

# AEROTERMIA PARA ACUMULACIÓN DE ACS

## AQUARIS V4 [6 a 16 kW]

BOMBA DE CALOR



FUNCIONES DESTACADAS



### CARACTERÍSTICAS

Bomba de calor monobloque Aquaris V4 con las más altas prestaciones tecnológicas en equipos que aprovechan las energías renovables.

Un equipo que optimiza el aprovechamiento energético gracias a su alta eficiencia y su compresor DC Inverter Twin Rotary, ofreciendo soluciones de calor y frío para uso doméstico, así como la producción de agua caliente sanitaria a través de su intercambiador de calor sobredimensionado.

#### INTERCONECTABLE EN CASCADA CON HI-T

Los equipos **Aquaris V4** pueden interconectarse en cascada en la producción de frío y calor y también en una cascada diferente para la producción de ACS.

En instalaciones grandes o centralizadas pueden **funcionar como una única unidad, con un nivel de ajuste a cargas parciales preciso y eficiente. En la climatización centralizada para un edificio de viviendas** la solución en cascada de varios equipos de aerotermia, permite una mejora importante de la eficiencia y de los ahorros de consumo y emisiones.

#### COMPRESOR TWIN ROTARI DC INVERTER

Compresor de **dos cilindros de compresión sobre un mismo eje**, con funcionamiento inverter que permite regular su velocidad y **adaptarse en cada momento a la demanda de la instalación**. Su doble cámara de compresión permite una alta modulación que reduce el número de arrancadas y paradas del equipo, lo que **alarga su vida útil y hace que su consumo**

**sea más reducido**. Este compresor mejora considerablemente la eficiencia del Aquaris V4 a carga parcial, consiguiendo un mejor coeficiente energético estacional (SCOP).

#### BOMBA INVERTER DE ALTA EFICIENCIA

Los componentes a velocidad variable del Aquaris V4 se combinan con una **bomba de agua de alta eficiencia** que permite entregar sólo la potencia necesaria en cada momento, ya que se adaptan a la necesidad de la instalación de forma continua. Aumentan su velocidad cuando hay consumo para poder entregar la energía necesaria y bajan la velocidad cuando haya un menor consumo, **reduciendo el consumo eléctrico**.

#### INTERCAMBIADOR SOBREDIMENSIONADO EN CIRCUITO HIDRÁULICO

El intercambiador tiene un tamaño mayor para obtener **más rendimiento**, y ofrece una **menor pérdida de carga** en el lado del agua al disponer de más presión de bomba con **menores consumos eléctricos**. En condiciones normales de funcionamiento se reduce drásticamente la necesidad de realizar mantenimientos en el intercambiador de calor.

#### VERSIÓN KA

La bomba de calor monobloque Aquaris V4 KA integra de serie un Kit antihielo provisto de resistencias eléctricas, tanto en la bandeja de condensados como en el intercambiador de placas, que mejora su funcionamiento y rendimiento con temperaturas exteriores muy bajas y protege el agua lado instalación de posibles congelaciones.

