

# PORTÁTIL R-410A

## FUNCIONES DESTACADAS



KN-03

		BOMBA DE CALOR KST-12 PLUS R-410A	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	3.520	3.520
	Btu/h	12.000	12.000
	Kcal/h	3.027	3.027
CONSUMO ELÉCTRICO	W	1.350	1.255
INTENSIDAD NOMINAL	A	6	5,2
INTENSIDAD MÁXIMA	A	6,9	
REGULACIÓN AMBIENTE	°C	16-35	10-27
CONTROL DEL EQUIPO		Mando inalámbrico	
ÁREA DE APLICACIÓN	m <sup>2</sup>	16-24	
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m <sup>3</sup> /h	320/380/420	
DESHUMIDIFICACIÓN	L/h	1	
<b>EER/COP (ZONA CLIMÁTICA INTERMEDIA)</b>		2,60 <b>A</b> / <b>A+</b> 2,80	
<b>NIVEL SONORO</b>			
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	51/53/55	
POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB(A)	61/63/65	
DIMENSIONES	Ancho	375	
	Profundo	442	
	Alto	775	
PESO NETO	Kg	40	
DIÁMETRO SALIDA CONDENSADOR AIRE	mm	150	
<b>REFRIGERANTE</b>			
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-410a	
CARGA DE REFRIGERANTE	g	1.020	
TIPO DE COMPRESOR		ROTATIVO	
<b>CÓDIGO</b>		4000075112	

**NOTA:** Unidad compacta y ligera. Fácil de trasladar de una habitación a otra. Únicamente en versión Monobloc. Necesidades de conducir el desagüe en modo calefacción.

# CARACTERÍSTICAS

## FUNCIONES DE CONFORT



### MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



### FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



### TOMA DE AIRE EXTERIOR

Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



### FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



### IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



### PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



### AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



### MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



### RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



### CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



### DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

## FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



### DOBLE DEFLEXIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



### FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



### PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



### MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



### VENTILADOR 3 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



### AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



### CONTROL WIFI

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

## FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



### FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



### FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.



### DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



### MODO ECONÓMICO /SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



### CLASE A

Clasificación energética A.

# CARACTERÍSTICAS

## OTRAS



### DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



### MODO FRÍO HASTA 50°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.



### MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.



### BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.



### DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



### LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación.



### INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.



### BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.



### FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles construidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.



### MODO CALOR DESDE -15 A 24°C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.



### MODO FRÍO DE -15°C A 48°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.



### KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.



### CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.



### FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



### UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.



### CONTROL PARO/MARCHA

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.



### TERMOSTATO DE PARED



### MÓDULO MODBUS



### GAS REFRIGERANTE R-134a



### TEMPERATURA ACS

Hasta 65° C (sin resistencia eléctrica).



### TEMPERATURA ACS

Hasta 62° C (sin resistencia eléctrica).



### RESISTENCIA ELÉCTRICA

Incorporada de serie.



### USO FUENTE SOLAR TÉRMICA



### USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR

## ICONOS GAMA INDUSTRIAL



### SÓLO FRÍO



### BOMBA DE CALOR



### SÓLO FRÍO

con quemador de gas



### BOMBA DE CALOR

con quemador de gas (2 combustibles)



### RECUPERACIÓN DE CALOR



### CONDENSADO POR AGUA



### RESISTENCIA ELÉCTRICA



### REFRIGERANTE R410A



### COMPRESOR HERMÉTICO scroll



### VENTILADOR AXIAL del condensador



### VENTILADOR CENTRÍFUGO