4"		1/4"		1/4"		3/8"	
	Gas	3/8"		3/8"		1/2"		1/2"		5/8"	
DIMENSIONES DESAGÜE	mm	ø26		ø26		ø26		ø26		ø26	
CÓDIGO		4050066509		4050066512		4050066518		4050066521		4050066524	

UD. INT. **CONDUCTO COMBINABLE PLUS** R-410A

FUNCIONES DESTACADAS



CARACTERÍSTICAS		KSTi-09/25 CD/M R-410A		KSTi-12/35 CD/M R-410A		KSTi-18/50 CD/M R-410A		KSTi-21/60 CD/M R-410A		KSTi-24/71 CD/M R-410A	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	2.500	2.800	3.500	3.850	5.000	5.500	6.000	6.600	7.100	8.000
	Kcal/h	2.150	2.408	3.010	3.311	4.300	4.730	5.160	5.675	6.105	6.879
UNIDAD INTERIOR											
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
CAUDAL DE AIRE MÁXIMA	m³/h	450		500		700		1.000		1.200	
PRESIÓN DISPONIBLE	Pa	0 a 10									
NIVEL SONORO											
PRESIÓN SONORA (L-H)	dB[A]	31/37		32/39		33/41		34/42		34/42	
POTENCIA SONORA (L-H)	dB[A]	41/47		42/49		43/50		44/52		44/52	
CAPACIDAD DESHUMECTACIÓN	L/h	0,8		1,4		1,8		2,0		2,5	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	700		700		900		1.100		1.100	
	Profundo	615		615		615		615		615	
	Alto	200		200		200		200		200	
PESO NETO	Kg	22		23		27		31		31	
TUBERÍA FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		1/4"		1/4"		3/8"		3/8"	
	Gas	3/8"		3/8"		1/2"		5/8"		5/8"	
CÓDIGO		4050065509		4050065512		4050065518		4050065521		4050065524	

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT

MODO AUTOMÁTICO
En este modo la máquina selecciona automática-mente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

FOLLOW ME
Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

TOMA DE AIRE EXTERIOR
Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.

FILTRO DE CARBÓN ACTIVO
Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.

IONIZADOR
Prestación que consigue con-centrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.

PANTALLA DIGIT AL INTEGRADA
Permite una rápida visualiza-ción del estado del equipo.

AUTO-LIMPIEZA
Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

MODO TURBO
Permite alcanzar la tempe-ratura deseada en el mínimo tiempo.

RUEDAS DE TRANSPORTE
Incorpora ruedas para facilitar su transporte.

CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO
Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO
Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

ACS TODO EL AÑO
Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

DOBLE DEFLEXIÓN
Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.

FUNCIÓN SWING
Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

PREPARADA PARA RETORNO POSTE-RIOR/INFERIOR
La unidad interior está equipa-da con dos tomas alternativas para el aire de retorno.

MEMORIA DE POSICIÓN
La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

VENTILADOR 3 VELOCIDADES
Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.

AJUSTE DE DEFLEXIÓN
Ajuste desde el control remo-to de la posición de la lama de deflexión principal.

CONTROL WIFI
Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interio-res de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

7 VELOCIDADES
de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.

SWIN HORIZONTAL
el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE
Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

FUNCIÓN AUTO-RESTART
En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automática-mente cuando se reestablece el suministro eléctrico.

DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO
El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

MODO ECONÓMICO /SLEEP
Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

CLASE A
Clasificación energética A.

LEYENDA ICONOS

OTRAS

DISPLAY DE LED
Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura

MODO FRIO HASTA 50ºC
El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 ºC.

MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL
Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.

BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL
Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

DISEÑO DE PERFIL BAJO
Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

LIGERO
Escaso peso que facilita su instalación.

INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR
Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.

BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA
La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

FILTRO LAVABLE
Filtros extraíbles construidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

MODO CALOR DESDE -15 A 24ºC
El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 ºC.

MODO FRÍO DE -15ºC A 48ºC
El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 ºC hasta 43 ºC.

KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN
El equipo incorpora un kit para lograr de forma senzilla la ventilación de la batería condensadora.

CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA
Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.

FORMATO COMPACTO 60X60
Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.

UNIDADES COMPACTAS
Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

CONTROL PARO/MARCHA
En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

TERMOSTATO DE PARED

MÓDULO MODBUS

BOMBA DC INVERTER

TEMPERATURA ACS
Hasta 65º C (sin resistencia eléctrica).

TEMPERATURA ACS
Hasta 62º C (sin resistencia eléctrica).

GAS REFRIGERANTE R-134a

USO FUENTE SOLAR TÉRMICA

USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR

SEER MUY ALTO

FILTROS

RESISTENCIA ELÉCTRICA
Incorporada de serie.

COMPRESOR ROTATIVO DC

ICONOS GAMA INDUSTRIAL

SOLO FRÍO

BOMBA DE CALOR

SOLO FRÍO
con quemador de gas

BOMBA DE CALOR
con quemador de gas (2 combustibles)

RECUPERACIÓN DE CALOR

CONDENSADO POR AGUA

RESISTENCIA ELÉCTRICA

REFRIGERANTE R410A

COMPRESOR HERMÉTICO
scroll

VENTILADOR AXIAL
del condensador

VENTILADOR CENTRÍFUGO

VENTILADOR ELECTRÓNICO EC PLUG FAN