# AEROTERMIA PARA ACUMULACIÓN DE ACS

## AQUARIS V4 [6 a 16 kW]

### DATOS TÉCNICOS

AQUARIS	V4 06	V4 08	V4 10	V4 12	V4 14	V4 14T	V4 16	V4 16T	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>									
Alimentación	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50	400-3-50	230-1-50	400-3-50
Potencia máx. consumida	KW	3.3	4.8	5.1	6.1	7,7	7,7	8.1	8.1
Corriente máx. arranque	A	9.3	13.7	14.5	17.4	21.4	7.1	24,6	7.7
Corriente máx. consumida	A	14.4	21.2	22.4	26.9	32.8	10.9	33	11.5
<b>REFRIGERACIÓN</b>									
Potencia frigorífica 23/18°C mín/nominal/máx.(1)	KW	3.65/6.87/7.56	4.65/8.52/9.12	5.4/10/11.35	5.4/11.9/13.1	6.7/13.8/15.2	6.7/13.8/15.2	8.7/15.69/16.3	8.7/15.69/16.3
Potencia consumida 23/18°C	KW	1.69	2.18	2.26	2.65	2.93	2.93	3.2	3.2
E.E.R 23/18°C	W/W	4.06	3.91	4.43	4.49	4.7	4.7	4.9	4.9
Potencia frigorífica 12/7°C mín/nominal/máx.(2)	KW	2.32/5.07/5.58	2.95/6.12/6.73	3.27/7.56/8.83	3.27/8.49/9.6	5.3/11.46/12.05	5.3/11.46/12.05	6.30/14.64/16.0	6.30/14.64/16.0
Potencia consumida 12/7°C	KW	1.74	2.11	2.43	2.74	3.7	3.7	4.52	4.52
E.E.R 12/7°C	W/W	2.91	2.90	3.11	3.10	3.1	3.1	3.24	3.24
SEER	W/W	3.59	3.61	4.63	4.73	4.51	4.51	4.77	4.77
<b>CALEFACCIÓN</b>									
Potencia térmica 30/35°C mín/nominal/máx.(3)	KW	2.78/6.57/7.23	3.54/8.01/8.81	4.69/10/10.8	4.69/12.1/12.7	5.5/13.76/15.1	5.5/13.76/15.1	7.1/15.21/15.9	7.1/15.21/15.9
Potencia consumida 30/35°C	KW	1.47	1.85	2.26	2.89	3.2	3.2	3.45	3.45
C.O.P 30/35°C	W/W	4.47	4.33	4.43	4.19	4.3	4.3	4.41	4.41
Potencia térmica 40/45°C mín/nominal/máx.(4)	KW	2.24/6.15/6.76	2.85/7.92/8.71	3.9/9.51/10.3	3.9/11.3/12.1	5.3/13.55/14.9	5.3/13.55/14.9	6.5/15.17/15.80	6.5/15.17/15.80
Potencia consumida 40/45°C	KW	1.83	2.40	2.74	3.32	4.04	4.04	4.38	4.38
C.O.P 40/45°C	W/W	3.36	3.31	3.47	3.41	3.35	3.35	3.46	3.46
SCOP 30/35°C	W/W	3.84	3.83	4.24	4.31	4.01	4.01	4.07	4.07
Eficiencia energética agua 35°C/55°C	Clase	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A++	A++/A++
<b>COMPRESOR</b>									
Tipo		Twin rotativo DC Inverter	Twin rotativo DC Inverter	Twin rotativo DC Inverter	Twin rotativo DC Inverter	Twin rotativo DC Inverter	Twin rotativo DC Inverter	Twin rotativo DC Inverter	Twin rotativo DC Inverter
Número		1	1	1	1	1	1	1	1
Aceite refrigerante (tipo, cantidad)	ml	ESTER OIL VG74							
		670	670	1.000	1.000	1.400	1.400	1.400	1.400
<b>MOTOR VENTILADOR</b>									
E.E.R 23/18°C	Tipo	Motor DC Brushless							
	Número	1	1	1	1	2	2	2	2
<b>REFRIGERANTE</b>									
E.E.R 23/18°C	Tipo	R-410A							
Cantidad refrigerante	gr	2.550	1.900	3.800	3.800	4.740	4.740	5.000	5.000
Cantidad CO2 equivalente	ton	5.3	4.0	7.9	7.9	9.9	9.9	10.4	10.4
Presión de trabajo(H/L)	Mpa	4.2/2.7	4.2/2.7	4.2/2.7	4.2/2.7	4.2/4.7	4.2/4.7	4.2/4.7	4.2/4.7
<b>RECIRCULADOR</b>									
Caudal agua	m³/h	1.13	1.38	1.72	2.08	2.37	2.37	2.62	2.62
Presión disponible	kPa	44.6	34.5	39.4	34.2	63.4	63.4	52.9	52.9
Potencia nominal	KW	0.045	0.045	0.06	0.075	0.14	0.14	0.14	0.14
Potencia máxima	KW	0.045	0.045	0.06	0.075	0.14	0.14	0.14	0.14
Corriente máx. consumida	A	0.44	0.44	0.58	0.6	1.1	1.1	1.1	1.1
Energy Efficiency Index		<0.20	<0.20	<0.20	<0.21	<0.23	<0.23	<0.23	<0.23
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>									
Vaso de expansión	L	1	1	1	1	2	2	2	2
Conexiones hidráulicas	Pulgadas	1" Macho	1" Macho	1" Macho	1" Macho	1" Macho	1" Macho	1" Macho	1" Macho
Volumen de agua mínimo	L	31	37	46	51	69	69	88	88
<b>RUIDO</b>									
Potencia sonora	dB(A)	62	62.5	63	63.5	65.5	65.5	66	66
Presión sonora a 1 metro	dB(A)	54	54.5	55	55.5	57.5	57.5	58	58
Presión sonora a 10 metros	dB(A)	34	34.5	35	35.5	37.5	37.5	38	38
<b>DIMENSIONES Y PESO</b>									
Dimensiones (LargoxAnchoxProfundo)	mm	925x785x380	925x785x380	1.047x913x465	1.047x913x465	1.060x1.405x455	1.060x1.405x455	1.060x1.405x455	1.060x1.405x455
Dimensiones embalaje (LargoxAnchoxProfundo)	mm	995x944x415	995x944x415	1.120x1.080x520	1.120x1.080x520	1.125x1.675x690	1.125x1.675x690	1.125x1.675x690	1.125x1.675x690
Peso en funcionamiento	Kg	67	67.5	97	97	119	119	130	130
Peso neto/bruto	Kg	63.4/71.4	63.4/71.4	95.5/102	95.5/102	115.5/126	115.5/126	126.3/137	126.3/137
<b>CÓDIGO</b>		5500000006	5500000008	5500000010	5500000012	5500000014	5500000024	5500000016	5500000026
<b>CÓDIGO VERSIÓN KA</b>		5501000136	5500000108	5500000110	5500000112	5500000114	5500000124	5500000116	5500000126

