

SPLIT PARED INVERTER PLUS

Válida para utilización con multicomis.



KN-01



FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 306

CARACTERÍSTICAS		KSTi-09/25 D		KSTi-12/35 D		KSTi-18/50 D		KSTi-24/71 D	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	2.500	2.750	3.200	3.560	5.275	5.800	6.450	7.000
	Min/Máx	600/2.800	600/3.000	600/3.600	600/3.800	1.260/6.600	1.120/6.800	2.530/6.550	2.530/7.600
	Kcal/h	2.150	2.365	2.752	3.062	4.550	4.990	5.550	6.050
CONSUMO ELÉCTRICO	W	800 (120-1300)	780 (120-1400)	1020 (120-1400)	1040 (120-1500)	1625 (380-2650)	1760 (350-2650)	2180 (600-2650)	2220 (600-2800)
RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-15°/48°	-15°/24°	-15°/48°	-15°/24°	-15°/43°	-15°/24°	-15°/43°	-15°/24°
EER/COP		3,13	3,53	3,14	3,42	3,25	3,30	2,93	3,15
SEER			5,8 (A+)		6,1 (A++)		6,1 (A++)		6,1 (A++)
SCOP [ZONA CLIMÁTICA CÁLIDA]			5,0 (A++)		5,1 (A++)		4,5 (A+)		4,8 (A++)
SCOP [ZONA CLIMÁTICA INTERM.]			4,0 (A+)		4,0 (A+)		4,0 (A+)		4,0 (A+)

UNIDAD INTERIOR

		KSTi-09/25 D	KSTi-12/35 D	KSTi-18/50 D	KSTi-24/71 D
TENSIÓN 50 Hz	V	230V	230V	230V	230V
CAUDAL DE AIRE	m³/h (L-M-H-SH)	250/300/400/500	250/300/400/500	550/650/780/850	550/700/800/1.000
NIVEL SONORO					
POTENCIA SONORA	dB(A)	50/46/43/40	51/47/43/40	45/50/53/58	49/52/57/63
PRESIÓN SONORA	dB(A)	38/34/31/28	39/34/31/28	35/40/43/48	39/42/47/51
DIMENSIONES (MM.)	Ancho	790	790	940	1007
	Profundo	174	174	200	219
	Alto	275	275	298	315
PESO	kg	9	10	13	15

UNIDAD EXTERIOR

		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
INTENSIDAD NOMINAL	A	3,6	3,5	4,5	4,6	7,2	7,8	9,7	9,8
INTENSIDAD MÁX.	A		6,7		7,7		11,8		12,4
TENSIÓN 50 HZ	V		230V		230V		230V		230V
NIVEL SONORO	dB(A)		50/60		52/62		56/66		58/68
DIMENSIONES (MM.)	Ancho		776		848		963		1.000
	Profundo		320		320		396		427
	Alto		540		596		700		790
PESO	kg		27		30		45		55
CAUDAL AIRE	m³/h Máx.		1.600		2.200		3.200		4.000
TIPO EXPANSIÓN			Capilar		Capilar		Capilar		Capilar

REFRIGERANTE

		KSTi-09/25 D	KSTi-12/35 D	KSTi-18/50 D	KSTi-24/71 D
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-410a	R-410a	R-410a	R-410a
CARGA DE REFRIGERANTE	g	700	900	1.350	1.800
TUBERÍA DE CONEXIÓN	Líquido	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
FRIGORÍFICA	Gas	3/8"	3/8"	1/2"	5/8"
DISTANCIA INTERCONEX.	Máx. vertical	10	10	10	10
FRIGORÍFICA (METROS)	Total vert.+horiz	15	20	25	25
DISTANCIA PRECARGADA	m	5	5	5	5
CARGA ADICIONAL	g/m	20	20	20	50

CONEXIONES ELÉCTRICAS

		KSTi-09/25 D	KSTi-12/35 D	KSTi-18/50 D	KSTi-24/71 D
NÚMERO DE CABLES DE INTERCONEXIÓN		4x2,5	4x2,5	4x2,5	4x2,5
ALIMENTACIÓN		Int./Ext. 3x2,5	Int./Ext. 3x2,5	Int./Ext. 3x2,5	Int./Ext. 3x4
COMPRESOR		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO

CÓDIGO	KSTi-09/25 D	KSTi-12/35 D	KSTi-18/50 D	KSTi-24/71 D
	4000005009	4000005012	4000005018	4000005024

P.V.P.

CARACTERÍSTICAS

FUNCIONES DE CONFORT



MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



TOMA DE AIRE EXTERIOR

Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



DOBLE DEFLEXIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



VENTILADOR 3 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



MODO ECONÓMICO/SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



CLASE A

Clasificación energética A.

CARACTERÍSTICAS

OTRAS



DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



MODO FRÍO HASTA 50°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.



MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.



BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.



DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación.



INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.



BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.



FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.



MODO CALOR DESDE -15 A 24°C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.



MODO FRÍO DE -15°C A 48°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.



KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.



CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

El equipo incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.



FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

ICONOS GAMA INDUSTRIAL



SÓLO FRÍO



BOMBA DE CALOR



SÓLO FRÍO

con quemador de gas



BOMBA DE CALOR

con quemador de gas (2 combustibles)



RECUPERACIÓN DE CALOR



CONDENSADO POR AGUA



RESISTENCIA ELÉCTRICA



REFRIGERANTE R410A



COMPRESOR HERMÉTICO scroll



VENTILADOR AXIAL del condensador



VENTILADOR CENTRÍFUGO