

PORTÁTILES

FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 324



KN-03

CARACTERÍSTICAS		BOMBA DE CALOR KST-12 PLUS	
		FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	3.520	3.520
	Btu/h	12.000	12.000
	Kcal/h	3.027	3.027
CONSUMO ELÉCTRICO	W	1.350	1.255
INTENSIDAD NOMINAL	A	6	5,2
INTENSIDAD MÁXIMA	A	6,9	
REGULACIÓN AMBIENTE	°C	16-35	10-27
CONTROL DEL EQUIPO		Mando inalámbrico	
ÁREA DE APLICACIÓN	m ²	16-24	
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m ³ /h	320/380/420	
DESHUMIDIFICACIÓN	L/h	1	
SEER/SCOP (ZONA CLIMÁTICA INTERMEDIA)		2,60 A / A+ 2,80	
NIVEL SONORO			
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	51/53/55	
POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB(A)	61/63/65	
DIMENSIONES	Ancho	375	
	Profundo	442	
	Alto	775	
PESO NETO	Kg	40	
DIÁM. SALIDA CONDENSADOR	mm	150	
REFRIGERANTE			
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-410a	
CARGA DE REFRIGERANTE	g	1.020	
TIPO DE COMPRESOR		ROTATIVO	
CÓDIGO		4000075112	

NOTA: Unidad compacta y ligera. Fácil de trasladar de una habitación a otra. Únicamente en versión Monobloc. Necesidades de conducir el desagüe en modo calefacción.