(1) Refrigeración: temperatura aire exterior 35°C; temperatura agua entrada/salida 23°C/18°C.

(2) Refrigeración: temperatura aire exterior 35°C; temperatura agua entrada/salida 12°C/7°C.

(3) Calefacción: temperatura aire exterior 7°C; temperatura agua entrada/salida 30°C/35°C.

(4) Calefacción: temperatura aire exterior 7°C; temperatura agua entrada/salida 40°C/45°C.

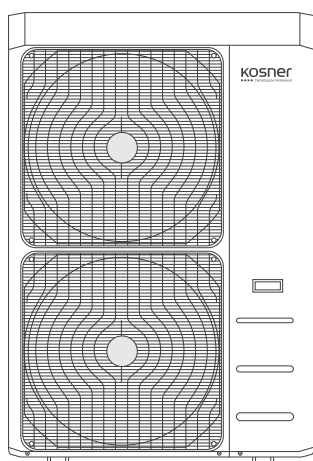
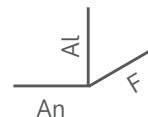
# AEROTERMIA PARA ACUMULACIÓN DE ACS

## AQUARIS V4 [6 a 16 kW]

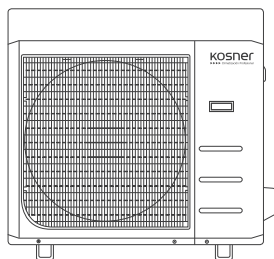
### DIMENSIONES

#### BOMBAS DE CALOR AIRE-AGUA COMPACTAS

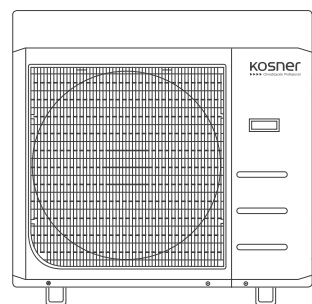
	06-08	10-12	14-14T-16-16T
Ancho (mm)	925	1.047	1.060
Alto (mm)	785	913	1.405
Fondo (mm)	380	465	455



14/14T-16T



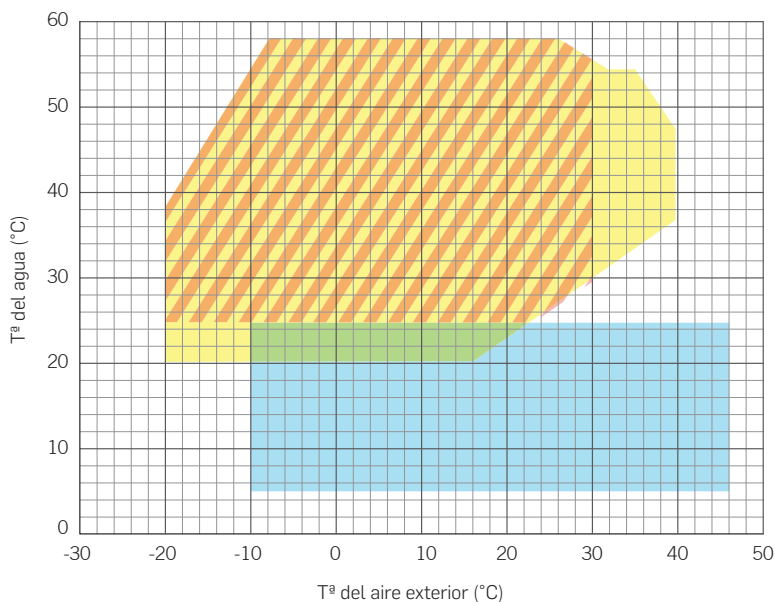
06-08



10-12

### RANGO DE TRABAJO

- Modo bomba de calor
- Modo refrigeración
- Modo ACS



# CARACTERÍSTICAS

## FUNCIONES DE CONFORT



### MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



### FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



### TOMA DE AIRE EXTERIOR

Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



### FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



### IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



### PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



### AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



### MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



### RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



### CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



### DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

## FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



### DOBLE DEFLEXIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



### FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



### PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



### MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



### VENTILADOR 3 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



### AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



### CONTROL WIFI

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

## FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



### FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



### FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.



### DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



### MODO ECONÓMICO /SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



### CLASE A

Clasificación energética A.

# CARACTERÍSTICAS

## OTRAS



### DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



### MODO FRÍO HASTA 50°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.



### MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.



### BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.



### DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



### LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación.



### INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.



### BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.



### FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles construidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.



### MODO CALOR DESDE -15 A 24°C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.



### MODO FRÍO DE -15°C A 48°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.



### KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.



### CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.



### FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



### UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.



### CONTROL PARO/MARCHA

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.



### TERMOSTATO DE PARED



### MÓDULO MODBUS



### GAS REFRIGERANTE R-134a



### TEMPERATURA ACS

Hasta 65° C (sin resistencia eléctrica).



### TEMPERATURA ACS

Hasta 62° C (sin resistencia eléctrica).



### RESISTENCIA ELÉCTRICA

Incorporada de serie.



### USO FUENTE SOLAR TÉRMICA



### USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR

## ICONOS GAMA INDUSTRIAL



### SÓLO FRÍO



### BOMBA DE CALOR



### SÓLO FRÍO

con quemador de gas



### BOMBA DE CALOR

con quemador de gas (2 combustibles)



### RECUPERACIÓN DE CALOR



### CONDENSADO POR AGUA



### RESISTENCIA ELÉCTRICA



### REFRIGERANTE R410A



### COMPRESOR HERMÉTICO scroll



### VENTILADOR AXIAL del condensador



### VENTILADOR CENTRÍFUGO